



新代科技股份有限公司



高速高精 新代控制器

台灣新代科技股份有限公司

蘇州新代數控設備有限公司

SYNTEC Technology Co.,Ltd

地址：新竹科學園區工業東四路21號
電話：00886-3-6663553
傳真：00886-3-6663505

<http://www.syntecclub.com.tw>

Suzhou SYNTEC Equipment Co.,Ltd
地址：江蘇省蘇州工業園區星漢街5號騰飛
新蘇工業坊2幢二樓01-08單元
電話：86-512-69008860
傳真：86-512-65246029



機床行業最值得信任的電控夥伴
Trusted Technical Service

company

創新研發，貼心服務

高速高精新一代控制器，機床行業最值得信任的電控夥伴

Contents 目錄

高效

- 新代科技，長期致力於發展高性能，高效率的數控系統。建構於PC技術的快速發展，長期深耕於軟硬體之技術研發，並搭配工業化的設計及高可靠度之構裝，使我們得以提供機床行業最好的電控搭配方案。
- 功能性能表現上，新代提供傑出的高速高精功能，以滿足模具及高速銑削等領域之需求。多軸控制及多程式的應用，使得車銑複合及多軸差補控制更加遊刃有餘。豐富完整的G/M碼，簡單易學的操作畫面，讓第一次使用的用戶能夠快速上手。高度水準整合能力及操作畫面的擴充性，更讓機床廠可以隨心所欲提供富有特色化的產品。
- 快捷貼心的服務，更是您選擇新代的重要理由，完整的行銷服務團隊，永遠陪著您和您的機器去到各地。您不用再擔心服務鞭長莫及，更沒有技術支援的局限性。新代永遠是您技術和服務上最好的夥伴。

● 高速高精單節預讀功能，最高可達2000單節。

● 快速鑽孔攻牙，高速車牙切削。

● 最多支援4個程式，滿足複合機的同步加工需求。

● 軸向耦合及軸交換，虛擬軸功能，提高機台靈活性。

● 支援五軸加工及斜平面加工功能。

新一代車床控制器

新一代銑床控制器

車床功能

銑床功能

五軸功能

鏽床功能

10

11

13

15

17

18

21

22

23

24

27

簡便

● 加工預備，試加工，加工監視畫面，介面清楚，易學易用。

● 完整的操作支援功能，並可隨時需要客制協助畫面。

● 完整的對話式功能介面，即使不熟悉G碼亦可輕易撰寫程式。

● 網路，USB一應俱全，最完整的PC介面可供輸出入。

特色

● 提供eHMI功能，方便使用者客制軟體介面。

● 客制G/M碼 專用產機亦可輕易上手。

● 提供前後臺架構，使用者可於PC整合客制軟體。

● 可選配視覺或外加取放設備，提供高度自動化的整合方案。

開放工具與架構

SCARA機器手臂

視覺系統

CAD/CAM功能

雙系統前後台架構

遠端監控-RemoteCNC

產品功能比較表

全球服務據點

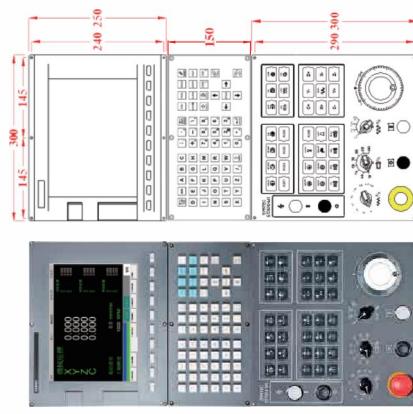
● 標準機：車床，銑床加工中心，雕銑機，車銑複合機。

● 專用機：攻牙機，玻璃切割機，刀具磨床，PCB成型機，彈簧機，雷射加工機，火焰切割機，石材加工機，木工機等。

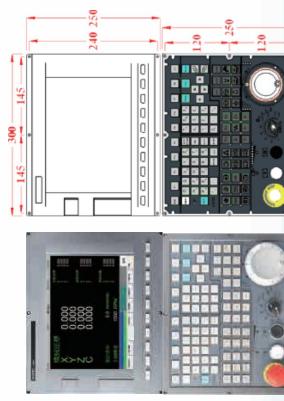
新一代車床控制器

10.4寸車床控制器

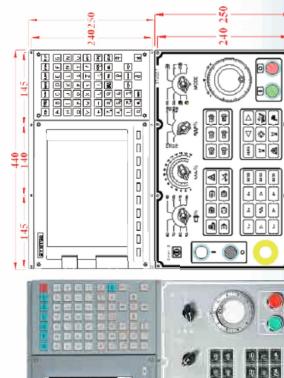
一體式控制器，高標準化、低配線成本以及低使用空間是其特色，可大量降低配線成本與 Mechatrolink-II 串列伺服，更可降低功率消耗並簡化配線，且大幅增加控制器運算速度。



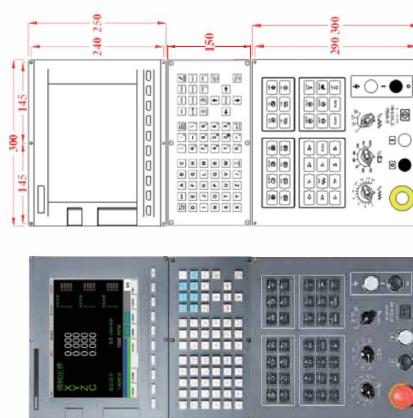
10.4寸控制器+SK6T車床面板



10.4寸控制器+SK6T車床面板



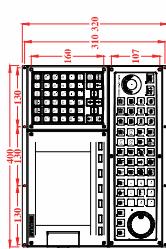
10.4寸控制器+VK鍵盤+3030M1面板



10.4寸控制器+VK鍵盤+3030M3面板

8寸車床控制器

使用WinCE作業系統，友善性與開發性更佳。採用嵌入式架構技術，密封式的機身結構，不論抗油汙或水氣能力均大幅優化，不僅控制器可靠性提升，更大大的降低故障率。



8寸控制器+VK鍵盤+4012T2面板



8寸控制器+HK8鍵盤+4018T3面板

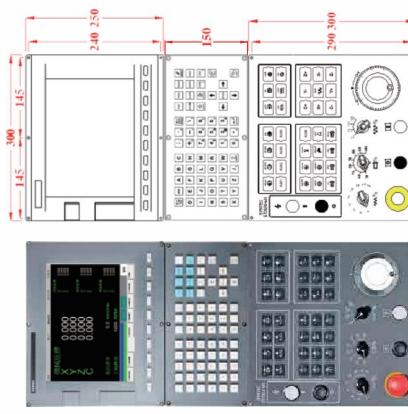
控制器分類	編號	尺寸	I/O數	顯示器	伺服	VGA	通訊	主系統 板卡	RAM
單軸	21TA 6TA	242 342	242 342	8"10.4"	串列	-	網路	HS-i85	256MB
單軸總合	6TB 21TB 10TA	442 442 441	3232 3232 3232	8" 8"10.4" 10.4"	泛用	-	網路	HS-i85 HS-32	256MB 128MB
多軸群 單軸總合	20TA 10TB 10TF 200TA 200TB	4 (6)+1 8+1 8 (9)+1 12 (16)+1	96/96 128/128 10.4" 96/96	8"10.4" 10.4" 10.4" 8"10.4"	串列 泛用 O	- HS-i85 HS-32	網路	HS-i85 HS-32 HS-i22	256MB 128MB 512MB
									4

○ 標配功能 △ 選配功能 - 無此功能

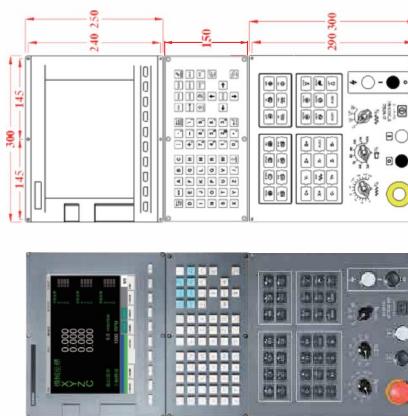
新一代銑床控制器

10.4寸銑床控制器

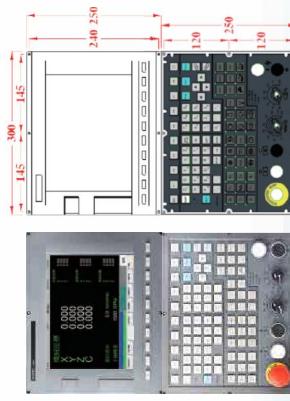
軸向伺服可依客戶喜好自行選擇泛用型或Mechatrolink-Ⅱ串列通訊控制方式。並結合10.116最新版運動控制規劃，更可大幅提升加工性能，滿足客戶對於高速高精的需求。



10.4寸控制器+1K鍵盤+3030M1面板



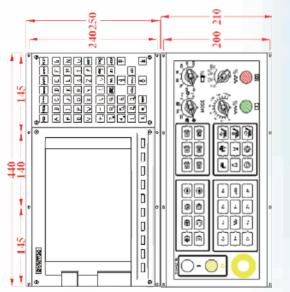
10.4寸控制器+1K鍵盤+3030M3面板



10.4寸控制器+1K鍵盤+3030M1面板



10.4寸控制器+1K鍵盤+新代銑床操作面板

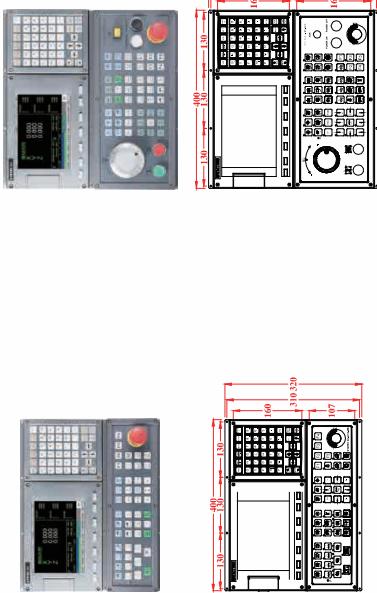


10.4寸控制器+1K鍵盤+新代銑床操作面板

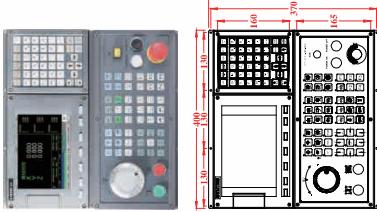
高速高精新一代控制器 · 機牧行業最值得信任的電控夥伴

8寸銑床控制器

採用最新的嵌入式架構技術，並可搭載Mechatrolink-Ⅱ串列的通訊控制方式，可改善傳統脈衝式泛用型控制器在多軸運動控制上，各軸命令之傳送時間差與脈波時序問題，以達到良好的同步控制並兼顧即時性，同時更加精簡配線、提升擴充性及減少雜訊干擾。



8寸控制器+1K鍵盤+4012M面板



8寸控制器+1K鍵盤+4018M2面板

控制器型態	編碼	最大I/O數	顯示器		觸摸	主系統	RAM	RTC
			VGA	RS232				
通用型 絞床	6MA 6MB 21MA	3+2 4+2	32/32 8" / 10.4"	-	網路 RS-485	2	256MB	-
中階 絞床	11MA 11MB 21MB	4+2 6+2	32/32 10.4" 128/128	泛用 串列	網路 RS-485	2	256MB	-
複合型 絞床	10MA 10MB 20MA 10MF 200MA 200MB	4+1 6+1 96/96 32/32 128/128 8 (9)+1 96/96 12 (10)+1	10.4" 8" / 10.4" 10.4" 10.4" 128/128 10.4" 128/128	泛用 串列 0 0 0 0	網路 RS-232 RS-422 RS-485 RS-232 RS-422 RS-485	2 128MB	128MB 512MB	△

○ 標配功能 △ 選配功能 - 無此功能

新一代20系列車床控制器

高速高精新一代控制器，機床行業最值得信任的電控夥伴
雙軸群車銑複合機-10.116



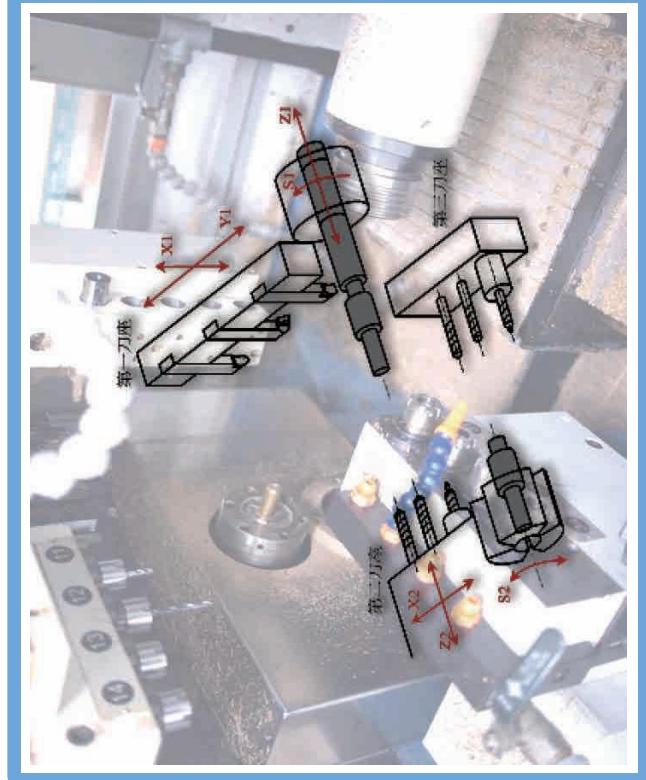
串列運動控制，高速高精

20系列控制器使用新一代自行開發的運動軸卡，採用數位通訊方式，取代過去的脈衝控制介面，控制解析度大幅提升至1280000 (**)，使工具機做出更精密的加工。透過數位通訊的運動控制，插補時間大幅縮短，運動平順性大幅提升。

* 搭配安川串列262144

彈性，與更多的彈性

新一代20系列控制器採用WinCE6.0作業系統，強化網路、USB應用，顯示色從過去16色提升至256色，發揮PC-based控制器獨有的特長優勢。
WinCE介面意涵著最簡單直覺的人機客製，搭配MACRO與PLC動作，輕鬆實現過去做不到的，讓您的機台與眾不同。



- 多達4軸群控制、最高16軸應用。
- 簡潔的操作介面。
- 強大的雙軸群複合機功能。

車床功能

高速主軸同期功能

快速同步兩個主軸，同步轉速、角度，一個G指令搞定。



高速高精新一代控制器，機床行業最值得信任的電控夥伴

程式加工

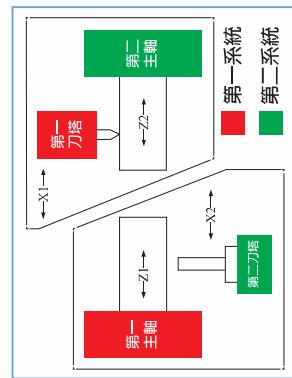
改善車牙循環退刀的加工工藝，車出漂亮牙尾；同時，極速螺紋車削模式，能有效提昇車牙效率。



特定程式 加工1000次	一般車牙	極速車牙	最多節省%
G21車牙	36789秒	29303秒	約20.3%
G78車牙	24685秒	18803秒	約23.8%

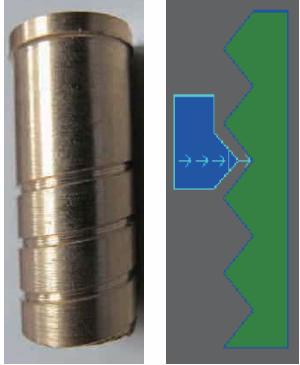
軸交換功能

第一軸群的刀塔可與第二主軸一同加工；同時第一主軸借用第二刀塔加工。降低機台所需要的刀具數量，更靈活的加工應用，提昇加工效率。



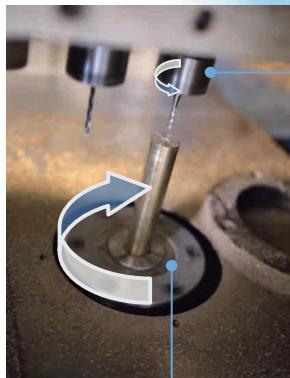
修牙功能

在已有牙溝的工作上，可再次夾到車床主軸上進行修補。
透過簡單手動操作設定，即可再次沿同一牙溝車牙修補。



雙主軸乘載攻牙

主軸無需減速到零，甚至可以維持原本的轉速，即可以主軸與動力刀之間的速度差進行攻牙，大幅降低攻牙所需的時間。



主軸



動力刀

斜平面加工

旋轉程式座標，即可簡單撰寫加工程式在傾斜表面上；傾斜平面上的銑削、鑽孔、攻牙，都可以簡單手寫NC程式實現，不需要複雜的CAD/CAM處理。



銑床功能

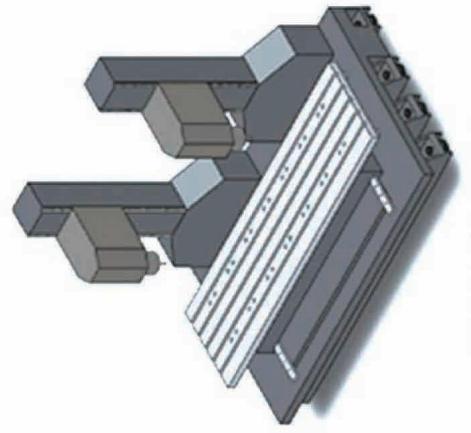
攻牙快速退刀

- 攻牙退刀速度可參數設定，最高可達300%。
- 同時支援鑽型加減速，兼顧速度及機台平穩性。

退刀百分比	100%	150%	200%	300%
百孔時間	310	273	255	240
節省百分比	-	11.94%	17.74%	22.58%

多主軸攻牙

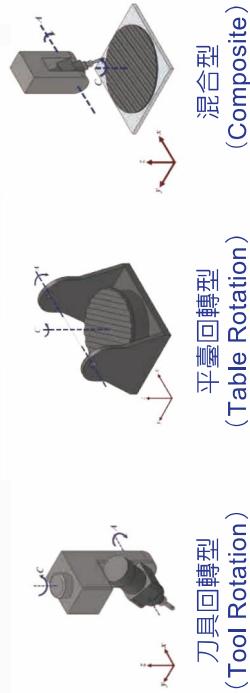
- 提供單機多主軸方案，對應相同程式，達到單機多產的效果。
- 可根據加工條件不同，彈性選擇加工主軸。
- 支援多主軸攻牙，提高生產效率。
- 最高可支援至6主軸。



高速高精新一代控制器，機床行業最值得信任的電控夥伴

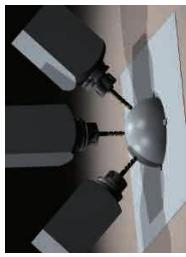
五軸控制功能

支援各種類型五軸機構補正



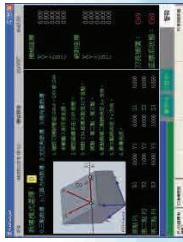
軸旋轉刀具中心補正 (RTCP)

提供三維刀長補正功能，使用者以工件平面為基准撰寫加工路徑，控制器自動電腦精位置，達成旋轉刀具中心補正之目的。



傾斜工作平面加工

旋轉頭或旋轉工作臺之傾斜工件加工。提供導導功能方便定義傾斜加工平面



高效率的加工性能

高速高精

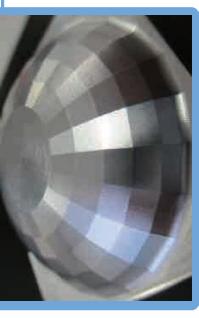
配合WINCE系統可達每秒執行 500個單節，且可預解程式路徑，最多達到2000個單節的預解量，因此可使加工速度更為平順；並提供自動轉角減速及圓弧速度抑制功能，以確保零件精度。



高精度平滑性 (SPA)

因受限於機台的狀況，即使驅動器的位置迴路增益調整至最佳數值，在實際加工上仍會產生伺服落後的問題，此狀況尤以在高速加工特別嚴重；因此針對伺服落後造成工件尺寸縮短開發出此精度補償功能。

高速加工

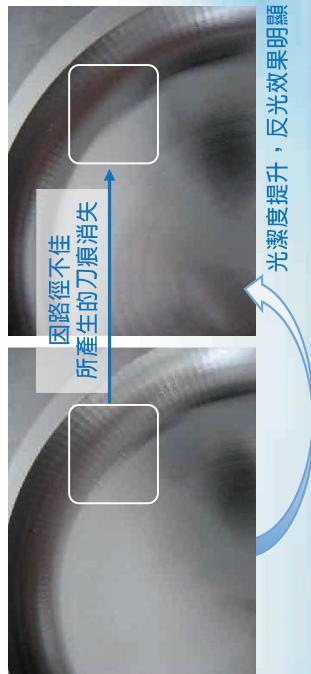


開啓SPA



加工路徑平滑功能

未開啓SPA

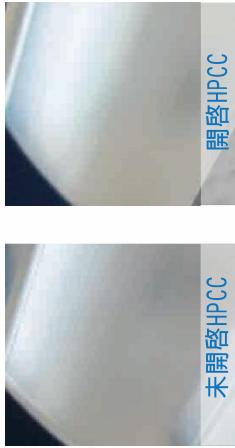


光潔度提升，反光效果明顯

高速高精新一代控制器 機床行業最值得信任的電控夥伴

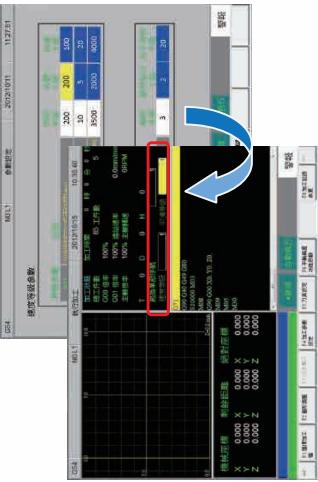
高精度軌跡輪廓控制 (HPCC)

CAD/CAM軟體生成的線性刀軌，由於其為非連續的刀路軌跡，對於加工速度、成品表面狀況、機台穩定度皆會有一定的影響，尤其是在軟體中設定的加工精度及公差不佳的情況下，此問題更顯嚴重；高精度軌跡輪廓控制使用合適曲線將線性刀軌融合為連續軌跡，且在加工速度的規劃上不再受限於不連續的單節，因而可得到優良的加工品質。



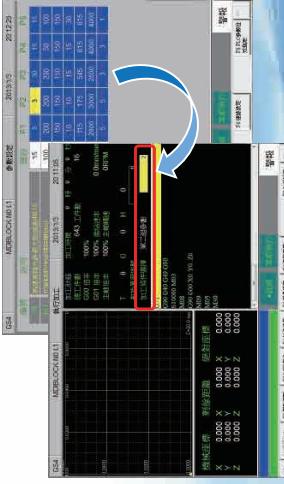
快速參數設置

使用者僅需設定兩個參數組合，藉由直觀地改變「速度」等級與「平滑」等級，系統即可調整出符合使用者需求的參數條件，方便使用者快速變更加工特性，以應付粗加工、精加工等不同的加工類型；各個調整頁面分別為1~9級，可供使用者組合出81種加工條件！



多組高速高精參數設置

在工具機的領域裡會遇到各式加工狀況，新一代提供五組參數組合，供使用者自由輸入合適的運動參數，以應付各種不同的特殊加工條件，且提供簡易操作界面讓使用者能快速地切換至「高速」、「高精」、「粗加工」、「精加工」等預先設計好的參數組合。

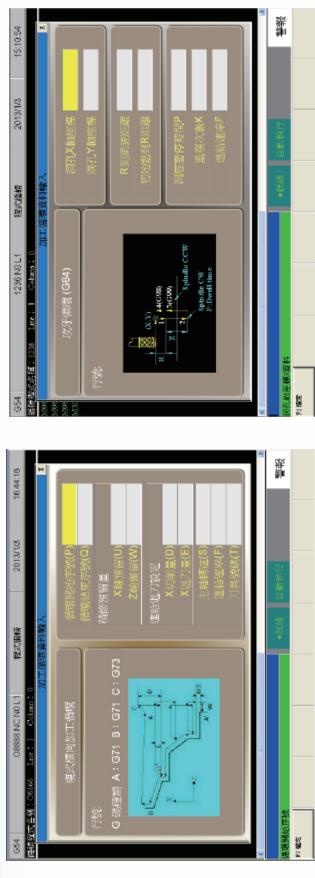


友善的操作介面

易用易學的操作介面，使用者接觸機器第一時間立即學會操作。

圖形對話式加工循環

提供多種完整對話式程式編輯畫面，更可依照客戶需求編輯客制化循環。

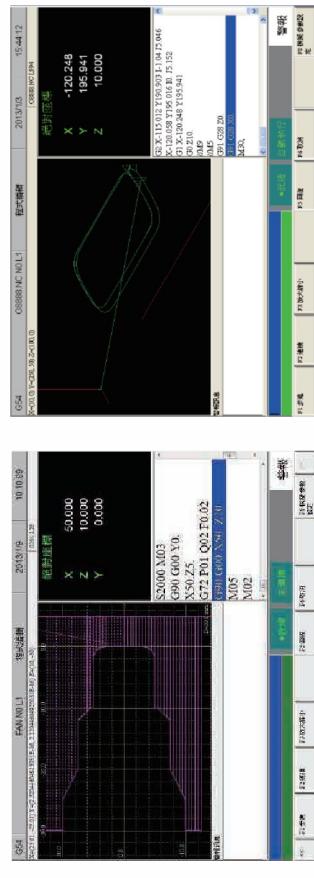


車床

銑床

圖形模擬功能

方便的圖形模擬功能，提供預先模擬，檢查加工路徑，或於加工中觀察切削位移狀態。



車床

銑床

工作表單

工件表單中記錄加工履歷詳細資料，便於驗證加工時間及機器使用率。

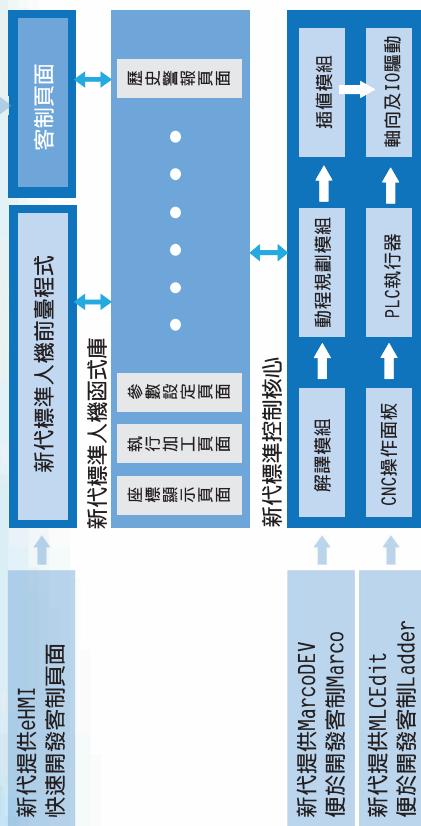
序號	工作單號	工作單名稱	工作單內容	工作單時間	工作單狀態
1	0554	0554	G0 X100 Y100 Z100 F100 G0 X200 Y200 Z200 F200 G0 X300 Y300 Z300 F300 G0 X400 Y400 Z400 F400 G0 X500 Y500 Z500 F500 G0 X600 Y600 Z600 F600 G0 X700 Y700 Z700 F700 G0 X800 Y800 Z800 F800 G0 X900 Y900 Z900 F900 G0 X1000 Y1000 Z1000 F1000 G0 X1100 Y1100 Z1100 F1100 G0 X1200 Y1200 Z1200 F1200 G0 X1300 Y1300 Z1300 F1300 G0 X1400 Y1400 Z1400 F1400 G0 X1500 Y1500 Z1500 F1500 G0 X1600 Y1600 Z1600 F1600 G0 X1700 Y1700 Z1700 F1700 G0 X1800 Y1800 Z1800 F1800 G0 X1900 Y1900 Z1900 F1900 G0 X2000 Y2000 Z2000 F2000 G0 X2100 Y2100 Z2100 F2100 G0 X2200 Y2200 Z2200 F2200 G0 X2300 Y2300 Z2300 F2300 G0 X2400 Y2400 Z2400 F2400 G0 X2500 Y2500 Z2500 F2500 G0 X2600 Y2600 Z2600 F2600 G0 X2700 Y2700 Z2700 F2700 G0 X2800 Y2800 Z2800 F2800 G0 X2900 Y2900 Z2900 F2900 G0 X3000 Y3000 Z3000 F3000 G0 X3100 Y3100 Z3100 F3100 G0 X3200 Y3200 Z3200 F3200 G0 X3300 Y3300 Z3300 F3300 G0 X3400 Y3400 Z3400 F3400 G0 X3500 Y3500 Z3500 F3500 G0 X3600 Y3600 Z3600 F3600 G0 X3700 Y3700 Z3700 F3700 G0 X3800 Y3800 Z3800 F3800 G0 X3900 Y3900 Z3900 F3900 G0 X4000 Y4000 Z4000 F4000 G0 X4100 Y4100 Z4100 F4100 G0 X4200 Y4200 Z4200 F4200 G0 X4300 Y4300 Z4300 F4300 G0 X4400 Y4400 Z4400 F4400 G0 X4500 Y4500 Z4500 F4500 G0 X4600 Y4600 Z4600 F4600 G0 X4700 Y4700 Z4700 F4700 G0 X4800 Y4800 Z4800 F4800 G0 X4900 Y4900 Z4900 F4900 G0 X5000 Y5000 Z5000 F5000 G0 X5100 Y5100 Z5100 F5100 G0 X5200 Y5200 Z5200 F5200 G0 X5300 Y5300 Z5300 F5300 G0 X5400 Y5400 Z5400 F5400 G0 X5500 Y5500 Z5500 F5500 G0 X5600 Y5600 Z5600 F5600 G0 X5700 Y5700 Z5700 F5700 G0 X5800 Y5800 Z5800 F5800 G0 X5900 Y5900 Z5900 F5900 G0 X6000 Y6000 Z6000 F6000 G0 X6100 Y6100 Z6100 F6100 G0 X6200 Y6200 Z6200 F6200 G0 X6300 Y6300 Z6300 F6300 G0 X6400 Y6400 Z6400 F6400 G0 X6500 Y6500 Z6500 F6500 G0 X6600 Y6600 Z6600 F6600 G0 X6700 Y6700 Z6700 F6700 G0 X6800 Y6800 Z6800 F6800 G0 X6900 Y6900 Z6900 F6900 G0 X7000 Y7000 Z7000 F7000 G0 X7100 Y7100 Z7100 F7100 G0 X7200 Y7200 Z7200 F7200 G0 X7300 Y7300 Z7300 F7300 G0 X7400 Y7400 Z7400 F7400 G0 X7500 Y7500 Z7500 F7500 G0 X7600 Y7600 Z7600 F7600 G0 X7700 Y7700 Z7700 F7700 G0 X7800 Y7800 Z7800 F7800 G0 X7900 Y7900 Z7900 F7900 G0 X8000 Y8000 Z8000 F8000 G0 X8100 Y8100 Z8100 F8100 G0 X8200 Y8200 Z8200 F8200 G0 X8300 Y8300 Z8300 F8300 G0 X8400 Y8400 Z8400 F8400 G0 X8500 Y8500 Z8500 F8500 G0 X8600 Y8600 Z8600 F8600 G0 X8700 Y8700 Z8700 F8700 G0 X8800 Y8800 Z8800 F8800 G0 X8900 Y8900 Z8900 F8900 G0 X9000 Y9000 Z9000 F9000 G0 X9100 Y9100 Z9100 F9100 G0 X9200 Y9200 Z9200 F9200 G0 X9300 Y9300 Z9300 F9300 G0 X9400 Y9400 Z9400 F9400 G0 X9500 Y9500 Z9500 F9500 G0 X9600 Y9600 Z9600 F9600 G0 X9700 Y9700 Z9700 F9700 G0 X9800 Y9800 Z9800 F9800 G0 X9900 Y9900 Z9900 F9900 G0 X10000 Y10000 Z10000 F10000 G0 X10100 Y10100 Z10100 F10100 G0 X10200 Y10200 Z10200 F10200 G0 X10300 Y10300 Z10300 F10300 G0 X10400 Y10400 Z10400 F10400 G0 X10500 Y10500 Z10500 F10500 G0 X10600 Y10600 Z10600 F10600 G0 X10700 Y10700 Z10700 F10700 G0 X10800 Y10800 Z10800 F10800 G0 X10900 Y10900 Z10900 F10900 G0 X11000 Y11000 Z11000 F11000 G0 X11100 Y11100 Z11100 F11100 G0 X11200 Y11200 Z11200 F11200 G0 X11300 Y11300 Z11300 F11300 G0 X11400 Y11400 Z11400 F11400 G0 X11500 Y11500 Z11500 F11500 G0 X11600 Y11600 Z11600 F11600 G0 X11700 Y11700 Z11700 F11700 G0 X11800 Y11800 Z11800 F11800 G0 X11900 Y11900 Z11900 F11900 G0 X12000 Y12000 Z12000 F12000 G0 X12100 Y12100 Z12100 F12100 G0 X12200 Y12200 Z12200 F12200 G0 X12300 Y12300 Z12300 F12300 G0 X12400 Y12400 Z12400 F12400 G0 X12500 Y12500 Z12500 F12500 G0 X12600 Y12600 Z12600 F12600 G0 X12700 Y12700 Z12700 F12700 G0 X12800 Y12800 Z12800 F12800 G0 X12900 Y12900 Z12900 F12900 G0 X13000 Y13000 Z13000 F13000 G0 X13100 Y13100 Z13100 F13100 G0 X13200 Y13200 Z13200 F13200 G0 X13300 Y13300 Z13300 F13300 G0 X13400 Y13400 Z13400 F13400 G0 X13500 Y13500 Z13500 F13500 G0 X13600 Y13600 Z13600 F13600 G0 X13700 Y13700 Z13700 F13700 G0 X13800 Y13800 Z13800 F13800 G0 X13900 Y13900 Z13900 F13900 G0 X14000 Y14000 Z14000 F14000 G0 X14100 Y14100 Z14100 F14100 G0 X14200 Y14200 Z14200 F14200 G0 X14300 Y14300 Z14300 F14300 G0 X14400 Y14400 Z14400 F14400 G0 X14500 Y14500 Z14500 F14500 G0 X14600 Y14600 Z14600 F14600 G0 X14700 Y14700 Z14700 F14700 G0 X14800 Y14800 Z14800 F14800 G0 X14900 Y14900 Z14900 F14900 G0 X15000 Y15000 Z15000 F15000 G0 X15100 Y15100 Z15100 F15100 G0 X15200 Y15200 Z15200 F15200 G0 X15300 Y15300 Z15300 F15300 G0 X15400 Y15400 Z15400 F15400 G0 X15500 Y15500 Z15500 F15500 G0 X15600 Y15600 Z15600 F15600 G0 X15700 Y15700 Z15700 F15700 G0 X15800 Y15800 Z15800 F15800 G0 X15900 Y15900 Z15900 F15900 G0 X16000 Y16000 Z16000 F16000 G0 X16100 Y16100 Z16100 F16100 G0 X16200 Y16200 Z16200 F16200 G0 X16300 Y16300 Z16300 F16300 G0 X16400 Y16400 Z16400 F16400 G0 X16500 Y16500 Z16500 F16500 G0 X16600 Y16600 Z16600 F16600 G0 X16700 Y16700 Z16700 F16700 G0 X16800 Y16800 Z16800 F16800 G0 X16900 Y16900 Z16900 F16900 G0 X17000 Y17000 Z17000 F17000 G0 X17100 Y17100 Z17100 F17100 G0 X17200 Y17200 Z17200 F17200 G0 X17300 Y17300 Z17300 F17300 G0 X17400 Y17400 Z17400 F17400 G0 X17500 Y17500 Z17500 F17500 G0 X17600 Y17600 Z17600 F17600 G0 X17700 Y17700 Z17700 F17700 G0 X17800 Y17800 Z17800 F17800 G0 X17900 Y17900 Z17900 F17900 G0 X18000 Y18000 Z18000 F18000 G0 X18100 Y18100 Z18100 F18100 G0 X18200 Y18200 Z18200 F18200 G0 X18300 Y18300 Z18300 F18300 G0 X18400 Y18400 Z18400 F18400 G0 X18500 Y18500 Z18500 F18500 G0 X18600 Y18600 Z18600 F18600 G0 X18700 Y18700 Z18700 F18700 G0 X18800 Y18800 Z18800 F18800 G0 X18900 Y18900 Z18900 F18900 G0 X19000 Y19000 Z19000 F19000 G0 X19100 Y19100 Z19100 F19100 G0 X19200 Y19200 Z19200 F19200 G0 X19300 Y19300 Z19300 F19300 G0 X19400 Y19400 Z19400 F19400 G0 X19500 Y19500 Z19500 F19500 G0 X19600 Y19600 Z19600 F19600 G0 X19700 Y19700 Z19700 F19700 G0 X19800 Y19800 Z19800 F19800 G0 X19900 Y19900 Z19900 F19900 G0 X20000 Y20000 Z20000 F20000 G0 X20100 Y20100 Z20100 F20100 G0 X20200 Y20200 Z20200 F20200 G0 X20300 Y20300 Z20300 F20300 G0 X20400 Y20400 Z20400 F20400 G0 X20500 Y20500 Z20500 F20500 G0 X20600 Y20600 Z20600 F20600 G0 X20700 Y20700 Z20700 F20700 G0 X20800 Y20800 Z20800 F20800 G0 X20900 Y20900 Z20900 F20900 G0 X21000 Y21000 Z21000 F21000 G0 X21100 Y21100 Z21100 F21100 G0 X21200 Y21200 Z21200 F21200 G0 X21300 Y21300 Z21300 F21300 G0 X21400 Y21400 Z21400 F21400 G0 X21500 Y21500 Z21500 F21500 G0 X21600 Y21600 Z21600 F21600 G0 X21700 Y21700 Z21700 F21700 G0 X21800 Y21800 Z21800 F21800 G0 X21900 Y21900 Z21900 F21900 G0 X22000 Y22000 Z22000 F22000 G0 X22100 Y22100 Z22100 F22100 G0 X22200 Y22200 Z22200 F22200 G0 X22300 Y22300 Z22300 F22300 G0 X22400 Y22400 Z22400 F22400 G0 X22500 Y22500 Z22500 F22500 G0 X22600 Y22600 Z22600 F22600 G0 X22700 Y22700 Z22700 F22700 G0 X22800 Y22800 Z22800 F22800 G0 X22900 Y22900 Z22900 F22900 G0 X23000 Y23000 Z23000 F23000 G0 X23100 Y23100 Z23100 F23100 G0 X23200 Y23200 Z23200 F23200 G0 X23300 Y23300 Z23300 F23300 G0 X23400 Y23400 Z23400 F23400 G0 X23500 Y23500 Z23500 F23500 G0 X23600 Y23600 Z23600 F23600 G0 X23700 Y23700 Z23700 F23700 G0 X23800 Y23800 Z23800 F23800 G0 X23900 Y23900 Z23900 F23900 G0 X24000 Y24000 Z24000 F24000 G0 X24100 Y24100 Z24100 F24100 G0 X24200 Y24200 Z24200 F24200 G0 X24300 Y24300 Z24300 F24300 G0 X24400 Y24400 Z24400 F24400 G0 X24500 Y24500 Z24500 F24500 G0 X24600 Y24600 Z24600 F24600 G0 X24700 Y24700 Z24700 F24700 G0 X24800 Y24800 Z24800 F24800 G0 X24900 Y24900 Z24900 F24900 G0 X25000 Y25000 Z25000 F25000 G0 X25100 Y25100 Z25100 F25100 G0 X25200 Y25200 Z25200 F25200 G0 X25300 Y25300 Z25300 F25300 G0 X25400 Y25400 Z25400 F25400 G0 X25500 Y25500 Z25500 F25500 G0 X25600 Y25600 Z25600 F25600 G0 X25700 Y25700 Z25700 F25700 G0 X25800 Y25800 Z25800 F25800 G0 X25900 Y25900 Z25900 F25900 G0 X26000 Y26000 Z26000 F26000 G0 X26100 Y26100 Z26100 F26100 G0 X26200 Y26200 Z26200 F26200 G0 X26300 Y26300 Z26300 F26300 G0 X26400 Y26400 Z26400 F26400 G0 X26500 Y26500 Z26500 F26500 G0 X26600 Y26600 Z26600 F26600 G0 X26700 Y26700 Z26700 F26700 G0 X26800 Y26800 Z26800 F26800 G0 X26900 Y26900 Z26900 F26900 G0 X27000 Y27000 Z27000 F27000 G0 X27100 Y27100 Z27100 F27100 G0 X27200 Y27200 Z27200 F27200 G0 X27300 Y27300 Z27300 F27300 G0 X27400 Y27400 Z27400 F27400 G0 X27500 Y27500 Z27500 F27500 G0 X27600 Y27600 Z27600 F27600 G0 X27700 Y27700 Z27700 F27700 G0 X27800 Y27800 Z27800 F27800 G0 X27900 Y27900 Z27900 F27900 G0 X28000 Y28000 Z28000 F28000 G0 X28100 Y28100 Z28100 F28100 G0 X28200 Y28200 Z28200 F28200 G0 X28300 Y28300 Z28300 F28300 G0 X28400 Y28400 Z28400 F28400 G0 X28500 Y28500 Z28500 F28500 G0 X28600 Y28600 Z28600 F28600 G0 X28700 Y28700 Z28700 F28700 G0 X28800 Y28800 Z28800 F28800 G0 X28900 Y28900 Z28900 F28900 G0 X29000 Y29000 Z29000 F29000 G0 X29100 Y29100 Z29100 F29100 G0 X29200 Y29200 Z29200 F29200 G0 X29300 Y29300 Z29300 F29300 G0 X29400 Y29400 Z29400 F29400 G0 X29500 Y29500 Z29500 F29500 G0 X29600 Y29600 Z29600 F29600 G0 X29700 Y29700 Z29700 F29700 G0 X29800 Y29800 Z29800 F29800 G0 X29900 Y29900 Z29900 F29900 G0 X30000 Y30000 Z30000 F30000 G0 X30100 Y30100 Z30100 F30100 G0 X30200 Y30200 Z30200 F30200 G0 X30300 Y30300 Z30300 F30300 G0 X30400 Y30400 Z30400 F30400 G0 X30500 Y30500 Z30500 F30500 G0 X30600 Y30600 Z30600 F30600 G0 X30700 Y30700 Z30700 F30700 G0 X30800 Y30800 Z30800 F30800 G0 X30900 Y30900 Z30900 F30900 G0 X31000 Y31000 Z31000 F31000 G0 X31100 Y31100 Z31100 F31100 G0 X31200 Y31200 Z31200 F31200 G0 X31300 Y31300 Z31300 F31300 G0 X31400 Y31400 Z31400 F31400 G0 X31500 Y31500 Z31500 F31500 G0 X31600 Y31600 Z31600 F31600 G0 X31700 Y31700 Z31700 F31700 G0 X31800 Y31800 Z31800 F31800 G0 X31900 Y31900 Z31900 F31900 G0 X32000 Y32000 Z32000 F32000 G0 X32100 Y32100 Z32100 F32100 G0 X32200 Y32200 Z32200 F32200 G0 X32300 Y32300 Z32300 F32300 G0 X32400 Y32400 Z32400 F32400 G0 X32500 Y32500 Z32500 F32500 G0 X32600 Y32600 Z32600 F32600 G0 X32700 Y32700 Z32700 F32700 G0 X32800 Y32800 Z32800 F32800 G0 X32900 Y32900 Z32900 F32900 G0 X33000 Y33000 Z33000 F33000 G0 X33100 Y33100 Z33100 F33100 G0 X33200 Y33200 Z33200 F33200 G0 X33300 Y33300 Z33300 F33300 G0 X33400 Y33400 Z33400 F33400 G0 X33500 Y33500 Z33500 F33500 G0 X33600 Y33600 Z33600 F33600 G0 X33700 Y33700 Z33700 F33700 G0 X33800 Y33800 Z33800 F33800 G0 X33900 Y33900 Z33900 F33900 G0 X34000 Y34000 Z34000 F34000 G0 X34100 Y34100 Z34100 F34100 G0 X34200 Y34200 Z34200 F34200 G0 X34300 Y34300 Z34300 F34300 G0 X34400 Y34400 Z34400 F34400 G0 X34500 Y34500 Z34500 F34500 G0 X34600 Y34600 Z34600 F34600 G0 X34700 Y34700 Z34700 F34700 G0 X34800 Y34800 Z34800 F34800 G0 X34900 Y34900 Z34900 F34900 G0 X35000 Y35000 Z35000 F35000 G0 X35100 Y35100 Z35100 F35100 G0 X35200 Y35200 Z35200 F35200 G0 X35300 Y35300 Z35300 F35300 G0 X35400 Y35400 Z35400 F35400 G0 X35500 Y35500 Z35500 F35500 G0 X35600 Y35600 Z35600 F35600 G0 X35700 Y35700 Z35700 F35700 G0 X35800 Y35800 Z35800 F35800 G0 X35900 Y35900 Z35900 F35900 G0 X36000 Y36000 Z36000 F36000 G0 X36100 Y36100 Z36100 F36100 G0 X36200 Y36200 Z36200 F36200 G0 X36300 Y36300 Z36300 F36300 G0 X36400 Y36400 Z36400 F36400 G0 X36500 Y36500 Z36500 F36500 G0 X36600 Y36600 Z36600 F36600 G0 X36700 Y36700 Z36700 F36700 G0 X36800 Y36800 Z36800 F36800 G0 X36900 Y36900 Z36900 F36900 G0 X37000 Y37000 Z37000 F37000 G0 X37100 Y37100 Z37100 F37100 G0 X37200 Y37200 Z37200 F37200 G0 X37300 Y37300 Z37300 F37300 G0 X37400 Y37400 Z37400 F37400 G0 X37500 Y37500 Z37500 F37500 G0 X37600 Y37600 Z37600 F37600 G0 X37700 Y37700 Z37700 F37700 G0 X37800 Y37800 Z37800 F37800 G0 X37900 Y37900 Z37900 F37900 G0 X38000 Y38000 Z38000 F38000 G0 X38100 Y38100 Z38100 F38100 G0 X38200 Y38200 Z38200 F38200 G0 X38300 Y38300 Z38300 F38300 G0 X38400 Y38400 Z38400 F38400 G0 X38500 Y38500 Z38500 F38500 G0 X38600 Y38600 Z38600 F38600 G0 X38700 Y38700 Z38700 F38700 G0 X38800 Y38800 Z38800 F38800 G0 X38900 Y38900 Z38900 F38900 G0 X39000 Y39000 Z39000 F39000 G0 X39100 Y39100 Z39100 F39100 G0 X39200 Y39200 Z39200 F39200 G0 X39300 Y39300 Z39300 F39300 G0 X39400 Y39400 Z39400 F39400 G0 X39500 Y39500 Z39500 F39500 G0 X39600 Y39600 Z39600 F39600 G0 X39700 Y39700 Z39700 F39700 G0 X39800 Y39800 Z39800 F39800 G0 X39900 Y39900 Z39900 F39900 G0 X40000 Y40000 Z40000 F40000 G0 X40100 Y40100 Z40100 F40100 G0 X40200 Y40200 Z40200 F40200 G0 X40300 Y40300 Z40300 F40300 G0 X40400 Y40400 Z40400 F40400 G0 X40500 Y40500 Z40500 F40500 G0 X40600 Y40600 Z40600 F40600 G0 X40700 Y40700 Z40700 F40700 G0 X40800 Y40800 Z40800 F40800 G0 X40900 Y40900 Z40900 F40900 G0 X41000 Y41000 Z41000 F41000 G0 X41100 Y41100 Z41100 F41100 G0 X41200 Y41200 Z4		

開放式開放架構

高速高精新一代控制器 · 機床行業最值得信任的電控夥伴

開放式人機畫面編輯軟體-eHMI

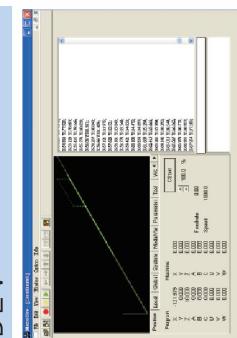
新一代提供客戶自行開發客制頁面，不影響標準功能



完整的開發工具

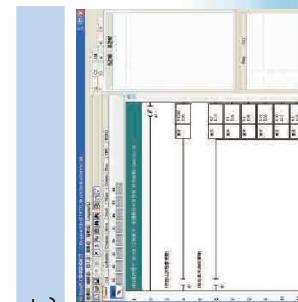
Marco Support Windows Based 開發環境

與CNC完全相容的開發環境
開檔、存檔、存檔變數確認。



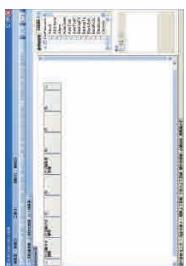
新一代階梯程式編輯軟體-MLCEdit

Ladder Support
Windows based Ladder撰寫軟體
線上Ladder顯示，方便除錯
Ladder支援開檔、存檔、加註記、元件長注解、
剪下、貼上、複製、重做及語法檢查

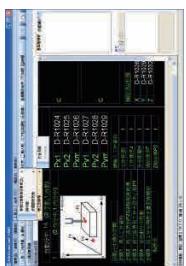


簡介-開放的平臺、易學易用的環境

eHMI 可以幫助您更直覺更簡單編輯控制台人機介面，讓使用者免除複雜的編寫程式過程，取而代之的是更有效率、更簡易、更人性化的操作介面，縮短專業設備數控化的開發時間。



人機功能鍵的編輯

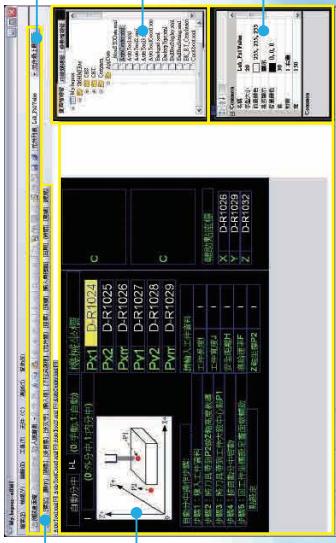


人機畫面的編輯



可將專案包裝成安裝檔，
控制器上直接安裝

拖拉即可使用的元件



簡單易懂
的畫面編輯

整合測試結果與
控制器上的顯示相同

便利的輔助工具列

完整的專案資訊
方便的元件
屬性工作表



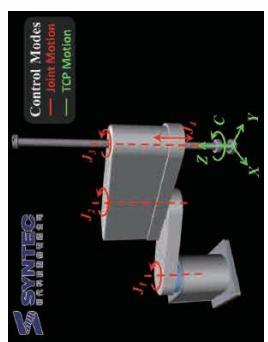
SCARA 機器手臂

可依應用需求給定末端點位置或各軸位置，進而產生末端點直線運動或各軸同動控制。



多種指令模式

支援利用G碼操控機器人運動滿足各種操作需求。



SCARA 機器手臂

教導功能

方便學習各種路徑與姿態進而產生連續運動。



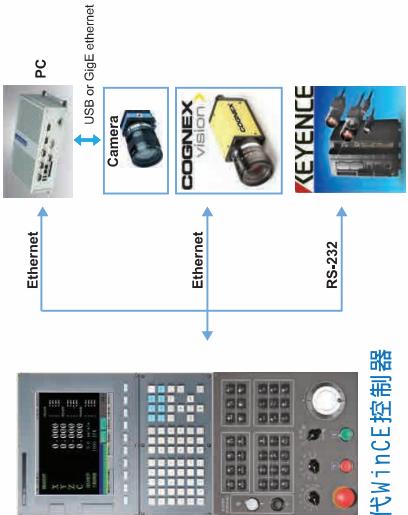
視覺定位系統

透過控制器與視覺系統的結合，可獲得加工工件的偏移量與旋轉量，將此誤差補償後，便能大幅提升加工精度。提供簡單直覺的友善操作介面與教導介面，最大支援組相機，方便使用者作加工設定、拍攝設定、狀態監控、機構參數設定。

● 操作方便

所有操作都在控制器上達成。

前臺：操作介面與動程控制核心
後臺：視覺演算核心
新一代自有視覺方案



● 使用容易

提供標準定位macro，針對大小不同的工件只需修改參數

● 安裝輕鬆

提供防水盒包套，組裝更方便
提供防水盒包套，組裝更方便

● 審制簡易

透過eHMI，客戶可自行修改畫面配置
透過eHMI，客戶可自行修改畫面配置

● 開放性強

可自行更改macro，達成不同需求
可自行更改macro，達成不同需求

● 相容性強

支援Cognex、Keyence、Omron等視覺廠商

● 新代WinCE控制器

辨識標的

十字標記、圓形標記、任意圖樣的樣板學習、水平線、垂直線、L型標記。



提供標準視覺頁面

提供參數設定、多台相機顯示畫面



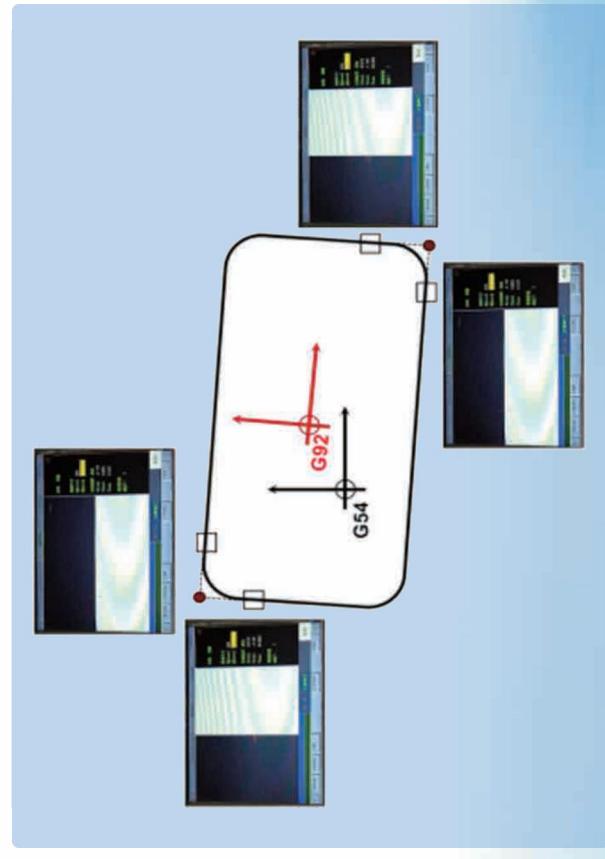
玻璃磨削視覺應用

面板玻璃加工以磨邊為主，精度、光澤度要求高，一般加工皆以人工的方式來上下料，人為的誤差無法保證每個工件都能在相同的位置上，使用夾治具雖能改善誤差，但仍無法根絕人工擺放時造成的擺放誤差；而若每個工件都重新校正基準點，無法達成快速批次生產的目標。

新一代視覺準系統提供完整的偏移誤差檢測與誤差補償機制，人工上料後，即以視覺演算法計算人工擺放的誤差，控制器再進行補償，達到省時的目的，提高加工機的有效產能。



- 適用場合：矩形玻璃、圓角玻璃、油墨邊、網版印刷、焊接等。
- 保證精度：1~2絲（依鏡頭解析度而定）。



視覺包套方案

特性	A包(便宜、專用)	B包(泛用)	C包(任意距離)
適用	素玻璃 金屬mark	除素玻璃稍弱 其他皆適用	皆適用
相機 Camera	USB介面 DMK-72AUCC02	GigE界面 DMK-23K445	130萬畫素CCD
鏡頭 Lens	遠心鏡頭(帶內同軸)	遠心鏡頭	CCTV鏡頭
光源 Lighting	內同軸點光源	環形光	外同軸
調光器 LED-Power	1CH類比調光器	1CH類比調光器	1CH類比調光器
解析度 Resolution	$\approx 5\mu\text{m}/\text{pixel}$	$\approx 5\mu\text{m}/\text{pixel}$	$\approx 5\sim 50\mu\text{m}/\text{pixel}$
視野範圍 FOV	$\approx 4.8\text{mm} \times 6.4\text{mm}$	$\approx 4.8\text{mm} \times 6.4\text{mm}$	$\approx 5\text{mm} \times 7\text{mm}$ $\sim 50\text{mm} \times 70\text{mm}$
工作距離 WD	110mm	110mm	110mm~500mm

2D DXF圖檔匯入編輯CAD/CAM功能

CAD / CAM系統平台

- AutoCAD DXF檔案載入功能**
提供使用者可自行選擇需之進刀點功能。

- AutoCAD 載入圖檔編輯**
提供載入DXF檔案再度編修功能，可刪除載入DXF線段或增加DXF線段功能。

- CAM路徑優化功能**
提供載入DXF檔案路徑優化功能，複雜之DXF線段可自動判斷其路徑位置並且排列出順暢之加工路徑。

- CAD加工程序設定功能**
提供使用者可自行編輯需要之加工流程順序，不需要一定按照進刀→輪廓加工→退刀等順序轉出NC檔案。

- CAM進刀點設定功能**
提供使用者可自行選擇需之進刀點功能。

- CAD編輯功能**
CAM路徑優化功能

- CAD路徑優化功能**
CAM進刀點設定功能

- CAM編輯進刀點**
CAM加工流程轉出NC檔案

- CAM參數編輯功能**
根據流程轉出NC檔案

- CAM加工流程轉出NC檔案**
CAM參數編輯功能

雙系統前後台架構

雙系統架構

- CAM參數編輯功能**
新一代提供CAM參數頁面自行定義或自行客製用客製化面。

- CAM進退刀MACRO程式設計**
提供CAM進退刀MACRO程式設計，可依照專用機台的動作設計需之進退刀路徑程式。

- CAD路徑優化功能**
提供載入DXF檔案路徑優化功能，複雜之DXF線段可自動判斷其路徑位置並且排列出順暢之加工路徑。

- CAD加工程序設定功能**
提供使用者可自行編輯需要之加工流程順序，不需要一定按照進刀→輪廓加工→退刀等順序轉出NC檔案。

- CAM進刀點設定功能**
提供使用者可自行選擇需之進刀點功能。

- CAD編輯功能**
CAM路徑優化功能

- CAD路徑優化功能**
CAM進刀點設定功能

- CAM編輯進刀點**
CAM加工流程轉出NC檔案

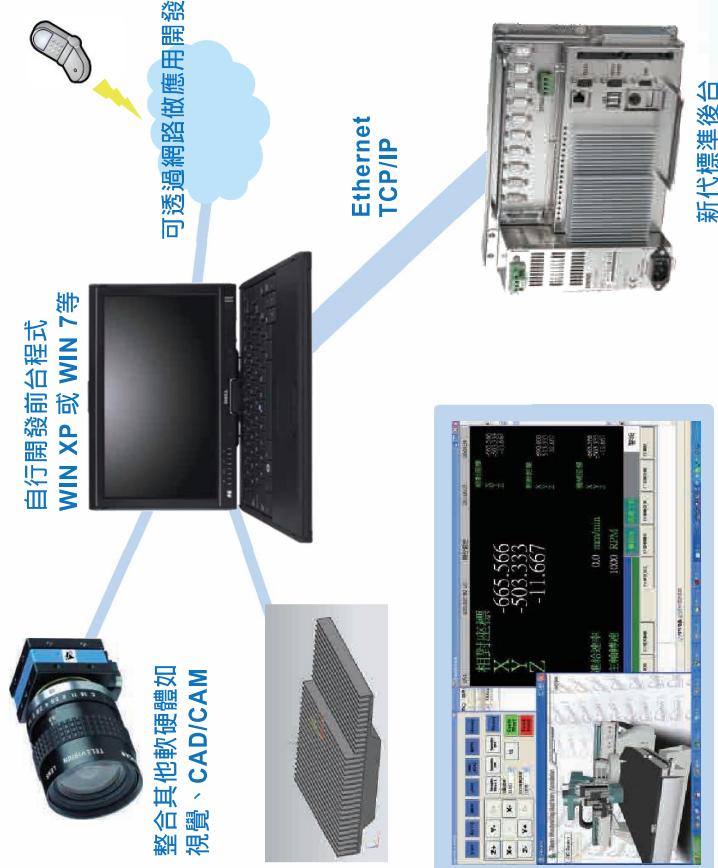
- CAM參數編輯功能**
根據流程轉出NC檔案

- CAM加工流程轉出NC檔案**
CAM參數編輯功能

高速高精新一代控制器，機床行業最值得信任的電控夥伴

新一代提供雙系統架構，以期客戶能發揮PC-BASED CNC的優勢。雙系統架構可供控制器透過總線與前台做溝通，前台可做各種應用處理，如視覺、CAD/CAM及其他高階應用軟體等，讓客戶整合軟體資源。

- 新代提供標準API，方便客戶撰寫前台程式。
- 前台可為Win XP或Win 7等平台，因為指令週期較快的PC，一切客制僅僅耗前臺PC資源，不影響後台表現。
- 前台開發快速，因為指令週期較快的PC，一切客制僅僅耗前臺PC資源，不影響後台表現。
- 後台為新代提供標準平台，確保即時性。



客戶利用前後台架構，於前台自行開發3D仿真模擬監控軟體，並於前台開發操作面板以操作控制器。



遠端監控—RemoteCNC

機械廠版遠端診斷

●遠端診斷機台問題

當操作人員發現問題時，技術人員不必到場，第一時間透過網際網路，查看各項操作歷程及監看圖表，以提出解決對策。可縮短問題解決時間，是昇產業的競爭力。

●遠端更新、備份

維護人員在遠端進行控制器軟體更新，使系統隨時保持在最新最穩定的狀態；定期設置還原點，透過網路備份系統，若系統發生不明問題或資料遺失，可立即回復至正常狀態。

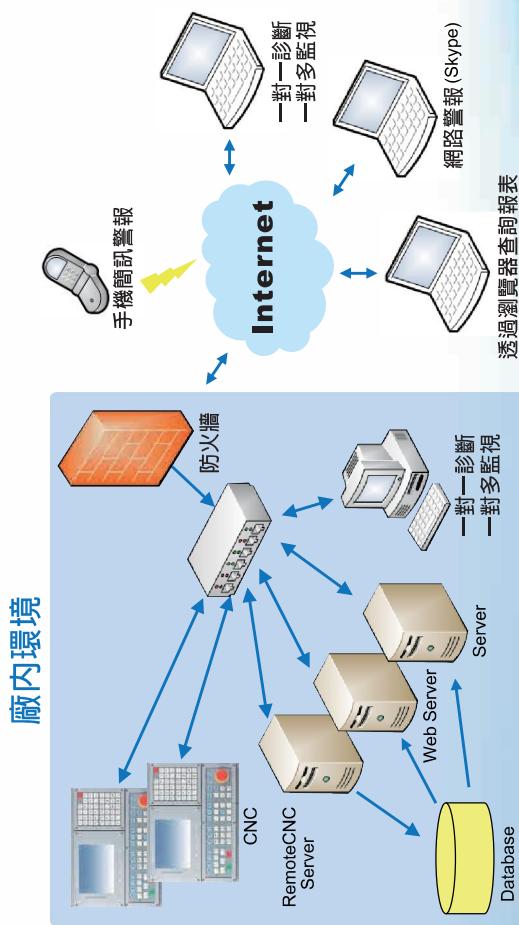
終端整合廠應用

●生產線管理

隨時掌握各機台的即時狀況，統一管理，節省人力成本。

●提供標準頁面，可自行客製畫面

根據不同需求，利用eHMI客製監控畫面，讓監控人員即時掌握最有用的資訊。



產品功能比較表 - 車、銑床共通功能

		新代規格	E系列	6系列	10系列	20系列	補充說明
硬體		操作系統	DOS/WinCE	WinCE	DOS/WinCE	WinCE	
		螢幕尺寸	8.4"	8.4"	10.4"	8.4"/10.4"	LED彩色
控制	RAM	128	—	256	128/256	128/256	安川MMI台灣DMONET
	機械鎖定	○	○	○	○	○	
	軟體行程極限	○	○	○	○	○	
	盲點補償	○	○	○	○	○	
	節距與差補償	○	○	○	○	○	
	尖角補償	○	○	○	○	○	
	軸向耦合功能	○	○	○	○	○	
	虛擬軸功能	—	—	—	—	—	
	多通道功能	○	○	○	○	○	
	最小控制精度	0.0001mm	0.0001mm	0.0001mm	0.0001mm	0.0001mm	
操作	手輪模擬倒退	○	○	○	○	○	
	程式空跑	○	○	○	○	○	
	遙控性停止	○	○	○	○	○	
	單節執行	○	○	○	○	○	
	虛擬手輪	—	—	—	—	—	
	中點點啓動	○	○	○	○	○	
	外偏設定	○	○	○	○	○	
	不敵電重啓	—	—	—	—	—	
	選擇性跳躍	1組	10組	10組	10組	10組	忽略含有「」的單節
	B-stop/程式結束	○	○	○	○	○	G92
程式輸入	絕對零點座標系統	○	○	○	○	○	
	工作座標組數	6組	32組	100組	100組	100組	
	擴充G碼	○	○	○	○	○	
	eHMI	○	○	○	○	○	
	輔助機能(Macro)	○	○	○	○	○	客制畫面功能
	控制器快速主軸定位	—	—	—	—	—	
	刀具壽命管理	○	○	○	○	○	
	程式編輯	○	○	○	○	○	
	背景繪圖	○	○	○	○	○	
	繞錯保護	○	○	○	○	○	
客制功能	遠端控制	Dipole前後台架構	—	—	—	—	
	NETWORK	○	○	○	○	○	
	FTP	○	—	—	—	—	
	RS-232	—	—	—	—	—	
	RS-422	—	—	—	—	—	
	RS-485	—	—	—	—	—	
	CF-Card	○	—	—	—	—	
	USB	—	2組	3組	3組	3組	
	警告訊息歷史顯示	○	○	○	○	○	
	操作履歷顯示	○	○	○	○	○	
資訊顯示	圖形模擬	—	—	—	—	—	
	光學尺pulse自我診斷	—	—	—	—	—	
	線上幫助	○	○	○	○	○	

高速高精新一代控制器 · 機床行業最值得信任的電控夥伴

產品功能比較表 - 鋸床專用功能

產品功能比較表 - 車床專用功能

		新代規格	EZ系列	6系列	10系列	20系列	補充說明
控制	控制軸數	2/3/4	3/4	4/8	4/5/8/9		
	PLC軸功能	○	○	○	○		
	主軸數	2	2	4	2/4		
	軸群數	2	2	4	4		
	主系統軸群	1	1	2	2		
	PLC軸群功能	○	○	○	○	可設定軸群為PLC軸	
	軸交換功能	-	-	○	○		
	預讀單節數	100	100	500	2000		
	單節處理時間	150	150	1500	2000		
	Constant jerk控制	○	○	○	○		
高速高精	自動轉角試運	○	○	○	○		
	圓弧半徑速度限制	○	○	○	○		
	極速車牙模式	-	-	○	○		
	圓柱補間	○	○	○	○		
	極座標補間	○	○	○	○		
	螺紋切削	○	○	○	○		
	多邊型切削	○	○	○	○		
	精車削倒環	○	○	○	○		
	粗車削倒環(橫向/徑向)	○	○	○	G73~G74		
	成形鑰匙切削倒環	○	○	○	G75		
G碼功能	啄式加工(循環/橫向/縱向)	○	○	○	G76~G77		
	複合式螺紋切割固定倒環	○	○	○	G78		
	鑽孔用固定倒環	○	○	○	G80~G89		
	可變距離切割	○	○	○	G34		
	鑽紋切割倒環	○	○	○	G21		
	端面切割倒環	○	○	○	G24		
	同步接料	○	○	○	G114.1		
	主軸承載夾牙	-	-	○	G114.3		
	○ 標配功能	△ 選配功能	- 無此功能				

○ 標配功能 △ 選配功能 - 無此功能

		新代規格	E系列	6系列	10系列	20系列	補充說明
控制	控制軸數	2/3/4	3/4	4/8	4/5/8/9	4	6/12
	PLC軸功能	○	○	○	○	○	○
	主軸數	2	2	4	2/4	2	2/4
	軸群數	2	2	4	4	2	4
	主系統軸群	1	1	2	2	2	2
	PLC軸群功能	○	○	○	○	○	可設定軸群為PLC軸
	軸交換功能	-	-	○	○	-	
	預讀單節數	100	100	500	2000	-	
	單節處理時間	150	150	1500	2000	-	
	Constant jerk控制	○	○	○	○	-	
輔助功能	自動轉角試運	○	○	○	○	-	
	圓弧半徑速度限制	○	○	○	○	-	
	極速車牙模式	-	-	○	○	-	
	圓柱補間	○	○	○	○	-	
	極座標補間	○	○	○	○	-	
	螺紋切削	○	○	○	○	-	
	多邊型切削	○	○	○	○	-	
	精車削倒環	○	○	○	○	-	
	粗車削倒環(橫向/徑向)	○	○	○	G73~G74	-	
	成形鑰匙切削倒環	○	○	○	G75	-	
G碼功能	啄式加工(循環/橫向/縱向)	○	○	○	G76~G77	-	
	複合式螺紋切割固定倒環	○	○	○	G78	-	
	鑽孔用固定倒環	○	○	○	G80~G89	-	
	可變距離切割	○	○	○	G34	-	
	鑽紋切割倒環	○	○	○	G21	-	
	端面切割倒環	○	○	○	G24	-	
	同步接料	○	○	○	G114.1	-	
	主軸承載夾牙	-	-	○	G114.3	-	
	○ 標配功能	△ 選配功能	- 無此功能				

○ 標配功能 △ 選配功能 - 無此功能

機牀行業最值得信任的電控夥伴



大陸地區

世界各地

台灣地區

新竹總公司 台灣新一代科技股份有限公司
地址：新竹科學園區工業東四路21號
電話：00886-3-6635535
傳真：00886-3-6635055
<http://www.syntecclub.com.tw>
E-Mail : syntec@syntecclub.com.tw

● 法國 INTEGRA 地址：6,Rue^e 76630
電話 : +332 傳真 : +332

黎巴嫩 / 大馬士革
Kesmeyan Group Co.
地址 : Lebanon/Beirut, Jeideh
Missirian/Bld. Kesmeyan
電話 : +961-3-636990
+96311-6733210
傳真 : +961-1-901807
E-Mail : kesmeyan@roc

蘇州新代數控設備有限公司
地址：江蘇省蘇州工業園區新嘉業工業園
星漢街1號B幢01-08單元
電話：0512-69008860
傳真：0512-62540829

蘇州華新數控技術有限公司
地址：蘇州工業園區新嘉業工業園
星漢街1號B幢01-08單元

浙江 杭州分公司
地址：杭州市萧山区金城路417號南凱
大廈17樓二單元1202
電話：0571-82751187
傳真：0571-82751186

寧波 分公司
地址：浙江省宁波市江東區朝暉路416弄
12號1-2樓1201室

重慶 重慶辦事處
地址：重慶市渝中區解放碑朝天門碼頭
電話：023-26226888
傳真：023-26226889

瀋陽 濱陽辦事處
地址：遼寧省瀋陽市沈河區惠工街16號

江蘇 南京辦事處
地址：南京市江浦區天元中路99號武夷綠洲園
電話：0512-63008860-300
傳真：0512-63008860-300

陝西 西安辦事處
地址：陝西省西安市雁塔區電子三路36號國盾
電話：0913-8287423
傳真：0913-8287423

天津 天津分公司
地址：天津濱海高新区華苑產業園
電話：022-87134111
傳真：022-87134111

洛陽 洛陽分公司
地址：河南洛陽高新區河洛路與三山
路交叉口潤升大廈601b
電話：1860375742
傳真：0379-64319147

湖北 武漢辦事處
地址：武漢市江漢區沿江大道456號九穀國際A
樓2401室
電話：1870712118
傳真：2003-2009年

安徽 合肥辦事處
地址：合肥市包河東路萬佳消遙宮

山東 濟南分公司 地址：天橋區北園大街548號嘉匯國際 電話：0531-85966081 傳真：0531-85966080	青島 青島分公司 地址：市北區嘉定路1112號 電話：0532-85507208 傳真：0532-85505708	煙臺 煙臺分公司 地址：芝罘區南大街54號嘉匯國際 電話：0531-85507208 傳真：0531-85505708
廣東 廣州分公司 地址：廣東省廣州市番禺區石基鎮富怡 上新路金果商務中心705 電話：0769-81660318 傳真：0769-81660328	廣東 惠州分公司 地址：惠州市惠陽區惠城區人民南路新安社區 路羅家村8號之二7樓404室 電話：020-34563040 傳真：020-34563220	廣東 深圳分公司 地址：龍華區觀瀾大道51號嘉匯國際 10樓 電話：0755-84460011 傳真：0755-84460011
福建 福州分公司 地址：福州市倅山區倅山金富路10號 B座9層 電話：0591-7191901 傳真：0592-2270056	福建 廈門分公司 地址：福建省廈門同安區金富路10號 10樓 電話：0592-2270056 傳真：0592-2270056	

ANSWER

www.kotomasyci.com

土耳其
KASKİCİĞLE ELEKTRONİK
地址 : Beşiktaş S.S. 17BLO
(BURSA) TURKEY
電話 : +90-224-4434684
傳真 : +90-224-4434685
E-Mail : mura@kaskicici.com
AKSIS MAKINA
地址 : YENİ DOĞAN MAHALLESİ
SOKAK NO:12/2006 ER
SANAYİ SİTESİ BARBAROS
İSTANBUL TURKEY
電話 : +90-212-6138783
傳真 : +90-212-6138785
E-Mail : info@aksismakina.com

SDNBHD.
oh.
an
ces
man
yasia.
, Ltd.
ngplee,
oo.com

ENTERPRISE(M)
Jalansetia
Jl. Setia
Bintaro Jaya
Tangerang
Banten
1577632
574632
P.J.W.
PT. AAT
Jl. Raya
Bintaro
Jaya, Malab
483812
483812
483812

ARMENCO.
theraparkard.
anoppleyai, Ba
aran 0840
5555336
757476
ahow@yahoo@yah

<p>馬來西亞</p> <p>SUREFIRST 地址 : 47000/101 Tamanindia 47000 Selangor 電話 : +603-61 傳真 : +603-61</p>	<p>UJM Machine 地址 : No.4,Jalan Perindustrian 電話 : +603-78 傳真 : +603-78</p>	<p>泰國</p> <p>SIAMRADE 地址 : 5214/moo5 (Km.1.5) Phra Samutprakarn 電話 : +66-275 傳真 : +66-275 E-Mail : leecher</p>
--	---	---

弄31號

公司
地址：土坡路271巷9
电话：777731
92244
司
2626
2636
2586
德南路218號
707
705

台中經銷商
華勝自動化有限公司
地址：台中市豐原區中正路1號
電話：00886-4-25533
傳真：00886-4-2554
台中經銷商
琪需事業有限公司
地址：台中市精明路1號
電話：00886-4-2310
傳真：00886-4-2310