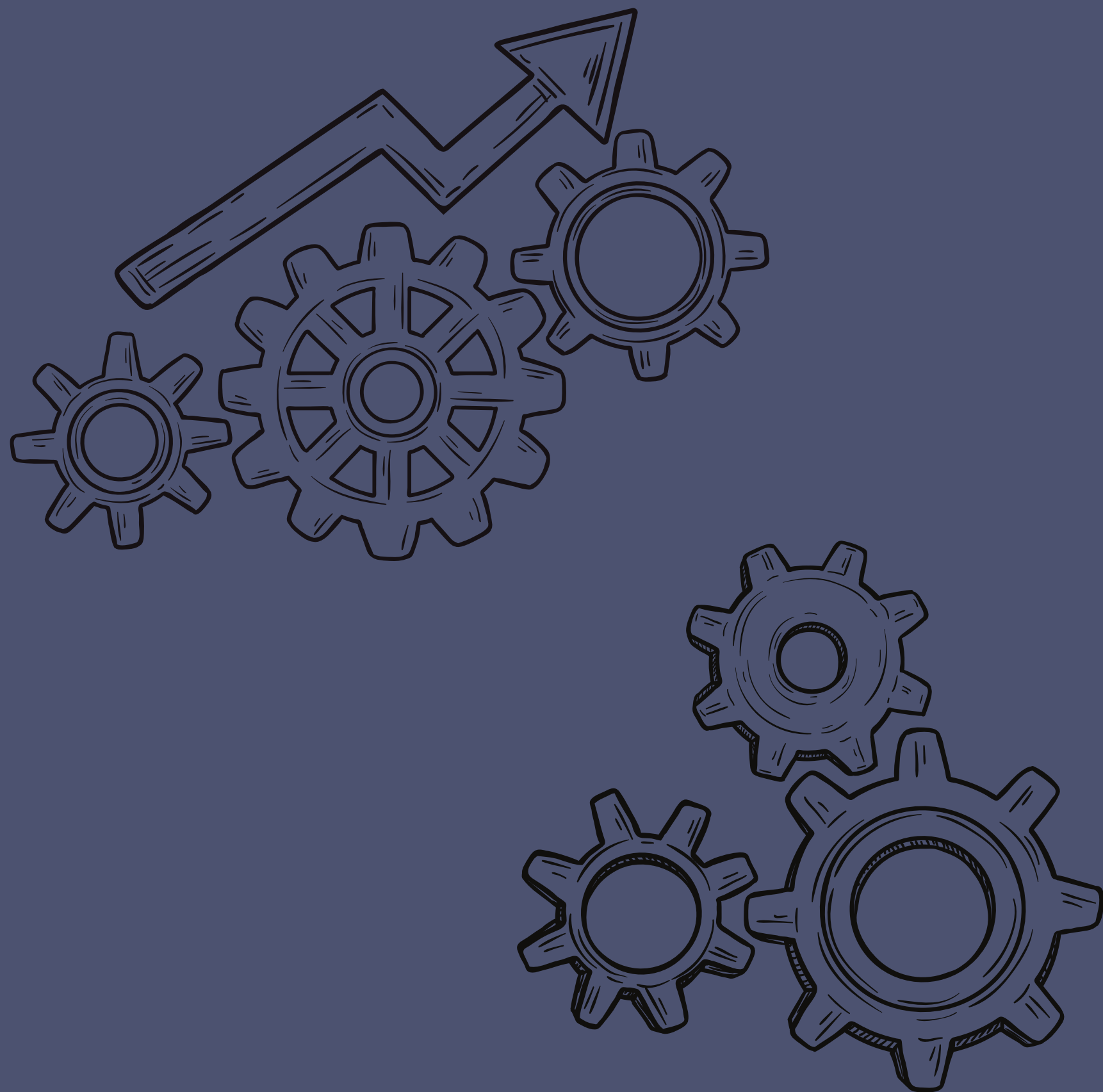


Redutor de velocidade duplo estágio

Gustavo Vinícius Oliveira dos Santos

Guilherme Brandão de Oliveira

Lucas Nascimento de Araújo



Especificações do projeto

Duplo estágio

Engrenagens Cilíndricas retas

***Acionamento de um moenda
de cana***

Seleção do motor



Rotação: 1750 RPM

Potência: 1.5 cv

Torque nominal: 6 N.m

Seleção dos Rolos

MAQTRON



Aço Inox

Rotação: 43,75 RPM

Diâmetro: 88,5 mm

Torque aplicado: 240 N.m

*(Fabricado para suportar
400 N.m)*

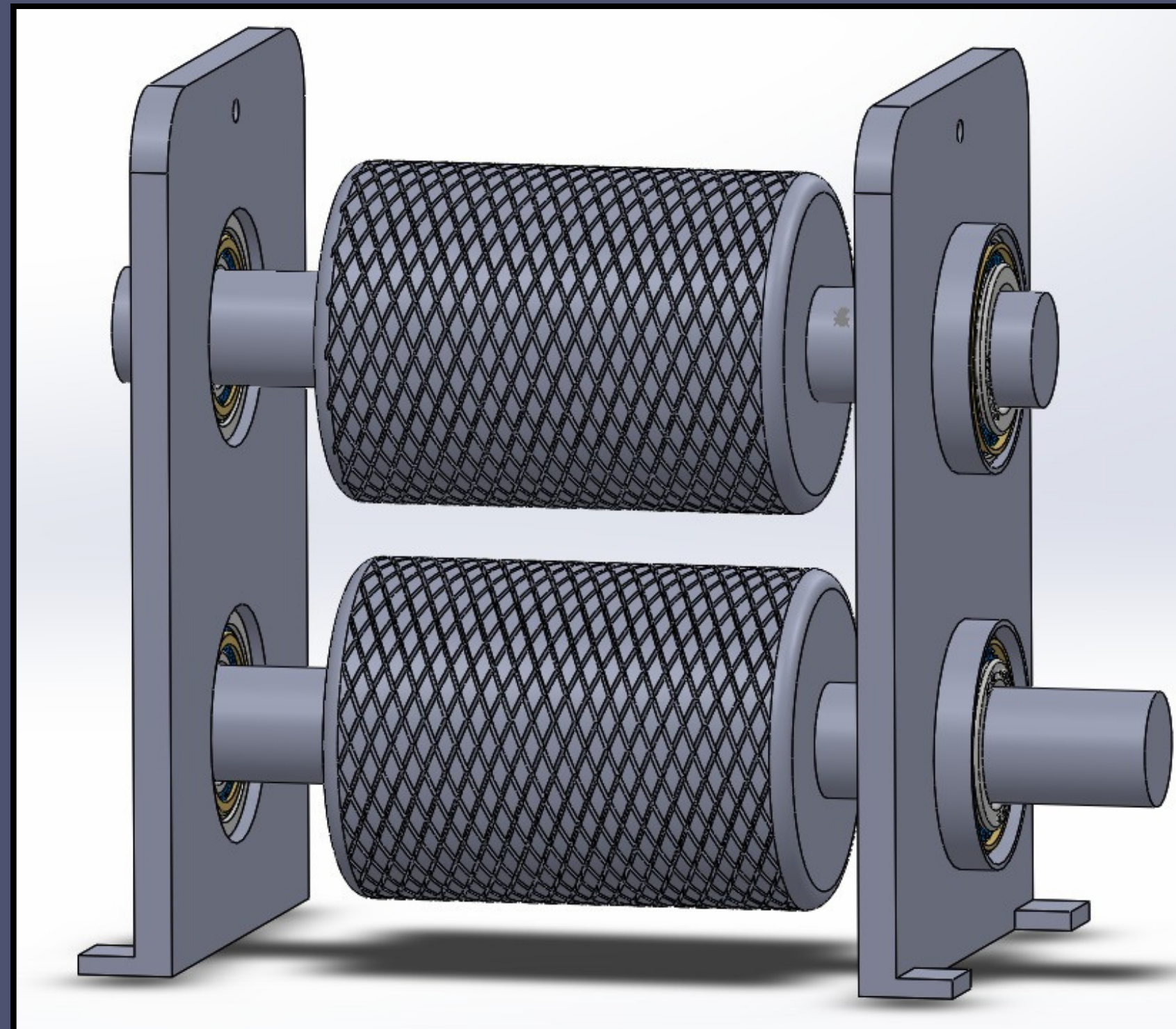
**Capacidade de moer 1
cana a cada 5
segundos**



**Produção de 436 Litros
de caldo de cana em 2
horas de
funcionamento**

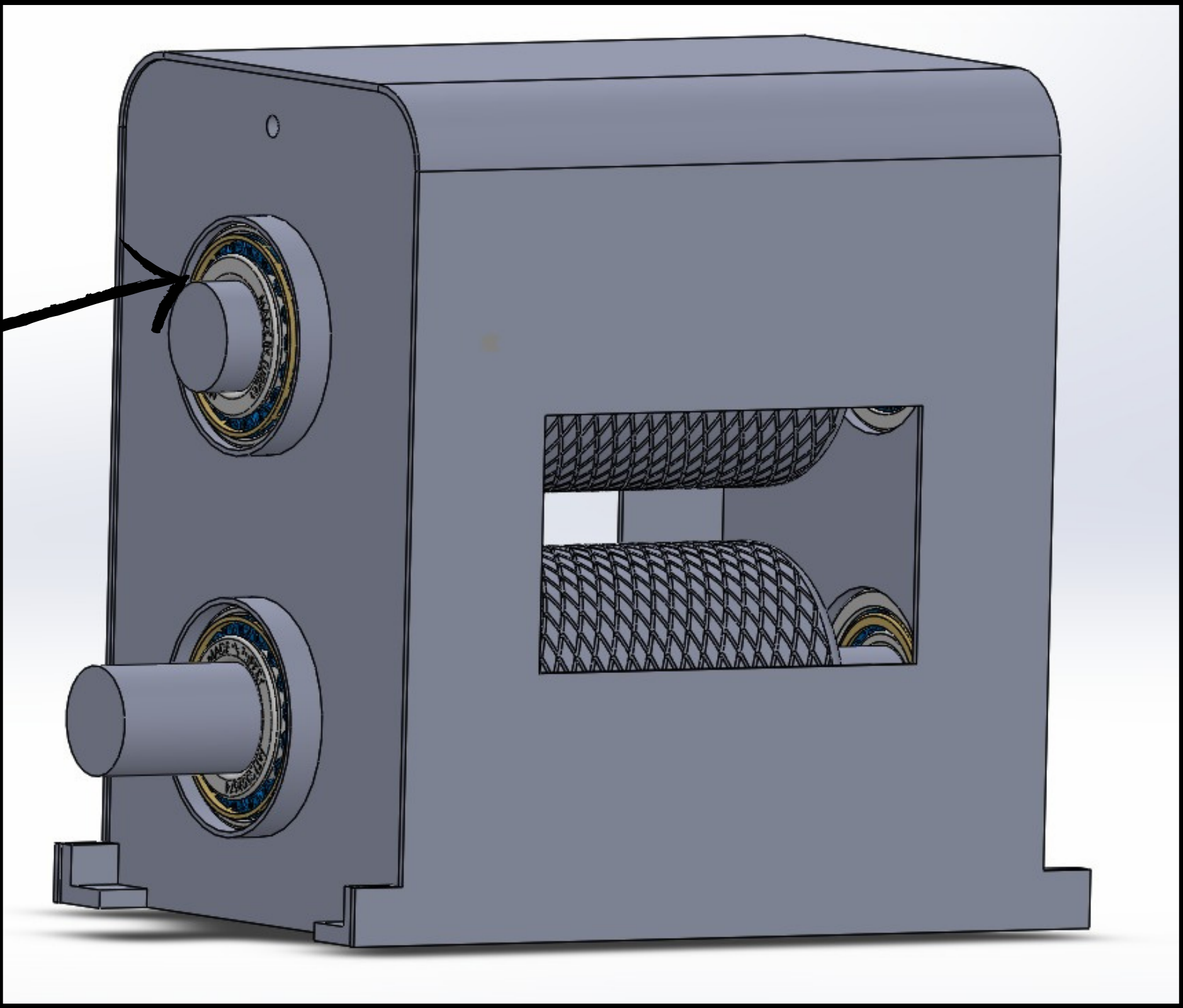


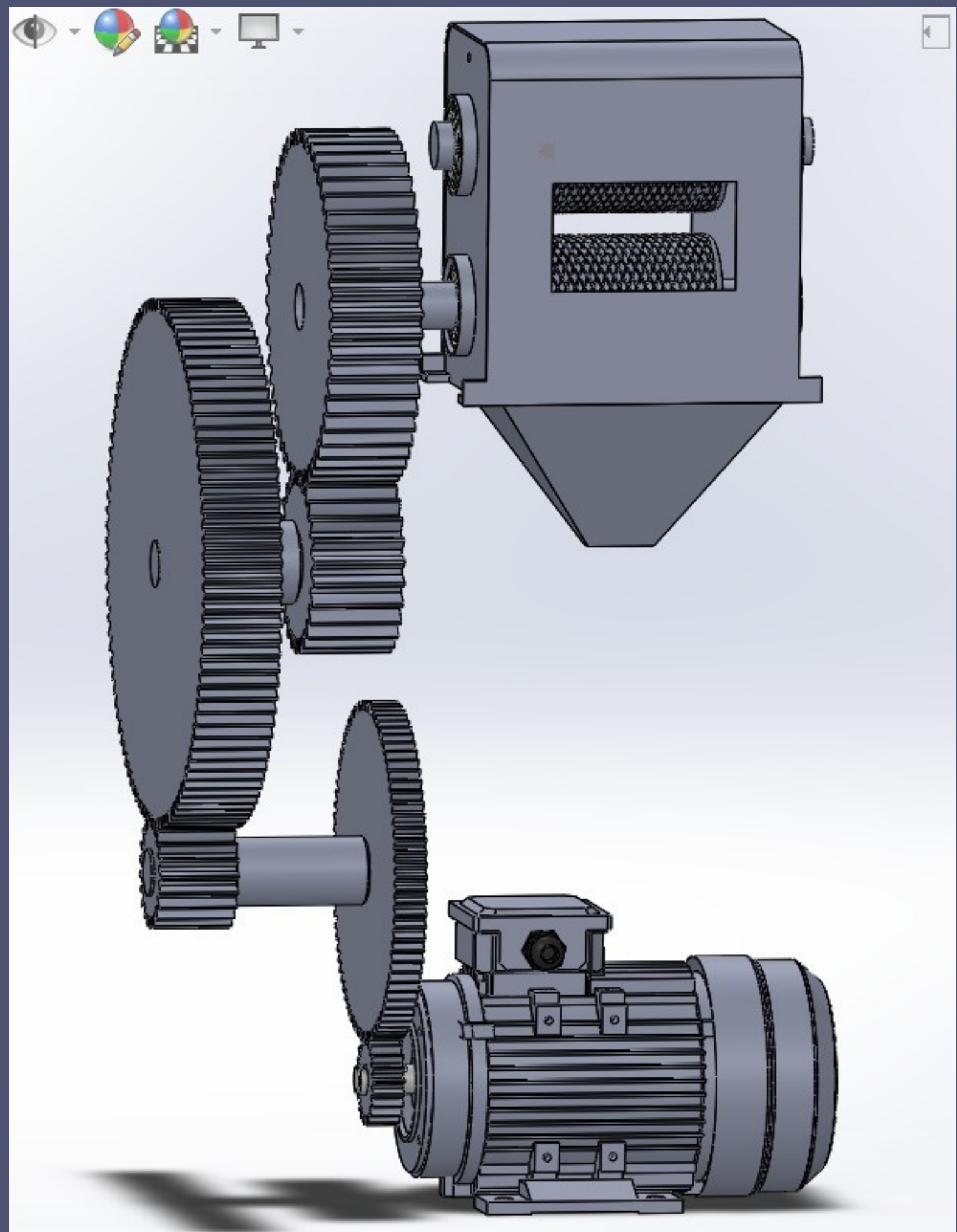
**Ideal para canas de até
4 cm de diâmetro e 1,5
metros de
comprimento**



**Rolamentos de rolo
cilíndrico**

**Indicado para
cargas radiais**





**Redução global de
velocidade de 40:1**



**Engrenagens de Aço
AGMA classe A1-A5**

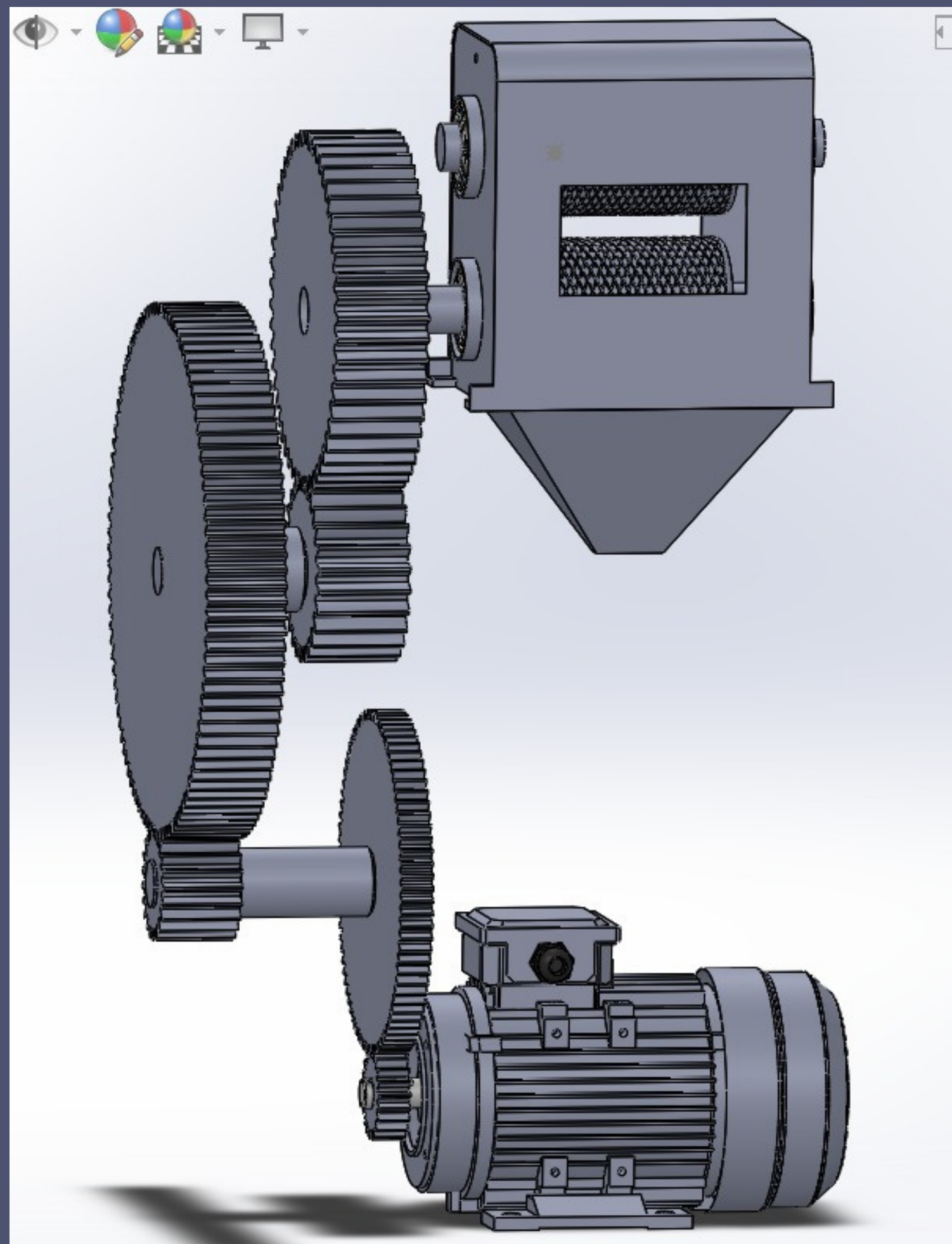
- Endurecimento completo

**-Dureza superficial:
250HB**



**Lubrificante de extrema
pressão e anti-desgaste**

**-Ideal para cargas elevadas
ou baixa velocidade**



Coeficientes de Segurança

Fadiga por flexão no pinhão: 2.96

Fadiga por flexão na engrenagem:
3.28

Fadiga na superfície de engrenamento: 2.05



Fadiga por flexão no pinhão: 3.24

Fadiga por flexão na engrenagem:
3.64

Fadiga na superfície de engrenamento: 2.07



Fadiga por flexão no pinhão: 3.75

Fadiga por flexão na engrenagem:
4.43

Fadiga na superfície de engrenamento: 1.78

