

Liga metalica

Malha para ligante metálico – Nossa série **ESN** é composta por diamantes sintéticos ideais para aplicações de **serração e perfuração**.

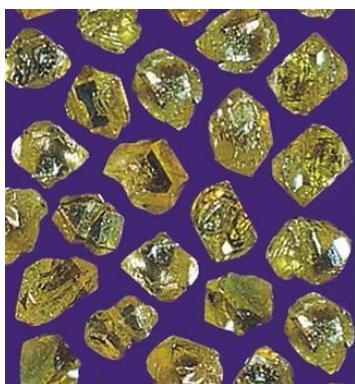
Graças ao baixo e uniforme teor de inclusões metálicas, os cristais apresentam **alta estabilidade térmica e elevada resistência das partículas**.

A série **EDA** é formada por diamantes sintéticos desenvolvidos para **ligantes metálicos e eletrolíticos**.

Utilizados na **usinagem de materiais não ferrosos**, os produtos da EID foram criados para oferecer o **melhor desempenho em cada tipo de aplicação**.

Dentro da linha de produtos para rebolos, a EID tem o prazer de oferecer os **quatro tipos tradicionais de ligantes** atualmente fabricados: **metálico, resinoide, vitrificado e eletrolítico**.

ESN 050



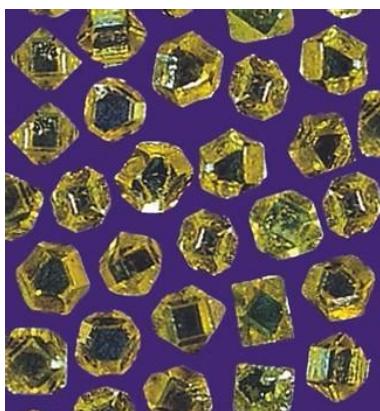
Este é um cristal blocado de baixo custo e corte livre. Seu formato irregular proporciona **ótimas características de corte e penetração**.

É a solução perfeita para **ligantes de baixa temperatura**, pois seu formato irregular proporciona boas características de corte.



Força intermediaria

ESN 300



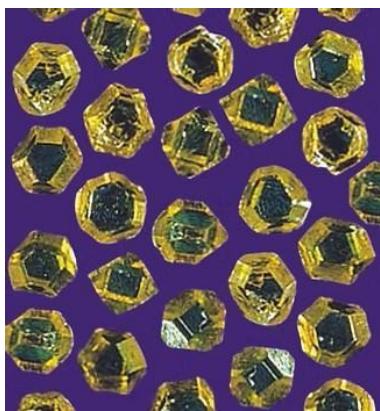
Este é um grão de **resistência média e uso geral**, com uma proporção relativamente alta de **cristais cubo-octaédricos**.

Trata-se de um diamante sintético **forte e versátil**, ideal para **aplicações de média a alta exigência**.

Apresenta **excelente desempenho em operações de corte de granito, mármore e na usinagem da maioria dos materiais refratários**.

◆ Força intermediaria

ESN 500



Este também é um produto de **alta resistência e boa estabilidade térmica**. Com uma alta porcentagem de **cristais cubo-octaédricos perfeitamente formados**, este material se consolidou como uma **solução de excelente custo-benefício** para aplicações onde o **desempenho é criteriosamente avaliado**.

Apresenta **corte livre e longa durabilidade**.

◆ Força alta

ESN 600

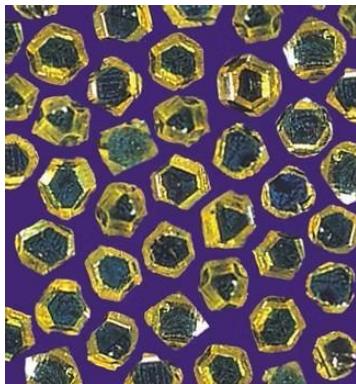


Produto especialmente desenvolvido com cristais altamente formados e praticamente livres de inclusões.

Essas características o tornam um **cristal ideal para aplicações que exigem grãos de alta resistência**, como em **operações de corte e perfuração de pedras muito duras, granito, materiais refratários e concreto armado**.

◆ Força alta

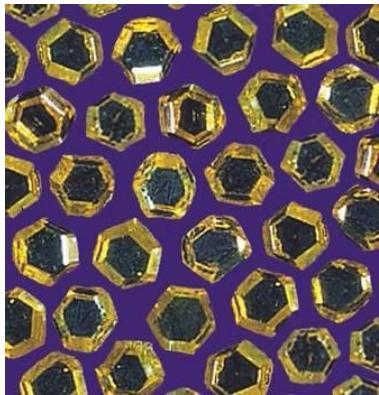
ESN 700



Contém **cristais cubo-octaédricos bem definidos e livres de inclusões**. Sua **alta estabilidade térmica e grande resistência** fazem deste o **produto ideal para uma ampla variedade de aplicações exigentes**.

◆ Força extremamente alta

ESN 770



Desenvolvido pela EID por meio de uma **tecnologia inovadora de caracterização de diamantes**, o **ESN 770** representa o **nível máximo de resistência da série ESN**.

Apresenta **cristais cubo-octaédricos uniformes**, com **estabilidade térmica excepcional e livres de inclusões visíveis**.

É indicado para as **aplicações mais exigentes** e se destaca como o **diamante de mais alto desempenho disponível no mercado atualmente**.

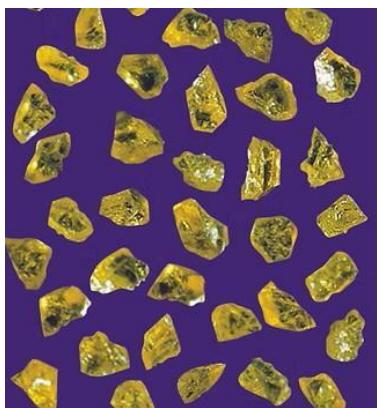
◆ Força extremamente alta

Tamanhos

Nossa linha **ESN** está disponível nos tamanhos: 16/18, 18/20, 20/25, 20/30, 25/30, 30/35, 30/40, 35/40, 35/45, 40/45, 40/50, 45/50, 45/60, 50/60 e 50/70.

Eletrolíticos: Para solicitar produtos destinados à eletrolíticos, adicione a letra “T” ao número do produto (ex.: **ESN 700T**).

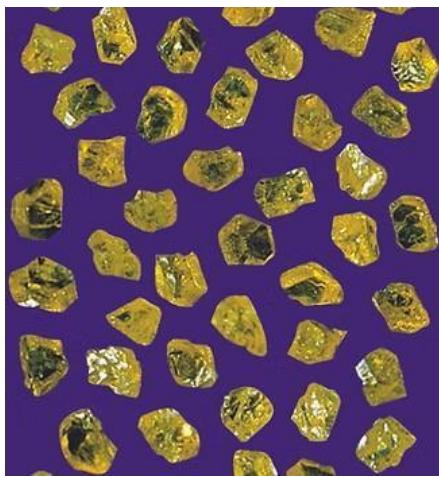
EDA 2010



Contém cristais de diamante irregulares. É um grão abrasivo de corte livre e econômico, com boas propriedades térmicas. Seu baixo custo o torna a escolha ideal para ferramentas com bom custo-benefício, e o EDA2010 revestido com 56% de níquel é adequado para uso em determinadas aplicações com liga resinoide.

◆ Força intermediaria

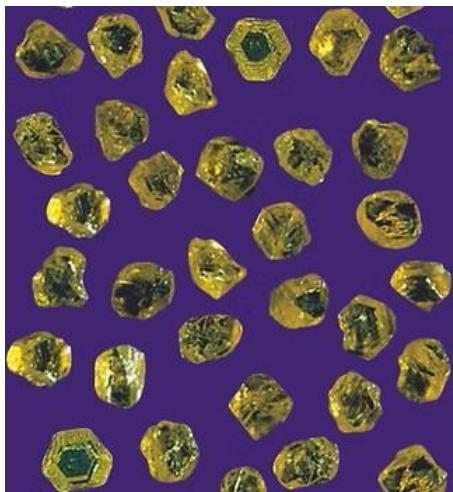
EDA 2050



Este é um produto de formato cristalino irregular, porém consistente. Um grão para liga metálica de corte rápido, com excelentes propriedades de retenção na liga. Adequado para ferramentas eletrolíticas e ideal para ferramentas com liga metálica que requerem menor resistência abrasiva e operam com forças de impacto reduzidas.

◆ Força intermediaria

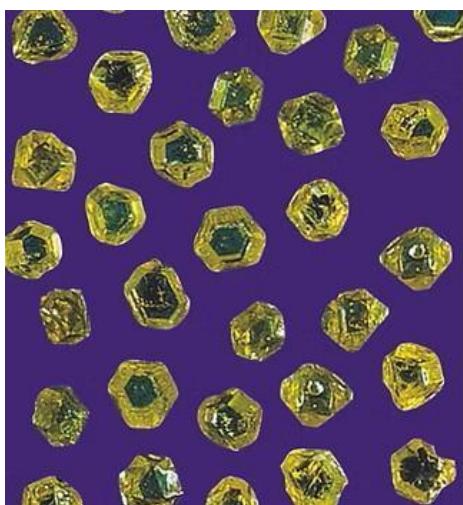
EDA 2125



Este cristal da EID, mundialmente reconhecido, é caracterizado por seu formato bem definido e blocoso. Suas propriedades de corte rápido o tornam um abrasivo versátil, adequado para uma ampla variedade de aplicações. Este cristal de alta qualidade oferece um equilíbrio ideal entre durabilidade e acabamento superficial.

◆ Força alta

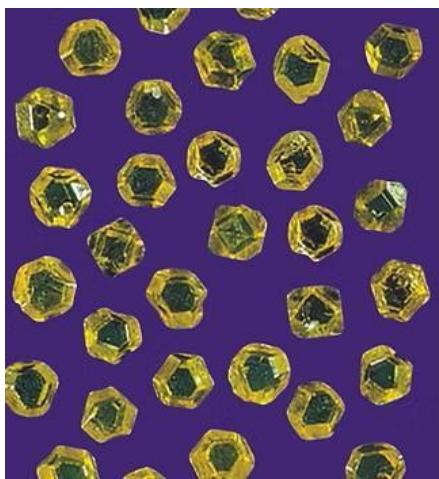
EDA 2215



Um abrasivo de diamante sintético especialmente desenvolvido, este grão foi processado para gerar um cristal resistente e bem formado. Foi projetado para oferecer alto desempenho em uma ampla variedade de aplicações exigentes em vidro e cerâmica.

◆ Força alta

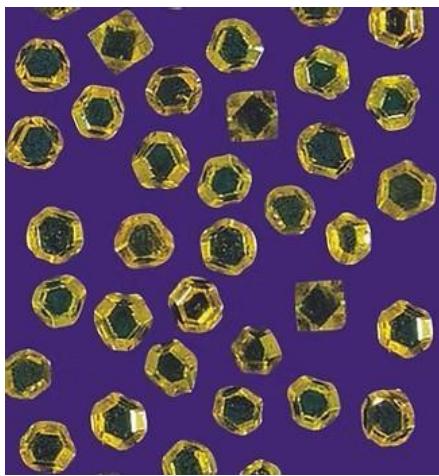
EDA 2300



Este é um grão de alto desempenho para liga metálica, adequado para uma ampla variedade de ferramentas com liga metálica e eletrolíticas. Altamente resistente a fraturas por impacto, é ideal para usinagem de cerâmica, vidro, concreto reforçado e materiais refratários.

◆ Força extremamente alta

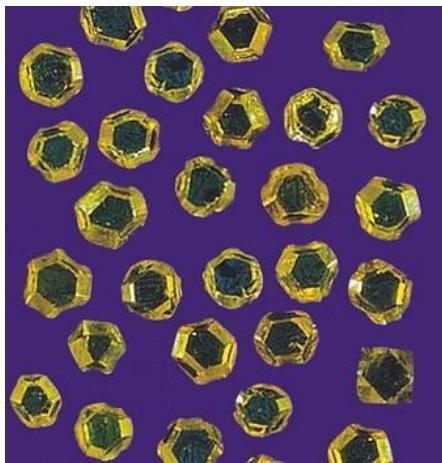
EDA 2360



Um cristal cubo-octaédrico de alta resistência e tenacidade, com faces bem desenvolvidas. Sua força de impacto significativamente aprimorada o torna perfeito para retificação, polimento e afiação de vidro, cerâmica, ferrites, grafite e plásticos reforçados.

◆ Força extremamente alta

EDA 2395



Este é um abrasivo de resistência excepcional, com cristais bem definidos em forma cubo-octaédrica, livres de inclusões indesejáveis. Sua alta estabilidade térmica e resistência ao impacto o tornam ideal para aplicações em ligas metálicas de alta exigência, onde a força de impacto e a taxa de remoção de material são extremamente elevadas. Recomendado para operações de alto desempenho em acabamento de bordas finas e precisas.

◆ Força extremamente alta

Tamanhos

Nossa linha **EDA** está disponível nos tamanhos: 60/70, 70/80, 80/100, 100/120, 120/140, 140/170, 170/200, 200/230, 270/325, 325/400 e 400/500.

Eletrodeposição: Para solicitar produtos destinados à eletrodeposição, adicione a letra “T” ao número do produto (ex.: **EDA 2300T**).

Revestimento: Revestimento tradicional de níquel disponível em **30%, 56%, 60%**, ou em qualquer outra porcentagem personalizada conforme a necessidade do cliente. Consulte a página **“Aprimoramento de Superfície – Revestimentos”** para informações adicionais e outros tipos de revestimento.