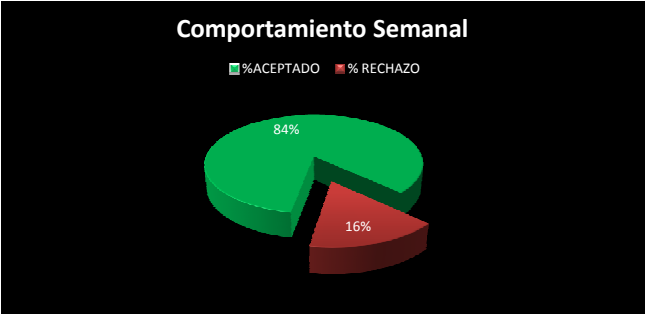
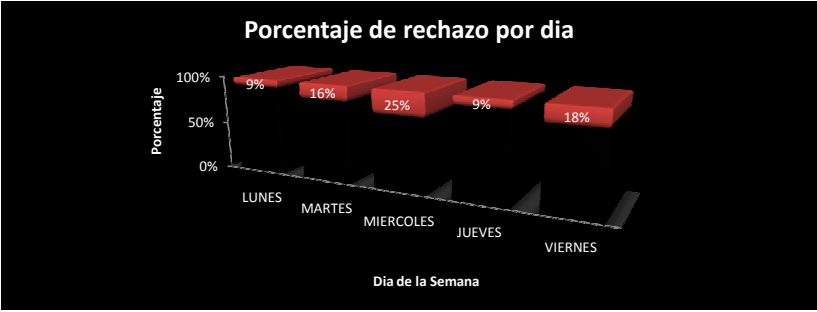


NOMBRE DEL PROCESO:	Reacondicionamiento de Equipo Nextel		FECHA DE ELABORACION:		27-may-13		
RESPONSABLE DEL PROCESO	Eunice Mendoza / Gerardo Gonzalez		PERIODO	20-may		A	24-may
OBJETIVO DEL REPORTE	INFORMACIÓN DE HALLAZGOS DE LA NO CONFORMIDAD DEL PRODUCTO						
METODO APLICADO	HISTOGRAMA / PARETO	CRITERIOS:	ESPECIFICACIONES, TABLA DE CRITERIOS COSMETICOS	TIPO DE INSPECCIÓN		Muestreo	

Histograma:

DIA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	TOTAL
P REVISADAS	113	97	185	202	215	812
P ACEPTADAS	103	81	139	183	177	683
P. REHAZADAS	10	16	46	19	38	129
%ACEPTADO	91%	84%	75%	91%	82%	84%
% RECHAZO	9%	16%	25%	9%	18%	16%

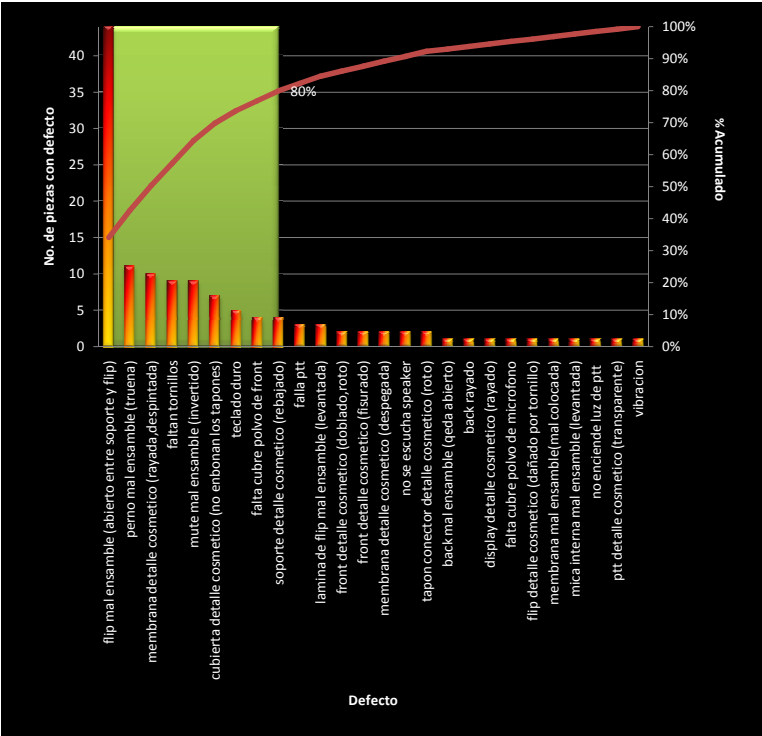
Gráfico:



Detalle de Principales Defectos:

Defecto	Cantidad	% Relativo	% Acumulado
flp mal ensamble (abierto entre soporte y flp)	44	34%	34%
perno mal ensamble (truena)	11	9%	43%
membrana detalle cosmetico (rayada,despintada)	10	8%	50%
faltan tornillos	9	7%	57%
mute mal ensamble (invertido)	9	7%	64%
cubierta detalle cosmetico (no enbonan los tapones)	7	5%	70%
teclado duro	5	4%	74%
falta cubre polvo de front	4	3%	77%
soporte detalle cosmetico (rebajado)	4	3%	80%
falla ptt	3	2%	82%
lamina de flp mal ensamble (levantada)	3	2%	84%
front detalle cosmetico (doblado,roto)	2	2%	86%
front detalle cosmetico (fisurado)	2	2%	88%
membrana detalle cosmetico (despegado)	2	2%	89%
no se escucha speaker	2	2%	91%
tapon conector detalle cosmetico (roto)	2	2%	92%
back mal ensamble (queda abierto)	1	1%	93%
back rayado	1	1%	94%
display detalle cosmetico (rayado)	1	1%	95%
falta cubre polvo de microfono	1	1%	95%
flp detalle cosmetico (dañado por tornillo)	1	1%	96%
membrana mal ensamble(mal colocada)	1	1%	97%
mica interna mal ensamble (levantada)	1	1%	98%
no enciende luz de ptt	1	1%	98%
ptt detalle cosmetico (transparente)	1	1%	99%
vibracion	1	1%	100%
Total	129	100%	

Gráfico:



Observaciones y Recomendaciones: