

# CHECKLIST 5S – Planta Electrónica

## Objetivo general

Asegurar orden, limpieza, estandarización y disciplina en todas las áreas productivas y de soporte, para reducir desperdicios y mejorar la seguridad y eficiencia.

## Áreas de aplicación

- **Ensamble:** estaciones de soldado, colocación de componentes, inspección visual.
- **Pruebas (TEST):** estaciones de test funcional, ICT, burn-in.
- **Almacenamiento:** racks de componentes, áreas de logística, embalaje.
- **Oficina técnica:** documentación, ingeniería de procesos, PCBA tracking.

## Criterios de evaluación (puntaje 1 a 5)

| Pilar                          | Descripción   | Ejemplo de buena práctica  |
|--------------------------------|---|--|
| <b>Seiri (Clasificar)</b>      | Separar elementos necesarios de los innecesarios.           | Retirar herramientas duplicadas o en desuso.                         |
| <b>Seiton (Ordenar)</b>        | Ubicar cada cosa en su lugar y señalizarlo claramente.      | Cajas y herramientas con etiquetas visibles y codificadas por color. |
| <b>Seiso (Limpiar)</b>         | Mantener el área libre de polvo, residuos o cables sueltos. | Limpieza diaria documentada con checklist.                           |
| <b>Seiketsu (Estandarizar)</b> | Definir estándares visuales y responsabilidades.            | Fotos del estándar correcto pegadas en cada estación.                |
| <b>Shitsuke (Disciplina)</b>   | Cumplir y mantener los estándares establecidos.             | Auditorías semanales con seguimiento de hallazgos.                   |

## Sistema de puntuación

| Puntaje | Descripción  |
|---------|--|
| 1       | Deficiente – Falta orden o limpieza básica.                |
| 2       | Bajo – Cumple parcialmente, sin estándares definidos.      |
| 3       | Aceptable – Cumple la mayoría de las reglas 5S.            |
| 4       | Bueno – Orden, limpieza y disciplina sostenidos.           |
| 5       | Excelente – Ejemplo visual y cultural para toda la planta. |

## Frecuencia de auditorías sugerida

| Área           | Frecuencia | Responsable     |
|----------------|------------|-----------------|
| Ensamble SMT   | Semanal    | Líder de línea  |
| Test funcional | Quincenal  | Ing. de calidad |

| Área                | Frecuencia | Responsable          |
|---------------------|------------|----------------------|
| Logística y almacén | Mensual    | Supervisor de planta |
| Oficina técnica     | Mensual    | Ing. de procesos     |

---

### **Indicadores clave**

- % de cumplimiento global 5S
  - N° de hallazgos abiertos/cerrados
  - Días desde la última desviación
  - Promedio de puntaje por área
-