Bccrw siak の 医大花板 の

## 闻庆负压隔离病房生产计划

编号: JYZ20031101

替代旧号:

发至:生产部 PMC

企业密级: □公开 ☑内部 □机密 □绝密 第 1 页 共 1 页 批准: 14 1 20.3. 14

NO	类别	任务名称	计划量	责任人	完成时间	备注
1.	样品	固楼板、活楼板切割、填棉、封边	1 套	殷文奇	已完成	先试制1件,结 构评审合格批 量生产
2.	试制	右架连板切割、填棉、封边	1 套		已完成	
3.		上下杆、活杆、左柱下料、折弯	1 套		3.12 08:00	Total Sales and
4.		右架上杆,下杆,右柱方管下料、制作	1 套	1	3.12 12:00	
5.	-	C模块零件组装	1 套		3.12 23:00	
6.	T X±	前后架组装工装制作	1 套	龙洪亮	3.12 22:00	
7.	工装 制作	固楼板螺母、铰连套、定位工装制作	1 套	1	3.12 22:00	
8.		活楼板螺母、铰连套、定位工装制作	1 套	1	3.12 22:00	
9.		活楼板左边上部螺母定位模板制作	1套	1	3.12 22:00	
10.		C模架组装工装制作	1 套	1	3.13 22:00	
11.	部品	固楼板、活楼板芯板下料	30 件	刘再泉	3.11~12	10 块/天
12.	制作	右架连板切割下料	30 件		3.12~13	15 块/天
13.		补架连板切割下料	4件		3.14	
14.		固楼板、活楼板封长边框	30 件	陈跃军	3.11~12	
15.		顶固板、顶活板封长边框	30 件	1	3.13~15	10 块/天
16.		固楼板、活楼板填棉、封短边框	30 件	丁武斌	3.11~13	10 块/天
17.		顶固板、顶活板填棉、封短边框	30 件		3.14~16	10 块/天
18.		右架连板填棉、封边	30 件	1	3.12~14	10 块/天
19.		补架连板填棉、封边	4 件	1	3.15	
20.	-	前架上杆、下杆、前架左柱下料、折弯	各 15 件	刘再泉	3.12~14	6 套/天
21.		后架上杆、下杆、后架左柱下料、折弯	各 15 件	1	3.12~14	6 套/天
22.		上活杆、下活杆下料、折弯	各 30 件	1	3.14~16	10 套/天
23.		活铰链套机加切割	576 个	聂左君	3.12~14	120 件/天
24.		铰链销轴机加	192 个	1	3.11~14	50 件/天
25.		前架右柱、后架右柱方管切割下料、制作	各 15 件	何根江	3.12~14	4 套/天
26.		前架上杆、下杆、前架左柱制作	各 15 件	欧阳奇	3.12~15	4 套/天
27.		右架上杆、右架下杆方管切割下料、制作	各 15 件		3.12~15	4 套/天
28.		后架上杆、下杆、后架左柱制作	各 15 件		3.13~15	4 套/天
29.		补架前柱、补架后柱下料、制作	各2件	罗忍	3.12~15	
30.		补架上杆、补架下杆下料、制作	各2件		3.12~15	
31.		上活杆、下活杆制作	各 30 件	1	3.14~17	9 件/天

JYZ20031101 闻庆负压隔离病房生产计划编制:别以发 审核:今下扩 批准:时长。3.1第2页

NO	类别	任务名称	计划量	责任人	完成时间	备注
32.	部品	模块结构件拼装、焊接	15 件	邓文华 林 波	3.13~16	4 套/天
33.	制作	侧边补架组装、焊接	2套		3.17	
34.	1	顶龙骨架制作、打包	1	周洞粮	3.14~17	
35.	运输	散件运输工装图纸	1	李 舜	3.13	
36.	工装	散件运输工装部品下料	2 套	刘再泉	3.14~15	
37.	1	运输工装制作	2 套	何根江	3.15~17	
38.	内装	内墙岩棉夹芯板安装	15 套	乐景江	3.15~17	
39.		固窗、门安装	15 套	1	3.16~18	
40.		外墙板、结构件油漆	15 套		3.15~18	
41.		地板木纹 PVC 地革安装	15 套		3.18~19	
42.		给排水管路内置	15 套	吴佑民	3.15~18	
43.		不锈钢风管下料、制作	/	1	3.13~15	
44.		新风空调管路内置	15 套	1	3.15~18	
45.		五金件及洁具安装	15 套	1	3.17 ~19	
46.	1	强电系统电气布线	15 套	李光明	3.15~18	
47.	1	弱电系统电气布线	15 套		3.15~18	
48.		配电箱、开关、插座安装	15 套		3.16~18	
49.		灯具安装	15 套		3.17~18	
50.		材料配载	15 套	殷文奇	3.18~19	
51.		整体结构及内装报检	15 套		3.19	
52.		整体试装	/	刘 果	3.19 x	
53.		装车发货	/	殷文奇	3.20 🗶	

闻应负压隔离病房临时编号

NO	模块编号	NO	模块编号	备注
1	WQ-1	9	WQ-9	1. 初始编号计划制定
2	WQ-2	10	WQ-10	2. 生产部负责在主要部品
3	WQ-3	11	WQ-11	上做标识,如:固楼板,顶
4	WQ-4	12	WQ-12	── 楼板等 ── 3. 编号标识做为品管报检
5	WQ-5	13	WQ-13	单的依据
6	WQ-6	14	WQ-14	4. 待研发确定编码标准前
7	WQ-7	15	WQ-15	统一喷码或铭牌标识
8	WQ-8	16	WQ-16 (样品)	

注: 1. 生产负责人: 殷文奇, 协调: 邹标, 技术指导: 徐国新

2. 各责任人严格按计划时间完成, 24 小时不停, 异常 1 小时反馈上报处理