## 03\_Montage\_2018-09-26\_KW

Projekt			
Name:	03_Montage_2018-09-26_KW	Erstellzeitpunkt:	18.12.2017 08:34:00
Letzte Änderung:	16.10.2018 11:51:50	Autor:	Konstantin Wilhelm
Zuletzt geändert von:	User	Version:	
Kommentar:	Programm für Automatisierung 03_Montage in Factory IO		

Betriebssystem		
Name	Beschreibung	
Betriebssystem	Microsoft Windows 7 Professional	
Version des Betriebssystems	6.1.7601.65536	
Service Pack des Betriebssystems	Service Pack 1	
Version des Internet Explorers	11.0.9600.19002	
Computername	NP-LN-028	
Benutzername	NP-LN-028\User	
Installationspfad des TIA Portals	C:\Program Files\SIEMENS\Automation\Portal V14	

Komponenten		
Name	Version	Release
TIA Portal Multiuser Server V14 - TIA Portal Multi- user Server Single SetupPackage V14.0 SP1 Upd3 (MUSERVERV14)	V14.0 + SP1 + Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC S7-PLCSIM (S7_PLCSIM_V14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - SIMATIC S7-PLCSIM V14.0 + SP1 + Upd1 (S7_PLCSIM_V14)	V14.0 + SP1 + Upd1	V14.00.01.01_01.26.00.01
Totally Integrated Automation Portal V14 - TIA Portal Single SetupPackage V14.0 SP1 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - HM All Editions Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - HM NoBasic Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Hardware Support Base Package 0 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Multiuser Client Single SetupPackage V14.0 + SP1 + Upd3 (TIAP14)	V14.0 + SP1 + Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - STEP 7 Safety Single SetupPackage V14.0 + SP1 (TIAP14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Startdrive V14.0 SP1 UPD4 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD4	V14.00.01.04_47.08.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Startdrive Hardware Support Base Package 1 V14.0 + SP1 (TIAP14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_35.00.00.00
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - STEP 7 Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Hardware Support Base Package 02 V14.0 (TIAP14)		V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Hardware Support Base Package 03 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01

Totally Integ	rated
Automation	Portal

Name	Version	Release
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_04.01.00.03
- Hardware Support Base Package 04 V14.0 + SP1		
(TIAP14)		
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Support Base Package TO-01 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
- Support Base Package TO-02 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14 00 00 00 26 01 00 01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Hardware Support Base Package WCF-01 V14.0 (TIAP14)	V14.0	V14.00.00.00_26.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - TIACOMPCHECK Single SetupPackage V14.0 + SP1 + Upd3 (TIAP14)	V14.0 + SP1 + Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Simatic Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Transfer Current All Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Transfer Current CAP Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)		V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Transfer Legacy All Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Transfer Legacy CAP Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (TIAP14)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
WinCC Runtime Advanced V14.0 SP1 - SIMATIC WinCC Runtime Advanced V14.0 SP1 (HMIRTM_V11)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
WinCC Runtime Advanced V14.0 SP1 - HMIRTM Runtime Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (HMIRTM_V11)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
WinCC Runtime Advanced V14.0 SP1 - HMIRTM Simulation Single SetupPackage V14.0 SP1 UPD3 (HMIRTM_V11)	V14.0 SP1 UPD3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC S7-PLCSIM (S7_PLCSIM_V13)	V13.0 + SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V13 - SIMATIC S7-PLCSIM V13.0 + SP2 (S7_PLCSIM_V13)	V13.0 + SP2	V13.00.02.00_10.02.00.01
SIMIT V9 - SIMIT V9.0 + SP1 (SIMIT9)	V9.0 + SP1	V9.0.1.0_11.1.0.1
Siemens SIMIT V9 - SIMIT Simulation Framework V9.0 + SP1 (SIMIT9)	V9.0 + SP1	V9.0.1.0_11.1.0.1
	V09.0 + SP1	V09.00.01.00_11.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - Simatic Single SetupPackage 32 Bit V14.0 + SP1 (TIAP14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V14 - WinCC Single SetupPackage 32 Bit V14.0 + SP1 (TIAP14)	V14.0 + SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
SIMATIC HMI License Manager Panel Plugin (x64)	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
SIMATIC WinCC Runtime Advanced Driver (x64)	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
SIMATIC WinCC flexible Runtime Driver (x64)	1.4.0.0	V1.4.0.0_1.16.0.7
InfoServerExResRF64	14.0	V14.00.00.00_14.01.00.04
SIMATIC NCM FWL 64	5.6.0.0	V5.6.0.0_3.1.0.2
	01.02.00.00	V1.2.0.0_2.1.0.1

Totally Integrated
Automation Portal

Name	Version	Release
SIMATIC PLCSIM 64	14.01	14.00.01.00_01.01.01
PlcSimPlus64	13.02	V13.00.02.00_10.02.00.01
SIMATIC Device Drivers	9.1	09.01.06.00 01.02.00.02
SIMATIC Runtime Manager	12.00	V12.00.02.00_03.80.00.01
SCOUT STARTER S7DOS64 Components	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.11.06.00
SIMATIC NET CORE	12.0	V12.00.02.00_50.48.00.05
AI S7 ADAPTER	2.0	V02.00.00_01.17.00.03
Automation Access Control Component	4.0	K04.00.01.00 01.01.00.01
Automation Software Updater	02.02.0100	V02.02.01.00 01.01.00.28
SIMATIC Colour Editor	5.1.16	K05.01.16.00_01.01.00.02
CPU OM	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.11.06.00
dcblibv2_0_sinamics2_5_1	02.50.32.09	V02.50.32.09
dcblibv2_0_sinamics2_6	02.60.55.00	V02.60.55.00
dcblibv2_0_sinamics4_3	04.30.21.02	V04.30.21.02
dcblibv3_0_sinamics4_4	04.40.09.00	V04.40.09.00
dcblibv3_0_sinamics4_5	04.50.06.00	V04.50.06.00
dcblibv3_0_sinamics4_6	04.60.06.00	V04.60.06.00
dcblibv3_0_sinamics4_7	04.70.07.00	V04.70.07.00
DCC-Editor SINAMICS Shared	2.3.0.1	V02.03.00.01_79.11.06.00
DCC-Help System Shared	2.3.0.1	V02.03.00.01_79.11.06.00
Drive ES DriveOM	5.7.0.0	V05.07.00.00_00.00.00.94
Drive ES SlaveOM	5.9.0.1	V05.09.00.01_79.11.06.00
SIMATIC ES Common Services	8.0	V08.00.00.00_01.23.00.02
SIMATIC HMIProvider	7.0	K07.00.03.00_01.01.00.01
SIMATIC L7-SiS	4.2.4.0	K4.2.4.0_1.21.0.1
SIMATIC Technology CPU	4.2.4.0	K4.2.4.0_1.21.0.1
License Logon Interface	4.0	K04.00.03.00_01.01.00.02
SIEMENS OPC	3.9	03.09.07.00_01.05.00.01
OPC-XML-Gateway	13.0.0.0	V13.0.0.0_1.1.0.8
SIMATIC WinCC OPC Alarm & Events Server	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
SIMATIC WinCC OPC Data Access Server	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
SIMATIC WinCC OPC Historical Data Access Server	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
SIMATIC WinCC OPC UA Client	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
SIMATIC WinCC OPC XML Client	3.9	03.09.05.06_01.01.00.01
PCS7 Common Classes	7.4	V07.04.00.00_01.03.00.03
SIMATIC HMI ProSave	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
SIMATIC HMI Symbol Library	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
SIMATIC HMI Touch Input	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01
SIMATIC Runtime Interfaces	2.1	K02.01.00.03_01.01.00.01
SIMATIC Version View	1.7.10.0	K1.7.10.0_1.1.0.1
SIMATIC Common Services	5.3.15.0	K5.3.15.0_1.1.0.1
SIMATIC Device Drivers WoW	29.1	29.01.06.00_01.02.00.02
SIMATIC Event Database	5.5	05.05.05.02_02.01.00.01
SIMATIC GRAPH-Visualisierung	5.2.3.0	K5.2.3.0_1.2.0.1
SIMATIC GSD CONTROL	3.5.6.0	K3.5.6.0_2.1.0.1
SIMATIC GSD CONTROL SIMATIC GSD Interpreter		
SIMATIC GSD Interpreter SIMATIC Interface Editor	2.4.8.0	K2.4.8.0_1.1.0.1
SIMATIC Interface Editor SIMATIC Extended Interfaces	5.4.19.0 5.4.6.0	K5.4.19.0_1.1.0.1 K5.4.6.0_1.1.0.1
SIMATIC Condition Editor	5.8.3.0	K5.8.3.0_1.1.0.1
SIMATIC NOM	5.4.4.1	K5.4.4.1_1.2.0.1
SIMATIC NCM	5.5.4.11	K5.5.4.11_8.1.0.1
SIMATIC Process Diagnosis Base	5.3.12.1	K05.03.12.01_01.02.00.01
SIMATIC Process Diagnosis Database	5.3.6.3	K05.03.06.03_01.01.00.01
SIMATIC S7T Config	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.12.08.00
	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.12.08.00
SIMATIC S7T Config Help 1		
SIMATIC S7T Config Help 1 SIMATIC S7T Config Help 2 SIMATIC DIAGNOSTIC REPEATER GUI CTRL	4.4.0.1 5.2.3.0	V04.04.00.01_79.12.08.00 K5.2.3.0_1.1.0.1

Totally Integrate	d
<b>Automation Port</b>	al

Name	Version	Release
SIMATIC Grid Control	2.6.0.0	V2.6.0.0_2.1.0.1
SIMATIC S7-Status-OCX	5.3.11.0	K5.3.11.0_2.1.0.1
SIMATIC Technological Parameter Assignment	5.3.11.0	K5.3.11.0_6.1.0.1
SIMATIC X-Ref Control	5.2.8.0	K5.2.8.0_2.2.0.1
SIMATIC Asset Manager	2.4	K02.04.00.03_01.06.00.01
SIMATIC SCL Compiler	5.3.8.1	K05.03.08.01_01.04.00.03
SCOUT STARTER Components	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.11.06.00
SeCon	2.4	V02.04.00.02_01.01.00.01
SIMOTION DeviceOM	4.15.0.1	V04.15.00.01_79.11.06.00
SIMOTION OM	4.4.0.1	V04.04.00.01_79.11.06.00
SIMOTION OPC File Manager	1.1.0.0	V01.01.00.00_03.00.04.00
SSP SINAMICS G110M V4.6	04.60.10.06	V04.60.21.28_14.04.12.00
SSP SINAMICS G110M V4.7	04.70.10.00	V04.70.35.00_19.13.00.00
SSP SINAMICS G120 HELP V4.7	04.70.10.00	V04.70.35.00_19.10.00.00
SSP SINAMICS G120 V4.7	04.70.10.00	V04.70.35.00_19.10.00.00
SSP SINAMICS HELP V4.7	04.70.10.01	V04.70.35.00_19.10.01.00
SSP SINAMICS SIMATIC ET 200PRO FC-2 V4.7	04.70.10.00	V04.70.35.00_19.10.00.00
SSP SINAMICS V4.7	04.70.10.00	V04.70.35.00_19.10.00.00
SIMATIC Station Observer	K7.3.0.1	V07.03.00.01_01.03.00.01
SIMATIC SCS	K07.03.01.11	V07.03.01.11_01.01.00.02
SIMATIC WinCC Common Archiving	K7.3.0.14	V07.03.20.14_01.01.00.03
SIMATIC WinCC flexible OCX	1.4.0.7	K1.4.0.7_1.6.0.3
SIMATIC WinCC flexible Simulator	1.8.3.7	K1.8.3.7_1.1.0.3
SIMATIC WinCC flexible Tag Simulator	1.4.0.7	K1.4.0.7_1.1.0.14
WinCC Runtime Advanced Simulator	14.0.1.0	V14.00.01.00_12.01.00.01

Produkte		
Name	Version	Release
TIA Portal Multiuser Server	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC S7-PLCSIM	V14.0 SP1 Upd1	V14.00.01.01_01.01.00.01
SIMATIC STEP 7 Safety	V14.0 SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
SINAMICS Startdrive	V14.0 SP1 Upd4	V14.00.01.04_47.08.00.01
SIMATIC STEP 7 Professional	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC WinCC Comfort/Advanced	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC WinCC Runtime Advanced	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC WinCC Runtime Advanced Simulation	V14.0 SP1 Upd3	V14.00.01.03_04.01.00.01
SIMATIC S7-PLCSIM	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.02.00.01
SIMIT	V9.0.1.0	V9.0.1.0_11.1.0.1
Siemens TIA Openness	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
SIMATIC STEP 7 Safety	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
SINAMICS Startdrive	V13.0 SP2 Upd2	V13.00.02.02_58.03.00.01
SIMATIC STEP 7 Professional	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
SIMATIC WinCC Comfort/Advanced	V13.0 SP2	V13.00.02.00_10.01.00.01
Automation License Manager	V5.3 + SP4 + Upd1	05.03.04.01_01.01.00.05
SIMATIC NET PC Software	V12.0 + SP2 + HF3	V12.00.02.03_50.57.00.03
SIMATIC WinCC/Audit Viewer	2008 SP2	V07.02.00.00_01.05.00.02
CFC	V8.0	V08.00.00.00_01.22.00.02
Connectivity Station	V7.3 + Upd1	V07.03.20.01_01.19.00.06
WinCC/ConnectivityPack Client	V7.3 + Upd14	V07.03.20.14_01.01.00.03
WinCC/ConnectivityPack Server	V7.3 + Upd1	V07.03.20.01_01.19.00.06
SIMATIC WinCC/DataMonitor Client	V7.3 + Upd14	V07.03.20.14_01.01.00.03
SIMATIC WinCC/DataMonitor Server	V7.3 + Upd14	V07.03.20.14_01.01.00.03
SIMATIC WinCC/Excel Workbook	V7.3 + Upd1	V07.03.20.01_01.19.00.06
SIMATIC WinCC/Excel Workbook Wizard	V7.3 + Upd1	V07.03.20.01_01.19.00.06
S7 Distributed Safety Programming	V5.4 + SP5	K5.4.5.0_3.5.0.2
FORDM		
SIMATIC WinCC flexible Runtime	2008 SP3 Upd7	K01.04.00.07_01.06.00.07

Totally Integrate	d
<b>Automation Port</b>	al

Name	Version	Release
SIMATIC Information Server	2014	V14.00.00.00_14.01.00.04
SIMATIC Information Server AddIn	2014	V14.00.00.00_14.01.00.04
SIMATIC IS-Ready	2014	V14.00.00.00_14.01.00.04
SIMATIC S7-Technology	V4.2 + SP4	K4.2.4.0_1.21.0.1
SIMATIC OPC-XML-Gateway	V13.0	V13.0.0.0_1.1.0.8
SIMATIC PH-Ready Component	2014	V14.00.00.00_14.01.00.04
S7-PLCSIM	V5.4 + SP8	V05.04.08.00_08.03.00.01
SIMATIC ProSave	V14.0 SP1	V14.00.01.00_12.01.00.01
AS-OS-Engineering	V8.1 + Upd1	K08.01.00.01_01.14.00.01
SIMATIC S7-Block Privacy Professional 2010 SR4	V1.0 + SP3	K1.0.3.0_12.1.0.1
S7 F ConfigurationPack	V5.5 + SP9	K5.5.9.0_11.1.0.1
S7-GRAPH Professional 2010 SR4	V5.3 + SP7	K5.3.7.0_1.2.0.1
S7-PCT Professional 2010 SR4	V3.2	V03.02.00.00_01.22.00.11
S7-SCL Professional 2010 SR4	V5.3 + SP6 + Upd2	K05.03.06.02_01.05.00.01
STEP 7 Professional	V5.5 + SP4 + HF11	K5.5.4.11_8.1.0.1
SIMATIC S7-Web2PLC Professional 2010 SR4	V1.0 + SP2 + HF1	K1.0.2.1_2.3.0.1
WinCC Runtime	V7.3 + Upd14	V07.03.20.14_01.01.00.03
SIMATIC WinCC flexible	2008 SP3 Upd7	K01.04.00.07_01.06.00.07
WinCC Configuration	V7.3 + Upd14	V07.03.20.14_01.01.00.03
WinCC OPC Server	V3.9 + SP5 + Upd6	03.09.05.06_01.01.00.01
WinCC OPC-UA Server	V1.0 + SP3 + Upd2	01.00.03.02_01.01.00.01
SIMATIC WinCC Smart Tools	V7.3 + Upd1	V07.03.20.01_01.19.00.06
SIMATIC WinCC/WebNavigator Client	V7.3 + Upd14	V07.03.20.14_01.01.00.03
SIMATIC WinCC/WebNavigator Server	V7.3 + Upd14	V07.03.20.14_01.01.00.03
SIMATIC WinCC/WebUX	V7.3 + Upd14	V07.03.20.14_01.01.00.03

Totally Integrated				
Automation Portal				
03_Montage_	_2018-09-26_KW			
PIC WRS Rus [	[CPU 314C-2 DP]			
i cc_vvb5_bus [	[6] 0 3146 2 21 ]			
PLC_WBS_Bus				
Exchange compact m				
Name	PLC_WBS_Bus	Baugruppenträger	0	2.00
Steckplatz Artikel-Nr.	2 6ES7 314-6CH04-0AB0	Kurzbezeichnung Firmware-Version	CPU 314C-2 V3.3	2 DP
Verbindungsressource		I IIIIWale-veisioii	۷۵.5	
PG-Kommunikation:	1	OP-Kommunikation:	1	
S7-Basiskommunika-	0	S7-Kommunikation:	0	
tion: max. Anzahl S7-Ver-	12			
bindungsressourcen:				
Adressübersicht\Adre	essübersicht\Adressübersicht			
Eingänge	True	Ausgänge	True	
Adresslücken	False	Steckplatz	True	

Totally Int	egrated
Automation	on Portal

T	Adr. von	۵ ما د اداد	Medul	TDA	C 0	Corne	Cui O.	Masta: #0	Day	Chackelist
Тур		Adr. bis	Modul	TPA	Geräte- name	Geräte- nummer	Größe	-System	Baugrup- penträger	Steckplatz
E	752	761	AI 5/AO 2_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	10 Bytes	-	0	2 3
A	752	755	AI 5/AO 2_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	4 Bytes	-	0	2 3
E*	1023	1023	DP-Schnitt- stelle_1		PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	O Bits	-	0	2 X2
E	768	783	Zählen_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	16 Bytes	-	0	2 4
А	768	783	Zählen_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	16 Bytes	-	0	2 4
E	124	126	DI 24/DO 16_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	3 Bytes	-	0	2 2
A	124	125	DI 24/DO 16_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	2 Bytes	-	0	2 2
Е	784	799	Positionie- ren_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	16 Bytes	-	0	2 5
A	784	799	Positionie- ren_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	16 Bytes	-	0	2 5
Е	0	7	DI 64x24VDC sinking/ souring_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	4
E	8	15	DI 64x24VDC sinking/ souring_2	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	5
Е	16	23	DI 64x24VDC sinking/ souring_3	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	6
A	16	23	DO 64x24VDC /0.3A sourcing_3	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	10
А	8	15	DO 64x24VDC /0.3A sourcing_2	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	9
A	0	7	DO 64x24VDC /0.3A sourcing_1	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	8
A	28	35	DO 64x24VDC	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	11

Total Autor	ly Integrated mation Porta	ı								
ур	Adr. von	Adr. bis		ТРА	Geräte- name	Geräte- nummer	Größe	Master-/IO -System	Baugrup- penträger	Steckplat
			/0.3A sourcing_4							
	24	31	DI 64x24VDC sinking/ souring_4	OB1-PA	PLC_WBS_ Bus [CPU 314C-2 DP]	-	8 Bytes	-	0	7
			souring_4		ן וען					

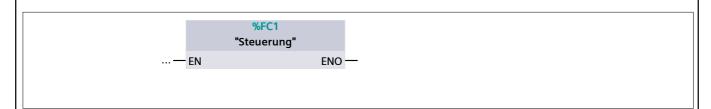
Totally Integrated Automation Portal	

## Main [OB1]

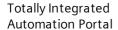
Main Eigens	schaften				
Allgemein					
Name	Main	Nummer	1	Тур	OB
Sprache	FUP	Nummerier- ung	Manuell		
Information	1				
Titel	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

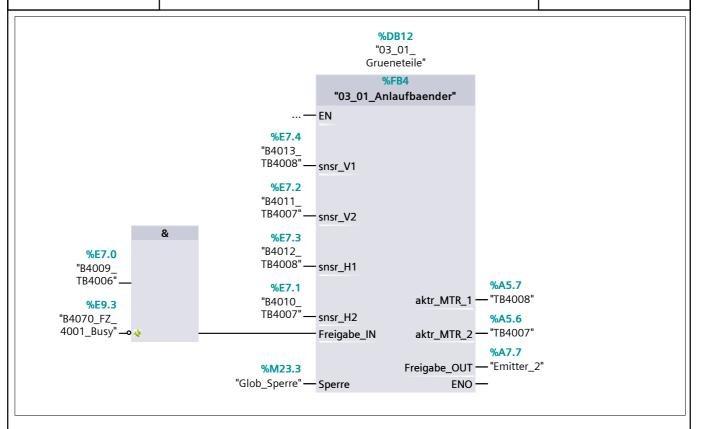
Name	Datentyp	Defaultwert
<b>▼</b> Temp		
OB1_EV_CLASS	Byte	
OB1_SCAN_1	Byte	
OB1_PRIORITY	Byte	
OB1_OB_NUMBR	Byte	
OB1_RESERVED_1	Byte	
OB1_RESERVED_2	Byte	
OB1_PREV_CYCLE	Int	
OB1_MIN_CYCLE	Int	
OB1_MAX_CYCLE	Int	
OB1_DATE_TIME	Date_And_Time	
Constant		

### Netzwerk 1: Steuerung

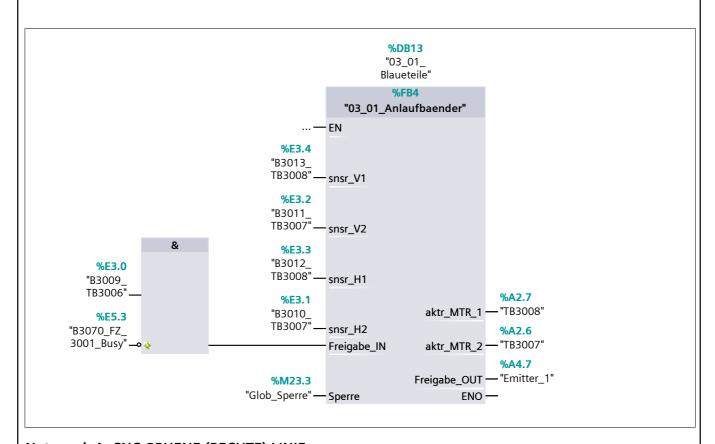


### Netzwerk 2: ANLAUF GRÜNE (RECHTE) LINIE



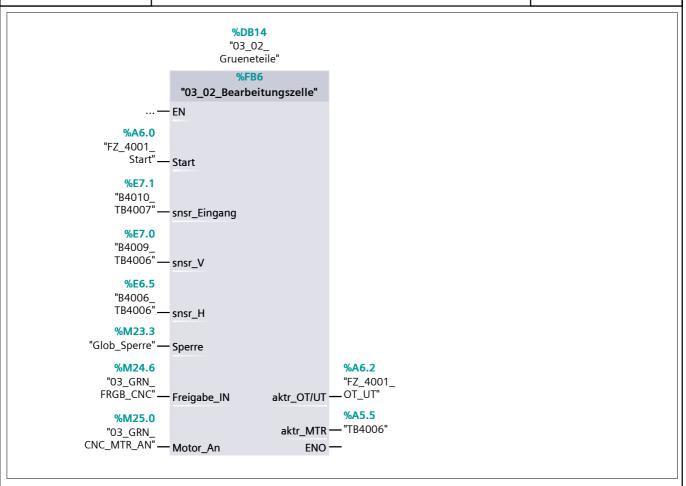


Netzwerk 3: ANLAUF BLAUE (LINKE) LINIE



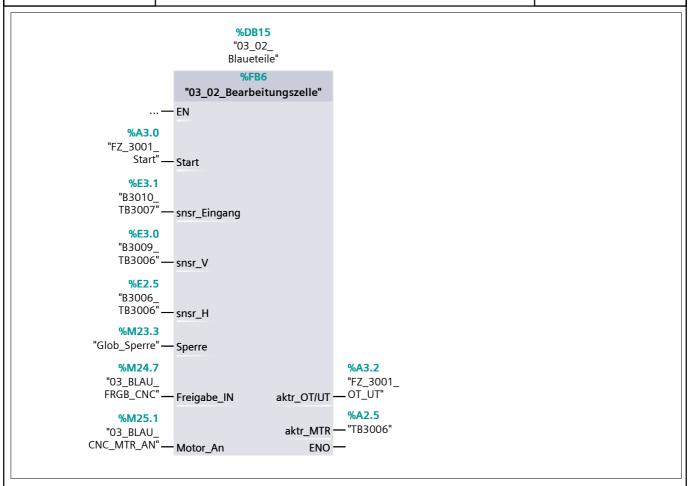
**Netzwerk 4: CNC GRUENE (RECHTE) LINIE** 





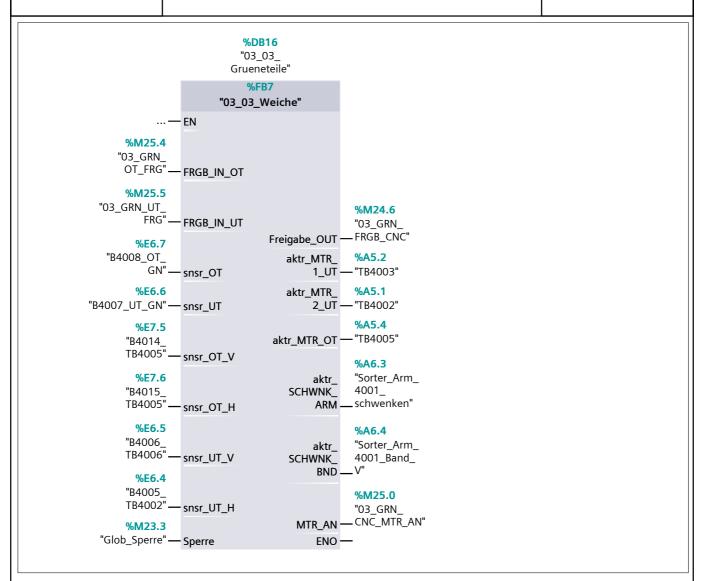
**Netzwerk 5: CNC BLAUE (LINKE) LINIE** 



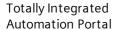


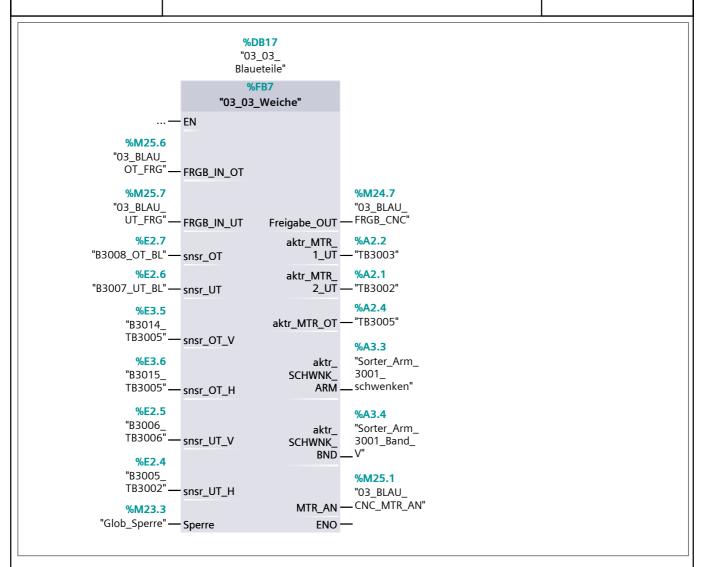
Netzwerk 6: WEICHE GRUENE (RECHTE) LINIE



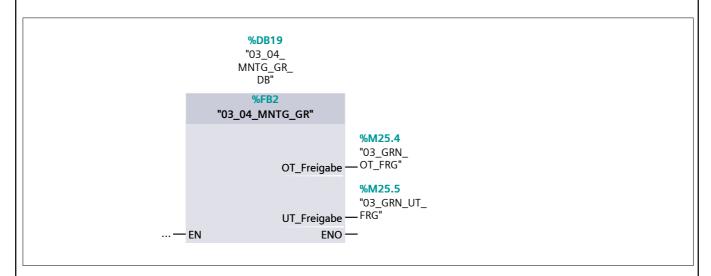


Netzwerk 7: WEICHE BLAUE (LINKE) LINIE

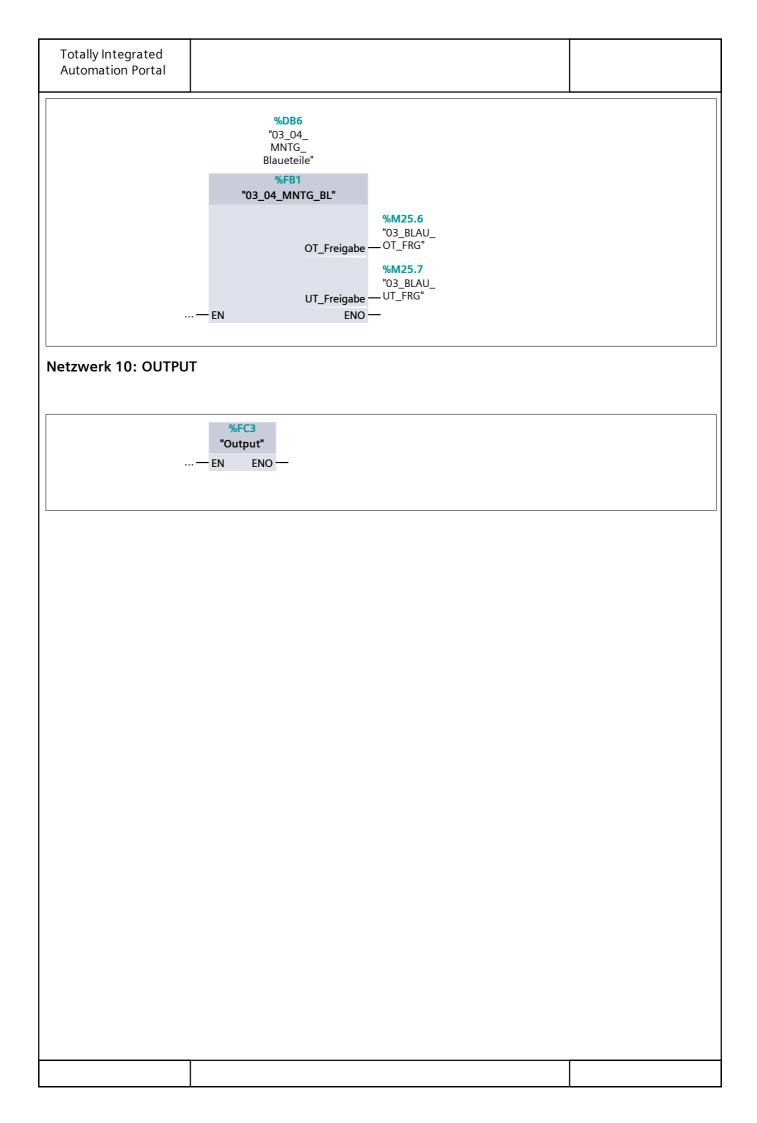




**Netzwerk 8: MONTAGE GRUENE (RECHTE) LINIE** 



Netzwerk 9: MONTAGE BLAUE (LINKE) LINIE

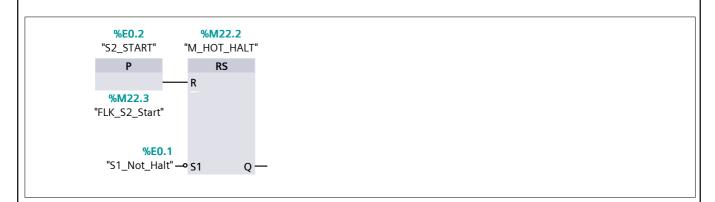


### **Steuerung [FC1]**

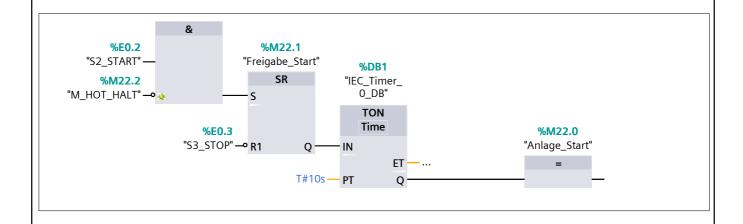
Steuerung I	Eigenschaften				
Allgemein					
Name	Steuerung	Nummer	1	Тур	FC
Sprache	FUP	Nummerier- ung	Automatisch		
Information	1				
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

Name	Datentyp	Defaultwert	
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
<b>▼</b> Return			
Steuerung	Void		

#### **Netzwerk 1: Not-Halt**

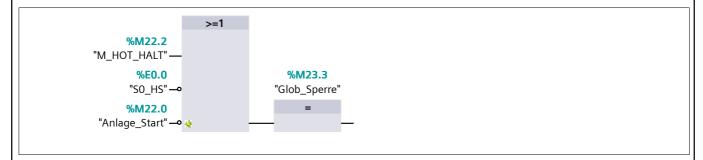


### Netzwerk 2: Anlage start/stop



Totally Integrated	-					
Automation Portal	Portal					

### Netzwerk 3: Globale Sperre



### Netzwerk 4: Fertigungszentrum Start (Grün und Blau)



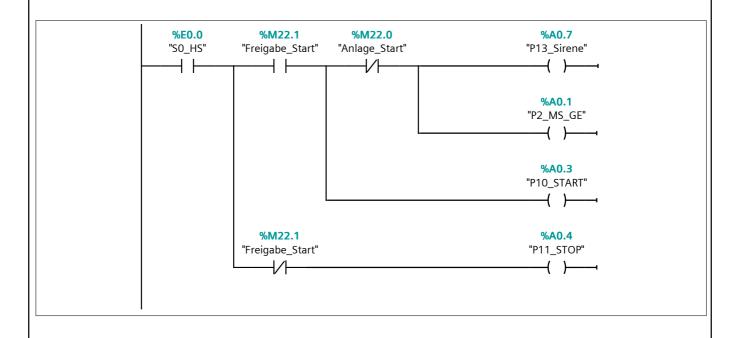
|--|

### Output [FC3]

Output Eige	enschaften				
Allgemein					
Name	Output	Nummer	3	Тур	FC
Sprache	КОР	Nummerier- ung	Automatisch		
Information	1				
Titel	Hier steuern wir die Aus- gänge	Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

Name	Datentyp	Defaultwert	
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
<b>▼</b> Return			
Output	Void		

#### Netzwerk 1: Schaltkasten



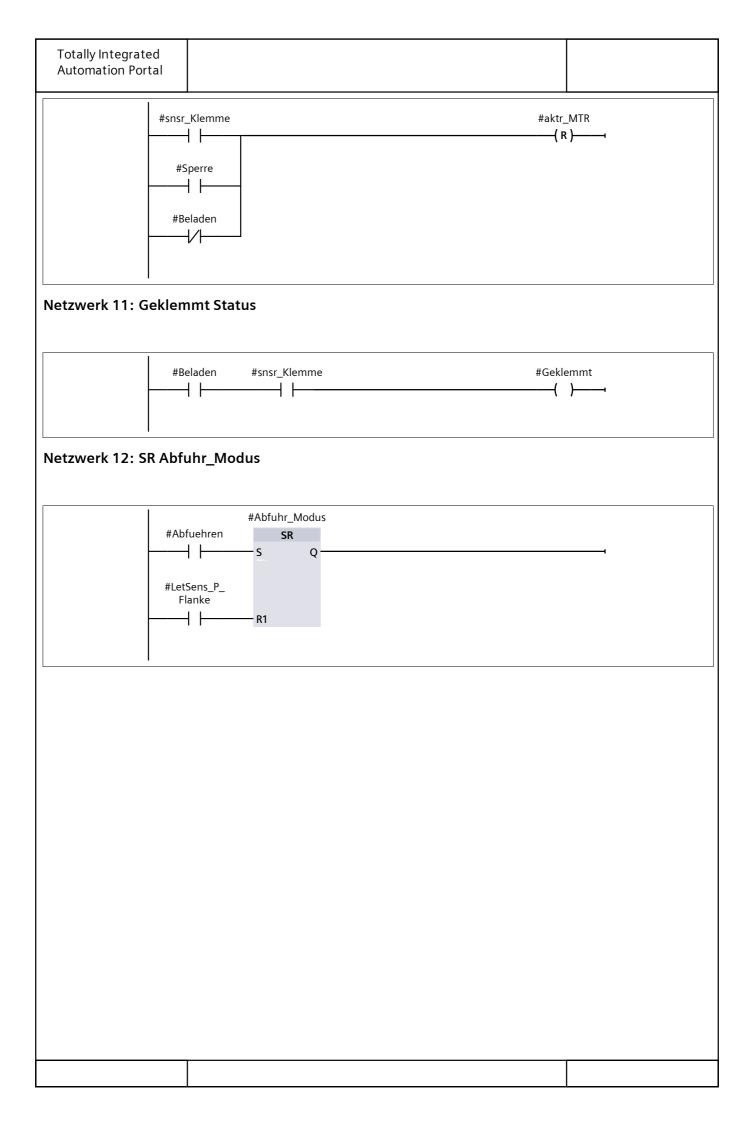
Totally In					
Prograr	ntage_2018-09-2 nmbausteine band_m_Klemme [F		PLC_WBS_Bu	ıs [CPU 314C-	2 DP] /
	d_m_Klemme Eigenschafter				
Allgemein	a_m_kiemme zigensenarter				
Name	Foerderband_m_Klemme	Nummer	3	Тур	FB
Sprache	KOP	Nummerier- ung	Automatisch		, ,
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	
Name			Datentyp	Defaultwert	
▼ Input					
Sperre	<u></u>		Bool	false	
snsr_V			Bool	false	
snsr_V			Bool	false	
	Klemme		Bool	false	
snsr_Heb-Senk			Bool	false	
snsr_F	<del></del>		Bool	false	
Entkle	emmen		Bool	false	
Heber	 1		Bool	false	
Motor	·AN		Bool	false	
T '1	1		Daal	£_	

Name	Datentyp	Defaultwert	
▼ Input			
Sperre	Bool	false	
snsr_V	Bool	false	
snsr_VorPos	Bool	false	
snsr_Klemme	Bool	false	
snsr_Heb-Senk	Bool	false	
snsr_H	Bool	false	
Entklemmen	Bool	false	
Heben	Bool	false	
MotorAN	Bool	false	
Teil_uebernom	Bool	false	
<b>▼</b> Output			
Bereit	Bool	false	
aktr_MTR	Bool	false	
aktr_Klemme	Bool	false	
aktr_Heben	Bool	false	
Geklemmt	Bool	false	
▼ InOut			
Abfuehren	Bool	false	
<b>▼</b> Static			
Beladen	Bool	false	
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	
FLK_Vor-Pos	Bool	false	
Let Sens_P_Flanke	Bool	false	
Abfuhr_Modus	Bool	false	
Temp			
Constant			

## Netzwerk 1: Letzter Sensor positive Flankenerkennung

```
Totally Integrated
  Automation Portal
                                                                                  #LetSens_P_
                                                                                    Flanke
                      #snsr_H
                      <del>(</del> )-
                   #FLK_Letzter_
                      Sensor
Netzwerk 2: Beladen EIN
                      #snsr_V
                                                                                   #Beladen
                       \dashv \vdash
                                                                                    _( s )__
Netzwerk 3: Beladen AUS
                      #Heben
                                                                                   #Beladen
                                                                                     –( R )—
                    #LetSens_P_
                      Flanke
                        ┨┞
                  #Teil_uebernom
Netzwerk 4: Bereitschaft
                     #Beladen
                                                                                    #Bereit
                                                                                     <del>(</del> )—
Netzwerk 5: Klemmvorgang EIN
                    #snsr_VorPos
                                     #Beladen
                                                                                 #aktr_Klemme
                      _( s )___
                   #"FLK_Vor-Pos"
Netzwerk 6: Klemvorgang AUS
```

```
Totally Integrated
  Automation Portal
                      #Entklemmen
                                                                                          #aktr_Klemme
                                                                                             —( R )——
                         \dashv \vdash
                     #Abfuhr_Modus
                         \dashv \vdash
Netzwerk 7: Anheben
                        #Heben
                                      #snsr_Klemme
                                                                                           #aktr_Heben
                          \dashv \vdash
                                           \dashv \prime \vdash
                                                                                              _( s )__
                    #Abfuhr_Modus
Netzwerk 8: Absenken
                      #LetSens_P_
                         Flanke
                                                                                           #aktr_Heben
                          ┨┞
                                                                                              –( R )——
Netzwerk 9: Moter EIN
                        #Sperre
                                         #Beladen
                                                                                           #aktr_MTR
                                                                                             _( s )__
                                          \dashv \vdash
                                        #MotorAN
                                          \dashv \vdash
Netzwerk 10: Motor AUS
```



|--|

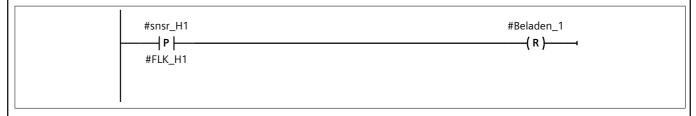
### 03\_01\_Anlaufbaender [FB4]

03_01_Anla	ufbaender Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_01_Anlaufbaender	Nummer	4	Тур	FB
Sprache	КОР	Nummerier- ung	Automatisch		
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

Name	Datentyp	Defaultwert	
<b>▼</b> Input			
snsr_V1	Bool	false	
snsr_V2	Bool	false	
snsr_H1	Bool	false	
snsr_H2	Bool	false	
Freigabe_IN	Bool	false	
Sperre	Bool	false	
▼ Output			
aktr_MTR_1	Bool	false	
aktr_MTR_2	Bool	false	
Freigabe_OUT	Bool	false	
InOut			
<b>▼</b> Static			
Beladen_1	Bool	false	
Beladen_2	Bool	false	
FLK_H1	Bool	false	
FLK_H2	Bool	false	
Temp			
Constant			

### Netzwerk 1: Reset Beladen\_1

Reset des Statuses BELADEN der ersten Förderband



### Netzwerk 2: Set Beladen\_1

Set des Statuses BELADEN der ersten Förderband

## Totally Integrated **Automation Portal** #snsr\_V1 #Beladen\_1 --( s )-------Netzwerk 3: Reset Beladen\_2 Reset des Statuses BELADEN der zweiten Förderband #snsr\_H2 #Beladen\_2 ——( R )—— #FLK\_H2 Netzwerk 4: Set Beladen\_2 Set des Statuses BELADEN der ersten Förderband #snsr\_V2 #Beladen\_2 ——( s )—— Netzwerk 5: Motor\_1 Control Motorkontrolle der ersten Förderband #Sperre #aktr\_MTR\_1 #Beladen\_1 #Beladen 2 <del>---( )--</del> #Beladen\_2 #snsr\_H1 Netzwerk 6: Motor\_2 Control Motorkontrolle der zweiten Förderband

```
#Beladen_2 #Freigabe_IN #Sperre #aktr_MTR_2

#Freigabe_IN #snsr_H2

#Beladen_2 #aktr_MTR_1

#Beladen_2 #aktr_MTR_1
```

#### Netzwerk 7: Freigabe OUT

Wenn die erste Förderband nicht beladen ist, dann wird FREIGABE\_OUT weitergeleitet

Totally Integrated Automation Portal		
#Bel	aden_1 #Freiga	be_OUT

Totally Integrated Automation Portal	Totally Integrated Automation Portal
--------------------------------------	---

## 03\_01\_Grueneteile [DB12]

03_01_Grue	neteile Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_01_Grueneteile	Nummer	12	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch		
Information	l .				
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

Name	Datentyp	Startwert	Remanenz
<b>▼</b> Input			
snsr_V1	Bool	false	True
snsr_V2	Bool	false	True
snsr_H1	Bool	false	True
snsr_H2	Bool	false	True
Freigabe_IN	Bool	false	True
Sperre	Bool	false	True
▼ Output			
aktr_MTR_1	Bool	false	True
aktr_MTR_2	Bool	false	True
Freigabe_OUT	Bool	false	True
InOut			
<b>▼</b> Static			
Beladen_1	Bool	false	True
Beladen_2	Bool	false	True
FLK_H1	Bool	false	True
FLK_H2	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal		
---	--	--

## 03\_01\_Blaueteile [DB13]

03_01_Blaueteile Eigenschaften						
Allgemein						
Name	03_01_Blaueteile	Nummer	13	Тур	DB	
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch			
Information						
Titel		Autor		Kommentar		
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID		

ame	Datentyp	Startwert	Remanenz	
▼ Input				
snsr_V1	Bool	false	True	
snsr_V2	Bool	false	True	
snsr_H1	Bool	false	True	
snsr_H2	Bool	false	True	
Freigabe_IN	Bool	false	True	
Sperre	Bool	false	True	
Output				
aktr_MTR_1	Bool	false	True	
aktr_MTR_2	Bool	false	True	
Freigabe_OUT	Bool	false	True	
InOut				
<b>Static</b>				
Beladen_1	Bool	false	True	
Beladen_2	Bool	false	True	
FLK_H1	Bool	false	True	
FLK_H2	Bool	false	True	

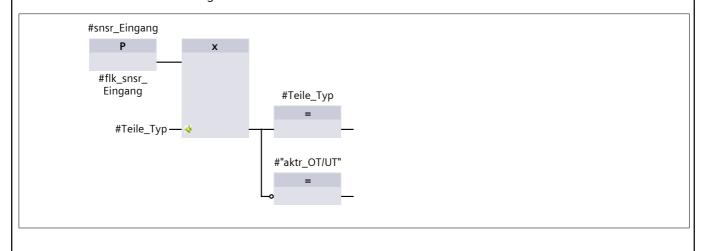
## 03\_02\_Bearbeitungszelle [FB6]

03_02_Beark	oeitungszelle Eigenschafter	1				
Allgemein						
Name	03_02_Bearbeitungszelle	Nummer	6	Тур	FB	
Sprache	FUP	Nummerier- ung	Automatisch			
Information						
Titel		Autor		Kommentar		
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID		

ame	Datentyp	Defaultwert	
<b>▼</b> Input			
Start	Bool	false	
snsr_Eingang	Bool	false	
snsr_V	Bool	false	
snsr_H	Bool	false	
Sperre	Bool	false	
Freigabe_IN	Bool	false	
Motor_An	Bool	false	
Output			
aktr_OT/UT	Bool	false	
aktr_MTR	Bool	false	
InOut			
<b>Static</b>			
Teile_Typ	Bool	false	
flk_snsr_Eingang	Bool	false	
Beladen	Bool	false	
flk_snsr_H	Bool	false	
flk_P_sens_H	Bool	false	
Temp			
Constant			

#### Netzwerk 1: Stromstoß-Schalter für OT/UT

Wird abwächseld OT und UT hergestellt



Totally Integrated	
Automation Portal	

#### **Netzwerk 2: Flanken Auswertung**



#### Netzwerk 3: Reset Beladen

Reset des Statuses BELADEN des ersten Förderbandes



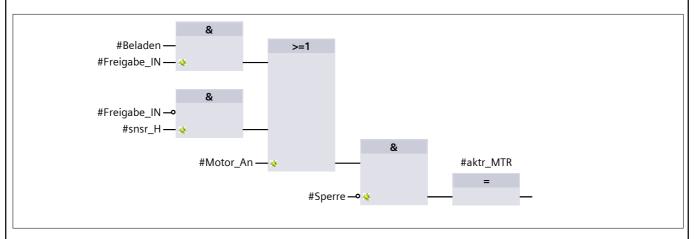
#### Netzwerk 4: Set Beladen

Set des Statuses BELADEN des ersten Förderbandes



#### **Netzwerk 5: Motor Control**

Motorkontrolle der ersten Förderband



•
---

## 03\_02\_Grueneteile [DB14]

03_02_Grueneteile Eigenschaften						
Allgemein						
Name	03_02_Grueneteile	Nummer	14	Тур	DB	
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch			
Information						
Titel		Autor		Kommentar		
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID		

ame	Datentyp Startwert		Remanenz	
<b>▼</b> Input				
Start	Bool	false	True	
snsr_Eingang	Bool	false	True	
snsr_V	Bool	false	True	
snsr_H	Bool	false	True	
Sperre	Bool	false	True	
Freigabe_IN	Bool	false	True	
Motor_An	Bool	false	True	
Output				
aktr_OT/UT	Bool	false	True	
aktr_MTR	Bool	false	True	
InOut				
▼ Static				
Teile_Typ	Bool	false	True	
flk_snsr_Eingang	Bool	false	True	
Beladen	Bool	false	True	
flk_snsr_H	Bool	false	True	
flk_P_sens_H	Bool	false	True	

Totally Integrated Automation Portal
--------------------------------------

## 03\_02\_Blaueteile [DB15]

03_02_Blaueteile Eigenschaften						
Allgemein						
Name	03_02_Blaueteile	Nummer	15	Тур	DB	
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch			
Information						
Titel		Autor		Kommentar		
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID		

ame	Datentyp	Startwert	Remanenz
▼ Input			
Start	Bool	false	True
snsr_Eingang	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Sperre	Bool	false	True
Freigabe_IN	Bool	false	True
Motor_An	Bool	false	True
Output			
aktr_OT/UT	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
InOut			
<b>Static</b>			
Teile_Typ	Bool	false	True
flk_snsr_Eingang	Bool	false	True
Beladen	Bool	false	True
flk_snsr_H	Bool	false	True
flk_P_sens_H	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal	

## 03\_03\_Weiche [FB7]

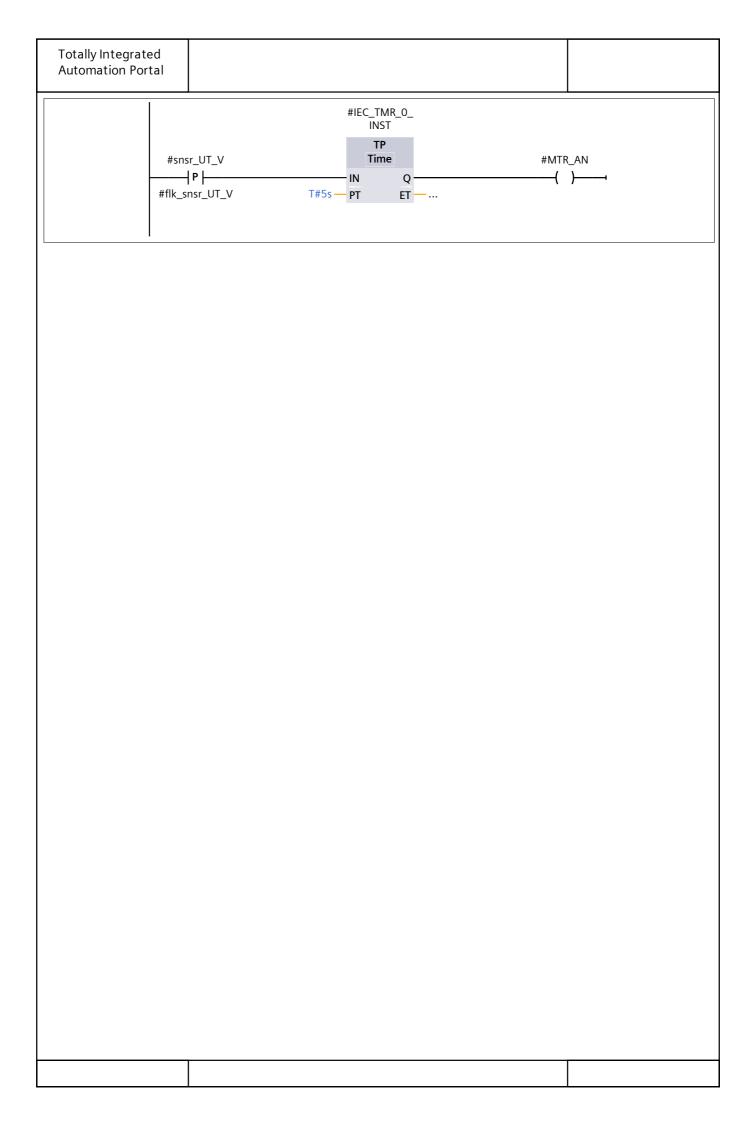
Allgemein					
Name	03_03_Weiche	Nummer	7	Тур	FB
Sprache	КОР	Nummerier-	Automatisch		
		ung			
Information	1				
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde-	
				finierte ID	

'	 	
e	Datentyp	Defaultwert
nput		
FRGB_IN_OT	Bool	false
FRGB_IN_UT	Bool	false
snsr_OT	Bool	false
snsr_UT	Bool	false
snsr_OT_V	Bool	false
snsr_OT_H	Bool	false
snsr_UT_V	Bool	false
snsr_UT_H	Bool	false
Sperre	Bool	false
Output		
Freigabe_OUT	Bool	false
aktr_MTR_1_UT	Bool	false
aktr_MTR_2_UT	Bool	false
aktr_MTR_OT	Bool	false
aktr_SCHWNK_ARM	Bool	false
aktr_SCHWNK_BND	Bool	false
MTR_AN	Bool	false
nOut		
Static		
Beladen_OT	Bool	false
Beladen_UT	Bool	false
flk_snsr_OT_V	Bool	false
flk_snsr_OT_H	Bool	false
flk_snsr_UT_V	Bool	false
flk_snsr_UT_H	Bool	false
flk_Aswertung	Bool	false
OT	Bool	false
UT	Bool	false
Delay	Time	T#0ms
▼ IEC_TMR_0_INST	 TP	
<b>▼</b> Input		
IN	 Bool	false
PT	Time	T#0MS
▼ Output		
Q	Bool	false

Name		Datentyp	Defaultwert	
ET		Time	T#0MS	
InOut				
<b>▼</b> Static				
STAT	E	Byte	16#0	
STIM		Time	T#0MS	
ATIM	E	Time	T#0MS	
flk_UT	1	Bool	false	
flk_1_UT_F Temp	1	Bool	false	
Constant				
	#snsr_OT_H   <b>N</b>		#flk_Aswertung ( )	
	#flk_snsr_OT_H  Reset Beladen_OT  ses BELADEN der ersten Fö	rderband		
	#flk_snsr_OT_H  Reset Beladen_OT	rderband	#Beladen_OT ( R )——•	
Reset des Status	#flk_snsr_OT_H  Reset Beladen_OT  ses BELADEN der ersten Fö  #flk_Aswertung  #flk_Aswertung  Set Beladen_OT  s BELADEN der ersten Förd		(R)	
Reset des Status	#flk_snsr_OT_H  Reset Beladen_OT  ses BELADEN der ersten Fö  #flk_Aswertung  #flk_Aswertung			
Netzwerk 3: S Set des Statuses Netzwerk 4: F	#flk_snsr_OT_H  Reset Beladen_OT  ses BELADEN der ersten Fö  #flk_Aswertung  #flk_Aswertung  Set Beladen_OT  s BELADEN der ersten Förd	erband	(R)——	

```
Totally Integrated
  Automation Portal
                     #snsr_UT_V
                                                                                    #Beladen_UT
                        \dashv \vdash \vdash
                                                                                       _( s )____
Netzwerk 6: OT Transpostieren
                        #OT
                                    #FRGB_IN_OT
                                                      #Sperre
                                                                                   #aktr_MTR_OT
                                                                                    —( )——
                                        \dashv \vdash \vdash
                                                       ┨╟
                                    #FRGB_IN_OT
                                                    #snsr_OT_H
                                        +/-
Netzwerk 7: UT transportieren hinten
                                                                                    #aktr_MTR_
                    #FRGB_IN_UT
                                    #Beladen_UT
                                                      #Sperre
                                                                                       2_UT
                        \dashv \vdash
                                       \dashv \vdash
                    #FRGB_IN_UT
                                    #snsr_UT_H
                        ----
Netzwerk 8: UT transportieren vorne (SET)
                                                                                    #aktr_MTR_
                                                                                       1_UT
                        #UT
                                      #Sperre
                        -( s )----
                       #flk_UT
                                                                                   #aktr_
SCHWNK_BND
                                                                                       -( s )---
                                                                                   #aktr_
SCHWNK_ARM
                                                                                       _( s )____
Netzwerk 9: UT transportieren vorne (RESET)
```

## Totally Integrated **Automation Portal** #aktr\_MTR\_ 1\_UT #snsr\_UT\_H –( R )— #flk\_1\_UT\_H #aktr\_ SCHWNK\_ARM #Sperre #Sperre ┨┝ –( R )— #aktr\_ SCHWNK\_BND –( R )—— Netzwerk 10: Freigabe weitergeben #Beladen\_OT #Freigabe\_OUT <del>(</del> )—— #aktr\_ #aktr\_ SCHWNK\_ARM SCHWNK\_BND #Beladen\_UT $\dashv \vdash \vdash$ Netzwerk 11: OT detektet #OT #snsr\_UT RS Q — R #snsr\_OT — **S1** Netzwerk 12: UT detected #UT #snsr\_OT RS - R Q #snsr\_UT — **S1** Netzwerk 13: vorderes FB AN



#### 03\_03\_Grueneteile [DB16]

03_03_Gruen	eteile Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_03_Grueneteile	Nummer	16	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch		
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
nput			
FRGB_IN_OT	Bool	false	True
FRGB_IN_UT	Bool	false	True
snsr_OT	Bool	false	True
snsr_UT	Bool	false	True
snsr_OT_V	Bool	false	True
snsr_OT_H	Bool	false	True
snsr_UT_V	Bool	false	True
snsr_UT_H	Bool	false	True
Sperre	Bool	false	True
Output			
Freigabe_OUT	Bool	false	True
aktr_MTR_1_UT	Bool	false	True
aktr_MTR_2_UT	Bool	false	True
aktr_MTR_OT	Bool	false	True
aktr_SCHWNK_ARM	Bool	false	True
aktr_SCHWNK_BND	Bool	false	True
MTR_AN	Bool	false	True
nOut			
Static			
Beladen_OT	Bool	false	True
Beladen_UT	Bool	false	True
flk_snsr_OT_V	Bool	false	True
flk_snsr_OT_H	Bool	false	True
flk_snsr_UT_V	Bool	false	True
flk_snsr_UT_H	Bool	false	True
flk_Aswertung	Bool	false	True
OT	Bool	false	True
UT	Bool	false	True
Delay	Time	T#0ms	True
▼ IEC_TMR_O_INST	TP		True
▼ Input			
IN	Bool	false	True
PT	Time	T#0MS	True
<b>▼</b> Output			
Q	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal			
nme	Datentyp	Startwert	Remanenz
ET	Time	T#0MS	True
InOut			
▼ Static			
STATE	Byte	16#0	True
STIME	Time	T#0MS	True
ATIME	Time	T#0MS	True
flk_UT	Bool	false	True
flk_1_UT_H	Bool	false	True

#### 03\_03\_Blaueteile [DB17]

03_03_Blaue	teile Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_03_Blaueteile	Nummer	17	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch		
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
nput			
FRGB_IN_OT	Bool	false	True
FRGB_IN_UT	Bool	false	True
snsr_OT	Bool	false	True
snsr_UT	Bool	false	True
snsr_OT_V	Bool	false	True
snsr_OT_H	Bool	false	True
snsr_UT_V	Bool	false	True
snsr_UT_H	Bool	false	True
Sperre	Bool	false	True
Output			
Freigabe_OUT	Bool	false	True
aktr_MTR_1_UT	Bool	false	True
aktr_MTR_2_UT	Bool	false	True
aktr_MTR_OT	Bool	false	True
aktr_SCHWNK_ARM	Bool	false	True
aktr_SCHWNK_BND	Bool	false	True
MTR_AN	Bool	false	True
nOut			
Static			
Beladen_OT	Bool	false	True
Beladen_UT	Bool	false	True
flk_snsr_OT_V	Bool	false	True
flk_snsr_OT_H	Bool	false	True
flk_snsr_UT_V	Bool	false	True
flk_snsr_UT_H	Bool	false	True
flk_Aswertung	Bool	false	True
OT	Bool	false	True
UT	Bool	false	True
Delay	Time	T#0ms	True
▼ IEC_TMR_O_INST	TP		True
▼ Input			
IN	Bool	false	True
PT	Time	T#0MS	True
<b>▼</b> Output			
Q	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal			
nme	Datentyp	Startwert	Remanenz
ET	Time	T#0MS	True
InOut			
▼ Static			
STATE	Byte	16#0	True
STIME	Time	T#0MS	True
ATIME	Time	T#0MS	True
flk_UT	Bool	false	True
flk_1_UT_H	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal		
		i

#### 03\_04-OT\_Grueneteile [DB2]

03_04-OT_Gru	eneteile Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_04-OT_Grueneteile	Nummer	2	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch		
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
Output			
Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
nOut			
Abfuehren	Bool	false	True
Static			
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True
LetSens_P_Flanke	Bool	false	True
Abfuhr_Modus	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal	
	i

#### 03\_04\_MNTG\_BL [FB1]

3_04_MNT	G_BL Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_04_MNTG_BL	Nummer	1	<b>Typ</b> FB	
Sprache	FUP	Nummerier- ung	Automatisch		
nformation	1				
Γitel		Autor		Kommentar	
amilie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	
lame			Datentyp	Defaultwert	
Input			7.		
Output					
OT Fr	reigabe		Bool	false	
	reigabe		Bool	false	
InOut	-19480		2001	.4150	
▼ Static					
			Dool	foloo	
	ngesaugt		Bool	false	
	osgelassen		Bool	false	
▼ OT_Ba	and		"Foerder- band_m_Klemme"		
▼ Inp	out		za.id_in_ideliiiid		
	Sperre		Bool	false	
	snsr_V		Bool	false	
	snsr_VorPos		Bool	false	
	snsr_Klemme		Bool	false	
	snsr_Heb-Senk		Bool	false	
	snsr_H		Bool	false	
	Entklemmen		Bool	false	
	Heben		Bool	false	
	MotorAN		Bool	false	
	Teil_uebernom		Bool	false	
<b>▼</b> Ou	itput				
	Bereit		Bool	false	
	aktr_MTR		Bool	false	
	aktr_Klemme		Bool	false	
	aktr_Heben		Bool	false	
	Geklemmt		Bool	false	
▼ InC					
	Abfuehren		Bool	false	
▼ Sta					
	Beladen		Bool	false	
	FLK_Letzter_Sensor		Bool	false	
	FLK_Vor-Pos		Bool	false	
	LetSens_P_Flanke		Bool	false	
	Abfuhr_Modus		Bool	false	
▼ UT_Ba			"Foerder-	iuisc	
₩ U1_ba	and		band_m_Klemme"		

Totally Integrat	ed
<b>Automation Por</b>	tal

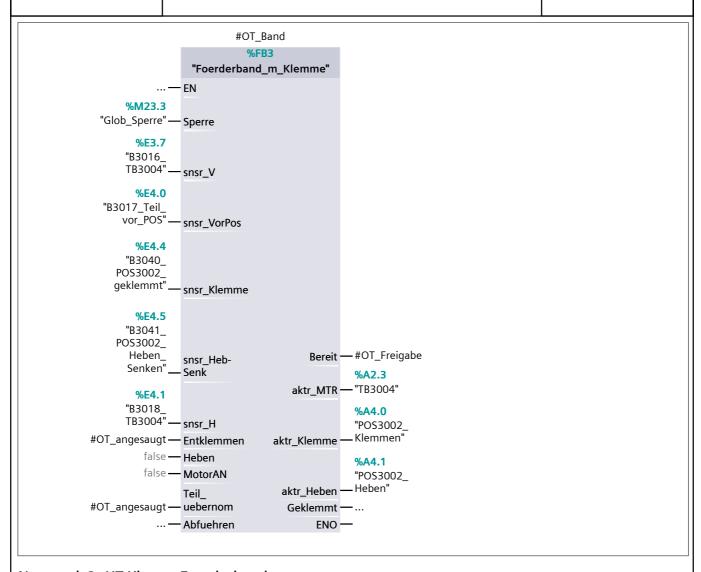
ne	Datentyp	Defaultwert
✓ Input		
Sperre	Bool	false
snsr_V	Bool	false
snsr_VorPos	Bool	false
snsr_Klemme	Bool	false
snsr_Heb-Senk	Bool	false
snsr_H	Bool	false
Entklemmen	Bool	false
Heben	Bool	false
MotorAN	Bool	false
Teil_uebernom	Bool	false
▼ Output		
Bereit	Bool	false
aktr_MTR	Bool	false
aktr_Klemme	Bool	false
	Bool	false
aktr_Heben	Bool	false
Geklemmt	BOOI	iaise
<b>▼</b> InOut		
Abfuehren	Bool	false
<b>▼</b> Static		
Beladen	Bool	false
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false
FLK_Vor-Pos	Bool	false
LetSens_P_Flanke	Bool	false
Abfuhr_Modus	Bool	false
▼ PicknPlace	"Pick_n_Place"	
▼ Input		
	Bool	false
snsr_X snsr_Z	Bool	false
	Bool	false
snsr_TE	Bool	false
snsr_KV		false
snsr_KH	Bool	laise
<b>▼</b> Output		
aktr_X	Bool	false
aktr_Z	Bool	false
aktr_GRFR	Bool	false
Uebernom	Bool	false
Freigelas	Bool	false
Fehler_NE	Bool	false
InOut		
<b>▼</b> Static		
X0	Bool	false
X1	Bool	false
X2	Bool	false
X3	Bool	false
X4	Bool	false
X5	Bool	false
X6	Bool	false
X7	Bool	false
X8	Bool	false
ΛU	וטטטו	luisc

|--|

lame	Datentyp	Defaultwert
X9	Bool	false
IF_X1	Bool	false
IF_X2	Bool	false
IF_X3	Bool	false
IF_X4	Bool	false
IF_X5	Bool	false
IF_X6	Bool	false
IF_X7	Bool	false
IF_X8	Bool	false
IF_X9	Bool	false
flk_X1	Bool	false
flk_X2	Bool	false
flk_X3	Bool	false
flk_X4	Bool	false
flk_X5	Bool	false
flk_X6	Bool	false
flk_X7	Bool	false
flk_X8	Bool	false
flk_X9	Bool	false
Zmove_ended	Bool	false
Xmove_ended	Bool	false
flk_Xmove	Bool	false
flk_Zmove	Bool	false
Temp		
Constant		

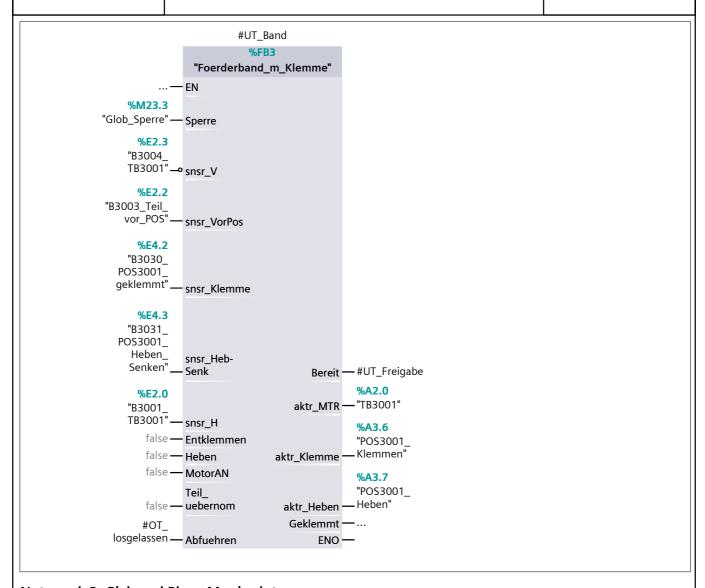
#### Netzwerk 1: BLAU OT Klemm-Foerderband

Totally Integrated Automation Portal



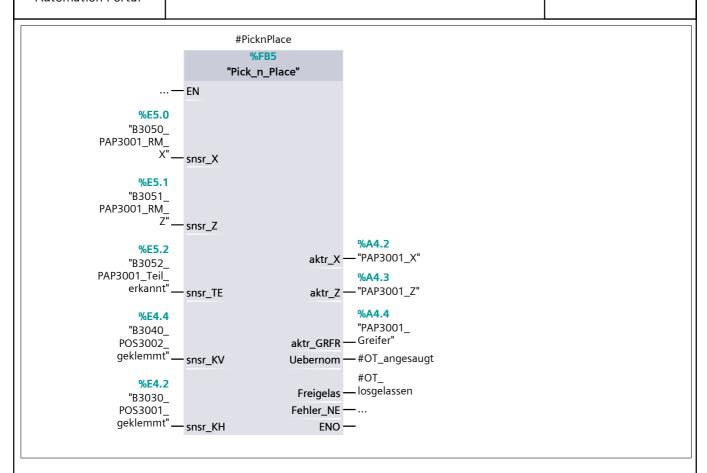
Netzwerk 2: UT Klemm-Foerderband

Totally Integrated Automation Portal



**Netzwerk 3: Pick and Place Manipulator** 

Totally Integrated Automation Portal



#### 03\_04\_UT\_Grueneteile [DB3]

03_04_UT_Gru	eneteile Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_04_UT_Grueneteile	Nummer	3	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch		
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
Output			
Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
nOut			
Abfuehren	Bool	false	True
Static			
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True
LetSens_P_Flanke	Bool	false	True
Abfuhr_Modus	Bool	false	True

Automation Portal
-------------------

#### Pick\_n\_Place [FB5]

Pick_n_Place	Eigenschaften				
Allgemein					
Name	Pick_n_Place	Nummer	5	Тур	FB
Sprache	КОР	Nummerier- ung	Manuell		
Information					
Titel	Montage Pick_n_Place	Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	
	:		-	1	

		finierte ID
ame	Datentyp	Defaultwert
▼ Input		
snsr_X	Bool	false
snsr_Z	Bool	false
snsr_TE	Bool	false
snsr_KV	Bool	false
snsr_KH	Bool	false
Output		
aktr_X	Bool	false
aktr_Z	Bool	false
aktr_GRFR	Bool	false
Uebernom	Bool	false
Freigelas	Bool	false
Fehler_NE	Bool	false
InOut		
Static		
X0	Bool	false
X1	Bool	false
X2	Bool	false
X3	Bool	false
X4	Bool	false
X5	Bool	false
X6	Bool	false
X7	Bool	false
X8	Bool	false
X9	Bool	false
IF_X1	Bool	false
IF_X2	Bool	false
IF_X3	Bool	false
IF_X4	Bool	false
IF_X5	Bool	false
IF_X6	Bool	false
IF_X7	Bool	false
IF_X8	Bool	false
IF_X9	Bool	false
flk_X1	Bool	false
flk_X2	Bool	false
flk_X3	Bool	false

lame	<u> </u>		Datentyp	Defaul	twert	
flk_X4			Bool	false	tweit	
flk_X5			Bool	false		
flk_X6			Bool	false		
flk_X7			Bool	false		
flk_X8			Bool	false		
flk_X9			Bool	false		
Zmove_ende	ed		Bool	false		
Xmove_ende			Bool	false		
flk_Xmove			Bool	false		
flk_Zmove			Bool	false		
Temp						
Constant						
letzwerk 2: Sc	hritt 1/ Aus G	rundstellung l	eer nach runt	erfahren		
	#X0	#snsr_KV	eer nach runt	erfahren	#IF_X1 ( )	
Netzwerk 2: Sc	#X0	#snsr_KV	eer nach runt	erfahren	#IF_X1	

```
Totally Integrated
 Automation Portal
                     #X1
                                                                           #aktr_Z
                               P_TRIG
                               - CLK Q -
                                                                           –( s )—
                                 #flk_X1
                                                                        #Zmove_ended
                                                                           —( R )——
Netzwerk 5: Schritt 2 / OT ansaugen
                     #X1
                              #Zmove_ended
                                               #snsr_TE
                                                                           #IF_X2
                     \dashv \vdash
                                  +
                                               + \vdash
                                                                           Netzwerk 6: Schritt 2 / Flip-Flop
                                  #X2
                    #IF_X2
                                   SR
                          #X3 — R1
Netzwerk 7: Schritt 2 /Handeln
                     #X2
                                                                         #aktr_GRFR
                               P_TRIG
                     ┨┞
                               CLK Q-
                                                                           —( s )—
                                 #flk_X2
                                                                         #Uebernom
                                                                          —( )——
Netzwerk 8: Schritt 3 /Mit OT hochfahren
                     #X2
                                #aktr_GRFR
                                                                           #IF_X3
                                                                         ____(__)_____
                                —— | |-----
Netzwerk 9: Schritt 3 / Flip-Flop
```

```
Totally Integrated
  Automation Portal
                                  #X3
                   #IF_X3
                          #X4 — R1
Netzwerk 10: Schritt 3 /Handeln
                     #X3
                                                                          #aktr_Z
                               P_TRIG
                               -CLK Q-
                                                                          _( R )__
                                 #flk_X3
                                                                       #Zmove_ended
                                                                          –( R )–––
Netzwerk 11: Schritt 4 / Mit OT rueberfahren
                     #X3
                              #Zmove_ended
                                                                          #IF_X4
                     +\vdash
                             ____
                                                                          Netzwerk 12: Schritt 4 /Flip-Flop
                                  #X4
                   #IF_X4
                                  SR
                          #X5 — R1
Netzwerk 13: Schritt 4 / Handeln
                     #X4
                                                                          #aktr_X
                               P_TRIG
                                                                          _( s )____
                               -CLK Q
                                 #flk_X4
                                                                       #Xmove_ended
                                                                          --( R )-------
Netzwerk 14: Schritt 5 / Mit OT runterfahren
```

```
Totally Integrated
  Automation Portal
                      #X4
                                             #snsi_...
                                                                              #IF_X5
                                #Xmove_ended
                                                #snsr_KH
                                                                              ( )——
Netzwerk 15: Schritt 5 / Flip-Flop
                                    #X5
                    #IF_X5
                                 SR
                      ┨┞
                           #X6 — R1
Netzwerk 16: Schritt 5 / Handeln
                      #X5
                                P_TRIG
                                                                              #aktr_Z
                                                                              _( s )__
                                   #flk_X5
                                                                           #Zmove_ended
                                                                              —( R )——
Netzwerk 17: Schritt 6 / OT loslassen
                      #X5
                                #Zmove_ended
                                                                              #IF_X6
                      ┨┞
                                                                              <del>(</del> )—
Netzwerk 18: Schritt 6 / Flip-flop
                                    #X6
                    #IF_X6
                               — s
                           #X7 — R1
Netzwerk 19: Schritt 6 / Handeln
```

```
Totally Integrated
  Automation Portal
                      #X6
                                                                           #aktr_GRFR
                                P_TRIG
                                - CLK Q -
                                                                             —( R )——
                                  #flk_X6
Netzwerk 20: Schritt 7 / leer hochfahren
                     #X6
                                 #aktr_GRFR
                                                                             #IF_X7
                                  <del>(</del> )—
Netzwerk 21: Schritt 7 / Flip-flop
                                   #X7
                    #IF_X7
                                    SR
                                         Q
                           #X8 — R1
Netzwerk 22: Schritt 7 / Handeln
                      #X7
                                                                             #aktr_Z
                                P_TRIG
                                                                              –( R )——
                                - CLK Q -
                                  #flk_X7
                                                                          #Zmove_ended
                                                                             --( R )-------
Netzwerk 23: Schritt 8 / leer zur Grundstellung
                      #X7
                                                                             #IF_X8
                               #Zmove_ended
Netzwerk 24: Schritt 8 / Flip-Flop
```

```
Totally Integrated
  Automation Portal
                                  #X8
                   #IF_X8
                                  SR
                    \dashv \vdash
                              – s
                         #X0 — R1
Netzwerk 25: Schritt 8 / Handeln
                    #X8
                                                                         #aktr_X
                              P_TRIG
                              · CLK Q -
                                                                          –( R )—
                                #flk_X8
                                                                      #Xmove_ended
                                                                         –( R )––
                                                                        #Freigelas
                                                                         Netzwerk 26: Ueberwachung der X-Bewegung
                   #snsr_X
                                N_TRIG
                                                                      #Xmove_ended
                                                                        —( s )——
                               CLK Q
                               #flk_Xmove
Netzwerk 27: Ueberwachung der X-Bewegung
                   #snsr_Z
                                                                      #Zmove_ended
                                N_TRIG
                                                                      ——( s )——
                              -CLK Q-
                               #flk_Zmove
```

Totally Integrated Automation Portal
--------------------------------------

### 03\_04\_PnP\_Grueneteile [DB4]

03_04_PnP_Grueneteile Eigenschaften							
Allgemein							
Name	03_04_PnP_Grueneteile	Nummer	4	Тур	DB		
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch				
Information							
Titel		Autor		Kommentar			
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID			

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
snsr_X	Bool	false	True
snsr_Z	Bool	false	True
snsr_TE	Bool	false	True
snsr_KV	Bool	false	True
snsr_KH	Bool	false	True
Output			
aktr_X	Bool	false	True
aktr_Z	Bool	false	True
aktr_GRFR	Bool	false	True
Uebernom	Bool	false	True
Freigelas	Bool	false	True
Fehler_NE	Bool	false	True
InOut			
Static			
X0	Bool	false	True
X1	Bool	false	True
X2	Bool	false	True
X3	Bool	false	True
X4	Bool	false	True
X5	Bool	false	True
X6	Bool	false	True
X7	Bool	false	True
X8	Bool	false	True
X9	Bool	false	True
IF_X1	Bool	false	True
IF_X2	Bool	false	True
IF_X3	Bool	false	True
IF_X4	Bool	false	True
IF_X5	Bool	false	True
IF_X6	Bool	false	True
IF_X7	Bool	false	True
IF_X8	Bool	false	True
IF_X9	Bool	false	True
flk_X1	Bool	false	True
flk_X2	Bool	false	True
flk_X3	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal			
lame	Datentyp	Startwert	Remanenz
flk_X4	Bool	false	True
flk_X5	Bool	false	True
flk_X6	Bool	false	True
flk_X7	Bool	false	True
flk_X8	Bool	false	True
flk_X9	Bool	false	True
Zmove_ended	Bool	false	True
Xmove_ended	Bool	false	True
flk_Xmove	Bool	false	True
flk_Zmove	Bool	false	True

#### 03\_04\_MNTG\_Grueneteile [DB5]

03_04_MNTG	_Grueneteile Eigenschaft	en				
Allgemein						
Name	03_04_MNTG_Gruene- teile	Nummer	5	Тур	DB	
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch			
Information						
Titel		Autor		Kommentar		
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID		

me	Datentyp Startwert		Remanen	
Input				
Output				
OT_Freigabe	Bool	false	True	
UT_Freigabe	Bool	false	True	
InOut				
Static				
OT_angesaugt	Bool	false	True	
OT_losgelassen	Bool	false	True	
▼ OT_Band	"Foerder- band_m_Klemme"		True	
✓ Input				
Sperre	Bool	false	True	
snsr_V	Bool	false	True	
snsr_VorPos	Bool	false	True	
snsr_Klemme	Bool	false	True	
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True	
snsr_H	Bool	false	True	
Entklemmen	Bool	false	True	
Heben	Bool	false	True	
MotorAN	Bool	false	True	
Teil_uebernom	Bool	false	True	
Output				
Bereit	Bool	false	True	
aktr_MTR	Bool	false	True	
aktr_Klemme	Bool	false	True	
aktr_Heben	Bool	false	True	
Geklemmt	Bool	false	True	
<b>▼</b> InOut				
Abfuehren	Bool	false	True	
<b>▼</b> Static				
Beladen	Bool	false	True	
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True	
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True	
 LetSens_P_Flanke	Bool	false	True	
Abfuhr_Modus	Bool	false	True	

Totally Integ	rated
Automation	Portal

me	Datentyp	Startwert	Remanenz
▼ UT_Band	"Foerder- band_m_Klemme"		True
▼ Input			
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
▼ Output			
 Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
	DUUI	laise	True
▼ InOut			
Abfuehren	Bool	false	True
<b>▼</b> Static			
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True
LetSens_P_Flanke	Bool	false	True
Abfuhr_Modus	Bool	false	True
✓ PicknPlace	"Pick_n_Place"		True
▼ Input			
<u> </u>			
snsr_X	Bool	false	True
snsr_Z	Bool	false	True
snsr_TE	Bool	false	True
snsr_KV	Bool	false	True
snsr_KH	Bool	false	True
Output			
aktr_X	Bool	false	True
aktr_Z	Bool	false	True
aktr_GRFR	Bool	false	True
Uebernom	Bool	false	True
Freigelas	Bool	false	True
Fehler_NE	Bool	false	True
InOut			
<b>▼</b> Static			
XO	Bool	false	True
X1	Bool	false	True
	Bool	false	
X2		false	True
X3	Bool		True
X4	Bool	false	True
X5	Bool	false	True
X6	Bool	false	True
X7	Bool	false	True

ally Integrated	
Automation Portal	

Name	Datentyp	Startwert	Remanenz
X8	Bool	false	True
X9	Bool	false	True
IF_X1	Bool	false	True
IF_X2	Bool	false	True
IF_X3	Bool	false	True
IF_X4	Bool	false	True
IF_X5	Bool	false	True
IF_X6	Bool	false	True
IF_X7	Bool	false	True
IF_X8	Bool	false	True
IF_X9	Bool	false	True
flk_X1	Bool	false	True
flk_X2	Bool	false	True
flk_X3	Bool	false	True
flk_X4	Bool	false	True
flk_X5	Bool	false	True
flk_X6	Bool	false	True
flk_X7	Bool	false	True
flk_X8	Bool	false	True
flk_X9	Bool	false	True
Zmove_ended	Bool	false	True
Xmove_ended	Bool	false	True
flk_Xmove	Bool	false	True
flk_Zmove	Bool	false	True

#### 03\_04\_MNTG\_Blaueteile [DB6]

03_04_MNTG_	Blaueteile Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_04_MNTG_Blaueteile	Nummer	6	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier-	Automatisch		
I <b>6 4</b>		ung			
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde-	
				finierte ID	

		Illileite ID			
me	Datentyp	Startwert	Remanen		
Input					
Output					
OT_Freigabe	Bool	false	True		
UT_Freigabe	Bool	false	True		
InOut					
Static					
OT_angesaugt	Bool	false	True		
OT_losgelassen	Bool	false	True		
▼ OT_Band	"Foerder- band_m_Klemme"		True		
<b>▼</b> Input					
Sperre	Bool	false	True		
snsr_V	Bool	false	True		
snsr_VorPos	Bool	false	True		
snsr_Klemme	Bool	false	True		
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True		
snsr_H	Bool	false	True		
Entklemmen	Bool	false	True		
Heben	Bool	false	True		
MotorAN	Bool	false	True		
Teil_uebernom	Bool	false	True		
▼ Output					
Bereit	Bool	false	True		
aktr_MTR	Bool	false	True		
aktr_Klemme	Bool	false	True		
aktr_Heben	Bool	false	True		
Geklemmt	Bool	false	True		
<b>▼</b> InOut					
Abfuehren	Bool	false	True		
<b>▼</b> Static					
Beladen	Bool	false	True		
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True		
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True		
 LetSens_P_Flanke	Bool	false	True		
Abfuhr_Modus	Bool	false	True		
▼ UT_Band	"Foerder- band_m_Klemme"		True		

Totally Integ	rated
Automation	Portal

ie .	Datentyp	Startwert	Remanenz
▼ Input			
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
<b>▼</b> Output			
Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
▼ InOut			
Abfuehren	Bool	false	True
▼ Static	2001	Tuise	True
	Bool	false	True
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos		false	
LetSens_P_Flanke	Bool Bool	false	True True
Abfuhr_Modus		laise	
▼ PicknPlace	"Pick_n_Place"		True
✓ Input			
snsr_X	Bool	false	True
snsr_Z	Bool	false	True
snsr_TE	Bool	false	True
snsr_KV	Bool	false	True
snsr_KH	Bool	false	True
▼ Output			
aktr_X	Bool	false	True
aktr_Z	Bool	false	True
aktr_GRFR	Bool	false	True
Uebernom	Bool	false	True
Freigelas	Bool	false	True
Fehler_NE	Bool	false	True
InOut			
<b>▼</b> Static			
X0	Bool	false	True
X1	Bool	false	True
X2	Bool	false	True
X3	Bool	false	True
X4	Bool	false	True
X5	Bool	false	True
X6	Bool	false	True
	Bool		
X7		false	True
X8	Bool	false	True

|--|

Name	Datentyp	Startwert	Remanenz
X9	Bool	false	True
IF_X1	Bool	false	True
IF_X2	Bool	false	True
IF_X3	Bool	false	True
IF_X4	Bool	false	True
IF_X5	Bool	false	True
IF_X6	Bool	false	True
IF_X7	Bool	false	True
IF_X8	Bool	false	True
IF_X9	Bool	false	True
flk_X1	Bool	false	True
flk_X2	Bool	false	True
flk_X3	Bool	false	True
flk_X4	Bool	false	True
flk_X5	Bool	false	True
flk_X6	Bool	false	True
flk_X7	Bool	false	True
flk_X8	Bool	false	True
flk_X9	Bool	false	True
Zmove_ended	Bool	false	True
Xmove_ended	Bool	false	True
flk_Xmove	Bool	false	True
flk_Zmove	Bool	false	True

#### 03\_04-OT\_Blaueteile [DB7]

03_04-OT_Blau	ueteile Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_04-OT_Blaueteile	Nummer	7	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch		
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
Output			
Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
nOut			
Abfuehren	Bool	false	True
Static			
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True
LetSens_P_Flanke	Bool	false	True
Abfuhr_Modus	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal
---

#### 03\_04\_UT\_Blaueteile [DB8]

03_04_UT_Bla	ueteile Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_04_UT_Blaueteile	Nummer	8	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch		
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
Output			
Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
InOut			
Abfuehren	Bool	false	True
Static			
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True
Let Sens_P_Flanke	Bool	false	True
Abfuhr_Modus	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal	

#### 03\_04\_PnP\_Blaueteile [DB9]

03_04_PnP_Blaueteile Eigenschaften						
Allgemein						
Name	03_04_PnP_Blaueteile	Nummer	9	Тур	DB	
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch			
Information						
Titel		Autor		Kommentar		
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID		

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
snsr_X	Bool	false	True
snsr_Z	Bool	false	True
snsr_TE	Bool	false	True
snsr_KV	Bool	false	True
snsr_KH	Bool	false	True
Output			
aktr_X	Bool	false	True
aktr_Z	Bool	false	True
aktr_GRFR	Bool	false	True
Uebernom	Bool	false	True
Freigelas	Bool	false	True
Fehler_NE	Bool	false	True
InOut			
Static			
X0	Bool	false	True
X1	Bool	false	True
X2	Bool	false	True
Х3	Bool	false	True
X4	Bool	false	True
X5	Bool	false	True
X6	Bool	false	True
X7	Bool	false	True
X8	Bool	false	True
X9	Bool	false	True
IF_X1	Bool	false	True
IF_X2	Bool	false	True
IF_X3	Bool	false	True
IF_X4	Bool	false	True
IF_X5	Bool	false	True
IF_X6	Bool	false	True
IF_X7	Bool	false	True
IF_X8	Bool	false	True
IF_X9	Bool	false	True
flk_X1	Bool	false	True
flk_X2	Bool	false	True
flk_X3	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal			
lame	Datentyp	Startwert	Remanenz
flk_X4	Bool	false	True
flk_X5	Bool	false	True
flk_X6	Bool	false	True
flk_X7	Bool	false	True
flk_X8	Bool	false	True
flk_X9	Bool	false	True
Zmove_ended	Bool	false	True
Xmove_ended	Bool	false	True
flk_Xmove	Bool	false	True
flk_Zmove	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal	
---	--

#### FB\_OT\_Gruen [DB10]

FB_OT_Gruen Eigenschaften						
Allgemein						
Name	FB_OT_Gruen	Nummer	10	Тур	DB	
Sprache	DB	Nummerier- ung	Manuell			
Information						
Titel		Autor		Kommentar		
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID		

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
Output			
Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
InOut			
Abfuehren	Bool	false	True
Static			
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True
Let Sens_P_Flanke	Bool	false	True
Abfuhr_Modus	Bool	false	True

#### FB\_UT\_Gruen [DB11]

FB_UT_Gruer	n Eigenschaften				
Allgemein					
Name	FB_UT_Gruen	Nummer	11	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch		
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
Output			
Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
nOut			
Abfuehren	Bool	false	True
Static			
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True
LetSens_P_Flanke	Bool	false	True
Abfuhr_Modus	Bool	false	True

#### PnP\_Gruen [DB18]

PnP_Gruen Eigenschaften						
Allgemein						
Name	PnP_Gruen	Nummer	18	Тур	DB	
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch			
Information						
Titel		Autor		Kommentar		
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID		

ame	Datentyp	Startwert	Remanenz	
r Input				
snsr_X	Bool	false	True	
snsr_Z	Bool	false	True	
snsr_TE	Bool	false	True	
snsr_KV	Bool	false	True	
snsr_KH	Bool	false	True	
Output				
aktr_X	Bool	false	True	
aktr_Z	Bool	false	True	
aktr_GRFR	Bool	false	True	
Uebernom	Bool	false	True	
Freigelas	Bool	false	True	
Fehler_NE	Bool	false	True	
InOut				
Static				
X0	Bool	false	True	
X1	Bool	false	True	
X2	Bool	false	True	
X3	Bool	false	True	
X4	Bool	false	True	
X5	Bool	false	True	
X6	Bool	false	True	
X7	Bool	false	True	
X8	Bool	false	True	
X9	Bool	false	True	
IF_X1	Bool	false	True	
IF_X2	Bool	false	True	
IF_X3	Bool	false	True	
IF_X4	Bool	false	True	
IF_X5	Bool	false	True	
IF_X6	Bool	false	True	
IF_X7	Bool	false	True	
IF_X8	Bool	false	True	
IF_X9	Bool	false	True	
flk_X1	Bool	false	True	
flk_X2	Bool	false	True	
flk_X3	Bool	false	True	

I				
lame	Datentyp	Startwert	Remanenz	
flk_X4	Bool	false	True	
flk_X5	Bool	false	True	
flk_X6	Bool	false	True	
flk_X7	Bool	false	True	
flk_X8	Bool	false	True	
flk_X9	Bool	false	True	
Zmove_ended	Bool	false	True True True	
Xmove_ended	Bool	false		
	Bool	false		
flk_Xmove				
flk_Zmove	Bool	false	True	

#### 03\_04\_MNTG\_GR [FB2]

	G_GR Eigenschaften					
llgemein	OR OA MAITE CD	NI	2	T	FB	
ame prache	03_04_MNTG_GR FUP	Nummer Nummerier-	2 Automatisch	Тур	FB	
practie	rur	ung	Automatisch			
nformation	1					
itel		Autor		Kommentar		
amilie		Version	0.1	Anwenderde finierte ID	-	
ame			Datentyp	Defaultwert		
Input						
Output						
OT_Fr	reigabe		Bool	false		
	reigabe		Bool	false		
InOut	-					
<b>▼</b> Static						
▼ OT_Band_DB		"Foerder- band_m_Klemme"				
<b>▼</b> Inp	out					
	Sperre		Bool	false		
	snsr_V		Bool	false		
	snsr_VorPos		Bool	false		
snsr_Klemme		Bool	false			
snsr_Heb-Senk		Bool	false			
snsr_H		Bool	false			
Entklemmen		Bool	false			
Heben		Bool	false			
MotorAN		Bool	false			
Teil_uebernom		Bool	false			
<b>▼</b> Ou	ıtput					
	Bereit		Bool	false		
	aktr_MTR		Bool		false	
aktr_Klemme			Bool	false		
aktr_Heben		Bool	false			
Geklemmt			Bool	false		
▼ InC						
Abfuehren			Bool	false		
<b>▼</b> Sta	atic					
Beladen		Bool	false			
FLK_Letzter_Sensor		Bool	false			
FLK_Vor-Pos			Bool	false		
LetSens_P_Flanke		Bool	false			
	Abfuhr_Modus		Bool	false		
▼ UT_Band_DB		"Foerder- band_m_Klemme"				
▼ Inp	out					

Totally Integrated
Automation Portal

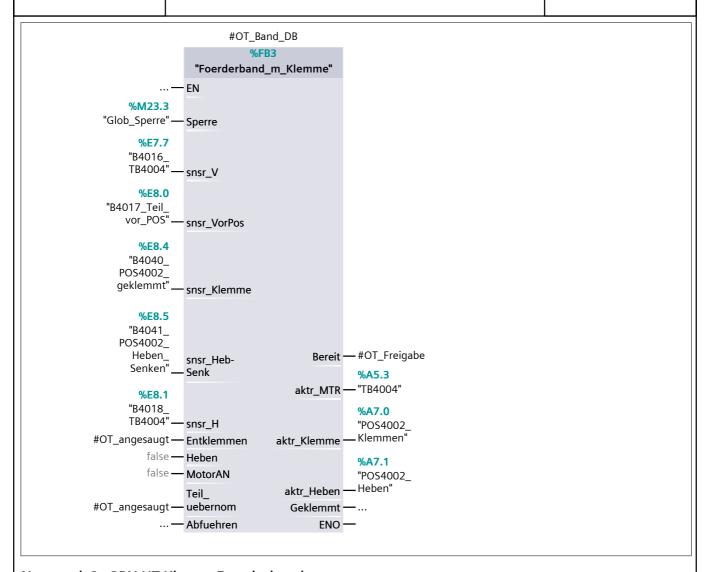
ame	Datentyp	Defaultwert
Sperre	Bool	false
snsr_V	Bool	false
snsr_VorPos	Bool	false
snsr_Klemme	Bool	false
snsr_Heb-Senk	Bool	false
snsr_H	Bool	false
Entklemmen	Bool	false
Heben	Bool	false
MotorAN	Bool	false
Teil_uebernom	Bool	false
▼ Output		
Bereit	Bool	false
aktr_MTR	Bool	false
aktr_Klemme	Bool	false
aktr_Heben	Bool	false
Geklemmt	Bool	false
▼ InOut	2001	laise
	D 1	
Abfuehren	Bool	false
<b>▼</b> Static		
Beladen	Bool	false
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false
FLK_Vor-Pos	Bool	false
LetSens_P_Flanke	Bool	false
Abfuhr_Modus	Bool	false
▼ PnP_DB	"Pick_n_Place"	
✓ Input		
snsr_X	Bool	false
snsr_Z	Bool	false
snsr_TE	Bool	false
snsr_KV	Bool	false
snsr_KH	Bool	false
▼ Output	250.	1.0.00
	D. al	£ 1.
aktr_X	Bool	false
aktr_Z	Bool	false
aktr_GRFR	Bool	false
Uebernom	Bool	false
Freigelas	Bool	false
Fehler_NE	Bool	false
InOut		
<b>▼</b> Static		
XO	Bool	false
X1	Bool	false
X2	Bool	false
X3	Bool	false
X4	Bool	false
X5	Bool	false
X6	Bool	false
X7	Bool	false
X8	Bool	false
X9	Bool	false
IF_X1	Bool	false

Totally Integrated Automation Portal		
---	--	--

Name	Datentyp	Defaultwert	
IF_X2	Bool	false	
IF_X3	Bool	false	
IF_X4	Bool	false	
IF_X5	Bool	false	
IF_X6	Bool	false	
IF_X7	Bool	false	
IF_X8	Bool	false	
IF_X9	Bool	false	
flk_X1	Bool	false	
flk_X2	Bool	false	
flk_X3	Bool	false	
flk_X4	Bool	false	
flk_X5	Bool	false	
flk_X6	Bool	false	
flk_X7	Bool	false	
flk_X8	Bool	false	
flk_X9	Bool	false	
Zmove_ended	Bool	false	
Xmove_ended	Bool	false	
flk_Xmove	Bool	false	
flk_Zmove	Bool	false	
OT_angesaugt	Bool	false	
OT_losgelassen	Bool	false	
Temp			
Constant			

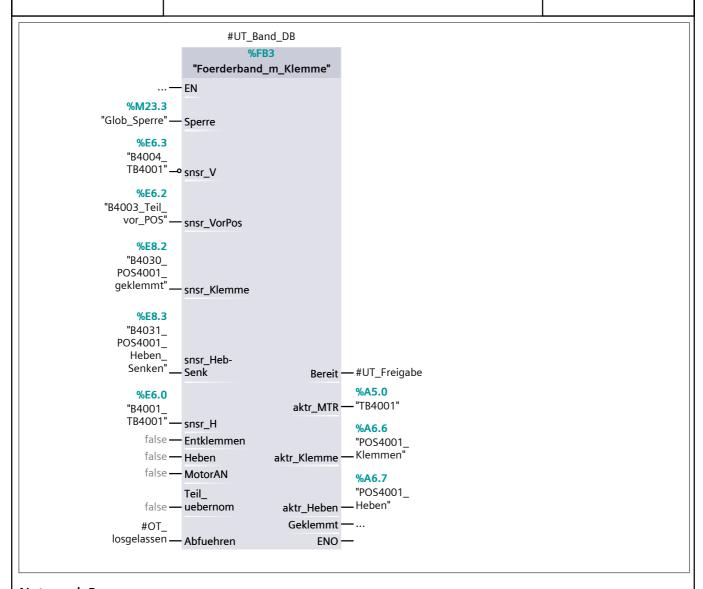
#### Netzwerk 1: GRUEN OT Klemm-Foerderband

Totally Integrated Automation Portal



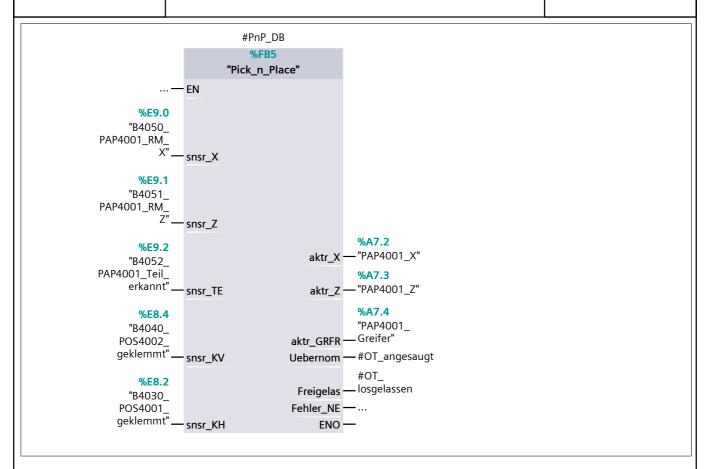
Netzwerk 2: GRN UT Klemm-Foerderband

Totally Integrated Automation Portal



#### Netzwerk 3:

Totally Integrated Automation Portal



# 03\_Montage\_2018-09-26\_KW / PLC\_WBS\_Bus [CPU 314C-2 DP] / Programmbausteine

### 03\_04\_MNTG\_GR\_DB [DB19]

03_04_MNTG_	_GR_DB Eigenschaften				
Allgemein					
Name	03_04_MNTG_GR_DB	Nummer	19	Тур	DB
Sprache	DB	Nummerier- ung	Automatisch		
Information					
Titel		Autor		Kommentar	
Familie		Version	0.1	Anwenderde- finierte ID	

ne	Datentyp	Startwert	Remanenz
Input			
Output			
OT_Freigabe	Bool	false	True
UT_Freigabe	Bool	false	True
InOut			
Static			
▼ OT_Band_DB	"Foerder- band_m_Klemme"		True
<b>▼</b> Input			
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
▼ Output			
Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
<b>▼</b> InOut			
Abfuehren	Bool	false	True
<b>▼</b> Static			
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True
LetSens_P_Flanke	Bool	false	True
Abfuhr_Modus	Bool	false	True
▼ UT_Band_DB	"Foerder- band_m_Klemme"		True
✓ Input			

Totally Integrated Automation Portal			
Name	Datentyp	Startwert	Remanenz
Sperre	Bool	false	True

ame	Datentyp	Startwert	Remanenz
Sperre	Bool	false	True
snsr_V	Bool	false	True
snsr_VorPos	Bool	false	True
snsr_Klemme	Bool	false	True
snsr_Heb-Senk	Bool	false	True
snsr_H	Bool	false	True
Entklemmen	Bool	false	True
Heben	Bool	false	True
MotorAN	Bool	false	True
Teil_uebernom	Bool	false	True
▼ Output			
Bereit	Bool	false	True
aktr_MTR	Bool	false	True
aktr_Klemme	Bool	false	True
aktr_Heben	Bool	false	True
Geklemmt	Bool	false	True
▼ InOut			
	Dool	foloo	True
Abfuehren	Bool	false	True
<b>▼</b> Static			
Beladen	Bool	false	True
FLK_Letzter_Sensor	Bool	false	True
FLK_Vor-Pos	Bool	false	True
LetSens_P_Flanke	Bool	false	True
Abfuhr_Modus	Bool	false	True
▼ PnP_DB	"Pick_n_Place"		True
▼ Input			
snsr_X	Bool	false	True
snsr_Z	Bool	false	True
snsr_TE	Bool	false	True
snsr_KV	Bool	false	True
snsr_KH	Bool	false	True
▼ Output	BOOI	laise	True
·			
aktr_X	Bool	false	True
aktr_Z	Bool	false	True
aktr_GRFR	Bool	false	True
Uebernom	Bool	false	True
Freigelas	Bool	false	True
Fehler_NE	Bool	false	True
InOut			
<b>▼</b> Static			
XO	Bool	false	True
X1	Bool	false	True
X2	Bool	false	True
Х3	Bool	false	True
X4	Bool	false	True
X5	Bool	false	True
X6	Bool	false	True
X7	Bool	false	True
X8	Bool	false	True
X9	Bool	false	True
IF_X1	Bool	false	True

Totally Integrated Automation Portal		
---	--	--

Name	Datentyp	Startwert	Remanenz
IF_X2	Bool	false	True
IF_X3	Bool	false	True
IF_X4	Bool	false	True
IF_X5	Bool	false	True
IF_X6	Bool	false	True
IF_X7	Bool	false	True
IF_X8	Bool	false	True
IF_X9	Bool	false	True
flk_X1	Bool	false	True
flk_X2	Bool	false	True
flk_X3	Bool	false	True
flk_X4	Bool	false	True
flk_X5	Bool	false	True
flk_X6	Bool	false	True
flk_X7	Bool	false	True
flk_X8	Bool	false	True
flk_X9	Bool	false	True
Zmove_ended	Bool	false	True
Xmove_ended	Bool	false	True
flk_Xmove	Bool	false	True
flk_Zmove	Bool	false	True
OT_angesaugt	Bool	false	True
OT_losgelassen	Bool	false	True

Sprache   DB	Allgemein Name	IEC_Timer_0_DB	Numme	er	1		Тур	DB	
Information  Titel   Autor   SIMATIC   Anwenderde   TON    Familie   IEC_TC   Version   1.0   Startwert   Remanenz    Version   Input   Family   Startwert   Remanenz    IN   Bool   False   True    PT   Time   T#0MS   True    Q   Bool   False   True    ET   Time   T#0MS   True    Inout   Inout   Inout    Version   Inout   Inout    Startwert   Remanenz    Remanenz   Inout   Inout    Version   Inout   Inout    Startwert   Inout    Startwert   Inout    Version   Inout    Version   Inout    Startwert   Inout    Version   Inout    Versi	prache	DB		erier-	Automatisch				
Tamilie IEC_TC Version 1.0 Anwenderde-finierte ID TON    Name									
Datentyp   Startwert   Remanenz     Input		150.70						<b>TO</b> 11	
Input  IN Bool false True  PT Time T#0MS True  Output  Q Bool false True  ET Time T#0MS True  InOut  Static  STATE Byte 16#0 True  STIME	amilie	IEC_IC	Version		1.0			ION	
IN Bool false True PT Time T#0MS True  ✓ Output  Q Bool false True ET Time T#0MS True  InOut  ✓ Static  STATE Byte 16#0 True				Datent	ур	Startwert			Remanenz
PT Time T#0MS True  Output  Q Bool false True  ET Time T#0MS True  InOut  Static  STATE Byte 16#0 True	<b>✓</b> Input								
Q Bool false True   ET Time T#0MS True   InOut Static True   STATE Byte 16#0 True   STIME Time T#0MS True									
Q Bool false True ET Time T#0MS True InOut  Static  STATE Byte 16#0 True  STIME  True				Time		T#0MS			True
ET Time T#0MS True  InOut  ✓ Static  STATE Byte 16#0 True  STIME T#0MS True	▼ Output								
InOut  ✓ Static  STATE  Byte  16#0  True  STIME  Time  T#0MS  True									
Static     Byte     16#0     True       STIME     Time     T#0MS     True				Time		T#0MS			True
STATE Byte 16#0 True STIME Time T#0MS True									
STIME Time T#0MS True				_					
ATIME ITME ITOMS ITUE									

Totally Integrated Automation Portal					
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]					
Technologieobjek	te				
Dieser Ordner ist leer.					

Totally Integrated Automation Portal			
03_Montage_2018-09-2 PLC-Variablen / Standa	26_KW / PLC_WBS_Burd-Variablentabelle [2	ıs [CPU 314C- 2]	2 DP] /
PLC-Variablen			
PLC-Variablen Name	Datentyp	Adresse	Remanenz
■ Tag_1	Bool	%M20.0	No. Traine II.
■ Tag_2	Timer	%T0	
1			

Totally Integrated Automation Portal		
03_Montage_20 PLC-Variablen / S	18-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 Standard-Variablentabelle [2]	2 DP] /
Anwenderkonstan	ten	
Anwenderkonstanten Name	Datentyp Wert	
rume	Dutchtyp	

|--|

# 03\_Montage\_2018-09-26\_KW / PLC\_WBS\_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Variablen / Betriebsart [35]

### **PLC-Variablen**

	Name	Datentyp	Adresse	Remanenz
11	S0_HS	Bool	%E0.0	
II	S1_Not_Halt	Bool	%E0.1	
1	S2_START	Bool	%E0.2	
II	S3_STOP	Bool	%E0.3	
	Res_E04	Bool	%E0.4	
II	Res_E05	Bool	%E0.5	
П	Res_E06	Bool	%E0.6	
I	Res_E07	Bool	%E0.7	
П	Res_E10	Bool	%E1.0	
II	Res_E11	Bool	%E1.1	
II	Res_E12	Bool	%E1.2	
II	Res_E13	Bool	%E1.3	
II	Res_E14	Bool	%E1.4	
21	Res_E15	Bool	%E1.5	
OI .	Res_E16	Bool	%E1.6	
BT.	Factory_IO_RUN	Bool	%E1.7	
21	P1_MS_RT	Bool	%A0.0	
TI .	P2_MS_GE	Bool	%A0.1	
BT.	P3_MS_GN	Bool	%A0.2	
TI .	P10_START	Bool	%A0.3	
BI .	P11_STOP	Bool	%A0.4	
OT .	Res_A0.5	Bool	%A0.5	
ği	P12_Anfahrwarnung	Bool	%A0.6	
II	P13_Sirene	Bool	%A0.7	
OI.	Res_A10	Bool	%A1.0	
ĠI	Res_A11	Bool	%A1.1	
21	Res_A12	Bool	%A1.2	
OT .	Res_A13	Bool	%A1.3	
П	Res_A14	Bool	%A1.4	
II	Res_A15	Bool	%A1.5	
II	Res_A16	Bool	%A1.6	
OT .	Res_A17	Bool	%A1.7	
Œ1	Log_1	Bool	%M0.1	
ği	Log_0	Bool	%M0.0	
al .	Takt_1HZ	Bool	%M100.5	

Totally Integrated Automation Portal		
	)18-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 Betriebsart [35]	2 DP] /
Anwenderkonstar	iten	
Anwenderkonstanten Name	Datentyp Wert	
	, ,	

|--|

## 03\_Montage\_2018-09-26\_KW / PLC\_WBS\_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Variablen / KW [32]

### **PLC-Variablen**

PLC-Variablen				
	Name	Datentyp	Adresse	Remanenz
·	Anlage_Start	Bool	%M22.0	
1	Freigabe_Start	Bool	%M22.1	
<b>(III</b>	M_HOT_HALT	Bool	%M22.2	
<b>(Ⅲ</b>	FLK_S2_Start	Bool	%M22.3	
<b>(III</b>	B1_Freigabe	Bool	%M22.4	
- वा	Teile_Typ	Bool	%M22.5	
(B)	FLK_B4010_TB4007	Bool	%M22.6	
•वा	FreiFürTB4006	Bool	%M22.7	
नवा	UT_an_Weiche	Bool	%M23.0	
(B)	OT_an_Weiche	Bool	%M23.1	
TOT I	FreiFürTB4005	Bool	%M23.2	
<b>ा</b> ष्टा	Glob_Sperre	Bool	%M23.3	
TOTAL STREET	FreiFürTB4002	Bool	%M23.4	
-वा	M_Entklemmen	Bool	%M23.5	
न्द्रा	03_M_OT_Abfuehren	Bool	%M23.6	
वा	03_M_UT_Abfuehren	Bool	%M23.7	
वा	MT_OT_Bereit	Bool	%M24.0	
नवा	MT_UT_Bereit	Bool	%M24.1	
TO I	03_GRN_OT_det	Bool	%M24.2	
TOT	03_GRN_UT_det	Bool	%M24.3	
TO I	03_BLAU_OT_det	Bool	%M24.4	
TOT	03_BLAU_UT_det	Bool	%M24.5	
TO I	03_GRN_FRGB_CNC	Bool	%M24.6	
TOT .	03_BLAU_FRGB_CNC	Bool	%M24.7	
TEI	03_GRN_CNC_MTR_AN	Bool	%M25.0	
TEI .	03_BLAU_CNC_MTR_AN	Bool	%M25.1	
TOT .	delete_1	Bool	%M25.2	
TO I	delete_2	Bool	%M25.3	
TII.	03_GRN_OT_FRG	Bool	%M25.4	
TEI .	03_GRN_UT_FRG	Bool	%M25.5	
TOTAL CONTRACT	03_BLAU_OT_FRG	Bool	%M25.6	
TOT .	03_BLAU_UT_FRG	Bool	%M25.7	

Totally Integrated Automation Portal		
03_Montage_20 PLC-Variablen / Anwenderkonstar	)18-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C- KW [32] Iten	2 DP] /
Anwenderkonstanten		
Name	Datentyp Wert	

|--|

## 03\_Montage\_2018-09-26\_KW / PLC\_WBS\_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Variablen / Montage [114]

### **PLC-Variablen**

PLC-Variablen Name	Datontyn	Adresse	Remanenz
B3001_TB3001	<b>Datentyp</b> Bool	%E2.0	Remanenz
B3002_TB3001	Bool	%E2.1	
B3003_Teil_vor_POS	Bool	%E2.2	
B3004_TB3001	Bool	%E2.3	
B3005_TB3002	Bool	%E2.4	
B3006_TB3006	Bool	%E2.5	
B3007_UT_BL	Bool	%E2.6	
B3008_OT_BL	Bool	%E2.7	
B3009_TB3006	Bool	%E3.0	
B3010_TB3007	Bool	%E3.1	
B3011_TB3007	Bool	%E3.2	
B3012_TB3008	Bool	%E3.3	
B3013_TB3008	Bool	%E3.4	
B3014_TB3005	Bool	%E3.5	
B3015_TB3005	Bool	%E3.6	
B3016_TB3004	Bool	%E3.7	
B3017_Teil_vor_POS	Bool	%E4.0	
B3018_TB3004	Bool	%E4.1	
B3030_POS3001_geklemmt	Bool	%E4.2	
B3031_POS3001_Heben_Senken	Bool	%E4.3	
B3040_POS3002_geklemmt	Bool	%E4.4	
B3041_POS3002_Heben_Senken	Bool	%E4.5	
Res_E46	Bool	%E4.6	
Res_E47	Bool	%E4.7	
B3050_PAP3001_RM_X	Bool	%E5.0	
B3051_PAP3001_RM_Z	Bool	%E5.1	
B3052_PAP3001_Teil_erkannt	Bool	%E5.2	
B3070_FZ_3001_Busy	Bool	%E5.3	
B3071_FZ_3001_Error	Bool	%E5.4	
B3072_FZ_Tür_offen	Bool	%E5.5	
Res_E56	Bool	%E5.6	
Res_E57	Bool	%E5.7	
B4001_TB4001	Bool	%E6.0	
B4002_TB4001	Bool	%E6.1	
B4003_Teil_vor_POS	Bool	%E6.2	
B4004_TB4001	Bool	%E6.3	

	ally Integrated omation Portal			
N	Name	Datentyp	Adresse	Remanenz
TOT .	B4005_TB4002	Bool	%E6.4	
CI .	B4006_TB4006	Bool	%E6.5	
DI .	B4007_UT_GN	Bool	%E6.6	
81	B4008_OT_GN	Bool	%E6.7	
OI .	B4009_TB4006	Bool	%E7.0	
TI I	B4010_TB4007	Bool	%E7.1	
TI I	B4011_TB4007	Bool	%E7.2	
81	B4012_TB4008	Bool	%E7.3	
OI .	B4013_TB4008	Bool	%E7.4	
81	B4014_TB4005	Bool	%E7.5	
OI .	B4015_TB4005	Bool	%E7.6	
OI .	B4016_TB4004	Bool	%E7.7	
BI .	B4017_Teil_vor_POS	Bool	%E8.0	
TOT .	B4018_TB4004	Bool	%E8.1	
81	B4030_POS4001_geklemmt	Bool	%E8.2	
TOTAL COLUMN	B4031_POS4001_Heben_Senken	Bool	%E8.3	
81	B4040_POS4002_geklemmt	Bool	%E8.4	
TI I	B4041_POS4002_Heben_Senken	Bool	%E8.5	
OI .	Res_E86	Bool	%E8.6	
OI .	Res_E87	Bool	%E8.7	
81	B4050_PAP4001_RM_X	Bool	%E9.0	
TOT .	B4051_PAP4001_RM_Z	Bool	%E9.1	
TOT	B4052_PAP4001_Teil_erkannt	Bool	%E9.2	
81	B4070_FZ_4001_Busy	Bool	%E9.3	
TOT .	B4071_FZ_4001_Error	Bool	%E9.4	
Œ!	B4072_FZ_4001_Tür_offen	Bool	%E9.5	
101	Res_E96	Bool	%E9.6	
TET .	Res_E97	Bool	%E9.7	
TET .	TB3001	Bool	%A2.0	
101	TB3002	Bool	%A2.1	
TEI .	TB3003	Bool	%A2.2	
TET .	TB3004	Bool	%A2.3	
81	TB3005	Bool	%A2.4	
01	TB3006	Bool	%A2.5	
81	TB3007	Bool	%A2.6	
01	TB3008	Bool	%A2.7	
01	FZ_3001_Start	Bool	%A3.0	
== ==	FZ_3001_Stop	Bool	%A3.1	
81	FZ_3001_OT_UT	Bool	%A3.2	
81	Sorter_Arm_3001_schwenken	Bool	%A3.3	
_	Sorter_Arm_3001_Band_V	Bool	%A3.4	

Bool

 $Sorter\_Arm\_3001\_Band\_R$ 

%A3.5

Total	lly l	Integ	jrat (	ed
Auto	ma	tion	Por	tal

	Name	Datentyp	Adresse	Remanenz
	POS3001_Klemmen	Bool	%A3.6	
-(3)	POS3001_Heben	Bool	%A3.7	
-111	POS3002_Klemmen	Bool	%A4.0	
-	POS3002_Heben	Bool	%A4.1	
<b>-</b> III	PAP3001_X	Bool	%A4.2	
-	PAP3001_Z	Bool	%A4.3	
	PAP3001_Greifer	Bool	%A4.4	
-	STOP_3001	Bool	%A4.5	
<b>-</b> 111	Res_A46	Bool	%A4.6	
-	Emitter_1	Bool	%A4.7	
-	TB4001	Bool	%A5.0	
	TB4002	Bool	%A5.1	
-	TB4003	Bool	%A5.2	
-11	TB4004	Bool	%A5.3	
-	TB4005	Bool	%A5.4	
-11	TB4006	Bool	%A5.5	
-(11)	TB4007	Bool	%A5.6	
<b>-</b> 11	TB4008	Bool	%A5.7	
-	FZ_4001_Start	Bool	%A6.0	
<b>-</b>	FZ_4001_Stop	Bool	%A6.1	
-	FZ_4001_OT_UT	Bool	%A6.2	
-11	Sorter_Arm_4001_schwenken	Bool	%A6.3	
-11	Sorter_Arm_4001_Band_V	Bool	%A6.4	
-	Sorter_Arm_4001_Band_R	Bool	%A6.5	
-111	POS4001_Klemmen	Bool	%A6.6	
	POS4001_Heben	Bool	%A6.7	
-111	POS4002_Klemmen	Bool	%A7.0	
	POS4002_Heben	Bool	%A7.1	
	PAP4001_X	Bool	%A7.2	
<b>-</b>	PAP4001_Z	Bool	%A7.3	
-(11)	PAP4001_Greifer	Bool	%A7.4	
<b>-</b>	STOP4001	Bool	%A7.5	
	Res_A76	Bool	%A7.6	
	Emitter_2	Bool	%A7.7	
-(11)	FZ_3001_Bearbeitungszeit	Int	%EW20	
-111	FZ_4001_Bearbeitungszeit	Int	%EW22	
		-		

Totally Integrated Automation Portal					
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Variablen / Montage [114]					
Anwenderkonstar	ten				
Anwenderkonstanten Name	Datentyp Wert				
<sub> </sub>	Datemyp				

Totally Integrated Automation Portal					
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]					
PLC-Datentypen					
Dieser Ordner ist leer.					

Totally Integrate Automation Port	d al		
		/ PLC_WBS_Bus [CPU ellen	314C-2 DP] /
Beobachtung	stabelle_1		
Name	Adresse	Anzeigeformat	Steuerwert

Totally Integrated Automation Portal
--------------------------------------

# 03\_Montage\_2018-09-26\_KW / PLC\_WBS\_Bus [CPU 314C-2 DP] / Beobachtungs- und Forcetabellen

### CNC

Name	Adresse	Anzeigeformat	Steuerwert	
"Anlage_Start"	%M22.0	BOOL		
"FreiFürTB4006"	%M22.7	BOOL		
"B4005_TB4002"	%E6.4	BOOL		
"B4008_OT_GN"	%E6.7	BOOL		
"UT_an_Weiche"	%M23.0	BOOL		
"B4014_TB4005"	%E7.5	BOOL		
"B4007_UT_GN"	%E6.6	BOOL		
"OT_an_Weiche"	%M23.1	BOOL	FALSE	
"TB4004"	%A5.3	BOOL		
"TB4005"	%A5.4	BOOL		
"TB4006"	%A5.5	BOOL		

Totally Integrated Automation Portal			
	018-09-26_KW / PLC_V und Forcetabellen	VBS_Bus [CPU 31	4C-2 DP] /
Forcetabelle			
Name	Adresse	Anzeigeformat	Forcewert

Totally Int Automatio	egrated on Portal				
03_Mor PLC-Übe	ntage_20 erwachu	18-09-: ngen &	26_KW / PLC_WBS_Bus [ -Meldungen	CPU 314C-	2 DP] /
PLC-Melo	dungen				
PLC-Meldung Name	gen Typ	ID	Meldetext	Infotext	
		!		<u> </u>	,

	I			
Totally Integrated Automation Portal				
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Überwachungen & -Meldungen Anwenderdiagnosemeldungen				
Anwenderdiagnosemeldu	ngen			
Keine Einträge	•			

Totally Inte Automatio	egrated In Portal			
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / PLC-Überwachungen & -Meldungen				
Systemm	eldunger	1		
Systemmeldu Name	Ingen Typ	ID	Meldetext	Infotext

Totally Integrated Automation Portal					
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]					
PLC-Meldetextlist	en				
Dieser Ordner ist leer.					

Totally Integrated Automation Portal							
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / Lokale Module							
PS 307 5A_1							
PS 307 5A_1							
Printing compact men		207.54. 1	D	0			
Name Steckplatz	1	307 5A_1	Baugruppenträger Kurzbezeichnung	0 PS 307 5A			
Artikel-Nr.	_	57 307-1EA01-0AA0	Firmware-Version	133073/(			
					'		

Totally Integrate Automation Por	ed tal							
03 Montag	e 20	)18-09-26_KW / F	PLC	WBS Bus [CPI	J 314C-	2 DPl /		
Lokale Mod	lule	,				,		
DI 64x24VDC sinking/souring_1								
DI 64x24VDC sinkir	ng/souri	ing_1						
Printing compact n								
Name		64x24VDC sinking/souring_1		Baugruppenträger	0			
Steckplatz Artikel-Nr.	4 6ES	57 321-1BP00-0AA0		Kurzbezeichnung Firmware-Version	DI 64XZ4VL	OC sinking/souring		
AITIKEI-III.	OLS	)/ 321-1BI 00-0AA0		i iiiiiwaie-veisioii				
		1						

Totally Integrate Automation Port	d al							
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / Lokale Module								
DI 64x24VDC sinking/souring_2								
DI 64x24VDC sinkin Printing compact m		ing_2						
Name	DI 6	64x24VDC sinking/souring_2	Baugruppenträger	0				
Steckplatz Artikel-Nr.	5 6ES	S7 321-1BP00-0AA0	Kurzbezeichnung Firmware-Version	DI 64x24V[	OC sinking/souring			
				-				
		l						

Totally Integrated Automation Portal									
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / Lokale Module									
DI 64x24VDC s	DI 64x24VDC sinking/souring_3								
DI 64x24VDC sinking/ Printing compact me		ing_3							
Name	DI 6	64x24VDC sinking/souring_3	Baugruppenträger	0					
Steckplatz Artikel-Nr.	6 6ES	57 321-1BP00-0AA0	Kurzbezeichnung Firmware-Version	DI 64x24VD	OC sinking/souring				
	-		-	•					

Totally Integrated Automation Porta	I							
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / Lokale Module								
DI 64x24VDC sinking/souring_4								
DI 64x24VDC sinking Printing compact me		ing_4						
Name	DI 6	64x24VDC sinking/souring_4	Baugruppenträger	0				
Steckplatz Artikel-Nr.	7 6ES	57 321-1BP00-0AA0	Kurzbezeichnung Firmware-Version	DI 64x24VD	OC sinking/souring			

Totally Integrate Automation Por	ed tal	ſ						
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / Lokale Module								
DO 64x24VDC/0.3A sourcing_1								
DO 64x24VDC/0.3A		ng_1						
Printing compact n		C4 24\/DC/0 24 1 4		D	0			
Name Steckplatz	8	64x24VDC/0.3A sourcing_1		Baugruppenträger Kurzbezeichnung	0 DO 64x24V	DC/0.3A sourcing		
Artikel-Nr.		57 322-1BP00-0AA0		Firmware-Version	DO 04X24V	DC/0.5A sourcing		
	323	, 50 0, 0, 0						
	1							

Totally Integra Automation Po	ted ortal				
03_Montag Lokale Mo	ge_2018-0 dule	9-26_KW / PL	_C_WBS_Bus [CP	PU 314C-2 DP] /	
DO 64x24V[					
DO 64x24VDC/0.3					
Printing compact			-  -	1-	
Name Stankalata	DO 64x24V 9	DC/0.3A sourcing_2	Baugruppenträger	0	
Steckplatz Artikel-Nr.	6ES7 322-1	RPOO-OAAO	Kurzbezeichnung Firmware-Version	DO 64x24VDC/0.3A sourcing	
ALGINGI-INI	OLS/ 322-1	2. 30 0.010	I IIIIIWale-Velsioii		
				T	

Totally Integrated Automation Portal								
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / Lokale Module								
DO 64x24VDC/0.3A sourcing_3								
DO 64x24VDC/0.3A sour								
	DO 64x24VDC/0.3A sourcing_3	Baugruppenträger	0					
	10	Kurzbezeichnung		/DC/0.3A sourcing				
	5ES7 322-1BP00-0AA0	Firmware-Version	DO 04X24V	DCIO.3A sourcing				
Altikei-ivi.	3E37 3E2 1B1 00 07 0 to	I IIIIIWale-velsion						

Totally Integrate Automation Port	ed :al					
03_Montage_2018-09-26_KW / PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP] / Lokale Module						
DO 64x24VD0	2/0.3/	A sourcing_4				
DO 64x24VDC/0.3A Printing compact m		ng_4				
Name		64x24VDC/0.3A sourcing_4	Baugruppenträger	0		
Steckplatz	11	0 1X2 1 1 1 2 4 0 1 3 7 1 3 0 0 1 0 1 1 1 <u>9</u> 1	Kurzbezeichnung		DC/0.3A sourcing	
Artikel-Nr.		57 322-1BP00-0AA0	Firmware-Version			
1						
1						

Totally Integrated Automation Portal		
03_Montage_20	)18-09-26_KW	
Nicht gruppierte 0	ieräte	
Dieser Ordner ist leer.		

Totally Integrated		
Automation Portal		
03_Montage_2018-0	9-26_KW / Gemeinsame Daten	
Meldeklassen		
Meldeklassen		
Name	Acknowledgement	
Anzeigename	A	
Quittierung	True	
Priorität	0	
Name	No Acknowledgement	
Anzeigename	NA	
Quittierung	False	
Priorität	0	

Totally Integrated Automation Portal			
	018-09-26_KW / Gemein rie PLC_2 2018-01-13 18:51		tokolle
F-Änderungshistorie PLC_	2 2018-01-13 18:51:13		
! Meldung	l' coupie a and de lette	<b>Datum</b> 13.01.2018	<b>Zeit</b> 18:51:13
F-Aktivierung für d	lie CPU PLC_2 wurde deaktiviert	13.01.2016	16.51.15

Totally Integrated Automation Portal		
03_Montage_20 Projektsprachen	018-09-26_KW / Sprachen & Ressourcen	
Sprachen Referenzsprache Deutsch (Deutschland)		
Editiersprache Deutsch (Deutschland)		
Weitere Projektsprachen Leer		
Leei		

## 03\_Montage\_2018-09-26\_KW / Sprachen & Ressourcen / Projekttexte

## Projekttexte

Projekttexte	
Deutsch (Deutschland)	
-	Mademan and in a Tandhahan and
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 1\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 2\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 3\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 4\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 5\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 6\Description
Deutsch (Deutschland)	substance of the stance of the
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 7\Description
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 7 Description
Kategorie	Mahranzachina Taytkatanaria
Referenz	Mehrsprachige Textkategorie
	Subcategory 8\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 9\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 10\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 11\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 12\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 13\Description
Deutsch (Deutschland)	3.7
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 14\Description
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 1-40-escription
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 15\Description
	Mahyanya ahina Taytkatanayir
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 16\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 1\Description

Automation Portal  Deutsch (Deutschland)  Kategorie  Referenz  Deutsch (Deutschland)  Kategorie  Referenz  Deutsch (Deutschland)  Kategorie  Referenz  Deutsch (Deutschland)  Kategorie  Referenz  Deutsch (Deutschland)	Mehrsprachige Textkategorie Subcategory 2\Description  Mehrsprachige Textkategorie Subcategory 3\Description  Mehrsprachige Textkategorie Subcategory 4\Description
Kategorie Referenz Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz	Subcategory 2\Description  Mehrsprachige Textkategorie Subcategory 3\Description  Mehrsprachige Textkategorie
Referenz Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz	Subcategory 2\Description  Mehrsprachige Textkategorie Subcategory 3\Description  Mehrsprachige Textkategorie
Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz	Mehrsprachige Textkategorie Subcategory 3\Description  Mehrsprachige Textkategorie
Kategorie Referenz Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz	Mehrsprachige Textkategorie Subcategory 3\Description  Mehrsprachige Textkategorie
Kategorie Referenz Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz	Subcategory 3\Description  Mehrsprachige Textkategorie
Referenz Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz	Subcategory 3\Description  Mehrsprachige Textkategorie
Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz	Mehrsprachige Textkategorie
Kategorie Referenz	
Referenz	
	Subcategory 4thescription
Kategorie	Mahranzachiga Taytkatagaria
Referenz	Mehrsprachige Textkategorie
	Subcategory 5\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 6\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 7\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 8\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 9\Description
Deutsch (Deutschland)	Subcategory Statesoription.
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 10\Description
Deutsch (Deutschland)	Subcategory To/Description
<u> </u>	M. human - Initian Total - Appropria
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 11\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 12\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 13\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 14\Description
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 15\Description
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 15 Description
Kategorie	Mehrsprachige Textkategorie
Referenz	Subcategory 16\Description
Deutsch (Deutschland)	Subcategory Tolibescription
*	Mariano Tonalosa polic
Kategorie	Weitere Textkategorie
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Kommentar
Deutsch (Deutschland)	
Kategorie	Weitere Textkategorie
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	resikonmenta
Kategorie	Weitere Textkategorie
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCat
Referenz	gories1\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	gonestikonimentai

Totally Integrated Automation Portal		
Automation Fortal		
	Weitere Textkategorie	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCat	
	gories2\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)		
<b>Categorie</b>	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCat	
	gories1\Range 0\Text	
Deutsch (Deutschland)		
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCat	
D : 1 (D : 11   1)	gories2\Range 0\Text	
Deutsch (Deutschland)	"Main Program Sweep (Cycle)"	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-	
Doutsch (Doutschland)	bausteine\Main [OB1]\Bausteintitel	
Deutsch (Deutschland)	(NC) =1 wenn betätigt  Bausteinkommentar	
Kategorie Referenz		
	snsr_Klemme	
Deutsch (Deutschland)	(NC) =1 wenn betätigt	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	snsr_V	
Deutsch (Deutschland)	(NO) =0 wenn betätigt	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	snsr_Heb-Senk	
Deutsch (Deutschland)	(NO) =0 wenn betätigt	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	snsr_VorPos	
Deutsch (Deutschland)	(NO) =0 wenn betätigt	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	snsr_H	
Deutsch (Deutschland)	=0 passiv, =1 aktiv	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	Teil_uebernom	
Deutsch (Deutschland)	=0 unten, =1 oben	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	Heben	
Deutsch (Deutschland)	=1 entklemmen	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	Entklemmen	
Deutsch (Deutschland)	=1 Motor AN, =0 Motor AUS	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	MotorAN	
Deutsch (Deutschland)	A	
Kategorie	Meldeklassentext	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\Acknowledgement\AlarmClassData_IDisplay Naming_DisplayName	
Deutsch (Deutschland)	A	
Kategorie	Meldeklassentext	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\Acknowledgement\ShortName	
Deutsch (Deutschland)	Absenken	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 8\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)	Aktion	
Kategorie		
Rategorie Referenz	Kategorie für Textlisten	
NCICICIIZ	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 104\Text	
Deutsch (Deutschland)	Aktion	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	

Totally Integrated Automation Portal		
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes	
	\Range 204\Text	
Deutsch (Deutschland)	Aktion	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTv	
NCI CI CIIZ	\Range 304\Text	
Deutsch (Deutschland)	Aktion	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes	
Referenz	\Range 404\Text	
Deutsch (Deutschland)	Aktion	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes	
Nererenz	\Range 504\Text	
Deutsch (Deutschland)	Aktion	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03 Montage 2018-09-26 KW\SYSTEM Global ProDiag SupervisionTypes	
NCI CI CIIZ	\Range 604\Text	
Deutsch (Deutschland)	Aktion	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes	
North Circuit	\Range 704\Text	
Deutsch (Deutschland)	Aktion	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes	
Nereienz	\Range 804\Text	
Deutsch (Deutschland)	Anheben	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-	
Referenz	bausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 7\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)	Anlage start/stop	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-	
Neterenz	bausteine\Steuerung [FC1]\Netzwerk 2\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)	ANLAUF BLAUE (LINKE) LINIE	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-	
Referenz	bausteine\Main [OB1]\Netzwerk 3\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)		
	ANLAUF GRÜNE (RECHTE) LINIE	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-	
Danitash (Danitash Israel)	bausteine\Main [OB1]\Netzwerk 2\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)	Anzeige gelb in START-Taster	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen	
Davidaali (Davidaali Iarra)	\Betriebsart [35]\P11_STOP\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Anzeige grün in START-Taster	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen	
Danitash (Danitash Israel)	\Betriebsart [35]\P10_START\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Beladen AUS	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 3\Netzwerktitel	
Doutesh (Douteshiers)		
Deutsch (Deutschland)	Beladen EIN	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-	
D ( 1 (D ) ( 11 )	bausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 2\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)	Bereitschaft	
Kategorie	Bausteinkommentar	

Automation Portal		
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-	
Verei en 2	bausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 4\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)	BLAU OT Klemm-Foerderband	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-	
	bausteine\03_04_MNTG_BL [FB1]\Netzwerk 1\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)	CNC BLAUE (LINKE) LINIE	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 5\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)	CNC GRUENE (RECHTE) LINIE	
Kategorie	Bausteinkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 4\Netzwerktitel	
Deutsch (Deutschland)	Farbsensor Erkennung Farbteil Oberteil blau	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3008_OT_BL\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Farbsensor Erkennung Farbteil Oberteil grün	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables \Montage [114]\B4008_OT_GN\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Farbsensor Erkennung Farbteil Unterteil blau	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables \Montage [114]\B3007_UT_BL\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Farbsensor Erkennung Farbteil Unterteil grün	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen \Montage [114]\B4007_UT_GN\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 101\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 102\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 103\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 104\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 105\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 106\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 107\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	

Totally Integrated Automation Portal		
D. f	02 Mark - 2010 00 26 MMOVETEN Clab I Durbin Constitution	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 108\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 109\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehler	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 110\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehlermeldung	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 106\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehlermeldung	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 206\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehlermeldung	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 306\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehlermeldung	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 406\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehlermeldung	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 506\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehlermeldung	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 606\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehlermeldung	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes	
	\Range 706\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fehlermeldung	
Kategorie	Kategorie für Textlisten	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 806\Text	
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4070_FZ_4001_Busy\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4071_FZ_4001_Error\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4072_FZ_4001_Tür_offen\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum Start	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\FZ_3001_Start\Kommentar	
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum Start	
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar	

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum Start (Grün und Blau)
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Steuerung [FC1]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum Stop
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen \Montage [114]\FZ_3001_Stop\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum Stop
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen \Montage [114]\FZ_4001_Stop\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum UT =0 / OT=1
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variablen \Montage [114]\FZ_3001_OT_UT\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Fertigungszentrum UT =0 / OT=1
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\FZ_4001_OT_UT\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Flanken Auswertung
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_02_Bearbeitungszelle [FB6]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Flankenauswertung
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Freigabe OUT
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 7\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Freigabe weitergeben
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 10\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Geklemmt Status
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 11\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Globale Sperre
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\Steuerung [FC1]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Interlock
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 108\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Interlock
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 208\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Interlock
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 308\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Interlock
Kategorie	Kategorie für Textlisten

Totally Integrated Automation Portal	
 Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
NCICICI12	\Range 408\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Interlock
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 508\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Interlock
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 608\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Interlock
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 708\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Interlock
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 808\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Supervision
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 109\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Supervision
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 209\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Supervision
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 309\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Supervision
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 409\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Supervision
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 509\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Supervision
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 609\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Supervision
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 709\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Supervision
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 809\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 110\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 210\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten

Automation Portal	
	22.44
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 310\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 410\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 510\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 610\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 710\Text
Deutsch (Deutschland)	GRAPH-Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 810\Text
Deutsch (Deutschland)	GRN UT Klemm-Foerderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\03_04_MNTG_GR [FB2]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	GRUEN OT Klemm-Foerderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03 Montage 2018-09-26 KW\PLC WBS Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
NCICI CIIZ	bausteine\03_04_MNTG_GR [FB2]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Grundstellung
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Hauptschalter 0-Aus, 1-Ein
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler
	\Betriebsart [35]\SO_HS\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Hier steuern wir die Ausgänge
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Output [FC3]\Bausteintitel
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 301\Text
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 302\Text
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 303\Text
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 304\Text
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie	Kategorie für Textlisten

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 305\Text
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 306\Text
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 307\Text
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 308\Text
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 309\Text
Deutsch (Deutschland)	Information
Kategorie Referenz	Kategorie für Textlisten  03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego-
- 1 (5 · 11 · 15	ries\Range 310\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 401\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 402\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 403\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 404\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 405\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 406\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 4
Kategorie Referenz	Kategorie für Textlisten  03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Page 407\Text
Deutsch (Deutschland)	ries\Range 407\Text  Kategorie 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 408\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 409\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego- ries\Range 410\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego-
	ries\Range 501\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 502\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 503\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 504\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 505\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 506\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 507\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 508\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 509\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 510\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 601\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 602\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 603\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 604\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego-
	ries\Range 605\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 606\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 607\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 608\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 609\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 610\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego ries\Range 701\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego ries\Range 702\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 703\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego ries\Range 704\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 705\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego ries\Range 706\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego ries\Range 707\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 708\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 709\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten

Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 710\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego-
	ries\Range 801\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 802\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 803\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
Kategorie	Kategorie 6 Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 804\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
Kategorie	Kategorie 6  Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 805\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
Kategorie	Kategorie 6  Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego- ries\Range 806\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
	· ·
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 807\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 808\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 809\Text
Deutsch (Deutschland)	Kategorie 8
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCategories\Range 810\Text
Deutsch (Deutschland)	Klemmvorgang EIN
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 5\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Klemvorgang AUS
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 6\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Letzter Sensor positive Flankenerkennung
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Meldesäule Gelb
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable
	\Betriebsart [35]\P2_MS_GE\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Meldesäule Grün
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable
Deutsch (Deutschland)	Meldesäule Rot
<b>Kategorie</b>	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable
	\Betriebsart [35]\P1_MS_RT\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	MONTAGE BLAUE (LINKE) LINIE
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 9\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	MONTAGE GRUENE (RECHTE) LINIE
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 8\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Montage Pick_n_Place
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Bausteintitel
Deutsch (Deutschland)	Moter EIN
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 9\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Motor AUS
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 10\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Motor Control
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\03_02_Bearbeitungszelle [FB6]\Netzwerk 5\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Motor_1 Control
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 5\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Motor_2 Control
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 6\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Motorkontrolle der ersten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 5\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Motorkontrolle der ersten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_02_Bearbeitungszelle [FB6]\Netzwerk 5\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Motorkontrolle der zweiten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 6\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	NA
Kategorie	Meldeklassentext
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\No Acknowledgement\AlarmClassData_IDisplayNaming_DisplayName
Deutsch (Deutschland)	NA
Kategorie	Meldeklassentext
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\No Acknowledgement\ShortName
Deutsch (Deutschland)	Not-Halt
Kategorie	Bausteinkommentar
·	

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	O3 Montage 2019 O0 26 KWNDLC WDS Dus [CDL] 2146 2 DDINGS SEE
	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Steuerung [FC1]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Not-Halt NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables   Betriebsart [35]\S1_Not_Halt\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Operand
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 101\Text
Deutsch (Deutschland)	Operand
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 201\Text
Deutsch (Deutschland)	Operand
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 301\Text
Deutsch (Deutschland)	Operand
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 401\Text
Deutsch (Deutschland)	Operand
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 501\Text
Deutsch (Deutschland)	Operand
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 601\Text
Deutsch (Deutschland)	Operand
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 701\Text
Deutsch (Deutschland)	Operand
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 801\Text
Deutsch (Deutschland)	OT detektet
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 11\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	OT Transpostieren
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 6\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	OUTPUT
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 10\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Pick and Place Manipulator
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_04_MNTG_BL [FB1]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Pick-and-Place X-aktiv
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables
Deutsch (Deutschland)	Pick-and-Place Z-aktiv
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	
	\Montage [114]\B4051_PAP4001_RM_Z\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Position
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 105\Text
Deutsch (Deutschland)	Position
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 205\Text
Deutsch (Deutschland)	Position
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 305\Text
Deutsch (Deutschland)	Position
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 405\Text
Deutsch (Deutschland)	Position
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 505\Text
Deutsch (Deutschland)	Position
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 605\Text
Deutsch (Deutschland)	Position
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
D t   - / D t   -     \	\Range 705\Text
Deutsch (Deutschland)	Position
Kategorie Referenz	Kategorie für Textlisten
	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 805\Text
Deutsch (Deutschland)	Positionierer RM Bewegung
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3031_POS3001_Heben_Senken\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Positionierer RM Bewegung
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3041_POS3002_Heben_Senken\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Positionierer RM Bewegung
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler
Deutsch (Deutschland)	\Montage [114]\B4031_POS4001_Heben_Senken\Kommentar  Positionierer RM Bewegung
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4041_POS4002_Heben_Senken\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Positionierer RM geklemmt
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3030_POS3001_geklemmt\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Positionierer RM geklemmt
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler
NGIGI CIIZ	\Montage_2018-09-26_KWIPLC_WB5_BUS [CPO 314C-2 DP]\PLC-variabler
Deutsch (Deutschland)	Positionierer RM geklemmt
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar

Referenz Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz Deutsch (Deutschland)	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Montage [114]\B4030_POS4001_geklemmt\Kommentar Positionierer RM geklemmt
Deutsch (Deutschland) Kategorie Referenz	\Montage [114]\B4030_POS4001_geklemmt\Kommentar
Kategorie Referenz	Positionierer RM geklemmt
Referenz	
	Textkategorie Variablenkommentar
)outsch (Doutschland)	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Montage [114]\B4040_POS4002_geklemmt\Kommentar
Jeutsch (Deutschland)	Programm für Automatisierung 03_Montage in Factory IO
Kategorie	Weitere Textkategorie
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Reaktion
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 103\Text
Deutsch (Deutschland)	Reaktion
(ategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 203\Text
Deutsch (Deutschland)	Reaktion
Categorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03 Montage 2018-09-26 KW\SYSTEM Global ProDiag SupervisionTypes
	\Range 303\Text
Deutsch (Deutschland)	Reaktion
(ategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
.0.0.0.12	\Range 403\Text
Deutsch (Deutschland)	Reaktion
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 503\Text
Deutsch (Deutschland)	Reaktion
<b>Categorie</b>	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 603\Text
Deutsch (Deutschland)	Reaktion
(ategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 703\Text
Deutsch (Deutschland)	Reaktion
(ategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 803\Text
Deutsch (Deutschland)	Reset Beladen
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\03_02_Bearbeitungszelle [FB6]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Reset Beladen_1
(ategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Reset Beladen_2
Categorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Reset Beladen_OT
Categorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Reset Beladen_UT
Categorie	Bausteinkommentar

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Reset des Statuses BELADEN der ersten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03 Montage 2018-09-26 KW\PLC WBS Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Reset des Statuses BELADEN der ersten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Reset des Statuses BELADEN der ersten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 4\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Reset des Statuses BELADEN der zweiten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Reset des Statuses BELADEN des ersten Förderbandes
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\03_02_Bearbeitungszelle [FB6]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Rückmeldung Factory IO läuft
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Betriebsart [35]\Factory_IO_RUN\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Rundumleuchte System
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Betriebsart [35]\P12_Anfahrwarnung\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Scchritt1 1/Flip-Flop
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schaltkasten
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Output [FC3]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 1 / Handeln
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 1/ Aus Grundstellung leer nach runterfahren
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 2 / Flip-Flop
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 6\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 2 / OT ansaugen
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 5\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 2 /Handeln
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 7\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 3 / Flip-Flop
Kategorie	Bausteinkommentar

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 9\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 3 /Handeln
<b>Kategorie</b>	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 10\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 3 /Mit OT hochfahren
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 8\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 4 / Handeln
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 13\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 4 / Mit OT rueberfahren
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 11\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 4 /Flip-Flop
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 12\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 5 / Flip-Flop
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 15\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 5 / Handeln
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
Nerei enz	bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 16\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 5 / Mit OT runterfahren
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 14\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 6 /Handeln
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 19\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 6 / Flip-flop
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 18\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 6 / OT loslassen
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 17\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 7 / Flip-flop
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 21\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 7 / Handeln
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 22\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 7 / leer hochfahren
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 20\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 8 / Flip-Flop
Kategorie	Bausteinkommentar

Automation Portal	
Referenz	03 Montage 2018-09-26 KW\PLC WBS Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
Nei ei ei ei	bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 24\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 8 / Handeln
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 25\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Schritt 8 / leer zur Grundstellung
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 23\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Set Beladen
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_02_Bearbeitungszelle [FB6]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Set Beladen_1
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Set Beladen_2
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 4\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Set Beladen_OT
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 3\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Set Beladen_UT
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 5\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Set des Statuses BELADEN der ersten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 2\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Set des Statuses BELADEN der ersten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 4\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Set des Statuses BELADEN der ersten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 3\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Set des Statuses BELADEN der ersten Förderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 5\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Set des Statuses BELADEN des ersten Förderbandes
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_02_Bearbeitungszelle [FB6]\Netzwerk 4\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Sirene System
<b>Kategorie</b>	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Betriebsart [35]\P13_Sirene\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	SR Abfuhr_Modus
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Foerderband_m_Klemme [FB3]\Netzwerk 12\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	statisch "0"
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar

Automation Portal	
Referenz	
(CICICIIZ	\Betriebsart [35]\Log_0\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	statisch "1"
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler
	\Betriebsart [35]\Log_1\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Steuerung
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Stromstoß-Schalter für OT/UT
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_02_Bearbeitungszelle [FB6]\Netzwerk 1\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 1
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories1\Range 1\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 1
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 1\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 10
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 10\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 10
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 10\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 11
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 11\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 11
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 11\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 12
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 12\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 12
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 12\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 13
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 13\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 13
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories2\Range 13\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 14
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 14\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 14
Kategorie	Kategorie für Textlisten

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories2\Range 14\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 15
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate
	gories1\Range 15\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 15
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories2\Range 15\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 16
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories1\Range 16\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 16
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 16\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 2
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories1\Range 2\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 2
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories2\Range 2\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 3
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories1\Range 3\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 3
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories2\Range 3\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories1\Range 4\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 4
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories2\Range 4\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 5\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 5
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories2\Range 5\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories1\Range 6\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 6
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCate gories2\Range 6\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 7\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 7
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 7\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 8
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 8\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 8
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 8\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 9
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories1\Range 9\Text
Deutsch (Deutschland)	Subcategory 9
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionSubCategories2\Range 9\Text
Deutsch (Deutschland)	Taktmerker 1 Hz
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Betriebsart [35]\Takt_1HZ\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Taster START NO
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Betriebsart [35]\S2_START\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Taster STOP NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Betriebsart [35]\S3_STOP\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Teil am Greifer erkannt
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4052_PAP4001_Teil_erkannt\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Teil nachPositionierer NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3002_TB3001\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Teil nachPositionierer NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4002_TB4001\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Teil vor Positionierer NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3003_Teil_vor_POS\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Teil vor Positionierer NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3017_Teil_vor_POS\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Teil vor Positionierer NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4003_Teil_vor_POS\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Teil vor Positionierer NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4017_Teil_vor_POS\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Teil vor Schwenkarm NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3006_TB3006\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Teil vor Schwenkarm NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler
	\Montage [114]\B4006_TB4006\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Textmeldung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 107\Text
Deutsch (Deutschland)	Textmeldung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 207\Text
Deutsch (Deutschland)	Textmeldung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 307\Text
Deutsch (Deutschland)	Textmeldung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
Davitaala (Davitaalala isid)	\Range 407\Text
Deutsch (Deutschland)	Textmeldung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 507\Text
Deutsch (Deutschland)	Textmeldung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 607\Text
Deutsch (Deutschland)	Textmeldung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 707\Text
Deutsch (Deutschland)	Textmeldung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 807\Text
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3016_TB3004\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4016_TB4004\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler
Deutsch (Deutschleuß)	\Montage [114]\B3004_TB3001\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B3009_TB3006\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar

Automation Portal	
2-6	OR MARK A 2010 OR 25 KIMBLE WISE B A SERVICIA CO DRIVING V. A MARK
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Montage [114]\B4009_TB4006\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Montage [114]\B4011_TB4007\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Montage [114]\B4013_TB4008\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Anfang NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03 Montage 2018-09-26 KW\PLC WBS Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable
	\Montage [114]\B4014_TB4005\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Montage [114]\B3015_TB3005\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable
	\Montage [114]\B4015_TB4005\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Montage [114]\B3001_TB3001\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Montage [114]\B3005_TB3002\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variable \Montage [114]\B3010_TB3007\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variables
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar

Totally Integrated Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4005_TB4002\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
	Textkategorie Variablenkommentar
Kategorie Referenz	<u> </u>
	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4010_TB4007\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4012_TB4008\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Transportband-Ende NC
Kategorie	Textkategorie Variablenkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\PLC-Variabler \Montage [114]\B4018_TB4004\Kommentar
Deutsch (Deutschland)	Ueberwachung der X-Bewegung
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 26\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Ueberwachung der X-Bewegung
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\Pick_n_Place [FB5]\Netzwerk 27\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	UT detected
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 12\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	UT Klemm-Foerderband
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\03_04_MNTG_BL [FB1]\Netzwerk 2\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	UT transportieren hinten
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
NCICICII2	bausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 7\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	UT transportieren vorne (RESET)
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
Doutsch (Doutschland)	bausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 9\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	UT transportieren vorne (SET) Bausteinkommentar
Kategorie Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-
	bausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 8\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Verriegelung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 102\Text
Deutsch (Deutschland)	Verriegelung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 202\Text
Deutsch (Deutschland)	Verriegelung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 302\Text
Deutsch (Deutschland)	Verriegelung
Dominor (Dominorial)	Kategorie für Textlisten

Automation Portal	
Referenz	O2 Martara 2010 O0 26 MMSVSTFM Clabal Dar Diag Supervision Turas
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 402\Text
Deutsch (Deutschland)	Verriegelung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes
	\Range 502\Text
Deutsch (Deutschland)	Verriegelung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 602\Text
Deutsch (Deutschland)	Verriegelung
<b>Categorie</b>	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 702\Text
Deutsch (Deutschland)	Verriegelung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionTypes \Range 802\Text
Deutsch (Deutschland)	vorderes FB AN
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programm-bausteine\03_03_Weiche [FB7]\Netzwerk 13\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego ries\Range 201\Text
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03 Montage 2018-09-26 KW\SYSTEM Global ProDiag SupervisionCatego
Nerer enz	ries\Range 202\Text
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego
ACTOTOTIZ	ries\Range 204\Text
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego
Note: Citz	ries\Range 206\Text
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego ries\Range 208\Text
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego
	ries\Range 209\Text
Deutsch (Deutschland)	Warnung
Kategorie	Kategorie für Textlisten

Totally Integrated Automation Portal	
Automation Portal	
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\SYSTEM_Global_ProDiag_SupervisionCatego ries\Range 210\Text
Deutsch (Deutschland)	WEICHE BLAUE (LINKE) LINIE
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 7\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	WEICHE GRUENE (RECHTE) LINIE
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\Main [OB1]\Netzwerk 6\Netzwerktitel
Deutsch (Deutschland)	Wenn die erste Förderband nicht beladen ist, dann wird FREIGABE_OUT weitergeleitet
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_01_Anlaufbaender [FB4]\Netzwerk 7\Netzwerkkommentar
Deutsch (Deutschland)	Wird abwächseld OT und UT hergestellt
Kategorie	Bausteinkommentar
Referenz	03_Montage_2018-09-26_KW\PLC_WBS_Bus [CPU 314C-2 DP]\Programmbausteine\03_02_Bearbeitungszelle [FB6]\Netzwerk 1\Netzwerkkommentar