

计算机网络

实验二: 双绞线的制作

姓 名:_____高树林____

学号: 202018526

专业: _____人工智能_____

院 系: 信息工程学院

一、实验目的

- 1. 掌握 RJ-45 双绞线的直通线和交叉线的制作方法,了解其应用场合。
- 2. 利用测线仪测试网线是否正常。

二、实验内容

双绞线的制作是网络建设和维护中非常重要的一环。在实验中,我们需要利用实验器材来完成双绞线的制作。具体步骤包括选择适当的材料和设备,剥离绝缘层,制作绝缘层,制作"T"字形导线和"L"字形导线,将双绞线的两端连接到终端设备和集线器等设备上,并使用测线仪对网线进行性能测试。

二、 制作流程

制作双绞线要经历选线、剥线、排线、剪线、插线、压线、测试等过程。本实验的流程图如下图 1 所示。

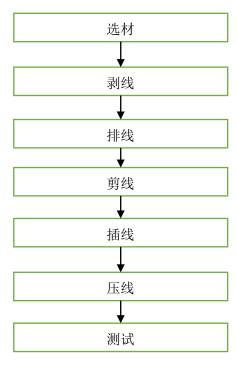


图 1 制作双绞线的流程图

四、实验过程及结果

1. 选材

国际标准化组织制定了两种接线顺序标准: T568A 和 T568B。选择其中一个标准并准备以下材料和工具: 双绞线电缆、RJ45 连接器、、剥线钳、电缆剪、压接工具、电缆测试仪, 仪器如下图 2 所示。



图 2 实验器材

2. 剥线

使用电缆剥皮钳剥掉电缆外护套约 2 厘米,露出内线。小心不要剪断内线。步骤图如下图 3 所示。



图 3 剥线

3. 排线

根据选择的接线顺序标准排列内部电线。T568B 的接线顺序:白色电线、橙色电线、白色电线、蓝色电线、白色电线、绿色电线、白色电线、棕色电线。排线的结果图如下图 4 所示。



图 4 排线结果

4. 剪线

利用钳子的剪刀将电线切割成适当的长度,结果如下图 5 所示。



图 5 剪线

5. 插线

根据接线顺序标准,以正确的顺序将电线插入 RJ45 连接器。如下图 6 所示。



图 6 插线

6. 压线

使用压接工具将连接器压接到电缆上。如下图 7 所示。







图 7 压线

7. 测试

使用电缆测试仪测试电缆,以确保其正常工作。如下图 8 所示。



图 8 测试

六、心得体会

双绞线制作实验是计算机网络课程中的一个重要实验。在实验过程中,我们需要按照规定的步骤制作双绞线,并对其进行性能测试。在实验中,我们遇到了以下困难:

- 1. 绝缘层剥离不彻底: 在实验中,我们发现绝缘层剥离不彻底,导致双绞线连接不良。为了解决这个问题,我们需要更加仔细地进行绝缘层的剥离。
- 2. 双绞线长度不一致:在制作双绞线时,我们需要将两根铜导线按照一定的规律缠绕在一起,形成"T"字形导线和"L"字形导线。但是,有时候两根导线缠绕的圈数不一致,导致双绞线长度不一致。为了解决这个问题,我们需要仔细检查每根导线的缠绕圈数是否正确。

为了解决以上困难,我们采取了以下措施:

- 1. 认真阅读实验指导书,了解实验步骤和要点。
- 2. 使用电工刀进行绝缘层的剥离,确保剥离彻底。
- 3. 仔细检查每根导线的缠绕圈数是否正确,确保双绞线长度一致。
- 4. 在制作双绞线时,要按照规定的步骤进行,确保制作过程的准确性。

通过采取以上措施,我们成功解决了实验中的困难,并保证了双绞线的制作 质量。通过实验,我们不仅加深了对双绞线制作过程的理解,还提高了自己的动 手能力和解决问题的能力。