

自动化仪表概述

主要内容:

- I.自动化仪表及其分类;
- **II.**电动单元组合仪表及其控制系统的组成;
- 皿.仪表的基本技术指标。

自动化仪表概述

教学目的:

- ▼ 了解自动化仪表的分类;
- ✓ 熟悉标准信号制度和自动化仪表的基本 技术指标;
- √ 掌握电动单元组合仪表构成的调节系统。

一、自动化仪表及其分类

1.自动化仪表

在自动化生产中,特别是连续生产过程自 动化中必须的一类专门的仪器仪表。

检测仪表、调节仪表、执行器等。

主要作用:

代替人工操作,对生产过程进行测量、控 制、监督和保护 。

一、自动化仪表及其分类

- 2. 自动化仪表的分类
- √能源形式 (驱动方式)
- √信号类型
- ✓功能划分

一、自动化仪表及其分类

按能源形式分类主要可分为:

- >电动自动化仪表;
- >气动自动化仪表;
- >液动自动化仪表;
- >机械式自动化仪表。

一、自动化仪表及其分类

	电动自动化仪表	气动自动化仪表
能源	电源 220V AC 24V DC	压缩气源 140kPa
传输信号	电信号	气压信号
构成	电子元器件	气动元件
接线	导线,印刷电路板	导管,管路板

一、自动化仪表及其分类

按信号类型分类可分为:

- **≻模拟式自动化仪表**;
- >数字式自动化仪表。





一、自动化仪表及其分类

按功能划分主要可分为:

- >多功能自动化仪表;
- >单元组合式自动化仪表。

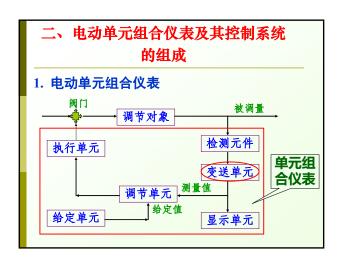
多功能仪表 将测量、记录、调节仪表组合

在一起的多功能自动化仪表。

单元组合式仪表 若干种能独立完成一定功能的

标准单元,根据需要,构成复 杂程度不同的控制系统。





变送单元将各种被测参数变换成相应的标准统一信号传送到接受仪表或装置,以供指示、记录或控制。

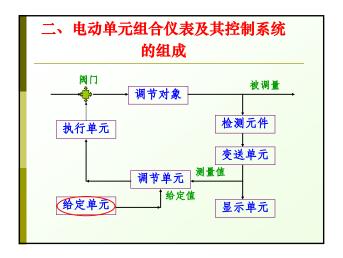
变送单元有: ——温度变送器;

——压力变送器**;**

——差压变送器;

——流量变送器;

——液位变送器等。



二、电动单元组合仪表及其控制系统 的组成

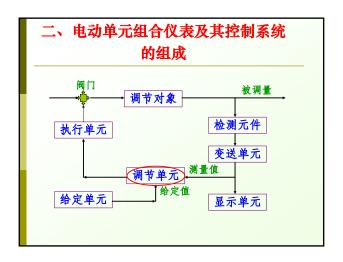
②给定单元

给定单元输出标准信号,作为被控变量的 给定值送到调节单元,实现定值调节。

给定单元有: ——恒流给定器;

——比值给定器**;**

---时间程序给定器等。



③调节单元

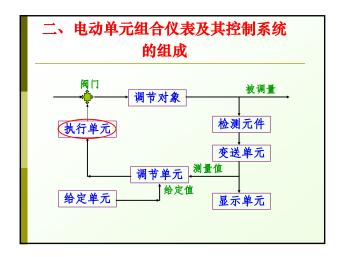
调节单元将来自变送单元的测量信号与给 定信号进行比较,按照偏差以一定的调节规 律给出调节信号,去控制执行器的动作。

调节单元有: ——比例积分微分调节器;

——比例积分调节器;

----比例微分调节器;

—具有特种功能的调节器等。



二、电动单元组合仪表及其控制系统 的组成

④ 执行单元

执行单元将按照调节单元发出的信息 改变阀门的开度,控制进入调节对象的工 艺介质流量。

执行单元有: ——角行程电动执行器;

---直行程电动执行器**;**

——气动薄膜调节阀等。

二、电动单元组合仪表及其控制系统的组成 ③辅助单元 计算单元、转换单元、安全单元等。 阻尼器、限幅器、安全栅等。

我国目前的四代电动单元组合仪表:

- ▶DDZ-I:电子管和磁放大器为主要放大元件;
- ▶DDZ-Ⅲ:晶体管作为主要放大元件;
- >DDZ-Ⅲ:集成线路为主要放大元件;
- >DDZ-S: 微处理器为核心。

二、电动单元组合仪表及其控制系统的组成

2. 标准信号制度

国际电工委员会规定:

过程控制系统的模拟标准信号为直流

电流4~20mA, 直流电压1~5V。

我国DDZ型仪表采用的标准信号:

DDZ-I型和DDZ-II型仪表: 0~10mA

DDZ-III型和DDZ-S型仪表: 4~20mA

二、电动单元组合仪表及其控制系统 的组成

我国的DDZ型仪表采用的是直流电流 信号作为标准信号。

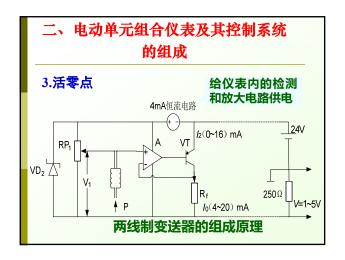
二、电动单元组合仪表及其控制系统 的组成

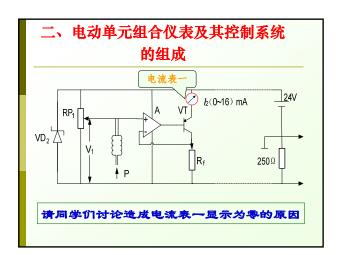
采用电流信号的优点:

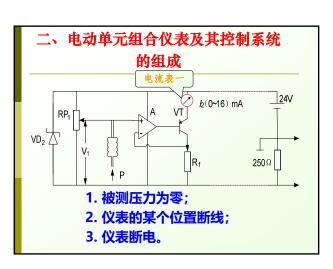
- ✓ 电流不受传输线及负载电阻变化的影响, 适于远距离传输;
- 电动单元组合仪表很多是采用力平衡原理 构成,使用电流信号可直接与磁场作用产 生正比于信号的机械力;
- ✓ 对于要求电压输入的仪表和元件,只要在 回路中串联电阻便可得到电压信号。

采用直流信号的优点:

- 1.直流信号传输过程中易于和交流感应干 扰相区别,且不存在移相问题;
- 2.直流信号不受传输线中电感、电容和负 载性质的限制。



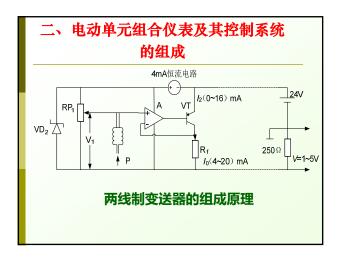


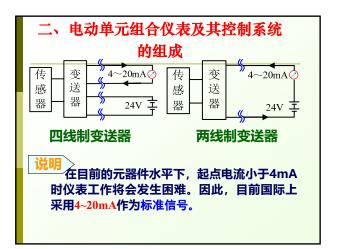


3.活零点

在DDZ-亚型仪表中,以20mA表示信号的满度值,而以此满度值的20%即4mA表示零信号。这就称为活零点安排。

有利于识别仪表断电、断线等故障,且为现场变送器实现两线制提供可能性。





三、仪表的基本技术指标

- ▶精确度;
- ▶灵敏度和灵敏限;
- ▶变差。

三、仪表的基本技术指标

1. 精确度

什么是绝对误差? 什么是相对误差?

绝对误差=测量值-真实值 相对误差=最大绝对误差 该点真实值

三、仪表的基本技术指标

例:一只满量程为100mA的电流表,在测量零电流时,由于机械摩擦使表针的示数偏离零位而得到0.2mA的读数,请计算它的绝对误差和相对误差。

绝对误差 = 0.2mA-0mA = 0.2mA相对误差 = $\frac{0.2mA}{0mA}$ = ?

三、仪表的基本技术指标

例:某温度计的刻度由-50°C 到+150°C,若 在这个范围内,最大误差不超过3°C,求其 相对百分误差。

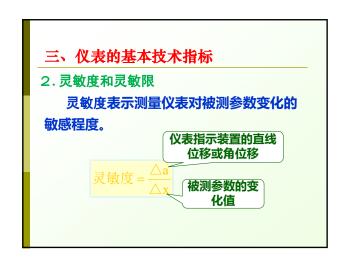
$$\delta = \frac{3}{150 + 50} = 1.5\%$$

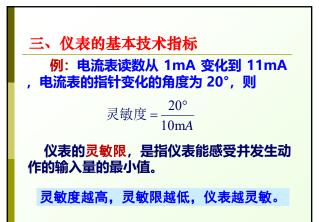
三、仪表的基本技术指标

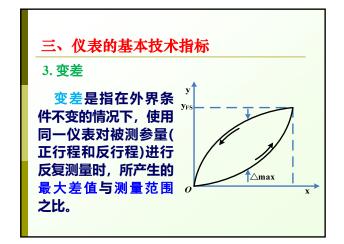
仪表工业规定:

去掉相对百分误差中的"%",称为仪 表的<mark>精确度</mark>。精确度是按照等级划分的, 上述温度计的精确度为1.5级。

仪表的精确度数值越低,测量的值越精确。

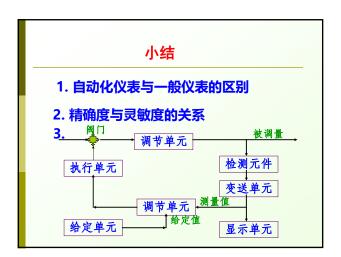








三、仪表的基本技术指标 例: 某一传感器的测量范围为 0~1, 按照正行程和反行程测量得的数据如下表所示, 求它的变差。 应行程 0.0020 0.2015 0.4005 0.6000 0.7995 1.0000 反行程 0.0030 0.2020 0.4020 0.6010 0.8005 1.0000 变差= 0.4020-0.4005 1-0 仪表的变差越小, 其輸出的重复性和稳定性越好。



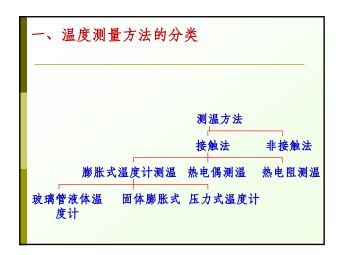
第2章 检测仪表

要控制一个生产过程,首先必须实时检测生产过程中的有关参数。例如温度、压力、流量、液位等。用来检测这些参数的工具称为<mark>检测仪表</mark>,其中包括测量指示仪表及将被测参数转换成标准信号输出的测量变送器。

第二章检测仪表

主要内容:

- 1.1 温度检测仪表
- 1.2 压力检测仪表
- 1.3 流量检测仪表
- 1.4 液位检测仪表
- 1.5 成分分析仪表





- 1. 接触法测温: 敏感元件直接与被测对象接触, 通过传导或对流达到热平衡,反映被测对象的 温度。
- □ 优点: 直观、可靠。
- □ 缺点:
- ①存在负载效应,
- ②受到测量条件的限制,不能充分接触,使检测 元件温度与被测对象温度不一致。
- ③热量传递需要一定时间造成测温滞后现象。 (动态误差)

一、温度测量方法的分类

非接触法测温:检测部分与被测对象不直接接触,不破坏原有温度场。通常用来测量1000℃以上的移动、旋转、或反映迅速的高温物体。

1 膨胀式温度计

测温敏感元件在受热后尺寸或体积发生变化,采取一些简便方法,测出它的尺寸或体积变化的大小。

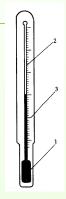
分类:液体膨胀式、固体膨胀式、压力式

一、温度测量方法的分类

1.1 玻璃管液体温度计

(一) 工作原理

- ◆ 利用玻璃管内液体的体积随温度 的升高而膨胀的原理。
- ◆ 组成:液体存储器、毛细管、标 尺、安全泡四部分。
- ◆ 液体可为: 水银、酒精、甲苯等。
- ◆ 当温度超过**300**℃时,应采用硅硼 玻璃,500℃以上要采用石英玻璃。



一、温度测量方法的分类

(二) 结构与类型

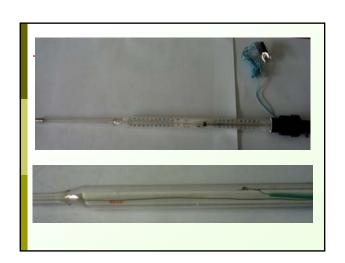
- 棒式玻璃温度计
- 内标式玻璃温度计
- 电接点式温度计

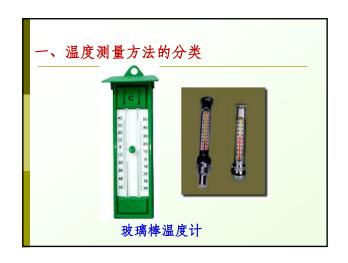


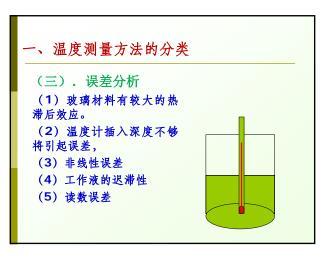
电接点式 玻璃管温度计

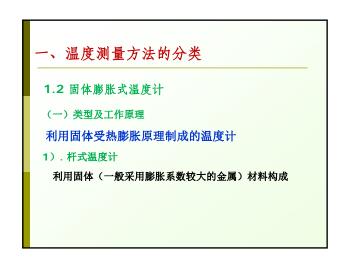
功能: (1) 指示温度,

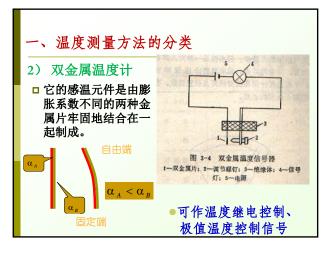
(2) 恒温自动控制。













1.3. 压力式温度计

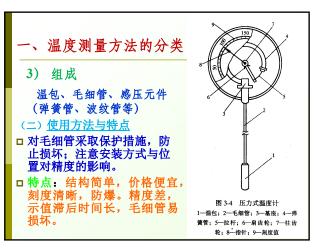
(一) 工作原理与结构形式

1) 原理

压力式温度计是利用密封系统中测温物 质的压力随温度变化来测温;

2) 分类

- 按所充物质相态分充气式、充液式、蒸发式
- 按功能分: 指示式、记录式、报 警式和温度调节式等





3、电阻式温度计

利用金属电阻值或半导体电阻值随温度变化的

4、半导体温度计

利用半导体PN结的结电压随温度变化的特性,通过测量感温器元件(结)电压变化来测量温度。



谢谢!