SIENIENS

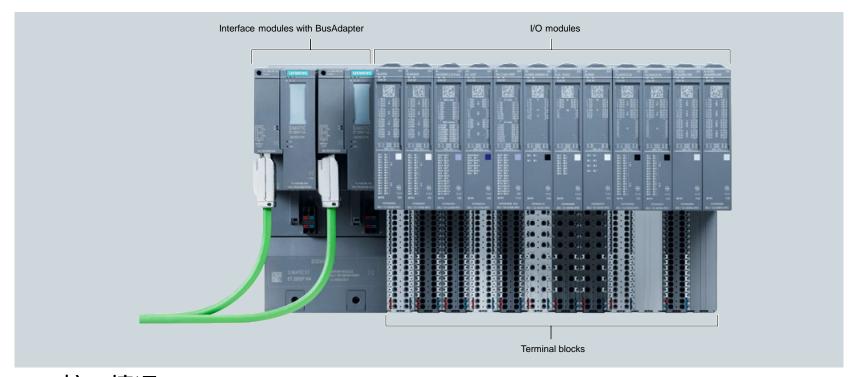
西门子DCS汇报 张 祎 杨



Distributed Control System SIMATIC PCS 7



从大型全能型设备到紧凑型专业 I/O: SIMATIC ET 200SP HA



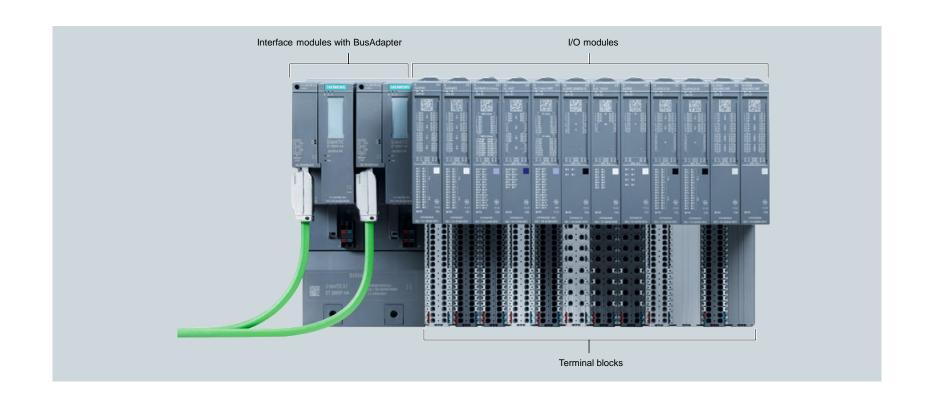
■ 接口情况

PROFINET 接口(S2 或 R1)上的冗余 具有集成 I/O 冗余的端子块 在线热插拔 可在运行期间进行站点扩展

- 易用性 带永久布线的紧凑型模块 所有 24 V 标准信号的相同端子块 使用推入式端子进行免工具连接
- 紧凑型设计尺寸紧凑,最大可达每站 56 个 I/O 模块 高通道密度,在仅 22.5 mm 宽的模块上提供多达 32 个

通道 系统集成电源总线

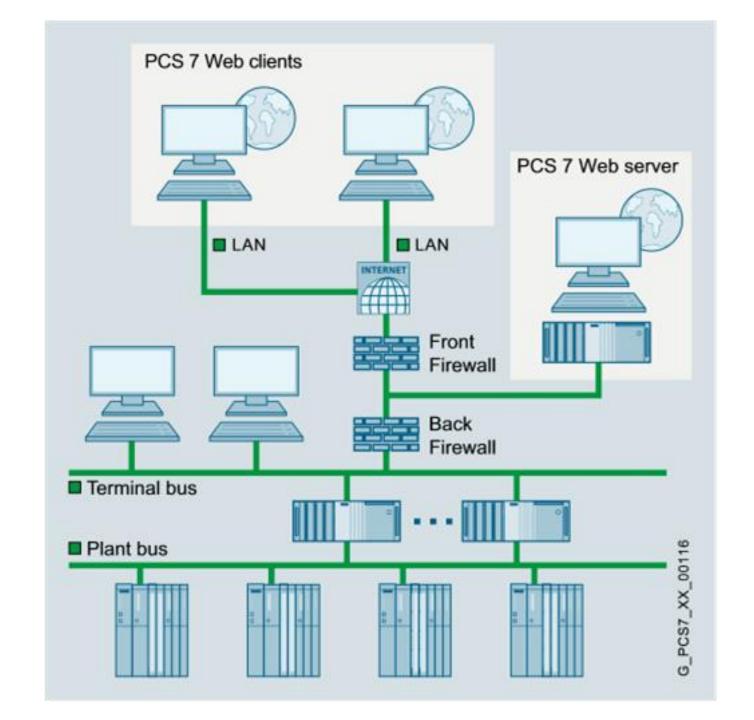
- 无缝集成到 SIMATIC PCS 7 中
- 使用 PROFINET 的通信标准



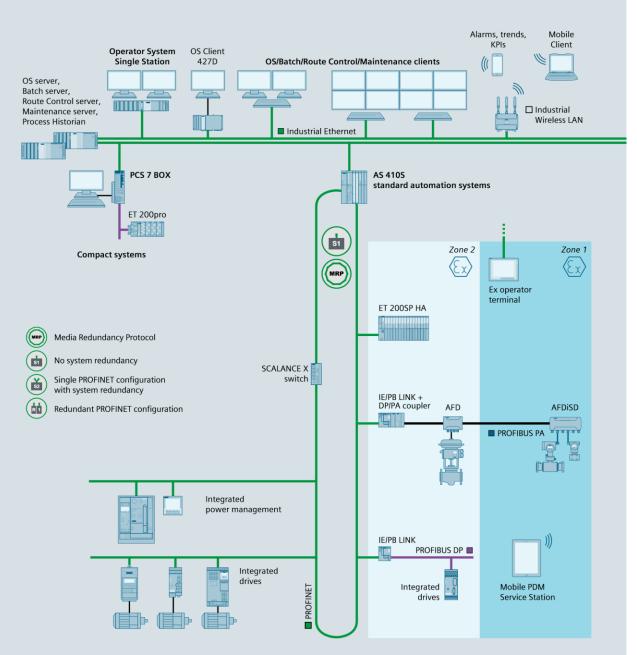
- 紧凑型 I/O 模块 在 22.5 mm 宽的模块上提供多达 32 个通道 每站最多 56 个模块
- 适用于安装在危险区域,最高可达 2 区 扩展温度范围(-40 至 +70 °C) 增强抗干扰性,所有部件的保形涂层 可在海拔4000米以下使用
- 模块类型广泛 16×AI / 8×AO HART,16×DI,16×DO 等
- 标准 I/O 接线端子 对于所有 24 V 信号 AI、AO、DI、DO

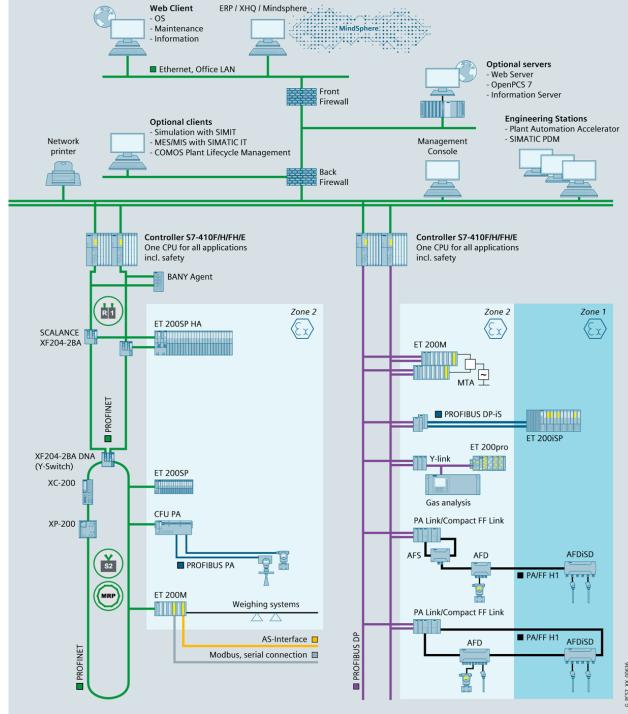
I/O 系统具有一种高度模块化的结构 能够根据实际需要来精确扩展控制柜 根据需要,该系统可直接在现场安装 用插入式端子和固定接线无需工具即可连接,降低了工程 设计、组装和接线成本

网络



SIMATIC PCS 7 Room for new perspectives





工作组态和调试

Plant Automation Accelerator

更快实现目标: Plant Automation Accelerator 提供了用于对工厂项目进行规划、程组态和归档的全集成化解决方案。

工程师站

简单而智能: SIMATIC PCS 7 采用一个中央工程师站,提供了有效协同的工具,可进行便捷的图形化操作。

工厂设备管理

一个工具即可完成所有工作:对智能现场设备进行项目规划、参数设置、调试、诊断和服务,适合工厂运行和维护人员。

SIMIT Simulation 仿真平台

智能组合: 自动化项目的测试和培训

库

系统库

集成在标准中: 这些库是简化项目规划和可靠过程控制的基础。

工艺库

量身定制:与功能和领域特定相关的库将功能加以扩展,为自动化解决方案的标准化做出重要贡献。

高级过程控制

提高产品的产量或质量:包含在标准库中,用于执行高级控制功能的众多函数块或示例解决方案。

操作、监视和报警管理

操作员系统

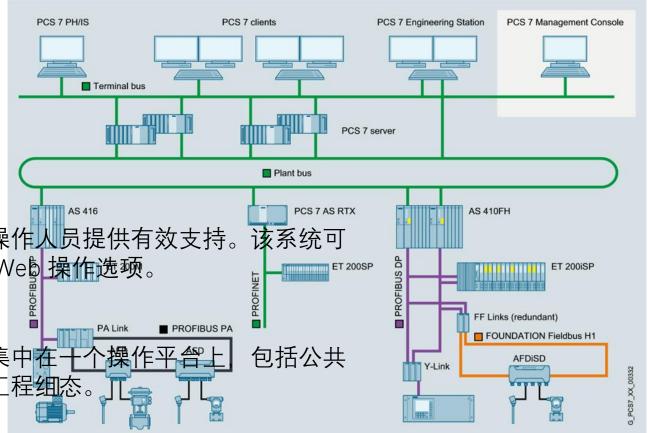
所有过程一览无余:操作员系统始终为操作人员提供有效支持。 以灵活调整,提供了单用户、多用户和 Web 操作选项。

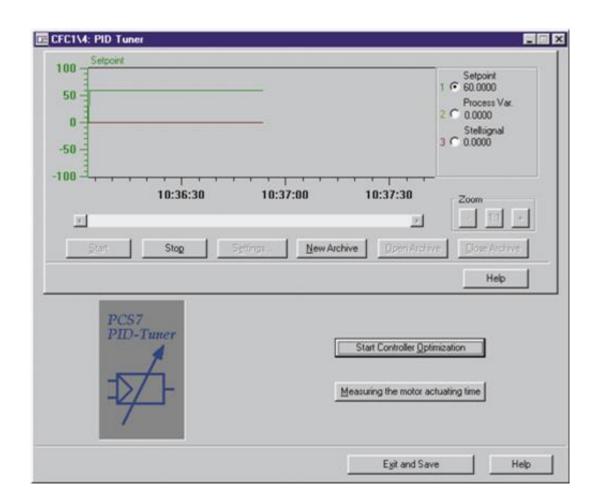
远程控制

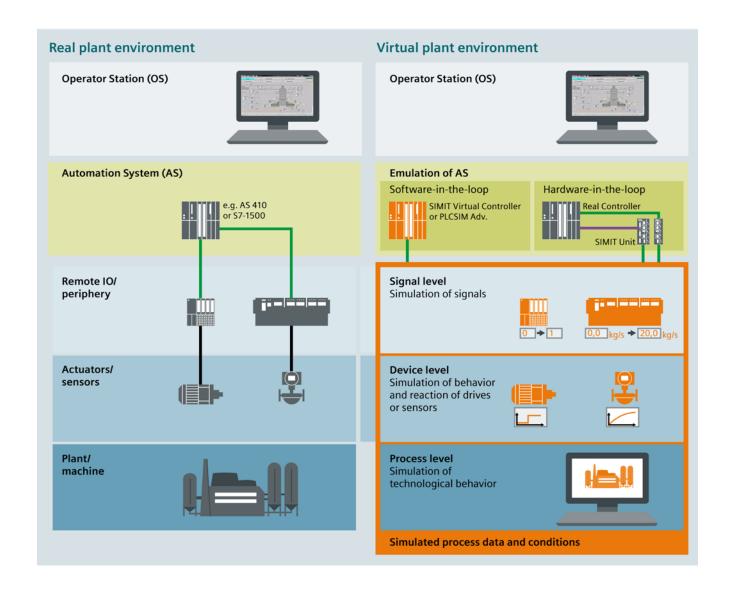
便利的远程控制:将分布式的过程区域集中在十个操作员指南、简便的数据管理和一体化工程组态。

高级过程图

清晰明了:混合显示、组视图、趋势曲线和 Kiviat 图将数据转变为工厂操作人员可迅速理解的信息。







批次生产和物料管理

批次自动化

高效而灵活: 配方控制的操作模式适合简单和复杂批次过程, 变化的控制序列完全集成在控制系统中。

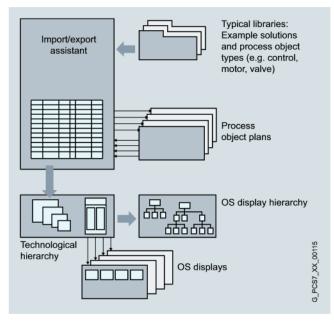
路径控制

物料的"导航系统":路径控制用于对管道系统中或传送带上的物料输送进行项目规划、控制监视和诊断。

参数控制和物料管理

物料的"导航系统":路径控制用于对管道系统中或传送带上的物料输送进行项目规划、控制监视和诊断。

归档和报告



操作员系统

通过 OS 软件进行短期归档: 在循环的归档文件中记录过程值和消息/事件(包括预定义的报告类型)。

过程数据归档和报告

长期归档数据的安全保障:实时对控制系统的过程值、报警和批次数据进行中央归档!

所有信息来自西门子官网