

# Metody numeryczne w inżynierii

---

## Ćwiczenie Nr.2

Algebra Liniowa  
5/16/2017

**Prowadzący: dr. inż. Przemysław Mosiołek**

Dawid Kędzierski 202182

Mayyar Karkout 204641

## 1. Eliminacja Gaussa bez wyboru elementu głównego.

```
function[L U] = gauss1(A);
n = size(A, 1);
L = eye(n);
U = zeros(n);
for i = 1:n
    for j = (i+1):n
        k = A(j, i) / A(i, i);
        L(j, i) = k;
        A(j, :) = A(j, :) - k.* A(i, :);
    end
end
U = A;
```

## 2. Rozwiązanie metodą Gaussa z częściowym wyborem el.głównego

```
function [C] = gauss2(A, B)
n = size(A, 1);
C = [A B];
for i = 1:n
    [x y] = max(C(i:end, i));
    y = y + (i - 1);
    z = C(i, :);
    C(i, :) = C(y, :);
    C(y, :) = z;
    for j = (i+1):n;
        x = C(j, i) / C(i, i);
        C(j, :) = C(j, :) - x.* C(i, :);
    end
end
A = C(:, 1:n);
B = C(:, end);
C = zeros(n, 1);
for i = n:-1:1
    C(i) = B(i) ./ A(i, i);
    B(1:i) = B(1:i) - C(i) .* A(1:i, i);
end
```

### 3. Czas operacji: $A \cdot A$ , $A \cdot b$ , $A/b$ , $\det(A)$ , $\text{inv}(A)$ , $\text{trace}(A)$ , $\text{eig}(A)$ zależnie od rozmiaru macierzy:

```
function[ L U] = gaussczas(A);  
n= size(A, 1);  
U = zeros(n);  
L = eye(n);  
t1=tic;  
for k=1:n;  
    for l = (k+1 ):n;  
        m=A(l, k) / A( k, k );  
        L(l, k) = m;  
        A(l, :) = A(l, :) - m .*A(k, :);  
    end  
end  
inv(A)  
det(A)  
trace(A)  
eig(A)  
A*A  
t=toc(t1)  
disp(t)  
end
```

```
macierz 2x2: 0.0019531s  
macierz 4x4: 0.0010819s  
macierz 8x8: 0.0015650s  
macierz 16x16: 0.0063651s  
macierz 32x32: 0.64109s  
macierz 64x64: 0.734124s.
```

- Jak można było się spodziewać – łączny czas operacji był największy dla największej macierzy.

- Najbardziej wymagającą operacją okazała się operacja  $\text{eig}(A)$ , gdyż czas potrzebny do jej wykonania wraz ze wzrostem rozmiaru macierzy – jest kilkukrotnie razy większy niż dla pozostałych operacji. Zauważyliśmy również, że operacja  $\text{trace}(A)$ , tj. jej czas jest praktycznie stały niezależnie od rozmiaru macierzy – z bardzo małymi różnicami.

## Czas wykonywania się poszczególnych operacji ( w sekundach):

	$A \cdot A$	$A \cdot x$	$\text{Det}(A)$	$\text{Inv}(A)$	$A/b$	$\text{Eig}(A)$
2x2	0.00000989914	0.0000103307	0.000049901	0.0000801492	0.000025301	0.0000300384
4x4	0.0000100517	0.0000100112	0.000170369	0.000250449	0.0000300407	0.0000400901
8x8	0.0000100398	0.0000100303	0.000327859	0.000641129	0.0000196791	0.0000804281
16x16	0.0000102806	0.0000098395	0.00052639	0.00101296	0.0000293899	0.000172238
32x32	0.000025301	0.0000103092	0.00125445	0.00285999	0.0000497913	0.000656731
64x64	0.000100179	0.0000106883	0.00281141	0.00682036	0.00012506	0.00351142

## Wykres wielkości macierzy do czasu potrzebnego do wykonania obliczeń z nią związanych



## 4. Wpływ zaburzeń danych wejściowych na dokładność wyników.

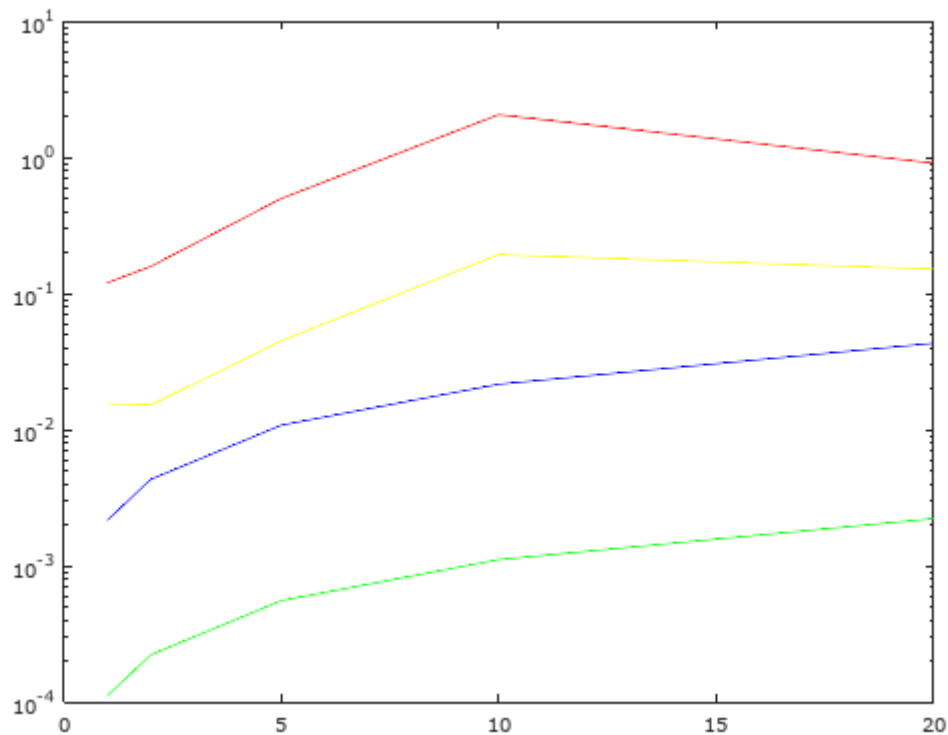
- zaburzenia, które wprowadziliśmy wynosiły: 1%, 2%, 5%, 10% oraz 20%.

tstmat.m - dobrze uwarunkowany problem

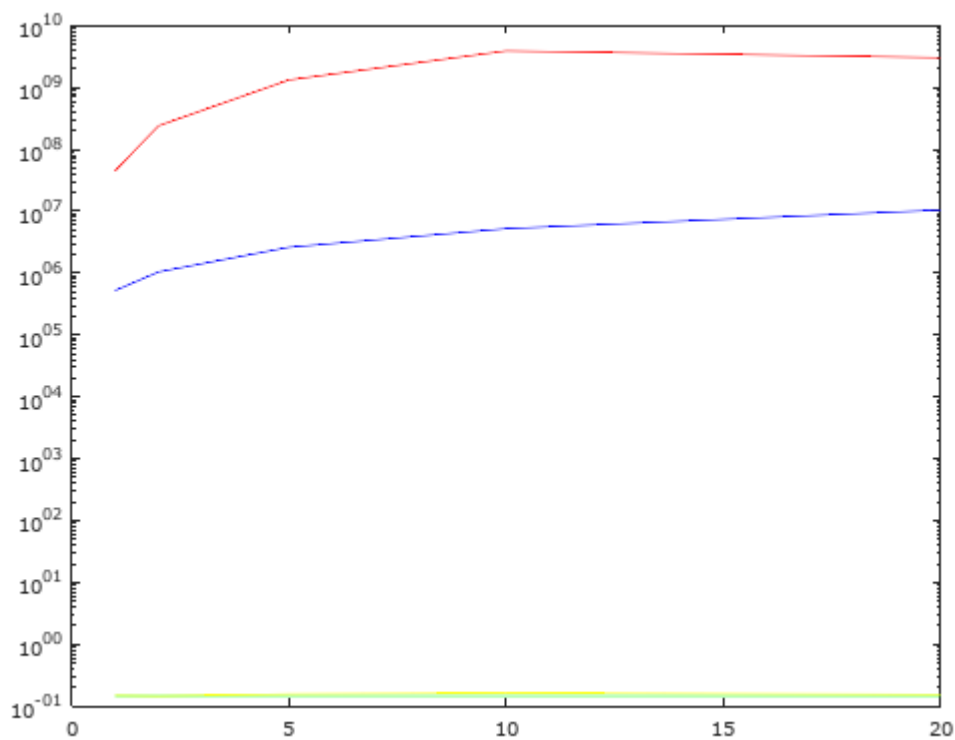
tstcnd.m - źle uwarunkowany problem

---

Dobrze uwarunkowany problem:



Źle uwarunkowany problem:



## 5. Listing m-pliku

```
function zab(n);

%[A b x] = tstmat(10);
[A b x] = tstcnd(10);
b_proc = [1 2 5 10 20];
%-----
tabe = [];
for i = b_proc
    bn = b;
    bn(1) = bn(1) + bn(1) .* (i/100);
    xn = A \ bn;
    en = norm(x - xn) ./ norm(x);
    tabe = [tabe en];
end
semilogy(b_proc, tabe, 'b-');
hold on
%-----
tabe = [];
for i = b_proc
    bn = b + (i./100) .* randn(10,1) .* norm(b);
    xn = A \ bn;
    en = norm(x - xn) ./ norm(x);
    tabe = [tabe en];
end
semilogy(b_proc, tabe, 'r-');
%-----
tabe = [];
for i = b_proc
    An = A;
    An(1) = An(1) + An(1) .* (i/100);
    xn = An \ b;
    en = norm(x - xn) ./ norm(x);
    tabe = [tabe en];
end
semilogy(b_proc, tabe, 'g-');
%-----
tabe = [];
for i = b_proc
    An = A;
    An(:,1) = An(:,1) + (i/100) .* randn(10,1) .* norm(A(:,1));
    xn = An \ b;
    en = norm(x - xn) ./ norm(x);
    tabe = [tabe en];
end
semilogy(b_proc, tabe, 'y-');
```