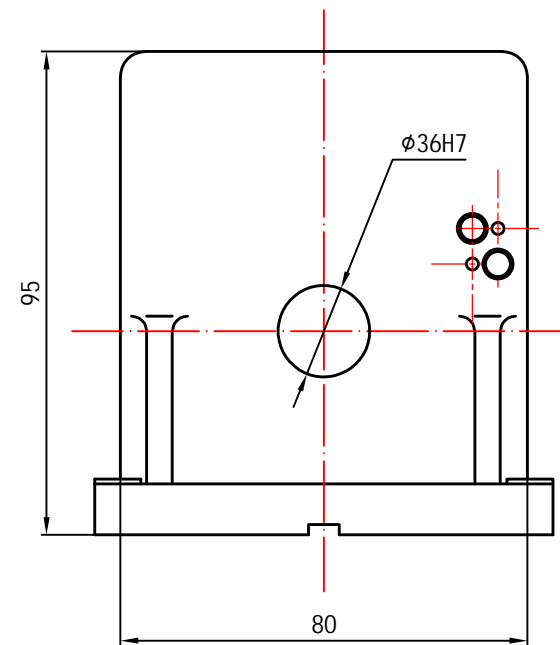
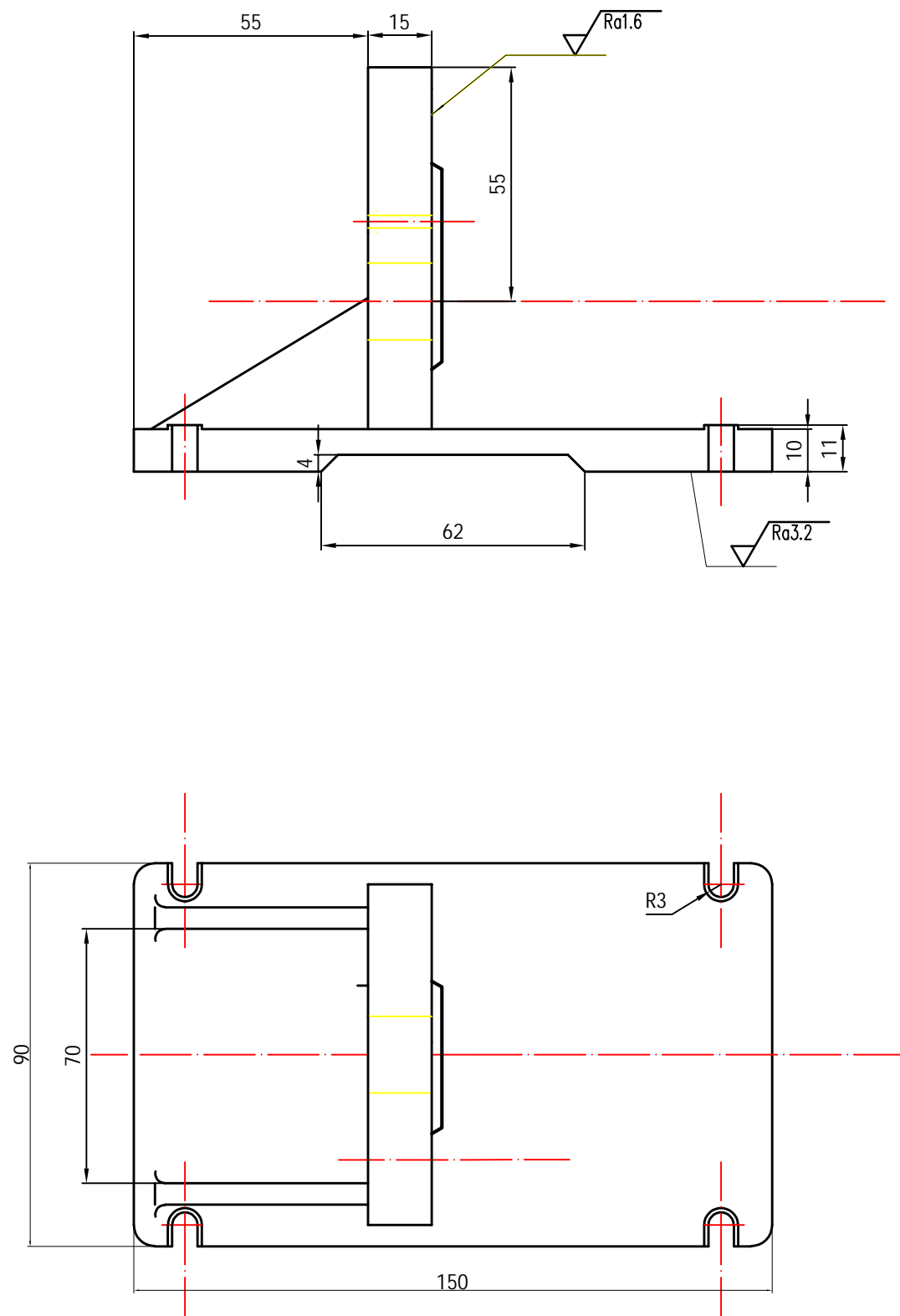


审核  
设计  
工艺  
制图  
审核  
设计  
工艺  
制图



#### 技术要求

- 1, 铸件不得有砂眼。
- 2, 未注铸造圆角R2—R3。
- 3, 未注尺寸公差按T6级。
- 4, 未注形位公差的公差等级按D级。

HT200										夹具体	
设计	审核	工艺	制图	标注	比例	1:1	1	1	1		
工艺	审核	工艺	制图	标注	比例	1:1	1	1	1		
共 1 张 第 1 张											