



- 技术要求
- 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
  - 去除毛刺飞边。
  - 未注公差 $\pm 0.1$   
螺纹深度 $0/+2$   
孔深 $0/+2$   
钻孔深度 $0/+0.5$   
半径 $\pm 0.2$   
未标记倒角 $0.5 \times 45^\circ$

						铝			湖南九嶷职业技术学院
									双面开口槽
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计	曾石桥	20200520	标准化					3:5	
审核						共 1 张 第 1 张			
工艺			批准						