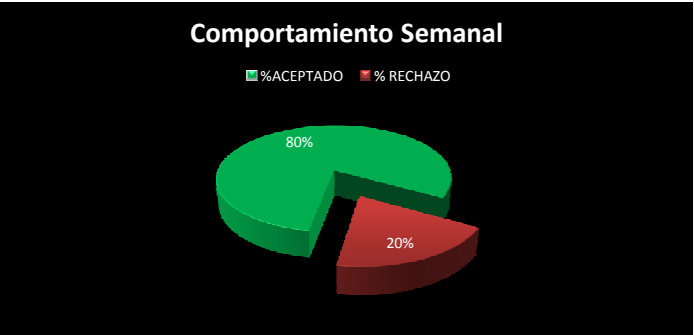
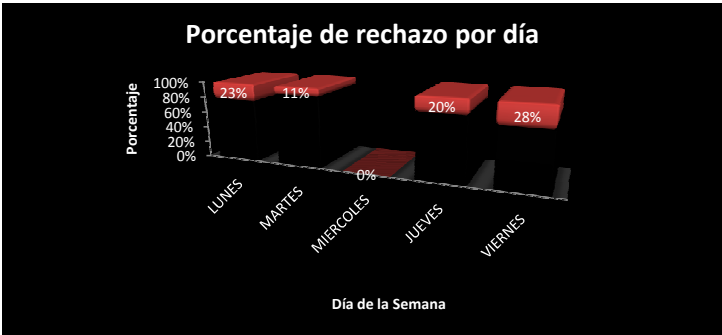


NOMBRE DEL PROCESO:	Reacondicionamiento de Equipo Bounce Nextel		FECHA DE ELABORACION:		17-jun-13	
RESPONSABLE DEL PROCESO	Eunice Mendoza / Gerardo González		PERIODO	10-jun	A	14-jun
OBJETIVO DEL REPORTE	INFORMACIÓN DE HALLAZGOS DE LA NO CONFORMIDAD DEL PRODUCTO					
METODO APLICADO	HISTOGRAMA / PARETO	CRITERIOS:	ESPECIFICACIONES, TABLA DE CRITERIOS COSMETICOS	TIPO DE INSPECCIÓN	Muestreo	

Histograma:

DIA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	TOTAL
P REVISADAS	62	70	0	65	43	240
P ACEPTADAS	48	62	0	52	31	193
P. RECHAZADAS	14	8	0	13	12	47
%ACEPTADO	77%	89%	0%	80%	72%	80%
% RECHAZO	23%	11%	0%	20%	28%	20%

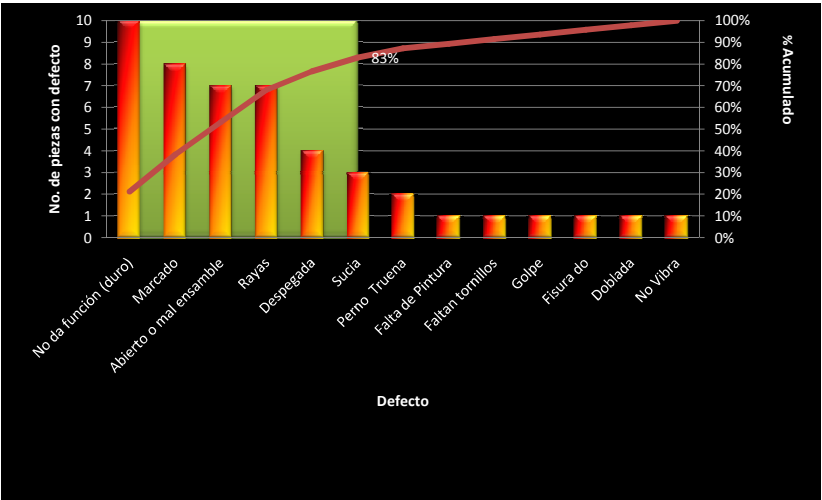
Gráfico:



Detalle de Principales Defectos:

Defecto	Cantidad	% Relativo	% Acumulado
No da función (duro)	10	21%	21%
Marcado	8	17%	38%
Abierto o mal ensamble	7	15%	53%
Rayas	7	15%	68%
Despegada	4	9%	77%
Sucia	3	6%	83%
Perno Truena	2	4%	87%
Falta de Pintura	1	2%	89%
Faltan tornillos	1	2%	91%
Golpe	1	2%	94%
Fisura do	1	2%	96%
Doblada	1	2%	98%
No Vibra	1	2%	100%
Total	47	100%	

Gráfico:



Observaciones y Recomendaciones: