เงื่อนไขการรับประกันสินค้า

- 1. ผู้ซื้อควรเก็บใบรับประกันและหลักฐานการซื้อไว้ และจะต้องแสดงใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี หรือใบ รับประกัน เพื่อใช้เป็นหลักฐานแสดงวันที่ซื้อสินค้าต่อเจ้าหน้าที่ผู้ให้บริการในกรณีที่ผู้ซื้อต้องการการ คุ้มครองการรับประกันสินค้า
- 2. การรับประกันสินค้า สินค้านั้นๆเป็นไปตามระยะเวลาที่ทางบริษัทกำหนด
- 3. กรณีที่ได้รับสินค้าจากการจัดส่งแล้ว เกิดสินค้ามีลักษณะไม่ตรงสเป็ค แตก,ชำรุด,บุยสลาย หัก, บิ่น, งอ, ยุบ, เบี้ยว, ร้าว, ทะลุ หรือ มีรอยขูดถลอก ให้ส่งคืนสินค้าพร้อมใบเสร็จรับเงิน และอุปกรณ์ทั้งหมดโดยเร็ว ที่สุด
- 4. สามารถเปลี่ยนสินค้าภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันซื้อ แต่สินค้าจะต้องมีสภาพปกติสมบูรณ์ กล่องบรรจุ และอุปกรณ์ต้องอยู่ในสภาพครบถ้วนสมบูรณ์ พร้อมเอกสารหลักฐานใบรับประกันหรือใบเสร็จรับเงิน เหมือนตอนที่ซื้อไปจากทางร้าน

<u>บริษัท อะวันเดอร์โฟโตเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด จะไม่รับเปลี่ยนหรือคืนสินค้าที่ไม่อยู่ในการรับประกัน</u> สินค้า ดังต่อไปนี้

- 1. สินค้ามีสภาพผิดปกติ ได้แก่ ไหม้, แตก, ชำรุด, บุบสลาย, หัก, บิ่น, งอ, ยุบ, เบี้ยว, ร้าว, ทะลุ หรือ มีรอย ขูดถลอก เป็นต้น
- 2. สินค้ามีสภาพที่เกิดจากการเก็บรักษาที่ไม่ถูกต้อง เช่น รอยคราบสนิม, คราบอ๊อกไซด์, คราบน้ำ หรือ คราบอื่นๆ เป็นต้น
- 3. สินค้าเสียหายเนื่องจากปัจจัยภายนอก เช่น ไฟตก, ไฟเกิน, ฟ้าผ่า, ตกน้ำ เป็นต้น
- 4 .การใช้สินค้าที่ผิดวิธี หรือผิดวัตถุประสงค์จากที่ออกแบบไว้ สินค้ามีการแก้ไข ดัดแปลง เกิดอุบัติเหตุกับ ตัวสินค้า มีร่องรอยการเปิดแกะ หรือร่องรอยการซ่อม
- 5. สินค้าที่ส่งมาตรวจสอบ หากไม่พบอาการเสีย แต่สาเหตุเกิดจากการใช้งานไม่ถูกต้อง ลูกค้าจะต้องเสีย ค่าใช้จ่ายในการจัดส่งสินค้ากลับ
- 6. สินค้าที่หมดอายุการรับประกัน หรือสินค้าที่ตรวจไม่พบอาการเสีย หรือตรวจพบอาการเสีย ลูกค้าจะต้อง เสียค่าบริการขั้นต่ำในการตกลงซ่อม หรือไม่ตกลงซ่อม การส่งสินค้ากลับคืนลูกค้า ลูกค้าต้องเป็นผู้เสีย ค่าใช้จ่ายในการจัดส่งสินค้ากลับ
- 7. ความเสียหายอันเนื่องมาจากอุบัติเหตุ การใช้งานที่ผิดวิธี ความผิดพลาด การทดลอง การสาธิต การ ซ่อมบำรุงเอง การปรับหรือการดัดแปลงที่ไม่เหมาะสม หรือความประมาทซึ่งเกิดจากความเข้าใจ คลาดเคลื่อนไปจากขั้นตอนกระบวนการใช้ซึ่งระบุไว้ในคู่มือการใช้งานของสินค้า

- 8. อาการเสียหรือความเสียหายหรือการทำงานที่ผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำของเหลวหรืออาหารหกใส ผลิตภัณฑ์, น้ำหรือเหงื่อเข้าเครื่อง หรือภัยธรรมชาติ เช่น ไฟไหม้ น้ำท่วม แผ่นดินไหว หรือเนื่องมาจากการ ใช้แรงดันไฟฟ้าที่เกิน
- 9. การสึกหรอโดยทั่วไปตามอายุการใช้งานและการฉีกขาด การสึกกร่อน ขึ้นสนิม หรือรอยเปรอะเปื้อน
- 10. ความเสียหายที่เกิดจากการใช้อุปกรณ์ต่อพ่วง
- ำ 11. การติดตั้ง การใช้งานที่ผิดวิธีหรือผิดประเภท , ติดตั้งหรือต่อสายไม่ถูกวิธี
- 12. ความเสียหายซึ่งเกิดจากสัตว์ หรือ แมลงกัดหรือทำลาย อุปกรณ์ วงจร สายไฟ