



I.A.F.M.

Soldadura / TIG

Resistentes a la corrosión

Alta calidad y precisión



Pone a su servicio un completo equipo humano, experto en el diseño y
manufactura de cualquier equipo y mobiliario que su industria requiera.
Siempre apoyados de la tecnología más avanzada



Nuestra Misión

Llevar la máxima calidad en soluciones innovadoras en la fabricación, montaje y mantenimiento a nuestros clientes en el sector industrial y privado, con los mejores materiales disponibles a nivel mundial.

¿Qué es el sistema TIG?

El sistema TIG es un sistema de soldadura al arco con protección gaseosa, que utiliza el intenso calor de un arco eléctrico generado entre un electrodo de tungsteno no consumible y la pieza a soldar, donde puede o no utilizarse metal de aporte.

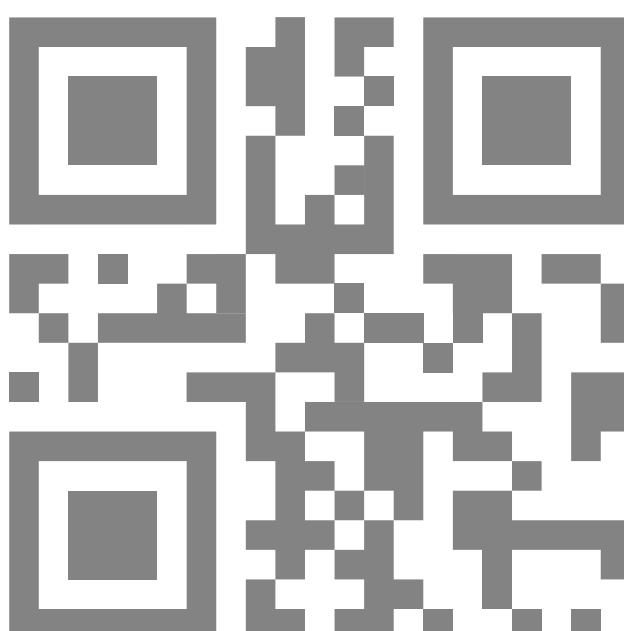
Se utiliza gas de protección cuyo objetivo es desplazar el aire, para eliminar la posibilidad de contaminación de la soldadura por el oxígeno y nitrógeno presente en la atmósfera. La característica más importante que ofrece este sistema es entregar alta calidad de soldadura en todos los metales, incluyendo aquellos difíciles de soldar, como también para soldar metales de es-

Las soldaduras hechas con sistema TIG son más fuertes, más resistentes a la corrosión y más dúctiles que las realizadas con electrodos convencionales.

Cuando se necesita alta calidad y mayores requerimientos de terminación, es necesario utilizar el sistema TIG para lograr soldaduras homogéneas, de buena apariencia y con un acabado completamente liso.

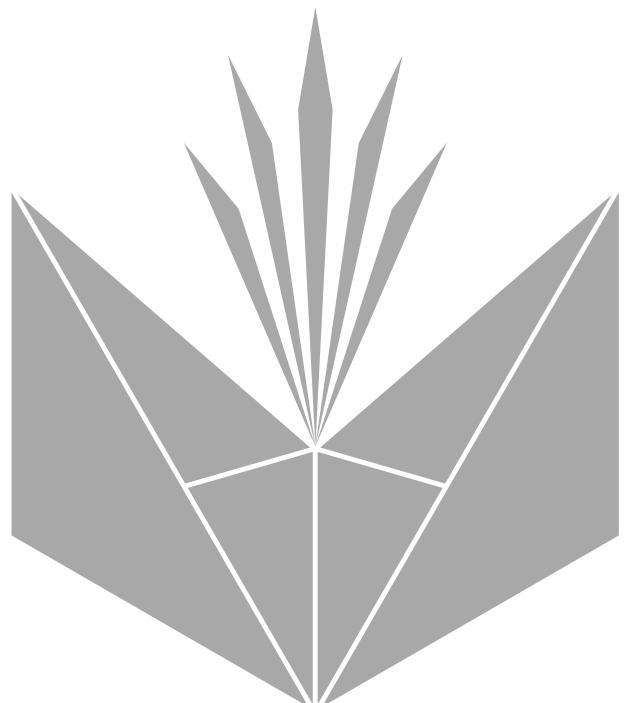


I.A.F.M.

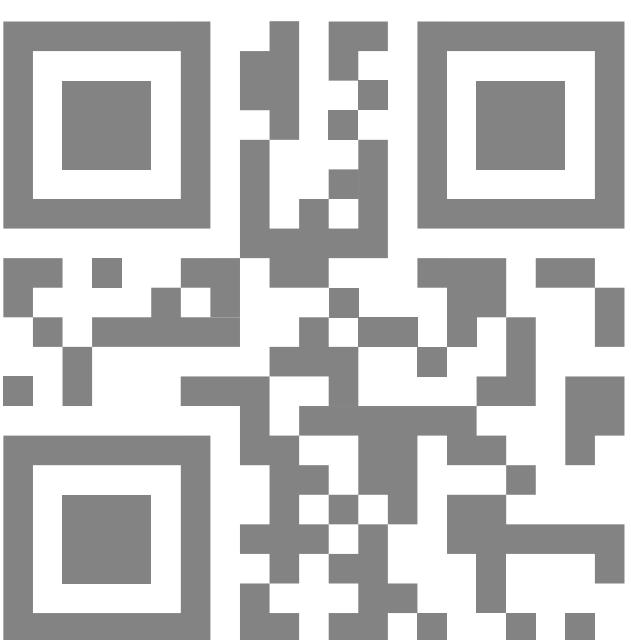


Beneficios:

- Adecuada para soldaduras de responsabilidad (pase de raíz).
- Facilita la soldadura en lugares de difícil acceso.
- Óptimas resistencias mecánicas de la articulación soldada.
- Soldaduras claras, brillantes y con óptimo acabado, sin usar flujo de limpieza, prescindiendo de acabado final y reduciendo costos de fabricación.
- El proceso puede ser mecanizado o robotizado.
- Ofrece alta calidad y precisión.
- Poca generación de humo.
- Soldadura en todas las posiciones. Versatilidad - suelda prácticamente todos los metales industrialmente utilizados.
- Soldeo de tubos a la placa de los intercambiadores de calor.
- Soldeo interno de reactores de urea en acero inoxidable y Ti
- Soldeo de equipos de Al, Ti y aleaciones de Ni.
- Soldeo de la primera pasada de tuberías de aceros aleados, aceros inoxidables y aleaciones de Níquel.



I.A.F.M.



Soldadura TIG



I.A.F.M.

