



技术要求

1. 铸造拔模斜读不大于7°
2. 硬度 207~241HBS
3. 未注圆角半径 R2~5

						HT200			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				拨叉毛坯图
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核									
工艺			批准			共	张	第	张