

PLAN DE MANTENIMIENTO LABORATORIO DE INSTRUMENTACIÓN, CONTROL Y METROLOGÍA

		PARTES PRINCI	PARTES PRINCIPALES		
GALGAS DE RADIOS			Código: FAME-LI	Código: FAME-LMET-GR0117	
	EQUIP O	DATOS TÉCNICOS			
		Marca	Modelo	Serie	
	- 144	PANTCC			
1		Color	País de origen	Año de fabricación	
1		Plomo		1992	
1		CARACTERISTICAS GENERALES			
		Galga de acero templado Capacidad máxima:15mm Capacidad min: 7.5mm Longitud total: 85 mm Peso: 120 g			
		IMPORTANTES			
#		DENOMINAC	TION		

Galga

PLAN DE MANTENIMIENTO LABORATORIO DE INSTRUMENTACIÓN, CONTROL Y METROLOGÍA

GUIA DE OPERACIÓN GALGAS DE RADIOS

DESCRIPCION: Se llama galga o calibre fijo o "feeler" a los elementos que se utilizan en el mecanizado de piezas para la verificación de las cotas con tolerancias estrechas cuando se trata de la verificación de piezas en serie. La galga también es una unidad de medida, ésta es utilizada para indicar el grosor (espesor) de materiales muy delgados o extremadamente finos; la galga se define como el grosor de un objeto expresado en micras multiplicado por 4. Así, por ejemplo, una lámina de polietileno que tenga 25 micras (0,025 mm) de grosor será de 100 galgas; por tanto, la galga equivale a un cuarto de millonésima de metro (2.5×10^{-7}) m). En el mundo anglosajón las medidas en los calibres fijos también se pueden encontrar indicadas en milésimas de pulgada.



SEGURIDAD	PROCESO	DESCRIPCION	CONTROL
Utilizar el equipo con guantes. No utilice el	Familiarizarse con el instrumento	Conocer el alcance que puede medir y que tipo de radios.	Se utiliza para cilindros.
equipo si sus partes están deterioradas o desgastadas.	Conocer las partes Utilizacion de	Identificar las partes del instrumento y su funcionamiento.	Asegúrese de usar de manera adecuada para la toma de medidas.
No utilice el equipo para fines distintos.	las galgas	Ubicar cada galga de manera que una de ellas se ajuste a la probeta.	El rango se encuentra de 15.5 a 25 mm, se puede
	Operación manual		escoger entre otros.