Sisteme de recunoastere a formelor – Laborator 2 RANSAC – potrivirea unei linii la un set de puncte

1. Objective

Scopul acestei lucrari de laborator este de a introduce o metodă de potrivire robustă la erori mari denumită RANSAC.

2. Fundamente teoretice

Random Sample Consensus (RANSAC) - consensul eșantioanelor aleatoare - este o paradigmă pentru potrivirea unui model la date experimentale, întrodusă de Martin A. Fischler și Robert C. Bolles în 1981 [1].

Dupa cum au declarat Fischler și Bolles "Procedura RANSAC este opusul tehnicilor convenționale de filtrare: în loc să folosim cât mai multe date posibile pentru a obține o soluție inițială, și apoi să eliminăm punctele invalide, RANSAC folosește un set inițial de date cât mai mic posibil și apoi mărește acest set cu date valide atunci când este posibil."

Algoritmul RANSAC este descris în cele ce urmează [2]:

<u>Obiectiv:</u> Potrivirea robusta a unui model la un set de date S care conține puncte zgomot.

Algoritm:

- 1. Selecție aleatoare a unui eșantion de puncte s din mulțimea S și instanțiere a modelului din acest eșantion.
- 2. Determinarea mulțimii de date S_i care conține puncte situate la o distanță mai mică decât un prag t de model. Mulțimea S_i este mulțimea de consens a eșantionului, și defineste punctele din S care satisfac modelul.
- 3. Dacă dimensiunea lui S_i (numărul de puncte care satisfac modelul) este mai mare decât un prag T, algoritmul se termină. Opțional, se poate estima din nou modelul folosind toate punctele din S_i .
- 4. Dacă dimensiunea lui S_i este mai mică decât T, se selectează un nou subset și se repetă pașii anteriori.
- 5. După N încercări, se selectează mulțimea de consens S_i cu cele mai multe puncte, și (opțional) modelul este reestimat folosind toate punctele din această mulțime.

2.1. RANSAC pentru linii

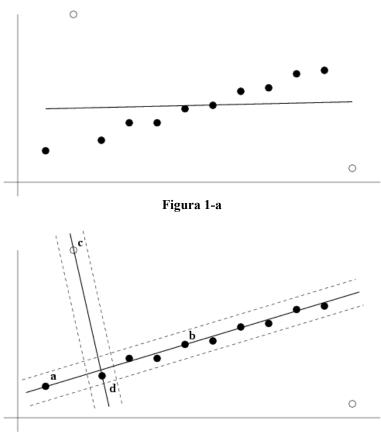


Figura 1-b

Problema, ilustrată în figura 1-a, este următoarea: fiind dată o mulțime de puncte 2D, găsiți linia care minimizează suma distanțelor perpendiculare (regresie ortogonală), în condițiile în care nici unul din punctele valide nu deviază de la linie cu mai mult de t unități. Există de fapt două probleme: potrivirea unei linii la date, și clasificarea datelor în puncte valide și puncte zgomot. Pragul t este selectat în funcție de zgomotul propriu măsurătorii.

Primul pas este selectarea a două puncte aleator, iar aceste puncte vor defini o linie. Mulțimea suport (consens) pentru această linie este dată de punctele care sunt la mai puțin de o distanță prag de această linie. Selecția aleatoare este repetată de mai multe ori, și linia care are cele mai multe puncte suport este considerată potrivirea cea mai robustă. Intuitiv, dacă unul din cele două puncte alese pentru potrivirea liniei este parte a zgomotului, linia estimată nu va avea o mulțime suport foarte mare.

Dacă măsurăm calitatea unei linii prin mărimea mulțimii support, avem avantajul de a favoriza cele mai bune linii de la început. Astfel, linia (a,b) din figura 1-b are o mărime a suportului de 10, pe când linia (c,d) are un suport de doar 2. Putem deduce că c sau d este un punct zgomot.

Parametrii algoritmului sunt:

- 1. **Pragul de distanță:** Se alege pragul *t* astfel încât un punct este valid cu o probabilitate dată. Pentru aceasta avem nevoie de forma distribuției de probabilitate pentru distanța unui punct valid la model. În practică acest prag este ales empiric.
- 2. **Numărul de eșantioane:** Numărul de eșantioane N este ales pentru a asigura, cu o probabilitate p, că cel puțin unul din eșantioane nu conține zgomot. De obicei p este ales ca 0.99. Fie q probabilitatea ca un punct selectat să fie valid. Atunci probabilitatea că toate cele s puncte selectate să fie valide este q^s . Evenimentul complementar este că cel putin un punct să fie invalid și are probabilitatea $l-q^s$. Dacă facem N selecții probabilitatea ca să avem cel puțin un outlier în fiecare este $(l-q^s)^N$ care trebuie să fie egala cu l-p, putem exprima $N = log(l-p)/log(l-q^s)$.
- 3. **Mărimea pragului pentru mulțimea consens:** O regulă simplă este că algoritmul să se finalizeze în momentul în care dimensiunea mulțimii consens este similară cu numărul de puncte valide presupuse a fi în setul de date, dându-se proporția dintre puncte valide și zgomot. De exemplu, pentru n puncte T=qn. Pentru potrivirea liniei din Figura 1, o estimare conservatoare este q=0.8, deci $T=0.8\cdot 12=9.6$.

3. Fundamente matematice

Ecuația unei linii care trece prin două puncte distincte (x_1, y_1) și (x_2, y_2) este dată de:

$$(y_1 - y_2)X + (x_2 - x_1)Y + x_1y_2 - x_2y_1 = 0$$

Distanța unui punct (x_0, y_0) la o dreaptă definită de aX+bY+c=0 este:

$$d = \frac{|ax_0 + by_0 + c|}{\sqrt{a^2 + b^2}}$$

4. Considerații practice

Deschiderea unei poze cu nivele de gri:

```
Mat img = imread("filename", CV LOAD IMAGE GRAYSCALE);
```

Crearea unei imagini cu nivele de gri:

```
Mat dst(height, width, CV 8UC1); //8bit unsigned 1 channel
```

Accesarea pixelului de la rândul *i* coloana *j*:

```
uchar pixel = img.at<uchar>(i,j); //unsigned char type
```

```
Un punct negru la poziția (i, j) din imagine corespunde la un punct cu coordonatele
x=j, y=i:
if (img.at<uchar>(i,j)==0) {
    Point p; p.x = j; p.y = i;
}

Modificarea pixelului de pe răndul i coloana j:
img.at<uchar>(i,j) = 255; //white

Desenarea unei linii care trece prin două puncte (x1,y1) și (x2,y2):
line(img, Point(x1, y1), Point(x2, y2), Scalar(B,G,R));

Afisarea imaginii:
imshow("title", img);
waitKey();
```

5. Activitate practica

- 1. Construiți lista de puncte prin găsirea tuturor punctelor negre din imaginea de intrare
- 2. Calculați parametrii necesari N și T pornind de la valorile t=10, p=0.99, q=0.8, s=2. Pentru *points 1. bmp* folosiți q=0.3.
- 3. Aplicați algoritmul RANSAC:
 - a. Alegeți două puncte diferite;
 - b. Determinați ecuatia dreptei care trece prin cele două puncte alese;
 - c. Calculați distanța tuturor punctelor la dreaptă;
 - d. Numărați punctele valide (inliers);
 - e. Memorați parametrii liniei (*a*,*b*,*c*) dacă linia curentă are cele mai multe puncte valide până acum;
 - f. Stabiliți condițiile de oprire (mulțime de consens suficient de mare sau număr maxim de iterații).
- 4. Desenați linia optimală găsită de metodă.

6. Bibliografie

- [1] Robert C. Bolles, Martin A. Fischler: A RANSAC-Based Approach to Model Fitting and Its Application to Finding Cylinders în Range Data, 1981
- [2] Richard Hartley, Andrew Zisserman: Multiple View Geometry în Computer Vision, 2003