

Ahora vamos a pasar de la teoría a la práctica.

## **INFORME OEE (Overall Equipment Effectiveness) - Eficiencia General de los Equipos**

Vamos a simular una situación real de planta: tengo datos de producción de un turno y quiero que la IA me ayude a generar un **informe OEE completo**, separando paradas, pérdidas y proponiendo acciones Kaizen.

Lo interesante es que no le voy a enseñar cómo calcularlo —solo le voy a dar los datos y una consigna—, y quiero que vean cómo la IA razona paso a paso

Estos son datos simples pero reales: un turno de 8 horas, algunas paradas planificadas, algunas no planificadas, y una velocidad teórica de 2 piezas por minuto

-----

Informe OEE: Calculá OEE, separá paradas planificadas/no planificadas, arma Top 3 pérdidas y proponé 5 acciones Kaizen (Matriz esfuerzo-impacto).

Datos del Turno A (8 horas):

- Tiempo disponible: 480 minutos
- Paradas planificadas (limpieza y setup): 40 minutos
- Paradas no planificadas (fallas, microparadas): 60 minutos
- Piezas producidas totales: 920
- Piezas buenas: 880
- Velocidad teórica: 2 piezas/minuto

-----

Ahora le vamos a pedir que simule una mejora: supongamos que logramos reducir las paradas no planificadas de 60 a 30 minutos. ¿Qué pasa con el OEE?”

-----

Recalculá el OEE si las paradas no planificadas bajan de 60 a 30 minutos. Mostralo en la misma tabla y compará el impacto.

-----