

Nomes:

Gustavo Foroutan Raposo

Gustavo Hammerschmidt

João Felipe Schwab Teixeira de Andrade

Matheus Wilhelm Siqueira

Ricardo Naoki Tanji

LISTA 02 - RESOLUÇÃO

Exercício 1:

Modelo:

```
10 {Ex.1
11
12
13     Variáveis:
14
15         x1 -> bicicleta
16         x2 -> motoreta
17
18         01 -> oficina 1
19         02 -> oficina 2
20
21     Modelo:
22
23         Max. Lucro(y €) = (30 € * x1) + (40 € * x2)
24
25     Condições:
26
27         (01 120 h) >= (x1 * 6 h) + (x2 * 4 h)
28
29         (02 180 h) >= (x1 * 3 h) + (x2 * 1 h)
30
31 }
32
33
```

Solver:

	A	B	C	D	E
1					
2	Variáveis	x1	x2		
3	Valores	0	30		
4				Eqauções	
5	Max.Lucro(y euro)	30	40	1200	Restrições
6	O1	6	4	120	120
7	O2	3	1	30	180

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Sensibilidade							
2	Planilha: [Motorauto.xlsx]EX1							
3	Relatório Criado: 24/03/2021 19:02:59							
4								
5								
6	Células Variáveis							
7			Final	Reduzido	Objetivo	Permitido	Permitido	
8	Célula	Nome	Valor	Custo	Coeficiente	Aumentar	Reduzir	
9	\$B\$3	Valores x1	0	-30	30	30	1E+30	
10	\$C\$3	Valores x2	30	0	40	1E+30	20	
11								
12	Restrições							
13			Final	Sombra	Restrição	Permitido	Permitido	
14	Célula	Nome	Valor	Preço	Lateral R.H.	Aumentar	Reduzir	
15	\$D\$6	O1 Eqauções	120	10	120	600	120	
16	\$D\$7	O2 Eqauções	30	0	180	1E+30	150	

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para maximização dos lucros. Enquanto o lucro de x1 se manter inferior a 60 euros, deve-se continuar fabricando x1; enquanto o lucro de x2 se manter superior a 20 euros, deve-se continuar fabricando x2. Em caso de expansão de horas de

produção, para cada hora de trabalho adicionada à oficina 1(O1), haverá um aumento de 10 euros no lucro.

Exercício 2:

Modelo:

```

34 {Ex.2
35
36   Variáveis:
37
38     x1 -> P1
39     x2 -> P2
40     x3 -> P3
41
42   Modelo:
43
44     Max. Lucro(y u.m.) = (x1 * 33 u.m.) + (x2 * 12 u.m.) + (x3 * 19 u.m.)
45
46   Condições:
47
48     x2 = 20
49
50     (Frezadoras 500 h.s.) >= (x1 * 9 h) + (x2 * 3 h) + (x3 * 5 h)
51
52     (Tornos 350 h.s.) >= (x1 * 5 h) + (x2 * 4 h) + (x3 * 0 h)
53
54     (Furadoras 150 h.s.) >= (x1 * 3 h) + (x2 * 0 h) + (x3 * 2 h)
55
56 }
57

```

Solver:

	A	B	C	D	E	F
1	variaveis	x1	x2	x3		
2	valores	45	20	7		
3						
4	condições				equacoes	
5	Máx Lucro	33	12	19	1858	restrições
6	c1	0	1	0	20	20
7	c2	9	3	5	500	500
8	c3	5	4	0	305	350
9	c4	3	0	2	149	150

Análise de sensibilidade:


```

58 {Ex.3
59
60
61   Variáveis:
62
63     x1 -> P1
64     x2 -> P2
65
66   Modelo:
67
68     Max. Margem Bruta(y €) = (x1 * 6 €) + (x2 * 15 €)
69
70   Condições:
71
72     (Maquina A 39 h) >= (x1 * 0 h) + (x2 * 3 h)
73
74     (Maquina B 60 h) >= (x1 * 1.5 h) + (x2 * 4 h)
75
76     (Maquina C 57 h) >= (x1 * 2 h) + (x2 * 3 h)
77
78     (Maquina D 70 h) >= (x1 * 3 h) + (x2 * 2 h)
79
80     (Maquina E 57 h) >= (x1 * 3 h) + (x2 * 0 h)
81
82 }
83

```

Solver:

3	Variáveis	x1	x2		
4	Valores	13	10		
5				Equações	
6	Max. Margem Bruta(y)	6	15	228	Restrições
7	Maquina A	0	3	30	39
8	Maquina B	1,5	4	59,5	60
9	Maquina C	2	3	56	57
10	Maquina D	3	2	59	70
11	Maquina E	3	0	39	57

Análise de sensibilidade:

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

Microsoft Excel 16.0 Relatório de Respostas

Planilha: [exercicios_389.xlsx]EX3

Relatório Criado: 24/03/2021 20:09:47

Resultado: O Solver encontrou uma solução de número inteiro dentro da tolerância. Todas as Restrições foram satisfeitas.

Mecanismo do Solver

Mecanismo: LP Simplex

Tempo da Solução: 0,032 Segundos.

Iterações: 2 Subproblemas: 4

Opções do Solver

Tempo Máx. Ilimitado, Iterações Ilimitado, Precision 0,000001, Usar Escala Automática

Subproblemas Máx. Ilimitado, Soluç. Máx. Núm. Inteiro Ilimitado, Tolerância de Número Inteiro 1%, Assumir Não Negativo

Célula do Objetivo (Máx.)

Célula	Nome	Valor Original	Valor Final
\$D\$6	Max. Margem Bruta(y) Equações	228	228

Células Variáveis

Célula	Nome	Valor Original	Valor Final	Número Inteiro
\$B\$4	Valores x1	13	13	Número Inteiro
\$C\$4	Valores x2	10	10	Número Inteiro

Restrições

Célula	Nome	Valor da Célula	Fórmula	Status	Margem de Atraso
\$D\$7	Maquina A Equações	30	\$D\$7<=\$E\$7	Não-associação	9
\$D\$8	Maquina B Equações	59,5	\$D\$8<=\$E\$8	Não-associação	0,5
\$D\$9	Maquina C Equações	56	\$D\$9<=\$E\$9	Não-associação	1
\$D\$10	Maquina D Equações	59	\$D\$10<=\$E\$10	Não-associação	11
\$D\$11	Maquina E Equações	39	\$D\$11<=\$E\$11	Não-associação	18
\$B\$4:\$C\$4=Número Inteiro					

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para maximização da margem bruta. Para números inteiros, não há relatório de sensibilidade.

Exercício 4:

Modelo:

```
85 {Ex.4
86
87     Variáveis:
88
89         x1 -> presunto fresco
90         x2 -> salpicão fresco
91         x3 -> lombo fresco
92         x4 -> presunto defumado
93         x5 -> salpicão defumado
94         x6 -> lombo defumado
95         x7 -> presunto defumado extraordinário
96         x8 -> salpicão defumado extraordinário
97         x9 -> lombo defumado extraordinário
98
99     Modelo:
100
101         Max. Lucro(y) = (800 * a) + (400 * b) + (400 * c) +
102                        (1400 * x4) + (1200 * x5) + (1300 * x6) +
103                        (1100 * x7) + (700 * x8) + (900 * x9)
104
105     Condições:
106
107         x1 <= 480
108         x2 <= 400
109         x3 <= 230
110
111         x4 + x7 <= x1
112         x5 + x8 <= x2
113         x6 + x9 <= x3
114
115         a = x1 - (x4 + x7)
116         b = x2 - (x5 + x8)
117         c = x3 - (x6 + x9)
118
119         x4 + x5 + x6 <= 420
120
121         x7 + x8 + x9 <= 250
122
123 }
124
125
```

Solver:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	variaveis	x1	x2	x3	x4	x5	x6	x7	x8	x9		
2	valores	440	0	0	0	400	20	40	0	210		
3												
4	condições										equacoes	
5	Máx Lucro(y)	800	400	400	1400	1200	1300	1100	700	900	1091000	restrições
6	c1	1	0	0	1	0	0	1	0	0	480	480
7	c2	0	1	0	0	1	0	0	1	0	400	400
8	c3	0	0	1	0	0	1	0	0	1	230	230
9	c4	0	0	0	1	1	1	0	0	0	420	420
10	c5	0	0	0	0	0	0	1	1	1	250	250

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Sensibilidade							
2	Planilha: [exLista2.xlsx]Ex4(Metodo2)							
3	Relatório Criado: 24/03/2021 19:18:12							
4								
5								
6	Células Variáveis							
7				Final	Reduzido	Objetivo	Permitido	Permitido
8	Célula	Nome	Valor	Custo	Coefficiente	Aumentar	Reduzir	
9	\$B\$2	valores x1	440	0	800	300	100	
10	\$C\$2	valores x2	0	-100	400	100	1E+30	
11	\$D\$2	valores x3	0	-200	400	200	1E+30	
12	\$E\$2	valores x4	0	-100	1400	100	1E+30	
13	\$F\$2	valores x5	400	0	1200	1E+30	100	
14	\$G\$2	valores x6	20	0	1300	100	100	
15	\$H\$2	valores x7	40	0	1100	100	100	
16	\$I\$2	valores x8	0	-100	700	100	1E+30	
17	\$J\$2	valores x9	210	0	900	100	100	
18								
19	Restrições							
20			Final	Sombra	Restrição	Permitido	Permitido	
21	Célula	Nome	Valor	Preço	Lateral R.H.	Aumentar	Reduzir	
22	\$K\$10	c5 equacoes	250	300	250	440	40	
23	\$K\$6	c1 equacoes	480	800	480	1E+30	440	
24	\$K\$7	c2 equacoes	400	500	400	20	210	
25	\$K\$8	c3 equacoes	230	600	230	40	210	
26	\$K\$9	c4 equacoes	420	700	420	210	20	

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para maximização do lucro diário total. Se valor x_4 se manter inferior a 700 unidades monetárias, haverá um prejuízo de 100 unidades monetárias para cada x_4 produzido. Se valor x_8 se manter inferior a 600 unidades monetárias, haverá um prejuízo de 100 unidades monetárias para cada x_8 . Também deve ser lembrado das restrições impostas, onde x_1 deve-se manter inferior ou igual a 480 unidades, x_2 deve-se manter inferior ou igual a 400 unidades e também x_3 inferior a 230 unidades. A soma de x_4 com x_7 deve ser inferior ou igual a x_1 , a soma de x_5 com x_8 deve se manter igual ou inferior ao valor de x_2 , a soma de x_6 com x_9 deve-se manter abaixo ou igual a x_3 . O somatório de x_4 , x_5 e x_6 deve-se manter abaixo ou igual a 420 e por fim, o somatório de x_7 , x_8 e x_9 precisa se manter igual ou inferior a 250.

Exercício 5:

Modelo:

```

126 {Ex.5
127
128     Variáveis:
129
130     x1 -> feijão verde
131     x2 -> cenouras
132     x3 -> brócolos
133     x4 -> couves
134     x5 -> nabos
135     x6 -> batatas
136
137     Modelo:
138
139     Min. Custo(y $) = ($ 50 * x1) + ($ 50 * x2) +
140                      ($ 80 * x3) + ($ 20 * x4) +
141                      ($ 60 * x5) + ($ 30 * x6)
142
143     Condições:
144
145     Ferro 6 mg      < (x1 * 0.45 mg) + (x2 * 0.45 mg) + (x3 * 1.05 mg) +
146                      (x4 * 0.4 mg) + (x5 * 0.5 mg) + (x6 * 0.5 mg)
147
148     Fósforo 325 mg < (x1 * 10 mg) + (x2 * 28 mg) + (x3 * 50 mg) +
149                      (x4 * 25 mg) + (x5 * 22 mg) + (x6 * 75 mg)
150
151     Vit. A 17500 mg < (x1 * 415 mg) + (x2 * 9065 mg) + (x3 * 2550 mg) +
152                      (x4 * 75 mg) + (x5 * 15 mg) + (x6 * 235 mg)
153
154     Vit. B 245 mg  < (x1 * 8 mg) + (x2 * 3 mg) + (x3 * 53 mg) +
155                      (x4 * 27 mg) + (x5 * 5 mg) + (x6 * 8 mg)
156
157     Vit. C 5 mg    < (x1 * 0.3 mg) + (x2 * 0.35 mg) + (x3 * 0.6 mg) +
158                      (x4 * 0.15 mg) + (x5 * 0.25 mg) + (x6 * 0.8 mg)
159
160     x4 < 3
161
162     Max(x1,x2,x3,x5,x6) < 5
163
164 }
165
166

```

Solver:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1		FeijaoVer	Cenouras	Brócolis	Couve	Nabo	Batata		
2	Variáveis	x1	x2	x3	x4	x5	x6		
3	Valores	0	1	4	1	0	4		
4								Equações	
5	Min. Custo(y \$)	50	50	80	20	60	30	510	Restrições
6	Ferro	0,45	0,45	1,05	0,4	0,5	0,5	7,05	7
7	Fósforo	10	28	50	25	22	75	553	326
8	Vitamina A	415	9065	2550	75	15	235	20280	17501
9	Vitamina B	8	3	53	27	5	8	274	246
10	Vitamina C	0,3	0,35	0,6	0,15	0,25	0,8	6,1	6
11	x1	1	0	0	0	0	0	0	4
12	x2	0	1	0	0	0	0	1	4
13	x3	0	0	1	0	0	0	4	4
14	x4	0	0	0	1	0	0	1	2
15	x5	0	0	0	0	1	0	0	4
16	x6	0	0	0	0	0	1	4	4

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Respostas						
2	Planilha: [Motorauto.xlsx]EX5						
3	Relatório Criado: 24/03/2021 19:58:18						
4	Resultado: O Solver encontrou uma solução. Todas as Restrições e condições de adequação foram satisfeitas.						
5	Mecanismo do Solver						
6	Mecanismo: LP Simplex						
7	Tempo da Solução: 0,047 Segundos.						
8	Iterações: 4 Subproblemas: 10						
9	Opções do Solver						
10	Tempo Máx. Ilimitado, Iterações Ilimitado, Precision 0,000001, Usar Escala Automática						
11	Subproblemas Máx. Ilimitado, Soluç. Máx. Núm. Inteiro Ilimitado, Tolerância de Número Inteiro 1%, Assumir Não Negativo						
12							
13							
14	Célula do Objetivo (Mín.)						
15		Célula	Nome	Valor Original	Valor Final		
16		\$H\$5	Min. Custo(y \$) Equações	510	510		
17							
18							
19	Células Variáveis						
20		Célula	Nome	Valor Original	Valor Final	Número Inteiro	
21		\$B\$3	Valores x1	0	0	Número Inteiro	
22		\$C\$3	Valores x2	1	1	Número Inteiro	
23		\$D\$3	Valores x3	4	4	Número Inteiro	
24		\$E\$3	Valores x4	1	1	Número Inteiro	
25		\$F\$3	Valores x5	0	0	Número Inteiro	
26		\$G\$3	Valores x6	4	4	Número Inteiro	
27							
28							
29	Restrições						
30		Célula	Nome	Valor da Célula	Fórmula	Status	Margem de Atraso
31		\$H\$11	x1 Equações	0	\$H\$11<=\$I\$11	Não-associação	4
32		\$H\$12	x2 Equações	1	\$H\$12<=\$I\$12	Não-associação	3
33		\$H\$13	x3 Equações	4	\$H\$13<=\$I\$13	Associação	0
34		\$H\$14	x4 Equações	1	\$H\$14<=\$I\$14	Não-associação	1
35		\$H\$15	x5 Equações	0	\$H\$15<=\$I\$15	Não-associação	4
36		\$H\$16	x6 Equações	4	\$H\$16<=\$I\$16	Associação	0
37		\$H\$6	Ferro Equações	7,05	\$H\$6>=\$I\$6	Não-associação	0,05
38		\$H\$7	Fósforo Equações	553	\$H\$7>=\$I\$7	Não-associação	227
39		\$H\$8	Vitamina A Equações	20280	\$H\$8>=\$I\$8	Não-associação	2779
40		\$H\$9	Vitamina B Equações	274	\$H\$9>=\$I\$9	Não-associação	28
41		\$H\$10	Vitamina C Equações	6,1	\$H\$10>=\$I\$10	Não-associação	0,1
42		\$B\$3:\$G\$3=Número Inteiro					

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para minimização dos custos. Para números inteiros, não há relatório de sensibilidade.

Exercício 6:

Modelo:

```
167 {Ex.6
168
169   Variáveis:
170
171     x1 -> cevada
172     x2 -> amendoim
173     x3 -> sésamo
174
175   Modelo:
176
177     Min. Custo(y) = (25 * x1 tonelada) +
178                    (41 * x2 tonelada) +
179                    (39 * x3 tonelada)
180
181   Condições:
182
183     (proteína) (0.22*x1 + 0.52*x2 + 0.42*x3) => 0.22 * (x1+x2+x3) toneladas
184
185     (gorduras) (0.02*x1 + 0.02*x2 + 0.10*x3) => 0.036 * (x1+x2+x3) toneladas
186
187 }
188
189
```

Solver:

	A	B	C	D	E	F
1	variáveis	x1	x2	x3		
2	valores	1	1	1		
3						
4	condicoes				equações	
5	Min. Custo	25	41	39	105	restrições
6	c1	0,22	0,52	0,42	1,16	0,66
7	c2	0,02	0,02	0,1	0,14	0,108
8	c3	1	0	0	1	1
9	c4	0	1	0	1	1
10	c5	0	0	1	1	1

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Sensibilidade							
2	Planilha: [exLista2 (1).xlsx]Ex6							
3	Relatório Criado: 24/03/2021 20:22:55							
4								
5								
6	Células Variáveis							
7			Final	Reduzido	Objetivo	Permitido	Permitido	
8	Célula	Nome	Valor	Custo	Coeficiente	Aumentar	Reduzir	
9	\$B\$2	valores x1	1	0	25	1E+30	25	
10	\$C\$2	valores x2	1	0	41	1E+30	41	
11	\$D\$2	valores x3	1	0	39	1E+30	39	
12								
13	Restrições							
14			Final	Sombra	Restrição	Permitido	Permitido	
15	Célula	Nome	Valor	Preço	Lateral R.H.	Aumentar	Reduzir	
16	\$E\$6	c1 equações	1,16	0	0	0,5	1E+30	
17	\$E\$7	c2 equações	0,14	0	0	0,032	1E+30	
18	\$E\$8	c3 equações	1	25	1	2	1	
19	\$E\$9	c4 equações	1	41	1	2	1	
20	\$E\$10	c5 equações	1	39	1	1E+30	0,5	

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para minimizar os custos. Caso os valores apontados não sejam utilizados, como o custo do produto é fixo independentemente da quantidade adquirida, o gasto com o produto vai ser proporcional, assim para alterar o custo pode-se aumentar a quantidade de amendoim e cevada, duplicá-las resultará em uma duplicação do valor e no caso do sésamo pode-se diminuir na metade sem perder a porcentagem de gordura e proteínas.

Exercício 7:

Modelo:

```

190 {Ex.7
191
192     Variáveis:
193
194     x1 -> Fábrica A para o armazém 1
195     x2 -> Fábrica B para o armazém 1
196     x3 -> Fábrica C para o armazém 1
197     x4 -> Fábrica A para o armazém 2
198     x5 -> Fábrica B para o armazém 2
199     x6 -> Fábrica C para o armazém 2
200     x7 -> Fábrica A para o armazém 3
201     x8 -> Fábrica B para o armazém 3
202     x9 -> Fábrica C para o armazém 3
203     x10 -> Fábrica A para o armazém 4
204     x11 -> Fábrica B para o armazém 4
205     x12 -> Fábrica C para o armazém 4
206     x13 -> Fábrica A para o armazém 5
207     x14 -> Fábrica B para o armazém 5
208     x15 -> Fábrica C para o armazém 5
209
210     Modelo:
211
212     Min. Custo(y tonelada) = (x1 * 4) + (x2 * 6) + (x3 * 5) +
213                               (x4 * 1) + (x5 * 4) + (x6 * 2) +
214                               (x7 * 2) + (x8 * 3) + (x9 * 6) +
215                               (x10 * 6) + (x11 * 5) + (x12 * 4) +
216                               (x13 * 9) + (x14 * 7) + (x15 * 8)
217
218     Condições:
219
220     x1 + x4 + x7 + x10 + x13 = 100 toneladas
221     x2 + x5 + x8 + x11 + x14 = 120 toneladas
222     x3 + x6 + x9 + x12 + x15 = 120 toneladas
223
224     x1 + x2 + x3 = 40 toneladas
225     x4 + x5 + x6 = 50 toneladas
226     x7 + x8 + x9 = 70 toneladas
227     x10 + x11 + x12 = 90 toneladas
228     x13 + x14 + x15 = 90 toneladas
229
230 }
231

```

Solver:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
1																		
2	Variáveis	x1	x2	x3	x4	x5	x6	x7	x8	x9	x10	x11	x12	x13	x14	x15		
3	Valores	10	0	30	50	0	0	40	30	0	0	0	90	0	90	0		
4																		
5	Min.Custo(y tonelada)	4	6	5	1	4	2	2	3	6	6	5	2	9	7	8	1220	Restrições
6	C1	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	100	100
7	C2	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	120	120
8	C3	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	120	120
9	C4	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	40	40
10	C5	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	50	50
11	C6	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	70	70
12	C7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	90	90
13	C8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	90	90

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Sensibilidade							
2	Planilha: [Motorauto.xlsx]EX7							
3	Relatório Criado: 24/03/2021 19:21:38							
4								
5								
6	Células Variáveis							
7			Final	Reduzido	Objetivo	Permitido	Permitido	
8	Célula	Nome	Valor	Custo	Coeficiente	Aumentar	Reduzir	
9	\$B\$3	Valores x1	10	0	4	1	0	
10	\$C\$3	Valores x2	0	1	6	1E+30	1	
11	\$D\$3	Valores x3	30	0	5	0	3	
12	\$E\$3	Valores x4	50	0	1	0	1E+30	
13	\$F\$3	Valores x5	0	2	4	1E+30	2	
14	\$G\$3	Valores x6	0	0	2	1E+30	0	
15	\$H\$3	Valores x7	40	0	2	1	1	
16	\$I\$3	Valores x8	30	0	3	1	1	
17	\$J\$3	Valores x9	0	3	6	1E+30	3	
18	\$K\$3	Valores x10	0	5	6	1E+30	5	
19	\$L\$3	Valores x11	0	3	5	1E+30	3	
20	\$M\$3	Valores x12	90	0	2	3	1E+30	
21	\$N\$3	Valores x13	0	3	9	1E+30	3	
22	\$O\$3	Valores x14	90	0	7	1	1E+30	
23	\$P\$3	Valores x15	0	1	8	1E+30	1	
24								
25	Restrições							
26			Final	Sombra	Restrição	Permitido	Permitido	
27	Célula	Nome	Valor	Preço	Lateral R.H.	Aumentar	Reduzir	
28	\$Q\$6	C1 Equações	100	1	100	0	10	
29	\$Q\$7	C2 Equações	120	2	120	0	10	
30	\$Q\$8	C3 Equações	120	2	120	0	90	
31	\$Q\$9	C4 Equações	40	3	40	90	0	
32	\$Q\$10	C5 Equações	50	0	50	10	0	
33	\$Q\$11	C6 Equações	70	1	70	10	0	
34	\$Q\$12	C7 Equações	90	0	90	0	1E+30	
35	\$Q\$13	C8 Equações	90	5	90	10	0	

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para minimizar os custos. Se o custo for superior a 5, haverá aumento de custo em 1 u.m. para x2. Se o custo for superior a 2, haverá aumento de custo em 2 u.m. para x5. Se o custo for superior a 3, haverá aumento de custo em 3 u.m. para x9. Se o custo for superior a 1, haverá aumento de custo em 5 u.m. para x10. Se o custo for superior a 2, haverá aumento de custo em 3 u.m. para x11. Se o custo for superior a 6, haverá aumento de custo em 3 u.m. para x13. Se o custo for superior a 7, haverá aumento de custo em 1 u.m. para x15. Pode-se diminuir a produção das fábricas A, B e C em 10, 10 e 90 toneladas respectivamente, diminuindo o custo da fábrica A em 1 unidade e da B e C em 2 unidades. Pode-se aumentar as horas do armazém 1 em 90 horas e ter redução de 3 unidades de custo por unidade, do armazém 3 em 10 horas e ter redução de 1 unidade de custo por unidade e do armazém 5 em 10 horas e ter redução de 5 unidades de custo por unidade.

Exercício 8:

Modelo:

```

233 {Ex.8
234
235     Variáveis:
236
237         x1 -> fio tipo A
238         x2 -> fio tipo B
239
240     Modelo:
241
242         Max. Lucro(y contos) = (5 contos * (x1 / 100 Kg)) +
243         (10 contos * (x2 / 100 Kg))
244
245     Condições:
246
247         x1 >= 3000 Kg
248
249         (x1 / 100 Kg) * 2 h + (x2 / 100 Kg) * 1,5 h <= 15 h
250         (x1 / 100 Kg) * 1 h + (x2 / 100 Kg) * 2 h <= 12 h
251
252 }
253

```

Solver:

	A	B	C	D	E	F	G
1							
2							
3		Variáveis	x1	x2			
4		Valores	300	450			
5					Lucro total		
6		Max.Lucro(y)	5	10	60		
7						Disponibilidade	
8		tinturaria	2	1,5	12,75	15	
9		fiação	1	2	12	12	
10							
11						x1 >=	
12						300	
13							
14							

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Sensibilidade								
2	Planilha: [exercicios_389 (1).xlsx]EX8								
3	Relatório Criado: 24/03/2021 20:47:36								
4									
5									
6	Células Variáveis								
7			Final	Reduzido	Objetivo	Permitido	Permitido		
8	Célula	Nome	Valor	Custo	Coefficiente	Aumentar	Reduzir		
9	\$C\$4	Valores x1	300	-2,08167E-17	0,05	2,08167E-17	1E+30		
10	\$D\$4	Valores x2	450	0	0,1	1E+30	4,16334E-17		
11									
12	Restrições								
13			Final	Sombra	Restrição	Permitido	Permitido		
14	Célula	Nome	Valor	Preço	Lateral R.H.	Aumentar	Reduzir		
15	\$E\$8	tinturaria Lucro total	12,75	0	15	1E+30	2,25		
16	\$E\$9	fiação Lucro total	12	5	12	3	9		
17									

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para maximização do lucro, atentando-se com a restrição em que a produção de x1 deve se manter igual ou superior a 3000 kg. A diferença nos lucros não afetará a redução de custo. Se as horas na seção de fiação aumentarem até 15 horas, haverá ganho de 5 contos, podendo reduzir para 3 horas. Pode-se reduzir até, no máximo, 12h40m a produção na seção tinturaria.

Exercício 9:

Modelo:

```

254
255 {Ex.9
256
257     Variáveis:
258
259         x1 -> especializado
260         x2 -> não especializado
261         x3 -> estagiário
262
263     Modelo:
264
265         Max. Prod. diária(y peças/dia) = (x1 * 20 peças) +
266         (x2 * 16 peças) +
267         (x3 * 12 peças)
268
269     Condições:
270
271         (x1 + x2 + x3) * 0.3 <= x1
272
273         x2 <= x3
274
275         x1 <= 4
276         x2 <= 7
277         x3 <= 9
278
279         (x1 * 8 * 5) + (x2 * 6 * 5) + (x3 * 4 * 5) =< 400 contos/s
280
281         (x1 * 10 a) + (x2 * 6 a) + (x3 * 1 a) => 60 a
282
283 }
284
285

```

Solver:

	A	B	C	D	E	F
1						
2	Variáveis	x1	x2	x3		
3	Valores	4	4	5		
4					Equações	
5	Max. Prod.D.(y)	20	16	12	204	Restrições
6	C1	1	1	1	3,9	4
7	C2	0	1	0	4	5
8	C3	1	0	0	4	4
9	C4	0	1	0	4	7
10	C5	0	0	1	5	9
11	C6	40	30	20	380	400
12	C7	10	6	1	69	60

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Respostas						
2	Planilha: [exercicios_389.xlsx]EX9						
3	Relatório Criado: 24/03/2021 20:11:20						
4	Resultado: O Solver encontrou uma solução de número inteiro dentro da tolerância. Todas as Restrições foram satisfeitas.						
5	Mecanismo do Solver						
6	Mecanismo: LP Simplex						
7	Tempo da Solução: 0,016 Segundos.						
8	Iterações: 2 Subproblemas: 4						
9	Opções do Solver						
10	Tempo Máx. Ilimitado, Iterações Ilimitado, Precisão 0,000001, Usar Escala Automática						
11	Subproblemas Máx. Ilimitado, Soluç. Máx. Núm. Inteiro Ilimitado, Tolerância de Número Inteiro 1%, Assumir Não Negativo						
12							
13							
14	Célula do Objetivo (Máx.)						
15		Célula	Nome	Valor Original	Valor Final		
16		\$E\$5	Max. Prod.D.(y) Equações	204	204		
17							
18							
19	Células Variáveis						
20		Célula	Nome	Valor Original	Valor Final	Número Inteiro	
21		\$B\$3	Valores x1	4	4	Número Inteiro	
22		\$C\$3	Valores x2	4	4	Número Inteiro	
23		\$D\$3	Valores x3	5	5	Número Inteiro	
24							
25							
26	Restrições						
27		Célula	Nome	Valor da Célula	Fórmula	Status	Margem de Atraso
28		\$E\$12	C7 Equações	69	\$E\$12>=\$F\$12	Não-associação	9
29		\$E\$6	C1 Equações	3,9	\$E\$6<=\$F\$6	Não-associação	0,1
30		\$E\$7	C2 Equações	4	\$E\$7<=\$F\$7	Não-associação	1
31		\$E\$8	C3 Equações	4	\$E\$8<=\$F\$8	Associação	0
32		\$E\$9	C4 Equações	4	\$E\$9<=\$F\$9	Não-associação	3
33		\$E\$10	C5 Equações	5	\$E\$10<=\$F\$10	Não-associação	4
34		\$E\$11	C6 Equações	380	\$E\$11<=\$F\$11	Não-associação	20
35		\$B\$3:\$D\$3=Número Inteiro					

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para maximização da produção diária. Para números inteiros, não há relatório de sensibilidade.

Exercício 10:

Modelo:

{Ex.10

Variáveis:

(produzidas)

x1 -> armário

x2 -> cômoda

(Compradas)

x3 -> armário + 1 gaveta grandes

x4 -> armário + 2 gavetas grandes

x5 -> cômoda + 1 gaveta grande + 0 gaveta pequena

x6 -> cômoda + 1 gaveta grande + 1 gaveta pequena

x7 -> cômoda + 1 gaveta grande + 2 gaveta pequena

x8 -> cômoda + 2 gaveta grande + 0 gaveta pequena

x9 -> cômoda + 2 gaveta grande + 1 gaveta pequena

x10 -> cômoda + 2 gaveta grande + 2 gaveta pequena

x11 -> cômoda + 3 gaveta grande + 0 gaveta pequena

x12 -> cômoda + 3 gaveta grande + 1 gaveta pequena

x13 -> cômoda + 3 gaveta grande + 2 gaveta pequena

x14 -> cômoda + 0 gaveta grande + 1 gaveta pequena

x15 -> cômoda + 0 gaveta grande + 2 gaveta pequena

|lucro:

|11 -> 45 u.m.

|12 -> 35 u.m.

|lucro:

|13 -> 41 u.m.

|14 -> 37 u.m.

|15 -> 31 u.m.

|16 -> 28 u.m.

|17 -> 25 u.m.

|18 -> 27 u.m.

|19 -> 24 u.m.

|110 -> 21 u.m.

|111 -> 23 u.m.

|112 -> 20 u.m.

|113 -> 17 u.m.

|114 -> 32 u.m.

|115 -> 29 u.m.

he :: variável declarada em Condições.

Modelo:

Max. Lucro(y u.m./s) = (soma de valores i de 1 a 15 (xi * li) u.m.) - (he u.m.)

Condições:

(s1_t_x1 : seção 1, tempo de x1)

```

320
321 Condições:
322
323 (s1_t_x1 : seção 1, tempo de x1)
324
325 s1_t_x1 = (6 h + 6 h + 4 h) * x1; s2_t_x1 = (8 h + 6 h + 4 h) * x1;
326 s1_t_x2 = (6 h + 6 h + 2 h) * x2; s2_t_x2 = (4 h + 6 h + 4 h) * x2;
327 s1_t_x3 = (6 h + 6 h + 2 h) * x3; s2_t_x3 = (8 h + 6 h + 2 h) * x3;
328 s1_t_x4 = (6 h + 6 h) * x4; s2_t_x4 = (8 h + 6 h) * x4;
329 s1_t_x5 = (6 h + 4 h + 2 h) * x5; s2_t_x5 = (4 h + 4 h + 4 h) * x5;
330 s1_t_x6 = (6 h + 4 h + 1 h) * x6; s2_t_x6 = (4 h + 4 h + 2 h) * x6;
331 s1_t_x7 = (6 h + 4 h) * x7; s2_t_x7 = (4 h + 4 h) * x7;
332 s1_t_x8 = (6 h + 2 h + 2 h) * x8; s2_t_x8 = (4 h + 2 h + 4 h) * x8;
333 s1_t_x9 = (6 h + 2 h + 1 h) * x9; s2_t_x9 = (4 h + 2 h + 2 h) * x9;
334 s1_t_x10 = (6 h + 2 h) * x10; s2_t_x10 = (4 h + 2 h) * x10;
335 s1_t_x11 = (6 h + 2 h) * x11; s2_t_x11 = (4 h + 4 h) * x11;
336 s1_t_x12 = (6 h + 1 h) * x12; s2_t_x12 = (4 h + 2 h) * x12;
337 s1_t_x13 = (6 h) * x13; s2_t_x13 = (4 h) * x13;
338 s1_t_x14 = (6 h + 6 h + 1 h) * x14; s2_t_x14 = (4 h + 6 h + 2 h) * x14;
339 s1_t_x15 = (6 h + 6 h) * x15; s2_t_x15 = (4 h + 6 h) * x15;
340
341
342 soma de valores j de 1 a 15 ( s1_t_xj ) <= 200 h/semana
343
344 soma de valores j de 1 a 15 ( s2_t_xj ) <= 230 h/semana [150h + 80h extras]
345
346 a = soma de valores j de 1 a 15 ( s2_t_xj )
347
348 he = (a // 150) * (a - 150)
349
350 (he : horas extras da seção 2)
351 |
352 |     he_x1 -> soma de valores j de 1 a 15 ( s2_t_xj )
353 |
354 | -> ( he_x1 // 150 ) * (he_x1 - 150)
355 |
356 | Obs.:
357 | O operador "//" encontra quantas vezes 150 cabe em he_x1 [quando maior que 150, igual a 1].
358 | Calcula-se então a diferenças de entre as horas extras trabalhadas e desconta-se 1 u.m. para
359 | cada hora.
360
361 }
362

```

Solver:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
1																		
2	Variáveis	x1	x2	x3	x4	x5	x6	x7	x8	x9	x10	x11	x12	x13	x14	x15		
3	Valores	0	0	0	16	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0		
4																		
5	Condições																	Equações
6	Max.Lucro(y u.m./s)	45	35	41	37	31	28	25	27	24	21	23	20	17	32	29	609	Restrições
7	Seção1	16	14	14	12	12	11	10	10	9	8	8	7	6	13	12	198	200
8	Seção2	18	14	16	14	12	10	8	10	8	6	8	6	4	12	10	228	230
9																		
10														Total	531			
11																		
12																		

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Sensibilidade									
2	Planilha: [Lista02.xlsx]EX10									
3	Relatório Criado: 07/04/2021 19:15:24									
4										
5										
6	Células Variáveis									
7										
8	Célula	Nome	Final Valor	Reduzido Custo	Objetivo Coeficiente	Permitido Aumentar	Permitido Reduzir			
9	\$B\$3	Valores x1	0	-4	45	4	1E+30			
10	\$C\$3	Valores x2	0	-7	35	7	1E+30			
11	\$D\$3	Valores x3	0	-2	41	2	1E+30			
12	\$E\$3	Valores x4	16,11111111	0	37	22,5	1,8			
13	\$F\$3	Valores x5	0	-5	31	5	1E+30			
14	\$G\$3	Valores x6	0	-4,5	28	4,5	1E+30			
15	\$H\$3	Valores x7	0	-4	25	4	1E+30			
16	\$I\$3	Valores x8	0	-3	27	3	1E+30			
17	\$J\$3	Valores x9	0	-2,5	24	2,5	1E+30			
18	\$K\$3	Valores x10	0	-2	21	2	1E+30			
19	\$L\$3	Valores x11	0	-1	23	1	1E+30			
20	\$M\$3	Valores x12	0	-0,5	20	0,5	1E+30			
21	\$N\$3	Valores x13	1,11111111	0	17	1,5	0,69230769			
22	\$O\$3	Valores x14	0	-6,5	32	6,5	1E+30			
23	\$P\$3	Valores x15	0	-6	29	6	1E+30			
24										
25	Restrições									
26										
27	Célula	Nome	Final Valor	Sombra Preço	Restrição Lateral R.H.	Permitido Aumentar	Permitido Reduzir			
28	\$Q\$7	Seção1 Equações	200	2,5	200	145	2,85714286			
29	\$Q\$8	Seção2 Equações	230	0,5	230	3,33333333	96,6666667			
30										
31										

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para maximizar os lucros. Se o lucro se manter inferior a 49 u.m., haverá redução de ganho em 4 u.m. para o valor x1. Se o lucro se manter inferior a 42 u.m., haverá redução de ganho em 7 u.m. para o valor x2. Se o lucro se manter inferior a 43 u.m., haverá redução de ganho em 2 u.m. para o valor x3. Haverá ganhos para o valor x4 enquanto o lucro estiver entre 59,5 e 20,7 u.m. Se o lucro se manter inferior a 36 u.m., haverá redução de ganho em 5 u.m. para o valor x5. Se o lucro se manter inferior a 32,5

u.m., haverá redução de ganho em 4,5 u.m. para o valor x6. Se o lucro se manter inferior a 29 u.m., haverá redução de ganho em 4 u.m. para o valor x7. Se o lucro se manter inferior a 30 u.m., haverá redução de ganho em 3 u.m. para o valor x8. Se o lucro se manter inferior a 26,5 u.m., haverá redução de ganho em 2,5 u.m. para o valor x9. Se o lucro se manter inferior a 23 u.m., haverá redução de ganho em 2 u.m. para o valor x10. Se o lucro se manter inferior a 24 u.m., haverá redução de ganho em 1 u.m. para o valor x11. Se o lucro se manter inferior a 20,5 u.m., haverá redução de ganho em 0,5 u.m. para o valor x12. Haverá ganhos para o valor x13 enquanto o lucro estiver entre 18,5 e 16,3 u.m. Se o lucro se manter inferior a 38,5 u.m., haverá redução de ganho em 6,5 u.m. para o valor x14. Se o lucro se manter inferior a 35 u.m., haverá redução de ganho em 6 u.m. para o valor x15. Pode-se, ainda, aumentar a capacidade de horas de produção nas seções. Na seção 1, haverá lucro de 2,5 u.m. para cada hora adicionada, podendo aumentar até 345 horas ou reduzir a 197 horas. Na seção 2, haverá lucro 0,5 u.m. para cada hora adicionada, podendo aumentar até 233 horas ou reduzir a 133 horas. [Limites inclusos.]

Exercício 11:

Modelo:

```
364 {Ex.11
365
366   Variáveis:
367
368     x1 -> 22 cm
369     x2 -> 20 cm
370
371   Modelo:
372
373     Min. Desperdício(y cm) = (70 - ( x1 * 2 + x2 * 1 )) * a +
374                               (70 - ( x1 * 1 + x2 * 2 )) * b +
375                               (70 - ( x1 * 3 )) * c +
376                               (70 - ( x2 * 3 )) * d
377
378   Condições:
379
380     (a * 2 + b + c * 3) = 50
381     (a + b * 2 + d * 3) = 25
382
383   Lógica da fórmula:
384
385     Comb(p=3)
386     {
387       70 <- 22*3  20 * 0
388       16x  48      0
389
390       70 <- 22*2  20 * 1
391       25x  50     25
392
393       70 <- 22*1  20 * 2
394       12x  12     24
395
396       70 <- 22*0  20 *3
397       8x   0     24
398     }
399
400 }
401
```

Solver:

	A	B	C	D	E	F	G	H
1								
2	Variáveis	a	b	c	d	x1	x2	
3	Valor	25	0	0	0	22	20	
4								
5								
6						Equações		
7	Min. Desperdício(y cm)	6	8	4	10	150	Restrições	
8	50 de 22 cm	2	1	3	0	50	50	
9	25 de 20 cm	1	2	0	3	25	25	
10								
11								

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Sensibilidade								
2	Planilha: [Motorauto.xlsx]EX11								
3	Relatório Criado: 21/03/2021 21:19:01								
4									
5									
6	Células Variáveis								
7			Final	Reduzido	Objetivo	Permitido	Permitido		
8	Célula	Nome	Valor	Custo	Coefficiente	Aumentar	Reduzir		
9	\$B\$3	Valor a	25	0	6	0	1E+30		
10	\$C\$3	Valor b	0	0	8	1E+30	0		
11	\$D\$3	Valor c	0	0	4	1E+30	0		
12	\$E\$3	Valor d	0	0	10	0	0		
13									
14	Restrições								
15			Final	Sombra	Restrição	Permitido	Permitido		
16	Célula	Nome	Valor	Preço	Lateral R.H.	Aumentar	Reduzir		
17	\$F\$8	50 de 22 cm Equações	50	1,333333333	50	0	50		
18	\$F\$9	25 de 20 cm Equações	25	3,333333333	25	1E+30	0		

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para minimizar os desperdícios. Enquanto a produção de tábuas de 22 cm for inferior a 50 tábuas, haverá desperdício de 1,3 cm por tábua. Enquanto a produção de tábuas de 20 cm for superior a 25 tábuas, haverá desperdício de 3,3 cm por tábua. Caso os resultados do modelo não sejam seguidos, é permitido a produção de tábuas no molde a contanto que o total seja inferior a 25 moldes; molde b superior a 0 moldes; e molde c superior a 0 moldes -- sendo o molde d não permitido aumentar ou diminuir sua produção de 0 moldes.

Exercício 12:

Modelo:

```

403 {Ex.12
404
405     Variáveis:
406
407         x1, x3 -> C
408         x2, x4 -> D
409
410     Modelo:
411
412         Max. Produção(y (A+B)) = a1 + b1 + a2 + b2
413
414     Condições:
415
416         (5 a1) + (2 b1) = 1 * x1 + 3 * x2
417         (3 a2) + (8 b2) = 4 * x3 + 2 * x4
418
419         a1 + a2 => 200          ||      A => 200
420
421         b1 + b2 => 75          ||      B => 75
422
423         1 * x1 + 4 * x3 <= 100  ||      C <= 100
424
425         3 * x2 + 2 * x4 <= 150  ||      D <= 150
426
427 }
428
429

```

Solver:

	A	B	C	D	E
1					
2	Variáveis	x1 && x2 (x1==x2)	x3 && x4 (x3 == x4)		
3	Valores	40	15		
4					
5	Condições			Equações	
6	Max. Prod(y (A+B))	7	11	445	Restrições
7	total de A	5	3	245	200
8	total de B	2	8	200	75
9	uso de C	1	4	100	100
10	uso de D	3	2	150	150

Análise de sensibilidade:

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

A

B

C

D

E

F

G

Microsoft Excel 16.0 Relatório de Respostas

Planilha: [Motorauto.xlsx]EX12

Relatório Criado: 21/03/2021 21:44:22

Resultado: O Solver encontrou uma solução. Todas as Restrições e condições de adequação foram satisfeitas.

Mecanismo do Solver

Mecanismo: LP Simplex

Tempo da Solução: 0,015 Segundos.

Iterações: 5 Subproblemas: 0

Opções do Solver

Tempo Máx. Ilimitado, Iterações Ilimitado, Precision 0,000001, Usar Escala Automática

Subproblemas Máx. Ilimitado, Soluç. Máx. Núm. Inteiro Ilimitado, Tolerância de Número Inteiro 1%, Assumir Não Negativo

Célula do Objetivo (Máx.)

Célula	Nome	Valor Original	Valor Final
\$D\$6	Max. Prod(y (A+B)) Equações	445	445

Células Variáveis

Célula	Nome	Valor Original	Valor Final	Número Inteiro
\$B\$3	Valores x1 && x2 (x1==x2)	40	40	Número Inteiro
\$C\$3	Valores x3 && x4 (x3 == x4)	15	15	Número Inteiro

Restrições

Célula	Nome	Valor da Célula	Fórmula	Status	Margem de Atraso
\$D\$10	uso de D Equações	150	\$D\$10<=\$E\$10	Associação	0
\$D\$7	total de A Equações	245	\$D\$7>=\$E\$7	Não-associação	45
\$D\$8	total de B Equações	200	\$D\$8>=\$E\$8	Não-associação	125
\$D\$9	uso de C Equações	100	\$D\$9<=\$E\$9	Associação	0
\$B\$3:\$C\$3=Número Inteiro					

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para maximização da produção. Para números inteiros, não há relatório de sensibilidade.

Exercício 13:

Modelo:

```

429 {Ex.13
430
431   Variáveis:
432
433     x1 -> Granulado
434     x2 -> Farinha
435
436   Modelo:
437
438     Min. Custo(y Esc/Kg) = (x1 * 10 Esc/Kg) + (x2 * 5 Esc/Kg)
439
440   Condições:
441
442     ( ( x1 * 20 ) + ( x2 * 50 ) ) / 200 ) => 1.0
443     ( ( x1 * 50 ) + ( x2 * 10 ) ) / 150 ) => 1.0
444     ( ( x1 * 30 ) + ( x2 * 30 ) ) / 210 ) => 1.0
445
446
447 }
448
449

```

Solver:

	A	B	C	D	E
1					
2	Variáveis	x1	x2		
3	Valores	2	5		
4					
5	Condições			Equações	
6	Min. Custo(y Esc/Kg)	10	5	45	Restrições
7	C1	20	50	1,45	1
8	C2	50	10	1	1
9	C3	30	30	1	1

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Sensibilidade							
2	Planilha: [Motorauto.xlsx]EX13							
3	Relatório Criado: 21/03/2021 21:45:20							
4								
5								
6	Células Variáveis							
7			Final	Reduzido	Objetivo	Permitido	Permitido	
8	Célula	Nome	Valor	Custo	Coeficiente	Aumentar	Reduzir	
9	\$B\$3	Valores x1	2	0	10	15	5	
10	\$C\$3	Valores x2	5	0	5	5	3	
11								
12	Restrições							
13			Final	Sombra	Restrição	Permitido	Permitido	
14	Célula	Nome	Valor	Preço	Lateral R.H.	Aumentar	Reduzir	
15	\$D\$7	C1 Equações	1,45	0	1	0,45	1E+30	
16	\$D\$8	C2 Equações	1	18,75	1	0,8	0,533333333	
17	\$D\$9	C3 Equações	1	26,25	1	1,142857143	0,223602484	

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para minimizar os custos. Caso os valores apontados não sejam utilizados, será permitido produzir Granulado contanto que inferior a 17 Esc/Kg e Farinha contanto que inferior a 10 Esc/Kg. Pode-se aumentar a quantidade de carboidratos por g/Kg em até 45%. O custo será reduzido em 18,75 unidades contanto que as vitaminas estejam entre os limites de 180%(aumentando em até 80%) e 53% dos valores obtidos pelo ms-solver e será reduzido em 26,25 unidades contanto que as proteínas estejam entre os limites de 214%(aumentando 114%) e 22% dos valores obtidos.

Exercício 14:

Modelo:


```

449 {Ex.14
450
451
452     Variáveis:
453
454         x1 -> moradia tipo 1
455         x2 -> moradia tipo 2
456         x3 -> moradia tipo 3
457
458     Modelo:
459
460         Max. Lucro(y contos) = (x1 * 3000) + (x2 * 2000) + (x3 * 1000)
461
462     Condições:
463
464         ( (x1 * 170 m²) + (x2 * 120 m²) ) <= 5100 m²
465
466         x3 >= 20
467
468         (x1 * 170 m²) + (x2 * 120 m²) + (x3 * 70 m²) <= (9900 m² - 2000 m²)
469
470 }
471
472

```

Solver:

	A	B	C	D	E	F
1						
2	Variáveis	x1	x2	x3		
3	Valores	30	0	40		
4						
5	Condições				Equações	
6	Max. Lucro(y contos)	3000	2000	1000	130000	Restrições
7	C1	170	120	0	5100	5100
8	C2	0	0	1	40	20
9	C3	170	120	70	7900	7900

Análise de sensibilidade:

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	Microsoft Excel 16.0 Relatório de Sensibilidade							
2	Planilha: [Motorauto.xlsx]EX14							
3	Relatório Criado: 21/03/2021 21:42:30							
4								
5								
6	Células Variáveis							
7			Final	Reduzido	Objetivo	Permitido	Permitido	
8	Célula	Nome	Valor	Custo	Coeficiente	Aumentar	Reduzir	
9	\$B\$3	Valores x1	30	0	3000	1E+30	166,6666667	
10	\$C\$3	Valores x2	0	-117,6470588	2000	117,6470588	1E+30	
11	\$D\$3	Valores x3	40	0	1000	235,2941176	1000	
12								
13	Restrições							
14			Final	Sombra	Restrição	Permitido	Permitido	
15	Célula	Nome	Valor	Preço	Lateral R.H.	Aumentar	Reduzir	
16	\$E\$7	C1 Equações	5100	3,361344538	5100	1400	5100	
17	\$E\$8	C2 Equações	40	0	20	20	1E+30	
18	\$E\$9	C3 Equações	7900	14,28571429	7900	1E+30	1400	

Conclusão:

Deve-se seguir os resultados de produção apontados pelo modelo para maximizar os lucros. Enquanto o lucro for superior a 2834 contos, deve-se produzir x1; enquanto o lucro for inferior a 2117 contos, deve-se produzir x2; enquanto o lucro for inferior a 1235 contos, deve-se produzir x3. Em caso de expansão da capacidade de construção, se possível aumentar o terreno disponível para construção de moradias tipo 1 e 2 de 5100 km² para 6500 km², haverá um lucro de 3,36 contos. para cada km² construído. É permitido aumentar o número de moradias tipo 3 se o número delas se manter abaixo de 40. Haverá lucro de 14,28 contos contanto que o máximo de área construída seja superior a 6500 km².

Exercício 15:

Modelo:

```
472 {Ex.15
473
474
475   Variáveis:
476
477     x1 -> operário 1
478     x2 -> operário 2
479     x3 -> operário 3
480     x4 -> operário 4
481
482     xa -> técnico a
483     xb -> técnico b
484     xc -> técnico c
485     xd -> técnico d
486
487   Afinidade:
488
489     xa xb xc xd
490     x1 1 4 1 4
491     x2 4 2 2 1
492     x3 5 3 5 1
493     x4 1 2 3 1
494
495   Modelo:
496
497     Max. Nota(y) = max(
498
499       (map ( \x -> soma_array(x) )
500
501         (map ( \x -> x $$ [xa, xb, xc, xd] )
502
503           ( combinações de [1, 2, 3, 4] )
504
505         )
506
507       )
508
509     )
510
511   Condições:
512
513     // Sequências:
514     //
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
```

```
509
510
511   Condições:
512
513     // Sequências:
514     //
515     // combinações de [1, 2, 3, 4] ~ [[1,2,3,4], [1,3,2,4], ...]
516     //
517     // (len([1,2,3,4]))! == len(combinações) == 24
518     //
519     // porque, assim, você consegue, simultaneamente, travar 1 valor por
520     // linha e consegue todas as combinações entre linhas.
521     //
522     // Cada elemento do modelo por vez:
523     //
524     // max (map (sum) (map (mult) comb))
525     //
526     // 1:max (2:map (3:sum) (4:map (5:mult) 6:comb))
527     //
528     // 1:max -> encontra o maior valor em um vetor.
529     // 2:map -> mapea a função (3:sum) para todos os valores de (4:map).
530     // 3:sum -> reduz os vetores dentro de um vetor a sua soma.
531     // 4:map -> mapea a função (5:mult) para todos os valores de (6:comb).
532     // 5:mult -> multiplica dois vetores da seguinte maneira:
533     //           -> [a, b, c] $$ [d, e, f] == [a * d, b * e, c * f]
534     //           -> x1 $$ xa retorna o valor da afinidade na seção das variáveis.
535     // 6:comb -> é o vetor com todos os vetores-combinação dos valores [1,2,3,4].
536
537 }
538
539
```

Solver:

3	Afinidade										
4		xa	xb	xc	xd						
5	x1	1	4	1	4						
6	x2	4	2	2	1						
7	x3	5	3	5	1						
8	x4	1	2	3	1						
9											
10											
11											
12	Inclusão: Condições										
13		xa	xb	xc	xd	...	Max.Linha				
14	x1	0	0	0	1	1	1				
15	x2	1	0	0	0	1	1				
16	x3	0	0	1	0	1	1				
17	x4	0	1	0	0	1	1				
18	...	1	1	1	1						
19	Max.Colur	1	1	1	1						

Análise de sensibilidade:

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

A

B

C

D

E

F

G

Microsoft Excel 16.0 Relatório de Respostas

Planilha: [Motorauto.xlsx]EX15

Relatório Criado: 21/03/2021 21:43:01

Resultado: O Solver encontrou uma solução. Todas as Restrições e condições de adequação foram satisfeitas.

Mecanismo do Solver

Mecanismo: LP Simplex

Tempo da Solução: 0,031 Segundos.

Iterações: 11 Subproblemas: 0

Opções do Solver

Tempo Máx. Ilimitado, Iterações Ilimitado, Precision 0,000001, Usar Escala Automática

Subproblemas Máx. Ilimitado, Soluç. Máx. Núm. Inteiro Ilimitado, Tolerância de Número Inteiro 1%, Assumir Não Negativo

Célula do Objetivo (Máx.)

Célula	Nome	Valor Original	Valor Final
\$K\$10	Max. Afinidade(y)	15	15

Células Variáveis

Célula	Nome	Valor Original	Valor Final	Número Inteiro
\$B\$14	x1 xa	0	0	Número Inteiro
\$C\$14	x1 xb	0	0	Número Inteiro
\$D\$14	x1 xc	0	0	Número Inteiro
\$E\$14	x1 xd	1	1	Número Inteiro
\$B\$15	x2 xa	1	1	Número Inteiro
\$C\$15	x2 xb	0	0	Número Inteiro
\$D\$15	x2 xc	0	0	Número Inteiro
\$E\$15	x2 xd	0	0	Número Inteiro
\$B\$16	x3 xa	0	0	Número Inteiro
\$C\$16	x3 xb	0	0	Número Inteiro
\$D\$16	x3 xc	1	1	Número Inteiro
\$E\$16	x3 xd	0	0	Número Inteiro
\$B\$17	x4 xa	0	0	Número Inteiro
\$C\$17	x4 xb	1	1	Número Inteiro
\$D\$17	x4 xc	0	0	Número Inteiro
\$E\$17	x4 xd	0	0	Número Inteiro

Restrições

Célula	Nome	Valor da Célula	Fórmula	Status	Margem de Atraso
\$B\$18	... xa	1	\$B\$18=\$B\$19	Associação	0
\$C\$18	... xb	1	\$C\$18=\$C\$19	Associação	0
\$D\$18	... xc	1	\$D\$18=\$D\$19	Associação	0
\$E\$18	... xd	1	\$E\$18=\$E\$19	Associação	0
\$F\$14	x1 ...	1	\$F\$14=\$G\$14	Associação	0
\$F\$15	x2 ...	1	\$F\$15=\$G\$15	Associação	0
\$F\$16	x3 ...	1	\$F\$16=\$G\$16	Associação	0
\$F\$17	x4 ...	1	\$F\$17=\$G\$17	Associação	0
\$B\$14:\$E\$17=Número Inteiro					

Conclusão:

Por ser uma relação bionívoca, o solver encontrou que as duplas que propiciam a maior afinidade são: (x1-xa), (x4-xb), (x3-xc), (x1-xd).

Exercício 16:

Modelo:

```

539 {Ex.16
540
541
542   Variáveis:
543
544     x1 -> anúncio televisão
545     x2 -> anúncio radiofônico
546
547   Modelo:
548
549     Max. Lucro(y u.m.) = (a * 6 u.m.) + (b * 2 u.m.)
550
551   Condições:
552
553     x1 >= 0
554     x2 >= 0
555
556     a = 3 * x1
557     b = 2 * x2
558
559     a / 3 = b / 2
560
561     (a * 8 u.m.) + (b * 5 u.m.) <= (58 u.m.)
562
563 }
564
565

```

Solver:

	A	B	C	D	E
1					
2	Variáveis	x1	x2		
3	Valores	1	1		
4					
5	Condições			Equações	
6	Max. Lucro(y u.m.)	18	6	24	Restrições
7	C1	1	0	1	0
8	C2	0	1	1	0
9	C3	1	1	1	1
10	C4	24	10	34	58

Análise de sensibilidade:

