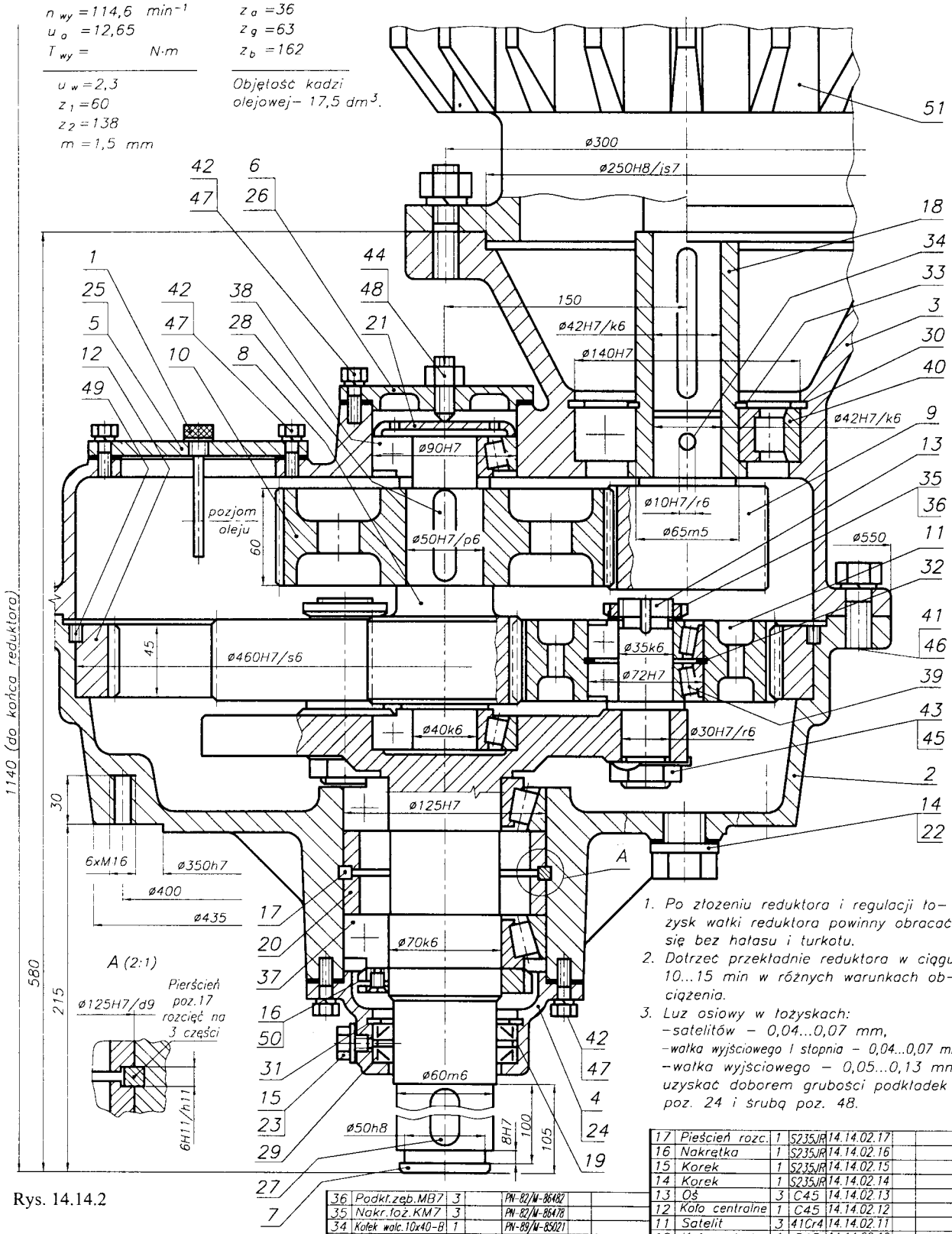
P_{se} = kW
n_{se} = 1460 min^{-1}
n_{wy} = 114,6 min^{-1}
u_o = 12,65
T_{wy} = N·m

u_w = 2,3
z_1 = 60
z_2 = 138
m = 1,5 mm

u_{pl} = 5,5
m = 2,5 mm
z_a = 36
z_g = 63
z_b = 162

Objętość kąpieli olejowej – 17,5 dm^3.



1. Po złożeniu reduktora i regulacji łożysk wałki reduktora powinny obracać się bez hałasu i turkotu.
2. Dotrzeć przekładnie reduktora w ciągu 10...15 min w różnych warunkach obciążenia.
3. Luz osiowy w łożyskach:
   - satelitów – 0,04...0,07 mm,
   - wałka wyjściowego I stopnia – 0,04...0,07 mm
   - wałka wyjściowego – 0,05...0,13 mm

   uzyskać doborem grubości podkładek poz. 24 i śrubą poz. 48.

Rys. 14.14.2

51	Siln.el.SKg160M-4	1				
50	Wkręt M6x10-4,8-B	1		PN-85/M-82207		
49	Śr.bez łba M8x16-14H	6		PN-EN 27436:2000		
48	Śr.bez łba M12x1,25-14H	1		PN-EN 27434:2000		
47	Podkł.spr.8,2	18		PN-77/M-82008		
46	Podkł.spr.16,3	8		PN-77/M-82008		
45	Podkładka 25	3		PN-82/M-82011		
44	Nakr.M12x1,25-5-B	1		PN-EN ISO 4032:2004		
43	Nakr.M24x2-5-B	3		PN-EN ISO 4032:2004		
42	Śr.M8x30-5.6-B	18		PN-EN ISO 4017:2004		
41	Śr.M16x50-5.6-B	8		PN-EN ISO 4014:2004		
40	Łoż.walc.N313	1		PN-86/M-86180		
39	Łoż.st.32207	2		PN-ISO 355:1997		
38	Łoż.st.30308	2		PN-ISO 355:1997		
37	Łoż.st.32214	2		PN-ISO 355:1997		

36	Podkł.zęb.MB7	3		PN-82/M-86482		
35	Nakr.łoż.KM7	3		PN-82/M-86478		
34	Kołek walc.10x40-B	1		PN-89/M-85021		
33	Pier.os.spr.Z65	1		PN-81/M-85111		
32	Pier.os.spr.W72	1		PN-81/M-85111		
31	Pier.os.spr.W90	1		PN-81/M-85111		
30	Pier.os.spr.W140	1		PN-81/M-85111		
29	Pier.usz.A65x90x10	2		PN-72/M-86964		
28	Wp.pr.A14x9x56	1		PN-70/M-85005		
27	Wp.pr.A18x11x80	1		PN-70/M-85005		
26	Uszczelka	1	Pt.sub	14.14.02.26		
25	Uszczelka	1	Pt.sub	14.14.02.25		
24	Uszczelka	1	Pt.sub	14.14.02.24		
23	Uszczelka	1	Pt.sub	14.14.02.23		
22	Uszczelka	1	Pt.sub	14.14.02.22		
21	Podkładka	1	S235JR	14.14.02.21		
20	Tuleja	2	S235JR	14.14.02.20		
19	Tuleja	1	S235JR	14.14.02.19		
18	Tuleja	1	C40	14.14.02.18		

17	Pierścień rozc.	1	S235JR	14.14.02.17		
16	Nakrętka	1	S235JR	14.14.02.16		
15	Korek	1	S235JR	14.14.02.15		
14	Korek	1	S235JR	14.14.02.14		
13	Oś	3	C45	14.14.02.13		
12	Koło centralne	1	C45	14.14.02.12		
11	Satelit	3	41Cr4	14.14.02.11		
10	Koło zębate	1	C45	14.14.02.10		
9	Koło zębate	1	41Cr4	14.14.02.09		
8	Wał pośredni	1	C45	14.14.02.08		
7	Wał wyjściowy	1	C45	14.14.02.07		
6	Pokrywa	1	PN-GJL-150	14.14.02.06		
5	Pokrywa	1	PN-GJL-150	14.14.02.05		
4	Pokrywa	1	PN-GJL-150	14.14.02.04		
3	Pokrywa	1	PN-GJL-200	14.14.02.03		
2	Korpus	1	PN-GJL-200	14.14.02.02		
1	Wskaźnik poz.ol.	1		14.14.02.01		

Nr częś.	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał	Nr rysunku lub nor.	Ciężar	Uwagi

Konstruował, Kreślił, Sprawdził, Zatwierdził — Nazwisko, Data, Podpis

POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA w Kielcach
WYDZIAŁ MECHANICZNY
Katedra Podstaw Konstrukcji Maszyn

Zastępuje rys. Nr
Zastąpiony przez rys. Nr
Nr zespołu
Nr archiwalny

Podziałka 1:1 | Format A1 | Nazwa przedmiotu: MOTOREDUKTOR | Nr rysunku 14.14.02.00