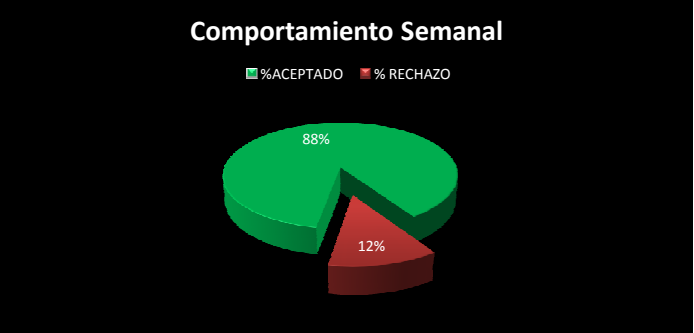
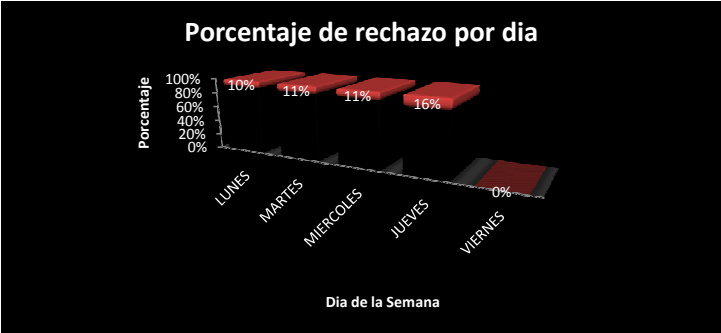


NOMBRE DEL PROCESO:	Reacondicionamiento de Equipo Nextel		FECHA DE ELABORACION:		28-abr-13	
RESPONSABLE DEL PROCESO	Eunice Mendoza / Gerardo Gonzalez		PERIODO	22-abr	A	26-abr
OBJETIVO DEL REPORTE	INFORMACIÓN DE HALLAZGOS DE LA NO CONFORMIDAD DEL PRODUCTO					
METODO APLICADO	HISTOGRAMA / PARETO	CRITERIOS:	ESPECIFICACIONES, TABLA DE CRITERIOS COSMETICOS	TIPO DE INSPECCIÓN	Muestreo	

Histograma:

DIA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	TOTAL
P REVISADAS	228	72	176	198	0	674
P ACEPTADAS	205	64	156	167	0	592
P .RECHAZADAS	23	8	20	31	0	82
%ACEPTADO	90%	89%	89%	84%	#¡DIV/0!	88%
% RECHAZO	10%	11%	11%	16%	#¡DIV/0!	12%

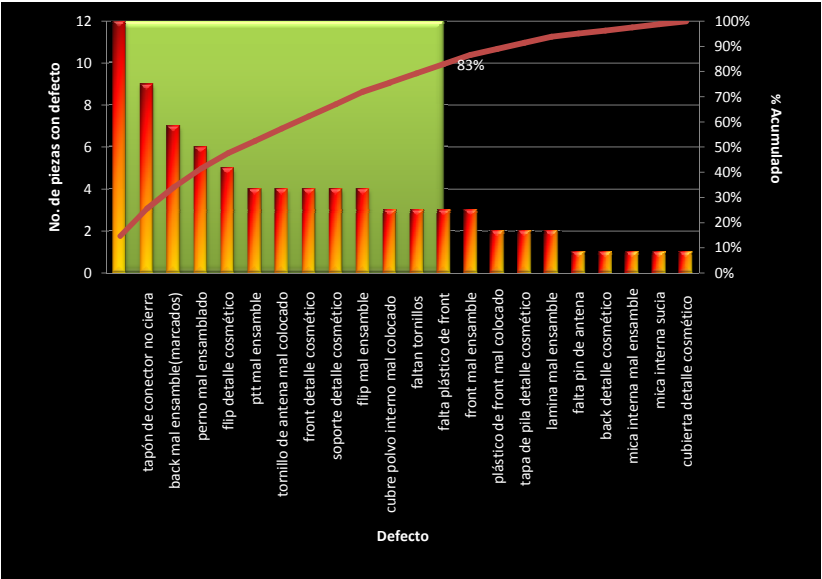
Gráfico:



Detalle de Principales Defectos:

Defecto	Cantidad	% Relativo	% Acumulado
ana detalle cosmético(desplazado)	12	15%	15%
tapón de conector no cierra	9	11%	26%
back mal ensamble(marcados)	7	9%	34%
perno mal ensamblado	6	7%	41%
flip detalle cosmético	5	6%	48%
ptt mal ensamble	4	5%	52%
ornillo de antena mal colocado	4	5%	57%
front detalle cosmético	4	5%	62%
soporte detalle cosmético	4	5%	67%
flip mal ensamble	4	5%	72%
bre polvo interno mal colocado	3	4%	76%
faltan tornillos	3	4%	79%
falta plástico de front	3	4%	83%
front mal ensamble	3	4%	87%
plástico de front mal colocado	2	2%	89%
tapa de pila detalle cosmético	2	2%	91%
lamina mal ensamble	2	2%	94%
falta pin de antena	1	1%	95%
back detalle cosmético	1	1%	96%
mica interna mal ensamble	1	1%	98%
mica interna sucia	1	1%	99%
cubierta detalle cosmético	1	1%	100%
Total	82	100%	

Gráfico:



Observaciones y Recomendaciones: