應用手冊 No. 122 P 1

產品:玉棋(湯糰)

目標:兩種品牌玉棋(湯糰)使用壓縮法比較其硬度

動作模式:壓縮測試

測試模式:

速度	測試模式	啟點	目標	延遲
2 mm/s	距離(壓)	0 gf	16 mm	0 sec

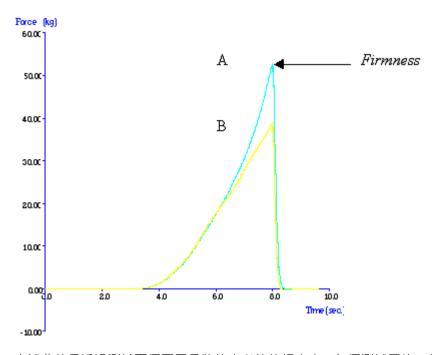
配件:

直徑 100mm 壓板、測試台

實驗設置:

將重型平台固定在機器底座上。校準探頭,使平台的空白板識別為零。為此,請點擊"校準高度"。輸入返回距離,例如建議為20毫米。將三塊樣品放置在平台空白板上,位於探頭正下方。開始壓縮測試。

曲線圖:



上述曲線是透過測試兩個不同品牌的未煮熟的麵疙瘩(每個測試三塊)得出的。

應用手冊 No. 122 P 2

實驗觀察:

測試開始後,探針向下移動到距離起始點 10 毫米的樣品上。隨著樣品在施加力的作用下變形,可以觀察到力的快速上升。一旦達到規定的壓縮距離(即重型平台空白板 4 毫米),探針就會從樣品中退出並返回起始位置。最大峰值力與樣品的硬度有關。測試結果表明,由於最大峰值力較大,A品牌的硬度高於 B品牌。

計算項目:

図最大正力

結果:

樣品	平均最大力	
	'堅固性'	
	(+/- S.D.)(kg)	
А	48.2 +/- 2.7	
В	42.4 +/- 2.5	

備註:

- 不同意式麵疙瘩的硬度本身也存在差異,因此同一批次的意式麵疙瘩之間硬度有時會存在很大差異。因此,需要同時測試三個(或更多)意式麵疙瘩。
- 使用零觸發力時,為了方便比較,每次測試的起始距離必須保持恆定。因此,測試前需要校準探頭。
- 精心控制的樣品製備對於保持結果的低差異至關重要,並且應始終報告結果以進行比較。
- 在嘗試優化測試設定時,建議首次測試時使用硬度最高的樣品,以預測所需的最大測試範圍,並確保測試力足以測試所有後續樣品。