



ACPO 001 PROCESO CIERRE DE CADENAS

SERVICIO:	Hosting de GRUPO ACP
CLIENTE:	GRUPO ACP - Banco Forjadores
TIPO DOCUMENTO:	Procedimiento de Operación
NOMBRE:	Proceso Cierre de Cadenas
CÓDIGO:	ACPO 001
VERSION	V.1.4
ULTIMA REVISION:	13 de Agosto del 2015

ÍNDICE GENERAL

1.	Historia del Documento	4
1.1	Ubicación del Documento.....	4
1.2	Historia de Revisiones.....	4
1.3	Aprobaciones.....	4
1.4	Distribución.....	5
2.	Objetivo	5
3.	Alcance	5
4.	Roles	5
5.	Frecuencia	5
6.	Escalamiento	5
7.	Consideraciones	6
8.	Descripción	6
8.1	Realizar Backup PREVIO	6
8.2	Validación de Confirmación de Inicio del Cierre de operaciones en México	6
8.3	Realizar Desactivación de Servicios JAKARTAS y Servidor de Procesos (BANTOTAL) en 172.19.250.3 - 172.19.250.4 - 172.19.250.5.....	10
8.4	Proceso Cadena de Cierre Forjadores:	10
8.4.1	Desactivación de conexiones de usuarios:	10
8.4.2	Someter Proceso Cadena Cierre:	12
8.4.3	Transferencia de Archivos:	17
8.5	Realizar Activación de Servicios JAKARTAS y Servidor de Procesos (BANTOTAL) en 172.19.250.3 - 172.19.250.4 - 172.19.250.5	19
8.6	Enviar correo confirmando Final de Procesos Cadena:.....	19
8.7	Realizar backup Diario *allUsr	19
8.8	Generar checklist de jobs automáticos de proceso Cadena	19
8.9	Transferencia FIFJ0058_PRODUCCION (ADVANTAGE)	21
8.10	Anexos:	24
8.10.1	Cancelación de proceso IFJ0005C_S:	24

8.10.2	Monitoreo de Procesos REORGANIZA:	25
8.10.3	Transferencias Especiales:	26
8.10.4	Solicitud de Balance Mayor:	30
8.10.5	Checklist Cadena del día anterior:	34
8.10.6	Validación de jobs de la fecha de cierre actual:	36

1. Historia del Documento

1.1 Ubicación del Documento

El documento original se encuentra en la siguiente ubicación física dentro del Centro de Cómputo de IBM Perú: Procedimientos del CCS en el servidor d24adb02.

1.2 Historia de Revisiones

Fecha	Autor del cambio	Motivo del cambio	Resumen de Cambios
19/01/2015	Joel Remuzgo	Actualización	Se generó procedimiento
19/03/2015	Olga Muñoz	Actualización	Según correo de Exar Rosales se agrega comando que permite validar jobs de cierre de cadenas, y se agregan consideraciones de horario antes de ejecutar las transferencias.
25/03/2015	Joel Remuzgo	Actualización	Se actualizó frecuencia de horas según matriz de schedules
08/05/2015	Olga Muñoz	Actualización	Se modificó frecuencia en el punto 8.9 Transferencia FIFJ0058_PRODUCCION (ADVANTAGE) ANTES: Frecuencia: Lunes a Viernes 10:30 horas DESPUES: Frecuencia: Martes a Sábado 10:30 horas
18/06/2015	Raúl Murillo	Actualización	Se retira la eliminación del job IFJ0005C_S . Se modifica la frecuencia de ejecución de los Jobs REO_FORJAD y REO_PARMd: ANTES: 14:15 Hrs AHORA: 12:10 Hrs
13/08/2015	Ronald Sanchez	Actualización	Se modifica de manual a automático el proceso del reporte FIFJ0058. Ticket SR919591.

1.3 Aprobaciones

Este documento será aprobado por las siguientes personas:

Rol de aprobador	Nombre	Fecha	Firma
Gerente Proyecto ACP	Mercedes García		

Gerente Proyecto IBM	Alfonso Principe		
----------------------	------------------	--	--

1.4 Distribución

Este documento ha sido distribuido a las siguientes personas:

Cargo
Gerente de Proyecto ACP
Gerente de Proyecto IBM
Coordinador Operaciones IBM
Team de Operaciones IBM

2. Objetivo

Documentar entre IBM y Grupo ACP el procedimiento de operación para la Ejecución de Cierre Diario y Mensual del Banco Forjadores en el transcurso del Servicio de Hosting.

3. Alcance

Operación de los servidores incluidos en el servicio contratado por ACP.

N°	SERVIDOR	IP	Plataforma
1	PRODUCCIÓN - REDIT - ACPMEX	172.16.2.138	AS400

4. Roles

- Operador del Centro de Cómputo de IBM.
- Especialistas del team iSeries de IBM.

5. Frecuencia

- Proceso de Cierre Cadena forjadores **22:00 horas** previa Confirmación del Cliente

6. Escalamiento

Si falla la **aplicación** se debe escalar con **Sypsa**, en el caso de falla del **Sistema Operativo** escalar con **Iseries IBM**.

4181930 anexo 777

rrivera@forjadores.com.mx

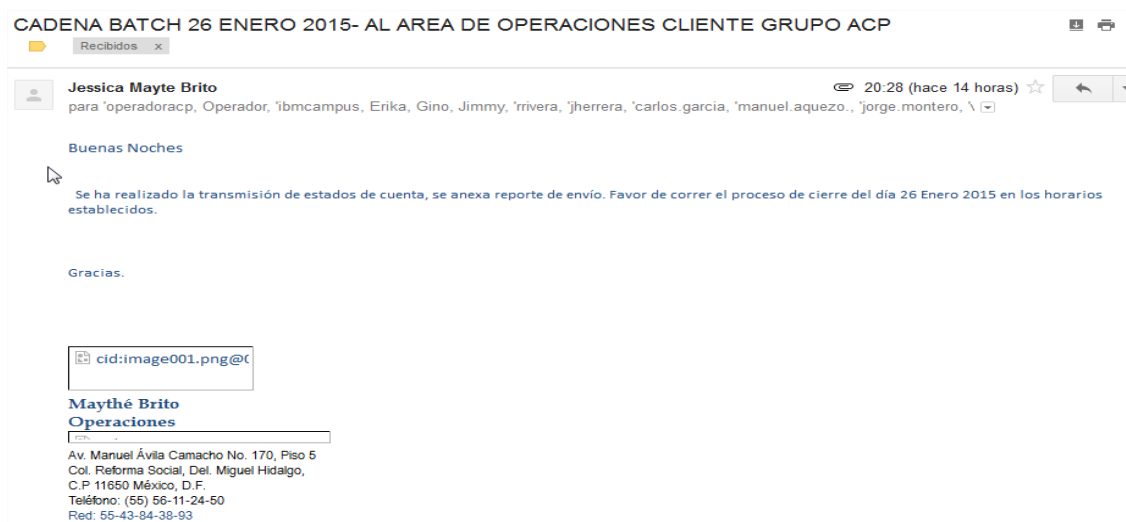
➤ Jessica Mayte Brito

Coordinadora de control operativo y conciliaciones


4181930 anexo 777

jmbrito@forjadores.com.mx

Modelo de confirmación: Inicio del Cierre de operaciones en México vía correo



- 3 Descargar formato adjunto y realizar comparaciones de montos de Registros después del proceso con el servidor de Producción
- 4 Descargar formato adjunto y abrir el archivo de estado de cuenta para verificar que la cantidad de **Registros después del proceso coincida con los montos en el Servidor AS400 ACPMEX.**



Banco Forjadores
Grupo ACP

BANCO FORJADORES, S.A., INSTITUCIÓN DE BANCA MÚLTIPLE.

Día: 26/12/14
Hora: 18:53:54
Página: 1

TRANSMISIÓN DE ESTADOS DE CUENTA
REPORTE DE ENVÍO DEL DÍA 26/12/2014

Se realizó con éxito la transmisión de datos.

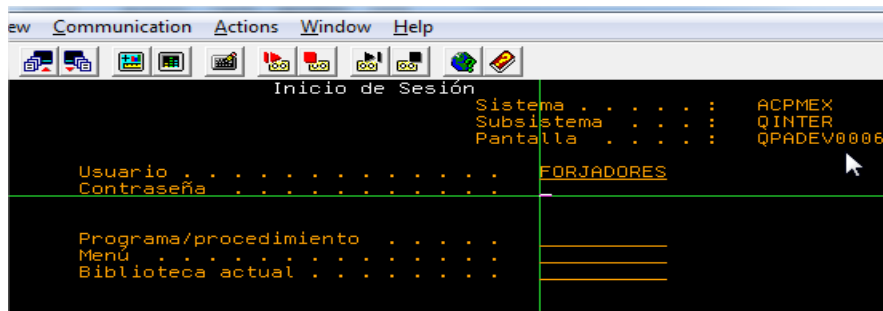
Usuario : Jessica Maythe Brito Aquino

RESUMEN

	Estados de Cuenta FXCR21	Partidas FXCR22
Registros antes del proceso	13222	2763717
Registros ingresados	5	4020
Registros después del proceso	13227	2767737

* Favor de considerar anexas este archivo en el aviso del inicio de la cadena batch diaria.

- 5 Ingresar al computador **ACPMEX (Producción)** con cualquier usuario para realizar la comparación



- 6 Ejecutar Comando para ver Menú Forjadores: **go mnuforj**

```

MAIN                               Menú principal de IBM i
Seleccione una de las opciones siguientes:                               Sistema:  ACPMEX

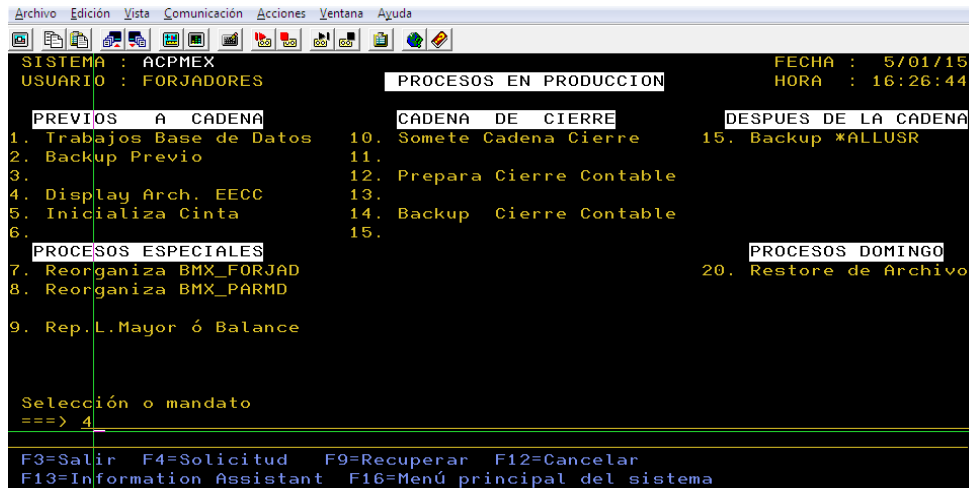
  1. Tareas de usuario
  2. Tareas de oficina
  3. Tareas generales del sistema
  4. Archivos, bibliotecas y carpetas
  5. Programación
  6. Comunicaciones
  7. Definir o cambiar el sistema
  8. Manejo de problemas
  9. Visualizar un menú
 10. Opciones de Information Assistant
 11. Tareas de IBM i Access

 90. Finalizar la sesión

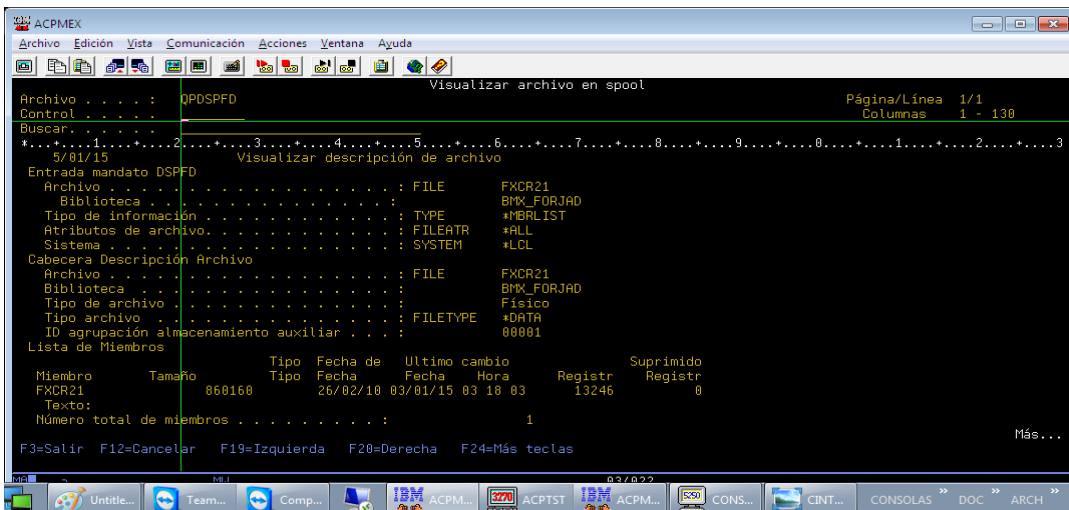
Selección o mandato
==> GO_MNUFORJ

F3=Salir  F4=Solicitud  F9=Recuperar  F12=Cancelar
F13=Information Assistant  F23=Establecer menú inicial
  
```

- 7 Visualizar la siguiente imagen e Ingresar **opción 4 (display arch EECC)**, pulsar **enter**



- 8 Se visualizará la siguiente imagen y validar la cantidad de registro (**Registr**) del archivo **FXCR21**, debe de tener la misma cantidad que se indica en el archivo qué enviaron por correo



- 9 Luego pulsar enter y visualiza la siguiente para verificar la cantidad de registro (**Registr**) del archivo **FXCR22**, debe de tener la misma cantidad que se indica en el archivo qué enviaron por correo



Considerar:

➤ **Si no coincide la cantidad de registros; responder el correo de Inicio del Cierre de operaciones en México informando la desviación.**

8.3 Realizar Desactivación de Servicios JAKARTAS y Servidor de Procesos (BANTOTAL) en 172.19.250.3 - 172.19.250.4 - 172.19.250.5

Frecuencia: **Lunes a Viernes 22:00 horas - Previa confirmación de Inicio de Proceso Cadena**

Sábado 14:00 horas

Para lo cual ver Procedimiento: **ACPO 004 DESACTIVACIÓN Y ACTIVACIÓN DE SERVICIOS v1.0** en el punto 8.1

8.4 Proceso Cadena de Cierre Forjadores:

Frecuencia:

Lunes a Viernes 22:00 hasta las 23:00 horas (previa confirmación de usuarios autorizados desde México).

Consideraciones:

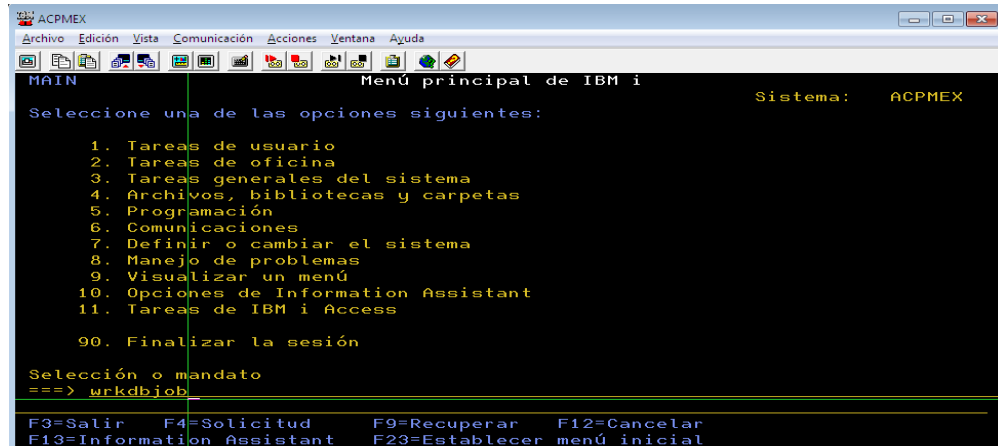
- **Sábado y Domingo NO se realiza Cierre Diario**
- **Cierre Mensual es a Solicitud vía correo 1 día antes**
- **Servidor ACPMEX está con hora de México**
- Backup Previo deberá haber finalizado
- Retirar cinta del backup previo y montar cinta correspondiente para el backup de Cadenas.
- Desactivar Servicios JAKARTAS y Servidor de Procesos (BANTOTAL)
- Tener correo de confirmación para el Inicio del Cierre de operaciones en México

Objetivo:

Iniciar el proceso de cierre del Sistema, el cual incluye un backup Inicial a cinta y la posterior ejecución automática de jobs en cadena que deberán ser monitoreados de acuerdo a un formato de tiempos, al finalizar jobs se realizará backup final Cadena.

8.4.1 Desactivación de conexiones de usuarios:

- 1 Logearse al servidor Productivo ACPMEX con el usuario **FORJADORES**.
- 2 Para **desactivar la conexión** se debe Ingresar comando **wrkdbjob** y pulsar enter

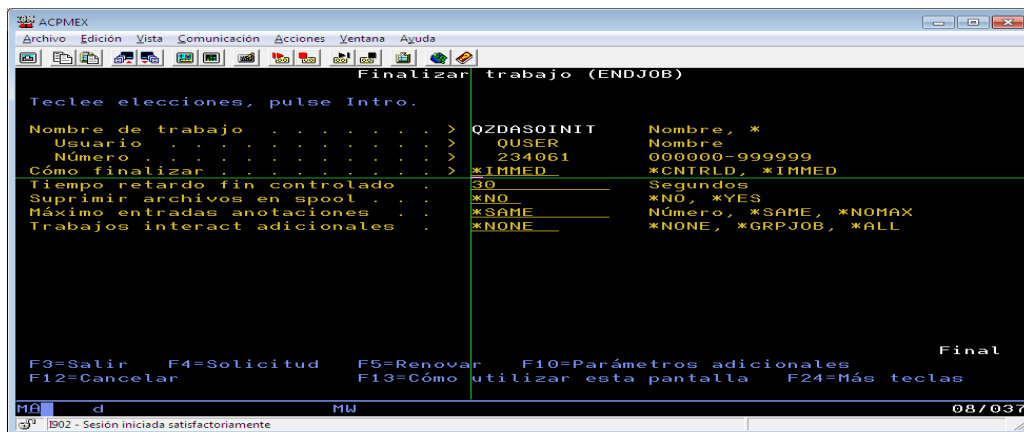


3 Se visualizará la siguiente imagen y Ingresar 4 para finalizar trabajos de los usuarios.

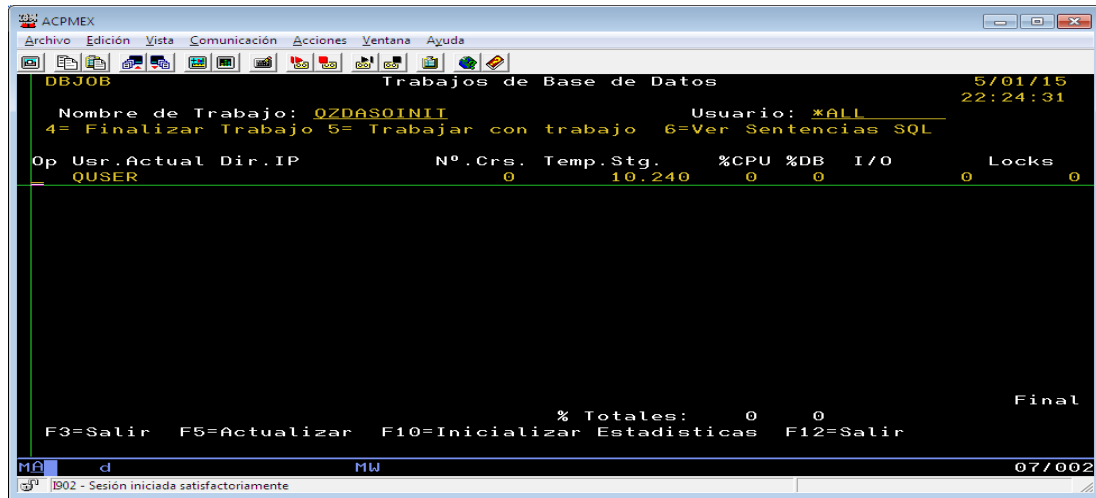
Sólo deben de quedar los QUSER

DBJOB		Trabajos de Base de Datos							5/01/15 16:51:08		
Nombre de Trabajo:		QZDASOINIT					Usuario: *ALL				
4= Finalizar Trabajo		5= Trabajar con trabajo					6=Ver Sentencias SQL				
Op	Usr.	Actual	Dir.	IP	Nº.Crs.	Temp.	Stg.	%CPU	%DB	I/O	Locks
4	FORJADORES	172.19.	250.3		0		108.544	0	0		0
4	FORJAHIST	172.19.	250.3		0		38.912	0	0		0
4	FORJADORES	172.19.	250.3		0		91.136	0	0		0
4	FORJADORES	172.19.	250.3		0		80.896	0	0		0
4	FORJADORES	172.19.	250.3		0		70.656	0	0		0
4	EROSALES	172.19.	66.63		0		43.008	0	0		0
4	FORJADORES	172.19.	250.3		0		45.056	0	0		0
4	QUSER				0		19.456	0	0	244	0
4	QUSER				0		18.432	0	0		0
4	QUSER				0		18.432	0	0	129	65.804
4	QUSER				0		10.240	0	0		0
4	QUSER				0		10.240	0	0		0
Final											
% Totales:								54	0		
F3=Salir F5=Actualizar F10=Inicializar Estadísticas F12=Salir											

4 Al pulsar enter se visualizará la siguiente pantalla. Dar enter hasta que regrese a la pantalla anterior



- Se visualizará la siguiente pantalla. **Finalmente sólo debe quedar un job del QUSER (usuario con el que se está trabajando)**

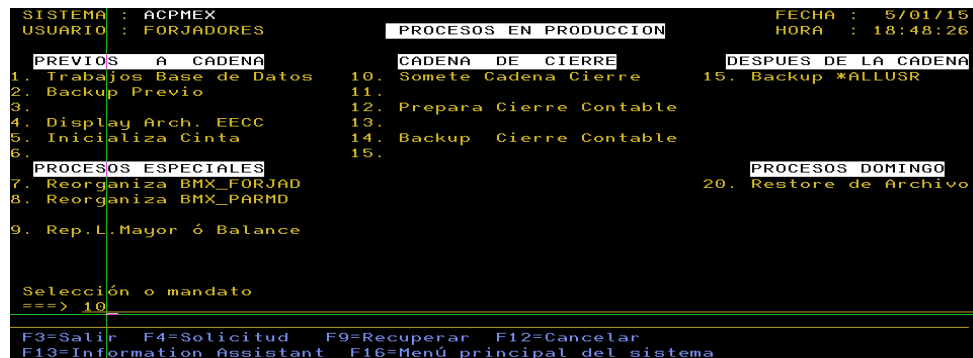


8.4.2 Someter Proceso Cadena Cierre:

- Acceder al computador **ACPMEX** (Producción) con el usuario **FORJADORES**



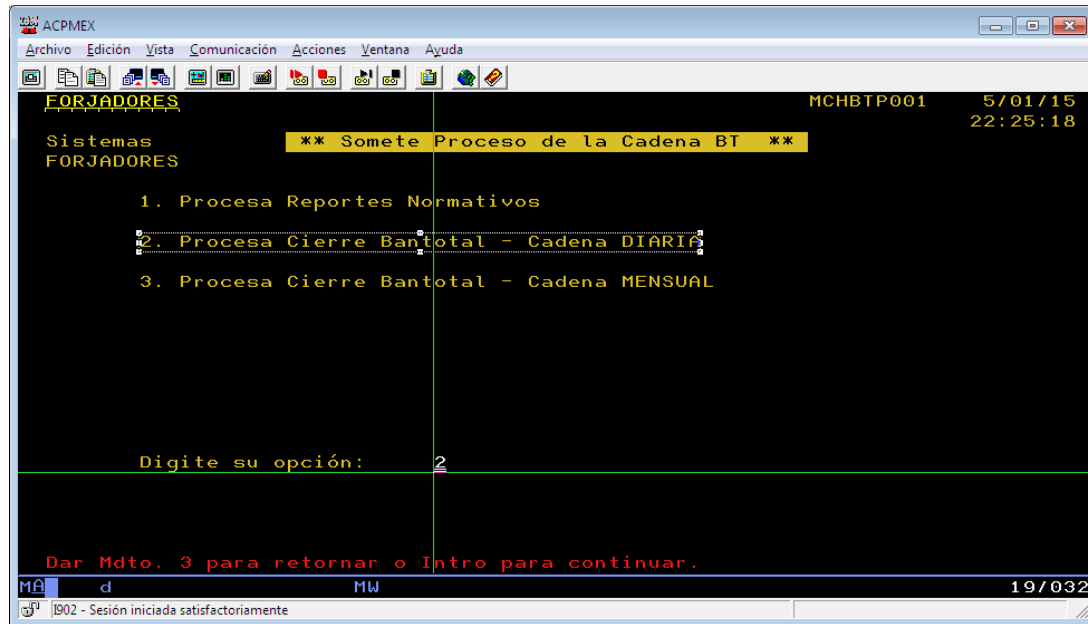
- Inicializar la cinta LTO3 **MXNNNN** según rotación.
- Ingresar al menú con el comando **go mnuforj** y pulsar la **Opción 10 (Somete Cadena Cierre)**



- Al pulsar enter se visualizará la siguiente pantalla; en el cual se debe ingresar la opción correspondiente y presionar enter.

2 (Procesa Cierre BanTotal - Cadena Diaria)

3 (Procesa Cierre BanTotal - Cadena Mensual) - Necesariamente coordinado con personal autorizado desde México. Ejecutan jobs extras que generan reportes mensuales.



5 Validar los siguientes datos y presionar enter

Sacar Backup Inicial: **S** (ingresar el parámetro **N** al momento de relanzar el cierre sólo si hay problemas con el backup inicial de cadenas y si no han solucionado el tema hasta las 02:00 horas, esto liberará directamente las cadenas sin backup inicial).

Sacar Backup Final: **S** (ingresar el parámetro **N** sólo si el cliente solicita no ejecutar el Backup Final, para que el proceso de cadena no realice respaldo Backup Final).

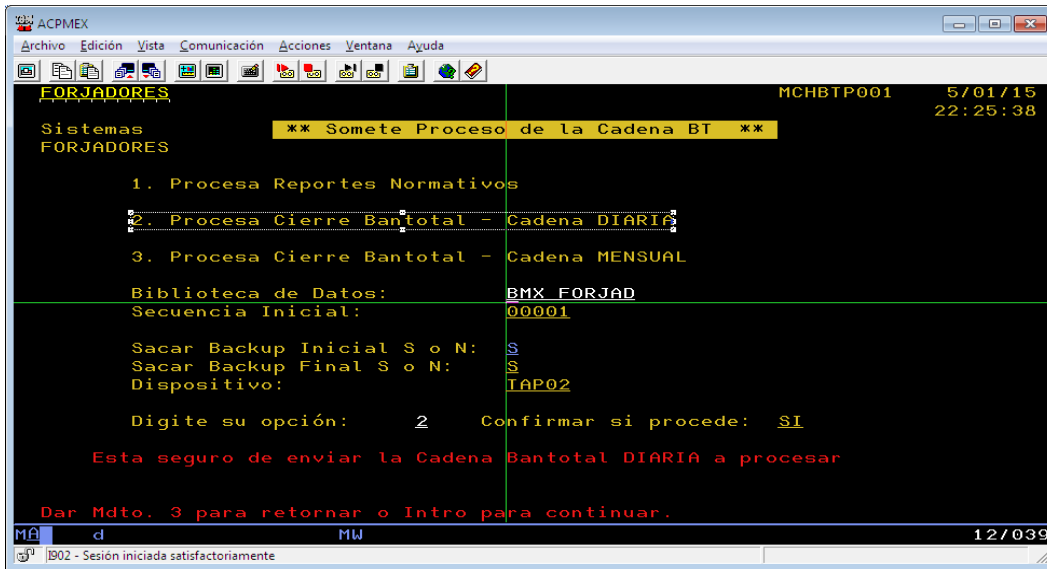
Dispositivo: **Tap02**

Digite su opción: 2 (Procesa Cierre BanTotal-Cadena Diaria)

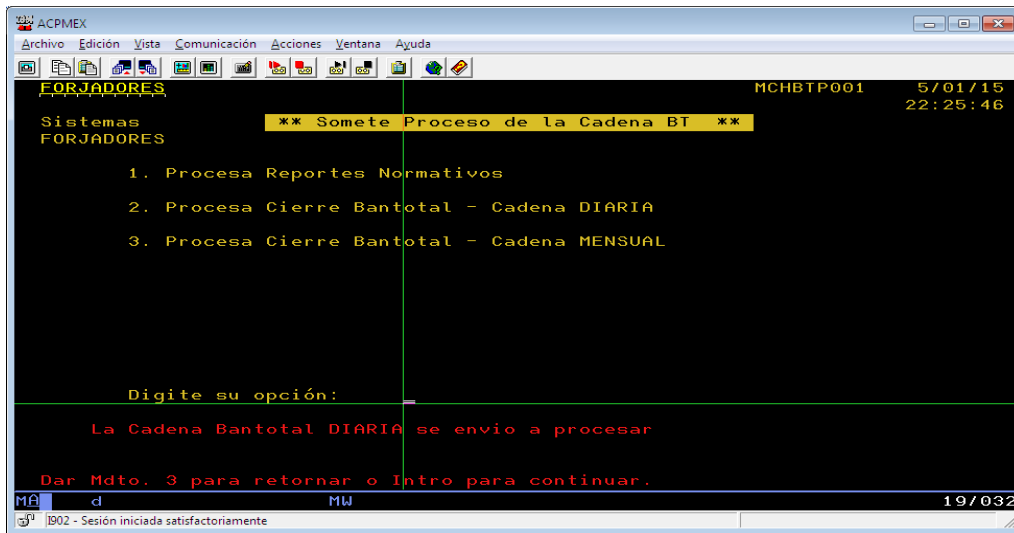
3 (Procesa Cierre BanTotal-Cadena Mensual)

El Sistema mostrará la siguiente pantalla en la cual se volverá a validar los mismos datos anteriores pero se deberá **modificar el valor de confirmación de NO a SI.**

Confirmar si procede: **Si**



- 6 Validar mensaje: **La Cadena BanTotal Diaria se envio a Procesar.** Dando inicio al inicio de Proceso Cadena Forjadores (Backup Inicial -> Liberación de Cadenas de Cierre -> Backup Final)



- 7 Monitorear job CADENADDMM de inicio de Cadena Forjadores



- 8 Enviar correo confirmando el inicio de cadena según formato:

Asunto: EEEEEEEE – Cadena Bacth DDMMMAA

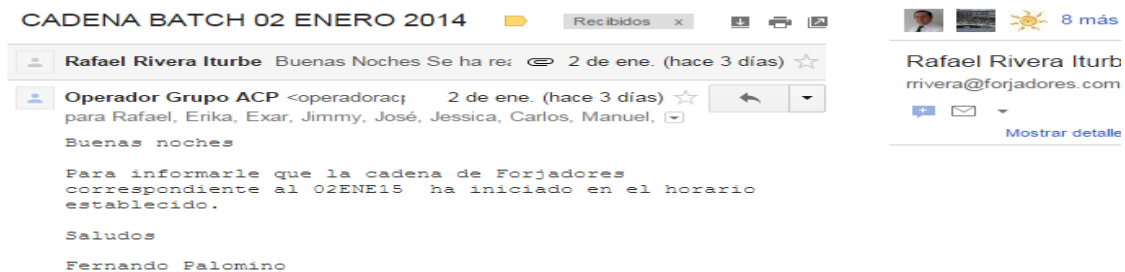
EEEEEEEE: Nombre de la empresa a quien corresponde el proceso. Posibles valores: Forjadores

DD: Día que corresponde el proceso. Del 01 al 31, según corresponda.

MMM: Mes al que corresponde el proceso. Considerar las 3 primeras letras del mes: ENE, FEB, MAR, ABR, MAY, JUN, JUL, AGO, SET, OCT, NOV, DIC

AA: Año que corresponde el proceso (2 cifras).

Modelo de respuesta de confirmación de inicio de cadena forjadores:



- 9 Validar fin de backup Cadena a Cinta (Backup Inicial) ejecutando comando **DSPLOG JOB (PCADENA_1)**; el cual dará inicio a los Jobs automáticos de proceso Cadena Forjadores.

```
ID de mensaje . . . . . : CPF1164          Gravedad . . . . . : 00
Tipo de mensaje . . . . . : Terminación
Fecha envío . . . . . : 07/01/15          Hora envío . . . . . : 23:44:38

Mensaje . . . . . : Trabajo 236818/FORJADORES/PCADENA_1 finalizado el 07/01/15
a las 23:44:38; se utilizaron 0,499 segundos; código de finalización 0
```

- 10 Monitorear job Central **CADENADDMM** y Jobs automáticos secuenciales con el comando **wrkactjob**.

Trabajar con trabajos activos							ACPMEX
% CPU: 97.8							06/01/15 23:47:30
Subsistema Usuario							Trab activos: 502
Opc	Trabajo	actual	Tipo	% CPU	Función	Estado	
	ORION_A1S2	VSIOWNER	BCH	0.0	PGM-MRC700	DEQW	
	ORION_S3	VSIOWNER	BCH	0.0	PGM-MRC035	TIMM	
	QBATCH	QSYS	SBS	0.0		DEQW	
	CADENA0601	FORJADORES	BCH	0.0	PGM-BTCADEC_B0	EVTW	
	PJFJ1005_1	FORJADORES	BCI	11.9	PGM-AP016JOBSC	RUN	
	PJFJ1005_2	FORJADORES	BCI	10.7	PGM-AP016JOBSC	RUN	
	PJFJ1005_3	FORJADORES	BCI	11.9	PGM-AP016JOBSC	RUN	
	PJFJ1005_4	FORJADORES	BCI	12.5	PGM-AP016JOBSC	RUN	
	PJFJ1005_5	FORJADORES	BCI	12.7	PGM-AP016JOBSC	RUN	
	PJFJ1005_6	FORJADORES	BCI	11.4	PGM-AP016JOBSC	RUN	
	PJFJ1005_7	FORJADORES	BCI	12.8	PGM-AP016JOBSC	RUN	
	PJFJ1005_8	FORJADORES	BCI	12.2	PGM-AP016JOBSC	RUN	
	QCMN	QSYS	SBS	0.0		DEQW	
	QCTL	QSYS	SBS	0.0		DEQW	
	QHTTSPVR	QSYS	SBS	0.0		DEQW	
	ADMIN	QTMHHTTP	BCH	0.0	PGM-QZHBMAIN	SIGW	

- 11 Validar fin de Jobs Automáticos con el comando **DSPMSG** para ello usar checklist del día anterior como referencia (Ver ANEXO), monitorear que los jobs no presenten mas retraso de lo normal en comparación al cierre del día anterior.

```

Visualizar mensajes
Cola . . . . . : FORJADORES          Sistema:      ACPMEX
Biblioteca . . : QUSRSYS             Programa . . : *DSPMSG
Gravedad . . . : 00                  Biblioteca . :
Entrega . . . . : *NOTIFY

Teclee respuesta (si necesario), pulse Intro.
las 01:08:41.
Trabajo 236902/FORJADORES/PIFJ1031_1 completado normalmente el 08/01/15 a
las 01:29:40.
Trabajo 236917/FORJADORES/PIFJ1000_1 completado normalmente el 08/01/15 a
las 01:29:41.
Trabajo 236918/FORJADORES/PIFJ0101_1 completado normalmente el 08/01/15 a
las 01:29:42.
Trabajo 236919/FORJADORES/PIFJ1104_1 completado normalmente el 08/01/15 a
las 01:29:44.
Trabajo 236920/FORJADORES/PIFJ1100_1 completado normalmente el 08/01/15 a
las 01:29:46.
Trabajo 236921/FORJADORES/PIFJ1002_1 completado normalmente el 08/01/15 a
las 01:29:52.
  
```

- 12 Luego de fin de jobs automáticos se generará Backup Final de Cadena job **PCADENA_1** monitorear y validar fin con el comando **DSPLOG JOB (PCADENA_1)**.

Prerrequisito: Volver a montar cinta de cadena en tap02

Considerar:

- Si hay problemas mensajes ó demoras con los jobs automáticos; escalar con Exar Rosales (correo y llamada) y esperar confirmación para continuar con proceso.

8.4.3 Transferencia de Archivos:

FRECUENCIA:

1. ANTES DE ACTIVAR SERVICIOS JAKARTA Y SERVIDOR DE PROCESOS (BANTOTAL).
2. SI EL PROCESO DE CADENAS INICIÓ TARDE Y **SIGUE EN EJECUCIÓN DESPUÉS DE LAS 08:30 (HORA MÉXICO)**

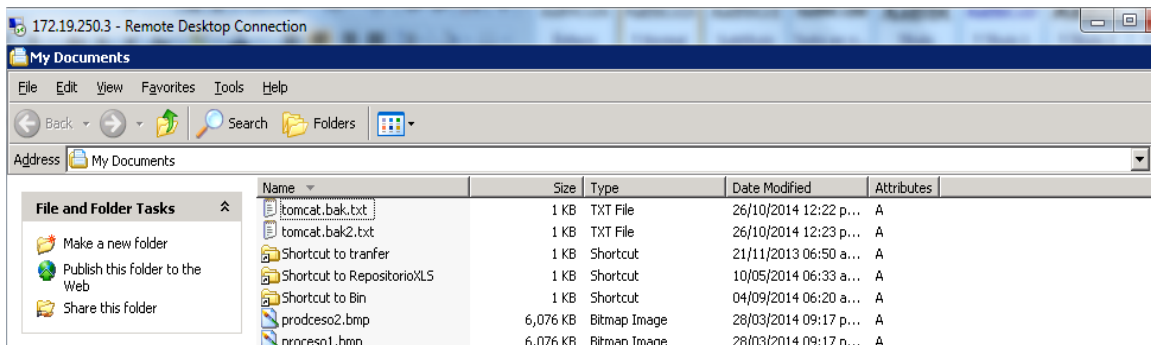
EJECUTAR DESPUÉS DE HABER FINALIZADO EL JOB PIFJ0130

3. SI EL PROCESO DE CADENAS INICIÓ EN HORARIO REGULAR, Y **SIGUE EN EJECUCIÓN ANTES DE LAS 08:30 (HORA MÉXICO)**

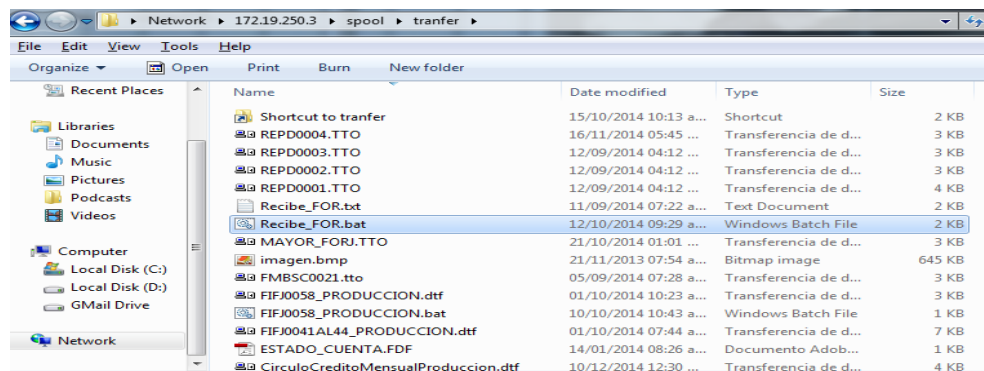
EJECUTAR DESPUÉS DE HABER INICIADO EL JOB CLPP020A

4. Por escritorio remoto Logearse **172.19.250.3 (Producción bmesrv58)** con el usuario **svrtomcat**
Dominio: **FORJADORES**

5. En escritorio Ingresar My Documents, acceso directo Shortcut to transfer

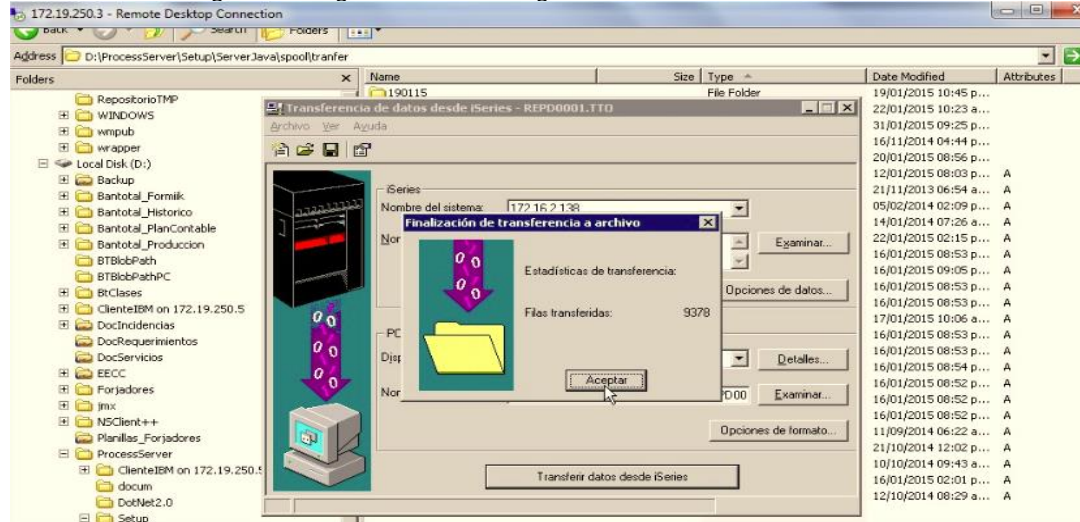


6. Se visualizará la siguiente pantalla; ejecutar el batchero **Recibe_FOR.BAT**; dicho proceso transferirá los archivos (FMBS0021.TXT, OIREPD0001.TXT, OIREPD0002.TXT, OIREPD0003.TXT, OIREPD0004.TXT) del as400 hacia este servidor.



- 4 Si es que la transferencia por batch Recibe **FOR.BAT** indica error; Ejecutar manualmente cada TTO: **REPD0001.TTO**, **REPD0002.TTO**, **REPD0003.TTO**, **REPD0004.TTO**, **FMBSC0021.TTO** (Balance Contable). Presionar Transferir Datos desde Iseries para que procese reportes y finalmente Capturar evidencia de cada Transferencia, tomar nota de la cantidad de registros.

Se debe tener la siguiente imagen final con los registros de archivos transferidos:



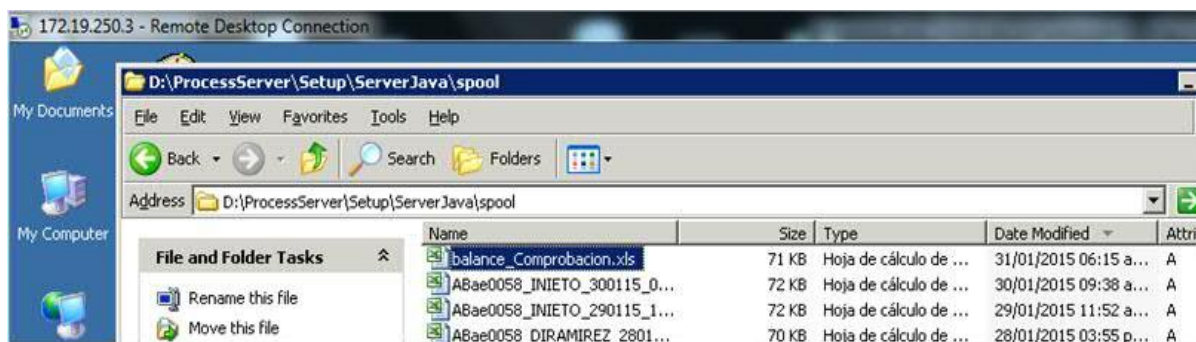
- 5 Validar la transferencia: Revisar fechas de reportes de los siguientes archivos en ruta **D:\Bantotal_Produccion\jakarta-tomcat-5.5.7\webapps\RepositorioXLS**

RepositorioXLS\ORIREPD0001.CSV - RepositorioXLS\ORIREPD0002.CSV

RepositorioXLS\ORIREPD0003.CSV - RepositorioXLS\ORIREPD0004.CSV



- 6 Validar la transferencia: Revisar fechas de reportes del archivo **balance_Comprobacion.xls** en ruta **D:\ProcessServer\Setup\ServerJava\spool**



8.5 Realizar Activación de Servicios JAKARTAS y Servidor de Procesos (BANTOTAL) en 172.19.250.3 - 172.19.250.4 - 172.19.250.5

Para lo cual ver Procedimiento: **ACPO 004 DESACTIVACIÓN Y ACTIVACIÓN DE SERVICIOS v1.0** en el punto 8.2

Frecuencia: **Lunes a Sábado 08:40 horas**

Requerimiento Vía Correo

8.6 Enviar correo confirmando Final de Procesos Cadena:

- 1 Enviar Correo con la confirmación final de procesos Cadena según modelo adjunto:

En el Asunto del correo poner: **EEEEEEEE – Cadena Bacth DDMMMAA**

EEEEEEEE: Nombre de la empresa a quien corresponde el proceso. Posibles valores: Forjadores

DD: Día que corresponde el proceso. Del 01 al 31, según corresponda.

MMM: Mes al que corresponde el proceso. Considerar las 3 primeras letras del mes: ENE, FEB, MAR, ABR, MAY, JUN, JUL, AGO, SET, OCT, NOV, DIC.

AA: Año que corresponde el proceso (2 cifras).

8.7 Realizar backup Diario *allUsr

Frecuencia: **Martes-Sábado 11:30 horas** Aprox. y después del Backup final Cadena (P_CADENA1)

Procedimiento: **ACPO 005 EJECUCIÓN DE RESPALDOS ISERIES v1.0**

8.8 Generar checklist de jobs automáticos de proceso Cadena

Frecuencia: **Martes a Sábado 10:00 horas**

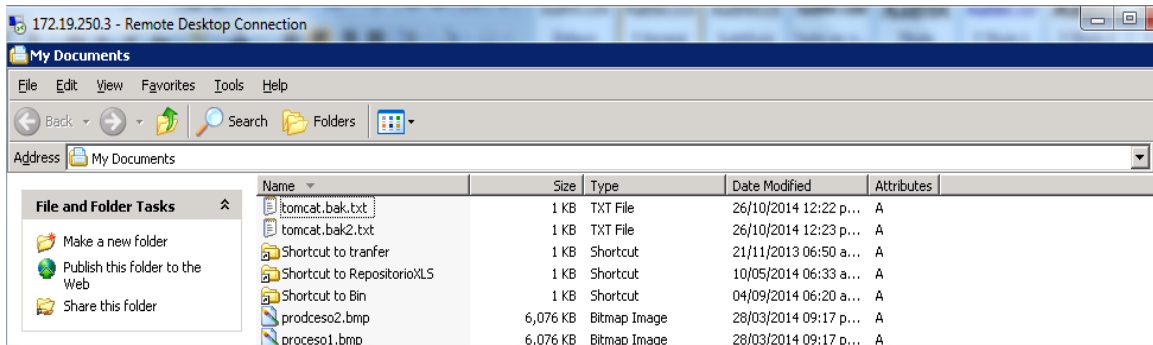
Prerequisito: **Después de Cierre Cadena**

Objetivo:

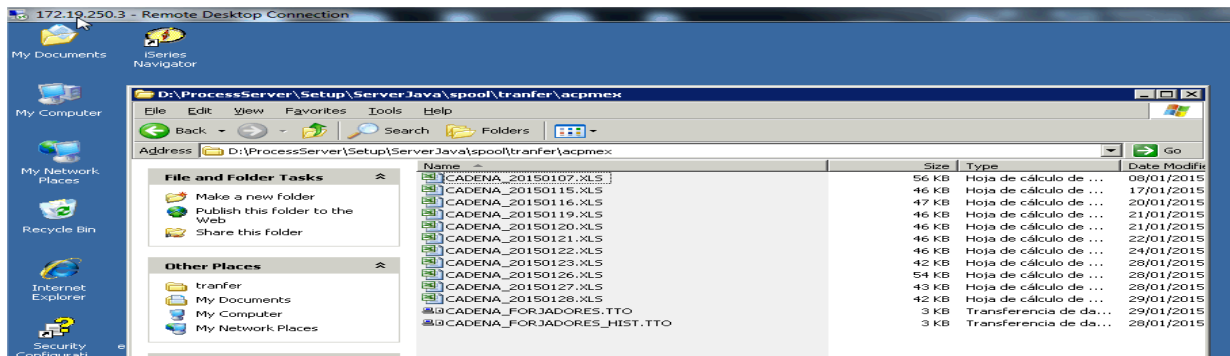
- Generar registro de job automáticos del Proceso Cadena; el cual es un archivo de auditoria y será requerido por el cliente en cualquier momento

1. Por escritorio remoto Logearse **172.19.250.3 (Producción bmesrv58)** con el usuario **srvtomcat**
Dominio: **FORJADORES**

2. En escritorio Ingresar My Documents, acceso directo Shortcut to transfer, acpmex

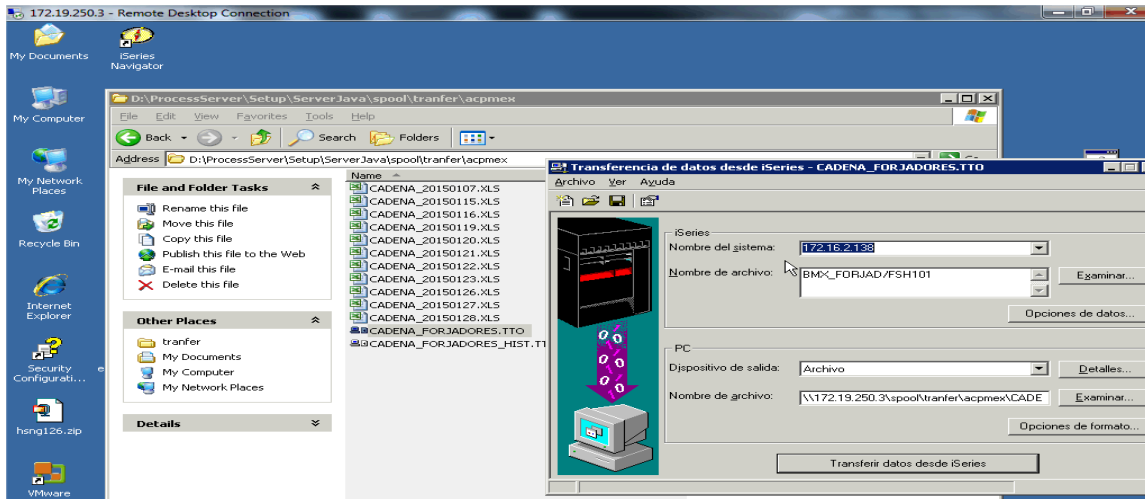


3. Ejecutar batch **CADENA_FORJADORES.TTO**; el cual generará checklist (extensión excel) de jobs automáticos procesados en cadena de Cierre.



4. Se mostrará la siguiente pantalla, validar los siguientes datos por default:

Nombre de IBM: 172.162.2.138
Nombre de archivo: BMX_FORJAD/FSH101
Dispositivo de Salida: Archivo
Nombre de Archivo: D: \172.19.250.3\spool\transfer\acpmex\cade
y presionar Transferir datos desde ISeries



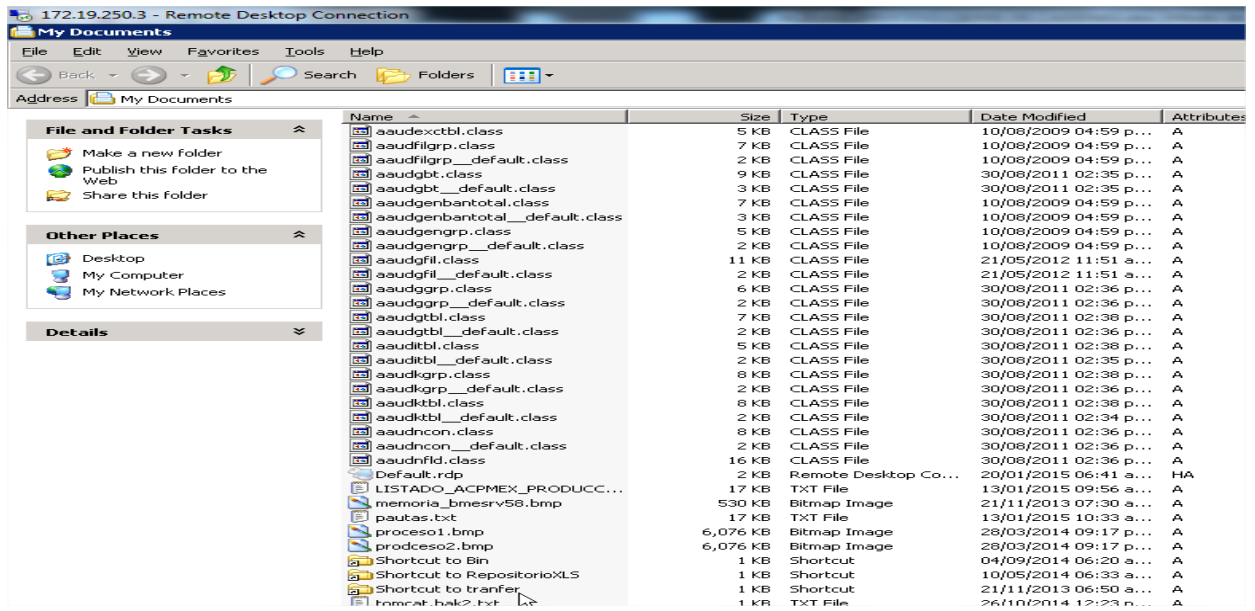
- En el checklist generado archivos del AS400 con las horas de inicio y final de cada job automático (**columna HPBWST**); en la columna I insertar y realizar Hora Duración según fórmula (Hora Final – Hora Inicio); dicho archivo se guardará con el nombre de AAAAMMDD en al misma ruta

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1	HPBCOD	HPBFBT	HPBNSC	HPBPROC	HPBFINI	HPBHINI	HPBFFIN	HPBHFIN	00:00:01	S	HPBRET	HPBUSU	HPBWST
2	1	20150107	1	PCADENA	20150107	23:44:37	20150107	23:44:38	00:00:01	S	FORJADORES	PCADENA_1	
3	1	20150107	2	PIFJ0074	20150107	23:44:39	20150107	23:44:39	00:00:00	S	FORJADORES	PIFJ0074_1	
4	1	20150107	3	PJFJ0505	20150107	23:44:39	20150107	23:44:39	00:00:00	S	FORJADORES	PJFJ0505_1	
5	1	20150107	4	PJMS005A	20150107	23:44:39	20150107	23:44:40	00:00:01	S	FORJADORES	PJMS005A_1	
6	1	20150107	5	PJFJ0001	20150107	23:44:40	20150107	23:45:19	00:00:39	S	FORJADORES	PJFJ0001_1	
7	1	20150107	6	PJFJ1105	20150107	23:45:20	20150107	23:45:23	00:00:03	S	FORJADORES	PJFJ1105_1	
8	1	20150107	7	PJFJ0005	20150107	23:45:23	20150108	00:36:31	00:51:08	S	FORJADORES	PJFJ0005_1	
9	1	20150107	8	PJFJ0005	20150107	23:45:23	20150108	00:33:39	00:48:16	S	FORJADORES	PJFJ0005_2	
10	1	20150107	9	PJFJ0005	20150107	23:45:23	20150108	00:17:46	00:32:23	S	FORJADORES	PJFJ0005_3	
11	1	20150107	10	PJFJ0005	20150107	23:45:24	20150108	00:36:47	00:51:23	S	FORJADORES	PJFJ0005_4	
12	1	20150107	11	PJFJ0005	20150107	23:45:24	20150108	00:33:12	00:47:48	S	FORJADORES	PJFJ0005_5	
13	1	20150107	12	PJFJ0005	20150107	23:45:24	20150107	23:54:08	00:08:44	S	FORJADORES	PJFJ0005_6	
14	1	20150107	13	PJFJ0005	20150107	23:45:24	20150107	23:59:26	00:14:02	S	FORJADORES	PJFJ0005_7	
15	1	20150107	14	PJFJ0005	20150107	23:45:24	20150108	00:26:09	00:40:45	S	FORJADORES	PJFJ0005_8	
16	1	20150107	15	RNU00015	20150108	00:37:10	20150108	00:37:23	00:00:13	S	FORJADORES	RNU00015_1	
17	1	20150107	16	RNU00115	20150108	00:37:24	20150108	00:37:26	00:00:02	S	FORJADORES	RNU00115_1	
18	1	20150107	17	PJFJ0205	20150108	00:37:26	20150108	01:07:57	00:30:31	S	FORJADORES	PJFJ0205_1	
19	1	20150107	18	PJFJ0405	20150108	01:07:57	20150108	01:08:41	00:00:44	S	FORJADORES	PJFJ0405_1	
20	1	20150107	19	PIFJ1031	20150108	01:08:41	20150108	01:29:40	00:20:59	S	FORJADORES	PIFJ1031_1	
21	1	20150107	20	PIFJ1000	20150108	01:29:40	20150108	01:29:41	00:00:01	S	FORJADORES	PIFJ1000_1	
22	1	20150107	21	PIFJ0101	20150108	01:29:41	20150108	01:29:42	00:00:01	S	FORJADORES	PIFJ0101_1	
23	1	20150107	22	PIFJ1104	20150108	01:29:42	20150108	01:29:44	00:00:02	S	FORJADORES	PIFJ1104_1	
24	1	20150107	23	PIFJ1100	20150108	01:29:44	20150108	01:29:46	00:00:02	S	FORJADORES	PIFJ1100_1	
25	1	20150107	24	PIFJ1002	20150108	01:29:46	20150108	01:29:52	00:00:06	S	FORJADORES	PIFJ1002_1	
26	1	20150107	25	PIFJ0015	20150108	01:29:52	20150108	02:38:20	01:08:28	S	FORJADORES	PIFJ0015_1	
27	1	20150107	26	PIFJ0115	20150108	02:38:21	20150108	02:38:21	00:00:00	S	FORJADORES	PIFJ0115_1	
28	1	20150107	27	PIFJ0109	20150108	02:38:21	20150108	02:38:22	00:00:01	S	FORJADORES	PIFJ0109_1	

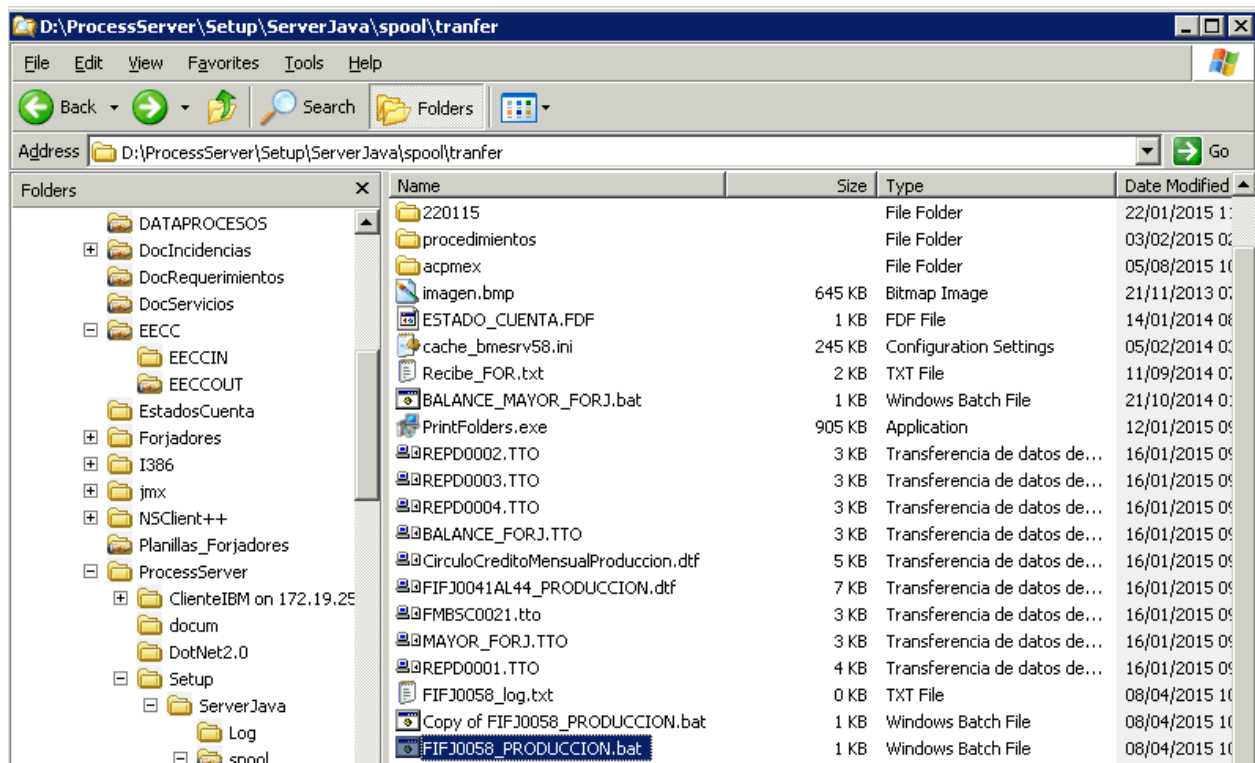
8.9 Transferencia FIFJ0058_PRODUCION (ADVANTAGE)

Frecuencia: Martes a Sábado 10:30 horas

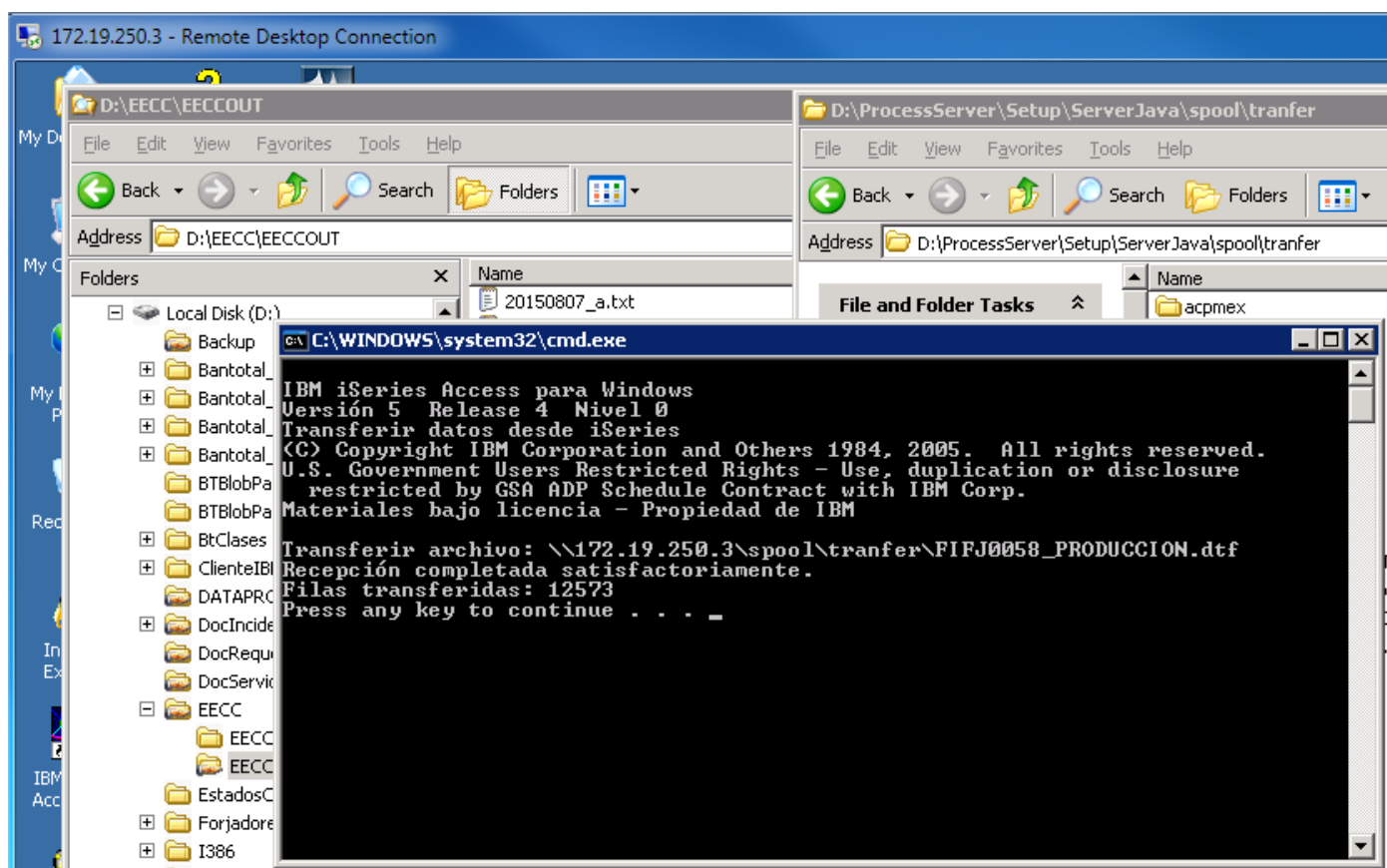
- Por escritorio remoto Logearse 172.19.250.3 (Producción bmesrv58) con el usuario srvtomcat
Dominio: FORJADORES
- En escritorio Ingresar My Documents, acceso directo Shortcut to transfer



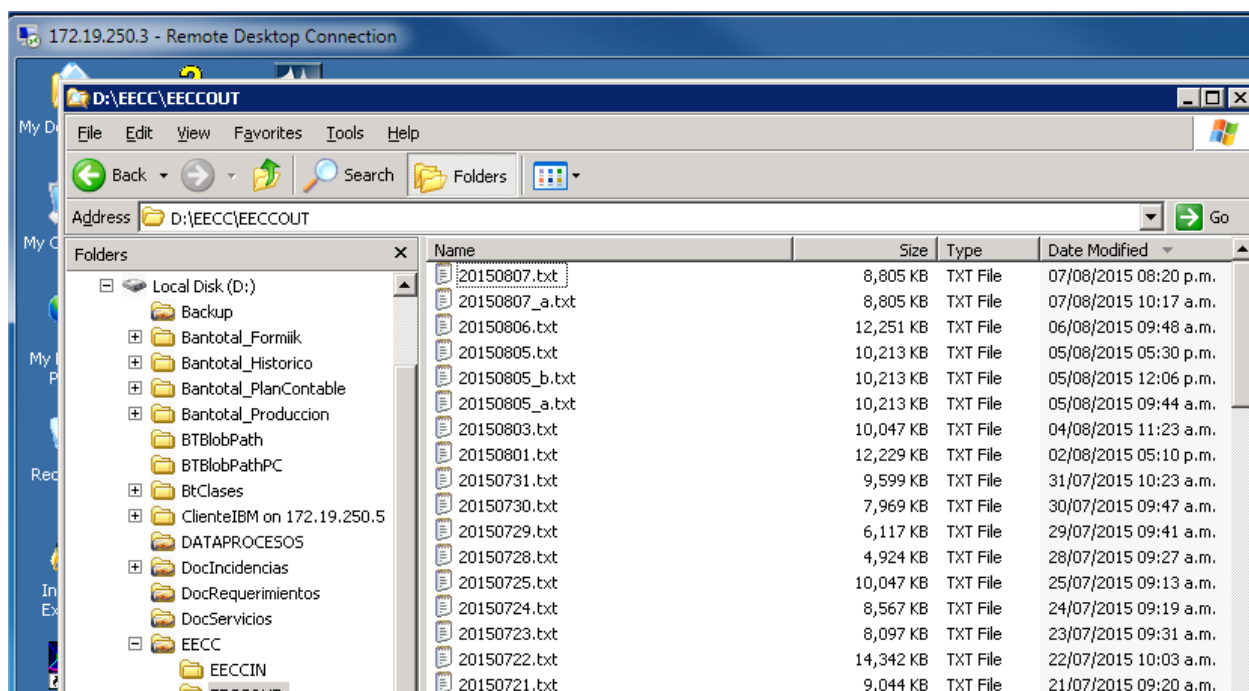
3. Se visualizará la siguiente pantalla; ejecutar **FIFJ0058_PRODUCCIÓN.bat**



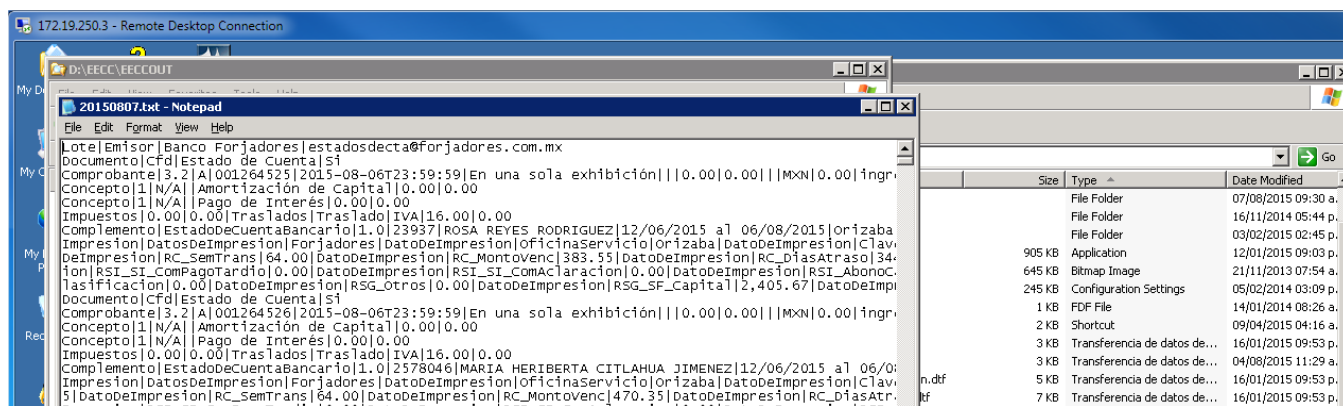
4. Después de procesar archivo de transferencia se mostrará la siguiente pantalla; la cual se debe guardar como evidencia.



5. Validar en la ruta destino D:\EECC\EECCOUT el archivo generado y que este renombrado con la **FECHA DEL DIA DE EJECUCION** que será asignado de forma automática.



6. Abrir archivo y validar fecha de Proceso en el 3er registro



8.10 Anexos:

8.10.1 Cancelación de proceso IFJ0005C_S:

Frecuencia: **Sábados 14:15 Horas**

1. A las 14:00 horas del día Sábado cancelar job **IFJ0005C_S** con la opción 4, F4, opción ***immed**

Trabajar con trabajos activos						ACPMEX
						07/02/15 09:29:15
% CPU:	42,6	Tiempo transcurrido:	00:00:00	Trab activos:	246	
Subsistema	Usuario					
Opc	/Trabajo	actual	Tipo	% CPU	Función	Estado
	ORION_S3	VSIOWNER	BCH	0,0	PGM-MRC035	TIMW
	QBATCH	QSYS	SBS	0,0		DEQW
	CADENA0602	FORJADORES	BCH	37,1	PGM-BTCADEC_B0	RUN
	IFJ0005C_S	FORJADORES	BCH	0,0	DLY-300	DLYW
	ACMEX	QSYS	SBS	0,0		DEQW

ACP ACPMEX PRD.ws

File Edit View Communication Actions Window Help

Host: 172.16.2.138 Port: 23 Workstation ID: Disconnect

Finalizar trabajo (ENDJOB)

Teclee elecciones, pulse Intro.

Nombre de trabajo	> IFJ0005C_S	Nombre, *
Usuario	> FORJADORES	Nombre
Número	> 269988	000000-999999
Cómo finalizar	*immed	*CNRDLD, *IMMED
Tiempo retardo fin controlado . .	30	Segundos
Suprimir archivos en spool . . .	*NO	*NO, *YES
Máximo entradas anotaciones . .	*SAME	Número, *SAME, *NOMAX
Trabajos interact adicionales . .	*NONE	*NONE, *GRPJOB, *ALL

8.10.2 Monitoreo de Procesos REORGANIZA:

Frecuencia: Domingos 12:10pm Horas

- A las 12:10 y 12:20 horas se ejecutarán automáticamente los jobs schedulados **REO_FORJAD** y **REO_PARM** **respectivamente**; los cuales realizarán Proceso REORGANIZA; por lo tanto se deberá monitorear dichos jobs hasta su finalización con el comando WRKACTJOB

REO_FORJAD	SCD	*SAT	14:15:00	*WEEKLY	*SBMRLS	14/02/15
REO_PARM	SCD	*SAT	14:15:00	*WEEKLY	*SBMRLS	14/02/15

- Monitorear SubProcesos Reorganiza los cuales se liberarán después del inicio de los jobs **REO_FORJAD** **REO_PARM**

- Si es que los jobs automáticos se encuentren en estado **MSGW** esperar hasta las 14:00 horas para Desactivar Servicios JAKARTAS - Servidor de Procesos (BANTOTAL) 172.19.250.3 - 172.19.250.4 - 172.19.250.5 del Procedimiento ACPO 004; luego **ingresar opción 7 y dar R (Reintentar)**.

El estado MSGW y LCKW se debe a que los archivos están siendo bloqueados porque están siendo usados.

ACP ACPMEX PRD:ws

Host: 172.16.2.138 Port: 23 Workstation ID: Disconnect

Trabajar con trabajos activos ACPMEX

% CPU: 23,5 Tiempo transcurrido: 00:02:09 07/02/15 12:26:25 Trab activos: 266

Opc	Subsistema	Usuario	Tipo	% CPU	Función	Estado
	FST035	FORJADORES	BCH	0,0	PGM-GRCL002	LCKW
	FST036	FORJADORES	BCH	0,0	PGM-GRCL002	LCKW
	FST040	FORJADORES	BCH	0,0	PGM-GRCL002	LCKW
	FST047	FORJADORES	BCH	0,0	PGM-GRCL002	LCKW
	FST048	FORJADORES	BCH	0,0	PGM-GRCL002	MSGW
	FST746	FORJADORES	BCH	0,0	PGM-GRCL002	MSGW
	FSX017	FORJADORES	BCH	0,0	PGM-GRCL002	MSGW
	IFJ0005C_S	FORJADORES	BCH	0,0	DLY-300	DLYW
	REO_FORJAD	FORJADORES	BCH	0,0	DLY-5	DLYW
	REO_PARM	FORJADORES	BCH	0,0	DLY-5	DLYW
	QCMN	QSYS	SBS	0,0		DEQW
	QCTL	QSYS	SBS	0,0		DEQW
	QHTTSPVR	QSYS	SBS	0,0		DEQW
	ADMIN	QTMHHTTP	BCH	0,0	PGM-QZHBMAIN	SIGW
	ADMIN	QTMHHTTP	BCI	0,0	PGM-QZSRLOG	SIGW

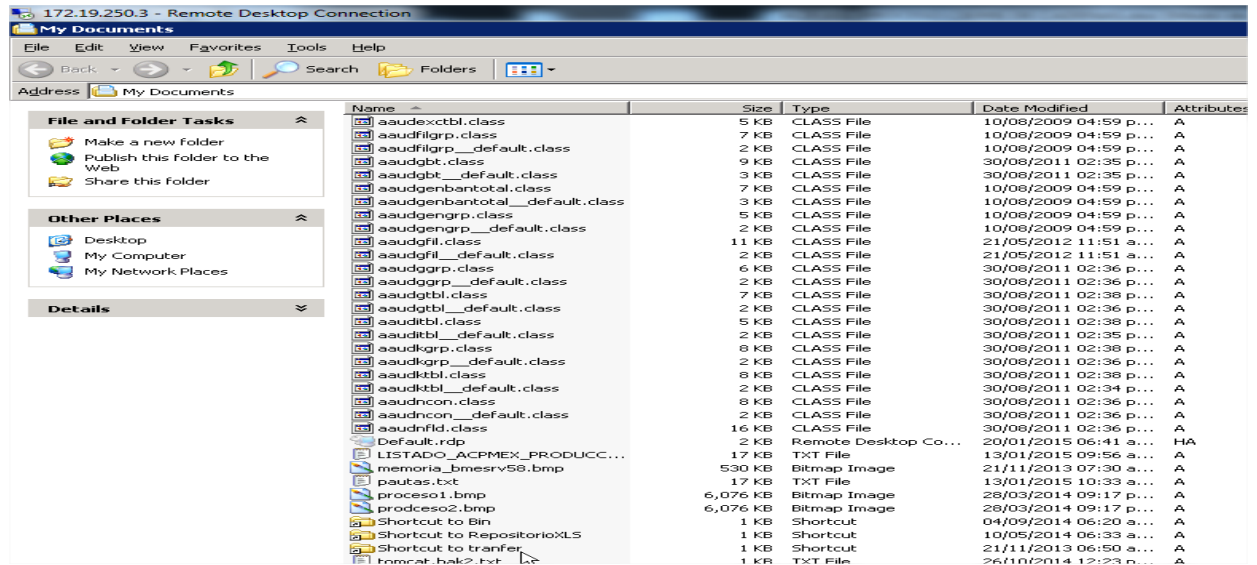
Más...

8.10.3 Transferencias Especiales:

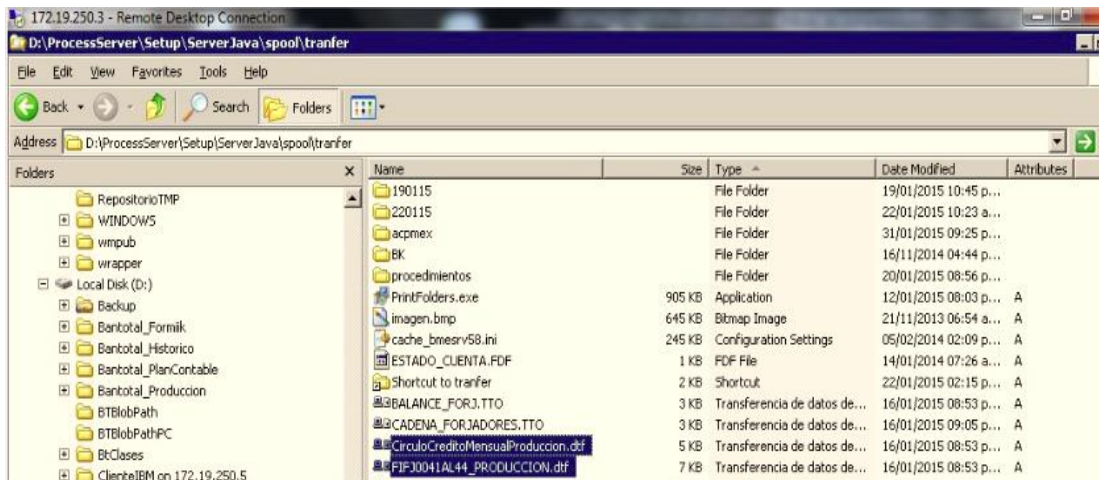
Frecuencia: **Fin De Mes** y Al finalizar jobs automáticos de Proceso cadena y antes de la activación de servicios

1. Por escritorio remoto Logearse **172.19.250.3 (Producción bmesrv58)** con el usuario **srvtomcat**
Dominio: **FORJADORES**

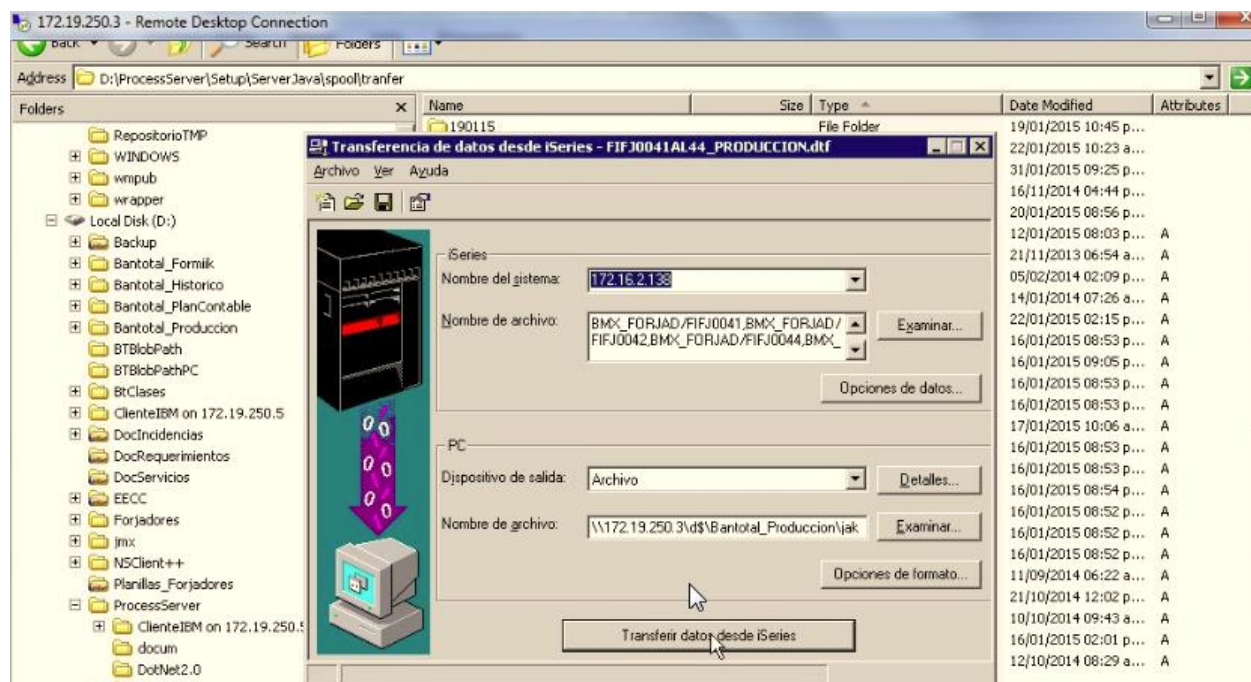
2. En escritorio Ingresar My Documents, acceso directo Shortcut to transfer



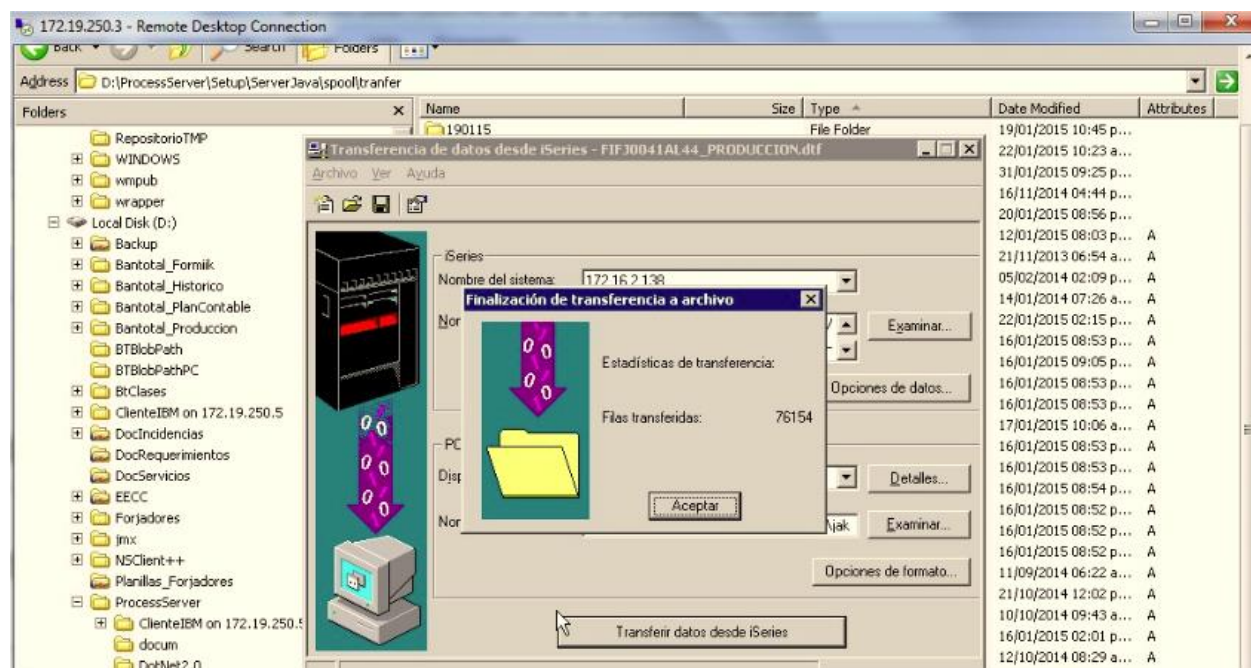
3. Se visualizará la siguiente pantalla; ejecutar batch Mensuales: **FIFJ0041AL44_PRODUCION.dtf**



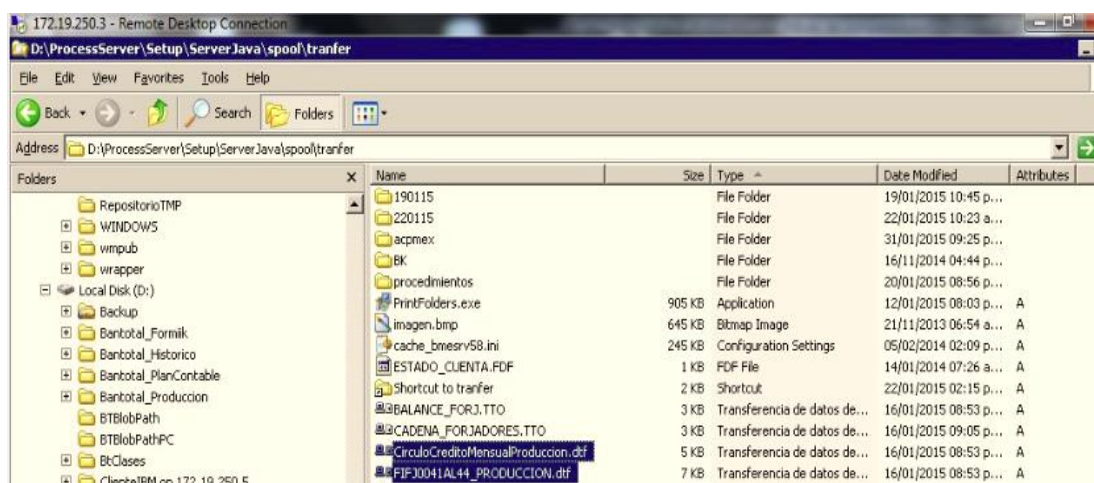
4. Se mostrará la siguiente pantalla, validar los siguientes datos por default y presionar **Transferir datos desde Iseries**



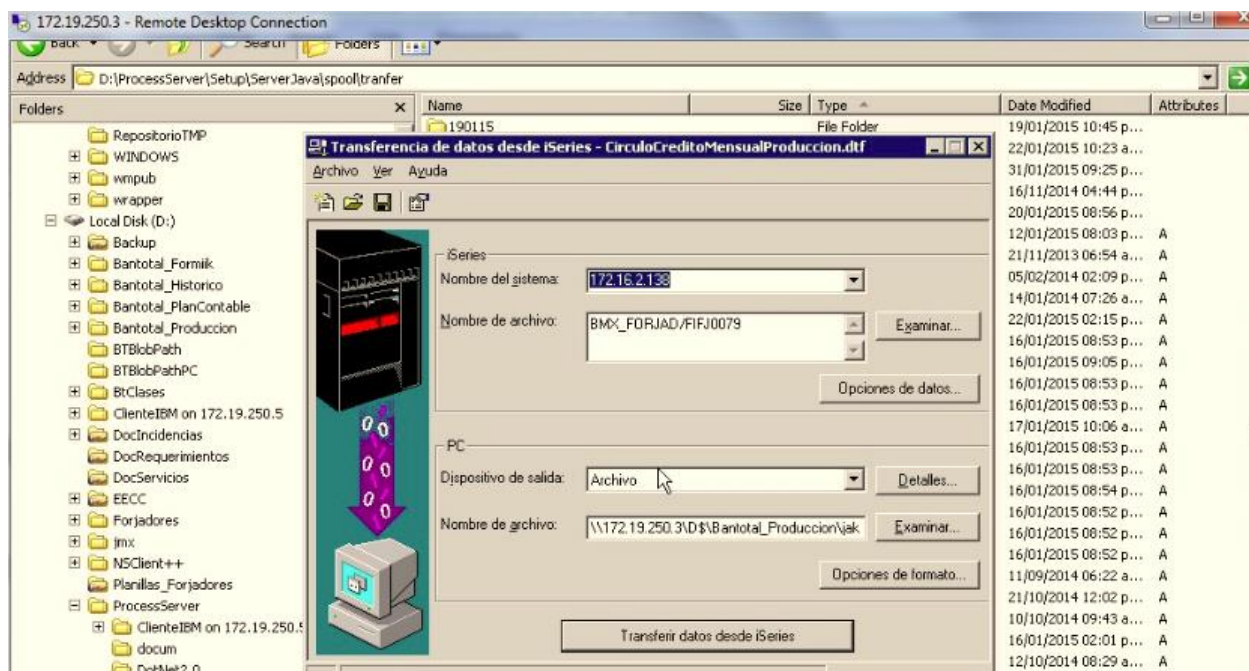
5. Después de procesar archivo de transferencia se mostrará la siguiente pantalla; la cual se debe guardar como evidencia.



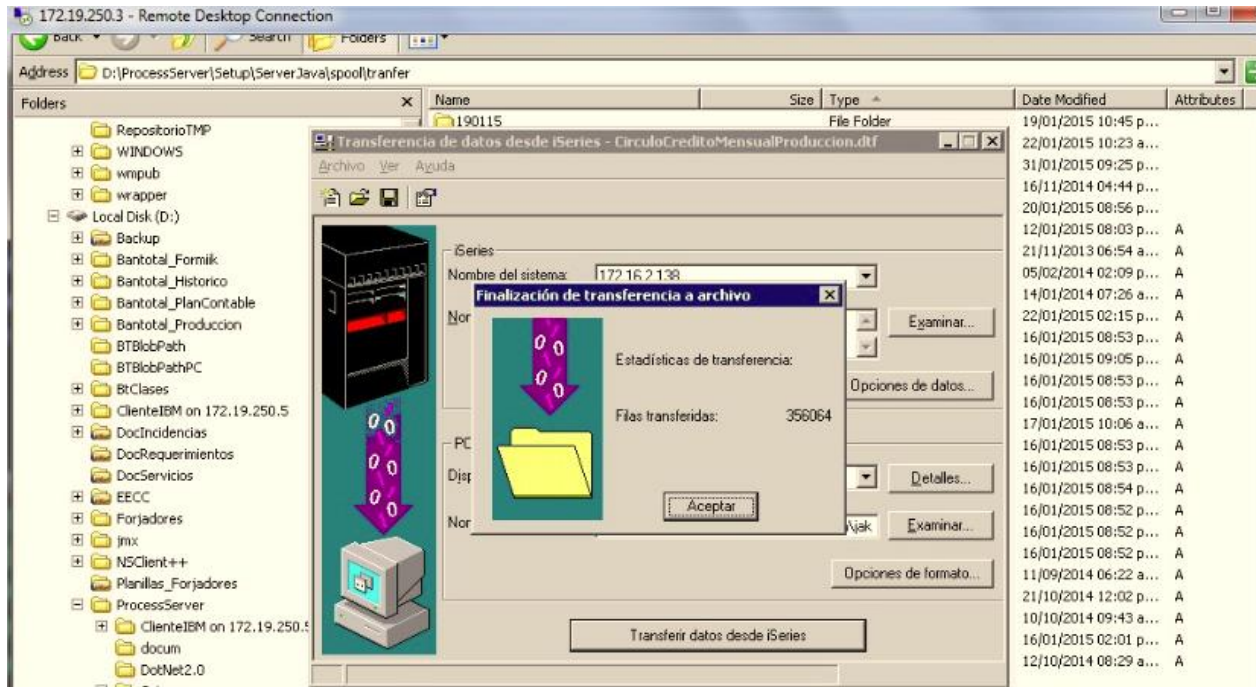
6. Se visualizará la siguiente pantalla; ejecutar batch Mensual **CirculoCreditoMensualProduccion.dtf**



- Se mostrará la siguiente pantalla, validar los siguientes datos por default y presionar **Transferir datos desde Iseries**



8. Después de procesar archivo de transferencia se mostrará la siguiente pantalla; la cual se debe guardar como evidencia.



8.10.4 Solicitud de Balance Mayor:

- 1 Modelo de Solicitud por el Cliente del balance Mayor a través de correo y/o SR

Información de EEFF de Forjadores

Recibidos x



Jorge Falla

para mí, Carlos, Operador

Clasificar este mensaje como: Personal

Buen día

A solicitud de Contraloría del Grupo ACP, favor se requiere el balance y mayor de la empresa Forjadores mes de Noviembre 2014

Gracias

- 2 Acceder al computador **ACPMEX** (Producción) con el usuario **FORJADORES**



- 3 Ingresar al menú con el comando **go mnuforj**

```

SISTEMA : ACPMEX                      FECHA : 5/01/15
USUARIO : FORJADORES                  HORA : 18:48:26
PROCESOS EN PRODUCCION

PREVIOS A CADENA                      CADENA DE CIERRE                      DESPUES DE LA CADENA
1. Trabajos Base de Datos             10. Somete Cadena Cierre              15. Backup *ALLUSR
2. Backup Previo                      11.                                 
3.                                     12. Prepara Cierre Contable          13.
4. Display Arch. EECC                 13.                                 
5. Inicializa Cinta                   14. Backup Cierre Contable           15.
6.                                     15.                                 
PROCESOS ESPECIALES                    PROCESOS DOMINGO
7. Reorganiza BMX_FORJAD              20. Restore de Archivo
8. Reorganiza BMX_PARM
9. Rep.L.Mayor ó Balance

Selección o mandato
==> 10

F3=Salir F4=Solicitud F9=Recuperar F12=Cancelar
F13=Information Assistant F16=Menú principal del sistema

```

- 4 Ingresar la Opción 9 (Rep L Mayor ó Balance)

```

SISTEMA : ACPMEX                      FECHA : 7/01/15
USUARIO : FORJADORES                  HORA : 09:17:33
PROCESOS EN PRODUCCION

PREVIOS A CADENA                      CADENA DE CIERRE                      DESPUES DE LA CADENA
1. Trabajos Base de Datos             10. Somete Cadena Cierre              15. Backup *ALLUSR
2. Backup Previo                      11.                                 
3.                                     12. Prepara Cierre Contable          13.
4. Display Arch. EECC                 13.                                 
5. Inicializa Cinta                   14. Backup Cierre Contable           15.
6.                                     15.                                 
PROCESOS ESPECIALES                    PROCESOS DOMINGO
7. Reorganiza BMX_FORJAD              20. Restore de Archivo
8. Reorganiza BMX_PARM
9. Rep.L.Mayor ó Balance

Selección o mandato
==>

```

- 5 Ingresar **opción 1 (Libro Mayor)** y luego la **opción 2 (Balance General)**

```

ACPMEX                                FORJADORES
7/01/15                               Ejecución de Procesos Mensuales

Proceso : 1  1. Libro Mayor
           2. Balance General

Periodo : 11 - 2014 Mes - Año

```

- 6 Inmediatamente se generan los jobs: **BG_AAAAMM, LM_AAAAMM**, los cuales se deben monitorear con el comando **WRKACTJOB**

```

Trabajar con trabajos activos
% CPU:      8,0      Tiempo transcurrido: 00:02:24      07/01/15 09:13:18
Subsistema  Usuario      Trab activos: 509
Opc /Trabajo actual Tipo % CPU Función Estado
---
QBATCH QSYS SBS 0,0
BG_201411 FORJADORES BCH 1,5 PGM-PBGF001 RUN
IFJ0005C FORJADORES BCH 0,0 DLY-300 DLYW
LM_201411 FORJADORES BCH 1,1 PGM-PLMF001 RUN

```

- 7 Al finalizar jobs: **BG_AAAAMM, LM_AAAAMM**, revisar logs con los comandos

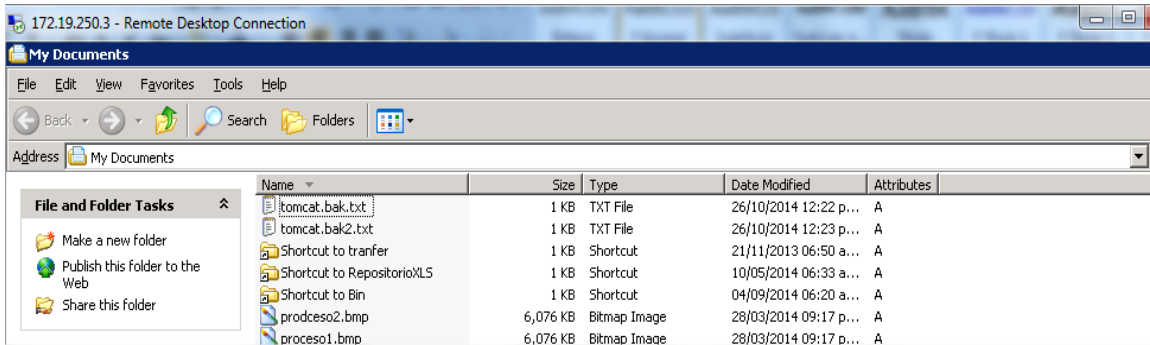
```

DSPLOG JOB(BG_AAAAMM)
DSPLOG JOB(LM_AAAAMM)

```

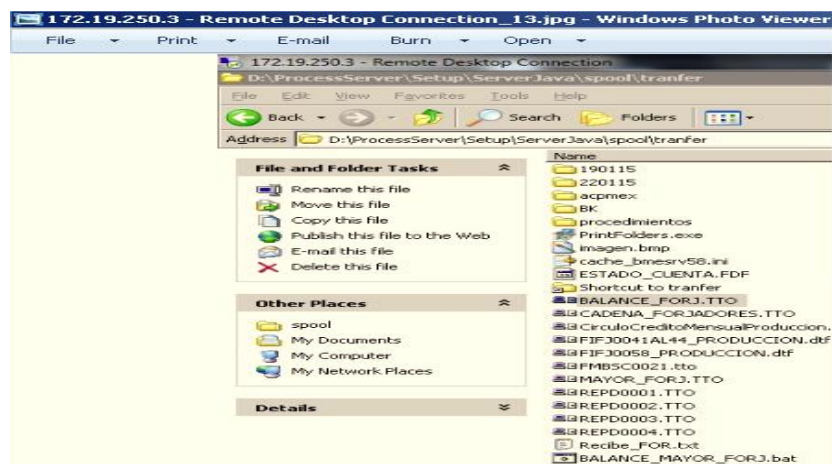
- 8 Por escritorio remoto Logearse **172.19.250.3 (Producción bmesrv58)** con el usuario **srvtomcat** Dominio: **FORJADORES**

- 9 En escritorio Ingresar My Documents, acceso directo Shortcut to transfer



- 10 Ejecutar los siguientes batches

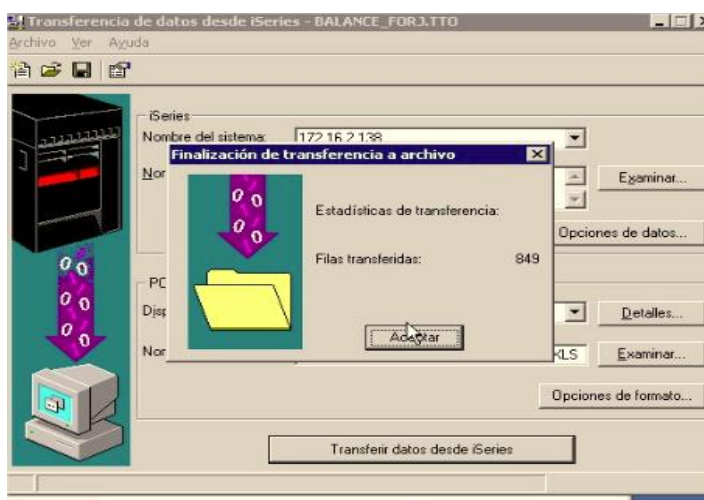
BALANCE_MAYOR_FORJ.bat
BALANCE_FORJ.TTO



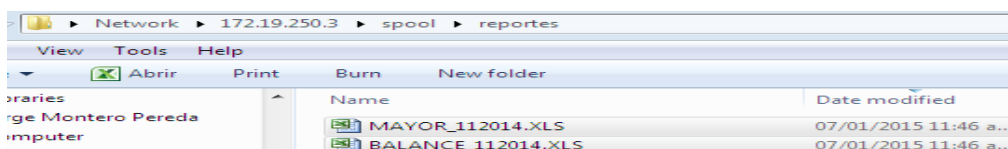
- 11 Se mostrará la siguientes pantalla validar los datos por default y Seleccionar Transferir Datos desde Iseries



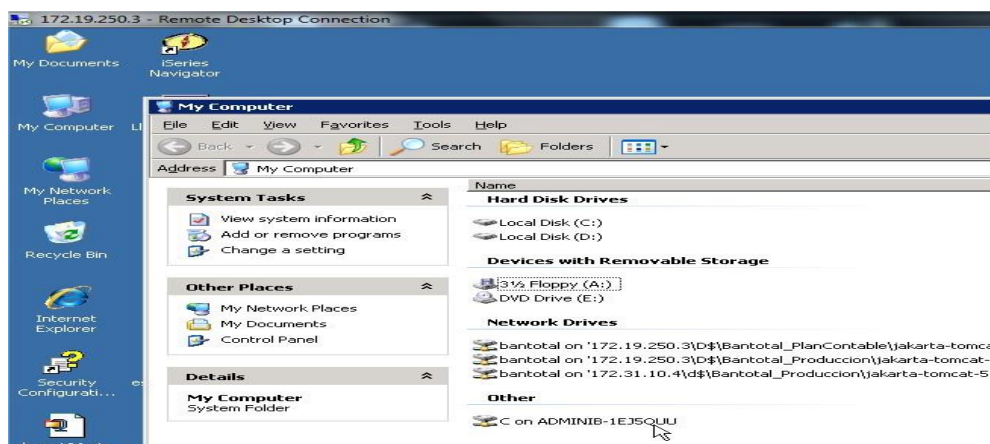
- 12 Se procesará los reportes y los generará en formato Excel.

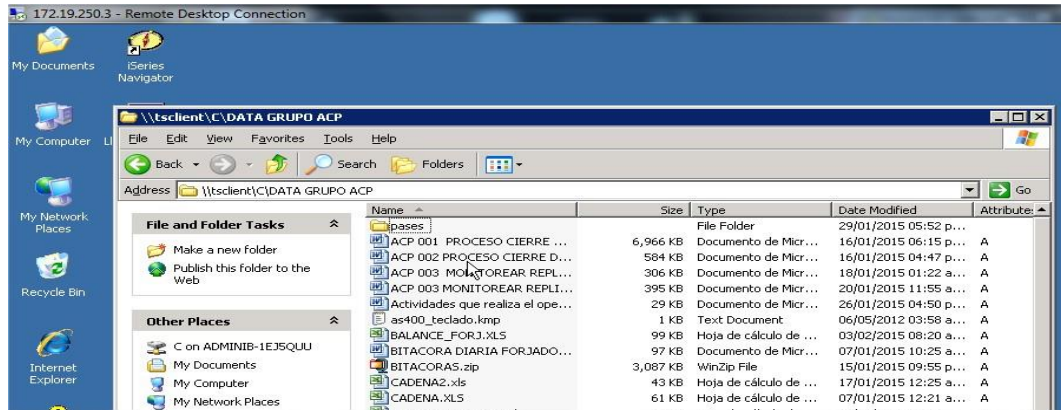


- 13 Validar generación de archivos y luego renombrar de acuerdo al mes y año que solicitan, para ello ingresar a la ruta destino: [\\172.19.259.3](http://172.19.259.3) luego entrar /spool/reportes



- 14 Copiar archivos generados en disco compartido; para lo cual ingresar My Pc, Other C:



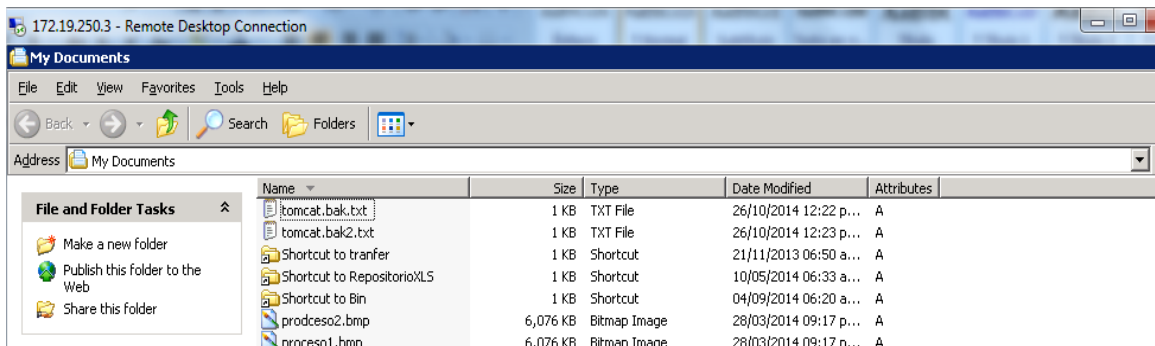


15 Responder el correo de atendido y adjuntar los archivos solicitados en formato excel.

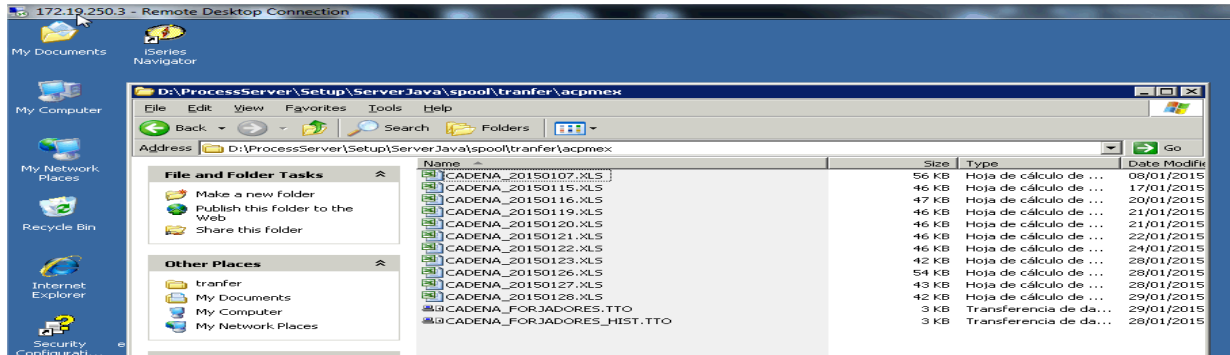


8.10.5 Checklist Cadena del día anterior:

1. Por escritorio remoto Logearse 172.19.250.3 (Producción bmesrv58) con el usuario **svrtomcat**
Dominio: **FORJADORES**
2. En escritorio Ingresar My Documents, acceso directo Shortcut to transfer, acpmex



3. Abrir checklist del día anterior en formato excel con el nombre Cadena_AAAAMMDD.XLS



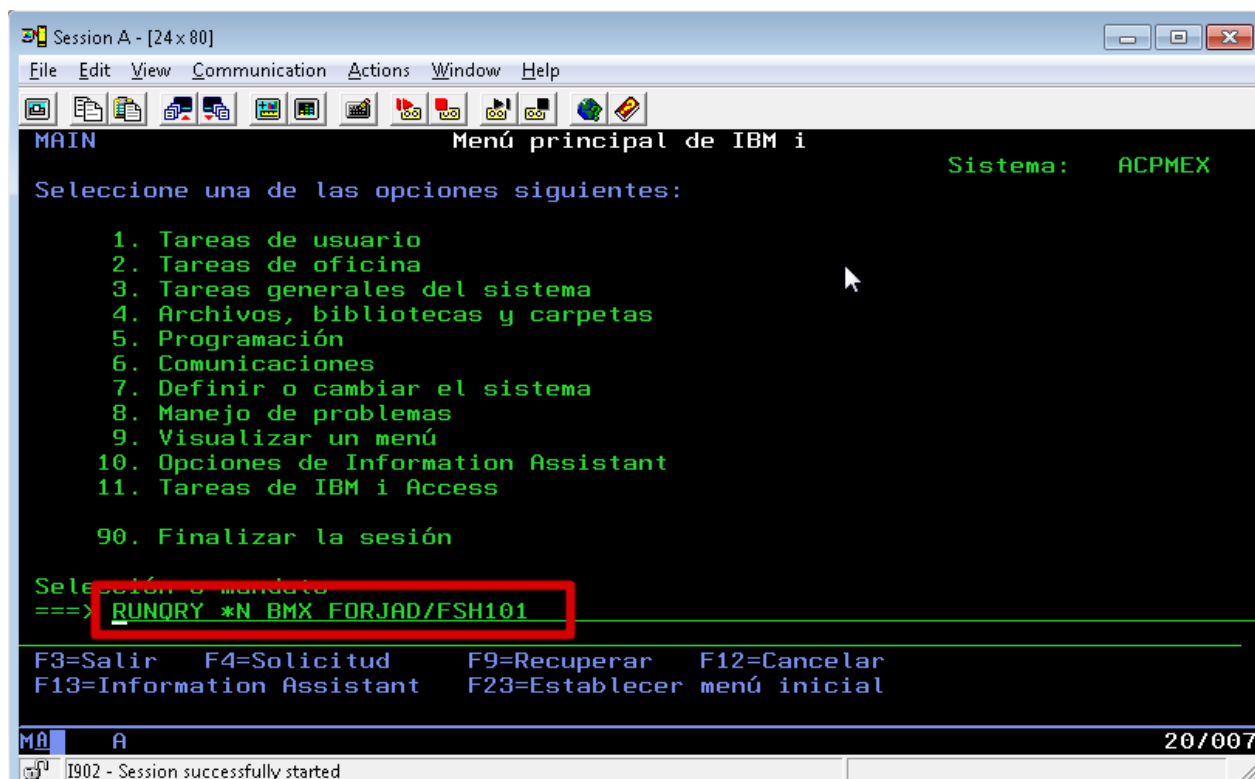
4. Tener de referencia tiempos de duración de cada job (columna HPBWSR job del as400)

CADENA_20150105.xls (Modo de compatibilidad) - Microsoft Excel										
Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista Programador										
Portapapeles Fuente Alineación General Formato condicional Datos										
K140 PXCR0144_1										
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
HPBCOD	HPBFBT	HPBNSEC	HPBPROC	HPBFINI	HPBHINI	HPBFFIN	HPBHFIN	HPBRET	HPBUSU	HPBWST
1	20150105	1	PCADENA	20150105	23:49:30	20150105	23:49:31	S	FORJADORES	PCADENA_1
2	20150105	2	PIFJ0074	20150105	23:49:32	20150105	23:49:32	S	FORJADORES	PIFJ0074_1
3	20150105	3	PIFJ1505	20150105	23:49:32	20150105	23:49:32	S	FORJADORES	PIFJ1505_1
4	20150105	4	PJMS005A	20150105	23:49:33	20150105	23:49:33	S	FORJADORES	PJMS005A_1
5	20150105	5	PJFI0001	20150105	23:49:33	20150105	23:50:13	S	FORJADORES	PJFI0001_1
6	20150105	6	PJFI1105	20150105	23:50:14	20150105	23:50:17	S	FORJADORES	PJFI1105_1
7	20150105	7	PJFI1005	20150105	23:50:17	20150106	00:43:11	S	FORJADORES	PJFI1005_1
8	20150105	8	PJFI1005	20150105	23:50:17	20150106	00:39:58	S	FORJADORES	PJFI1005_2
9	20150105	9	PJFI1005	20150105	23:50:17	20150106	00:23:05	S	FORJADORES	PJFI1005_3
10	20150105	10	PJFI1005	20150105	23:50:17	20150106	00:42:21	S	FORJADORES	PJFI1005_4
11	20150105	11	PJFI1005	20150105	23:50:17	20150106	00:38:57	S	FORJADORES	PJFI1005_5
12	20150105	12	PJFI1005	20150105	23:50:18	20150106	23:58:57	S	FORJADORES	PJFI1005_6
13	20150105	13	PJFI1005	20150105	23:50:18	20150106	00:05:32	S	FORJADORES	PJFI1005_7
14	20150105	14	PJFI1005	20150105	23:50:18	20150106	00:36:33	S	FORJADORES	PJFI1005_8
15	20150105	15	RNU00015	20150106	00:43:24	20150106	00:43:38	S	FORJADORES	RNU00015_1
16	20150105	16	RNU00115	20150106	00:43:38	20150106	00:43:40	S	FORJADORES	RNU00115_1
17	20150105	17	PJFI1205	20150106	00:43:40	20150106	01:14:36	S	FORJADORES	PJFI1205_1
18	20150105	18	PJFI1405	20150106	01:14:36	20150106	01:14:55	S	FORJADORES	PJFI1405_1
19	20150105	19	PIFJ1031	20150106	01:14:55	20150106	01:36:16	S	FORJADORES	PIFJ1031_1
20	20150105	20	PIFJ1000	20150106	01:36:16	20150106	01:36:17	S	FORJADORES	PIFJ1000_1
21	20150105	21	PIFJ0101	20150106	01:36:17	20150106	01:36:18	S	FORJADORES	PIFJ0101_1
22	20150105	22	PIFJ1104	20150106	01:36:18	20150106	01:36:21	S	FORJADORES	PIFJ1104_1
23	20150105	23	PIFJ1100	20150106	01:36:21	20150106	01:36:23	S	FORJADORES	PIFJ1100_1
24	20150105	24	PIFJ1002	20150106	01:36:23	20150106	01:36:28	S	FORJADORES	PIFJ1002_1
25	20150105	25	PIFJ0015	20150106	01:36:28	20150106	02:34:19	S	FORJADORES	PIFJ0015_1
26	20150105	26	PIFJ0115	20150106	02:34:20	20150106	02:34:20	S	FORJADORES	PIFJ0115_1
27	20150105	27	PIFJ0109	20150106	02:34:20	20150106	02:34:20	S	FORJADORES	PIFJ0109_1
28	20150105	28	PIFJ0112	20150106	02:34:21	20150106	02:34:21	S	FORJADORES	PIFJ0112_1
29	20150105	29	PNU00001	20150106	02:34:21	20150106	02:35:01	S	FORJADORES	PNU00001_1
30	20150105	30	PNU00002	20150106	02:35:02	20150106	02:44:40	B	FORJADORES	PNU00002_1
31	20150105									

8.10.6 Validación de jobs de la fecha de cierre actual:

1. Ingresar y ejecutar el comando:

RUNQRY *N BMX_FORJAD/FSH101



2. Revisar jobs de ejecución de cierre cadena:

Session A - [24x80]

File Edit View Communication Actions Window Help

Visualizar Informe

Ancho informe. : 116

Situar en línea Desplaz. a columna

Fila	Empresa	Fecha	Secuencia	Proceso	Fecha	Hora	Fecha
		BT			Inicio	Inicio	Fin
000091	1	20150318	91	PIFJ0008	20150319	04:08:06	2015031
000092	1	20150318	92	PIFJ0026	20150319	04:08:09	2015031
000093	1	20150318	93	PP015	20150319	05:26:54	2015031
000094	1	20150319	1	PFRJA501	20150319	05:26:55	2015031
000095	1	20150319	2	BTPROC05	20150319	05:29:20	2015031
000096	1	20150319	3	PIFJ1105	20150319	05:29:40	2015031
000097	1	20150319	4	RCIE1000	20150319	05:30:04	2015031
000098	1	20150319	5	PCADENA	20150319	05:30:05	2015031
000099	1	20150319	6	PIFJ0103	20150319	05:30:05	2015031
000100	1	20150319	7	PIFJ0108	20150319	05:30:09	2015031
000101	1	20150319	8	PIFJ0116	20150319	05:30:10	2015031
000102	1	20150319	9	CIFJ0090A	20150319	05:30:10	2015031
000103	1	20150319	10	PIFJ0090	20150319	05:30:11	2015031
000104	1	20150319	11	PIFJ0090	20150319	05:30:11	2015031
000105	1	20150319	12	PIFJ0090	20150319	05:30:12	2015031

Más...

F3=Salir F12=Cancelar F19=Izquierda F20=Derecha F21=Dividir

MA A MW 03/032

T902 - Session successfully started

Session A - [24x80]

File Edit View Communication Actions Window Help

Visualizar Informe

Ancho informe. : 116

Situar en línea Desplaz. a columna

Fila	Empresa	Fecha	Secuencia	Proceso	Fecha	Hora	Fecha
		BT			Inicio	Inicio	Fin
000106	1	20150319	13	PIFJ0090	20150319	05:30:12	2015031
000107	1	20150319	14	PIFJ0090	20150319	05:30:12	2015031
000108	1	20150319	15	PIFJ0090	20150319	05:30:12	2015031
000109	1	20150319	16	PIFJ0090	20150319	05:30:12	2015031
000110	1	20150319	17	PIFJ0090	20150319	05:30:12	2015031
000111	1	20150319	18	PIFJ0090	20150319	05:30:13	2015031
000112	1	20150319	19	PIFJ0090	20150319	05:30:13	2015031
000113	1	20150319	20	PIFJ0090	20150319	05:30:13	2015031
000114	1	20150319	21	PIFJ0090	20150319	05:30:13	2015031
000115	1	20150319	22	PIFJ0124	20150319	05:30:14	2015031
000116	1	20150319	23	PIFJ0130	20150319	05:30:14	2015031
000117	1	20150319	24	CLPP020A	20150319	05:31:08	2015031
000118	1	20150319	25	CLPXC0274	20150319	06:21:33	2015031
000119	1	20150319	26	CLPXC0274	20150319	06:21:33	2015031
000120	1	20150319	27	CLPXC0274	20150319	06:21:34	2015031

Más...

F3=Salir F12=Cancelar F19=Izquierda F20=Derecha F21=Dividir

MA A MW 03/032

T902 - Session successfully started

- Para desplazarse hacia la derecha presionar Shift + F8. Se podrá visualizar la Hora Fin de los procesos.