



Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa
Politechnika Warszawska

Zapis Konstrukcji

mgr inż. Grzegorz Kamiński

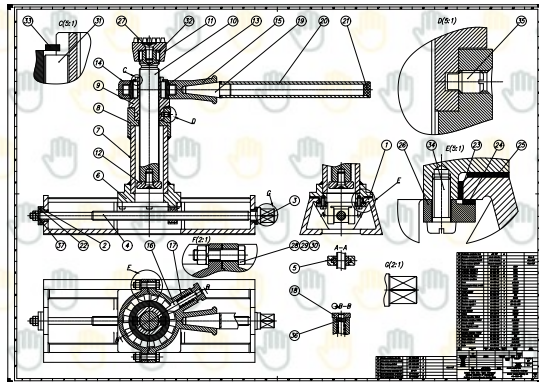
2 marca 2025

Rysunek złożeniowy

Rysunek złożeniowy przedstawia wszystkie zespoły i części wyrobu w złożeniu. Może dotyczyć całego obiektu, albo przedstawiać wybrany zespół lub podzespół należący do wyrobu.

Złożenie główne pokazuje wyłącznie główne jednostki lub zespoły wyrobu w ich wzajemnym usytuowaniu oraz pokazuje wygląd całego obiektu.

Rysunek złożeniowy jest również przewodnikiem umożliwiającym rozwinięcie wyrobu na jego elementy składowe.

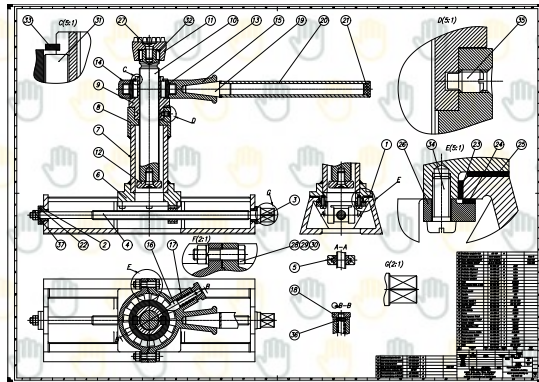


Rysunek złożeniowy

Każdy kompletny podzespół/podzłożenie traktowane jest jako jeden element w złożeniu głównym.

Wykaz części powinien być przygotowany:

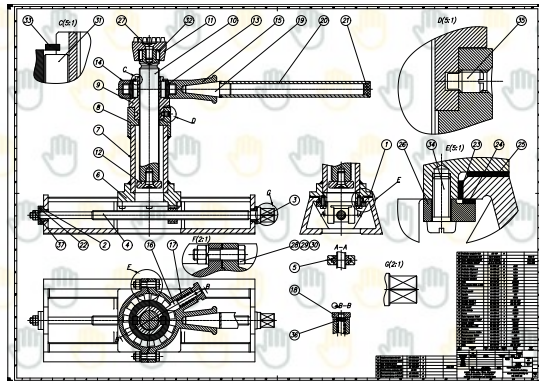
- * zgodnie z kolejnością montażu,
- * zgodnie z istotnością części,
- * według innego logicznego porządku.



Rysunek złożeniowy

Rysunek złożeniowy zgodnie z ISO 6433:2012 [1] powinien:

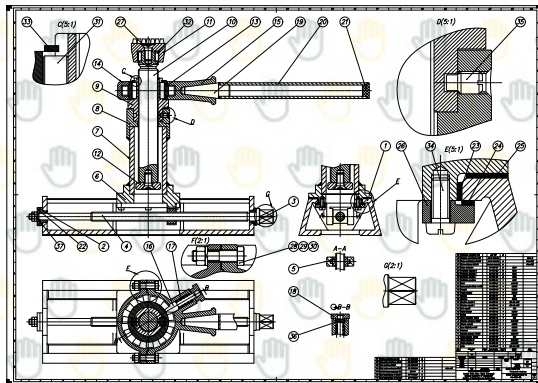
- * w rzucie głównym przedstawiać położenie użytkowe wyrobu,
- * w rzucie głównym przedstawiać przede wszystkim ogólną budowę wyrobu,
- * przedstawiać wszystkie części tworzące wyrób, ich wzajemne położenie oraz zastosowane połączenia,
- * zawierać wykaz części,
- * umożliwić odczytanie budowy i zasady działania wyrobu.



Rysunek złożeniowy

Rysunek złożeniowy nie musi/powinien:

- * zawierać wymiarów szczegółowych poszczególnych części wyrobu (warto podać gabaryty, wymiary charakterystyczne, pasowania),
- * pokazywać szczegółów konstrukcyjnych poszczególnych części,
- * zawierać dodatkowych rzutów pokazujących szczegóły konstrukcyjne lub charakterystyczne kształty.



Rysunek złożeniowy

Wszystkie części złożenia muszą być oznaczone, przy czym:

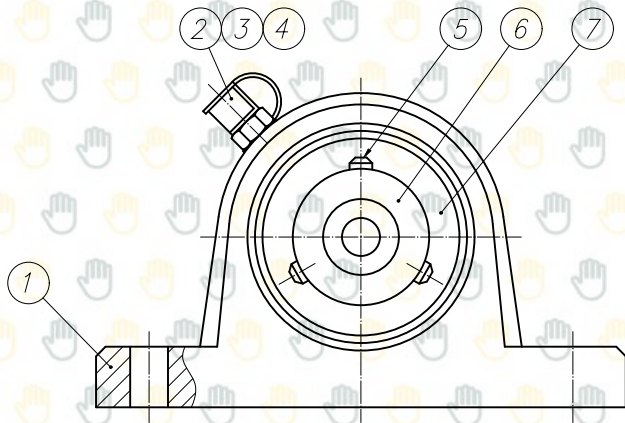
- * zaleca się oznaczać części numerami pozycji zgodnie z wykazem części,
- * oznaczenia umieszcza się poza zakresem przedstawianego obiektu w zgrupowanych wierszach lub kolumnach,
- * każde oznaczenia umieszcza się tylko raz, ewentualnie z powtórzeniem, ale dla jednakowych części,
- * elementy oznaczone wspólną linią odnoszącą można pogrupować (np. normalia).



Rysunek złożeniowy

Wszystkie części składowe złozenia muszą być oznaczone, przy czym:

- * linie odniesień nie powinny się wzajemnie przecinać, z dopuszczalnym jednym załamaniem,
- * linie odniesień przecinały możliwie najmniej części, do których się nie odnoszą,
- * linie odniesień nie mogą być liniami pionowymi i poziomymi,
- * wielkość cyfr oznaczeń powinna być o rozmiar większa od wielkości liczb wymiarowych.



Zgodnie z ISO 7573:2008 [2] wykaz części:

- * powinien mieć formę tablicy,
- * należy go umieszczać bezpośrednio nad tabelką rysunkową lub na oddzielnym arkuszu A4,
- * powinien zaczynać się od nagłówka, a poszczególne kolumny powinny zawierać: numer pozycji, nazwę części, liczbę sztuk, numer rysunku, materiał, uwagi.

30	Podkładka sprężysta 12,2	DIN 127	2						
29	Nakrętka sześciokątna M16	PN ISO 4032:2012						Klasa 8	
28	Śruba sześciokątna M12x50	PN ISO 4014:2002	2					Klasa 8,8	
27	Śruba sześciokątna M16x35	PN EN ISO 10642:2019	2					Klasa 8,8	
26	Listwa dociskowa	PS-000-27	2				E295		
25	Podkładka słupowa II	PS-000-26	2				teflon		
24	Podkładka słupowa II	PS-000-25	2				teflon		
23	Podkładka słupowa I	PS-000-24	2				teflon		
22	Podkładka specjalna	PS-000-22	1				E295		
21	Korek	PS-000-21	1				poliamid		
20	Rura pokryta 335x5, L=330	PS-000-20	1				S235JR		
19	Pokrytka	PS-000-19	1				S235JR		
18	Uchwyty zapadki	PS-000-18	1				S235JR		
17	Zapadka	PS-000-17	1				C55		
16	Sprężyna	PS-000-16	1				50HSA		
15	Obudowa zapadki II	PS-000-15	1				EN-GAL-200		
14	Obudowa zapadki I	PS-000-14	1				EN-GAL-200		
13	Kółko zapadki	PS-000-13	1				C55		
12	Płytki blokady	PS-000-12	1				S235JR		
11	Korona	PS-000-11	1				S235JR		
10	Śruba trapezowa Tr4x13	PS-000-10	1				C55		
9	Nakrętka maszynowa Tr4x13	PS-000-09	1				CuZn31Si1		
8	Gniazdo nakrętki	PS-000-08	1				S235JR		
7	Rura 382,5x10, L=150	PS-000-07	1				S235JR		
6	Podstawa	PS-000-06	1				S235JR		
5	Nakrętka przesuwna Tr20x4	PS-000-05	1				CuZn31Si1		
4	Śruba przesuwna Tr20x4	PS-000-04	1				C55		
3	Tuleja maszynowa 2	PS-000-03	1				CuZn31Si1		
2	Tuleja maszynowa 1	PS-000-02	1				CuZn31Si1		
1	Samie	PS-000-01	1				EN-GAL-200		
Wzr./ Długość	Nazwa części/ Title	Zmiana/ Rev.	Wzr. lub wymiar/ Drawing size or standard	Sk. uł./ Scale	Materiał/ Material	Wymiary/ Dimensions	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth
Wzrost/ Growth	Wzrost/ Growth	W							

Wykaz części:

- * umieszczony bezpośrednio na rysunku złożeniowym należy wypełniać od tabliczki rysunkowej ku górze arkusza,
- * umieszczony na oddzielnym arkuszu należy wypełniać od nagłówka umieszczonego u góry w kierunku tabliczki rysunkowej.

9

Bibliografia

- [1] *PN-ISO 6433:2012. Dokumentacja techniczna wyrobu – Oznaczenie części.*
- [2] *ISO 7573:2008. Technical product documentation.*



Dziękuję
za uwagę

grzegorz.kaminski@pw.edu.pl