|--|

# 04\_Kommisionierung\_2018-10-11

Projekt							
	04_Kommisionier- ung_2018-10-11	Erstellzeit- punkt:	18.12.2017 08:34:00	Letzte Änder- ung:	12.10.2018 09:52:59	Autor:	konst.wilhelm@gmail.com
Zuletzt geän- dert von:	User	Version:	1.0				
Kommentar:	Automatikbetribeb für das M	odul "04-Kommisi	onierung" mit Factory IO	:			

Betriebssystem		
Name	Beschreibung	
Betriebssystem	Microsoft Windows 7 Professional	
Version des Betriebssystems	6.1.7601.65536	
Service Pack des Betriebssystems	Service Pack 1	
Version des Internet Explorers	11.0.9600.19002	
Computername	NP-LN-028	
Benutzername	NP-LN-028\User	
Installationspfad des TIA Portals	C:\Program Files\SIEMENS\Automation\Portal V14	

Komponenten Name	Version	Release
TIA Portal Multiuser Server V14 - TIA Portal Multiuser Server Single Setup-	V14.0 + SP1 + Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Package V14.0 SP1 Upd3 (MUSERVERV14)	·	
SIMATIC S7-PLCSIM (S7_PLCSIM_V14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - SIMATIC S7-PLCSIM V14.0 + SP1 + Upd1 (S7_PLCSIM_V14)	V14.0 + SP1 + Upd1	V14.00.01.01_01.26.00.01
Totally Integrated Automation Portal V14 - TIA Portal Single SetupPackage V14.0 SP1 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - HM All Editions Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - HM NoBasic Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Hardware Support Base Package 0 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Multiuser Client Single SetupPackage V14.0 + SP1 + Upd3 (TIAP14)	V14.0 + SP1 + Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - STEP 7 Safety Single SetupPackage V14.0 + SP1 (TIAP14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Startdrive V14.0 SP1 UPD4 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD4	V14.00.01.04_47.08.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Startdrive Hardware Support Base Package 1 V14.0 + SP1 (TIAP14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_35.00.00
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - STEP 7 Single Setup- Package V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Hardware Support Base Package 02 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Hardware Support Base Package 03 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Hardware Support Base Package 04 V14.0 + SP1 (TIAP14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_04.01.00.03
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Support Base Package TO-01 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Support Base Package TO-02 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Hardware Support Base Package WCF-01 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - TIACOMPCHECK Single SetupPackage V14.0 + SP1 + Upd3 (TIAP14)	V14.0 + SP1 + Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Simatic Single Setup- Package V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Single Setup- Package V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Transfer Current All Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Transfer Current CAP Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Transfer Legacy All Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Transfer Legacy CAP Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
WinCC Runtime Advanced V14.0 SP1 - SIMATIC WinCC Runtime Advanced V14.0 SP1 (HMIRTM_V11)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
WinCC Runtime Advanced V14.0 SP1 - HMIRTM Runtime Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (HMIRTM_V11)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
WinCC Runtime Advanced V14.0 SP1 - HMIRTM Simulation Single Setup- Package V14.0 SP1 UPD3 (HMIRTM_V11)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC S7-PLCSIM (S7_PLCSIM_V13)	V13.0 + SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V13 - SIMATIC S7-PLCSIM	V13.0 + SP2	V13.00.02.00_10.02.00.01
V13.0 + SP2 (S7_PLCSIM_V13)	VO 0 - 654	VO 0 1 0 11 1 0 1
SIMIT V9 - SIMIT V9.0 + SP1 (SIMIT9)	V9.0 + SP1	V9.0.1.0_11.1.0.1
Siemens SIMIT V9 - SIMIT Simulation Framework V9.0 + SP1 (SIMIT9)	V9.0 + SP1	V9.0.1.0_11.1.0.1
Siemens SIMIT V9 - SIMIT Virtual Controller V09.0 + SP1 (SIMIT9)	V09.0 + SP1	V09.00.01.00_11.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Simatic Single Setup- Package 32 Bit V14.0 + SP1 (TIAP14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Single Setup- Package 32 Bit V14.0 + SP1 (TIAP14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
SIMATIC HMI License Manager Panel Plugin (x64) SIMATIC WinCC Runtime Advanced Driver (x64)	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01

Totally Integrated	
<b>Automation Portal</b>	

Name	Version	Release
SIMATIC WinCC flexible Runtime Driver (x64)	1.4.0.0	V1.4.0.0_1.16.0.7
	14.0	
InfoServerExResRF64		V14.00.00.00_14.01.00.04
SIMATIC NCM FWL 64	5.6.0.0	V5.6.0.0_3.1.0.2
NCM GPRS 64	01.02.00.00	V1.2.0.0_2.1.0.1
SIMATIC PLCSIM 64	14.01	14.00.01.00_01.01.01
PlcSimPlus64	13.02	V13.00.02.00_10.02.00.01
SIMATIC Device Drivers	9.1	09.01.06.00_01.02.00.02
SIMATIC Runtime Manager	12.00	V12.00.02.00_03.80.00.01
SCOUT STARTER S7DOS64 Components	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.11.06.00
SIMATIC NET CORE	12.0	V12.00.02.00_50.48.00.05
		_
AI S7 ADAPTER	2.0	V02.00.00.00_01.17.00.03
Automation Access Control Component	4.0	K04.00.01.00_01.01.00.01
Automation Software Updater	02.02.0100	V02.02.01.00_01.01.00.28
SIMATIC Colour Editor	5.1.16	K05.01.16.00_01.01.00.02
CPU OM	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.11.06.00
dcblibv2_0_sinamics2_5_1	02.50.32.09	V02.50.32.09
dcblibv2_0_sinamics2_6	02.60.55.00	V02.60.55.00
dcblibv2_0_sinamics4_3	04.30.21.02	V04.30.21.02
dcblibv3_0_sinamics4_4	04.40.09.00	V04.40.09.00
dcblibv3_0_sinamics4_5	04.50.06.00	V04.50.06.00
dcblibv3_0_sinamics4_6	04.60.06.00	V04.60.06.00
dcblibv3_0_sinamics4_7	04.70.07.00	V04.70.07.00
DCC-Editor SINAMICS Shared	2.3.0.1	V02.03.00.01_79.11.06.00
DCC-Help System Shared	2.3.0.1	V02.03.00.01_79.11.06.00
Drive ES DriveOM	5.7.0.0	V05.07.00.00_00.00.94
		_
Drive ES SlaveOM	5.9.0.1	V05.09.00.01_79.11.06.00
SIMATIC ES Common Services	8.0	V08.00.00_01.23.00.02
SIMATIC HMIProvider	7.0	K07.00.03.00_01.01.00.01
SIMATIC L7-SiS	4.2.4.0	K4.2.4.0_1.21.0.1
SIMATIC Technology CPU	4.2.4.0	K4.2.4.0_1.21.0.1
License Logon Interface	4.0	K04.00.03.00_01.01.00.02
SIEMENS OPC	3.9	03.09.07.00_01.05.00.01
OPC-XML-Gateway	13.0.0.0	V13.0.0.0_1.1.0.8
·		
SIMATIC WinCC OPC Alarm & Events Server	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
SIMATIC WinCC OPC Data Access Server	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
SIMATIC WinCC OPC Historical Data Access Server	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
SIMATIC WinCC OPC UA Client	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
SIMATIC WinCC OPC XML Client	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
PCS7 Common Classes	7.4	V07.04.00.00 01.03.00.03
SIMATIC HMI ProSave	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
		_
SIMATIC HMI Symbol Library	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
SIMATIC HMI Touch Input	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
SIMATIC Runtime Interfaces	2.1	K02.01.00.03_01.01.00.01
SIMATIC Version View	1.7.10.0	
		K1.7.10.0_1.1.0.1
SIMATIC Common Services	5.3.15.0	K5.3.15.0_1.1.0.1
SIMATIC Device Drivers WoW	29.1	29.01.06.00_01.02.00.02
SIMATIC Event Database	5.5	05.05.05.02_02.01.00.01
	5.2.3.0	_
SIMATIC GRAPH-Visualisierung		K5.2.3.0_1.2.0.1
SIMATIC GSD CONTROL	3.5.6.0	K3.5.6.0_2.1.0.1
SIMATIC GSD Interpreter	2.4.8.0	K2.4.8.0_1.1.0.1
SIMATIC Interface Editor	5.4.19.0	K5.4.19.0_1.1.0.1
SIMATIC Extended Interfaces	5.4.6.0	
		K5.4.6.0_1.1.0.1
SIMATIC LanguageSupportTool	5.8.3.0	K5.8.3.0_1.1.0.1
SIMATIC Condition Editor	5.4.4.1	K5.4.4.1_1.2.0.1
SIMATIC NCM	5.5.4.11	K5.5.4.11_8.1.0.1
SIMATIC Process Diagnosis Base	5.3.12.1	
-		K05.03.12.01_01.02.00.01
SIMATIC Process Diagnosis Database	5.3.6.3	K05.03.06.03_01.01.00.01
SIMATIC S7T Config	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.12.08.00
SIMATIC S7T Config Help 1	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.12.08.00
SIMATIC S7T Config Help 2	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.12.08.00
- ·		
SIMATIC DIAGNOSTIC REPEATER GUI CTRL	5.2.3.0	K5.2.3.0_1.1.0.1
SIMATIC Grid Control	2.6.0.0	V2.6.0.0_2.1.0.1
SIMATIC S7-Status-OCX	5.3.11.0	K5.3.11.0_2.1.0.1
SIMATIC Technological Parameter Assignment	5.3.11.0	K5.3.11.0_6.1.0.1
SIMATIC X-Ref Control	5.2.8.0	K5.2.8.0_2.2.0.1
	2.4	K02.04.00.03_01.06.00.01
SIMATIC Asset Manager		K05.03.08.01_01.04.00.03
-	5.3.8.1	
SIMATIC SCL Compiler		V04 04 00 01 79 11 06 00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.11.06.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon	4.4.0.1 2.4	V02.04.00.02_01.01.00.01
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon	4.4.0.1	
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1	V02.04.00.02_01.01.00.01 V04.15.00.01_79.11.06.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1	V02.04.00.02_01.01.00.01 V04.15.00.01_79.11.06.00 V04.04.00.01_79.11.06.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0	V02.04.00.02_01.01.00.01 V04.15.00.01_79.11.06.00 V04.04.00.01_79.11.06.00 V01.01.00.00_03.00.04.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06	V02.04.00.02_01.01.00.01 V04.15.00.01_79.11.06.00 V04.04.00.01_79.11.06.00 V01.01.00.00_03.00.04.00 V04.60.21.28_14.04.12.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0	V02.04.00.02_01.01.00.01 V04.15.00.01_79.11.06.00 V04.04.00.01_79.11.06.00 V01.01.00.00_03.00.04.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00	V02.04.00.02_01.01.00.01 V04.15.00.01_79.11.06.00 V04.04.00.01_79.11.06.00 V01.01.00.00_03.00.04.00 V04.60.21.28_14.04.12.00 V04.70.35.00_19.13.00.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00	V02.04.00.02_01.01.00.01 V04.15.00.01_79.11.06.00 V04.04.00.01_79.11.06.00 V01.01.00.00_03.00.04.00 V04.60.21.28_14.04.12.00 V04.70.35.00_19.13.00.00 V04.70.35.00_19.10.00.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.01	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.01 04.70.10.00	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7 SSP SINAMICS SIMATIC ET 200PRO FC-2 V4.7 SSP SINAMICS V4.7	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.01 04.70.10.00 04.70.10.00	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7 SSP SINAMICS SIMATIC ET 200PRO FC-2 V4.7 SSP SINAMICS V4.7 SIMATIC Station Observer	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.01 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 K7.3.0.1	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V07.03.00.01_01.03.00.01
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7 SSP SINAMICS SIMATIC ET 200PRO FC-2 V4.7 SSP SINAMICS V4.7 SIMATIC Station Observer SIMATIC SCS	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.01 04.70.10.00 04.70.10.00 K7.3.0.1 K07.03.01.11	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V07.03.00.01_01.03.00.01  V07.03.01.11_01.01.00.02
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7 SSP SINAMICS SIMATIC ET 200PRO FC-2 V4.7 SSP SINAMICS V4.7 SIMATIC Station Observer SIMATIC SCS	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.01 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 K7.3.0.1	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V07.03.00.01_01.03.00.01
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7 SSP SINAMICS SIMATIC ET 200PRO FC-2 V4.7 SSP SINAMICS V4.7 SIMATIC Station Observer SIMATIC SCS SIMATIC WinCC Common Archiving	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.01 04.70.10.00 04.70.10.00 K7.3.0.1 K07.03.01.11 K7.3.0.14	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V07.03.00.01_01.03.00.01  V07.03.01.11_01.01.00.02  V07.03.20.14_01.01.00.03
SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7 SSP SINAMICS SIMATIC ET 200PRO FC-2 V4.7 SSP SINAMICS V4.7 SIMATIC Station Observer SIMATIC SCS SIMATIC WinCC Common Archiving SIMATIC WinCC flexible OCX	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.01 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 K7.3.0.1 K07.03.01.11 K7.3.0.14 1.4.0.7	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V07.03.00.01_01.03.00.01  V07.03.01.11_01.01.00.02  V07.03.20.14_01.01.00.03  K1.4.0.7_1.6.0.3
SIMATIC Asset Manager SIMATIC SCL Compiler SCOUT STARTER Components SeCon SIMOTION DeviceOM SIMOTION OM SIMOTION OPC File Manager SSP SINAMICS G110M V4.6 SSP SINAMICS G110M V4.7 SSP SINAMICS G120 HELP V4.7 SSP SINAMICS G120 V4.7 SSP SINAMICS HELP V4.7 SSP SINAMICS SIMATIC ET 200PRO FC-2 V4.7 SSP SINAMICS V4.7 SIMATIC Station Observer SIMATIC SCS SIMATIC WinCC Common Archiving SIMATIC WinCC flexible OCX SIMATIC WinCC flexible Simulator SIMATIC WinCC flexible Tag Simulator	4.4.0.1 2.4 4.15.0.1 4.4.0.1 1.1.0.0 04.60.10.06 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.00 04.70.10.01 04.70.10.00 04.70.10.00 K7.3.0.1 K07.03.01.11 K7.3.0.14	V02.04.00.02_01.01.00.01  V04.15.00.01_79.11.06.00  V04.04.00.01_79.11.06.00  V01.01.00.00_03.00.04.00  V04.60.21.28_14.04.12.00  V04.70.35.00_19.13.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.01.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V04.70.35.00_19.10.00.00  V07.03.00.01_01.03.00.01  V07.03.01.11_01.01.00.02  V07.03.20.14_01.01.00.03

Totally Integrated Automation Portal		
Name	Version	Release
WinCC Runtime Advanced Simulator	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
Produkte		
Name	Version	Release
TIA Portal Multiuser Server	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC S7-PLCSIM	V14.0 SP1 Upd1	V14.00.01.01_01.01.00.01
SIMATIC STEP 7 Safety	V14.0 SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
SINAMICS Startdrive	V14.0 SP1 Upd4	V14.00.01.04_47.08.00.01
SIMATIC STEP 7 Professional	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC WinCC Comfort/Advanced	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC WinCC Runtime Advanced	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC WinCC Runtime Advanced Simulation	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC S7-PLCSIM	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.02.00.01
SIMIT	V9.0.1.0	V9.0.1.0_11.1.0.1
Siemens TIA Openness	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
SIMATIC STEP 7 Safety	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
SINAMICS Startdrive	V13.0 SP2 Upd2	V13.00.02.02_58.03.00.01
SIMATIC STEP 7 Professional	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
SIMATIC WinCC Comfort/Advanced	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
Automation License Manager	V5.3 + SP4 + Upd1	05.03.04.01_01.01.00.05
SIMATIC NET PC Software	V12.0 + SP2 + HF3	V12.00.02.03_50.57.00.03

V07.02.00.00\_01.05.00.02

V08.00.00.00\_01.22.00.02

V07.03.20.01\_01.19.00.06

V07.03.20.14\_01.01.00.03

V07.03.20.01\_01.19.00.06

V07.03.20.14\_01.01.00.03

V07.03.20.14\_01.01.00.03

V07.03.20.01\_01.19.00.06

V07.03.20.01\_01.19.00.06

K01.04.00.07\_01.06.00.07

V14.00.00.00\_14.01.00.04

V14.00.00.00\_14.01.00.04

V14.00.00.00\_14.01.00.04

V14.00.00.00\_14.01.00.04

V05.04.08.00\_08.03.00.01

V14.00.01.00\_12.01.00.01

K08.01.00.01\_01.14.00.01

V03.02.00.00\_01.22.00.11

K05.03.06.02\_01.05.00.01

V07.03.20.14\_01.01.00.03

K01.04.00.07\_01.06.00.07

V07.03.20.14\_01.01.00.03 03.09.05.06\_01.01.00.01

01.00.03.02\_01.01.00.01

V07.03.20.01\_01.19.00.06

V07.03.20.14\_01.01.00.03

V07.03.20.14\_01.01.00.03

V07.03.20.14\_01.01.00.03

K5.4.5.0\_3.5.0.2

K4.2.4.0\_1.21.0.1

V13.0.0.0\_1.1.0.8

K1.0.3.0\_12.1.0.1

K5.5.9.0\_11.1.0.1

K5.5.4.11\_8.1.0.1

K1.0.2.1\_2.3.0.1

K5.3.7.0\_1.2.0.1

2008 SP2

V7.3 + Upd1

V7.3 + Upd1

V7.3 + Upd14

V7.3 + Upd14

V7.3 + Upd14

V7.3 + Upd1

V7.3 + Upd1

2008 SP3 Upd7

V5.4 + SP5

2014

2014

2014

V13.0

2014

V4.2 + SP4

V5.4 + SP8

V14.0 SP1

V8.1 + Upd1

V1.0 + SP3

V5.5 + SP9

V5.3 + SP7

V5.3 + SP6 + Upd2

V5.5 + SP4 + HF11

V1.0 + SP2 + HF1

V7.3 + Upd14

2008 SP3 Upd7

V3.9 + SP5 + Upd6

V1.0 + SP3 + Upd2

V7.3 + Upd14

V7.3 + Upd1

V7.3 + Upd14

V7.3 + Upd14

V7.3 + Upd14

V3.2

V8.0

SIMATIC WinCC/Audit Viewer

WinCC/ConnectivityPack Client

WinCC/ConnectivityPack Server

SIMATIC WinCC/Excel Workbook

SIMATIC WinCC flexible Runtime

SIMATIC Information Server AddIn

SIMATIC Information Server

SIMATIC IS-Ready

SIMATIC ProSave

AS-OS-Engineering

STEP 7 Professional

SIMATIC WinCC flexible

WinCC Configuration

WinCC OPC-UA Server

SIMATIC WinCC/WebUX

SIMATIC WinCC Smart Tools

SIMATIC WinCC/WebNavigator Client

SIMATIC WinCC/WebNavigator Server

WinCC OPC Server

WinCC Runtime

S7 F ConfigurationPack

S7-PLCSIM

SIMATIC S7-Technology

SIMATIC OPC-XML-Gateway

SIMATIC PH-Ready Component

S7-GRAPH Professional 2010 SR4

S7-PCT Professional 2010 SR4

S7-SCL Professional 2010 SR4

SIMATIC S7-Block Privacy Professional 2010 SR4

SIMATIC S7-Web2PLC Professional 2010 SR4

SIMATIC WinCC/DataMonitor Client

SIMATIC WinCC/DataMonitor Server

S7 Distributed Safety Programming

SIMATIC WinCC/Excel Workbook Wizard

Connectivity Station

itegrated	

# 04\_Kommisionierung\_2018-10-11

## PLC\_Bus [CPU 314C-2 DP]

Α

Α

Α

Α

Ε

PLC_Bus											
	compact me	enu									
Name	•	PLC_Bu	S	Baud	gruppenträger	0		Stec	kplatz 2		
Curzbezeic	hnung		4C-2 DP		cel-Nr.	6ES7 314-6CH	04-0AB0		ware-Version V3	.3	
	gsressource										
	nikation:			OP-k	Communikation:	1		S7-B	asiskommunika- 0		
								tion	:		
57-Kommu	nikation:	0			. Anzahl S7-Ver-	12					
		L			ungsressourcen						
	rsicht\Adres		icht\Adressübeı			-					
ingänge		True		Ausg	gänge	True		Adre	<b>esslücken</b> Fa	lse	
Steckplatz	A .l	True	Adr. bis	NAII	TDA	C"+	Gerätenummer	C"O -	M t //O C	D	C+     - +=
Гур	Adr. v	on .		Modul	TPA	Gerätename	Geratenummer	Große	tem	- Baugruppentr- äger	
	752		761	AI 5/AO 2_1	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	10 Bytes	-	0	2 3
A	752		755	AI 5/AO 2_1	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	4 Bytes	-	0	2 3
*	1023		1023	DP-Schnitt- stelle_1		PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	O Bits	-	0	2 X2
Ī	768		783	Zählen_1	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	16 Bytes	-	0	2 4
4	768		783	Zählen_1	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	16 Bytes	-	0	2 4
	124		126	DI 24/DO 16_1	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	3 Bytes	-	0	2 2
4	124		125	DI 24/DO 16_1	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	2 Bytes	-	0	2 2
	784		799	Positionieren_1	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	16 Bytes	-	0	2 5
1	784		799	Positionieren_1	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	16 Bytes	-	0	2 5
	0		7	DI 64x24VDC sinking/sour- ing_1	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	4
	8		15	DI 64x24VDC sinking/sour- ing_2	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	5
E	16		23	DI 64x24VDC sinking/sour- ing_3	OB1-PA	PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	6

PLC\_Bus [CPU 314C-2 DP]

PLC\_Bus [CPU 314C-2 DP]

PLC\_Bus [CPU

PLC\_Bus [CPU 314C-2 DP]

314C-2 DP] PLC\_Bus [CPU 314C-2 DP] 8 Bytes

8 Bytes

8 Bytes

8 Bytes

8 Bytes

0

0

0

0

0

10

9

8

11

DO 64x24VDC/ 0.3A sourcing\_3 DO 64x24VDC/ 0.3A sourcing\_2 DO 64x24VDC/ OB1-PA

DO 64x24VDC/ 0.3A sourcing\_1

DO 64x24VDC/ 0.3A sourcing\_4

DI 64x24VDC OB1-PA sinking/souring\_4

23

15

35

31

16

28

24

			otally Integrated utomation Portal
--	--	--	---------------------------------------

## TB\_General [FB20]

TB_General Eige	B_General Eigenschaften								
Allgemein									
Name	TB_General	Nummer	20	Тур	FB	Sprache	KOP		
Nummerierung	Manuell								
Information									
Titel	Allgemeine Steuerung eines Foerderbandes	Autor		Kommentar		Familie			
Version		Anwenderdefi- nierte ID							

lame	Datentyp	Defaultwert	
▼ Input			
snsr_NE	Bool	false	
snsr_BE	Bool	false	
snsr_AH	Bool	false	
snsr_PR	Bool	false	
Brake_ON	Bool	false	
Brake_OFF	Bool	false	
FRG_IN	Bool	false	
Sperre	Bool	false	
✓ Output			
aktr_MTR	Bool	false	
FRT_OUT	Bool	false	
Uebergabe_Modus	Bool	false	
InOut			
▼ Static			
Loaded	Bool	false	
Movement	Bool	false	
Brake_Bypass	Bool	false	
flk_snsr_NE	Bool	false	
flk_snsr_BE_N	Bool	false	
flk_snsr_BE_P	Bool	false	
flk_snsr_AH	Bool	false	
flk_snsr_PR	Bool	false	
flk_Auswer_BE_N	Bool	false	
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	
flk_Brake_OFF	Bool	false	
Temp			
Constant			

## Netzwerk 1: Flankenauswertung snsr\_BE (Negativ)

Signal wird generiert, wenn das Ladestück den hinteren Sensor verlässt.

## Netzwerk 2: Flankenauswertung snsr\_AH (positiv)

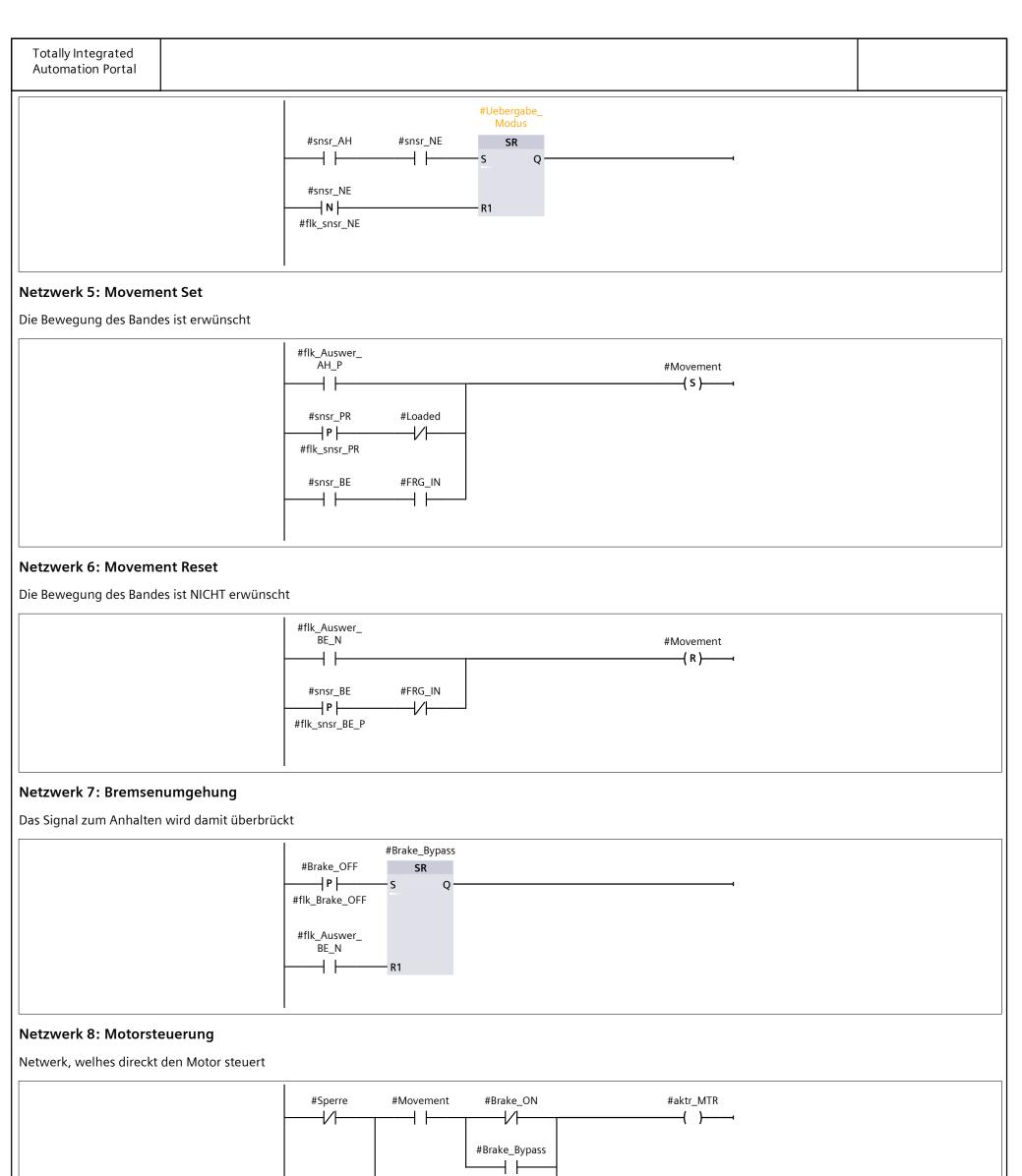
Signal wird generiert, wenn das Ladestück den vorderen Sensor beitritt.

### Netzwerk 3: Beladen EIN/AUS / Freigabe

Wird gesetzt, wenn das Band mit Ladestück beladen ist, und rückgesetzt sobald das Ladestück das Band verlässt.

#### **Netzwerk 4: Ubergabe Modus**

Wird aktiviert, wenn das Ladestück von einem Band zu dem anderen übergeben wird, damit die Übergabe sauber läuft.



```
#Sperre #Movement #Brake_ON #aktr_MTR

#Brake_Bypass

#Uebergabe_
Modus
```

egrated	
omation Portal	

04-01 LoadLine	Eigenschaften								
Allgemein	Ligensenarten								
lame	04-01 LoadLine	Nummer	1		Тур	FB		Sprache	КОР
lummerierung			!			1			1
nformation									
itel	Die lange gerade Fertigung-	Autor			Kommentar	Es darf gle	eichzeitig nur eine	Familie	
	slinie, wo die leere Kisten						einem Band ste-		
	mit grünen und Blauen Tei-						anze Logik der		
	len beladen werden					Programm	n geht davon aus,		
							ehr werden - gibt		
							ne, hier sind keine		
							men implemen-		
							las erkennen. !!!		
						Verbesser	ungsmöglichkeit!!!		
/ersion	0.1	Anwenderdefi-							
		nierte ID							
lame				Datenty	/n		Defaultwert		
				Datenty	γÞ		Delaultweit		
<b>▼</b> Input									
MTP_Sperr	re			Bool			false		
FRG_IN				Bool			false		
BLDN_Ferr				Bool			false		
BLDN_Nah				Bool			false		
ABFUHR_F				Bool			false		
ABFUHR_N	lah			Bool			false		
Output									
				D I			falas		
FRG_OUT				Bool			false		
InOut									
Static									
▼ TB_GNRL_0	01 DR			"TB_Gen	eral"				
	מע_יי			'p_Gell	iciui				
Input									
snsr_	NF			Bool			false		
snsr_				Bool			false		
snsr_				Bool			false		
snsr_	_PR			Bool			false		
Brak	e_ON			Bool			false		
	e_OFF			Bool			false		
FRG_				Bool			false		
Sper				Bool			false		
Output									
aktr_	_MTR			Bool			false		
FRT_				Bool			false		
	ergabe_Modus			Bool			false		
	cigane_iviouus			P001			iuisc		
InOut									
Static									
Load	led			Bool			false		
	ement			Bool			false		
	e_Bypass			Bool			false		
flk_s	nsr_NE			Bool			false		
flk_s	nsr_BE_N			Bool			false		
	insr_BE_P			Bool			false		
	nsr_AH			Bool			false		
	nsr_PR			Bool			false		
	Auswer_BE_N			Bool			false		
flk_A	\uswer_AH_P			Bool			false		
	Brake_OFF			Bool			false		
▼ TB_GNRL_0				"TB_Gen	ieral"				
	· <del>-</del>								
▼ Input									
snsr_	_NE			Bool			false		
snsr_				Bool			false		
snsr_				Bool			false		
snsr_				Bool			false		
	e_ON			Bool			false		
Brak	e_OFF			Bool			false		
FRG_				Bool			false		
Speri				Bool			false		
onet.				5001			14130		
<u>.</u>									
▼ Output							£_1		
<u>.</u>	_MTR			Bool			false		
▼ Output aktr_									
▼ Output aktr_ FRT_	OUT			Bool			false		
▼ Output  aktr_ FRT_ Uebe									
▼ Output aktr_ FRT_	OUT			Bool			false		

Bool

Bool

Bool

false

false

false

Loaded

Movement Brake\_Bypass

2	Datentyp	Defaultwert	'
flk_snsr_NE	Bool	false	
flk_snsr_BE_N	Bool	false	
flk_snsr_BE_P	Bool	false	
flk_snsr_AH	Bool	false	
flk_snsr_PR	Bool	false	
flk_Auswer_BE_N	Bool	false	
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	
flk_Brake_OFF	Bool	false	
TB_GNRL_03_DB	"TB_General"		
▼ Input			
snsr_NE	Bool	false	
snsr_BE	Bool	false	
snsr_AH	Bool	false	
snsr_PR	Bool	false	
Brake_ON	Bool	false	
Brake_OFF	Bool	false	
FRG_IN	Bool	false	
Sperre	Bool	false	
▼ Output			
	Deal	f-1	
aktr_MTR	Bool	false false	
FRT_OUT	Bool		
Uebergabe_Modus	Bool	false	
InOut			
▼ Static			
Loaded	Bool	false	
Movement	Bool	false	
Brake_Bypass	Bool	false	
flk_snsr_NE	Bool	false	
flk_snsr_BE_N	Bool	false	
flk_snsr_BE_P	Bool	false	
flk_snsr_AH	Bool	false	
flk_snsr_PR	Bool	false	
flk_Auswer_BE_N	Bool	false	
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	
flk_Brake_OFF	Bool	false	
TB_GNRL_04_DB	"TB_General"		
▼ Input			
snsr_NE	Bool	false	
	Bool	false	
snsr_BE	Bool	false	
snsr_AH snsr_PR	Bool	false	
Brake_ON	Bool	false	
Brake_OFF	Bool	false	
FRG_IN	Bool	false	
Sperre	Bool	false	
▼ Output	5001	Taise	
aktr_MTR	Bool	false	
FRT_OUT	Bool	false	
Uebergabe_Modus	Bool	false	
InOut			
▼ Static			
Loaded	Bool	false	
Movement	Bool	false	
Brake_Bypass	Bool	false	
flk_snsr_NE	Bool	false	
flk_snsr_BE_N	Bool	false	
flk_snsr_BE_P	Bool	false	
flk_snsr_AH	Bool	false	
flk_snsr_PR	Bool	false	
flk_Auswer_BE_N	Bool	false	
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	
flk_Brake_OFF	Bool	false	
FRG_VAL_1	Bool	false	
FRG_VAL_2	Bool	false	
FRG_VAL_3	Bool	false	
STOP_1	Bool	false	
STOP_2	Bool	false	
Abfuhr_Modus_1	Bool	false	
Abfuhr_Modus_2	Bool	false	
flk_snsr_1	Bool	false	
flk_snsr_2	Bool	false	
FRG_OUT_Temp	Bool	false	
Uebergabe_1	Bool	false	
Uebergabe_2	Bool	false	
flk_Abfuhr_Nah	Bool	false	
flk_Abfuhr_Fern	Bool	false	

Name	Datentyp	Defaultwert
Constant		

#### Netzwerk 1: Erstes Band (1st LD-St)

Standardbeschaltung, Übergabe-Signal wird nicht benutzt, prüfen ob überhaupt nötig ist.

```
#TB_GNRL_
                         01_DB
                         %FB20
                      "TB_General"
              EN
                                     ENO
    %E10.2
                                            %A8.0
                                 aktr_MTR — "TB5001"
    "B5003_
    TB5002" — snsr_NE
                                            #FRG_OUT_
                                 FRT_OUT — Temp
    %E10.1
                              Uebergabe_
Modus →#Uebergabe_1
   "B5002_
TB5001" — snsr_BE
    %E10.0
    "B5001_
    TB5001" — snsr_AH
       false — snsr_PR
   #STOP_1 — Brake_ON
   #Abfuhr_
   Modus_1 — Brake_OFF
#FRG_VAL_1 — FRG_IN
#MTP_Sperre — Sperre
```

### Netzwerk 2: Erstes Band / Stopper

Hier wird der Stopper gesteuert

```
#Abfuhr_ "B5002_ %A9.3

#BLDN_Nah Modus_1 TB5001" "STOP5002"
```

#### **Netzwerk 3: Zwetes Band**

Standardbeschaltung

```
#TB_GNRL_
                        02_DB
                        %FB20
                     "TB_General"
                                    ENO
              ΕN
                                           %A8.1
    %E10.4
                                aktr_MTR → "TB5002"
   "B5005_
   TB5003" — snsr_NE
                                FRT_OUT — #FRG_VAL_1
                              Uebergabe_
    %E10.3
                                   Modus -
   "B5004_
   TB5002" — snsr_BE
    %E10.2
   "B5003_
   TB5002" — snsr_AH
    %E10.1
   "B5002_
   TB5001" — snsr_PR
       false — Brake_ON
       false — Brake_OFF
#FRG_VAL_2 — FRG_IN
#MTP_Sperre — Sperre
```

## Netzwerk 4: Drittes Band

Standardbeschaltung

```
#TB_GNRL_
                                          03_DB
                                          %FB20
                                       "TB_General"
                                EN
                                                      ENO -
                                                             %A8.2
                      %E10.6
                                                  aktr_MTR → "TB5003"
                      "B5007_
                      TB5004" — snsr_NE
                                                  FRT_OUT — #FRG_VAL_2
                                                Uebergabe_
                      %E10.5
                                                    Modus →...
                      "B5006_
                     TB5003" — snsr_BE
                      %E10.4
                      "B5005_
                     TB5003" — snsr_AH
                      %E10.3
                      "B5004_
                     TB5002" — snsr_PR
                        false — Brake_ON
                        false — Brake_OFF
                 #Abfuhr_
#FRG_VAL_3
                 Modus_2
                   #MTP_Sperre — Sperre
```

#### Netzwerk 5: Viertes Band (2nd LD-St)

Standardbeschaltung

```
#TB_GNRL_
                      04_DB
                      %FB20
                   "TB_General"
                                  ENO ·
             ΕN
                                        %A8.3
    %E11.0
                              aktr_MTR → "TB5004"
   "B5009_
   TB5005" — snsr_NE
                              FRT_OUT — #FRG_VAL_3
                            %E10.7
   "B5008_
   TB5004" — snsr_BE
    %E10.6
   "B5007_
   TB5004" — snsr_AH
    %E10.5
   "B5006_
   TB5003" — snsr_PR
   #STOP_2 — Brake_ON
  #Abfuhr_
  Modus_2 — Brake_OFF
   #FRG_IN — FRG_IN
#MTP_Sperre — Sperre
```

## Netzwerk 6: Viertes Band / Stopper

Hier wird der Stopper gesteuert

```
#Abfuhr_ "B5008_ %A9.5

#BLDN_Fern Modus_2 TB5004" "STOP5004"
```

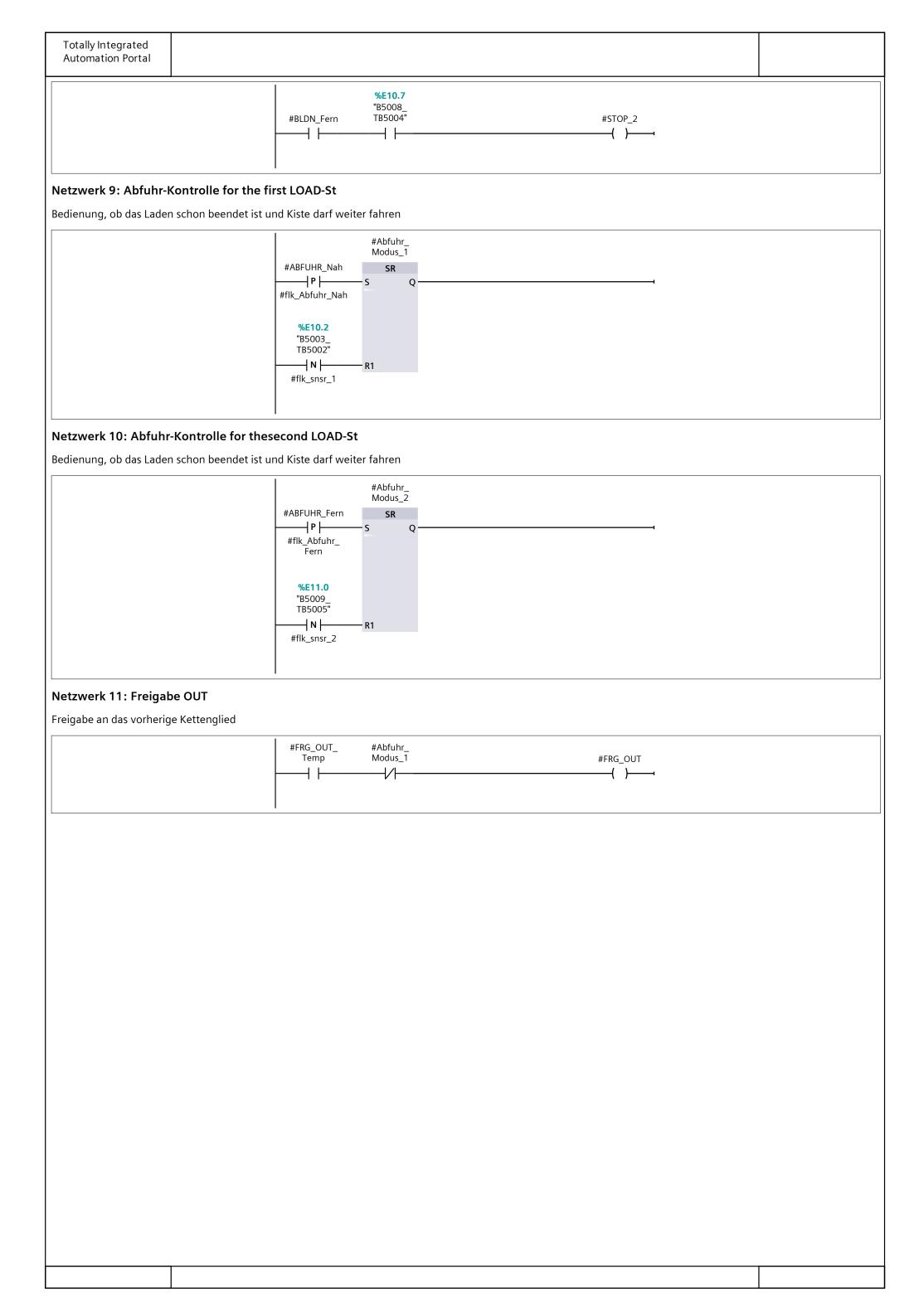
## Netzwerk 7: Stop Control for the first LOAD-St

Bedinung um das Band zu stoppen um die Kiste an der Stelle zu beladen

```
#BLDN_Nah TB5001" #STOP_1
```

## Netzwerk 8: Stop Control for the second LOAD-St

Bedinung um das Band zu stoppen um die Kiste an der Stelle zu beladen



grated	
utomation Portal	

## Main [OB1]

Main Eigenschaf	ften						
Allgemein							
Name	Main	Nummer	1	Тур	OB	Sprache	FUP
Nummerierung	Manuell						
Information							
	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Kommentar		Familie	
Version	0.1	Anwenderdefi- nierte ID					

Name	Datentyp	Defaultwert	
<b>▼</b> Temp			
OB1_EV_CLASS	Byte		
OB1_SCAN_1	Byte		
OB1_PRIORITY	Byte		
OB1_OB_NUMBR	Byte		
OB1_RESERVED_1	Byte		
OB1_RESERVED_2	Byte		
OB1_PREV_CYCLE	Int		
OB1_MIN_CYCLE	Int		
OB1_MAX_CYCLE	Int		
OB1_DATE_TIME	Date_And_Time		
Constant			

### Netzwerk 1: Merker Immer\_TRUE initialisieren

Werden für provisoriesche Zwecke benutzt, bei der Integration im gesammten Programm müssen ersetzt werden!!!

```
%M20.0

"M_True"

=

%M20.1

"M_False"—
—
```

### Netzwerk 2: 04\_Kommisionierung

Aufruf AUTOmatik-Betrieb der Kommisionierungslinie OHNE Behandlung von Fehler

```
%FC1
"04_Kommisionierung"
... — EN ENO —
```

### **Netzwerk 3: Nahes Zuliefererband**

führt blaue Teile zur erster Ladestation, bei der Integration im gesammten Programm müssen ersetzt werden!!!

```
%DB9
                      "FB_NC-NC_
                        03_DB"
                         %FB5
                  "Foerderband_NC-NC"
             - EN
    %E12.1
"B5018_Teil_
 vorhanden" — Erster_Sensor
    %E12.0
"B5017_Teil_
             Letzter_
    in_Pos" — Sensor
                                             %A8.7
                                    Motor — "TB5008"
   %M20.1
   "M_False" — Freigabe
                                            %A11.6
      false — Motor_AN
                                    Bereit — "Emitter_2"
      false — Sperre
                                     ENO —
```

## Netzwerk 4: Naher Stopper aktivieren

bei der Integration im gesammten Programm müssen ersetzt werden!!!

```
%A9.2
"STOP5001"
=
%A8.7
"TB5008"—
```

ation Portal	Integrated	
	Automation Portal	

#### **Netzwerk 5: Fernes Zuliefererband**

führt blaue Teile zur erster Ladestation, bei der Integration im gesammten Programm müssen ersetzt werden!!!

```
%DB10
                        "FB_NC-NC_
04_DB"
                           %FB5
                   "Foerderband_NC-NC"
              - EN
    %E11.7
"B5016_Teil_
vorhanden" — Erster_Sensor
    %E11.6
"B5015_Teil_ Letzter_ in_Pos" — Sensor
                                                %A8.6
                                      Motor — "TB5007"
   %M20.1
   "M_False" — Freigabe
                                                %A11.7
                                       Bereit — "Emitter_3"
       false — Motor_AN
       false — Sperre
                                        ENO —
```

## Netzwerk 6: Ferner Stopper aktivieren

bei der Integration im gesammten Programm müssen ersetzt werden!!!

```
%A9.4
"STOP5003"
=

%A8.6
"TB5007"—
—
```

<sup>'</sup> Integrated	
utomation Portal	

# 04-01 LoadLine\_DB [DB1]

04-01 LoadLine_	DB Eigenschaften						
Allgemein							
Name	04-01 LoadLine_DB	Nummer	1	Тур	DB	Sprache	DB
Nummerierung	Automatisch						
Information							
Titel		Autor		Kommentar		Familie	
Version	0.1	Anwenderdefi-					
		nierte ID					

ie		Datentyp	Startwert	Remanenz
me Input		у р		ROMANIE
		Bool	false	Trus
MTP_Speri	re		false	True
FRG_IN	_	Bool		True
BLDN_Ferr		Bool	false	True
BLDN_Nah		Bool	false	True
ABFUHR_F		Bool	false	True
ABFUHR_N	Nah	Bool	false	True
Output				
FRG_OUT		Bool	false	True
InOut				
<b>▼</b> Static				
▼ TB_GNRL_	O1 DR	"TB_General"		True
		TB_General		- Inde
▼ Input				
snsr_	_NE	Bool	false	True
snsr_	_BE	Bool	false	True
snsr_	_AH	Bool	false	True
snsr_	_PR	Bool	false	True
	e_ON	Bool	false	True
		Bool	false	True
FRG_		Bool	false	True
Sper		Bool	false	True
▼ Output				
		Dool	folg-	
	_MTR	Bool	false	True
FRT_		Bool	false	True
	ergabe_Modus	Bool	false	True
InOut				
Static				
Load	led	Bool	false	True
Mov	ement	Bool	false	True
	e_Bypass	Bool	false	True
	nsr_NE	Bool	false	True
	:nsr_BE_N	Bool	false	True
	nsr_BE_P	Bool	false	True
	nsr_AH	Bool	false	True
	nsr_PR	Bool	false	True
	Auswer_BE_N	Bool	false	True
		Bool	false	True
	Auswer_AH_P			
	Brake_OFF	Bool	false	True
▼ TB_GNRL_	02_DB	"TB_General"		True
▼ Input				
snsr_	NE	Bool	false	True
snsr_		Bool	false	True
snsr_		Bool	false	True
snsr_		Bool	false	True
	e_ON	Bool	false	True
	e_OFF	Bool	false	True
FRG_		Bool	false	True
Sper		Bool	false	True
▼ Output		5001	14136	Tide
		D 1	6.1	_
aktr_		Bool	false	True
FRT_		Bool	false	True
	ergabe_Modus	Bool	false	True
InOut				
Static				
Load	led	Bool	false	True
	ement	Bool	false	True
	e_Bypass	Bool	false	True
	e_bypass :nsr_NE	Bool	false	True
	nsr_BE_N	Bool	false	True
		Bool	false	True
	nsr_BE_P			
tiv c	nsr_AH	Bool	false	True
	DD.	D = = I		
flk_s	nsr_PR Auswer_BE_N	Bool Bool	false false	True True

	Datentyp	Startwert	Remanenz
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	True
flk_Brake_OFF	Bool	false	True
TB_GNRL_03_DB	"TB_General"		True
✓ Input			
snsr_NE	Bool	false	True
snsr_BE	Bool	false	True
snsr_AH	Bool	false	True
snsr_PR	Bool	false false	True True
Brake_ON Brake_OFF	Bool Bool	false	True
FRG_IN	Bool	false	True
Sperre	Bool	false	True
▼ Output			
aktr_MTR	Bool	false	True
FRT_OUT	Bool	false	True
Uebergabe_Modus	Bool	false	True
InOut			
▼ Static			
Loaded	Bool	false	True
Movement	Bool	false	True
Brake_Bypass	Bool Bool	false false	True True
flk_snsr_NE flk_snsr_BE_N	Bool	false	True
flk_snsr_BE_P	Bool	false	True
flk_snsr_AH	Bool	false	True
flk_snsr_PR	Bool	false	True
flk_Auswer_BE_N	Bool	false	True
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	True
flk_Brake_OFF	Bool	false	True
TB_GNRL_04_DB	"TB_General"		True
<b>✓</b> Input			
snsr_NE	Bool	false	True
snsr_BE	Bool	false	True
snsr_AH	Bool	false	True
snsr_PR	Bool Bool	false false	True True
Brake_ON Brake_OFF	Bool	false	True
FRG_IN	Bool	false	True
Sperre	Bool	false	True
<b>▼</b> Output			
aktr_MTR	Bool	false	True
FRT_OUT	Bool	false	True
Uebergabe_Modus	Bool	false	True
InOut			
✓ Static			
Loaded	Bool	false	True
Movement	Bool	false	True
Brake_Bypass flk_snsr_NE	Bool Bool	false false	True True
flk_snsr_BE_N	Bool	false	True
flk_snsr_BE_P	Bool	false	True
flk_snsr_AH	Bool	false	True
flk_snsr_PR	Bool	false	True
flk_Auswer_BE_N	Bool	false	True
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	True
flk_Brake_OFF	Bool	false	True
FRG_VAL_1 FRG_VAL_2	Bool Bool	false false	True True
FRG_VAL_2 FRG_VAL_3	Bool	false	True
STOP_1	Bool	false	True
STOP_2	Bool	false	True
Abfuhr_Modus_1	Bool	false	True
Abfuhr_Modus_2	Bool	false	True
flk_snsr_1	Bool	false	True
flk_snsr_2	Bool	false	True
FRG_OUT_Temp Uebergabe_1	Bool Bool	false false	True True
Uebergabe_1 Uebergabe_2	Bool	false	True
flk_Abfuhr_Nah	Bool	false	True
flk_Abfuhr_Fern	Bool	false	True
	<u> </u>	+	

|--|

## 04-00 Kistenerzeugung [FB4]

04-00 Kistenerzeugung Eigenschaften								
Allgemein	Allgemein							
Name	04-00 Kistenerzeugung	Nummer	4	Тур	FB	Sprache	FUP	
Nummerierung	Automatisch							
Information								
	Kistenerzeugung von 2 Art- en: NAH und FENR	Autor		Kommentar	Die Kisten für beide Statio- nen werden immer abwech- selnd erzeugt und dement- sprechend markiert	Familie		
Version	0.1	Anwenderdefi- nierte ID						

Name	Datentyp	Defaultwert	
▼ Input			
FRG_IN	Bool	false	
Start	Bool	false	
snsr_V	Bool	false	
▼ Output			
Emmiter	Bool	false	
Kiste_Nah	Bool	false	
Kiste_Fern	Bool	false	
InOut			
▼ Static			
flk_FRG_IN	Bool	false	
Dolt	Bool	false	
flk_snsr_V	Bool	false	
Temp			
Constant			

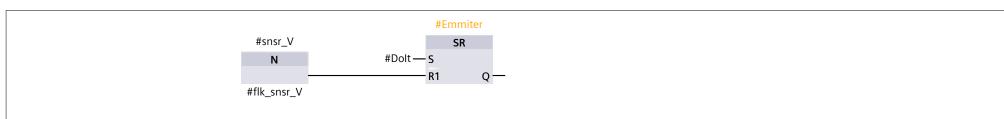
## Netzwerk 1: Flanken Erkennung

Erkennung des Momentes wenn das Band freigeworden ist



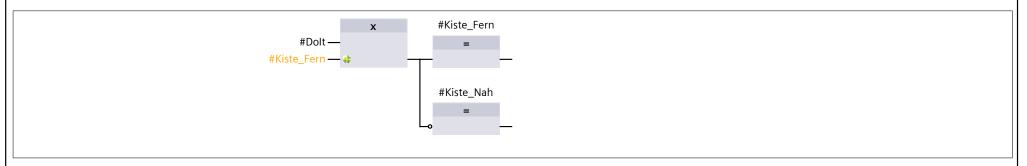
## Netzwerk 2: Kiste erzeugen

Der Emmitter in Factory IO funkzioniert nicht immer vernünftig mit Aktivirung durch ein einziger Takt, deswegen Verzögerung



## Netzwerk 3: Stromstoß-Schalter für NAH / FERN

Wird abwächseld nahe und ferne Kiste hergestellt



Totally Integrated	
n Portal	

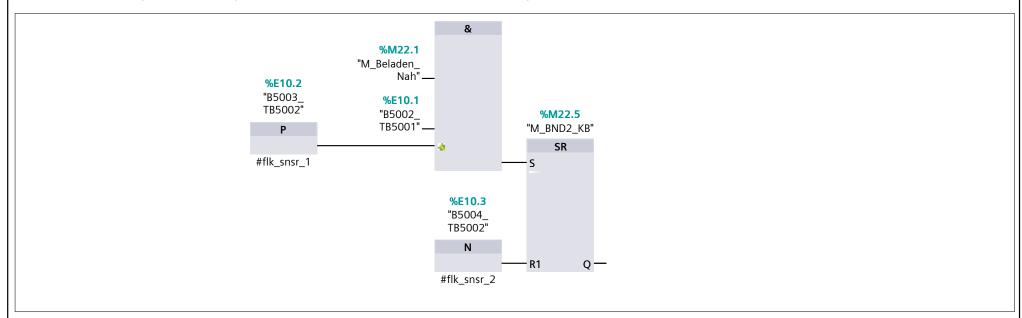
## 04-02 Kistengedaechnis [FB3]

04-02 Kistengedaechnis Eigenschaften							
Allgemein							
Name	04-02 Kistengedaechnis	Nummer	3	Тур	FB	Sprache	FUP
Nummerierung	Automatisch						
Information							
Titel	Speichert den Verven- dungszweck jeder Kiste zwi- schen beiden Ladestationen	Autor		Kommentar	Es gibt 3 globale Merker für jedes Band, wo Kistenstatus gespeichert und weitergege- ben wird		
Version	0.1	Anwenderdefi- nierte ID					

Name	Datentyp	Defaultwert	
Input			
Output			
InOut			
▼ Static			
flk_snsr_1	Bool	false	
flk_snsr_2	Bool	false	
flk_snsr_3	Bool	false	
flk_snsr_4	Bool	false	
flk_snsr_5	Bool	false	
flk_snsr_6	Bool	false	
Temp			
Constant			

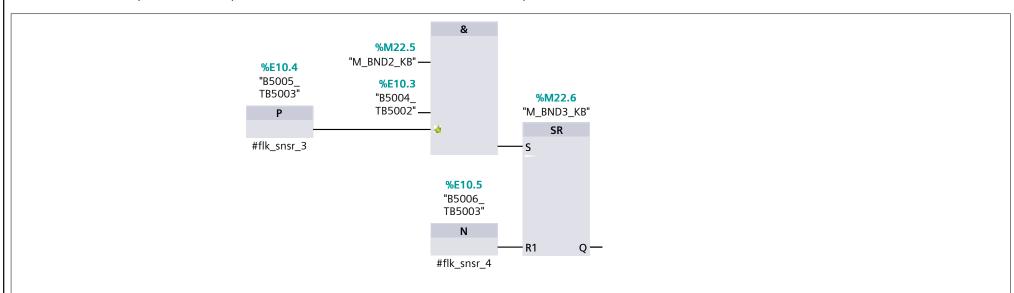
#### Netzwerk 1: Kiste beladen auf zweitem Band

Wenn Merker aktiv ist, dann bedeutet, dass die Kiste auf diesem Band schon beladen ist, andersrum - leer



## Netzwerk 2: Kiste beladen auf drittem Band

Wenn Merker aktiv ist, dann bedeutet, dass die Kiste auf diesem Band schon beladen ist, andersrum - leer



### Netzwerk 3: Kiste beladen auf viertem Band

Wenn Merker aktiv ist, dann bedeutet, dass die Kiste auf diesem Band schon beladen ist, andersrum - leer

Totally Integrated **Automation Portal** & %M22.6 "M\_BND3\_KB" — %E10.6 "B5007\_ TB5004" %E10.5 "B5006\_ TB5003" — %M22.7 "M\_BND4\_KB" SR #flk\_snsr\_5 **%E10.7**"B5008\_
TB5004" - R1 Q — #flk\_snsr\_6

	aechnis_DB [DB4]						
tengedaech gemein	nis_DB Eigenschaften						
me	Kistengedaechnis_DB	Nummer	4	Тур	DB	Sprache	DB
mmerierung ormation	<b>g</b> Automatisch						
el rsion	0.1	Autor Anwenderdefi- nierte ID		Kommenta	ır	Familie	
me			Datentyp		Startwert		Remanenz
Input							
Output InOut							
Static							
flk_snsr_			Bool		false		True
flk_snsr_			Bool		false	_	True
flk_snsr_ flk_snsr_			Bool Bool		false false		True True
flk_snsr_			Bool		false		True
flk_snsr_			Bool		false		True

|--|

## 04\_Kommisionierung [FC1]

04_Kommisionierung Eigenschaften							
Allgemein							
Name	04_Kommisionierung	Nummer	1	Тур	FC	Sprache	FUP
Nummerierung	Automatisch						
Information							
Titel	Automatikbetrieb für das Project 04-Kommisionierung mit Factory IO	Autor		Kommentar	Das Programm gewährleistet NUR AUTOMATK-Betrieb OHNE Beachtung NOT-HALT und Schalter EIN/AUS. Muss separat realisiert werden (ist vom mir in "03-Fertigung" entwickelt). Für den Pickand-Place Manipulator muss zusätzlicht zu den Schritten eine Bedinung hinzugefügt werden, die prüft, ob NOT-HALT aktiv ist, falls dann darf der nächster Schrit nicht aktiviert werden, eigentlich ganz einfache Änderung.		
Version	0.1	Anwenderdefi- nierte ID					

Name	Datentyp	Defaultwert	
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
04_Kommisionierung	Void		

## Netzwerk 1: 04-00 Kistenerzeugung

Hier werden die Kisten dauernd erzeugt sobald das erste Band frei ist und abwechslend markiert für die nähre und ferne Ladestation

```
%DB2
                         "04_00
                    Kistenerzeugung
_DB"
                         %FB4
                "04-00 Kistenerzeugung"
                                             %A11.5
                                  Emmiter — "Emitter_1"
   %M22.4
"M_FRG_N1" — FRG_IN
                                             %M22.1
      false — Start
                                             "M_Beladen_
                                 Kiste_Nah — Nah"
    %E10.0
                                 Kiste_Fern — ...
   "B5001_
   TB5001" — snsr_V
                                      ENO -
```

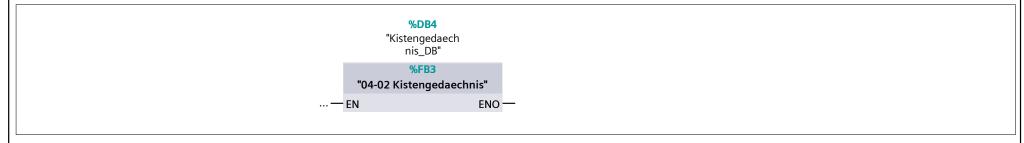
### Netzwerk 2: 04-01 LoadLinie mit 2 PAP

Die Reihe von Förderbenden, wo die leere Kisten mit den Teilen beladen werden und zur Sortierstation weitergegeben

```
%DB1
                          "04-01
                       LoadLine_DB"
                           %FB1
                      "04-01 LoadLine"
               - EN
      %M20.1
     "M_False" — MTP_Sperre
   "M_FRG_N2" — FRG_IN
      %M22.7
  "M_BND4_KB" → BLDN_Fern
      %M22.1
   "M_Beladen_
         Nah" — BLDN_Nah
      %M22.2
   "M_Abfuhr_
        Fern" — ABFUHR_Fern
                                             %M22.4
                                  FRG_OUT — "M_FRG_N1"
      %M22.3
"M_Abfuhr_Nah" — ABFUHR_Nah
                                      ENO —
```

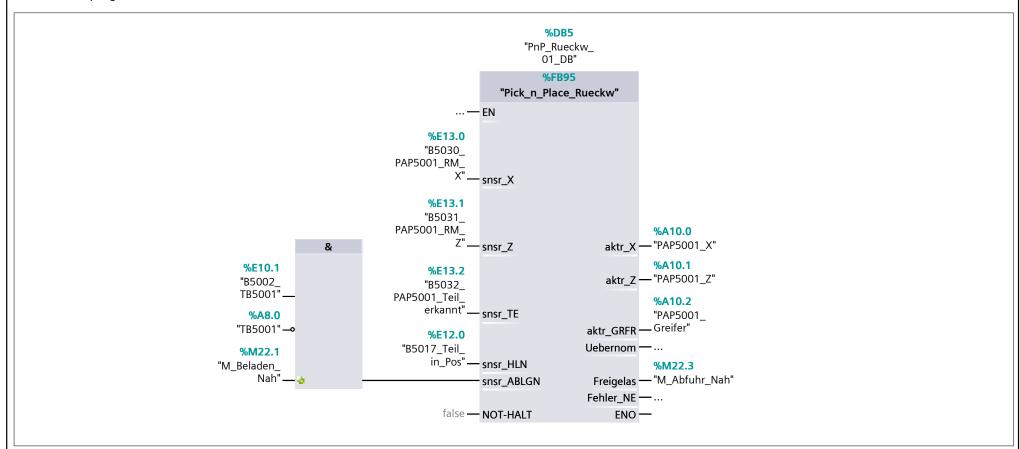
## Netzwerk 3: 04-02 Kistengedaechnis

Hier wird der Status (beladen/leer) jeder Kiste gespeichert zwischen beined Ladestationen



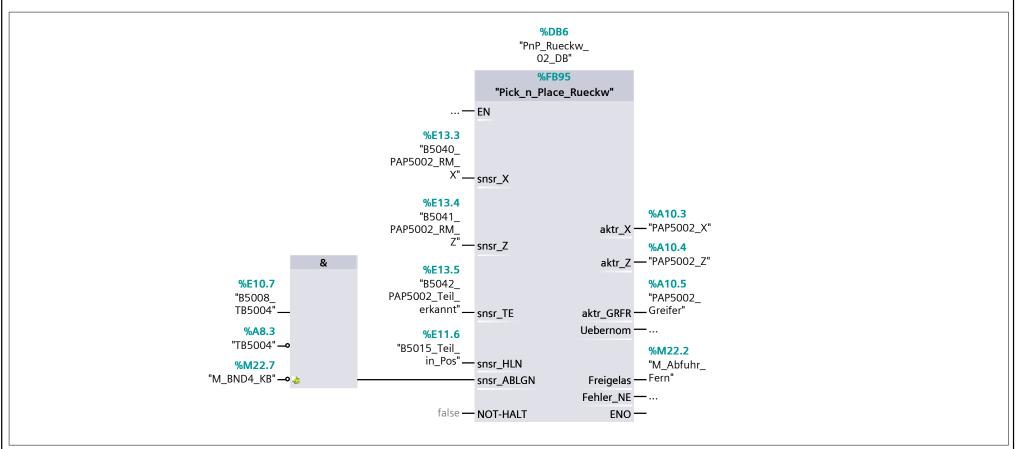
#### Netzwerk 4: 04-03 Erstes PAP-Manipulator

Schrittkettenprogramm für den ersten PAP



#### Netzwerk 5: 04-04 Zweites PAP-Manipulator

Schrittkettenprogramm für den zweiten PAP



Netzwerk 6: 04-05 Sortierstation

Totally Integrated **Automation Portal %DB3**"04-04
Sortierstation\_
DB" %FB2 "04-05 Sortierstation" ... <del>----</del> EN %M20.0 "M\_True" — FRG\_IN\_L %M23.0 FRG\_OUT — "M\_FRG\_N2" %M20.0 "M\_True" — FRG\_IN\_G false — Sperre ENO —

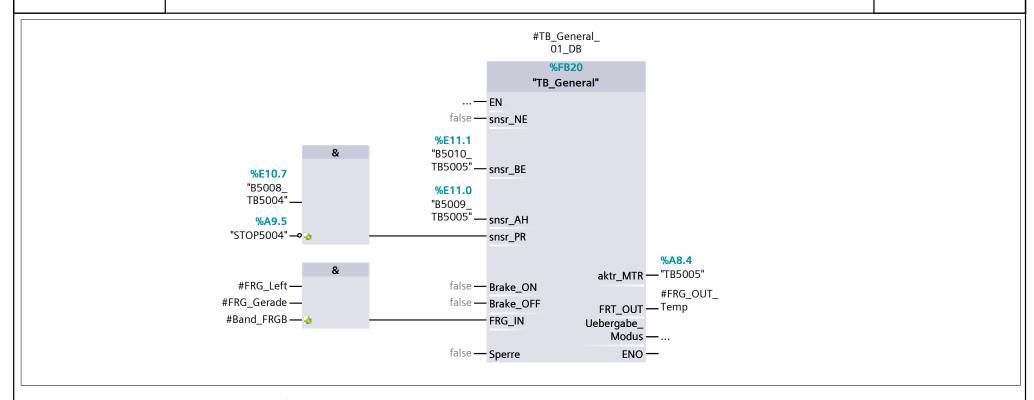
## 04-05 Sortierstation [FB2]

	ation Eigenschaften							
llgemein	04.05.6			<u>-</u>	<b>ED</b>			ELLD
ame	04-05 Sortierstation  Automatisch	Nummer	2	Тур	FB		Sprache	FUP
iformation	Automatisch							
tel	Sortierstation nach der	Autor		Kommer	tar Zur Statio	on gehört das Band	Familie	
	Farbe, besteht aus 4 Teilen				vor der W	leiche mit Farbsen-		
						e Weiche selbst und		
						nach der Weiche		
						2 Bänder, die nach der Weiche führen.		
ersion	0.1	Anwenderdefi-			IIINS VOIT	dei Weiche famen.		
		nierte ID						
						D ( 1)		
ame			Da	tentyp		Defaultwert		
<b>r</b> Input								
FRG_IN_L			Во			false		
FRG_IN_G	i		Во			false		
Sperre			Во	ol		false		
Output								
FRG_OUT			Во	ol		false		
InOut								
▼ Static								
	ral 01 DP		 	_General"				
▼ TB_Gener	מו_ט ו _ם			_General				
▼ Input								
snsr	r_NE		Во	ol		false		
snsr			Во	ol		false		
	 r_AH		Во	ol		false		
snsr			Во	ol		false		
	ke_ON		Во	ol		false		
	ke_OFF		Во	ol		false		
FRG	i_IN		Во	ol		false		
Spe	rre		Во	ol		false		
▼ Output								
aktr	_MTR		Во			false		
	_OUT		Во			false		
	 pergabe_Modus		Во			false		
InOut	bergabe_iwodas		50	J1		Tuise		
▼ Static								
	1 1		D -	- 1		£ 1.		
Load			Во			false		
	vement		Во			false		
	ke_Bypass		Во			false		
	snsr_NE		Во			false		
	snsr_BE_N		Во			false		
	snsr_BE_P		Во			false		
	snsr_AH		Во			false		
	snsr_PR		Во			false		
	Auswer_BE_N		Во			false		
	Auswer_AH_P		Во			false		
	Brake_OFF		Во			false		
▼ TB_Gener	al <sup>n</sup> 7 <sup>n</sup> R		<u>"11</u>	_General"				
▼ Input								
snsr	r_NE		Во	ol		false		
snsr			Во	ol		false		
	 r_AH		Во	ol		false		
snsr			Во			false		
	ke_ON		Во	ol		false		
	ke_OFF		Во	ol		false		
FRG			Во	ol		false		
Spe			Во	ol		false		
▼ Output								
	_MTR		Во			false		
	_OUT		Во			false		
	 pergabe_Modus		Во			false		
InOut	<u> </u>							
▼ Static								
Load	dad		Во	<u></u>		false		
	ded vement		Во			false		
			Во			false		
	ke_Bypass		Во			false		
	snsr_NE		Во			false		
	snsr_BE_N					false		
	snsr_BE_P		Bo Bo			false		
	snsr_AH							
TIK_	snsr_PR		Во	JI		false		

ne	Datentyp	Defaultwert	
flk_Auswer_BE_N	Bool	false	
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	
flk_Brake_OFF	Bool	false	
▼ TB_General_03_DB	"TB_General"		
▼ Input			
snsr_NE	Bool	false	
snsr_BE	Bool	false	
snsr_AH	Bool	false false	
snsr_PR Brake_ON	Bool Bool	false	
Brake_OFF	Bool	false	
FRG_IN	Bool	false	
Sperre	Bool	false	
▼ Output			
aktr_MTR	Bool	false	
FRT_OUT	Bool	false	
Uebergabe_Modus	Bool	false	
InOut			
▼ Static			
Loaded	Bool	false	
Movement	Bool	false	
Brake_Bypass	Bool	false	
flk_snsr_NE	Bool Bool	false false	
flk_snsr_BE_N flk_snsr_BE_P	Bool	false	
flk_snsr_AH	Bool	false	
flk_snsr_PR	Bool	false	
flk_Auswer_BE_N	Bool	false	
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	
flk_Brake_OFF	Bool	false	
TB_General_04_DB	"TB_General"		
▼ Input			
snsr_NE	Bool	false	
snsr_BE	Bool	false	
snsr_AH	Bool	false	
snsr_PR	Bool	false	
Brake_ON	Bool	false	
Brake_OFF	Bool	false false	
FRG_IN Sperre	Bool Bool	false	
▼ Output	8001	laise	
aktr_MTR	Bool	false	
FRT_OUT	Bool	false	
Uebergabe_Modus	Bool	false	
InOut			
<b>▼</b> Static			
Loaded	Bool	false	
Movement	Bool	false	
Brake_Bypass	Bool	false	
flk_snsr_NE	Bool	false	
flk_snsr_BE_N	Bool	false	
flk_snsr_BE_P	Bool	false	
flk_snsr_AH	Bool	false	
flk_snsr_PR	Bool Bool	false false	
flk_Auswer_BE_N flk_Auswer_AH_P	Bool	false	
flk_Brake_OFF	Bool	false	
FRG_Left	Bool	false	
FRG_Gerade	Bool	false	
FRG_Left_Mitte	Bool	false	
FRG_OUT_Temp	Bool	false	
flk_snsr	Bool	false	
Eingegangen	Bool	false	
Teil_G	Bool	false	
Teil_B	Bool Bool	false false	
flk_snsr_2 flk_snsr_3	Bool	false	
flk_snsr_4	Bool	false	
Band_FRGB	Bool	false	
flk_erkenn_l	Bool	false	
TIK_CTKCTIT_1	200.	I I	

## Netzwerk 1: fuenftes Band mit Farbsensoren

Hier ist noch Optimierungspotenzial da, was die eingehende Freigabe für das Band angeht, jetzt das Band darf das nächste Ladestück aufnehmen, sobald die beide nach der Weiche stehende Bänder auch leer sind, eigentlich das sollte nach Freilassung der Weiche schon sein.



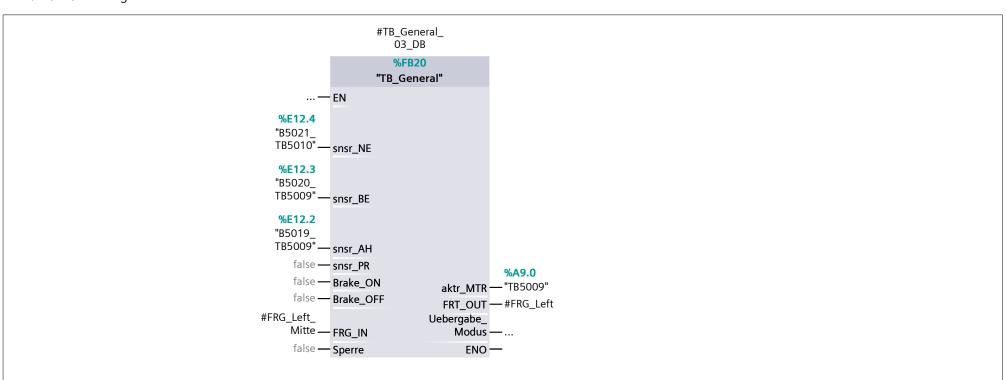
### **Netzwerk 2: Sechstes Band (geradeaus)**

Standard be schaltung

```
#TB_General_
                        __
02_DB
                        %FB20
                     "TB_General"
        ... <del>----</del> EN
     false — snsr_NE
   %E11.5
  "B5014_
  TB5006" — snsr_BE
  %E11.4
  "B5013_
  TB5006" — snsr_AH
                                             %A8.5
     false — snsr_PR
                                 aktr_MTR — "TB5006"
     false — Brake_ON
                                 FRT_OUT — #FRG_Gerade
     false — Brake_OFF
                               Uebergabe_
#FRG_IN_G — FRG_IN
                                    Modus -
     false — Sperre
                                     ENO —
```

#### **Netzwerk 3: Erstes Band links**

Standardbeschaltung



## **Netzwerk 4: Zweites Band links**

Standard be schaltung

```
#TB_General_
                      04_DB
                      %FB20
                   "TB_General"
           - EN
    false — snsr_NE
  %E12.5
  "B5022_
 TB5010" — snsr_BE
  %E12.4
  "B5021_
 TB5010" — snsr_AH
  %E12.3
                                          %A9.1
  "B5020_
                               aktr_MTR — "TB5010"
 TB5009" — snsr_PR
                                          #FRG_Left_
    false — Brake_ON
                               FRT_OUT — Mitte
    false — Brake_OFF
                             Uebergabe_
#FRG_IN_L — FRG_IN
                                 Modus –
    false — Sperre
                                   ENO —
```

#### Netzwerk 5: Teil eingegangen

ist =1 für ein Zyklus



### Netzwerk 6: Grün erkannt

Flip-Flop, wird gesetzt wenn die grüne Farbe erkannt wurde

```
#Teil_G

>=1

%E11.2

"B5011_
Farbteil_BL"

#Eingegangen

#Eingegangen

#R1

Q
```

## Netzwerk 7: Blau erkannt

Flip-Flop, wird gesetzt wenn die blaue Farbe erkannt wurde

```
#Teil_B

>=1

%E11.3

"B5012_
Farbteil_GN"—
#Eingegangen—
#Eingegangen—
#Teil_B

SR

%E11.2

"B5011_
Farbteil_BL"—
S

R1 Q—
```

### Netzwerk 8: Rollen EIN

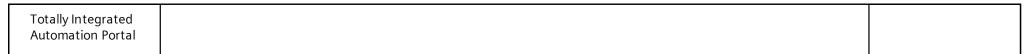
Setzt die Rollen und der Stopper der Weiche



## Netzwerk 9: Flankenerkenung Links (Negativ)

wird am meheren Stellen verwendet



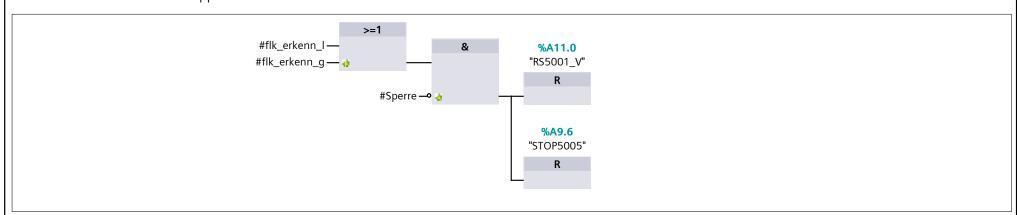


## Netzwerk 10: Flankenerkenung Geradeaus (Negativ)

wird am meheren Stellen verwendet

#### Netzwerk 11: Rollen AUS

Rücksetzt die Rollen und der Stopper der Weiche



## Netzwerk 12: Rollen Richtung

Grüne nach Links, die Blaue - geradeaus

```
%A11.1
"RS5001_links"
=
#Teil_G —
```

## Netzwerk 13: Band Freigabe

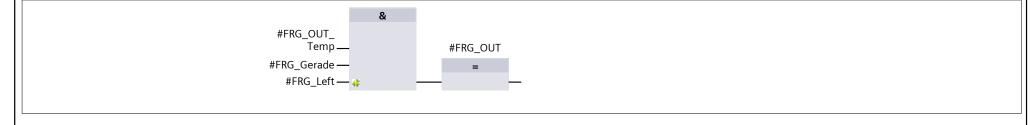
XOR sorgt dafür, dass es eine EINZIGE Farbe erkannt werden darf, sonst geht nicht mehr weiter.

```
#Teil_B — ## #Band_FRGB

#Teil_G — ## — — —
```

## Netzwerk 14: Freigabe OUT

Freibage für das vorherige Kettenglied



egrated	
omation Portal	

# 04-04 Sortierstation\_DB [DB3]

04-04 Sortiersta	tion_DB Eigenschaften						
Allgemein							
Name	04-04 Sortierstation_DB	Nummer	3	Тур	DB	Sprache	DB
Nummerierung	Automatisch						
Information							
Titel		Autor		Kommentar		Familie	
Version	0.1	Anwenderdefi-			•		•
		nierte ID					

e	Datentyp	Startwert	Remanenz
nput			
FRG_IN_L	Bool	false	True
FRG_IN_G	Bool	false	True
Sperre	Bool	false	True
Output			
FRG_OUT	Bool	false	True
InOut	5001	Tuise	Truc
Static			
	WTD 0		_
▼ TB_General_01_DB	"TB_General"		True
✓ Input			
snsr_NE	Bool	false	True
snsr_BE	Bool	false	True
snsr_AH	Bool	false	True
snsr_PR	Bool	false	True
Brake_ON	Bool	false	True
Brake_OFF	Bool	false	True
FRG_IN	Bool	false	True
 Sperre	Bool	false	True
▼ Output			
<u> </u>	Bool	false	True
aktr_MTR			
FRT_OUT	Bool	false false	True
Uebergabe_Modus	Bool	raise	True
InOut			
<b>▼</b> Static			
Loaded	Bool	false	True
Movement	Bool	false	True
Brake_Bypass	Bool	false	True
flk_snsr_NE	Bool	false	True
flk_snsr_BE_N	Bool	false	True
flk_snsr_BE_P	Bool	false	True
flk_snsr_AH	Bool	false	True
flk_snsr_PR	Bool	false	True
flk_Auswer_BE_N	Bool	false	True
flk_Auswer_AH_P	Bool	false	True
flk_Brake_OFF	Bool	false	True
▼ TB_General_02_DB	"TB_General"		True
✓ Input			
<u> </u>	Bool	false	True
snsr_NE	Bool	false	True
snsr_BE	Bool	false	True
snsr_AH			
snsr_PR	Bool	false false	True
Brake_ON	Bool		True
Brake_OFF	Bool	false	True
FRG_IN	Bool	false	True
Sperre	Bool	false	True
<b>▼</b> Output			
aktr_MTR	Bool	false	True
FRT_OUT	Bool	false	True
Uebergabe_Modus	Bool	false	True
InOut			
<b>▼</b> Static			
Loaded	Bool	false	True
Movement	Bool	false	True
Brake_Bypass	Bool	false	True
flk_snsr_NE	Bool	false	True
flk_snsr_BE_N	Bool	false	True
flk_snsr_BE_P	Bool	false	True
flk_snsr_AH	Bool	false	True
flk_snsr_PR	Bool	false	True
	Bool	false	True
flk_Auswer_BE_N		false	
flk_Auswer_AH_P	Bool		True
flk_Brake_OFF	Bool	false	True
▼ TB_General_03_DB	"TB_General"		True

omation Portal			
	Datentyp	Startwert	Remanenz
▼ Input			
snsr_NE		false	True
snsr_BE		false	True
snsr_AH		false	True
snsr_PR		false	True
Brake_ON		false	True
Brake_OFF		false	True
FRG_IN		false	True
Sperre	Bool	false	True
▼ Output			
aktr_MTR		false	True
FRT_OUT		false	True
Uebergabe_Modus	Bool	false	True
InOut			
▼ Static			
Loaded	Bool	false	True
Movement	Bool	false	True
Brake_Bypass		false	True
flk_snsr_NE		false	True
flk_snsr_BE_N		false	True
flk_snsr_BE_P		false	True
flk_snsr_AH		false	True
flk_snsr_PR		false	True
flk_Auswer_BE_N		false	True
flk_Auswer_AH_P		false	True
flk_Brake_OFF		false	True
▼ TB_General_04_DB	"TB_General"		True
▼ Input			
snsr_NE	Bool	false	True
snsr_BE		false	True
snsr_AH		false	True
snsr_PR		false	True
Brake_ON		false	True
Brake_OFF		false	True
FRG_IN		false	True
Sperre		false	True
▼ Output		laise	Truc
	8 1		+
aktr_MTR		false	True
FRT_OUT		false	True
Uebergabe_Modus	Bool	false	True
InOut			
▼ Static			
Loaded		false	True
Movement		false	True
Brake_Bypass		false	True
flk_snsr_NE		false	True
flk_snsr_BE_N		false	True
flk_snsr_BE_P		false	True
flk_snsr_AH		false	True
flk_snsr_PR		false	True
flk_Auswer_BE_N		false	True
flk_Auswer_AH_P		false	True
flk_Brake_OFF		false	True
FRG_Left		false	True
FRG_Gerade		false	True
FRG_Left_Mitte		false	True
FRG_OUT_Temp		false	True
flk_snsr		false	True
Eingegangen		false	True
Teil_G		false	True
		false	True
Teil_B		false	True
flk_snsr_2	Bool	false	True
flk_snsr_2 flk_snsr_3			т
flk_snsr_2 flk_snsr_3 flk_snsr_4	Bool	false	True
flk_snsr_2 flk_snsr_3 flk_snsr_4 Band_FRGB	Bool Bool	false	True
flk_snsr_2 flk_snsr_3 flk_snsr_4	Bool Bool		

# Pick\_n\_Place\_Rueckw [FB95]

	eckw Eigenschaften						
Allgemein				.,			_
Name	Pick_n_Place_Rueckw	Nummer	95	Тур	FB	Sprache	KOP
Nummerierung	Manuell						
Information							
Titel	Ablaufkette für das Pick and Place Manipulator	Autor		Kommentar	Nach Schrittkettenprinzip programmiert, aber Scritt Nummer 0 (Initialschritt) ist nicht optimal gelöst, die re- infolge der Netzwerke, die die Schritte darstellen solten lieber in ungekehrter Rein- folge, erstmal die Letze und dann die erste Schritte.		
Version	0.1	Anwenderdefi- nierte ID					

	<b>_</b>		
me	Datentyp	Defaultwert	
Input			
snsr_X	Bool	false	
snsr_Z	Bool	false	
snsr_TE	Bool	false	
snsr_HLN	Bool	false	
snsr_ABLGN	Bool	false	
NOT-HALT	Bool	false	
Output			
aktr_X	Bool	false	
aktr_Z	Bool	false	
aktr_GRFR	Bool	false	
Uebernom	Bool	false	
Freigelas	Bool	false	
Fehler_NE	Bool	false	
InOut			
Static			
	Bool	false	
X0			
X1	Bool	false	
X2	Bool	false	
X3	Bool	false	
X4	Bool	false	
X5	Bool	false	
X6	Bool	false	
X7	Bool	false	
X8	Bool	false	
X9	Bool	false	
IF_X1	Bool	false	
IF_X2	Bool	false	
IF_X3	Bool	false	
IF_X4	Bool	false	
IF_X5	Bool	false	
IF_X6	Bool	false	
IF_X7	Bool	false	
IF_X8	Bool	false	
IF_X9	Bool	false	
flk_X1	Bool	false	
flk_X2	Bool	false	
flk_X3	Bool	false	
flk_X4	Bool	false	
flk_X5	Bool	false	
flk_X6	Bool	false	
flk_X7	Bool	false	
flk_X8	Bool	false	
flk_X9	Bool	false	
Zmove_ended	Bool	false	
Xmove_ended	Bool	false	
flk_Xmove	Bool	false	
flk_Zmove	Bool	false	
tmp_Flagge	Bool	false	
Temp			
Constant			

Netzwerk 1: Schrif	t 1/ Aus Grundstellung leer rueb	erfahren	

```
Totally Integrated
  Automation Portal
                                               #X0
                                                           #snsr_HLN
                                                                                                       #IF_X1
                                                            --|/|-
                                                                                                        ( )——
Netzwerk 2: Scchritt1 1/Flip-Flop
                                                             #X1
                                              #IF_X1
                                                              SR
                                               #X2
Netzwerk 3: Schritt 1 / Handeln
                                                                                                       #aktr_X
                                                          P_TRIG
                                                          - CLK Q -
                                                                                                        _( s )____
                                                            #flk_X1
                                                                                                    #Xmove_ended
                                                                                                        --( R )------
Netzwerk 4: Schritt 2 / leer runterfahren
                                                         #Xmove_ended
                                                                                                       #IF_X2
                                               #X1
                                                                                                        <del>-( )-----</del>
Netzwerk 5: Schritt 2 / Flip-Flop
                                                             #X2
                                              #IF_X2
                                                     #X3 — R1
Netzwerk 6: Schritt 2 /Handeln
                                                                                                       #aktr_Z
                                                          -CLK Q-
                                                                                                        -( s )-
                                                            #flk_X2
                                                                                                    #Zmove_ended
                                                                                                       —( R )——
Netzwerk 7: Schritt 3 /Ansaugen
                                                         #Zmove_ended
                                                                          #snsr_TE
                                                                                                       #IF_X3
Netzwerk 8: Schritt 3 / Flip-Flop
                                                              #X3
                                              #IF_X3
                                                    #X4 — R1
```

```
Totally Integrated
 Automation Portal
Netzwerk 9: Schritt 3 /Handeln
                                                                                                    #aktr_GRFR
                                                         P_TRIG
                                                         CLK Q
                                                                                                     —( s )—
                                                                                                    #Uebernom
                                                                                                      ⊣( )—
Netzwerk 10: Schritt 4 / Mit TEIL hochfahren
                                                   #aktr_GRFR
-------| |-----
Netzwerk 11: Schritt 4 /Flip-Flop
Netzwerk 12: Schritt 4 / Handeln
                                                         P_TRIG
                                                                                                     #aktr_Z
                                                                                                     —( R )——
                                                         -CLK Q-
                                                           #flk_X4
                                                                                                   #Zmove_ended
                                                                                                      –( R )–
Netzwerk 13: Schritt 5 / Mit TEIL zur Grundstellung waagerecht
                                                        #Zmove_ended
                                                                                                     #IF_X5
Netzwerk 14: Schritt 5 / Flip-Flop
                                                    #X6 — R1
Netzwerk 15: Schritt 5 / Handeln
                                              #X5
                                                                                                     #aktr_X
                                                           P_TRIG
                                                                                                      –( R )–
                                                         CLK
                                                           #flk_X5
                                                                                                   \#Xmove\_ended
                                                                                                      –( R )–
Netzwerk 16: Schritt 6 / Mit TEIL runterfahren
                                              #X5
                                                        #Xmove_ended
                                                                       #snsr_ABLGN
                                                                                                     #IF_X6
```

Totally Integrated Automation Portal		
Netzwerk 17: Schritt 6 / F	lip-flop	
	#X6 #IF_X6	
Netzwerk 18: Schritt 6 /H	andeln	
	#X6	
Netzwerk 19: Schritt 7 / T	EIL loslassen	
	#X6 #Zmove_ended #IF_X7	
Netzwerk 20: Schritt 7 / F	lip-flop	
	#X7 #IF_X7 SR S Q #X8—R1	
Netzwerk 21: Schritt 7 / F	andeln	
	#X7	
Netzwerk 22: Schritt 8 / lo	eer zur Grundstellung (senkrecht)	
	#X7 #aktr_GRFR #IF_X8	
Netzwerk 23: Schritt 8 / F	lip-Flop	
	#X8 #IF_X8 SR S Q #X9—R1	
Netzwerk 24: Schritt 8 / F	andeln	
	#X8	

```
Totally Integrated
 Automation Portal
Netzwerk 25: Schritt 9 / Freilaß melden
                                                                                                    #IF_X9
                                              #X8
                                                        \#Zmove\_ended
Netzwerk 26: Schritt 9 / Flip-Flop
                                                            #X9
                                             #IF_X9
                                                            SR
                                              #X0
                                                        - R1
                                              #X1
Netzwerk 27: Schritt 9 / Handeln
                                              #X9
                                                                                                   #Freigelas
                                                                                                     -( )-
                                                                                                 #Zmove_ended
                                                                                                    —( R )——
Netzwerk 28: Ueberwachung der X-Bewegung
                                            #snsr_X
                                                        N_TRIG
                                                                                                 #Xmove_ended
                                                                                                     –( s )–––
                                                         CLK Q
                                                         #flk_Xmove
Netzwerk 29: Ueberwachung der Z-Bewegung
                                            #snsr_Z
                                                        N_TRIG
                                                                                                 #Zmove_ended
                                                                                                     –( s )–––
                                                        -CLK Q-
                                                         #flk_Zmove
                                                                                                  #tmp_Flagge
                                                                                                    —( s )—
Netzwerk 30: Grundstellung
                                     #aktr_X
                                                                 #aktr_Z
                                                                               #snsr_TE
                                                                                                        #Zmove_ended
                       #snsr_X
                                                   #snsr_Z
                                                                                            #aktr_GRFR
                                                                                                                          #X0
                                                                                                                       #tmp_Flagge
                                                                                                                          –( R )–
```

|--|

# PnP\_Rueckw\_01\_DB [DB5]

PnP_Rueckw_01_DB Eigenschaften								
Allgemein								
Name	PnP_Rueckw_01_DB	Nummer	5	Тур	DB	Sprache	DB	
Nummerierung	Automatisch							
Information								
Titel		Autor		Kommentar		Familie		
Version	0.1	Anwenderdefi-			•			
		nierte ID						

ie	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
snsr_X	Bool	false	True
snsr_Z	Bool	false	True
snsr_TE	Bool	false	True
snsr_HLN	Bool	false	True
snsr_ABLGN	Bool	false	True
NOT-HALT	Bool	false	True
Output			
aktr_X	Bool	false	True
aktr_Z	Bool	false	True
aktr_GRFR	Bool	false	True
Uebernom	Bool	false	True
Freigelas	Bool	false	True
Fehler_NE	Bool	false	True
InOut			
Static			
X0	Bool	false	True
		false	True
X1	Bool	false	
X2	Bool	false	True
X3	Bool		True
X4	Bool	false	True
X5	Bool	false	True
X6	Bool	false	True
X7	Bool	false	True
X8	Bool	false	True
X9	Bool	false	True
IF_X1	Bool	false	True
IF_X2	Bool	false	True
IF_X3	Bool	false	True
IF_X4	Bool	false	True
IF_X5	Bool	false	True
IF_X6	Bool	false	True
IF_X7	Bool	false	True
IF_X8	Bool	false	True
IF_X9	Bool	false	True
flk_X1	Bool	false	True
flk_X2	Bool	false	True
flk_X3	Bool	false	True
flk_X4	Bool	false	True
flk_X5	Bool	false	True
flk_X6	Bool	false	True
flk_X7	Bool	false	True
flk_X8	Bool	false	True
flk_X9	Bool	false	True
Zmove_ended	Bool	false	True
Xmove_ended	Bool	false	True
flk_Xmove	Bool	false	True
flk_Zmove	Bool	false	True
tmp_Flagge	Bool	false	True

# 04\_Kommisionierung\_2018-10-11 / PLC\_Bus [CPU 314C-2 DP] / Programmbausteine

# PnP\_Rueckw\_02\_DB [DB6]

PnP_Rueckw_02	_DB Eigenschaften						
Allgemein							
Name	PnP_Rueckw_02_DB	Nummer	6	Тур	DB	Sprache	DB
Nummerierung	Automatisch						
Information							
Titel		Autor		Kommentar		Familie	
Version	0.1	Anwenderdefi-					
		nierte ID					

9	Datentyp	Startwert	Remanenz
nput			
snsr_X	Bool	false	True
snsr_Z	Bool	false	True
snsr_TE	Bool	false	True
snsr_HLN	Bool	false	True
snsr_ABLGN	Bool	false	True
NOT-HALT	Bool	false	True
Output			
aktr_X	Bool	false	True
aktr_Z	Bool	false	True
aktr_GRFR	Bool	false	True
Uebernom	Bool	false	True
Freigelas	Bool	false	True
Fehler_NE	Bool	false	True
InOut	8001	laise	Title
Static			
X0	Bool	false	True
X1	Bool	false	True
X2	Bool	false	True
Х3	Bool	false	True
X4	Bool	false	True
X5	Bool	false	True
X6	Bool	false	True
X7	Bool	false	True
X8	Bool	false	True
X9	Bool	false	True
IF_X1	Bool	false	True
IF_X2	Bool	false	True
IF_X3	Bool	false	True
IF_X4	Bool	false	True
IF_X5	Bool	false	True
IF_X6	Bool	false	True
IF_X7	Bool	false	True
IF_X8	Bool	false	True
IF_X9	Bool	false	True
flk_X1	Bool	false	True
flk_X2	Bool	false	True
flk_X3	Bool	false	True
flk_X4	Bool	false	True
flk_X5	Bool	false	True
flk_X6	Bool	false	True
flk_X7	Bool	false	True
flk_X8	Bool	false	True
flk_X9	Bool	false	True
Zmove_ended	Bool	false	True
	Bool	false	True
Xmove_ended		false	True
flk_Xmove	Bool		
flk_Zmove	Bool	false	True
tmp_Flagge	Bool	false	True

|--|

### 04\_Kommisionierung\_2018-10-11 / PLC\_Bus [CPU 314C-2 DP] / Programmbausteine

#### Foerderband\_NC-NC [FB5]

Foordorband NO	C-NC Eigenschaften						
Allgemein	-NC Ligenscharten						
Name	Foerderband_NC-NC	Nummer	5	Тур	FB	Sprache	КОР
Nummerierung	Automatisch					-	<u> </u>
Information							
Titel	Einfache Steuerung für das Förderband mit Öffner-Sen- soren (Lichtschranke mit dem Spigel)	Autor		Kommentar	Wurde als Grundlage aus einem früherem Project übernommen, kann grundsätztlich durch TB_General ersetzt werden (erstmal prüfen!)	Familie	
Version	0.1	Anwenderdefi- nierte ID					,

Name	Datentyp	Defaultwert	
▼ Input			
Erster_Sensor	Bool	false	
Letzter_Sensor	Bool	false	
Freigabe	Bool	false	
Motor_AN	Bool	false	
Sperre	Bool	false	
<b>▼</b> Output			
Motor	Bool	false	
Bereit	Bool	false	
InOut			
▼ Static			
Beladen	Bool	false	
FLK_ErsterSensor	Bool	false	
FLK_LetzterSensor	Bool	false	
Temp			
Constant			

#### Netzwerk 1: Beladen wird EIN

Sobald der erster Sensor (Lichtschranke) betätigt ist, gilt die Förderbahn als mit der Last (Teil) beladen.

```
#Erster_Sensor #Beladen

N | (s)

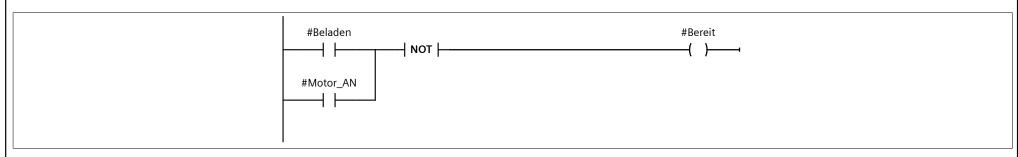
#FLK_
ErsterSensor
```

#### Netzwerk 2: Beladen wird AUS

Sobald die Betätigung des letzten Sensoren beendet ist, gilt als nicht mehr beladen (frei).

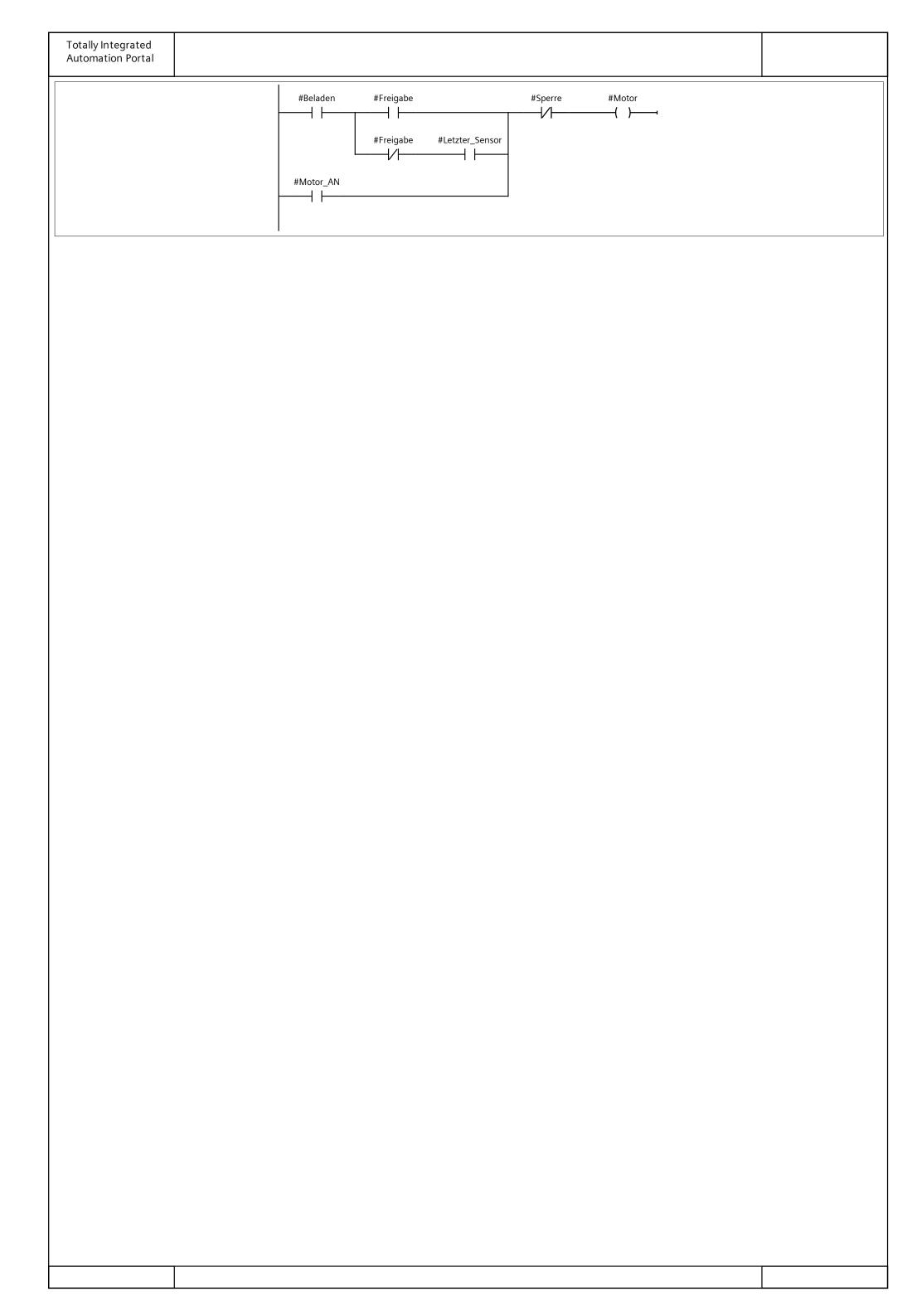
#### Netzwerk 3: Bereitschaft EIN/AUS

Wenn die Förderbahn mit einem Teil beladen ist, dann ist sie nicht mehr bereit füe ein nächstes Teil.



#### Netzwerk 4: Motor EIN/AUS

Der Motor sollte ElNgeschaltet sein, wenn die Förderband beladen ist und das nächse Glied in der Kette eine Freigabe meldet. Und wenn keine Freigabe vorlig, aber die Förderbahn immer beladen ist, dann darf die Last bist zum letzten Sensor fahren.



_NC-NC_01_DB Eigenschaften lgemein Imme FB_NC-NC_01_DB	Nummer 7		Тур	Sprache [	OB .
ummerierung Automatisch formation					_
rel 0.1	Autor Anwenderdefi-		Kommentar	Familie	
0.1	nierte ID				
ime		Datentyp	Startwert		Remanenz
r Input  Erster_Sensor		Bool	false		True
Letzter_Sensor		Bool	false		True
Freigabe		Bool	false		True
Motor_AN		Bool	false		True
Sperre		Bool	false		True
Output					
Motor		Bool	false		True
Bereit		Bool	false		True
InOut					
Static		n. I	6.1		T
Beladen FLK FreterSensor		Bool Bool	false false		True True
FLK_ErsterSensor FLK_LetzterSensor		Bool	false		True

Igemein ame FB_NC-NC_02_DB ummerierung Automatisch	Nummer 8		Тур	DB	Sprache	DB	
formation tel ersion 0.1	Autor Anwenderdefi- nierte ID		Kommentar		Familie		
ame	merte ib	Datentyp	Star	twert		Remanenz	
r Input		Datey p	Star			Remailenz	
Erster_Sensor		Bool	false			True	
Letzter_Sensor		Bool	false			True	
Freigabe Motor_AN		Bool Bool	false false			True True	
Sperre		Bool	false			True	
Output			Taise				
Motor		Bool	false	<u> </u>		True	
Bereit		Bool	false			True	
InOut							
Static							
Beladen		Bool	false false			True	
FLK_ErsterSensor FLK_LetzterSensor		Bool Bool	false			True True	

gemein ne FB_NC-NC_03_DB	Nummer 9		Тур ДВ	Sprach	<b>e</b> DB
nmerierung Automatisch				,, .	
1	Autor		Kommentar	Familie	2
<b>sion</b> 0.1	Anwenderdefi- nierte ID				
ne		Datentyp	Startwert		Remanenz
Input					
Erster_Sensor Letzter_Sensor		Bool Bool	false false		True True
Freigabe		Bool	false		True
Motor_AN		Bool	false		True
Sperre Output		Bool	false		True
Motor		Bool	false		True
Bereit		Bool	false		True
InOut Static					
Static Beladen		Bool	false		True
FLK_ErsterSensor		Bool	false		True
FLK_LetzterSensor		Bool	false		True

B_NC-NC_04_ Allgemein	DB Eigenschaften					
lame	FB_NC-NC_04_DB  g Automatisch	Nummer	10	<b>Typ</b> DB	Sprache	DB
nformation itel	9   1	0		V a mana a mata m	Familie	
ersion	0.1	Autor Anwenderdefi-		Kommentar	ramilie	
		nierte ID				
ame			Datentyp	Startwer	t	Remanenz
Input			<b>B</b> 1			T
Erster_Se Letzter_S			Bool Bool	false false		True True
Freigabe			Bool	false		True
Motor_A			Bool	false		True
Sperre			Bool	false		True
Output						
Motor			Bool	false false		True
Bereit InOut			Bool	raise		True
▼ Static						
			Bool	false		True
Beladen			роот	laise		ITUC
FLK_Erste	erSensor :terSensor		Bool Bool	false false		True True
FLK_Erste			Bool	false		True
FLK_Erste			Bool	false		True
FLK_Erste			Bool	false		True
FLK_Erste			Bool	false		True

Totally Integrated Automation Portal		
04_Kommisioni	erung_2018-10-11 / PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	
Technologieobjek	te	
Dieser Ordner ist leer.		

iablen Name	Datentyp	Adresse	Remanenz

enderkonstanten Name	Datentyp	Wert

Integrated	
ı	

# 04\_Kommisionierung\_2018-10-11 / PLC\_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Variablen / Betriebsart [35]

### **PLC-Variablen**

PLC-Variablen Name Datentyp Adresse Remanen				Remanenz
9	SO_HS	Bool	%E0.0	Kemanenz
3	S1_Not_Halt	Bool	%E0.1	
)	S2_START	Bool	%E0.2	
1	S3_STOP	Bool	%E0.3	
)	Res_E04	Bool	%E0.4	
	Res_E05	Bool	%E0.5	
1	Res_E06	Bool	%E0.6	
1	Res_E07	Bool	%E0.7	
1	Res_E10	Bool	%E1.0	
1	Res_E11	Bool	%E1.1	
	Res_E12	Bool	%E1.2	
	Res_E13	Bool	%E1.3	
1	Res_E14	Bool	%E1.4	
	Res_E15	Bool	%E1.5	
1	Res_E16	Bool	%E1.6	
	Factory_IO_RUN	Bool	%E1.7	
	P1_MS_RT	Bool	%A1.0	
1	P2_MS_GE	Bool	%A0.1	
	P3_MS_GN	Bool	%A0.2	
	P10_START	Bool	%A0.3	
1	P11_STOP	Bool	%A0.4	
1	Res_A0.5	Bool	%A0.5	
1	P12_Anfahrwarnung	Bool	%A0.6	
1	P13_Sirene	Bool	%A0.7	
	Res_A10	Bool	%A1.0	
1	Res_A11	Bool	%A1.1	
	Res_A12	Bool	%A1.2	
	Res_A13	Bool	%A1.3	
	Res_A14	Bool	%A1.4	
1	Res_A15	Bool	%A1.5	
	Res_A16	Bool	%A1.6	
1	Res_A17	Bool	%A1.7	
1	Log_1	Bool	%M0.1	
9	Log_0	Bool	%M0.0	
3	Takt_1HZ	Bool	%M100.5	

Totally Integrated Automation Portal					
04_Kommisionierung_2018-10-11 / PLC_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Variablen / Betriebsart [35] Anwenderkonstanten					
Anwenderkonstanten Name	Datentyp Wert				

tegrated ion Portal	

# 04\_Kommisionierung\_2018-10-11 / PLC\_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Variablen / Kommisionierung [64]

### **PLC-Variablen**

	iablen Name	Datentyp	Adresse	Remanenz
	B5001_TB5001	Bool	%E10.0	
	B5002_TB5001	Bool	%E10.1	
	B5003_TB5002	Bool	%E10.2	
1	B5004_TB5002	Bool	%E10.3	
	B5005_TB5003	Bool	%E10.4	
3				
0	B5006_TB5003	Bool	%E10.5	
3	B5007_TB5004	Bool	%E10.6	
9	B5008_TB5004	Bool	%E10.7	
0	B5009_TB5005	Bool	%E11.0	
0	B5010_TB5005	Bool	%E11.1	
0	B5011_Farbteil_BL	Bool	%E11.2	
0	B5012_Farbteil_GN	Bool	%E11.3	
3	B5013_TB5006	Bool	%E11.4	
	B5014_TB5006	Bool	%E11.5	
0		Bool	%E11.6	
0	B5015_Teil_in_Pos			
9	B5016_Teil_vorhanden	Bool	%E11.7	
9	B5017_Teil_in_Pos	Bool	%E12.0	
3	B5018_Teil_vorhanden	Bool	%E12.1	
0	B5019_TB5009	Bool	%E12.2	
0	B5020_TB5009	Bool	%E12.3	
01	B5021_TB5010	Bool	%E12.4	
0	B5022_TB5010	Bool	%E12.5	
0	Res_E126	Bool	%E12.6	
	Res_E127	Bool	%E12.7	
3		Bool		
0	B5030_PAP5001_RM_X		%E13.0	
0	B5031_PAP5001_RM_Z	Bool	%E13.1	
0	B5032_PAP5001_Teil_erkannt	Bool	%E13.2	
0	B5040_PAP5002_RM_X	Bool	%E13.3	
131	B5041_PAP5002_RM_Z	Bool	%E13.4	
0	B5042_PAP5002_Teil_erkannt	Bool	%E13.5	
3	Res_E136	Bool	%E13.6	
3	Res_E137	Bool	%E13.7	
3	TB5001	Bool	%A8.0	
	TB5002	Bool	%A8.1	
0				
3	TB5003	Bool	%A8.2	
0	TB5004	Bool	%A8.3	
0	TB5005	Bool	%A8.4	
0	TB5006	Bool	%A8.5	
0	TB5007	Bool	%A8.6	
3	TB5008	Bool	%A8.7	
0	TB5009	Bool	%A9.0	
0	TB5010	Bool	%A9.1	
	STOP5001	Bool	%A9.2	
0	STOP5001	Bool	%A9.3	
0				
0	STOP5003	Bool	%A9.4	
3	STOP5004	Bool	%A9.5	
0	STOP5005	Bool	%A9.6	
0	Res_A97	Bool	%A9.7	
3	PAP5001_X	Bool	%A10.0	
3	PAP5001_Z	Bool	%A10.1	
3	PAP5001_Greifer	Bool	%A10.2	
	PAP5002_X	Bool	%A10.3	
0	PAP5002_Z	Bool	%A10.4	
3				
0	PAP5002_Greifer	Bool	%A10.5	
3	Res_A106	Bool	%A10.6	
9	Res_A107	Bool	%A10.7	
0	RS5001_V	Bool	%A11.0	
	RS5001_links	Bool	%A11.1	

Totall <sub>!</sub> Auton	y Integrated nation Portal				
	Name		Datontyn	Adresse	Pomanonz
-	RS5001_recht	5	<b>Datentyp</b> Bool	%A11.2	Remanenz
•	Res_A113		Bool	%A11.3	
•	Res_A114		Bool	%A11.4	
•	Emitter_1		Bool	%A11.5	
<b>a</b>	Emitter_2 Emitter_3		Bool Bool	%A11.6 %A11.7	
40	Lillittei_5		ВООТ	707 ( 1 1 . 7	

tomation Portal			
_Kommisionierung_2018-10-11 venderkonstanten	/ PLC_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC	C-Variablen / Kommisionier	ıng [64]
enderkonstanten en e	Datastus	Work	
Name	Datentyp	Wert	

Totally Integrated Automation Portal		
04_Kommision	erung_2018-10-11 / PLC_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Variablen / KW_Variablen	[11]

PLC-Variablen				
	Name	Datentyp	Adresse	Remanenz
-01	M_True	Bool	%M20.0	
-	M_False	Bool	%M20.1	
-01	M_Beladen_Fern	Bool	%M22.0	
-01	M_Beladen_Nah	Bool	%M22.1	
-01	M_Abfuhr_Fern	Bool	%M22.2	
•	M_Abfuhr_Nah	Bool	%M22.3	
-01	M_FRG_N1	Bool	%M22.4	
<b>-</b>	M_BND2_KB	Bool	%M22.5	
•	M_BND3_KB	Bool	%M22.6	
-01	M_BND4_KB	Bool	%M22.7	
•	M_FRG_N2	Bool	%M23.0	

Totally Integrated Automation Portal						
	04_Kommisionierung_2018-10-11 / PLC_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Variablen / KW_Variablen [11]					
Anwenderkonstanton	nten					
Anwenderkonstanten Name		Datentyp	Wert			

Totally Integrated Automation Portal		
	erung_2018-10-11 / PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	
PLC-Datentypen  Dieser Ordner ist leer.		
Dieser Ordner ist leer.		

en_Nah"	Adresse %M22.1	<b>Anzeigeformat</b> BOOL	Steuerwert
en_ivan _KB"	%M22.5	BOOL	
_KB"	%M22.6	BOOL	
_KB"	%M22.7	BOOL	

cetabelle		J 314C-2 DP] / Beobachtun	35 and Forestabellell
2	Adresse	Anzeigeformat	Forcewert

Totally Integrated Automation Portal					
PLC-Meldungen	erung_2018-10-1	1 / PLC_Bus [CPU	J 314C-2 DP] / PLC-Ü	Jberwachungen & -Meld	ungen
PLC-Meldungen	ID	Maldatavt		Infatovit	
Name Typ	Iυ	Meldetext		Infotext	

Totally Integrate Automation Port	ed cal						
04_Kommis	ionierung_	_2018-10-1	1 / PLC_Bus [CPU	314C-2 DP] / PL0	C-Überwachungei	า & -Meldu	ngen
Systemmeldu	ıngen						
Systemmeldungen Name	Тур	ID	Meldetext			Infotext	
	<u> </u>					Г	

Totally Integrated Automation Portal		
	erung_2018-10-11 / PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]	
PLC-Meldetextlist	en	
Dieser Ordner ist leer.		

Totally Integrated Automation Portal				
04_Kommisionierung_2018-1	10-11 / PLC_Bus [CP	U 314C-2 DP] / Loka	le Module	
PS 307 5A_1 PS 307 5A_1				
Printing compact menu  Name PS 307 5A_1  Kurzbezeichnung PS 307 5A	Baugruppenträger Artikel-Nr.	0 6ES7 307-1EA01-0AA0	Steckplatz 1 Firmware-Version	
re ser en	<u> </u>		,	

4x24VDC sinking/so						
ting compact menune [ zbezeichnung [	DI 64x24VDC sinking/souring_1 DI 64x24VDC sinking/souring	Baugruppenträger Artikel-Nr.	0 6ES7 321-1BP00-0AA0	Steckplatz Firmware-Version	4	
		(	,	, ,		

me (P. 164-24VEC sinkingkouring.) (Baugruppenträger (P. 164-24VEC sinkingkouring.) (Ba	4x24VDC sinking, ting compact me	nu				
	ne	DI 64x24VDC sinking/souring_2	Baugruppenträger Artikel-Nr.	Steckplatz Firmware-Version	5	

4x24VDC sinking	enu				
ne zbezeichnung	DI 64x24VDC sinking/souring_3 DI 64x24VDC sinking/souring	Baugruppenträger Artikel-Nr.	0 6ES7 321-1BP00-0AA0	Steckplatz Firmware-Version	6

otally Integrated automation Porta	d al				
	ionierung_2018-10-11	/ PLC_Bus [CPI	U 314C-2 DP] / Loka	le Module	
4x24VDC sinking	sinking/souring_4				
nting compact me me zbezeichnung	DI 64x24VDC sinking/souring_4 DI 64x24VDC sinking/souring	Baugruppenträger Artikel-Nr.	0 6ES7 321-1BP00-0AA0	Steckplatz Firmware-Version	7

54x24VDC/0.3A so					
ne zbezeichnung	DO 64x24VDC/0.3A sourcing_1 DO 64x24VDC/0.3A sourcing	Baugruppenträger Artikel-Nr.	0 6ES7 322-1BP00-0AA0	Steckplatz Firmware-Version	8

ime   DO 6462/RDC0334.co.cing   Batgruppentriger   0   Steckpletz   D   D   D   D   D   D   D   D   D	64x24VDC/0.3A so				
	ne	DO 64x24VDC/0.3A sourcing_2	Baugruppenträger Artikel-Nr.	Steckplatz Firmware-Version	9

4x24VDC/0.3A seing compact me						
e pezeichnung	DO 64x24VDC/0.3A sourcing_3 DO 64x24VDC/0.3A sourcing	Baugruppenträger Artikel-Nr.	0 6ES7 322-1BP00-0AA0	Steckplatz Firmware-Version	10	

otally Integrated utomation Porta	d al				
	ionierung_2018-10-11 /0.3A sourcing_4	/ PLC_Bus [CPI	J 314C-2 DP] / Loka	le Module	
64x24VDC/0.3A sting compact mo	sourcing_4				
ne zbezeichnung	DO 64x24VDC/0.3A sourcing_4 DO 64x24VDC/0.3A sourcing	Baugruppenträger Artikel-Nr.	0 6ES7 322-1BP00-0AA0	Steckplatz Firmware-Version	11

Totally Integrated Automation Portal							
04_Kommisioni	erung_2018-10-11						
Nicht gruppierte Geräte							
Dieser Ordner ist leer.							

ne	Anzeigename	Quittierung	Priorität	
nowledgement Acknowledgement	A NA	True False	0	

Totally Integrated Automation Portal						
04_Kommisionierung_2018-10-11 / Gemeinsame Daten / Protokolle						
F-Änderungshistorie PLC_2 2018-01-13 18:51:13  F-Änderungshistorie PLC_2 2018-01-13 18:51:13						
! Meldung	für die CPU PLC_2 wurde deaktiviert	<b>Datum</b> 13.01.2018	<b>Zeit</b> 18:51:13			
_						

Totally Integrated Automation Portal		
04_Kommisioni Projektsprachen	erung_2018-10-11 / Sprachen & Ressourcen	
Sprachen Referenzsprache Deutsch (Deutschland)		
Editiersprache Deutsch (Deutschland)		
Weitere Projektsprachen Leer		

Totally Integrated	
utomation Portal	

## 04\_Kommisionierung\_2018-10-11 / Sprachen & Ressourcen / Projekttexte

## Projekttexte

Projekttexte		
Deutsch (Deutschland)	Kategorie	Referenz
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 1\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 2\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 3\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 4\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 5\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 6\Description
	, , ,	
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 7\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 8\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 9\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 10\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 11\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 12\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 13\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 14\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 15\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 16\Description
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 1\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 2\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 3\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 4\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 5\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 6\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 7\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 8\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 9\Description
	, , ,	· · · · ·
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 10\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 11\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 12\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 13\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 14\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 15\Description
	Mehrsprachige Textkategorie	Subcategory 16\Description
	Weitere Textkategorie	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Kommentar
	Weitere Textkategorie	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Kommen
	Weitere rextrategorie	tar
	Weitere Textkategorie	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Kommentar
	Weitere Textkategorie	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Kommentar
	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 0\Text
	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 0\Text
"Main Program Sweep (Cycle)"	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Bausteintitel
(AHEAD) Sensor vorne	Bausteinkommentar	snsr_AH
(BEHIND) Sensor hinten	Bausteinkommentar	snsr_BE
(NEXT) Erster Sensor beim nächsten Glied in	Bausteinkommentar	snsr_NE
der Kette	badstellikollilleritai	3131_IVL
(PREVIOUS) Letzter Sensor beim vorherigen	Bausteinkommentar	snsr_PR
Kettenglied 04_Kommisionierung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main
04-00 Kistenerzeugung	Bausteinkommentar	[OB1]\Netzwerk 2\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Komm
		sionierung [FC1]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
04-01 LoadLinie mit 2 PAP	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Komm sionierung [FC1]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
04-02 Kistengedaechnis	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Komm sionierung [FC1]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
04-03 Erstes PAP-Manipulator	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Komm sionierung [FC1]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
04-04 Zweites PAP-Manipulator	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Komm sionierung [FC1]\Netzwerk 5\Netzwerktitel
04-05 Sortierstation	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Komm sionierung [FC1]\Netzwerk 6\Netzwerktitel
A	Meldeklassentext	04_Kommisionierung_2018-10-11\Acknowledgement\AlarmClassData_IDisplayNaming_DisplayName
A	Meldeklassentext	04_Kommisionierung_2018-10-11\Acknowledgement\ShortName
Abfuhr-Kontrolle for the first LOAD-St	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Loa
Abfuhr-Kontrolle for thesecond LOAD-St	Bausteinkommentar	Line [FB1]\Netzwerk 9\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Loa Line [FB1]\Netzwerk 10\Netzwerktitel
Ablaufkette für das Pick and Place Manipulator	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
	V A	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Bausteintitel
Alic	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 104\Te
		04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 204\Te
Aktion	Kategorie für Textlisten	
Aktion		
Aktion Aktion	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 304\Te
Aktion Aktion Aktion	Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 304\Te 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 404\Te
Aktion Aktion Aktion Aktion	Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 304\Te 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 404\Te 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 504\Te
Aktion Aktion Aktion Aktion Aktion Aktion Aktion Aktion Aktion	Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 304\Te: 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 404\Te: 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 504\Te: 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 604\Te: 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 604\Te:

Doutesh (Douteshland)	Vatamania	Defende
Deutsch (Deutschland) Aktion	Kategorie Kategorie für Textlisten	Referenz 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 804\T
aktiv, wenn NUR eine Farbe aus 2 erkannt wirde	Bausteinkommentar	Band_FRGB
Allgemeine Steuerung eines Foerderbandes	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Gene [FB20]\Bausteintitel
Anzeige gelb in STOP-Taster	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\P11_STOP\Kommentar
Anzeige grün in START-Taster	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\P10_START\Kommentar
Aufforderung die Kiste in Lageposition zu stop- oen, um zu beladen	Bausteinkommentar	STOP_2
Aufforderung die Kiste in Lageposition zu stop- oen, um zu beladen	Bausteinkommentar	STOP_1
Aufforderung Motor ANzuschalten, solange Signal aktiv ist	Bausteinkommentar	Motor_AN
Aufruf AUTOmatik-Betrieb der Kommisionier- ungslinie OHNE Behandlung von Fehler	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar
Ausgang zum Steuern des Motores Ausgang, der den Motor steuert aktiv =1	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	aktr_MTR  Motor
Ausgang, der direkt Kistenemmiter steuert Automatikbetribeb für das Modul "04-Kommisionierung" mit Factory IO	Bausteinkommentar Weitere Textkategorie	Emmiter 04_Kommisionierung_2018-10-11\Kommentar
Automatikbetrieb für das Project 04-Kommisio- nierung mit Factory IO	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Kom sionierung [FC1]\Bausteintitel
Band Freigabe	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 Sotierstation [FB2]\Netzwerk 13\Netzwerktitel
Bedienung, ob das Laden schon beendet ist und Kiste darf weiter fahren	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Lo Line [FB1]\Netzwerk 9\Netzwerkkommentar
Bedienung, ob das Laden schon beendet ist und Kiste darf weiter fahren	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Lo
Redinung um das Band zu stoppen um die Kiste an der Stelle zu beladen	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Lo
Bedinung um das Band zu stoppen um die Kiste an der Stelle zu beladen Bedinung um Motror ANzuschalten	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Lo Line [FB1]\Netzwerk 8\Netzwerkkommentar Movement
Befehl dem Motor sofort auszuschalten	Bausteinkommentar	Sperre
Befehl den Motor sofort AUSzuschalten	Bausteinkommentar	Sperre
pei der Integration im gesammten Programm	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main
müssen ersetzt werden!!! Dei der Integration im gesammten Programm	Bausteinkommentar	[OB1]\Netzwerk 4\Netzwerkkommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main
müssen ersetzt werden!!! Beladen EIN/AUS / Freigabe	Bausteinkommentar	[OB1]\Netzwerk 6\Netzwerkkommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Gene
Beladen wird AUS	Bausteinkommentar	[FB20]\Netzwerk 3\Netzwerktitel 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerder-
Beladen wird EIN	Bausteinkommentar	band_NC-NC [FB5]\Netzwerk 2\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerder- band_NC-NC [FB5]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Bereitschaf an das vorherige Kettenglied zu melden	Bausteinkommentar	Bereit Barriage Resident Barriage Bereit
Bereitschaft EIN/AUS	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerder-band_NC-NC [FB5]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
Blau erkannt	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 S tierstation [FB2]\Netzwerk 7\Netzwerktitel
Blaues Teil ist erkannt	Bausteinkommentar	Teil_B
Bremsebefehl umzugehen	Bausteinkommentar	Brake_Bypass
Bremsenumgehung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Gen [FB20]\Netzwerk 7\Netzwerktitel
Das Band ist beladen mit Ladestück	Bausteinkommentar	Loaded
Das Band ist mit Ladestück beladen das laden ist beendet. die Kiste darf weiter fah-	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	Beladen ABFUHR_Fern
ren das laden ist beendet. die Kiste darf weiter fah- ren	Bausteinkommentar	ABFUHR_Nah
Das Programm gewährleistet NUR AUTOMATK- Betrieb OHNE Beachtung NOT-HALT und Schal- Betrieb OHNE Beachtung NOT-HALT und Schal- Betrieber werden (ist Jom mir in "03-Fertigung" entwickelt). Für den Pick-and-Place Manipulator muss zusätzlicht zu John Schritten eine Bedinung hinzugefügt wer- John der Schritten eine Bedinung hinzugefügt wer- John der Schritten eine Bedinung hinzugefügt wer- John der Schritten ber Bedinung bei Betriebe Bederung.		04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Komsionierung [FC1]\Bausteinkommentar
Das Signal zum Anhalten wird damit über- prückt	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Gen [FB20]\Netzwerk 7\Netzwerkkommentar
Der Emmitter in Factory IO funkzioniert nicht mmer vernünftig mit Aktivirung durch ein ein-	Bausteinkommentar	[FB20](Netzwerk 7\Netzwerkkommentar 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-00 k nerzeugung [FB4]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar
riger Takt, deswegen Verzögerung Der erste sensor der Ladung überwacht in Lau-	Bausteinkommentar	Erster_Sensor
Frichtung (NC)  Der Motor sollte EINgeschaltet sein, wenn die Förderband beladen ist und das nächse Glied n der Kette eine Freigabe meldet. Und wenn keine Freigabe vorlig, aber die Förderbahn immer beladen ist, dann darf die Last bist zum etzten Sensor fahren.	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerder band_NC-NC [FB5]\Netzwerk 4\Netzwerkkommentar
Der zweite sensor der Ladung überwacht in	Bausteinkommentar	Letzter_Sensor
_aufrichtung (NC) Die Bewegung des Bandes ist erwünscht	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Geno
		[FB20]\Netzwerk 5\Netzwerkkommentar

eutsch (Deutschland)	Kategorie	Referenz
ie Kisten für beide Stationen werden immer bwechselnd erzeugt und dementsprechend narkiert	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-00 nerzeugung [FB4]\Bausteinkommentar
ie lange gerade Fertigungslinie, wo die leere isten mit grünen und Blauen Teilen beladen verden	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Line [FB1]\Bausteintitel
ie Reihe von Förderbenden, wo die leere Kis- en mit den Teilen beladen werden und zur ortierstation weitergegeben	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Konsionierung [FC1]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar
rittes Band	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01
infache Steuerung für das Förderband mit offner-Sensoren (Lichtschranke mit dem Spi- el)	Bausteinkommentar	Line [FB1]\Netzwerk 4\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerde band_NC-NC [FB5]\Bausteintitel
ingehende Freigabe vom nächsten Ketteng- ed	Bausteinkommentar	FRG_IN
ingehende Freigabe vom nächsten Ketteng- ed	Bausteinkommentar	FRG_IN
rkennung des Momentes wenn das Band frei- eworden ist		04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-00   nerzeugung [FB4]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar
rstes Band (1st LD-St)	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Line [FB1]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
rstes Band / Stopper	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Line [FB1]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
rstes Band links	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 tierstation [FB2]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
s darf gleichzeitig nur eine Kiste auf einem and stehen, die ganze Logik der Programm eht davon aus, falls es mehr werden - gibt es robleme, hier sind keine Mechamismen im- lementiert, die das erkennen. !!!Verbesser- ngsmöglichkeit!!!	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01   Line [FB1]\Bausteinkommentar
s gibt 3 globale Merker für jedes Band, wo istenstatus gespeichert und weitergegeben vird	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-02 tengedaechnis [FB3]\Bausteinkommentar
arberkennung BL	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\B5011_Farbteil_BL\Kommentar
arberkennung GN	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\B5012_Farbteil_GN\Kommentar
ehler	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ehler	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 102\Text
ehler	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ehler	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ehler	Kategorie für Textlisten	104\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 105\Text
ehler	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ehler	Kategorie für Textlisten	106\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ehler	Kategorie für Textlisten	107\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ehler	Kategorie für Textlisten	108\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ehler	Kategorie für Textlisten	109\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ehlermeldung	Kategorie für Textlisten	110\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 100
ehlermeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 206
ehlermeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 30
ehlermeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 40
ehlermeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 50
ehlermeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 60
ehlermeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 70
ehlermeldung		
erner Stopper aktivieren	Kategorie für Textlisten Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 8000000000000000000000000000000000000
ernes Zuliefererband	Bausteinkommentar	[OB1]\Netzwerk 6\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main
lanken Erkennung	Bausteinkommentar	[OB1]\Netzwerk 5\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-00
anken Erkennungsbit	Bausteinkommentar	nerzeugung [FB4]\Netzwerk 1\Netzwerktitel  flk_snsr_AH
anken Erkennungsbit	Bausteinkommentar	flk_Brake_OFF
anken Erkennungsbit anken Erkennungsbit		
	Bausteinkommentar	flk_snsr_BE_P
anken Erkennungsbit	Bausteinkommentar	flk_snsr_BE_N
anken Erkennungsbit	Bausteinkommentar	flk_snsr_NE
anken Erkennungsbit lankenauswertung snsr_AH (positiv)	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	flk_snsr_PR 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Ge
	Bausteinkommentar	[FB20]\Netzwerk 2\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Ge
lankenauswertung sost RF (Negativ)	2233CONNOMINICITUS	[FB20]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
lankenauswertung snsr_BE (Negativ)	Paustoinkommentar	file once
lankenerkennungbit	Bausteinkommentar	flk_snsr
lankenerkennungbit lankenerkennungbit	Bausteinkommentar	flk_snsr_2
lankenerkennungbit lankenerkennungbit lankenerkennungbit		flk_snsr_2 flk_snsr_3
lankenerkennungbit lankenerkennungbit lankenerkennungbit lankenerkennungbit	Bausteinkommentar	flk_snsr_2 flk_snsr_3 flk_snsr_4
lankenerkennungbit lankenerkennungbit lankenerkennungbit	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	flk_snsr_2 flk_snsr_3
lankenerkennungbit lankenerkennungbit lankenerkennungbit lankenerkennungbit	Bausteinkommentar Bausteinkommentar Bausteinkommentar	flk_snsr_2 flk_snsr_3 flk_snsr_4

Peutsch (Deutschland)	Kategorie	Referenz
lankenerkennunsbit	Bausteinkommentar	flk_Abfuhr_Fern
lankenerkennunsbit	Bausteinkommentar	FLK_LetzterSensor
lankenerkennunsbit	Bausteinkommentar	FLK_ErsterSensor
lankenerkennunsbit	Bausteinkommentar	flk_snsr_V
ankenerkennunsbit ankenerkenung Geradeaus (Negativ)	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	flk_FRG_IN  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
ankenerkending Geradeaus (Negativ)	bausteilikoililleittai	tierstation [FB2]\Netzwerk 10\Netzwerktitel
ankenerkenung Links (Negativ)	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
		tierstation [FB2]\Netzwerk 9\Netzwerktitel
ip-Flop, wird gesetzt wenn die blaue Far	be Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
rkannt wurde		tierstation [FB2]\Netzwerk 7\Netzwerkkommentar
lip-Flop, wird gesetzt wenn die grüne Far	be Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
rkannt wurde	na na Danatainka na na antar	tierstation [FB2]\Netzwerk 6\Netzwerkkommentar
ordert auf die beladene Kiste weiterzufül ordert auf die beladene Kiste weiterzufül		Abfuhr_Modus_2
ordert auf die beladerie Kiste weiterzulur reibage für das vorherige Kettenglied	Bausteinkommentar	Abfuhr_Modus_1 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
reibage für das vorherige ketterighed	bausteinkoininentai	tierstation [FB2]\Netzwerk 14\Netzwerkkommentar
reigabe an das vorherige Kettenglied	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01
reigabe air das vornerige ketterighed	budstellikollilleritai	Line [FB1]\Netzwerk 11\Netzwerkkommentar
reigabe für das vorherige Kettenglied	Bausteinkommentar	FRG_OUT
reigabe für die linke Abführbänder	Bausteinkommentar	FRG_IN_L
reigabe OUT	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01
		Line [FB1]\Netzwerk 11\Netzwerktitel
reigabe OUT	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
3		tierstation [FB2]\Netzwerk 14\Netzwerktitel
reigabe vom nächsten Kettenglied	Bausteinkommentar	FRG_IN
reigabe von dem band, das gerade steht	Bausteinkommentar	FRG_Gerade
reigabe von der linken Linie	Bausteinkommentar	FRG_Left
reigabe zum vorherigen Kettenglied	Bausteinkommentar	FRT_OUT
reigabemeldung an das vorherige Ketten		FRG_OUT
reigabe-Signal für erste Band-Übergang (	zwi- Bausteinkommentar	FRG_VAL_2
chen Bändern)		
reigabe-Signal für erste Band-Übergang (	zwi- Bausteinkommentar	FRG_VAL_3
chen Bändern) reigabe-Signal für erste Band-Übergang ( chen Bändern)	zwi- Bausteinkommentar	FRG_VAL_1
reigabe-Signal von nächstem Kettenglied	Bausteinkommentar	Freigabe
Station oder Band)	and Daustainkammanter	EDC IN C
reigebe für das geradestehende Abfährb		FRG_IN_G
reigebe zwischen beiden Bänder in der li inie	nken Bausteinkommentar	FRG_Left_Mitte
uenftes Band mit Farbsensoren	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 tierstation [FB2]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
ührt blaue Teile zur erster Ladestation, be	ei der Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main
ntegration im gesammten Programm mü		[OB1]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar
ersetzt werden!!! ührt blaue Teile zur erster Ladestation, be ntegration im gesammten Programm mür ersetzt werden!!!		04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 5\Netzwerkkommentar
GRAPH-Interlock	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 10
GRAPH-Interlock	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 20
GRAPH-Interlock	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 30
GRAPH-Interlock	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 40
GRAPH-Interlock	Kategorie für Textlisten	
		04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 50
GRAPH-Interlock	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 60
GRAPH-Interlock GRAPH-Interlock	Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 70 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 80
GRAPH-Supervision	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 10
GRAPH-Supervision	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 20
GRAPH-Supervision	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 30
GRAPH-Supervision	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 40
GRAPH-Supervision	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 50
GRAPH-Supervision	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 60
GRAPH-Supervision	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 70
GRAPH-Supervision	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 80
GRAPH-Warnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 11
GRAPH-Warnung	-	
Ü	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 21
GRAPH-Warnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 31
GRAPH-Warnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 41 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 51
GRAPH-Warnung GRAPH-Warnung	Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 61
RAPH-Warnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 71
RAPH-Warnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 81
rün erkannt	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\S151EM_Global_Floblag_SupervisionTypes\kange 81 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 tierstation [FB2]\Netzwerk 6\Netzwerktitel
Grundstellung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
Grüne nach Links, die Blaue - geradeaus	Bausteinkommentar	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 30\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
-, go.uucuu		tierstation [FB2]\Netzwerk 12\Netzwerkkommentar
Grünes Teil ist erkannt Hauptschalter 0-Aus, 1-Ein	Bausteinkommentar Textkategorie Variablenkommentar	Teil_G  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart
idapischalici o Aus, FEIII	Textrategorie variabietikoriimetildi	[35]\SO_HS\Kommentar
lier ist noch Optimierungspotenzial da, w lie eingehende Freigabe für das Band ang etzt das Band darf das nächste Ladestück Jehmen, sobald die beide nach der Weich	eht, auf-	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 tierstation [FB2]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar

Totally Integrated Automation Portal		
Davidada (Davidada la sad)	Make we will	Defense.
<b>Deutsch (Deutschland)</b> Hier werden die Kisten dauernd erzeugt sobal	<b>Kategorie</b> d Bausteinkommentar	Referenz 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Komn
las erste Band frei ist und abwechslend mar-		sionierung [FC1]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar
iert für die nähre und ferne Ladestation lier wird der Status (beladen/leer) jeder Kiste	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Komn
espeichert zwischen beined Ladestationen		sionierung [FC1]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar
lier wird der Stopper gesteuert	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Loa Line [FB1]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar
Hier wird der Stopper gesteuert	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Loa
afanna k'an	M. A. and S. Eller T. Allahara	Line [FB1]\Netzwerk 6\Netzwerkkommentar
nformation	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 301\Text
nformation	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
nformation	Kategorie für Textlisten	302\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
	-	303\Text
nformation	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 304\Text
nformation	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
nformation	Kategorie für Textlisten	305\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
mormation	Rategorie für Textilisteri	306\Text
nformation	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
nformation	Kategorie für Textlisten	307\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
		308\Text
nformation	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 309\Text
nformation	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
		310\Text
nstansdatenbaustein nstansdatenbaustein	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	TB_General_01_DB TB_General_04_DB
nstansdatenbaustein	Bausteinkommentar	TB_General_02_DB
nstansdatenbaustein	Bausteinkommentar	TB_General_03_DB
nstansdatenbaustein nstansdatenbaustein	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	TB_GNRL_02_DB TB_GNRL_03_DB
nstansdatenbaustein	Bausteinkommentar	TB_GNRL_04_DB
nstansdatenbaustein	Bausteinkommentar	TB_GNRL_01_DB
st =1 für ein Zyklus	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 Sortierstation [FB2]\Netzwerk 5\Netzwerkkommentar
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
( h : 1	W. A. and J. Still T. adding	401\Text
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 402\Text
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	403\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
	_	404\Text
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 405\Text
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
	( ) ( ) ( ) ( ) ( )	406\Text
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 407\Text
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	408\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
ategorie 4	Rategorie für fextilisteri	409\Text
Kategorie 4	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 410\Text
Categorie 5	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
	_	501\Text
Kategorie 5	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 502\Text
Categorie 5	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
(A	W. A. and J. Still T. adding	503\Text
Kategorie 5	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 504\Text
Categorie 5	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
Categorie 5	Kategorie für Textlisten	505\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
ategorie 3	Rategorie fai Textilsteri	506\Text
ategorie 5	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 507\Text
ategorie 5	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
	-	508\Text
ategorie 5	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 509\Text
Categorie 5	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
ratagorio 6	Katagorio für Toytliston	510\Text  04 Kommisioniarung 2018-10-11\SYSTEM Global ProDiag SupervisionCategories\Pange
Categorie 6	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 601\Text
Categorie 6	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
Categorie 6	Kategorie für Textlisten	602\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
	_	603\Text
ategorie 6	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
		604\Text

Deutsch (Deutschland)	Kategorie	Referenz
Kategorie 6	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
Kategorie 6	Kategorie für Textlisten	606\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
Kategorie 6	Kategorie für Textlisten	607\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
Kategorie 6	Kategorie für Textlisten	608\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
	-	609\Text
ategorie 6	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 610\Text
ategorie 7	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rangoniag_701\Text
ategorie 7	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 702\Text
ategorie 7	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ategorie 7	Kategorie für Textlisten	703\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ategorie 7	Kategorie für Textlisten	704\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
	-	705\Text
ategorie 7	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 706\Text
ategorie 7	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 707\Text
ategorie 7	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 708\Text
ategorie 7	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
Categorie 7	Kategorie für Textlisten	709\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ategorie 8	Kategorie für Textlisten	710\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ategorie 8	Kategorie für Textlisten	801\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
	0	802\Text
ategorie 8	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 803\Text
ategorie 8	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 804\Text
ategorie 8	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ategorie 8	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
ategorie 8	Kategorie für Textlisten	806\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
Kategorie 8	Kategorie für Textlisten	807\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
	5	808\Text
ategorie 8	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 809\Text
ategorie 8	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang 810\Text
iste beladen auf drittem Band	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-02 tengedaechnis [FB3]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
iste beladen auf viertem Band	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-02
iste beladen auf zweitem Band	Bausteinkommentar	tengedaechnis [FB3]\Netzwerk 3\Netzwerktitel 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-02
kiste erzeugen	Bausteinkommentar	tengedaechnis [FB3]\Netzwerk 1\Netzwerktitel 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-00
Liste ist für ferne Ladestation markiert	Bausteinkommentar	nerzeugung [FB4]\Netzwerk 2\Netzwerktitel  Kiste_Fern
iste ist für nähere Ladestation markiert	Bausteinkommentar	Kiste_Nah
(istenerzeugung von 2 Arten: NAH und FENR	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-00 nerzeugung [FB4]\Bausteintitel
Neldesäule Gelb	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\P2_MS_GE\Kommentar
Meldesäule Grün	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart
Meldesäule Rot	Textkategorie Variablenkommentar	[35]\P3_MS_GN\Kommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart
Merker Immer_TRUE initialisieren	Bausteinkommentar	[35]\P1_MS_RT\Kommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main
		[OB1]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Merker Kiste beladen für das dritte Band	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variable [11]\M_BND3_KB\Kommentar
Merker Kiste beladen für das vierte Band	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variable [11]\M_BND4_KB\Kommentar
Merker Kiste beladen für das zweite Band	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variable [11]\M_BND2_KB\Kommentar
Merker, das Signal die ferne Ladestation zu ak-	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variable
ivieren Nerker, das Signal die nähe Ladestation zu ak-	Textkategorie Variablenkommentar	[11]\M_Beladen_Fern\Kommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variablen
ivieren Merker, das Signal, dass das laden bei der fer-	Textkategorie Variablenkommentar	[11]\M_Beladen_Nah\Kommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variablen
nen Ladestation beendet ist	-	[11]\M_Abfuhr_Fern\Kommentar
Merker, das Signal, dass das laden bei der näh- en Ladestation beendet ist	-	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variable [11]\M_Abfuhr_Nah\Kommentar
Лerker, der immer FALSE ist	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variablen [11]\M_False\Kommentar
Merker, der immer TRUE ist	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variablen [11]\M_True\Kommentar
Merker, Freigabe Nummer 1	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variablen

Deutsch (Deutschland)	Kategorie	Referenz
Merker, Freigabe Nummer 2	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\KW_Variablen
Matax FINIALIC	Davieteinkommenter	[11]\M_FRG_N2\Kommentar
Motor EIN/AUS	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerder-band_NC-NC [FB5]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
Motorsperre, aktiv =1	Bausteinkommentar	Sperre
Motorsteuerung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Gener
Movement Reset	Bausteinkommentar	[FB20]\Netzwerk 8\Netzwerktitel 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Gener
wovement neset	Baastellikollillelitai	[FB20]\Netzwerk 6\Netzwerktitel
Movement Set	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Gene
NA	Meldeklassentext	[FB20]\Netzwerk 5\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\No Acknowledgement\AlarmClassData_IDisplayNam-
11/1	Weiderlasseriext	ing_DisplayName
NA	Meldeklassentext	04_Kommisionierung_2018-10-11\No Acknowledgement\ShortName
Nach Schrittkettenprinzip programmiert, aber Scritt Nummer 0 (Initialschritt) ist nicht opti-	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine \Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Bausteinkommentar
mal gelöst, die reinfolge der Netzwerke, die		
die Schritte darstellen solten lieber in unge- kehrter Reinfolge, erstmal die Letze und dann		
die erste Schritte.		
Naher Stopper aktivieren	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main
N. I. 7 II C. I. I.		[OB1]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
Nahes Zuliefererband	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
Netwerk, welhes direckt den Motor steuert	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Gener
		[FB20]\Netzwerk 8\Netzwerkkommentar
Not-Halt NC	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\S1_Not_Halt\Kommentar
Operand	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 101\T
Operand	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 201\Ti
Operand	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 301\T
Operand	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 401\T
Operand Operand	Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 501\T
Operand	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 701\T
Operand	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 801\T
Position	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 105\T
Position	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 205\T
Position Position	Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 305\T 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 405\T
Position	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 505\T
Position	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 605\T
Position	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 705\T
Province in a Variable	Kategorie für Textlisten Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 805\To
Provisorische Variable Provisorische Variable	Bausteinkommentar	FRG_OUT_Temp FRG_OUT_Temp
Prüfen ob nütztlich, fall nicht - entfernen	Bausteinkommentar	Uebergabe_1
Prüfen ob nütztlich, fall nicht - entfernen	Bausteinkommentar	Uebergabe_2
Reaktion	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 103\T
Reaktion Reaktion	Kategorie für Textlisten Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 203\T 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 303\T
Reaktion	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 403\T
Reaktion	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 503\T
Reaktion	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 603\T
Reaktion	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 703\T
Reaktion Rollen AUS	Kategorie für Textlisten Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 803\To 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 So
Mollell 7105	baustemkommentar	tierstation [FB2]\Netzwerk 11\Netzwerktitel
Rollen EIN	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 So
Rollen Richtung	Bausteinkommentar	tierstation [FB2]\Netzwerk 8\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 So
Rolleri Richtung	bausteilikoililleiltai	tierstation [FB2]\Netzwerk 12\Netzwerktitel
Rollensorter Antrieb ein	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionierur
Della contract of Charles and Charles	Table Associated States and the	[64]\RS5001_V\Kommentar
Rollensorter Steuerung links	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionierun [64]\RS5001_links\Kommentar
Rollensorter Steuerung rechts	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionierun
Berlin III. E. a. 10 le C	_	[64]\RS5001_rechts\Kommentar
Rückmeldung Factory IO läuft	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\Factory_IO_RUN\Kommentar
Rücksetzt die Rollen und der Stopper der Wei-	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 So
che		tierstation [FB2]\Netzwerk 11\Netzwerkkommentar
Rundumleuchte System	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\P12_Anfahrwarnung\Kommentar
Scchritt1 1/Flip-Flop	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
<u> </u>		\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
Schritt 1 / Handeln	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
Schritt 1/ Aus Grundstellung leer rueberfahren	Bausteinkommentar	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 3\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
		\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Schritt 2 / Flip-Flop	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
Schritt 2 / laar vuntarfahran	Paustoinkommentar	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 5\Netzwerktitel
Schritt 2 / leer runterfahren	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine \Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
Schritt 2 /Handeln	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
	The second secon	ID' L. DI D. L. [EDGE]IN F. J. CIN F. J. L.
Schritt 3 / Flip-Flop	Bausteinkommentar	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 6\Netzwerktitel  04 Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine

eutsch (Deutschland)	Kategorie	Referenz
chritt 3 /Ansaugen	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
here a file and he	D. at internal and	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 7\Netzwerktitel
chritt 3 /Handeln	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine \Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 9\Netzwerktitel
chritt 4 / Handeln	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
chritt 4 / Mit TEIL hochfahren	Bausteinkommentar	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 12\Netzwerktitel  04 Kommisionierung 2018-10-11\PLC Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
enite 4 / Wite FEIE Hoemanien	Baastemkommentai	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 10\Netzwerktitel
chritt 4 /Flip-Flop	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine \Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 11\Netzwerktitel
chritt 5 / Flip-Flop	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
		\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 14\Netzwerktitel
chritt 5 / Handeln	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine \Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 15\Netzwerktitel
chritt 5 / Mit TEIL zur Grundstellung waager-	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
cht	Devicte in Learning and a	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 13\Netzwerktitel
chritt 6 /Handeln	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine \Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 18\Netzwerktitel
chritt 6 / Flip-flop	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
chritt 6 / Mit TEIL runterfahren	Bausteinkommentar	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 17\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
chille o / Mile rele runterranien	baustenikonimentai	Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 16\Netzwerktitel
hritt 7 / Flip-flop	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
chritt 7 / Handeln	Bausteinkommentar	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 20\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
initt / / Handein	baustellikollillelitai	Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 21\Netzwerktitel
chritt 7 / TEIL loslassen	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
chritt 8 / Flip-Flop	Bausteinkommentar	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 19\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
	Baastemkommentai	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 23\Netzwerktitel
chritt 8 / Handeln	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
chritt 8 / leer zur Grundstellung (senkrecht)	Bausteinkommentar	\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 24\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
		\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 22\Netzwerktitel
chritt 9 / Flip-Flop	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine \Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 26\Netzwerktitel
chritt 9 / Freilaß melden	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
		\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 25\Netzwerktitel
chritt 9 / Handeln	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine \Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 27\Netzwerktitel
chrittkettenprogramm für den ersten PAP	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Ko
		sionierung [FC1]\Netzwerk 4\Netzwerkkommentar
chrittkettenprogramm für den zweiten PAP	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04_Kosionierung [FC1]\Netzwerk 5\Netzwerkkommentar
echstes Band (geradeaus)	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
di Mika anakai di	D. at internet	tierstation [FB2]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
ensor vorne, wo die Kiste erzeugt wird etzt die Rollen und der Stopper der Weiche	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	snsr_V 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
		tierstation [FB2]\Netzwerk 8\Netzwerkkommentar
gnal aus Flankenerkennung	Bausteinkommentar	flk_Auswer_AH_P
gnal aus Flankenerkennung gnal aus Flankenerkennung	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	flk_Auswer_BE_N flk_erkenn_g
gnal aus Flankenerkennung	Bausteinkommentar	flk_erkenn_l
gnal aus Flankenerkennung, dass das Band	Bausteinkommentar	Eingegangen
nit Farbsensoren betretten wurde gnal das Band zu stoppen	Bausteinkommentar	Brake_ON
gnal das Stoppen zurückzunehmen	Bausteinkommentar	Brake_OFF
gnal um den Motor SOFORT AUSzuschalten		MTP_Sperre
gnal wird generiert, wenn das Ladestück dei interen Sensor verlässt.	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Ge [FB20]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar
ignal wird generiert, wenn das Ladestück der	n Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Ge
orderen Sensor beitritt.		[FB20]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar
gnal zum Starten gnal, dass Übergabemodus aktiv ist	Bausteinkommentar Bausteinkommentar	Start Uebergabe_Modus
gnal, dass Obergaberhodds aktiv ist gnal, der auffordert die ferne Station die	Bausteinkommentar	BLDN_Fern
ste zum Laden zu stoppen		
gnal, der auffordert die nähre Station die iste zum Laden zu stoppen	Bausteinkommentar	BLDN_Nah
irene System	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart
-	-	[35]\P13_Sirene\Kommentar
bbald der erster Sensor (Lichtschranke) betä- gt ist, gilt die Förderbahn als mit der Last	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerd band_NC-NC [FB5]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar
Feil) beladen.		Sana_Re Re [r B5] Retzwerk Filtetzwerkkommental
bbald die Betätigung des letzten Sensoren eendet ist, gilt als nicht mehr beladen (frei).	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerd band_NC-NC [FB5]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar
ortierstation nach der Farbe, besteht aus 4	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
ilen		tierstation [FB2]\Bausteintitel
peichert den Vervendungszweck jeder Kiste vischen beiden Ladestationen	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-02 tengedaechnis [FB3]\Bausteintitel
andardbeschaltung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
		tierstation [FB2]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar
andardbeschaltung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 tierstation [FB2]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar
tandardbeschaltung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
		tierstation [FB2]\Netzwerk 4\Netzwerkkommentar
tandardbeschaltung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Line [FB1]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar
-		Line IFB i linetzwerk sinetzwerkkommeniar

Deutsch (Deutschland)	Kategorie	Referenz
Standardbeschaltung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01   Line [FB1]\Netzwerk 5\Netzwerkkommentar
Standardbeschaltung, Übergabe-Signal wird nicht benutzt, prüfen ob überhaupt nötig ist.	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01   Line [FB1]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar
statisch "0"	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\Log_0\Kommentar
statisch "1"	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\Log_1\Kommentar
top Control for the first LOAD-St	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01   Line [FB1]\Netzwerk 7\Netzwerktitel
top Control for the second LOAD-St	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Line [FB1]\Netzwerk 8\Netzwerktitel
topper	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\STOP5001\Kommentar
topper	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\STOP5002\Kommentar
topper	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\STOP5003\Kommentar
topper	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\STOP5004\Kommentar
topper	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\STOP5005\Kommentar
itromstoß-Schalter für NAH / FERN	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-00 nerzeugung [FB4]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
ubcategory 1	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 1\Text
Subcategory 1	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 1\Text
ubcategory 10	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 10\Text
Subcategory 10	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 10\Text
Subcategory 11	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 11\Text
ubcategory 11	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 11\Text
ubcategory 12	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 12\Text
ubcategory 12	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 12\Text
ubcategory 13	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 13\Text
Subcategory 13	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 13\Text
Subcategory 14	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego- ries1\Range 14\Text
Subcategory 14	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego- ries2\Range 14\Text
Subcategory 15	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego- ries1\Range 15\Text
subcategory 15	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego- ries2\Range 15\Text
Subcategory 16	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego- ries1\Range 16\Text
Subcategory 16	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
Subcategory 2	Kategorie für Textlisten	ries2\Range 16\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
Subcategory 2	Kategorie für Textlisten	ries1\Range 2\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
Subcategory 3	Kategorie für Textlisten	ries2\Range 2\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
Subcategory 3	Kategorie für Textlisten	ries1\Range 3\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
ubcategory 4	Kategorie für Textlisten	ries2\Range 3\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
ubcategory 4	Kategorie für Textlisten	ries1\Range 4\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
Subcategory 5	Kategorie für Textlisten	ries2\Range 4\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
ubcategory 5	Kategorie für Textlisten	ries1\Range 5\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
ubcategory 6	Kategorie für Textlisten	ries2\Range 5\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
ubcategory 6	Kategorie für Textlisten	ries1\Range 6\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
ubcategory 7	Kategorie für Textlisten	ries2\Range 6\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
ubcategory 7 ubcategory 7	Kategorie für Textlisten	ries1\Range 7\Text  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCatego-
	_	ries2\Range 7\Text
ubcategory 8	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 8\Text
ubcategory 8	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 8\Text
subcategory 9	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 9\Text
ubcategory 9	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 9\Text
「aktmerker 1 Hz	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\Takt_1HZ\Kommentar

Deutsch (Deutschland) Taster START NO Taster STOP NC Teil eingegangen	Kategorie Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\S2_START\Kommentar
Teil eingegangen		
Teil eingegangen	Toytkatagoria Variable ale and out	· · -
	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Betriebsart [35]\S3_STOP\Kommentar
	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05
		tierstation [FB2]\Netzwerk 5\Netzwerktitel
Teil in Abholposition	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\B5015_Teil_in_Pos\Kommentar
Feil in Abholposition	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
Feil vom Emiiter vorhanden	Textkategorie Variablenkommentar	[64]\B5017_Teil_in_Pos\Kommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
en vom Emiter vomanden	rextkategorie variabienkommentar	[64]\B5001_TB5001\Kommentar
Teil vom Emitter generiert	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
eil vom Emitter generiert	Textkategorie Variablenkommentar	[64]\B5016_Teil_vorhanden\Kommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
		[64]\B5018_Teil_vorhanden\Kommentar
extmeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 107
extmeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 207
extmeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 307
extmeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 407
extmeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 507
extmeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 607
extmeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 707
extmeldung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 807
ransportband-Anfang	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
and the state of t	restategone vanablenkommental	[64]\B5003_TB5002\Kommentar
ransportband-Anfang	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
		[64]\B5005_TB5003\Kommentar
ransportband-Anfang	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\B5007_TB5004\Kommentar
ransportband-Anfang	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
· -		[64]\B5009_TB5005\Kommentar
ransportband-Anfang	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\B5013_TB5006\Kommentar
ransportband-Anfang	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
ransportband-Anfang	Textkategorie Variablenkommentar	[64]\B5019_TB5009\Kommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
ransportuand-Amang	rextkategorie variablerikoriimentai	[64]\B5021_TB5010\Kommentar
ransportband-Ende	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
ransportband-Ende	Textkategorie Variablenkommentar	[64]\B5002_TB5001\Kommentar 04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
		[64]\B5004_TB5002\Kommentar
ransportband-Ende	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\B5006_TB5003\Kommentar
Fransportband-Ende	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
Fransportband-Ende	Textkategorie Variablenkommentar	[64]\B5008_TB5004\Kommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
·		[64]\B5010_TB5005\Kommentar
Transportband-Ende	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie [64]\B5014_TB5006\Kommentar
Fransportband-Ende	Textkategorie Variablenkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
Fransportband-Ende	Textkategorie Variablenkommentar	[64]\B5020_TB5009\Kommentar  04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen\Kommisionie
·		[64]\B5022_TB5010\Kommentar
Jbergabe Modus	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_Ge [FB20]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
Jeberwachung der X-Bewegung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine \Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 28\Netzwerktitel
Jeberwachung der Z-Bewegung	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine
		\Pick_n_Place_Rueckw [FB95]\Netzwerk 29\Netzwerktitel
/erriegelung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 102
/erriegelung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 202
/erriegelung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 302
/erriegelung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 402
/erriegelung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 502
/erriegelung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 602
/erriegelung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 702
/erriegelung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes\Range 802
/iertes Band (2nd LD-St)	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Line [FB1]\Netzwerk 5\Netzwerktitel
/iertes Band / Stopper	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01
	Kategorie für Textlisten	Line [FB1]\Netzwerk 6\Netzwerktitel  04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
		201\Text
Varnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 202\Text
Warnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 203\Text
Varnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range
	Kategorie für Textlisten	204\Text 04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
		205\Text
Warnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang- 206\Text
	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Rang
Varnung	3	
Varnung		207\Text
	Kategorie für Textlisten  Kategorie für Textlisten	

Totally Integrated Automation Portal				
Deutsch (Deutschland)		Kategorie	Referenz	

Deutsch (Deutschland)	Kategorie	Referenz	
Warnung	Kategorie für Textlisten	04_Kommisionierung_2018-10-11\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 210\Text	
wenn aktiv (=1) wird eine neue Kiste erzeugt	Bausteinkommentar	Dolt	
Wenn die Förderbahn mit einem Teil beladen ist, dann ist sie nicht mehr bereit füe ein nächstes Teil.	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerder-band_NC-NC [FB5]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar	
Wenn Merker aktiv ist, dann bedeutet, dass die Kiste auf diesem Band schon beladen ist, an- dersrum - leer	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-02 Kistengedaechnis [FB3]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar	
Wenn Merker aktiv ist, dann bedeutet, dass die Kiste auf diesem Band schon beladen ist, an- dersrum - leer		04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-02 Kistengedaechnis [FB3]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar	
Wenn Merker aktiv ist, dann bedeutet, dass die Kiste auf diesem Band schon beladen ist, an- dersrum - leer	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-02 Kistengedaechnis [FB3]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar	
Werden für provisoriesche Zwecke benutzt, bei der Integration im gesammten Programm müssen ersetzt werden!!!	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar	
Wird abwächseld nahe und ferne Kiste hergestellt	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-00 Kistenerzeugung [FB4]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar	
Wird aktiviert, wenn das Ladestück von einem Band zu dem anderen übergeben wird, damit die Übergabe sauber läuft.	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_General [FB20]\Netzwerk 4\Netzwerkkommentar	
wird am meheren Stellen verwendet	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 Sortierstation [FB2]\Netzwerk 9\Netzwerkkommentar	
wird am meheren Stellen verwendet	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 Sortierstation [FB2]\Netzwerk 10\Netzwerkkommentar	
Wird gesetzt, wenn das Band mit Ladestück beladen ist, und rückgesetzt sobald das Lades- tück das Band verlässt.	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\TB_General [FB20]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar	
Wurde als Grundlage aus einem früherem Project übernommen, kann grundsätztlich durch TB_General ersetzt werden (erstmal prüfen!)	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerder-band_NC-NC [FB5]\Bausteinkommentar	
XOR sorgt dafür, dass es eine EINZIGE Farbe erkannt werden darf, sonst geht nicht mehr weiter.	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 Sortierstation [FB2]\Netzwerk 13\Netzwerkkommentar	
Zur Station gehört das Band vor der Weiche mit Farbsensoren, die Weiche selbst und das Band nach der Weiche und noch 2 Bänder, die nach links von der Weiche führen.	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 Sortierstation [FB2]\Bausteinkommentar	
Zweites Band links	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-05 Sortierstation [FB2]\Netzwerk 4\Netzwerktitel	
Zwetes Band	Bausteinkommentar	04_Kommisionierung_2018-10-11\PLC_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\04-01 Load Line [FB1]\Netzwerk 3\Netzwerktitel	