



Soldadura / Electrodo

Electrodo recubierto

Revestimiento básico, rutílico y celulósico



Pone a su servicio un completo equipo humano, experto en el diseño y
manufactura de cualquier equipo y mobiliario que su industria requiera.
Siempre apoyados de la tecnología más avanzada



Nuestra Misión

Llevar la máxima calidad en soluciones innovadoras en la fabricación, montaje y mantenimiento a nuestros clientes en el sector industrial y privado, con los mejores materiales disponibles a nivel mundial.

¿Qué es el sistema por electrodo?

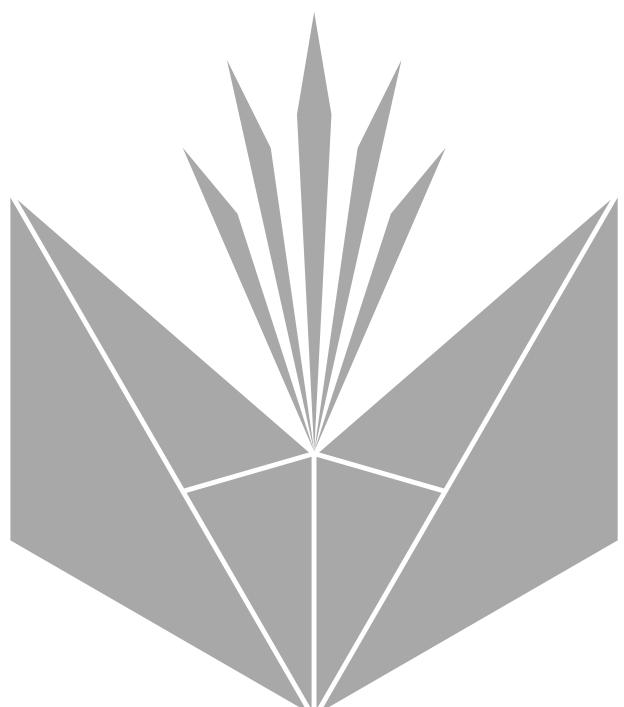
El sistema de soldadura eléctrica con electrodo recubierto se caracteriza por la creación y mantenimiento de un arco eléctrico entre una varilla metálica llamada electrodo y la pieza a soldar.

El electrodo recubierto está constituido por una varilla metálica a la que se le da el nombre de alma o núcleo, generalmente de forma cilíndrica, recubierta de un revestimiento de sustancias no metálicas, cuya composición química puede ser muy variada, según las características que se requieran en el uso.

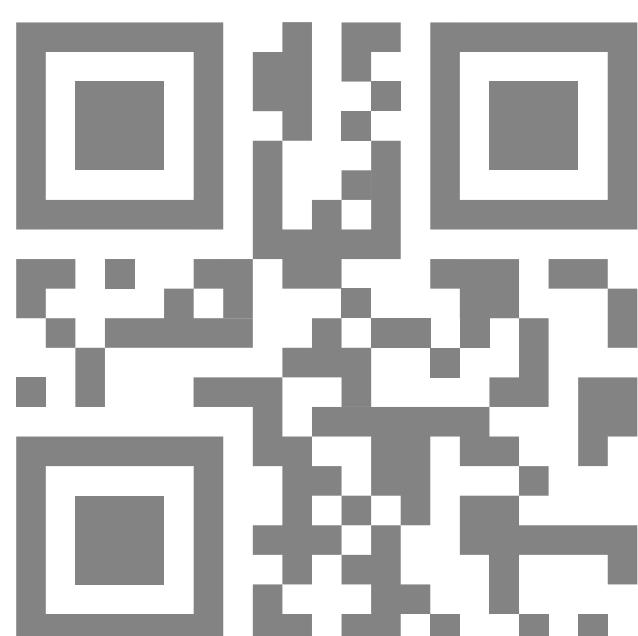
El revestimiento puede ser básico, rutílico y celulósico.

Para realizar una soldadura por arco eléctrico se induce una diferencia de potencial entre el electrodo y la pieza a soldar, con lo cual se ioniza el aire entre ellos y pasa a ser conductor, de modo que se cierra el circuito.

El calor del arco funde parcialmente el material de base y funde el material de aporte, el cual se deposita y crea el cordón de soldadura



I.A.F.M.

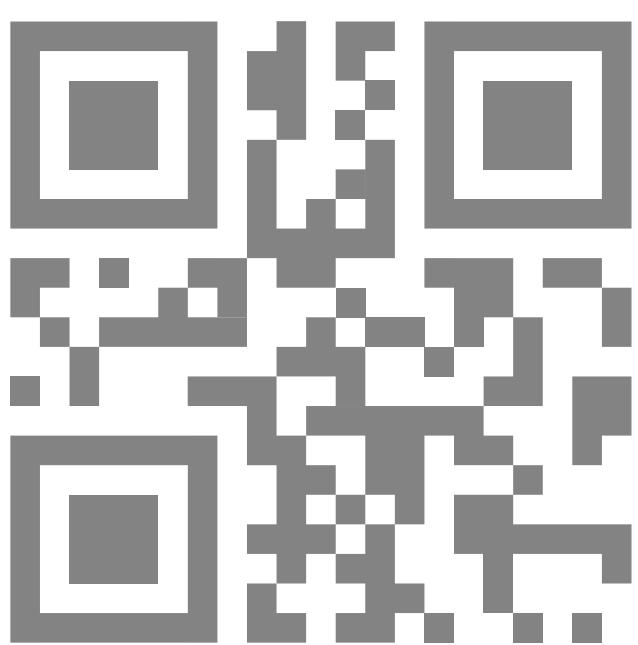


Beneficios:

- Adecuada para soldaduras de responsabilidad (pase de raíz).
- Facilita la soldadura en lugares de difícil acceso.
- Óptimas resistencias mecánicas de la articulación soldada.
- Soldaduras claras, brillantes y con óptimo acabado, sin usar flujo de limpieza, prescindiendo de acabado final y reduciendo costos de fabricación.
- El proceso puede ser mecanizado o robotizado.
- Ofrece alta calidad y precisión.
- Poca generación de humo.
- Soldadura en todas las posiciones. Versatilidad - suelda prácticamente todos los metales industrialmente utilizados.
- Soldeo de tubos a la placa de los intercambiadores de calor.
- Soldeo interno de reactores de urea en acero inoxidable y Ti
- Soldeo de equipos de Al, Ti y aleaciones de Ni.
- Soldeo de la primera pasada de tuberías de aceros aleados, aceros inoxidables y aleaciones de Níquel.



I.A.F.M.



Soldadura TIG



I.A.F.M.

