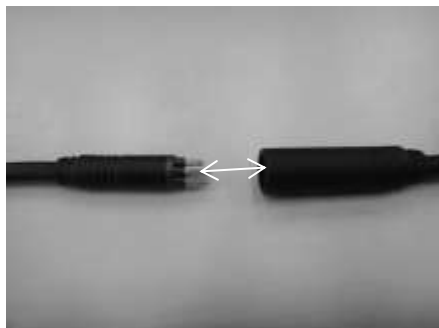


故障碼	0048	錯號碼顯示	<input checked="" type="checkbox"/> YES	NO
故障類別	速度感應器	警示符號閃爍	<input checked="" type="checkbox"/> YES	NO
故障明細	速度感應器無訊號	腳踏助力	<input checked="" type="checkbox"/> ECO	NO
Doc. No	HY-ASOP-XXX	助推功能	<input checked="" type="checkbox"/> YES	NO
STEP	檢查內容			
1	<p>1.1 檢查電機端子有無接妥，公母端子箭頭必須相對。</p> <p>1.2 公端刻畫線，必須完全插入母端。</p> <p>1.3 若有鬆脫，接妥後從新開啟系統。</p> <p>1.4 無鬆脫，跳至步驟 2。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>			
2	<p>2.1 檢查電機線材有無破損。</p> <p>2.2 若有破損，請更換線材。</p> <p>2.3 無破損，請跳至步驟 3。</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 10px;">NG</div>  </div>			
3	<p>A-(電機) B-(螺帽*2) C-(墊片*2) D-(防轉片) E-(線材)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>			

3

3.1 更換電機前，先**關閉系統電源**，再拔開端子。



3.2 將前 V 夾鬆開。



3.3 轉鬆並取下前叉上的 2 顆螺帽。



3.4 取下墊片及輪框(電機)。



3.5 將電機出線端置於右側下方，並安裝防轉片於前叉鉤爪內。


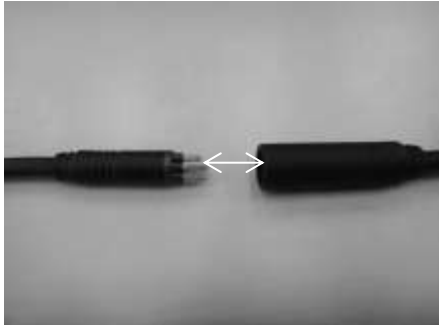
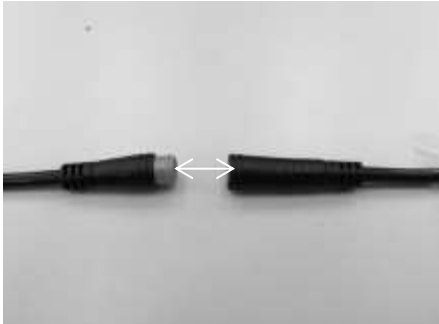
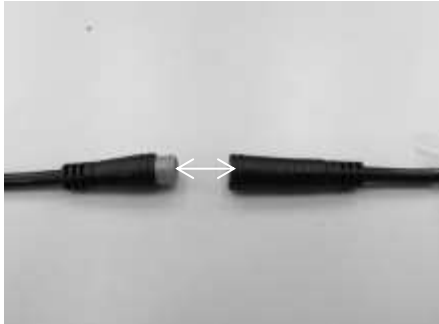



3.6 安裝前叉兩側墊片，並鎖緊螺帽壓迫墊片，將電機固定於前叉上。



3.7 裝上 V 夾，並轉動輪子，檢查輪子有無偏擺或與煞車片干涉。



3	<p>3.7.1 如有偏擺或干涉，轉鬆螺帽並輕微震動調整輪子，再重複步驟 3.6。</p> <p>3.9 若故障同前，請跳至步驟 4。</p>
4	<div> <div> <p>4.1 更換驅動器，先取下電池。</p>  </div> <div> <p>4.2 拔開驅動器端的電機端子。</p>  </div> </div> <div> <div> <p>4.3 拔開驅動器端的感應器端子。</p>  </div> <div> <p>4.4 拔開驅動器端的顯示器端子。</p>  </div> </div> <div> <div> <p>4.5 鬆開十字螺絲並取下驅動器。</p>  </div> <div> <p>4.6 安裝新的驅動器並鎖上十字螺絲。</p> <p>4.7 連接驅動器端的電機端子。</p> <p>4.8 連接驅動器端的感應器端子。</p> <p>4.9 連接驅動器端的顯示器端子。</p> <p>4.10 安裝電池。</p> </div> </div>