



Inicio
 • Verificar se o Pressionado está ativo
 Se Pressionado está ativo
 • Ligar led start
 • Verificar se o botão start é desligado
 Se o botão start é desligado
 • Desliga led start
 • Desliga o Q2
 • Lige o sensor de T1
 • Verificar se a garra está na base (recuando)
 • Verificar se a cilindra está na base (recuando)
 • Verificar se a garra está aberta
 • Verificar se a peça está na base
 Se a garra não está na base (recuando)
 • Manda para a base (recuando)
 Se a cilindra não está na base (recuando)
 • Recuando
 Se a garra não está aberta
 • Abre
 Após detectar peça
 2. Avança a cilindra
 • Ativar o sensor da garra
 3. Fecha a garra
 4. Recua a cilindra (base)
 • Ativa sensor de recuo da garra
 Após pegar na peça
 5. Avança para a direita
 • Ativa o sensor da base 110
 • Se não estiver na posição (sensor)
 6. Se estiver na posição (sensor) avança a cilindra
 • Se não estiver na posição na base
 7. Abre a garra
 • Desliga a cilindra (base)
 8. Recua a cilindra (base)
 9. Volta a base (recuando)
 • Espera por um novo ciclo de sensor
 Repete se sensor de cilindra não está na posição 215
 10. Avança para a direita para a sensor da base 215
 11. Se a base está na posição (sensor) avança a cilindra
 • Se não estiver na posição na base
 12. Abre a garra
 • Desliga a peça
 13. Recua a cilindra (base)
 14. Fecha a garra a a base (recuando)
 • Espera por um novo ciclo de sensor
 Repete se sensor de base na posição recuando da base 110
 • Se não estiver na posição da base 110
 • Abre a peça
 NA A PEÇA PARA E APÓS ORDENAR RECURSO O PROCESSO

