

El sistema DT 100 es todo lo que necesita

Porque se adapta a los espacios pequeños

- ▼ Ocupa un espacio mínimo ya que tiene el diseño más compacto de su categoría
- ▼ Capacidad máxima de almacenamiento de consumibles

Porque es rápido

- ▼ 140 pruebas/h
- ▼ Obtención de los cuatro primeros resultados en 2 min

Porque el mantenimiento debe ocuparle el menor tiempo posible

- ▼ Tareas completamente automatizadas
- ▼ Menos de 5 min al día
- ▼ Sistema óptico LED y de fluidos que no requiere mantenimiento
- ▼ Acceso remoto como herramienta avanzada de resolución de problemas

Para obtener más información, póngase en contacto con:

Porque su laboratorio está acreditado

- ▼ Trazabilidad exclusiva hasta el vial de reactivo individual (código VIN)
- ▼ Capacidad de inicio y cierre de sesión
- ▼ Módulo completo de archivo

Porque tiene un diseño ergonómico

- ▼ Comodidad máxima para el operador a la hora de realizar todas las tareas
- ▼ Software intuitivo y fácil de utilizar

Porque nos preocupamos por el medio ambiente

- ▼ Menor cantidad de residuos
- ▼ Bajo consumo de solución de lavado

Porque es una decisión a largo plazo

Tcoag es una compañía del grupo Stago

- ▼ Benefíciense de la experiencia contrastada de Stago para realizar análisis y prestar servicios de máxima calidad dentro de su categoría

Productos de diagnóstico in vitro con marcado CE y fabricados en Europa

- ▼ Reactivos fabricados en Irlanda y Francia
- ▼ Instrumentos fabricados en Alemania
- ▼ Productos de extraordinaria calidad



©adkeys - Fotografía: Shutterstock - Thinkstock. © 2015 Tcoag - Todos los derechos reservados - Fotos no contractuales - 07/2015 - Ref: 28271 - Este documento contiene información sobre productos destinada a una amplia difusión; por lo tanto puede contener información o detalles que pueden no ser accesibles o válidos en su país. This document contains information on products which is targeted to a wide range of audiences and could contain product details or information otherwise not accessible or valid in your country.

DT 100 El Sistema de Tecnología Dual



**Piense Inteligentemente
Piense en Tcoag**



Sistema DT 100: tan pequeño como inteligente y rápido



Gestión inteligente de muestras

- Carga continua de racks que garantiza una productividad máxima
- Pipeteo óptimo para muestras valiosas
- Excelente gestión de muestras urgentes



Gestión optimizada de reactivos

- Carga y descarga continuas
- Vial inclinado que garantiza un volumen muerto pequeño
- Número de identificación del vial (VIN) único



Placa de cubetas exclusiva y patentada

- Procesamiento optimizado de cubetas (4 x 4)
- 1 cubeta = 1 prueba
- Placa de reacción completa



Analizador de coagulación completamente automatizado con multiples principios de medición basados en la formación del coágulo y pruebas cromogénicas e inmunoturbidimétricas



Software que incorpora nuestro conocimiento sobre el campo de la coagulación

- Gestión inteligente de resultados con análisis condicional (reflex testing) y validación automática
- Pruebas de paralelismo de factores y representación gráfica completamente automatizadas
- Control de calidad (QC) completo, reglas de Westgard y gráficas de Levey-Jennings



¿Qué es Tecnología Dual?

Detección del coágulo por método óptico

- ▼ Módulo fotométrico de última generación
- ▼ Lectura simultánea a cuatro longitudes de onda
- ▼ Colorante azul para garantizar la dispensación de reactivos

Detección del coágulo por método mecánico

- Método Amelung original
- Método de referencia desde los años 70's
- Sin interferencias ópticas de muestras hemolizadas, ictericas o lipémicas (HIL)

¿Por qué Tecnología Dual?

- ▼ Óptica: análisis de la forma de onda del coágulo
- Mecánica: no es necesario realizar una clasificación de muestras HIL y se pueden obtener resultados incluso con muestras turbias

Sistema DT 100: lo mejor de ambas tecnologías