



技术要求

1. 铸件不得有砂眼。
2. 未注铸造圆角R2~R3。
3. 未注尺寸公差按IT6级。
4. 未注形位公差的公差等级按D级。

										HT200			
												夹具体	
已知 齿数 齿顶圆直径 模数 齿宽 设计 标准 强度 材料 力学 公差 配合										阶段 标注 重量 比例 1:1			