

南京农业大学试题纸

本试卷适应范围
机制17、材控17级
本科

2019-2020 学年 2 学期 课程类型：必修 试卷类型：A

课程号 MEEN4101 课程名 机械制造工艺学 A 学分

学号 姓名 班级

题号	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	总分	签名
得分												

特别注意：

请仔细阅读一下答题说明，再来答题：

- 1、本试卷为开卷考试，可以参阅任何资料，要独立答题，考生间不得相互交流，不得借助旁人指点，违者按作弊论处！
- 2、考试开始后，必须将腾讯视频摄像头打开，（关闭音频）以便于监考教师随时调取考试过程影像；
- 2、答题一律用笔答卷，做在纸上，然后拍照；同试卷合在一起，做成 PDF 格式文件后再上传给任课老师；（注意：必须连同试卷一起，做成答卷）
- 3、本试卷答题限时 120 分钟，以上传时间为准；延时要被扣分，延时超过 10 分钟试卷作废，视为缺考；
- 4、在答题纸上按题目顺序答题，不用另抄题目；
- 5、可以使用计算器。

试卷正文：

第一部分：基本概念 共 20'

- 1、制定工艺规程时，为什么要划分加工阶段？什么情况下可以不划分或不严格划分？ 7'
- 2、机器零件的表面质量包括哪几方面内容？为什么说零件的表面质量与加工精度对保证机器的工作性能来说具有同等重要意义？ 7'
- 3、在尺寸链的计算中，当需要将封闭环的公差分配给组成环时，有哪几种分配方法？各应遵循什么原则？ 6'

第二部分：参见零件图-----手柄，回答 1---6 题： 共 40'

- 1、指出该零件图上最重要的加工表面是哪个？并说明选择它的理由； 5'
- 2、列出该表面的加工余量计算表（从毛坯——零件图上尺寸），并进行计算； 9'
- 3、分析该表面精加工所需限制的自由度和采用的定位基准情况； 5'
- 4、画出该表面精加工的工序图（要标明加工表面位置要求、定位基准以及夹紧等）； 9'
- 5、确定该表面精加工定位所使用的定位元件，并绘图表示其布置情况； 6'
- 6、指出该零件加工的粗基准是哪个表面？并说明理由； 6'

第三部分：问答题（7—9 题）： 共 25'

- 7、举例说明“零件的结构工艺性”对企业生产的影响； 7'
- 8、在车床上车削一批零件，发现出现了“腰鼓形”误差，请分析原因并提出解决措施； 10'
- 9、举例说明零件的“制造精度”与机器的“装配精度”之间的关系。 8'

第四部分：论述题（第 10 题）： 共 15'

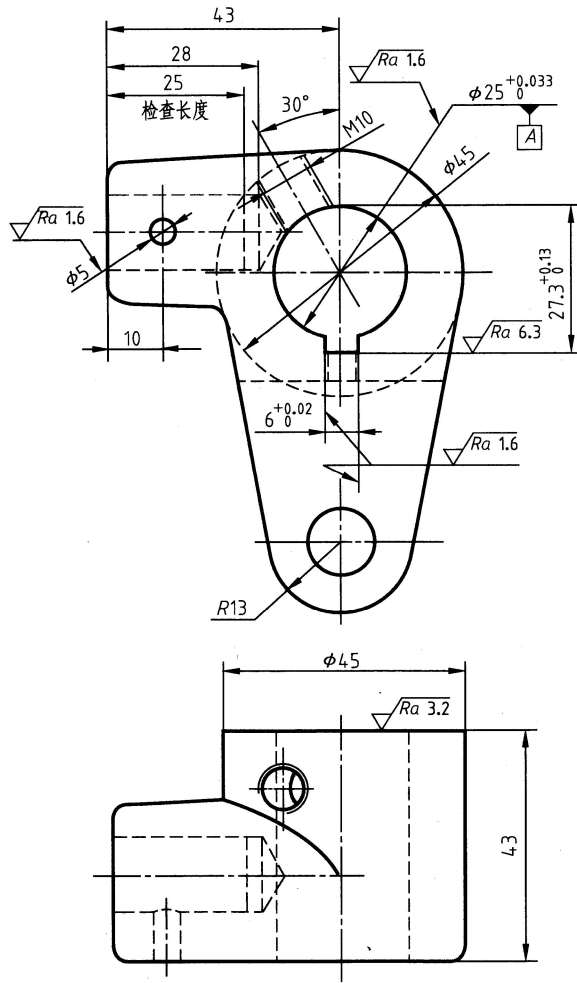
- 10、写出一份不少于 300 字的学习工艺课的心得体会。 15'

教研室主任：

章永辛

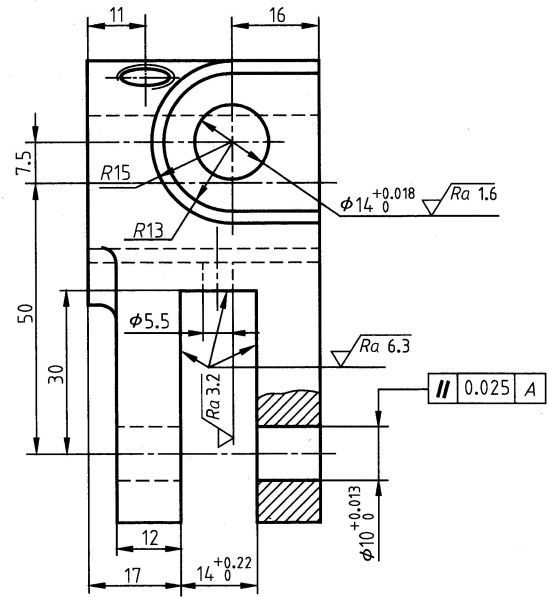
出卷人：

《机械制造工艺学》课程命题组



技术要求

- 铸件表面上不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷及严重的残缺类缺陷（如欠铸、机械损伤等）。
- 未注圆角 $R2.5 \sim R3$ 。
- 铸造起模斜度不大于 2° 。



✓ (✓)

						HT200			×××大学 (学号)	
									手柄 (CA6140 车床)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	831015	
设计			标准化				0.73kg	1:1		
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 张				