



技术要求

1. 所有零件在装配前应清洗干净，有运动要求处涂润滑油。
2. 有运动要求处应转动灵活，不得有卡滞现象。
3. 两个 $\phi 43.5$ 孔轴线对 $\phi 54.5$ 孔轴线的垂直度公差为 $0.05/100$ 。
4. $\phi 54.5$ 心轴轴线对夹具体底面的平行度公差为 $0.05/100$ 。

7	FDZM-03	夹紧挡套	1	45	0.71	0.71	0.71	
6	FDZM-02	手柄	1	Q235	1.10	1.10	1.1	
5	JB/T 8013.1-1999	定位衬套 A15H7 \times 16	2		0.03	0.03	0.06	
4	GB/T 97.1-2002	垫圈 24	1		0.03	0.03	0.03	
3	GB/T 65-2000	螺钉 M5 \times 12	3		0.00	0.00	0	
2	JB/T 8021.1-1999	手拉式定位器	1		0.45	0.45	0.45	
1	FDZM-01	夹具体	1	HT250	28.68	28.68	28.68	备注
序号	代号	名称	数量	材料	质量	总计		
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	年、月、日	数量	质量	比例
设计			标准化			阶段标记		孔夹具
审核							60.38	1:3
工艺								FDZM-00
						共	张	第
						张		

图 4-3 扩 $2 \times \phi 43.5$ mm 孔专用机床夹具装配图