應用手冊 No. 111 P 1

產品:果膠

目標:比較三種凝膠的破裂力和脆性(彈性),以監測品質、濃度和加工效果

動作模式:穿刺測試

測試模式:

速度	測試模式	啟點	目標	延遲
0.5 mm/s	距離(壓)	10 gf	8 mm	0 sec

配件:

直徑 1/2 英吋柱形探頭_聚酯纖維、測試台

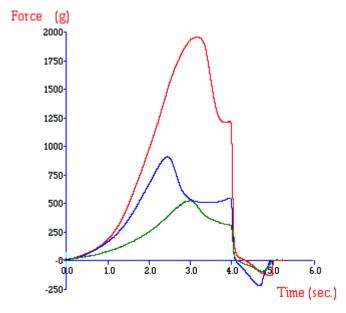
樣品準備:

依照標準或首選程序和條件在受控溫度下製備凝膠,並在指定的時間內進行後續的比較凝膠測試。

實驗設置:

調整後,將布隆罐(或替代樣品容器)放在標準探頭的中央,開始滲透測試。

曲線圖:



上述曲線是在 20C 下測試 3 種不同濃度的果膠凝膠後得出的。

應用手冊 No. 111 P 2

實驗觀察:

達到 10g 的觸發力後,探針繼續穿透凝膠至 8mm 的深度。在此穿透過程中,力在凝膠破裂處下降。此後,產生的力是由於持續穿透至所需深度而產生的。最大法向力(即凝膠的破裂點)被視為凝膠硬度或「破裂強度」的指標。凝膠在破裂前穿透的距離可以指示凝膠的彈性,例如,破裂前穿透距離短表示凝膠易碎,而破裂前穿透距離長表示凝膠彈性較強。

計算項目:

図最大正力

図至最大力距離

結果:

		 	
樣品	平均最大力	平均斷裂距離	
	'斷裂強度'	'脆性'	
	(+/- S.D.)(g)	(+/- S.D.)(mm)	
А	1912.4 +/- 108.3	6.3 +/- 0.05	
В	899.7 +/- 34.4	5.2 +/- 0.2	
С	543.2 +/- 20.3	5.6 +/- 0.6	

備註:

- 此類測試的結果通常具有極佳的可重複性。然而,只有當樣品放置在能夠形成平面的位置時,才能實現這一點。如果測試表面不平整,會導致測試接觸面積不同,從而產生錯誤的結果。此外,如果樣品未放置在中心位置,也會導致力讀數過高,這是由於容器壁(即容器壁)的強化效應造成的。
- 在嘗試最佳化測試設定時·建議首次測試時選擇硬度最高的樣品·以預測所需的最大測試範圍·並確保力值足以測試所有後續樣品。