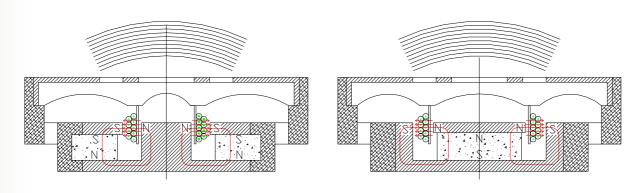
声腔配合与手机信号分析讲座

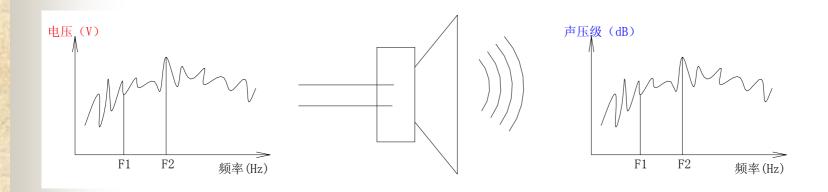
声腔配合

SPEAKER 发声原理



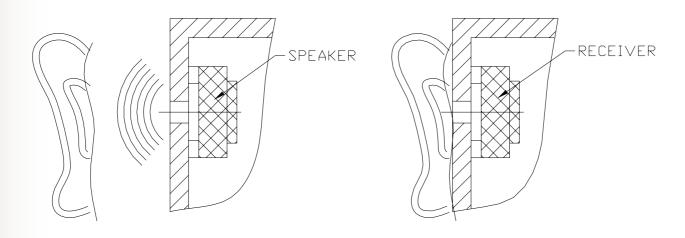
- ✓SPEAKER的磁路系统构成环形磁间隙,其间布满均匀磁场
- ✓SPEAKER的振动系统由导线绕成的环形音圈和与之相连的振膜
- ✓ 音圈被馈入信号电压后,产生电流,音圈切割磁力线,产生作用力
 - 。带动振膜一起运动,振膜策动空气发出相应的声音
- ✓ 整个过程为: 电----- 的转换

馈入信号与发出声音的对应



- ✔ 磁场恒定, 音圈受到的电动力随着电流强度和方向的变化而变化
- ✓ 音圈在磁间隙中来回振动,其振动周期等于输入电流的周期,振动的幅度则正比于各瞬时作用的电流强弱
- ✓ 音圈有规则的带动振膜一起振动,策动空气发出与馈入信号相对应的声音

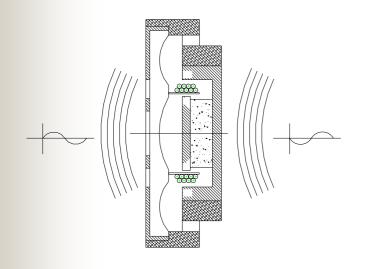
SPEAKER与RECEIVER的区别

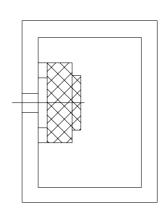


- ✓ SPEAKER通过一定距离被人耳接听,RECEIVER直接被人耳接听。
- ✓ SPEAKER的工作范围宽,涉及音乐范畴,RECEIVER的工作范围为人声语音。
- ✓ SPEAKER的功率比较大, RECEIVER的功率比较小。
- ✓ SPEAKER的几何尺寸较大,RECEIVER的几何尺寸可以较小。
- ✓ SPEAKER在手机上的位置随意性大,而RECEIVER只在一个位置。

手机腔体对SPK/RCV的意义

- ✓ SPK/RCV的前后声波振幅相等、相位相反
- ✓腔体的目的是为了隔开前后声波,避免二者干涉
- ✓腔体的大小左右着SPK/RCV的低频重放





Speaker电气性能对手机电气性能以及音质的影响

Speaker电气性能 对手机电气性能的影响

对手机音质的影响

谐振频率(Fo)高

灵敏度高

灵敏度低

谐振频率(F。)高

谐振频率 (F_o) 低 谐振频率 (F_o) 低

灵敏度高

灵敏度低

高频截止频率高 高频截止频率高(手机声孔较大时)

高频截止频率低 高频截止频率低

功率大 功率小

总谐波失真(THD)高 总谐波失真(THD)高

总谐波失真(THD)低 总谐波失真(THD)低

功率大 功率小 声音尖锐

低音较好

声音大而有力

声音小而无力

声音丰满

声音单调

声音浑浊

声音清晰

声音相对较大

声音相对较小

声腔结构对手机音质的影响

■ 声腔结构

对手机电气性能的影响

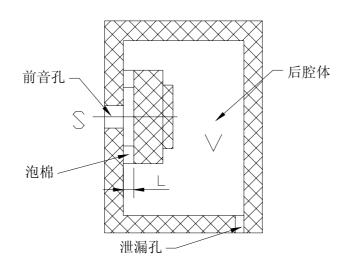
对手机音质的影响

高频截止频率可延伸至5~10KHz 手机外壳声孔大 手机外壳声孔小 截止频率一般在5KHz左右 前腔大 对频率响应曲线无明显影响 前腔小 对频率响应曲线无明显影响 频率响应曲线低频F。附近相对较高 手机内腔大 手机内腔小 频率响应曲线低频F。附近相对较低 频率响应曲线低频下跌 泄漏孔靠近Speaker 泄漏孔远离Speaker 无影响

声音浑厚、丰满 声音单调、尖锐 声音比较空旷 声音无共鸣感 声音感觉不清晰 声音低音感觉不足 声音尖锐,低音不足 无影响

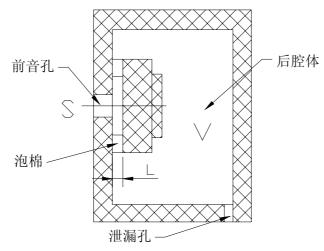
Speaker/Receiver声腔结构设计

- 手机内部所构成的声腔或者泄漏孔对声音产生的影响: 如下图所示,声孔、前腔、内腔、泄漏孔等等都会对手机的整机音质 表现产生影响,首先要用环形橡胶垫把Speaker与手机外壳密封起来, 使声音不会漏到手机内腔,然后就是声孔、前腔、内腔的合理配合
- 泄漏孔主要是由SIM卡、电池盖、手机外接插座等手机无法密封位置的 声漏等效而成的,泄漏孔以远离Speaker为宜,即手机无法密封的位置 要尽量远离Speaker,这样可以使得手机的整机的音质表现较好。

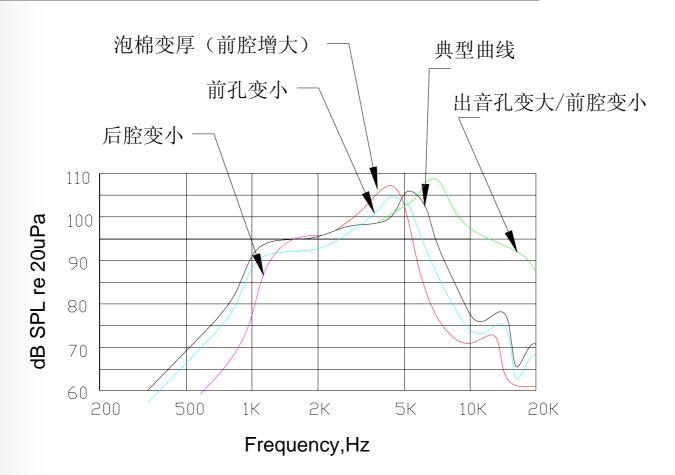


SPEAKER出音孔、声腔设计建议

- ✓ 后腔尽量大;
- ✓前音孔面积不能太小;
- ✓前音腔的高度(泡棉+机壳凹深)适当;
- ✓ SPK与机壳的粘合紧密,不能有缝隙。
- ✓ Φ13mmLoudSpeaker: 声孔总面积约3mm² 前腔高度0.4mm-1mm 泄漏孔总面积约5mm² 内腔体积约5cm³
- ✓ Φ15mmLoudSpeaker: 声孔总面积约3.5mm² 前腔高度0.4mm-1mm 泄漏孔总面积约5mm² 内腔体积约6cm³
- ✓ Φ16-18mmLoudSpeaker: 声孔总面积约4mm² 前腔高度0.4mm-1mm 泄漏孔总面积约5mm² 内腔体积约7cm³

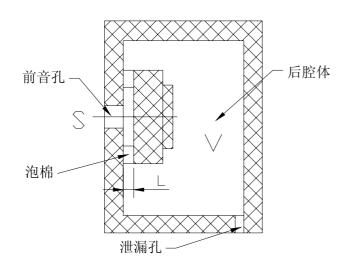


SPEAKER出音孔、声腔尺寸对性能的影响

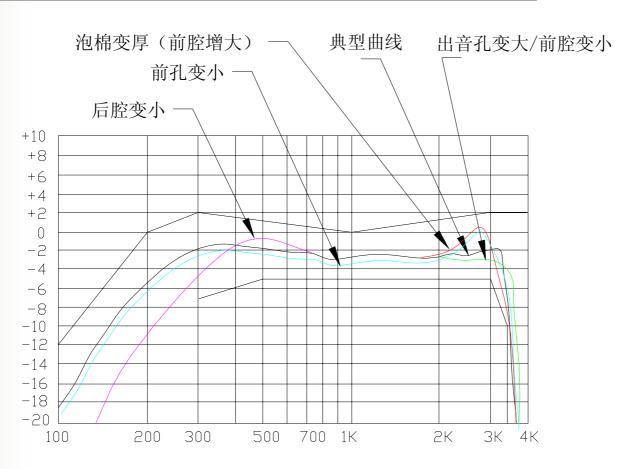


RECEIVER出音孔、声腔设计建议

- ✓ 后腔尽量大, 10mm receiver, 应大于2ml, 13mm应大于4 m m²。
- ✓前音孔面积适当,10 mm receiver,应大于2mm², 13mm应大于3 mm²
- ✓前音腔的高度适当,一般厚度为0.2mm-0.8mm.
- ✓ RECEIVER与机壳的粘合紧密,不能有缝隙。



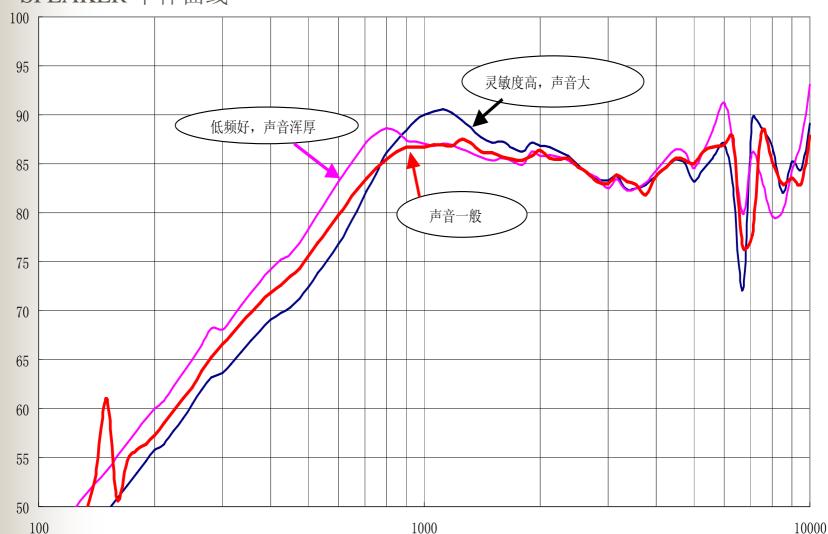
RECEIVER出音孔、声腔尺寸对性能的影响



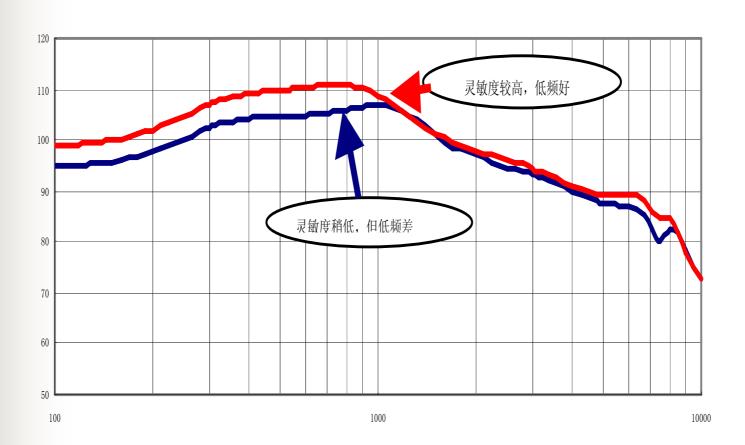
实例分析-----见附件

RCV/SPK单体和在声腔配合中的频响曲线优劣分析

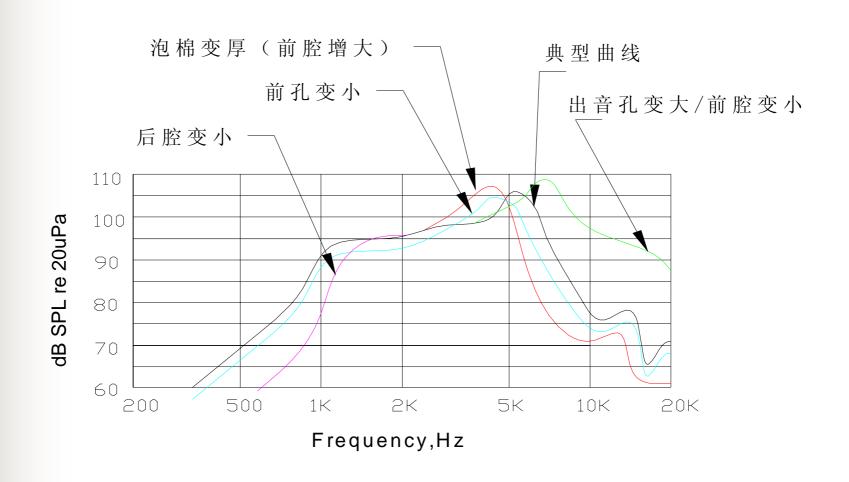
SPEAKER 单体曲线



SPEAKER 单体曲线



声腔配合中的频响曲线



手机信号分析

■ SPK功率的定义:正弦波信号的有效值

公式为: P=U²/R

$$U=V/2\sqrt{2}$$

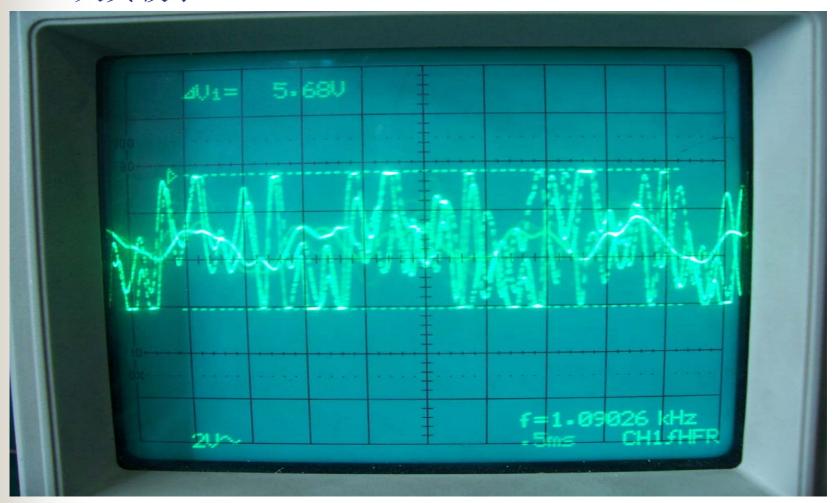
注: V: 正弦波峰峰值

U: 电压有效值

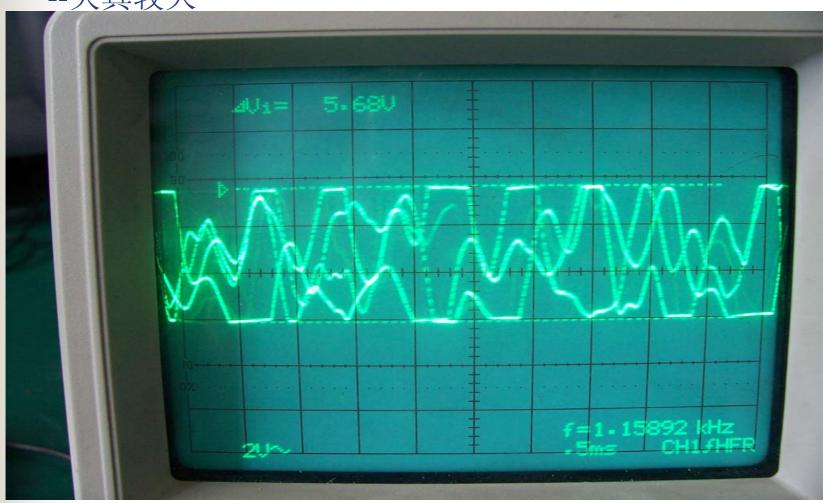
R:交流阻抗

P: 额定功率

手机信号(将SPK接入,测量SPK输入端的电压) --失真较小



手机信号(将SPK接入,测量SPK输入端的电压) --失真较大



手机信号功率的计算(热功率)

- 考虑的因素
 - 1. 信号的峰峰值电压
 - 2. 信号的失真程度
 - 3. 信号形状与正弦波信号的接近程度
 - 4. 信号的疏密程度

根据以上的实际情况,先按照正弦波进行计算,再进行加权评估,如果比较接近,需要进行寿命实验进行验证确认。

针对可能产生杂音的手机信号分析

■ 首先用SPK的额定功率P计算出标准正弦波信号的峰峰值 电压V

$$P=U^2/R$$
 $V=Ux2x$
 $\sqrt{2}$

手机信号的峰峰值不能超过电压V,否则就可能会产生杂音。

SPK功率与响度的关系

- 功率与响度没有直接关系,不同功率的SPK,输入相同的手机信号,响度取决于SPK的灵敏度,不是功率。
- 大功率可以做到高响度的原因在于大功率SPK可以输入高的手机信号, 而产生高响度但不会有杂音出现。
- 小功率SPK如果输入高的手机信号,就会有杂音出现,无法实现高响度。
- 采用大功率SPK是提高响度的最有效措施,音腔配合虽然有作用,但与功率的提高相比要逊色许多。