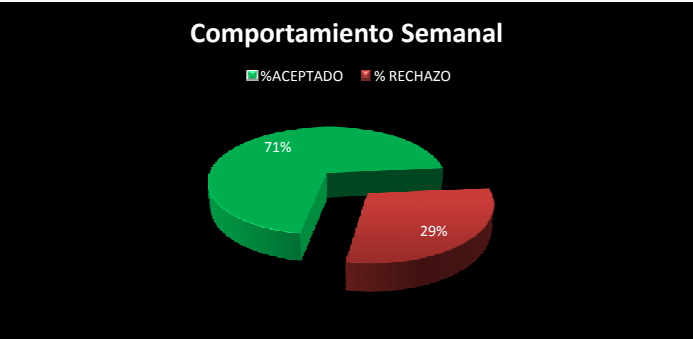
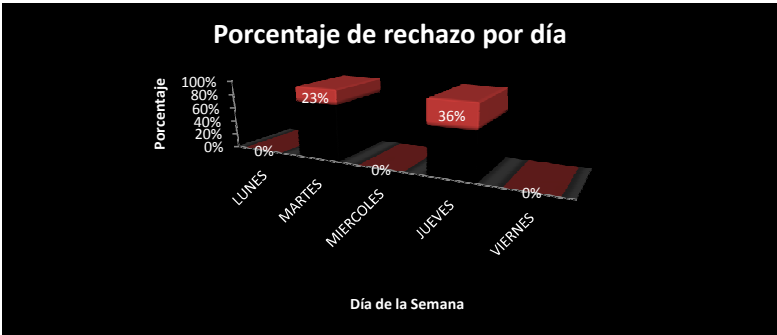


NOMBRE DEL PROCESO:	Reacondicionamiento de Equipo Nextel Bounce		FECHA DE ELABORACION:		24-jun-13	
RESPONSABLE DEL PROCESO	Eunice Mendoza / Gerardo González		PERIODO	17-jun	A	21-jun
OBJETIVO DEL REPORTE	INFORMACIÓN DE HALLAZGOS DE LA NO CONFORMIDAD DEL PRODUCTO					
METODO APLICADO	HISTOGRAMA / PARETO	CRITERIOS:	ESPECIFICACIONES, TABLA DE CRITERIOS COSMETICOS	TIPO DE INSPECCIÓN	Muestreo	

Histograma:

DIA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	TOTAL
P REVISADAS	0	26	0	22	0	48
P ACEPTADAS	0	20	0	14	0	34
P. RECHAZADAS	0	6	0	8	0	14
%ACEPTADO	0%	77%	0%	64%	0%	71%
% RECHAZO	0%	23%	0%	36%	0%	29%

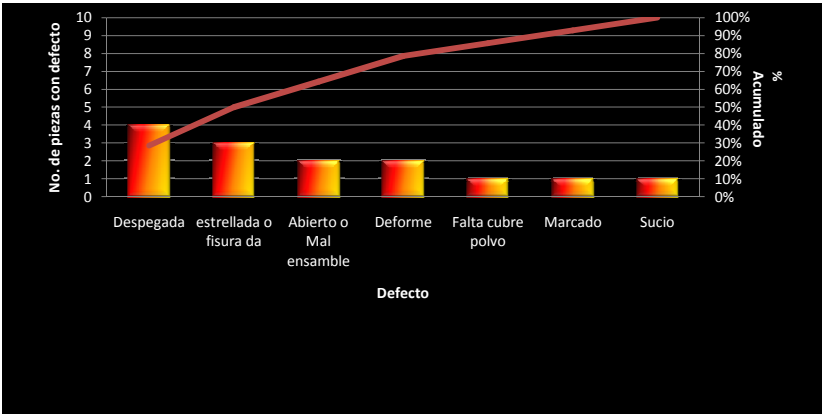
Gráfico:



Detalle de Principales Defectos:

Defecto	Cantidad	% Relativo	% Acumulado
Despegada	4	29%	29%
estrellada o fisura da	3	21%	50%
Abierto o Mal ensamble	2	14%	64%
Deforme	2	14%	79%
Falta cubre polvo	1	7%	86%
Marcado	1	7%	93%
Sucio	1	7%	100%
Total	14	100%	

Gráfico:



Observaciones y Recomendaciones: