

Dept. Técnico 19/01/2018 O4.MD05|00



**Encomenda** 

Cliente: ONTEX

EEF-E012006/00139

Cód. Cliente

G2.6590

Requisitos

(colocar na etiqueta)

Data: 27/07/2020

	PRF-E0120/00139
Código	EEEEFTACPAAR000084
Artigo	Nonwoven Elastic Bands ELA-ACE
· ·	100 HE L80 D950 6"
m² encomendados	120 000
Largura (mm)	80 mm
OD	>900
Core	6 "
Nº paletes	C01: 48 paletes Produzir apenas até terminar a produção da ABENA PRF145 Podem iniciar a numeração a partir da palete 3
Data de finalização da encomenda	29/07/2020
	2/rolo (máximo 10% - 4
Emendas	paletes/contentor)
	Emenda fita metal e preta

	Cortes
	Parcializadores
Sandler 2,2m	NW cima
Sandler 2,2m	NW baixo
970*970	Tipo de paletes
1*13	Bobines/palete (b*a)
	Sentido enrolamento
sim	Folha de identificação palete
4/bobinagem	Frequência amostragem

## Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	>900
Diâmetro DM12	>900

## <u>Características Técnicas - Nosso Método</u> (à saída de produção)

	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	89,5	110,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	15,0	22,0
Elongation at break CD (%)	280,0	420,0
Elongation at 9.81N CD (%)	152,0	228,0
Load at 5% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,0
Load at 10% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	0,5	2,5
Load at 20% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	1,0	3,7
Load at 50% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	2,0	6,5
Permanent set 2 <sup>nd</sup> cycle (%)	0,0	22,0
Load at 100% elongation 2 <sup>nd</sup> cycle (N/50 mm)	4,0	7,0
Permanent set 3 <sup>rd</sup> cycle (%)	0,0	22,0
Load at 100% elongation 3 <sup>rd</sup> cycle (N/50 mm)	4,0	7,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	1,5	6,0

## <u>Características Técnicas - Método Ontex</u> (Resultados para aprovação) (à saída de <u>produção)</u>

			Inferior	Superior
CD Elongation at 9,81N	GWI-RD-Baby-FP-008	mm	29,0	50,0
CD Tensile strength at peak	GWI-RD-Baby-RM-001	N	35,0	50,0
Force relaxation after 10N	Force relaxation after 10N GWI-RD-Baby-RM-002 elongation	Cycle 1 %	0,0	35,0
elongation		Cycle 2 %	0,0	35,0
Percent set after cycle of 10N elongation GWI-RD-Baby-RM-002	mm	0,0	17,0	
	%	0,0	35,0	
Hang-Shear test at 38°C (static)	GWI-RD-Rahv-FP-001	min	60,0	-

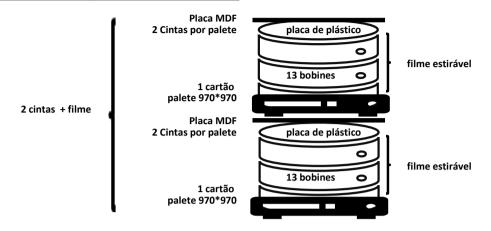
Ficha de processo: O4.FP08 ELA-ACE 100 HE

CoA de aprovação: 42/2018

## Esquema de Paletização:

Contentor	40 HC
Nº Paletes/Contentor	48
Altura Máx. Palete	2,55 M

Paletes Sobrepostas	sim
Cintas	2 Cintas por palete



	1 etiqueta identificativa por bobine
Etiquetas:	2 etiquetas identificativas dos lotes da palete
	1 etiqueta final da palete

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves Aprovado por: Fernando Freitas

Data: 19/01/2018

Data: 19/01/2018