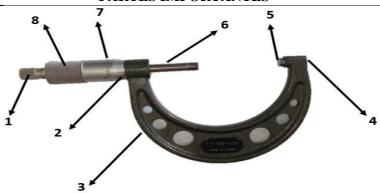


PLAN DE MANTENIMIENTO LABORATORIO DE INSTRUMENTACIÓN, CONTROL Y METROLOGÍA

MICROMETRO		PARTES PRI	PARTES PRINCIPALES							
		Código: F	Código: FAME-LMET-M							
		060								
EQUIPO	DATOS TÉCNICOS									
	Marca	Modelo	Serie							
	Mitutoyo	No. 103-179								
-90	Color	País de origen	Año de fabricación							
	Plomo	Japon	1992							
	CARACTERISTICAS GENERALES									
10 to 20 to	Tolerancia: 0.002mm									
	Graduación barril: 2 mm									
	Caras de carburo									
	Marco acabado en esmalte al horno Control									
	de ajuste manual									
Practico estuche de plástico para guardar la herramienta Capacidad máxima: 76.2 mm Capacidad min: 0.002 mm										
						Longitud total: 190 mm				
							Peso: 315 g			
_										

PARTES IMPORTANTES



#	DENOMINACION			
1	Trinquete			
2	Escala Nonio			
3	Marco			
4	Tornillo de ajuste cero			
5	Yunque			
6	Husillo			
7	Escala			
8	Manguito			

PLAN DE MANTENIMIENTO LABORATORIO DE INSTRUMENTACIÓN, CONTROL Y METROLOGÍA

GUIA DE OPERACIÓN MICROMETRO DE EXTERIORES

DESCRIPCION: Este instrumento también es denominado tornillo de Palmer, calibre Palmer o simplemente palmer, es un instrumento de medición cuyo nombre deriva etimológicamente de las palabras griegas (micros, 'pequeño') y (metron, 'medición').

Este instrumento de medición cuyo funcionamiento está basado en el tornillo micrométrico y que sirve para medir las dimensiones de un objeto con alta precisión, del orden de centésimas de milímetros (0,01 mm) y de milésimas de milímetros (0,001mm).



SEGURIDAD	PROCESO	DESCRIPCION	CONTROL
Utilizar el equipo		Conocer el alcance	Existen tres tipos
con guantes.	Familiarizarse con el equipo	que puede medir y	los cuales son:
	con er equipo	que tipo de piezas.	exterior, interior
Tener cuidado	T		y profundidades.
que el		Identificar las	Asegúrese de
instrumento no	Conocer las	partes del equipo y	usar de manera
sufra golpes,	partes	su funcionamiento.	adecuada para la
además puede			toma de
utilizarse la base	Utilizacion de		medidas.
para su	las puntas.	Cuenta con 2	Ajustar
operación.	<u> 1</u> j	puntas que se	debidamente el
NY	Utilizacion	aproximan entre sí.	trinquete.
No utilice el	del tornillo.	Madiantana	A :
equipo si sus		Mediante un	Ajustar con el
partes están	7	tornillo de rosca	trinquete para no
deterioradas o	Utilizacion del nonio.	fina grabado en su contorno una	dar más ajuste al tornillo.
desgastadas.	nono.	escala.	toriiiio.
No utilice el		La máxima	Verificar que la
equipo para fines		longitud de medida	pieza este
distintos.	Operación manual	del micrómetro de	ubicada de
distilitos.		exteriores es de 25	manera correcta
Tener cuidado de		mm, por lo que es	en las puntas.
no lesionar el		necesario disponer	en las pantas.
tornillo		de un micrómetro	
micrométrico		para cada campo	
dando un		de medidas que se	
excesivo apriete.		quieran tomar (0-	
and apricto.		25 mm), (25-50	
		mm), (50-75 mm) ,	
		etc.	