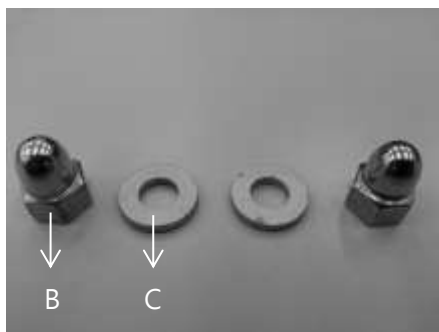


故障碼	0083	錯號碼顯示	<input checked="" type="checkbox"/> YES	<input type="checkbox"/> NO
故障類別	驅動器	警示符號閃爍	<input checked="" type="checkbox"/> YES	<input type="checkbox"/> NO
故障明細	轉把助力堵轉	腳踏助力	<input checked="" type="checkbox"/> YES	<input type="checkbox"/> NO
Doc. No	HY-ASOP-XXX	助推功能	<input type="checkbox"/> YES	<input checked="" type="checkbox"/> NO
STEP	檢查內容			
1	<div> <div> <p>1.1 更換驅動器，先取下電池。</p>  </div> <div> <p>1.2 拔開驅動器端的電機端子。</p>  </div> <div> <p>1.3 拔開驅動器端的感應器端子。</p>  </div> <div> <p>1.4 拔開驅動器端的顯示器端子。</p>  </div> <div> <p>1.5 鬆開十字螺絲並取下驅動器。</p>  </div> <div> <p>1.6 安裝新的驅動器並鎖上十字螺絲。</p> <p>1.7 連接驅動器端的電機端子。</p> <p>1.8 連接驅動器端的感應器端子。</p> <p>1.9 連接驅動器端的顯示器端子。</p> <p>1.10 安裝電池。</p> <p>1.11.1 開啟系統，功能正常。</p> <p>1.11.2 故障同前，請跳至步驟 2。</p> </div> </div>			

2

A-(電機) B-(螺帽\*2) C-(墊片\*2) D-(防轉片) E-(線材)



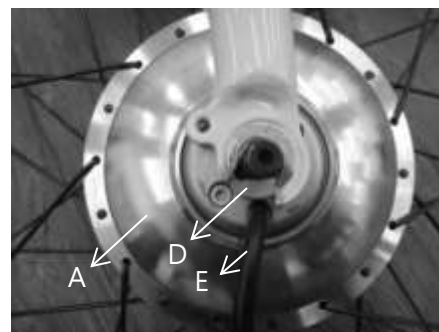
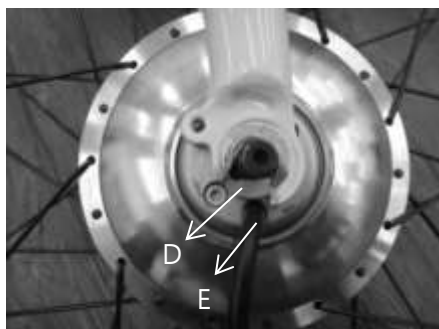
2.1 更換電機前，先**關閉系統電源**，再拔開端子。



2.3 轉鬆並取下前叉上的 2 顆螺帽。



2.5 將電機出線端置於右側下方，並安裝防轉片於前叉鉤爪內。



2.2 將前 V 夾鬆開。



2.4 取下墊片及輪框(電機)。



2.6 安裝前叉兩側墊片，並鎖緊螺帽壓迫墊片，將電機固定於前叉上。



2.7 裝上 V 夾，並轉動輪子，檢查輪子有無偏擺或與煞車片干涉。



2

2.7.1 如有偏擺或干涉，轉鬆螺帽並輕微震動調整輪子，再重複步驟 2.6。

2.8.1 連接電機端子。

2.8.2 公母端子箭頭必須相對。

2.8.3 公端刻畫線，必須完全插入母端。

