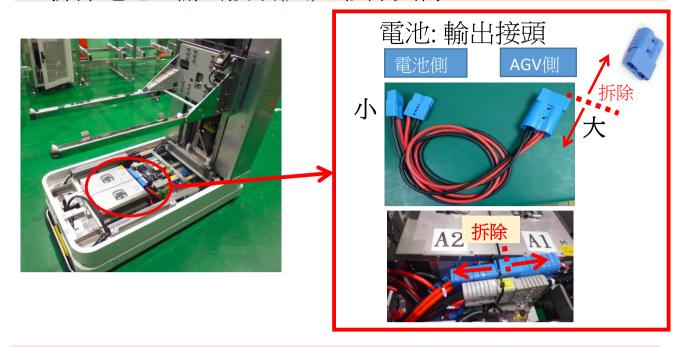
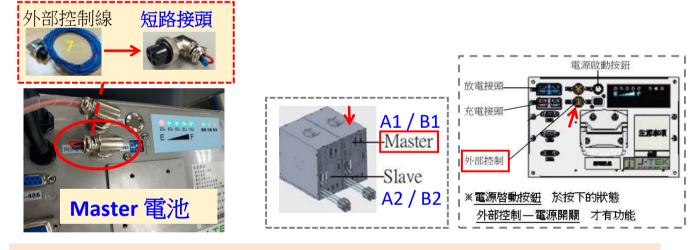
1. 拆掉電池 "輸出接頭(大)" 移除負荷



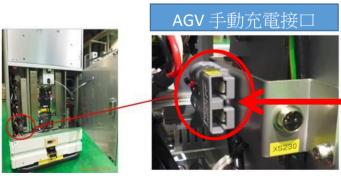
2. Master 電池 改接 "短路接頭" 輔助開機



智能充電器 PB-600-24

一般充電器 HEP-600C-24

3. 連接 "充電器" 進行充電



△智能充電器: 充電器 需偵測到 "電壓" 才會輸出充電 △一般充電器: 充電器 只要開啟, 就會輸出電源

△**充電時間:** 電池規格 132AH ,充電器以21A 充電 , $0 \rightarrow 100\%$ 需 6.3小時充飽電 若AGV電池因沒電導致關機,建議充電 $1\sim 2$ 小時,恢復需許電量後

即可整機復原,讓AGV以充電站充電

AGV 手動充電_2_建議操作流程-2

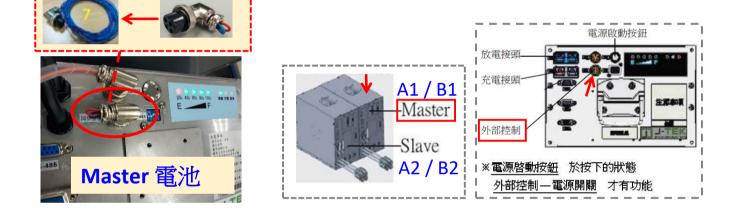
4. 充電完成, 拆除 "充電器"



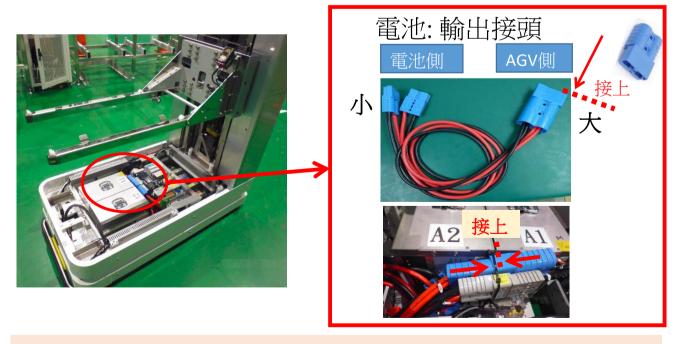
5. Master 電池 接回 "外部控制線"

短路接頭

外部控制線



6. 接回電池 "輸出接頭(大)"



7.AGV 整機復原完成,可正常開機操作

AGV 手動充電_3_附錄

3.1: 電池低電壓保護說明-1

保護	電芯	說明
等級	電壓	說明
第一段	< 3.0V	電池 關閉輸出,不再供電(※電壓需回彈至設定值+0.05V,才會再次供給電源)
	電量< 0%	可用智能充電器進行充電回復(※依建議流程,人員手動操作充電)
第二段	< 2.5V	電池 BMS板 關閉
		可用一般充電器 進行喚醒回復 (※依建議流程,人員手動操作充電)
第三段	< 2.1V	電池 強制關閉鎖住,電池 只能送回原廠處理
		此時無法進行充電,充不進去

備註: △第一段保護: 電壓回彈,才能再次打開輸出供電(3.05V)

△AGV 電量耗盡無法開機 此問題一發生,請不要 "ON/OFF 開關機",只會徒耗電量而已

3.2: 電池低電壓保護說明-2 (原廠資訊)

	1		2	(3	4	(5)		
電池 狀態	電量 %	BMS	電源啟動按鈕	外部哲	E制接點 ON/OFF	充電 路徑	放電 路徑	智能 充電器	一般 充電器
正常	>1%	ON	ON	短路	短路	ON	ON	可充	可充
保護 第一段	≦0%	ON	ОИ	短路	短路	ON	OFF	可充	可充
保護 第二段	熄滅	OFF (可外部電源喚醒)	ON	短路	短路	BMS 喚醒ON	OFF	不可充	可充
保護 第三段	熄滅	OFF (無法喚醒)	ON	短路	短路	OFF	OFF	不可充	不可充



3.3: 電池電壓量測(電芯)

以電表量測 "手動充電接口" 即可







電池的電芯有 8組串接 所以 只要將 量到的 電壓值 / 8 即可得到 電芯電壓

EX:

電表量到 25.6V 電芯電壓 = 25.6 / 8 = 3.2V

AGV手動充電_4_附錄

4.1: 電池 連接說明





注意事項及操作順序

並聯前注意事項

- A. 兩顆電池,電壓差需低於50毫伏
- B. 兩顆電池的 "電源啟動按鈕" 需關閉 (OFF) 操作及連接順序
 - 1. 設定電池Address (Master=1, Slave=2)
 - 2. 連接電池連接線路

電池配件 示意圖















