AtalayaAbastecedor Procesador de Fluídos







Datos generales Generals

Año de Construcción Year Built: 2011

Clase / Class: ABS

A1 (E) Buque de apoyo offshore clase de lucha contra incendio 1,

AMS * DPS-2

Bandera / Flag:



Mexicana / Mexican



DimensionesDimensions

Eslora Total Length Overall: 69.90 m

Manga Moldeada Beam Moulded: 16.60 m

Puntal / Depth: 7.00 m

Calado de Diseño
Design Draft:
5.80 m

Tonelaje Bruto Gross Tonnage: 2,501 T

Tonelaje Neto Net Tonnage: 750 T

Peso Muerto / Deadweight 3,010.46 T



Capacidades Capacities

Velocidad de Rendimiento 12.5 Nudos / Knots Max Speed: (90% MCR)

Tipo de Combustible MGO Fuel Oil:

Carga de Cubierta
Deck Cargo:
5.0 ton/m²

Área libre en Cubierta

Deck Cargo Area: ~ 550 m²



Sistema GMDSS y Equipo de Nav. GMDSS System & Navigation Equip.

GMDSS para el Área 3 que comprende:

SSB Radio: 1 unit Inmarsat C: 1 unit Radio VHF: 2 units Radar: 2 units Ecosonda: 1 unit Giroscopio: 3 units Piloto Automático: 1 unit Compás Magnético: 1 unit Registro de Velocidad: 1 unit Receptor NAVTEX: 1 unit



Atalaya

Abastecedor Procesador de Fluídos



Sistema GMDSS y Equipo de Nav. GMDSS System & Navigation Equip.

SART: 2 units
GPS 1 unit
AIS: 1 unit
Satellite EPIRB: 1 unit
Receptor del fax meteorológico: 1 unit
Inmarsat Fleetbroadband: 1 unit

Embarcación también equipada con sistema PA, sistema de sonido y sistema de comunicación integrado / Vessel also equipped with PA system, system sound and integrated communication system.



Maquinaria Machinery

Motor Principal 2 x 2, 575 BHP @ 1,600 rpm, Principal Engine Caterpillar 3516B

Engranaje Reductor 2 x Reinites LAF 873

Reductor Gear

Generador Principal 3 x 620B kW, Caterpillar 3412C, Main Generator 440 V / 3 ph / 60 Hz

Generador de Eje Shaft Generator 2 x 1,070 kW Shaft Driven

Generador de Emergencia Emergency Generator 1 x 117 kW, Caterpillar C4.4 DITA

Hélice / Thruesters 2 x Berg CPP Type BCP 690

Timones / Rudders 2 x High Lift Flap

Hélice de Proa / Popa 1 x 515 kW, Kawasaki

Thrusters Bow / Stern KT-72B3 CPP



Maquinaria en Cubierta Deck Machinery

Winche Combinado
Combined Windlass

2 x 13 T @ 12 m/min, for 42 mm
Diametro Cadena U3
Diameter Chain U3

Ancla / Anchor

2 x tipo de alta retención, guardado en el bolsillo, c/u de 2,280 kg

Cabresante / Winch 2 x 5 tons @ 15 m/min

Malacate de Arrastre
Drag Winch

2 x 10 tons @ 12 m/min

 $\begin{array}{lll} \text{Gr\'ua de Provisi\'on} & \text{1 x 2 T @ 12 m outreach,} \\ \text{Provision Crane} & \text{Electro-Hyd Telescopic} \end{array}$



Sistema de Posicionamiento Dinámico Dynamic Position System

ABS DPS2 c/w Joystick Independiente

Sistema de Control DP DP Control System
Sistema MT BridgeMate DP2

Sistema de Joystick Independiente Independent Joystick System

Giroscopio / Gyroscope 3 x Anschutz - STD - 22

Cyscan Bridge Mate Cyscan

Radscan Mini Radscan
UPS - Eaton 2 x Ex 1,500

DGPS 2 x Eaton - Ex 1,500

Wind Sensor 3 x Young

VRU 2 x DMS MTRPDP 3-25

Sistema de Gestión Management System

DEIF Multi Line PPM



Alojamiento Accommodation

 4 x 1 cabin
 4 pax

 6 x 2 cabin
 12 pax

 11 x 4 cabin
 44 pax

 Total
 60 pax

 Hospital
 1 pax



Sistema Contraincendios Fire Protection System

Meet FiFi Class 1

Externo (FFS)

Spray de agua FiFi-1 c / w externo

Fire Pumps 2 x 1,700 m³/hr @ 12 bar

2 x 1,200 m³/hr

Interno

Bomba de incendio de emergencia Sistema de CO₂ en la sala de máquinas

Sistema de agua nebulizada en la sala de máquinas y almacén

Emergency fire pump

CO₂ system in the engine room

Water mist system in the machine room and warehouse



AtalayaAbastecedor Procesador de Fluídos



Cumple con SOLAS / Meets SOLAS



Potabilizadora Water Treatment

Planta de Tratamiento de Aguas Residuales Treatment Plant Sewage water

1 x 60 pax

Separador de Agua Aceitosa 1 x Separador, Oily Water Separator 1 m3/hr @ 15 ppm

TANQUE TANK	CAPACIDAD CAPACITY	TASAS DE DESCARGA DOWNLOAD FEES
Aceite Combustible Fuel Oil	597 m³	1 x 100 m³ / hr @ 80 m head
Agua Dulce Fresh Water	515 m³	1 x 100 m³ / hr @ 80 m head
D.W. / W.B.	1,196 m³	1 x 100 m ³ / hr @ 80 m head
Lodo / Mud	448 m³	2 x 100 m ³ / hr @ 200 m head
Salmuera / Brine	164 m³	1 x 100 m ³ / hr @ 82 m head
Cemento Seco a Granel Dry Bulk Cement	249 m³	2 x 20 m ³ / hr @ 5.6 kg / cm ² (max. 6 bar)
Compresor de Cemento Cement Compressort	249 m³	2 x 20 m ³ / hr @ 5.6 kg / cm ² (max. 6 bar)













