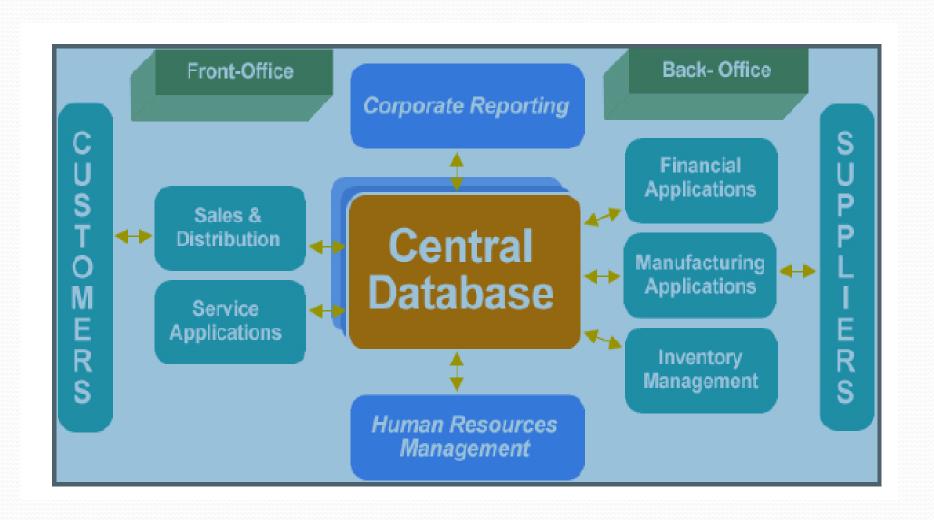
KURUMSAL BİLİŞİM SİSTEMLERİ



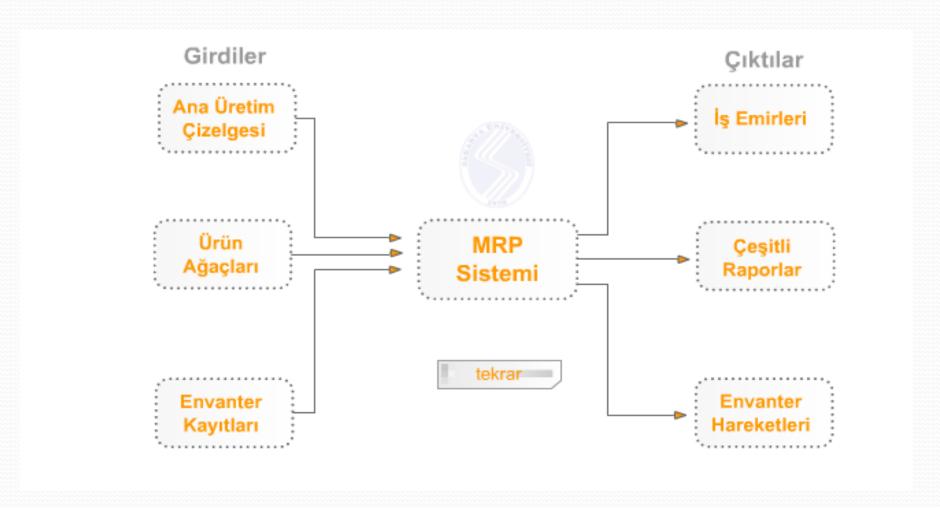
- ERP(Amerika'da 1990'larda büyük şirketler tarafından kullanılmaya başlanmıştır)
- Muhasebe
- Defteri Kebir
- Sipariş girişi
- Dağıtım
- Malzeme
- Planlama
- Atölye Kontrol

- Genişletilmiş ERP(2000 yılında ortaya çıkmıştır.)
- Lojistik
- Veri ambarı
- E-ticaret
- Çizelgeleme
- Talep tahmini
- Kapasite Planlama

- ERP II (kavramı 2005 yılında ortaya atıldı)
- Proje Yönetimi
- Bilgi Yönetimi
- İş akışı Yönetimi
- Müşteri ilişkileri Yönetimi
- İnsan kaynakları Yönetimi
- WEB Portal yeteneği
- Bütünleştirilmiş finansman

- MRP hesaplamaları için, parçalara ilişkin stok bilgilerini, ürün ağaçlarını, ürünleri satış tahminlerini(Ana Üretim Çizelgesi) bilgisayara girilmesi ile MRP süreci başlar.
- MRP input'ları kullanılarak, önce gereken parça miktarları belirlenip, sonra da mevcut stoklar ve verilmiş sipariş miktarları dikkate alınarak, ihtiyaç duyulan parça miktarları bulunur(MRP).

 Bu yöntem Malzeme İhtiyaç Planlama (MRP) olarak adlandırılmaktadır.



MRP AKIŞ SÜRECİ

MPS: parça no / miktar /tarih

Eğer işlem görmeyen parça mevcutsa

Tek Seviyeli BOM Açılımı ile her bir zaman dilimindeki planlı sipariş açma ile komplelerin brüt ihtiyaçları hesaplanır.



Net İhtiyaç = Brüt İhtiyaç - mevcut stok



Parti büyüklüğü kurallarına göre Planlı sipariş miktarını belirle.



Planlı sipariş verme tarihini bulmak için tedarik süresini geriye doğru yay (Offset lead-time)

İstenilen mamül için MRP Raporu

- Malzeme İhtiyaç Planlama Sistemi,
- Ana Üretim Planı,
- Ürün Ağacı,
- Envanter

verilerini kullanarak, nihai ürünü oluşturan parçalara duyulan ihtiyaçlara dönüştürmektedir.

MRP'nin çalışması esnasında ilk olarak ele alınan ihtiyaçlar brüttür. MRP bu brüt ihtiyaçları daha önce açıklanan süreç sayesinde net ihtiyaçlara dönüştürür.

- Daha sonra da bu net ihtiyaçlara, siparişin açılış tarihi manasında zaman boyutu ekler.
- MRP bu belirleme esnasında tedarik süresini(lead time) kullanmaktadır.

- İş emri veya satın alma siparişi mahiyetindeki planlanan siparişin açılması gereken tarihi belirleyen MRP'nin nihai işlemleri şöyle sıralanabilir:
- Sipariş Planlama

Hesaplanan net ihtiyaçları karşılamak üzere, gelecek dönemlerde açılması gereken siparişin tarih ve miktarını belirler.

Sipariş Açma

Planlanan siparişlerin satın alınacak olması durumunda satın almaya, üretilecek olması durumunda ise, atölyeye iş emri açmaya yönelik olarak açılacak siparişin miktarını belirler.

Yeniden Çizelgeleme(re-scheduling)

Daha önceden açılmış satın alma veya iş emri açmak şeklindeki siparişlerin sisteme yeni ulaşan bilgiler ışığında değişmesi gerektiği durumlarda bu değişikliğin gerçekleştirilmesine yönelik bilgi üretir.

• İptal Etme ve Erteleme

Planda olmayan bazı gelişmeler sonucu daha önce açılmış siparişin iptaline veya zamanının değiştirilmesine yönelik bilgi üretir.

- Bununla birlikte MRP çıktıları ile oluşturulacak raporları yönelik oldukları kişilere ve kullanılacakları alanlara göre şöyle gruplandırılabilir:
- Ana Üretim Planı:

Planın işlerliğinin kontrolü ilerideki planlara yön verecek nitelikte geri besleme planı gerçekleştirmek için açılmış siparişlerden ertelenecek veya iptal edilecek olanlarla ilgili raporlar.

Kapasite İhtiyaç Planlama (CRP)

Açılmış ve açılması planlanan siparişler kapasite ihtiyaç planlaması çalışmalarına yön verecektir.

Satın alma ve Üretim Emirleri
Sipariş açma

Sipariş planlama

İptal etme veya erteleme

Yöneticiye

Performans kontrolüne yönelik bilgiler

Üretim maliyeti ve finansman ihtiyacını belirlemeye yönelik bilgiler.

- Bütün bilişim sistemi projelerinin uygulanması risklidir.
- Özellikle ERP gibi, kurumsal bilişim sistemi projelerinin uygulanması oldukça risklidir.