

<p>CODIGO</p> <p>C-006-001</p> <p>C-006-002</p> <p>C-006-003</p> <p>C-006-004</p> <p>C-006-010</p> <p>C-006-011</p>	<p>CONTRAPISO -TIPO 1 –Emp.=10cm + HS f'c =180kg/cm2=6cm</p> <p>CONTRAPISO -TIPO 2 –Sub-base III=15cm + HS f'c =180kg/cm2=6cm</p> <p>CONTRAPISO Y ACERA-TIPO 3- Sub-base III=15cm+HSf'c=180kg/cm2=8cm+Endurec+Junta+Alisado</p> <p>CONTRAPISO Y ACERA-TIPO 3 – Emp.=10cm+HS f'c =180kg/cm2=8cm+Endurec+Junta+Alisado</p> <p>ACERA – TIPO1 – EMP. = 10 CM + H.S. F'C = 180 KG/CM2 DE 6 CM. INC. MEDIA CAÑA</p> <p>ACERA – TIPO 2 – SUB BASE CLASE III = 15 CM. + H.S. F'C= 180 KG/CM2 DE 6CM. INC. MEDIA CAÑA</p>
DESCRIPCION	
<p>Estos rubros se refieren a todas las acciones necesarias para contar con una base para interiores o exteriores que permitan la colocación del acabado final del piso, estos rubros se inician con la nivelación y compactación mecánica del suelo, a manera de subrasante, para iniciar la colocación del material granular sub-base clase III / o piedra bola asegurada en el suelo, mediante la utilización del combo, distribuyéndolas uniformemente y juntando unas a otras, impidiendo juntas o aberturas mayores a 20 mm entre piedras, verificada la nivelación, en el caso de contrapiso con piedra bola una vez asegurada y acomodada se riega (ripio-chispa-lastre) hidratado, rellenando las juntas de las piedras, para terminar con una compactación mecánica de toda el área empedrada o lastre, hasta conseguir una superficie uniforme, con una tolerancia de +/- 10 mm. Lista para recibir la impermeabilización y el vertido y vibrado del hormigón simple de espesor y resistencia predeterminada.</p>	
MATERIALES EQUIPOS Y CONTROL DE CALIDAD	
<p>Previo a la ejecución del rubro se controlará:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Niveles, pendientes, alineaciones y superficie acorde con las especificaciones del proyecto. • Sistemas de drenaje e instalaciones bajo suelo terminados. • Limpieza de escombros o cualquier desperdicio en el terreno. • Colocación de guías, que faciliten el control de los niveles de ejecución. • Verificación de la compactación mecánica, de manera uniforme y humedecimiento del material. • Conformación de pendientes y caídas que establezcan los planos. • Verificación de pendientes y niveles finales de las superficies terminadas. • Superficie libre de escombros e impurezas perjudiciales hasta el momento de su utilización y fundición del contrapiso. • Colocación y sellado del sistema de impermeabilización (para interiores), así como de las juntas de dilatación, para proceder a verter el hormigón elaborado en obra o premezclado. • Se realizará trazos y colocará guías que permitan una fácil determinación de los niveles y cotas que deben cumplirse, colocando una capa del espesor que determinen los planos del proyecto o previamente acordadas con fiscalización. <p>La compactación, a máquina, se ejecutará continuamente a medida que se vaya complementando las áreas fundidas; con la ayuda de codales metálicos / madera y si el rubro lo establece se alisara con regleta vibratoria y alisadora de hormigón se acentuarán las pendientes y caídas indicadas en planos o por fiscalización.</p> <p>Cuando las especificaciones del proyecto señalen masillado “alisado” sin máquina, al acabado paletado se le aplicará una capa de cemento puro y utilizando una llana metálica, constantemente humedecida y por medio de movimientos circulares a presión, hasta conseguir una superficie lisa, perfectamente nivelada</p> <p>Por efectos de retracción del hormigón en considerables áreas de contrapiso y si el rubro lo especifica, es necesario la construcción y/o colocación de juntas de dilatación, que bien pueden quedar embebidas en el hormigón para lo que se preverá un material de alta resistencia e inoxidable, o mediante su corte posterior, hasta las profundidades establecidas, con maquinaria y discos existentes para este efecto.</p>	

Igualmente para grandes áreas, se procederá al vertido del hormigón, en cuadros alternados no consecutivos longitudinal o transversalmente (en forma de tablero de ajedrez), para lo cual se diseñará previamente la junta de construcción a realizarse.

Se Verificara el espesor mínimo del masillado y alisado determinado en planos y de la superficie de acabado, en el caso de que el masillado y alisado, queden como piso final de cemento.

Para todo masillado en baños, cocinas y ambientes similares, se utilizará el masillado impermeable; se utilizará un aditivo endurecedor de la superficie final, en el caso de que el masillado constituya un piso final de cemento y en caso de que así lo requiera el rubro.

Se controlara el acabado de la superficie del mortero para pisos posteriores: paletado o alisado, dependiendo del recubrimiento de piso.

Una vez fundido el masillado y alisado se controlará el curado y fraguado, el período de curado mínimo será de siete días o hasta que alcance el 70 % de su resistencia.

Para el control de calidad del mortero se requerirán de las tolerancias y pruebas que fiscalización estime necesarias para la entrega y aprobación del rubro: para pisos paletados se permitirán variaciones de nivel de - 3 mm; para pisos alisados o acabados en cemento: - 2 mm. La resistencia promedió a la compresión de los cubos de hormigón, será del +/- 10% de la establecida en esta especificación, sin que ninguno de los cubos tenga una resistencia menor al 15%.

El mortero será elaborado en hormigonera mecánica; la dosificación sugerida es de 1:4 de cemento - arena, y que cumplirá con una mínima resistencia de 140 kg./cm².

En el caso de que la ubicación del proyecto lo permita y si el constructor lo cree conveniente se puede utilizar hormigón premezclado en planta, tomando en cuenta todos los parámetros de calidad (norma NTE INEN 1855-1: 2001).

En el caso de utilizar "hormigón premezclado" se exigirá a la empresa proveedora los ensayos y resultados de los materiales utilizados, así como los diseños y resultados de los ensayos que verifiquen la resistencia del hormigón solicitado.

Para el caso que se vaya a colocar el mortero en hormigón que ya ha sido fundido con anterioridad la superficie deberá estar limpia, húmeda y rugosa, por lo que si es necesario se picará (chicoteará), para conseguir una mejor adherencia con el masillado.

Si el masillado constituye el piso final en cemento, la superficie se terminará de acuerdo a lo determinado en planos o a la indicación de la Dirección Arquitectónica o Fiscalización. Para la superficie, se agregará un endurecedor para cemento portland, conforme las indicaciones del fabricante. Este aditivo será previamente aprobado por la fiscalización.

La piedra bola será aprobada por el Fiscalizador cumplirá lo establecido en ESPECIFICACIONES GENERALES DE MATERIALES capítulo B.2.2 Agrega dos B.2.2.4 Piedra bola o molón .

El lastre sub-base clase III será aprobada por el Fiscalizador cumplirá lo establecido en

ESPECIFICACIONES GENERALES DE MATERIALES capítulo B.2.2.2 Lastre B.2.2. Agrega dos.

Hormigón simple de 180 Kg/cm² , plástico negro, endurecedor, sellador para juntas, fibra metálica para hormigón, concretera en el caso de fabricar el hormigón en obra, compactadora, regleta vibradora, alisadora de pisos, cortadora de juntas.

La calidad de los materiales a utilizarse, cumplirán con los requisitos mínimos indicados en el capítulo Especificación General de los Materiales.

Para la obtención del costo referencial de los rubros se tomó en consideración, a más de esta especificación, los correspondientes Planos de detalle, Cantidades de Obra y los componentes de Materiales, Mano de Obra, Equipo y herramientas menores, descritas en los Análisis de Precios Unitarios.

MEDICION Y PAGO

Fiscalización aprobará o rechazará la entrega del rubro concluido, así como las tolerancias y condiciones en las que se realiza dicha entrega, se calculará el área realmente ejecutada de acuerdo a planos y a entera satisfacción y aprobación de fiscalización y el pago se lo hará en La Unidad indicada en el Análisis de Precio Unitario.

GADPP

DGCP – UNIDAD TECNICA DE FIJACIÓN DE PRECIOS UNITARIOS