

# Medición de fuerza y potencia de máquinas agrícolas\*

Proyecto realizado conjuntamente con la Facultad de Ciencias Agrónomas - UNC

Bongiovanni Pablo\*\*

Cosiansi Fernando\*\*\*

Guanuco Luis Alberto\*\*\*\*

Sanso Marco\*\*\*\*\*

Vassia Gonzalo Luis\*\*\*\*\*

Facultad Regional Cordoba - Universidad Tecnológica Nacional

## Resumen

*La disponibilidad de energía en forma de hidrocarburo fósil tiende a desaparecer y su reemplazo por biocombustibles compite con la producción de alimentos para una población creciente. De esta manera ser eficientes en su uso se torna cada vez más exigente.*

*Nuestro país agricultor por excelencia emplea gran cantidad de energía para producir alimentos, de la cual una buena proporción se emplea en los tractores para remolcar las máquinas operadoras.*

*El tractor, transformador de la energía disponible en los hidrocarburos en trabajo pone a disposición con diferentes combinaciones los factores de la potencia y posibilidades mecánicas, hidráulicas, eléctricas y neumáticas por medio de distintos dispositivos. Uno de los usos más comunes es como sistema de arrastre de máquinas operadoras.*

## Parte I. Informe<sup>1</sup>

### 1. Introducción

El comportamiento de un tractor se mide a través de un indicador denominado “Eficiencia” que se calcula relacionando proporcionalmente la potencia útil con aquella disponible.

Los factores que determinan la potencia en un cuerpo con movimiento rectilíneo son la fuerza empleada “**F**” la distancia recorrida “**e**” y el tiempo empleado “**t**”, en cualquiera de ellos se puede tener una pérdida. Por lo cual se deben cuantificar todos ellos durante la operación agrícola.

La distancia recorrida posible es aquella que determina el número de revoluciones del motor, la relación de transmisión y el tamaño de la rueda, que es más o menos diferente de la real dependiendo del tipo de suelo y del esfuerzo solicitado por la máquina para ser arrastrada, del peso

del tractor, del área de contacto (rueda-suelo).

De esta manera se tiene que medir:

1. El esfuerzo ( $R_o$ ) que tiene que utilizar para moverse a si mismo, remolcándolo.

---

\*proyecto4r2@gmail.com

\*\*Leg.

\*\*\*Leg. 48384

\*\*\*\*Leg. 49544

\*\*\*\*\*Leg.

\*\*\*\*\*Leg.

---

<sup>1</sup> La edición de éste documento fue realizado integralmente bajo el editor  $\text{LyX}$ [3], el cual es una herramienta  $\text{L}^{\text{A}}\text{T}_{\text{E}}\text{X}$  conocido en el ambiente de la edición de documentos.  $\text{LyX}$  es una de los editores mas utilizados por su facil manejo, accesibilidad al ser un software GPL y como también de las capacidades que posee.

2. El esfuerzo ( $F$ ) que tiene que utilizar para remolcar otra máquina.
3. El espacio que recorre el tractor, cuando se mueve solo ( $E_t$ ) y cuando arrastra una máquina ( $E_r$ ).

El tiempo empleado para realizar dicho trabajo ( $t$ ).

Diferenciando el trabajo útil de aquel parásito podemos saber cual es la proporción que emplea cada uno, concepto conocido como Eficiencia.

Eficiencia es:

$$\varepsilon = \frac{T_u}{T_t} = \frac{T_u}{T_u + T_p} \therefore \varepsilon = \frac{\text{potencia util}}{\text{potencia disponible}}$$

$$\begin{aligned} \text{Trabajo util :} & T_u = F \cdot e \\ \text{Trabajo perdido por esfuerzo :} & T_p = R_o \cdot e \\ \text{Trabajo perdido por espacio :} & T_p = (F + R_o) \cdot e \cdot p_v \end{aligned}$$

## 1.1. Objetivo

En términos generales los objetivos de la medida pueden ser: la vigilancia o seguimiento de procesos, como es el caso de la medida de la temperatura ambiente, de los contadores de gas y de agua, de la monitorización climática, etc.; el control de un proceso, como en una necesidad de la ingeniería experimental, como sucede con el estudio de la distribución de temperaturas en el interior de una pieza irregular, o de la fuerza sobre el conductor simulado de un vehículo cuando éste choca contra un objeto. Por el volumen o la naturaleza de la información deseada, los sistemas CAD no permiten por el momento prescindir de este tipo de estudios. Las medidas en prototipos son además necesarias para verificar los resultados de los modelos desarrollados en un ordenador.

En este caso, se desarrolla un sistema que permita cuantificar la eficiencia del tractor en los distintos puntos del lote de forma de llegar a concretar en un mapa de eficiencia y caracterizar el comportamiento del tractor.

Elementos de Medición Directa e Indirecta:

- Celda de carga
- Contador de vueltas
- Reloj

## 1.2. Aplicación

La Ingeniería electrónica trata de poder resolver todo tipo de problema mediante la aplicación de técnicas, para llevar el problema físico al ámbito electrónico en el cual se desea manipular con todos los conocimientos que se dispone. Este caso es uno de ellos, ya que mediante el uso de transductores y demás dispositivos, observamos como se manifiestan éstos parámetros descritos en los párrafos anteriores. La resolución del mismo se describe en la figura 1.

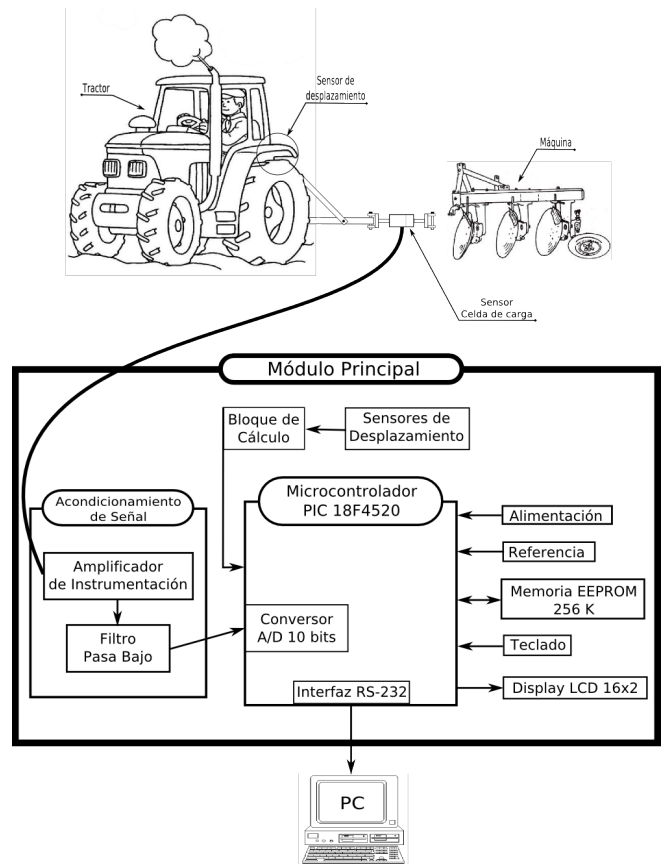


Fig. 1: Representación gráfica de la aplicaciones electrónicas al proyecto.

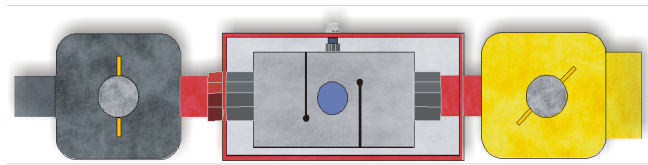
De manera que se manipulan algunos parámetros físicos como:

Fuerza: Se utiliza una celda de carga.

- e: Distancia recorrida, aplicando un dispositivo conocido comúnmente como cuenta vuelta.
- T: Tiempo empleado, se lleva un sincronismo de proceso gobernado por un reloj o clock dispuesto internamente en el microprocesador y es el encargado de realizar todo los procesos.

## 2. Fuerza

El acoplamiento de las máquinas agrícolas al tractor se realiza mediante el dispositivo que se muestra en la figura 2.



(a) Disposición de celda de carga entre el tractor y la máquina agrícola.

Fig. 2: Celda de carga.

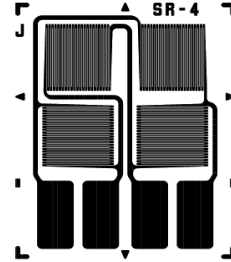
### 2.1. Celda de carga

Un sensor es un dispositivo que, a partir de la energía del medio donde se mide, da una señal de salida transducible que es función de la variable medida. La celda de carga es un transductor que convierte las señales provenientes de unas galgas extensométricas, en configuración puente, donde la deformación que sufre la celda al aplicarle una fuerza axial desequilibra el puente. Esta característica fundamental es aprovechada por las galgas extensométricas que varían su resistencia en correspondencia su deformación mecánica.

#### 2.1.1. Strain gages o galgas extensométricas

Las galgas extensométricas se basan en la variación de la resistencia de un conductor o un semiconductor cuando es sometido a un esfuerzo mecánico. Este efecto fue descubierto por Lord kelvin en 1856. Si se considera un hilo metálico de longitud  $l$ , sección  $A$  y resistividad  $\rho$ , su resistencia eléctrica  $R$  es

$$R = \rho \frac{l}{A} \quad (1)$$



(a) Disposición de los strain gages en la celda de carga



(b) Fotografía de la celda de carga en el gabinete

Fig. 3: Dispositivos fundamentales para la adquisición de la fuerza o carga.

Si se le somete a un esfuerzo en dirección longitudinal, cada uno de las tres magnitudes que intervienen en el valor de  $R$  experimenta un cambio y, por lo tanto,  $R$  también cambia de la forma

$$\frac{dR}{R} = \frac{d\rho}{\rho} + \frac{dl}{l} - \frac{dA}{A} \quad (2)$$

El cambio de la longitud que resulta de aplicar una fuerza  $F$  a una pieza unidimensional, siempre y cuando no se entre en la zona de fluencia figura 4, viene dado por la ley de Hooke,

$$\sigma = \frac{F}{A} = E\varepsilon = E \frac{dl}{l} \quad (3)$$

Donde  $E$  es una constante del material, denominada módulo de Young,  $\sigma$  es la tensión mecánica y  $\varepsilon$  es la deformación unitaria.  $\varepsilon$  es adimensional, pero para mayor claridad se suele dar en "microdeformaciones" (1 microdeformación =  $1\mu\varepsilon = 10^{-6}m/m$ ).

Si se considera ahora una pieza que además de la longitud  $l$  tenga una dimensión transversal  $t$ , resulta que como consecuencia de aplicar un esfuerzo longitudinal no sólo cambia  $l$  sino que también lo hace  $t$ . La relación entre ambos cambios viene dad por la ley de Poisson, de la forma

$$\mu = -\frac{dt/t}{dl/l} \quad (4)$$

donde  $\mu$  es el denominado coeficiente de Poisson. Su valor está entre 0 y 0,5, siendo, por ejemplo, de 0,17 para la fundición maleable, de 0,303 para el acero y de 0,33 para el aluminio y cobre. Obsérvese que para que se conservara constante el volumen debería ser  $\mu = 0,5$ .

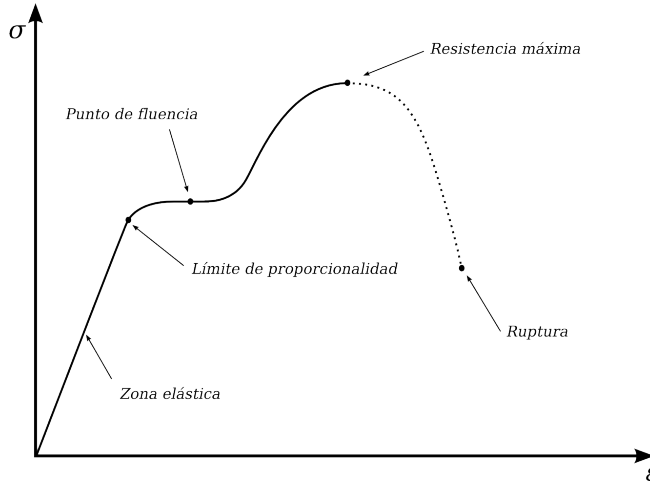


Fig. 4: Relación entre esfuerzos y deformaciones. La escala de la zona elástica está muy ampliada.

Para el hilo conductor considerado anteriormente, si se supone una sección cilíndrica de diámetro  $D$ , se tendrá

$$A = \pi \frac{D^2}{4} \quad (5)$$

$$\frac{dA}{A} = \frac{dD}{D} = -2\mu \frac{dl}{l} \quad (6)$$

La variación que experimenta la resistividad como resultado de un esfuerzo mecánico es lo que se conoce como efecto piezorresistivo. Estos cambios se deben a la variación de la amplitud de las oscilaciones de los nudos de la red cristalina del metal. Si éste se tensa, la amplitud aumenta, mientras que si se comprime, la amplitud disminuye. Si la amplitud de las oscilaciones de los nudos aumenta, la velocidad de los electrones disminuye, y  $\rho$  aumenta. Si dicha amplitud disminuye,  $\rho$  también disminuye. Para el caso de los metales, resulta que los cambios porcentuales de resistividad y de volumen son proporcionales.

$$\frac{d\rho}{\rho} = C \frac{dV}{V} \quad (7)$$

donde  $C$  es la denominada constante de Bridgman, cuyo valor es de 1,13 a 1,15 para las aleaciones empleadas comúnmente en galgas, y de 4,4 para el platino.

Aplicando la ecuación 6, el cambio de volumen se puede expresar como

$$V = \pi l \frac{D^2}{4} \quad (8)$$

$$\frac{dV}{V} = \frac{dl}{l} + 2 \frac{dD}{D} = \frac{dl}{l} (1 - 2\mu) \quad (9)$$

y, por lo tanto, si el material es isótropo y no se rebasa su límite elástico, la ecuación 2 se transforma finalmente en

$$\frac{dR}{R} = \frac{dl}{l} [1 + 2\mu + C] = K \frac{dl}{l} \quad (10)$$

donde  $K$  es el denominado factor de sensibilidad de la galga, definido directamente como el factor dentro del corchete es la expresión anterior. A partir de los valores dados se ve que  $K$  es del orden de 2, salvo para el platino ( $K = 6$ ) y el isoelástico ( $K = 3,5$ ).

Así pues, para pequeñas variaciones la resistencia del hilo metálico deformado puede ponerse de la forma

$$R = R_0 (1 + x) \quad (11)$$

donde  $R_0$  es la resistencia en reposo y  $x = K\varepsilon$ . El cambio de resistencia no excede del 2%.

En caso de un semiconductor, al someterlo a un esfuerzo predomina el efecto piezorresistivo [1]. Las expresiones de la relación resistencia-deformación son para un caso concreto [2]:

- para un material tipo  $p$

$$\frac{dR}{R_0} = 119,5\varepsilon + 4\varepsilon^2 \quad (12)$$

- para un material tipo  $n$

$$\frac{dR}{R_0} = -110\varepsilon + 10\varepsilon^2 \quad (13)$$

donde  $R_0$  es la resistencia en reposo a 25°C, y se supone una alimentación a corriente constante.

Vemos, pues, que existe una relación entre el cambio de resistencia de un material y la deformación que experimente éste. Si se conoce la relación entre esta deformación y el esfuerzo que la provoca [3], a partir de la medida de los cambios de resistencia se podrán conocer los esfuerzos aplicados y, en su caso, las magnitudes que provocan dichos esfuerzos en un sensor apropiado. Un resistor dispuesto de forma que sea sensible a la deformación constituye una galga extensométrica.

Las limitaciones que cabe considerar en las aplicación de este principio de medida son numerosas y conviene conocerlas en detalle, pues de lo contrario es difícil obtener información útil con este método que durante años ha demostrado ser sumamente valioso.

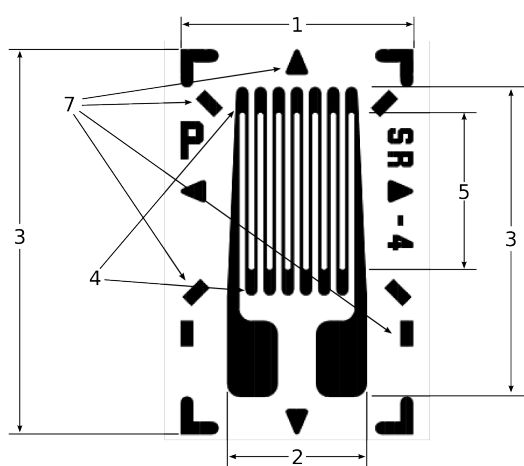


Fig. 5: Parámetros de una galga impresa: 1 Anchura del soporte; 2 anchura de la galga; 3 longitud del soporte; 4 extremos ensanchados; 5 longitud activa; 6 longitud total de la galga; 7 marcas de alineación.

En primer lugar, el esfuerzo aplicado no debe llevar a la galga fuera del margen elástico de deformación. Éste no excede del 4 % de la longitud de la galga y va desde unos  $3000\mu\epsilon$  para las semiconductoras a unos  $40000\mu\epsilon$  para las metálicas.

En segundo lugar, la medida de un esfuerzo sólo será correcta si es transmitido totalmente a la galga. Ello se logra pegando ésta cuidadosamente mediante un adhesivo elástico que sea suficientemente estable con el tiempo y la temperatura. A la vez, la galga debe estar aislada eléctricamente del objeto donde se mide y protegida del ambiente.

Se supone también que se está en un estado plano de

deformaciones, por ejemplo que no hay esfuerzos en la dirección perpendicular a la superficie de la galga. Para que la resistencia eléctrica de esta sea apreciable se disponen varios tramos longitudinales y en el diseño se procura que los tramos transversales tengan mayor sección, ver figura 5, pues así se reduce la sensibilidad transversal a un valor de sólo el 1 o el 2 % de la longitudinal.

La temperatura es una fuente de interferencias por varias razones. Afecta a la resistividad y módulo de elasticidad del material, a sus dimensiones y las del soporte. Como resultado de todo ello, una vez la galga está dispuesta en la superficie de medida, si hay un cambio de temperatura, antes de aplicar ningún esfuerzo se tendrá ya un cambio de resistencia. en galgas metálicas este cambio puede ser hasta  $50\mu\epsilon/^{\circ}C$ .

Esta interferencia se compensa con el método de la entrada "opuesta". Consiste en este caso en el empleo de las denominadas galgas "pasivas", que son galgas iguales a la de medida dispuestas junto a ésta, de forma que experimentan el mismo cambio de temperatura, pero que no están sometidas a esfuerzos mecánicos. En cualquier caso, para evitar dilataciones diferenciales excesivas, en cada material a ensayar hay que emplear galgas previstas para él, es decir, que tengan un coeficiente de dilatación similar.

En galgas semiconductoras este efecto de la temperatura es muy acusado. En las denominadas galgas auto-compensadas se compensa el aumento de la resistividad con la temperatura con una disminución de la resistencia debido a la expansión del material soporte. Se logran deformaciones térmicas de sólo  $5\mu\epsilon/^{\circ}C$  en un margen de temperatura de unos  $20^{\circ}C$ .

un factor que puede provocar el calentamiento de la galga es la propia potencia que disipa cuando, al medir la resistencia, se haga circular por ella una corriente eléctrica. En las galgas metálicas la corriente máxima es de unos 25 mA si el soporte es buen conductor de calor (acero, cobre, aluminio) y de 5 mA si es mal conductor (plástico, madera). La potencia permitida aumenta con el área de la galga y va desde  $0,77W/cm^2$  a  $0,15W/cm^2$ , según el soporte. En las galgas semiconductoras, la potencia máxima disipable es de unos 250 mW.

Otra fuente de interferencia son las fuerzas termoelectromotrices presentes en la unión de dos metales distintos, ya que pueden dar una tensión de salida superpuesta a la de interés si se alimenta la galga con corriente continua. Su presencia se reconoce si cambia la salida al variar la polaridad de la alimentación. Deben corregirse bien mediante el método de insensibilidad intrínseca, por

selección de materiales, bien mediante filtrado, a base de alimentar la galgas con corriente alterna.

Idealmente, las galgas deberían ser puntuales para poder medir los esfuerzos en un punto concreto. En la práctica sus dimensiones son apreciables, y se supone que el “punto” de medida es el centro geométrico de la galga. Si se van a medir vibraciones, la longitud de onda de éstas debe ser mayor que la longitud de la galga. Si, por ejemplo, ésta es de 5 mm y se mide en acero, donde la velocidad del sonido es de unos 5900 m/s, la máxima frecuencia medible es del orden de 100 KHz que es ciertamente muy alta.

Si se mide en una superficie no uniforme, como el hormigón, puede interesar, en cambio, realizar un promediado de deformaciones para no caer en error debido a una singularidad en la superficie.

Las galgas extensométricas de silicio son sensibles a la luz, si bien la magnitud de los efectos ópticos probablemente sean despreciable en las condiciones de iluminación habituales [4].

Frente a todas estas posibles limitaciones, por su pequeño tamaño, gran linealidad y también por su baja impedancia, las galgas extensométricas son uno de los sensores con mayor aplicación.

## 2.2. Acondicionamiento de señal

Los acondicionadores de señal, adaptadores o amplificadores, en sentido amplio, son los elementos del sistema de medida que ofrecen, a partir de la señal de salida de un sensor electrónico, un a señal apta para ser presentada o registrada o que simplemente permita un procesamiento posterior mediante un equipo o instrumento estándar. Consisten normalmente en circuitos electrónicos que ofrecen, entre otras funciones, las siguientes: amplificación, filtrado, adaptación de impedancia.

Dado que la mayor parte de los puentes de sensores se alimentan con una fuente de tensión o de corriente que tiene un terminal puesto a tierra, el amplificador conectado a su salida no puede tener ninguno de sus terminales de entrada puesto a tierra (ver figura). Por razones que se verán luego, conviene, además, que la impedancia desde cada uno de los terminales de entrada del amplificador a tierra sea igual y alta. A un amplificador de estas características se le denomina amplificador diferencial (AD).

La señal que proporciona una configuración como la de la galgas es de un nivel muy bajo, esto se debe principalmente a que la celda de carga esta diseñada para

experimentar variaciones de carga de hasta 5 [T], por lo tanto para pequeñas variaciones de carga se experimenta variaciones infinitesimales en el desequilibrio del puente. Para procesar los datos obtenidos por la celda de carga, se debe acondicionar la señal.

### 2.2.1. Amplificador de Instrumentación

Se denomina amplificador de instrumentación a todo circuito que posea simultáneamente; alto rechazo del modo común; ganancia estable que sea a la vez variable con una única resistencia y sin que se contrapongan directamente ganancia-ancho de banda (como sucede en un AO); tensión y corrientes de desequilibrio (offset) bajas y con pocas derivas; e impedancia de salida también baja. Comercialmente se dispone de circuitos monolíticos, estructura que deriva de una de dos básicas, que se van a denominar “circuito con dos AO” y “circuito con tres A” [5].

Para éste proyecto se ha optado por emplear el amplificador de instrumentación INA118 de Brow Brown.

El INA118 es un amplificador de instrumentación de propósitos generales de baja potencia y ofrece una excelente exactitud. Su versátil diseño con tres AO y su pequeño tamaño lo hace ideal para un gran rango de aplicaciones.

Un resistor externo determina cualquier valor de ganancia de 1 a 10000. Posee una protección comprendido hasta  $\pm 40V$  sin perjuicio alguno.

El INA118 es ajustable para obtener muy bajos voltajes de offset ( $50\mu V$ ), deriva térmica ( $0,5\mu V/^{\circ}C$ ) y una RRMC de (110 dB a  $G=1000$ ). Esto operando con una fuente de alimentación bajo hasta  $\pm 1,35V$ , y requiere poca corriente  $350\mu A$ , ideal para aplicaciones en sistemas a batería.

El INA118 esta disponible en 8-pin encapsulado plástico DIP, y SO-8 de montaje superficial, específico en un rango de temperatura de  $-40^{\circ}C$  a  $+85^{\circ}C$ .

La figura 6 muestra una representación simplificada del INA118. Cada entrada es protegida por dos transistores FET que proporciona una baja resistencia en serie bajo condiciones normales de la señal. Preserva un excelente performance de ruido. Cuando se aplica una tensión excesiva, estos transistores limitan la corriente de entrada, aproximadamente 1,5 a 5mA.

La tensión de entrada diferencial pasa por unos buffers (Q1 y Q2), causando una señal de corriente a través de  $R_g$ ,  $R_1$  y  $R_2$ . El amplificador diferencial de salida, A3, elimina la componente a modo común de la señal de

entrada y refiere la señal de salida al terminal Ref.

Igualmente en la figura se describe la tensión de salida de A1 y A2. La  $V_{be}$  y  $I_r$  producen pérdidas de carga a través de  $R_1$  y  $R_2$  sobre el voltaje de salida de A1 y A2 que es aproximadamente 1V menos que el voltaje de entrada.

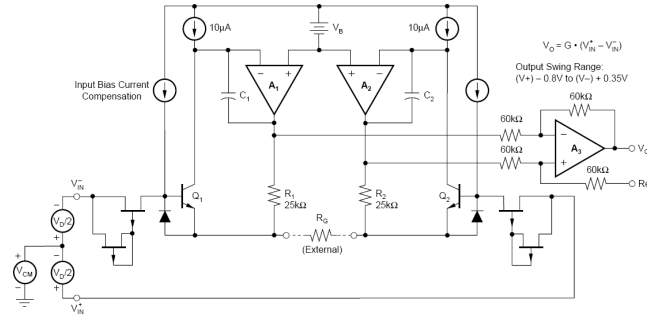


Fig. 6: Circuito interno del Amplificador de Instrumentación INA18 de Brow Brawn.

### 2.2.2. Circuito

Una vez elegido el amplificador lo que se deberá hacer es la determinación del modo de funcionamiento de dicho funcionamiento, lo que quiere decir que bajo una serie de experimentación y demás llegaremos al circuito con el cual se realiza la adquisición de datos de la celda de carga.

En primera instancia se debe determinar el rango de tensión que se podrá a la salida del puente formado por las galgas extensométricas. Esto es una de las características otorgada por el fabricante, he aquí unos de las dificultades que se nos presentaron. Por razones que se desconoce la facultad de ciencias agrónomas no tiene dato alguno del fabricante de la celda de carga que fue entregada a este grupo de trabajo, por lo tanto, se ha realizado una serie de experimentos a dicha celda para obtener este dato fundamental, esto se muestra en el apéndice A.

Con las características del AI se lleva a cabo el diseño de la etapa de acondicionado de la señal según hoja de dato, como se ve en la figura 7. Para la determinación de la ganancia del AI se realiza los siguientes cálculos

$$G = 1 + \frac{50K\Omega}{R_G} \quad (14)$$

$$R_G = \frac{50K\Omega}{G - 1} \quad (15)$$

$$R_G|_{G=1000} = 50\Omega \quad (16)$$

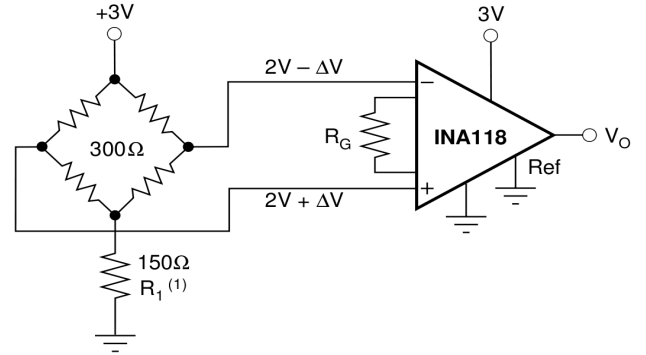


Fig. 7: Aplicación típica de un amplificador de instrumentación para medición en puentes resistivos.

La resistencia  $R_1$  de la figura 7 cumple la función de proporcionar un nivel de continua que no causa problema alguno ya que este será eliminado como toda tensión a modo común que se encuentre en la entrada del AI. Para alimentar el puente se toma como dato importante la sensibilidad de la celda que es  $2mV/V$  por lo tanto con una alimentación de 3V en el puente se tendrá una buena excursión en la entrada del AI, lo que luego de ser amplificado se tendrá una tensión máxima menos de 5V.

Como ya se expreso con anterioridad, el INA18 dispone de un nivel bajo de tensión de offset, pero debe tenerse en cuenta que este nivel varia según la ganancia a la que este diseñado. En el apéndice B se realiza la medición del nivel de offset que se tiene para nuestro diseño, en donde se lo concidera dentro de los rangos de error que se desea obtener. La desición de presumir que este valor no es problematico se debe a que es corregible en la etapa que sigue en este proyecto, es decir, la conversión AD del microprocesador. El nivel que se obtuvo es de 32mV, esto representa un "0000000110" en el conversor, luego en el programa que realiza el almacenamiento de los datos en la memoria se resta este valor que correspondería al offset. Se reduce el rango de adquisición pero es una solución mas facil de lograr. Otra opción era referencia la masa del AI a un nivel de tensión tal que corrigiera el offset pero esto llevaba a un problema que es la estabilidad del potenciómetro que regulase este nivel, y otra forma de corregir es bajar la ganancia del AI y de esta forma se reduciría la tensión de offset en la misma medida donde se tendría que utilizar otro amplificador pero en este caso tan solo para aumentar en

nivel de tensión ya que la señal es acondicionada por el AI, esto se podría hacer utilizando por ejemplo el OP177 de Analog Device que es un amplificador operacional de ultra precisión ideal para esta situación.

### 3. Microprocesador PIC18F4520 “master”

#### 3.1. Firmware del Microcontrolador

El Módulo Principal de nuestro proyecto cuenta con un MCU (Micro Controller Unit) PIC18F4520, que hemos programado en un híbrido de lenguajes entre C y ensamblador utilizando el IDE MPLAB V8.0 de Microchip y el compilador C18. Si bien no fue de nuestro agrado utilizar un IDE y compilador que no fueran licenciados bajo la GPL (General Public License), decidimos hacerlo debido a la escasa disponibilidad de alternativas y el poco tiempo con el que contábamos. En un futuro desearíamos implementar nuestro trabajo utilizando únicamente herramientas GPL.

El programa realizado muestra una serie de menús al usuario para que este seleccione la tarea que desea realizar. En la figura 8 se muestra un esquema aproximado del “flujo” de menús a través del programa

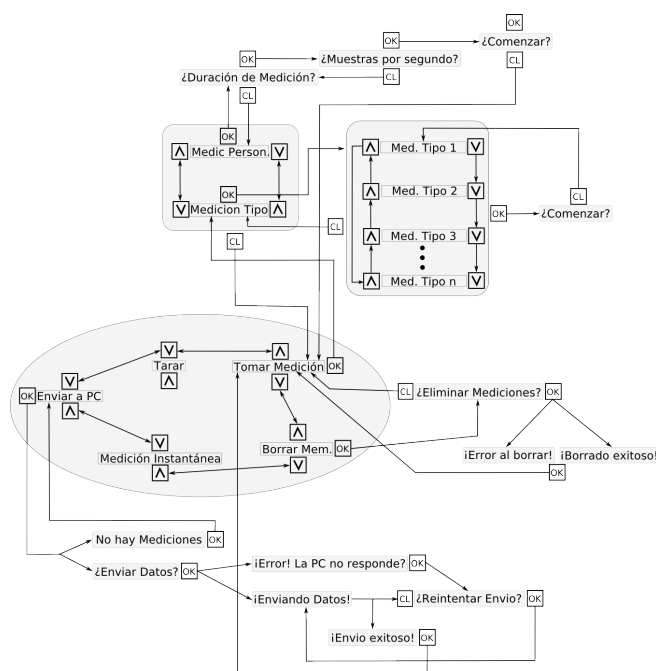


Fig. 8: Esquema representativo de flujo del menú principal.

En la figura 8, cada menú está representado por el texto que muestra encerrado dentro de un rectángulo alrededor del cual se muestran los botones que el usuario puede utilizar en él. Los menús que están dentro del ovalo corresponden al menú principal y a partir de ellos se desprenden los distintos submenús. Con las flechas se representa el flujo del programa al presionar un botón. Por simplicidad se han obviado algunos submenús. El significado de algunos de estos menús es el siguiente:

**Tomar Medición:** Este menú permite al usuario realizar una medición. En la siguiente sección se explica el significado de la misma.

**Medición Instantánea:** Muestra en el display los valores actuales de fuerza y velocidad que toman los sensores.

**Enviar a PC:** Permite que los datos guardados en la memoria sobre las mediciones realizadas se envíen a la PC para ser graficados y analizados.

**Tarar:** Esta opción considera el valor actual de fuerza como cero.

**Borrar Memoria:** Este menú posibilita el borrado de las mediciones que se han hecho y así liberar la memoria.

**Medición Personalizada:** En este tipo de medición el usuario tiene la libertad de seleccionar la Duración de la Medición en segundos y la Cantidad de Muestras por segundo (o frecuencia de muestreo).

**Medición Tipo:** Este menú presenta 10 tipos distintos de combinaciones de valores pre grabados para la Duración de la Medición y la Cantidad de Muestras, permitiendo una mayor rapidez al tomar la medición.

**Duración de Medición:** Cuadro en el que el usuario debe ingresar un valor en segundos correspondiente a la duración de la medición.

**Muestras por segundo:** Cuadro en el que el usuario debe ingresar un valor correspondiente a la cantidad de muestras por segundo que desea tomar.

**Medición Tipo n:** Menús para la selección de un par de valores pre grabados de la Duración de la Medición y la Cantidad de Muestras.

**No hay Mediciones:** No hay mediciones en la memoria que se puedan enviar por el puerto serie.



¡Error! La PC no responde: No se ha recibido respuesta desde el PC, esto puede ser porque en la PC no se ha conectado el puerto o porque el cable no esta conectado o tiene defectos.

¡Envío exitoso!: Los datos se han enviado y recibido correctamente.

### 3.2. Medición

Uno de los objetivos del sistema del que trata nuestro proyecto es adquirir y almacenar la serie de valores de fuerza y velocidad arrojados por los sensores. Cada grupo de valores Fuerza-Velocidad (que definen el estado del sistema en el tiempo que fueron tomados) recibe el nombre de Muestra. El conjunto de muestras que se adquieren y almacenan durante el período que dura un experimento es denominado Medición. Antes de realizar una Medición, el usuario deberá ingresar los siguientes valores:

- Tiempo durante el cual se realizará la Medición ( $T_{med}$ ):  $1 \text{ seg} < T_{med} < 1525 \text{ seg}$
- Cantidad de Muestras por segundo:  $5 < \text{Mps} < 1000$

Para el intervalo  $158 \leq \text{Mps} \leq 1000$ , el AD sub-muestrea la señal cada  $99,2 \mu\text{seg} = T_{mc}$ , suma estos valores y los promedia cuando se cumple el tiempo de muestra  $T_m$  (para una explicación más detallada de esto véase la sección Muestreo). Para  $5 \leq \text{Mps} \leq 157$  se toman valores cada intervalos de tiempo  $T_{sm} = kT_{mc}$  distintos de  $T_{mc}$  para luego promediarlos cuando se cumpla  $T_m$ .

Debido a que la cantidad de memoria disponible es limitada, luego de que el usuario ingrese la duración en segundos, el MCU calculará la máxima cantidad de muestras por segundos que pueden ser tomadas para que la Medición ocupe el resto de memoria disponible. El usuario podrá seleccionar un valor menor al máximo si desea realizar mediciones futuras.

### 3.3. Almacenamiento de Datos

Los datos tomados de los sensores se almacenarán en la memoria 24LC256 de Microchip. Esta es una memoria EEPROM con 256 Kbytes de capacidad que funciona a 400 Khz y se comunica con el MCU a través del bus I2C. Este protocolo de comunicación (I2C) utiliza 2 líneas para establecer la comunicación, estas son SDA (SIGNAL DATA) y SCL (SIGNAL CLOCK). Para agilizar y facilitar la escritura de datos en la memoria, en ciertos casos

hemos usado las características de escritura por página y Acknowledge polling que posee ésta. Esto nos permitió enviar un mayor volumen de datos en un menor tiempo. La transferencia de datos es controlada por el MCU actuando como maestro. Para el caso particular de la escritura de página (64 bytes) el procedimiento seguido por el MCU es el siguiente:

## 4. Distancia recorrida

Para poder obtener la distancia recorrida se aplica en las ruedas, tanto del tractor como de la máquina que se acopla, un sensor magnético con un circuito como se puede ver en la figura 9.

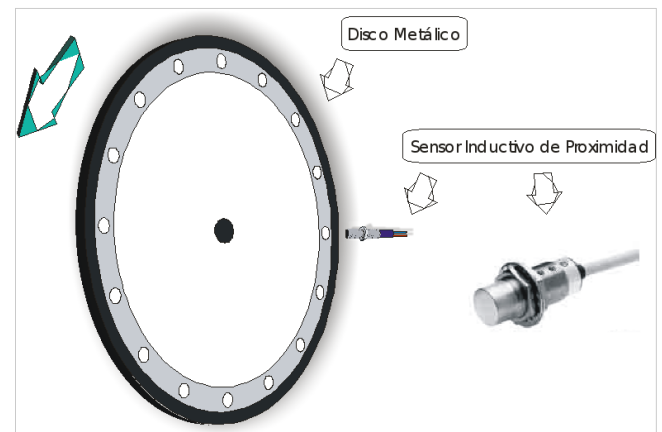


Fig. 9: Dispositivo detector de desplazamiento del tractor y maquina agrícola.

Cuando uno de los huecos del disco metálico cruza por el sensor, el circuito magnético se interrumpe y la dispositivo conduce. Ésta variación se transforma (utilizando una técnica similar a la del acondicionamiento de señal aplicado en la celda de carga), luego es modulada y transmitida a un receptor que está conectado directamente al microprocesador.

## 5. Tiempo

El tiempo en el que algún fenómeno físico ocurre, es uno de los parámetros más susceptibles a errores por diferentes circunstancias. En éste caso se utiliza un reloj que oscila a un tiempo aproximadamente de  $0.2 [\mu\text{seg}]$ , por lo tanto se está hablando de una base de tiempo muy baja. Éste reloj es el mismo con el que el microprocesador

trabajar, ya que todo el funcionamiento de la máquina a medir debe estar sincronizada.

## 6. Otras características

Los detalles mas relevantes de este proyecto se encuentran centrados en el acondicionamiento de la señal obtenida por la celda de carga, los dispositivos que proporcionarán los desplazamientos de las máquinas agrícolas como así también el microprocesador que es el encargado de procesar dichas señales.

Para la alimentación del puente se considera el empleo de una batería. Esto nos permitirá que no se introduzca el ruido de la red de alimentación, 50 [Hz].

La resistencias a utilizar son de film metal con una tolerancia de 1 % para disminuir los errores en la variaciones de los parámetros de los componentes a usar.

## Parte II. Apéndice

### A. Experimentación “Celda de Carga”

Un dato imprescindible de este dispositivo es la sensibilidad, no sólo por razones de diseño sino también para protección del mismo. En la figura 10 se muestra una hoja de datos de una celda de carga<sup>2</sup>. Los datos que se pudo rescatar de los profesionales de la facultad de ciencias agrónomas fueron fundamentales:

- Alimentación, lo que se pudo rescatar es que la celda de carga poseía una alimentación de 10V, tensión continua.
- Carga máxima a la que soportaba, las indicaciones que se pudo tener acerca de este tema fue no más de 5000Kg.
- Disposición de terminales de conexión, se debe tener bien en claro que antes de realizar cualquier medición se debe reconocer que función cumple cada uno de los terminales para realizar una correcta medición.

#### A.1. Experimento 1

En éste primer ensayo se diseño un circuito típico para un amplificador de instrumentación con una ganancia

<sup>2</sup> Este material se obtuvo de la red, vea la referencia [6].

PARAMETER		UNITS
Rated Capacities	500, 1000, 2000, 5000	Kg
Rated Output	2.0 ±0.1%	MV/V
Total Error	0.05	±% of Rated Output
Zero Return after 30 minutes	0.05	±% of Applied Load
Zero Balance	3	±% of Rated Output
Temperature Range: Operating	-30 to +80	°C
Temperature Range: Compensated	-10 to +40	
Temperature Effect: On Output	0.004	±% of Applied Load/°C
Temperature Effect: On zero	0.007	±% of Rated Load/°C
Safe Overload	150	% of Rated Capacity
Ultimate Overload	300	% of Rated Capacity
Excitation: Recommended	10	Volts AC or DC
Excitation: Maximum	15	
Input Impedance	420 nominal	ohm
Output Impedance	350 nominal	ohm
Insulation Impedance	>1000	megohm
Deflection at Rated Capacity	NA	mm
Weight (approximate) :	NA	kg
Construction	Stainless Steel	
Environmental Protection	IP68	
Cable	5m 6 core screened Excitation + Blue Sense + Green Excitation - Black Sense - Grey Signal + White Signal - Red	
Connections - Produces a positive signal in compression.		The Screen is not connected to the load cell body.

Fig. 10: Hoja de dato de una celda de carga “PCM Procter & Chester Measurements”- Serie 620 de 500Kg a 5000Kg.

G=500, vea la figura. Se sometió a la celda de carga con diferentes pesos que se pueden apreciar en el cuadro 1.

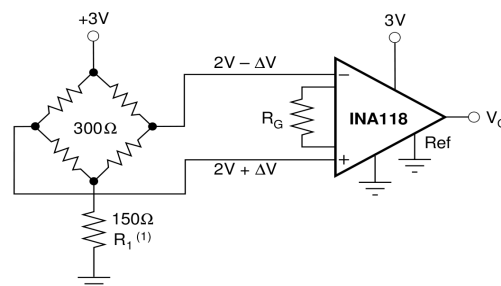


Fig. 11: Circuito típico para amplificar diferencialmente un puente de Wingstone.

Carga	[Kg]
1º yunque	100
2º máquina	190
3º pablo	71
4º fernando	64
5º marco	83
6º jorge	92
7º luis	67

Del cuadro 1 se realiza el trazado de una curva carga-tensión de salida y el resultado se observa en la figura 12. De donde se observa la esperada linealidad que proporciona este tipo de dispositivos, también se puede calcular

Carga	[Kg] neto	[mV] Vo
1 <sup>o</sup>	100	60
1 <sup>o</sup> +4 <sup>o</sup> +3 <sup>o</sup>	235	122
1 <sup>o</sup> +4 <sup>o</sup> +3 <sup>o</sup> +5 <sup>o</sup>	318	168
1 <sup>o</sup> +4 <sup>o</sup> +3 <sup>o</sup> +5 <sup>o</sup> +7 <sup>o</sup>	385	205
1 <sup>o</sup> +4 <sup>o</sup> +3 <sup>o</sup> +5 <sup>o</sup> +7 <sup>o</sup> +6 <sup>o</sup>	477	250

Tab. 1: Mediciones del experimento 1.

la pendiente de la curva, pero debido al corto rango de valores no se realiza este cálculo.

### Experimento 01

Para una ganancia G=500

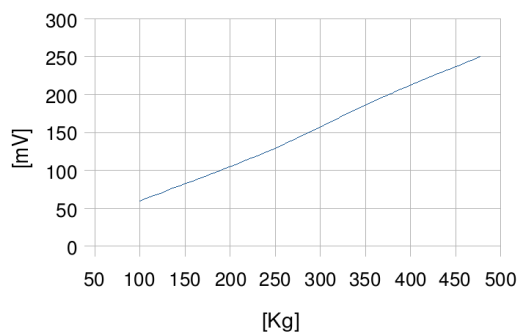


Fig. 12: Curva carga-tensión de salida para el experimento 1.

## A.2. Experimento 2

De la misma forma que en el experimento 1, se realizó un nuevo ensayo pero ahora con una máquina agrícola la cual tiene un peso de 160 Kg. El resultado de este ensayo se ve en el cuadro 2 y la figura 13 representa la curva carga-tensión de salida.

Carga	[Kg] neto	[mV] Vo
2 <sup>o</sup>	100	60
2 <sup>o</sup> +4 <sup>o</sup> +3 <sup>o</sup>	235	122
2 <sup>o</sup> +4 <sup>o</sup> +3 <sup>o</sup> +5 <sup>o</sup> +6 <sup>o</sup>	318	168

Tab. 2: Mediciones del experimento 2.

### Experimento 02

Para una ganancia G=500

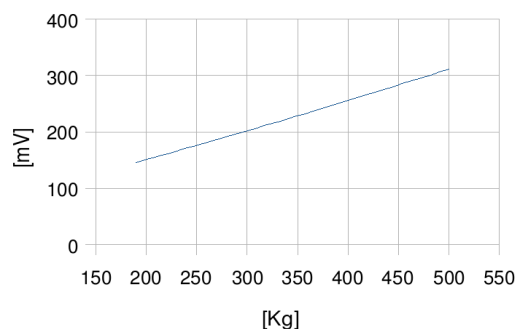


Fig. 13: Curva carga-tensión de salida para el experimento 2.

## A.3. Experimento 6

Para obtener una de las características principales de las celdas de carga, la sensibilidad, se realizaron ensayos en el Laboratorio Central de Ing. Mecánica<sup>3</sup> en donde se disponía de una herramienta fundamental como lo es la prensa hidráulica. Lo que se experimenta es las variaciones de niveles de tensión a valores de carga de hasta 3000 Kg., con lo que se obtendría el valor de sensibilidad de nuestra celda.

### Experimento 6

para una ganancia G=500

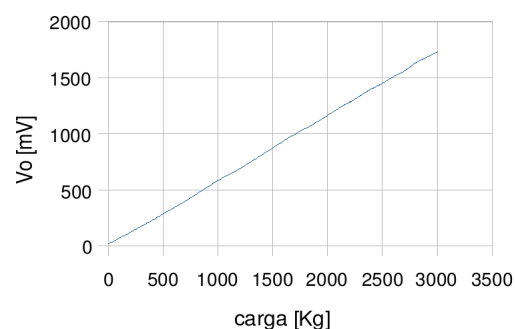


Fig. 14: Curva carga-tensión de salida para el experimento 2.

<sup>3</sup> Se agradece al Ing. Ramirez e Ing. Casasnovas quienes permitieron realizar estos experimentos en el laboratorio de Ingeniería Mecánica.

Carga [Kg]	Vo[mV]	
	G=500	G=1000
200	122,2	268
400	230	492
600	342	720
800	461	951
1000	584	1179
1200	692	1400
1500	874	1753
1700	997	1990
1900	1105	2210
2100	1227	2430
2200	1281	2540
2300	1340	2660
2400	1400	2780
2500	1450	2890
2600	1510	3000
2700	1560	3120
2800	1630	3240
2900	1680	3350
3000	1730	3470

Tab. 3: Mediciones del experimento 6. La 1ª columna representa los diferentes valores de carga proporcionados por el instrumento hidráulico, la 2ª columna representa la Vo del AI para una ganancia de 500 y posteriormente se aumento la ganancia a 100, esto es, la 3ª columna.

#### A.4. Experimento 7

Una de las ultimas pruebas que se realizaron a la celda de carga en el laboratorio de mecánica fue aumentando la ganancia del amplificador de instrumentación a 1000, esto se realizó ya que como se pudo observar en el cuadro 3 con una ganancia de 500 se tendría un valor pequeño para cuando la celda experimentase una carga de 5000 Kg., al rededor de 2,5 a 3 V. Por lo tanto si aumentamos a 1000 la ganancia se estipularía llegar a 5V para cuando la celda este cargada de 5000 Kg, esto es un valor ideal si recordamos que Vo será convertido por el AD del microprocesador y el mismo trabaja con una tensión de referencia de 5V; vea la figura 15 que muestra lo que se predijo.

Para calcular la sensibilidad se debe tal solo realizar un cálculo de proporcionalidad, esto es debido a la linealidad de la respuesta de la celda de carga

#### Experimento 07

Para una ganancia de G=1000

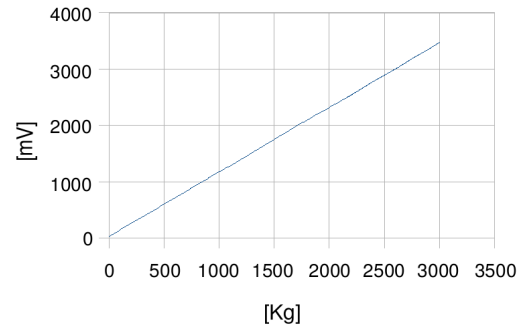


Fig. 15: Curva carga-tensión de salida para el experimento 2.

$$\text{sensibilidad} = x^{mV/V} \quad (17)$$

$$\text{para } 5000Kg \rightarrow y = V_{cc} x^{mV/V} \quad (18)$$

$$\begin{aligned} 3000Kg &\rightarrow 3470mV \\ 5000Kg &\rightarrow 5783,3mV = y \end{aligned} \quad (19)$$

$$\begin{aligned} 5783,3mV &= 3V x^{mV/V} \\ x &= 1,93mV/V \simeq 2mV/V \end{aligned} \quad (20)$$

Por lo tanto, se llega a la conclusión que la sensibilidad de la celda es:  $2mV/V$ .

#### B. Medición del Nivel de Offset

Para la medición del nivel de tensión de offset se debe disponer las entradas diferenciales como se muestra en la figura. Donde es claro que la tensión de salida tendría que ser teóricamente cero ya que no existe tensión diferencial alguna. Por lo que la tensión de salida se expresa

$$V_o = G (V_{IN}^+ - V_{IN}^-) + V_{offset} \quad (21)$$

$$\text{para } V_{IN}^+ = V_{IN}^- = 0 \Rightarrow V_o = V_{offset} \quad (22)$$

Para el diseño de este proyecto se alcanzo un  $V_{offset} = 32\mu V$ .

## Referencias

- [1] Y. Kanda. Piezoresistence effect is silicon. Sensors and Actuators A, vol. 28, 1991, págs. 83-91.
- [2] Semiconductor strain gage handbook. BLH electronics, 1973.
- [3] Practical strain gage measurements. Hewlett-Packard, Application Note 290-1, 1981.
- [4] D.A. Girham y G. Pickthorne. Light sensitivity on silicon strain gages. J. Phys. E: Sci. Instruments, vol. 22, págs. 1023-1025.
- [5] Sensores y acondicionadores de señal. Ramón Pallás Areny, 3ª edición, págs.137-150.
- [6] <http://www.pcm-uk.com>
- [3] <http://www.lyx.org>
- [4] <http://www.ubuntu.com/es>