



SMUSI NON QUOTATI		RUGOSITA' R _a in µm		TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE		MATERIALE : Fe360		QUANTITA'												
1 x 45°		3.2 / (xx / xx)						4												
MODIFICA	MOD N°	1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUISCE			DATA							
	DATA												FIRMA							
	FIRMA										SOSTITUITO DA			DATA						
		DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	VERIF. NORME	TOLLERANZE GENERALI		Dimensioni mm		±6	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000	> 2000	Alberi	h12	SCALA	
		DATA	13.11.13					Grado di precisione UNI 5303		± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2			1 : 1	
		FIRMA	RAMPAZZO MD					Dimensioni angolari in mm		> 3 ± 6	> 6 ± 30	> 30 ± 120	> 120				Fori	H12		
								Grado di precisione UNI 5307		± 1°	± 10'	± 20'	± 30'							
 Uff. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA						DENOMINAZIONE										INDICE MODIFICA				
						LHCB PUNTONE														
IL PRESENTE DISEGNO, A SENSI DI LEGGE, E' PROPRIETA' DELL'INFN E NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO, UTILIZZATO NE' COMUNICATO A TERZI						COSTITUISCE DISEGNO				RESPONSABILE		GRUPPO		FOGLIO						
						004				XXXXXXXXX		XXXXXX								