

## **Analizadores de coagulación cobas t 511 y cobas t 711**

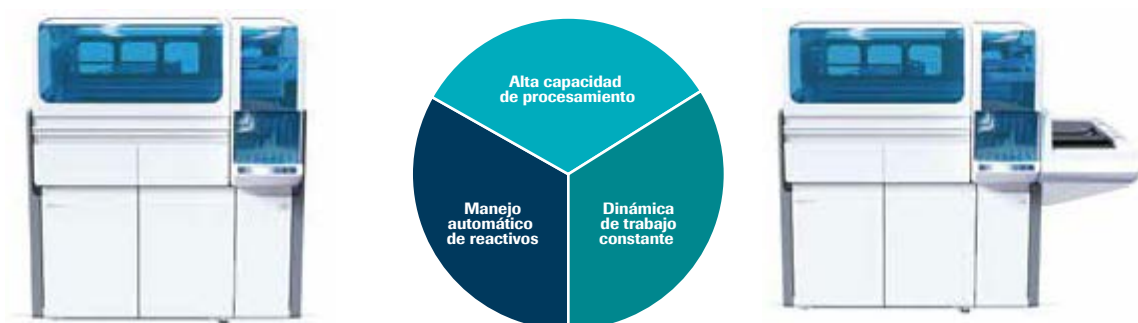
*Hacemos que la innovación sea su rutina*



# Introducción

El aumento de la población mundial, la mayor prevalencia de enfermedades crónicas y una creciente incidencia de trastornos de la coagulación impulsan una mayor demanda de pruebas de coagulación.<sup>1-3</sup> Esos factores ejercen más presión sobre los sistemas de salud y los laboratorios para manejar un mayor número de pruebas que deben ser analizadas e interpretadas.

Los laboratorios de coagulación actuales necesitan satisfacer la creciente demanda clínica de resultados rápidos y precisos, al tiempo que mantienen la rentabilidad. Los nuevos analizadores de coagulación **cobas t 511** y **cobas t 711** abordan esa necesidad de mayor eficiencia, mejor flujo de trabajo y resultados confiables al ofrecer características innovadoras que revolucionarán las pruebas de coagulación actuales.



Analizador de coagulación **cobas t 511**

El analizador de coagulación de alto rendimiento cobas t 711 y el analizador de coagulación de rendimiento medio cobas t 511 son completamente automáticos, con acceso aleatorio continuo, sistemas de coagulación controlados por software, análisis cromogénico e inmunturbidimétrico, para determinaciones cualitativas y cuantitativas de coagulación in vitro mediante una amplia variedad de pruebas de coagulación. Los resultados de esas pruebas colaboran en el diagnóstico de anomalías de coagulación y en el seguimiento de tratamientos anticoagulantes.

Analizador de coagulación **cobas t 711**

Diseñados para que los laboratorios de coagulación logren más con menos, los analizadores de coagulación cobas t 511 y cobas t 711 automatizan completamente tres de los pasos más importantes en el flujo de trabajo diario, además de la efectiva realización de las pruebas:

1. Mantenimiento diario (configurado previamente y ejecutado automáticamente).
2. Manejo de reactivos (almacenamiento de reactivos a bordo, aclimatación, importación electrónica de datos de reactivos).
3. Reconstitución de reactivos (totalmente automatizada).

# Alta capacidad de procesamiento

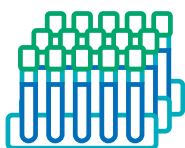
Debido a su *gran capacidad de procesamiento* y su menú extensivo, los analizadores de coagulación cobas t son la solución ideal para laboratorios de referencia de volumen medio a alto que realizan parámetros de coagulación de rutina y análisis especializados.

Los analizadores de coagulación **cobas t 511** y **cobas t 711** permiten a los laboratorios completar sus tareas diarias más rápidamente, con el apoyo de las siguientes características:



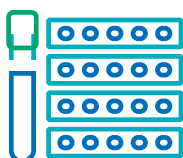
## Alto rendimiento:

- 195 pruebas/hora (TP/TTPA) en el analizador de coagulación **cobas t 511**.
- 390 pruebas/hora (TP/TTPA) en el analizador de coagulación **cobas t 711**.



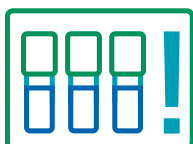
## Alta capacidad para muestras a bordo:

- 75 muestras en el analizador de coagulación **cobas t 511**.
- 225 muestras en el analizador de coagulación **cobas t 711**.



## Carga y descarga flexible de muestras:

- En el analizador de coagulación **cobas t 511**, la carga y descarga de muestras está automatizada a través del puerto de carga frontal.
- En el analizador de coagulación **cobas t 711**, la carga y descarga de muestras está automatizada a través del puerto de carga frontal y del accesorio lateral. El analizador de coagulación **cobas t 711** también puede conectarse con el sistema **cobas® 8100** y con los módulos de conexión **cobas®**.\*
- Ambos analizadores pueden usarse en modo de acceso aleatorio o de lotes, y ofrecen capacidad real en pruebas de respuesta rápida (STAT), con posiciones especiales para muestras urgentes.



## Alta capacidad para reactivos a bordo:

- 57 posiciones de casete de reactivos para hasta 34.200 pruebas a bordo.
- Hasta 2 semanas de estabilidad a bordo.

\*Conectividad con los sistemas automáticos de laboratorio disponible a partir de octubre de 2018

# Dinámica de trabajo constante

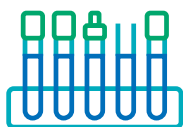
Los analizadores de coagulación **cobas t 511** y **cobas t 711** ofrecen facilidad de uso, operación continua y productividad maximizada, a la vez que garantizan mayor seguridad para el operador y resultados confiables para una mejor atención del paciente.

Los beneficios de la *dinámica de trabajo* constante son posibles gracias a las siguientes características:



## **Carga y descarga continua de insumos:**

- Los reactivos, las muestras y las cubetas pueden cargarse y descargarse en cualquier momento.
- Los desechos líquidos y sólidos pueden eliminarse en cualquier momento.



## **Manejo flexible de los tubos de muestras:**

- Los analizadores de coagulación **cobas t 511** y **cobas t 711** soportan tubos de muestras abiertos y cerrados, que pueden ubicarse en el mismo rack.
- Soportan tubos de distintos proveedores.
- Rotación automática para identificación y procesamiento correctos.



## **Calidad de los resultados:**

- Índice sérico.
- Detección de coágulos.
- Control automático de cubetas.
- Trazabilidad completa de los resultados.



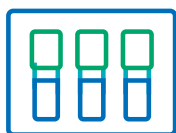
## **Servicios electrónicos:**

- Acceso a la biblioteca electrónica para descargar la información necesaria.
- Conectividad con los sistemas informáticos del laboratorio.
- Funcionalidades de soporte remoto.

# Gestión inteligente de reactivos

Los analizadores de coagulación **cobas t** 511 y **cobas t** 711 ofrecen la posibilidad del *manejo inteligente de reactivos* mediante la automatización completa de la reconstitución de reactivos de una manera estandarizada y precisa. Este concepto innovador facilita su uso y elimina el riesgo de error durante la preparación de los reactivos, lo que asegura la más alta calidad de reactivos y ayuda a optimizar su utilización.

La programación inteligente de la reconstitución automática es el facilitador principal del funcionamiento continuo y una autonomía real: de acuerdo con la configuración elegida por el usuario, los analizadores de coagulación **cobas t** pueden iniciar la reconstitución automática cuando sea necesario, sin intervención del operador.



## Concepto de casete de reactivos:

- 3 viales de reactivos separados en un mismo paquete **cobas t**, almacenado en el analizador en un compartimento refrigerado para reactivos (12-5 °C).
- El diseño elimina el riesgo de contaminación o evaporación y facilita la carga y descarga durante el funcionamiento.



## Reconstitución automática de reactivos:

- Transporte automático del paquete **cobas t** desde el compartimento refrigerado para reactivos hasta la cámara superior
- Importación automática de datos electrónicos mediante tecnología de código de barras
- Pipeteado, arremolinado y equilibrado automático a la temperatura ambiente

# Especificaciones técnicas

	cobas t 511	cobas t 711
<b>Especificaciones generales</b>		
<b>Rendimiento máximo</b>	195 pruebas/hora (TP/TTPA)	390 tests/hour (PT/APTT)
<b>Principio de medición</b>	óptico	óptico
<b>Tipos de análisis</b>	pruebas coagulométricas, cromogénicas e inmunoturbidimétricas	pruebas coagulométricas, cromogénicas e inmunoturbidimétricas
<b>Longitud de onda</b>	408 nm, 588 nm, 625 nm, 800 nm	408 nm, 588 nm, 625 nm, 800 nm
<b>Canales de incubación</b>	20	40
<b>Canales de medición</b>	13	26
<b>Manejo de muestras</b>		
<b>Capacidad de muestras a bordo</b>	75 muestras	225 muestras
<b>Bandeja de muestras</b>	rack de 5 posiciones	rack de 5 posiciones
<b>Muestreo en tubo cerrado / perforado de tapones</b>	sí (soporta múltiples tipos de tubos)	sí (soporta múltiples tipos de tubos)
<b>Rotación automática de tubos</b>	sí	sí
<b>Identificación de muestras</b>	automática mediante lector de código de barras interno	automática mediante lector de código de barras interno
<b>Detección de coágulos</b>	sí	sí
<b>Verificación de la muestra antes del análisis</b>	sí (índice sérico)	sí (índice sérico)
<b>Manejo de STAT</b>	puerto STAT dedicado y por solicitud del SIL	puerto STAT dedicado y por solicitud del SIL
<b>Reprocesamiento automático de muestras</b>	sí	sí
<b>Prueba de reflejo</b>	sí	sí
<b>Carga y descarga continua de la muestra</b>	sí, por carga frontal	sí, por carga frontal y accesorio lateral*

\*Conectividad con los sistemas automáticos de laboratorio disponible a partir de octubre de 2018

	cobas t 511	cobas t 711
<b>Manejo de reactivos</b>		
<b>Portador de reactivos</b>	casete (paquete <b>cobas t</b> )	casete (paquete <b>cobas t</b> )
<b>Posiciones para reactivos a bordo</b>	57 posiciones de casete (con hasta 3 viales por casete)	57 posiciones de casete (con hasta 3 viales por casete)
<b>Identificación de viales de reactivos</b>	automática, mediante la estación de lectura incorporada	automática, mediante la estación de lectura incorporada
<b>Enfriamiento de reactivos</b>	sí (temperatura a bordo entre 5 °C y 12 °C)	sí (temperatura a bordo entre 5 °C y 12 °C)
<b>Reconstitución automática de reactivos</b>	sí	sí
<b>Carga/descarga continua de reactivos</b>	sí	sí
<b>Cubetas</b>		
<b>Tipo de cubeta</b>	cubetas simples	cubetas simples
<b>Capacidad de cubetas a bordo</b>	1000 cubetas	1000 cubetas
<b>Carga/descarga continua</b>	sí	sí
<b>Componentes de software e interfaces de usuario</b>		
<b>Pantalla táctil</b>	sí (LCD de 23 pulgadas)	sí (LCD de 23 pulgadas)
<b>Sistema operativo</b>	Windows 7	Windows 7
<b>Almacenamiento de datos</b>	Hasta 50000 resultados	Hasta 50000 resultados
<b>Asistencia en línea</b>	sí	sí
<b>Soluciones remotas</b>	sí	sí
<b>Conectividad a LIS</b>	sí (mediante protocolo de comunicación HL7)	sí (mediante protocolo de comunicación HL7)
<b>Especificaciones técnicas</b>		
<b>Altura</b>	1,444 mm (56,8 pulgadas)	1,444 mm (56,8 pulgadas)
<b>Ancho</b>	1,284 mm (50,6 pulgadas)	1,735 mm (68,3 pulgadas)
<b>Profundidad</b>	933 mm (37 pulgadas)	933 mm (37 pulgadas)
<b>Peso</b>	307 kg (677 libras)	370 kg (816 libras)
<b>Consumo de energía</b>	700 VA	800 VA
<b>Consumo de agua</b>	2,6 L/hora (máximo)	4 L/hora (máximo)
<b>Emisión de ruidos</b>	<60 dB	<60 dB
<b>Disipación de calor</b>	700 W (máximo)	800 W (máximo)

#### Referencias

- 1 VA Consultora y Asociados. (2016). *Lab Coag Segment in Latam, Quantitative & Qualitative Assesment*.
- 2 Wendelboe, A.M., McCumber, M., Hylek, E.M., Buller, H., Weitz, J.I., Raskob, G. (2015). *Global public awareness of venous thromboembolism. J Thromb Haemost* 71-1365,13.
- 3 ISTH Steering Committee for World Thrombosis Day. (2014). *Thrombosis: a major contributor to the global disease burden. J Thromb Haemost* 90-1580,12.

---

COBAS y COBAS T son marcas registradas de Roche.

© 2018 Roche

#### Publicado por:

Productos Roche S.A.Q e I.

Rawson 3150

Ricardo Rojas - Tigre

Buenos Aires

[www.roche.com.ar](http://www.roche.com.ar)

Productos aprobados por A.N.M.A.T.

[cobas.com](http://cobas.com)