# Generación Max



## **STA Satellite Max**



Innovación Max



Confiabilidad Max



Eficiencia Max



Flexibilidad Max

STA Satellite Max es una marca comercial del grupo Stago. Los derechos de las marcas comerciales y los logotipos utilizados en este documento pertenecen al Grupo Stago. No se permite el uso de estas marcas comerciales sin la autorización del Grupo Stago.

Para mas información, por favor póngase en contacto con:



Diagnostica Stago S.A.S.

RCS Nanterre B305 151 409
3 allée Thérésa
92600 Asnières sur Seine Cedex
France
Telf: +33 (0)1 46 88 20 20
Fax: +33 (0)1 47 91 08 91
webmaster@stago.com
www.stago.com

# STA Satellite Max



Eficiencia nacida de la Experiencia



# STA Satellite Max



O Interfaz gráfica de usuario de la "Generación Máx" estandarizada con software Windows 10 operado por pantalla táctil que incluye teclado virtual

#### Proceso de acreditación integrado

- Inicio de sesión múltiple y con varios niveles de acceso disponibles
- Trazabilidad ampliada que cumple con las exigencias en materia de calidad:
- Gestión completa de la información de los reactivos (ISI, número de lote, fecha de caducidad, volumen y estabilidad a bordo)
- Archivo de la totalidad de los resultados de pacientes (hasta 6 meses) y transferencia de datos simple mediante exportación a USB

- O Nuevo diseño de hardware que mejora la ergonomía y la facilidad de uso
- Múltiples funciones de software

novedosas para mejorar la productividad

- Pruebas reflejas definibles por el usuario
- Gestión de CC ampliada
- Frecuencia de CC gestionada por el usuario (tiempo, número de muestras)
- Reglas de Westgard por nivel de CC y por metodología
- Múltiples curvas de calibración por análisis



- O Sistema de detección basado en la viscosidad (mecánico) que ofrece resultados exactos y precisos de forma constante
  - Tecnología exclusiva estandarizada en todos los sistemas Stago
  - Insensible a interferencias analíticas procedentes de muestras hemolizadas, ictéricas y lipémicas para ensayos coagulométricos
  - Precisión máxima para la detección de coágulos débiles
- O Sistema de pipeteo de doble resolución de Stago que garantiza una excelente precisión y fiabilidad en el pipeteo



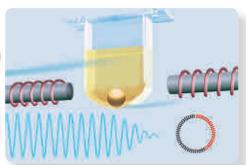
Pruebas rutinarias y especializadas con capacidad de acceso continuo/aleatorio















#### **Confiabilidad Max**

- © Confiabilidad mejorada para incrementar el tiempo de disponibilidad del instrumento
- Hardware robusto para la generación continua de informes de resultados
- Mantenimiento de usuario mínimo gracias a la aguja libre de mantenimientos y al sistema
- Registro de mantenimiento a bordo para el cumplimiento normativo en materia de calidad
- O Identificación positiva de muestras y reactivos

- diseñado para laboratorios de volumen bajo
- Estandarización de los resultados en todos los sistemas Stago
- Función de precalibración exclusiva para todas las prueba de rutina
- Estabilidades a bordo ampliadas
- O Diseño amigable con el medio ambiente que proporciona ahorros económicos:
- Sistema de residuos de fluidos contenido y limitado
- Reducción de los residuos de consumibles (1 cubeta = 1 prueba)



### Flexibilidad Max

- Alta capacidad de carga a bordo que proporciona auténticas capacidades de
- funcionamiento independiente para laboratorios de volumen bajo y laboratorios satélites
- 20 muestras a bordo
- 16 posiciones refrigeradas para reactivos (4 con agitación)
- 220 cubetas unitarias a bordo

- © Carga continua real con sistema de carrusel
  - Ofrece capacidad unitaria para la carga de reactivos y muestras adicionales
  - Identificación positiva real con lector de códigos de barras integrado
  - Compatible con la mayoría de tamaños de tubo
- O La gestión STAT prioriza las muestras de pacientes para garantizar un plazo de entrega (TAT) más rápido

