湖南九嶷职业技术学院

毕业设计成果报告书

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 系（部） | 机电系 | 专业班级 | 2017级数控技术专业三年高职班 | 姓名 | 廖成富 | 指导教师 | 高星 |
| 题目 | 等距窄槽工艺分析及加工 | | | | | | |
| 毕业设计方案主要内容或观点（重点评价其科学性、规范性、完整性和实用性）  本毕业设计的零件结构较多，零件由外形、平面、窄槽、凸台、孔等内容组成，精度要求较高。通过绘制零件的三维模型、工程图进行了图形分析，制定了机械加工工艺卡和数控加工工艺卡，使用Siemens NX编程出刀路，后处理后进行Vericut的G代码仿真，最后在数控机床上加工出来，综合运用了在学校所学的知识。  通过此次的毕业设计为以后的学习和工作提供了宝贵的经验。 | | | | | | | |
| 毕业设计方案的创新之处（针对提出的问题阐述如何创造性地加以解决）  在毕业设计的制作过程中发现三维建模时，若是相关联的尺寸没有约束，修改其中一个尺寸其余尺寸也会发生变动。经过多次尝试后，发现可以在创建草图时用相交、平行和角度等方法将需要绘制的尺寸与草图坐标相约束，以此解决尺寸的变动问题。  毕业学生签名：IMG_20200528_132909  2020年6月10日 | | | | | | | |