CODIGO
C-009-001
C-009-002
C-009-003
C-009-005
C-009-006
VENTANA CORREDISA ALUMINIO NATURAL TIPOS DEL V1 AL V9 (7perfiles) - INC. VIDRIO 4MM Y COLOCACIÓN
VENTANA CORREDISA ALUMINIO NATURAL TIPOS DEL V10 AL V13 (7perfiles) - INC. VIDRIO 4MM Y COLOCACIÓN
VENTANA FIJA ALUMINIO NATURAL TIPOS DEL V14 AL V19 (7perfiles) - INC. VIDRIO 4MM Y COLOCACIÓN
MAMPARA ALUMINIO NATURAL SERIE 100 + VIDRIO CLARO 6MM
PUERTA ALUMINIO NATURAL SERIE 100 + VIDRIO CLARO 6MM

DESCRIPCION

Se refiere a las operaciones necesarias para cortar, ensamblar, perfiles de aluminio, cuyas características y dimensiones serán determinadas en los planos de detalle.

La fabricación de puertas y ventanas utiliza los perfiles: riel superior e inferior (horizontales) y jamba marco como perfil vertical, para el armado del marco de la ventana. Todos los cortes serán a escuadra y efectuados con sierra eléctrica, para luego ser limpiados de toda rebaba y de ser necesario limado finamente. Para proceder con el ensamble del marco de ventana, se realizará el destaje de la aleta de los perfiles horizontales, efectuada con formón o herramienta que no maltrate o deteriore el aluminio. Sobre éste perfil horizontal se realizará las perforaciones con taladro para penetrar los tornillos de armado del marco de puertas o ventanas, para lo que se comprobará escuadras, diagonales y otros necesarios. Armado éste marco, se procederá a cortar los perfiles correspondientes a las hojas fijas y corredizas de acuerdo al tipo de ventana solicitada, realizando los descuentos de medidas necesarios. Igualmente los parantes de hoja, llevarán un destaje para la penetración del horizontal de hoja y sujeción con tornillo de cabeza avellanada.

El ensamble de las puertas o ventanas será total, y se realizará las perforaciones necesarias para la instalación de seguridades chaperos y manijas o tiraderas. A continuación se procederá a desarmar las hojas de ventana, para colocar el vidrio el que será totalmente empacado con vinil acorde con el espesor del vidrio solicitado en el rubro. Las guías superiores, ruedas en la hoja corrediza, sistema de seguridad y felpa.

MATERIALES EQUIPOS Y CONTROL DE CALIDAD

En la elaboración de las puertas y ventanas corredizas utilizará los perfiles determinados en esta especificación. En divisiones interiores o uniones con otros sistemas de ventana como: fijas, proyectables y otros, se utilizará doble perfil, con un refuerzo o millón intermedio y debidamente atornillado.

Las ventanas irán ancladas con la correspondiente cerrajería, con el acabado específico del perfil de aluminio a utilizarse, los vidrios serán de 4 mm con las especificaciones de lo concerniente al capítulo vidrios y anclaje de los mismos.

MEDICION Y PAGO

Se calculará el área ejecutada de acuerdo a planos de detalle perfectamente anclados y terminados en obra, a entera satisfacción y aprobación del fiscalizador y el pago se lo hará en metros cuadrados (m2).

GADDP DEPARTAMENTO DE COMPRAS PUBLICAS