

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### SISTEMA ÓPTICO:

Rango de Medida: 0-3.5 A en todas las longitudes de onda  
Longitudes de onda: 340, 405, 505, 535, 560, 600, 635, 670 nm  
Con 2 posiciones libres para filtros opcionales y 1 filtro IR de referencia  
Semiancho de Banda: 5 nm  $\pm$  1 nm  
Fuente de Luz: LEDs  
Lectura: monocromática y bicromática

### SISTEMA TERMOSTÁTICO

Sistema Peltier de 25 - 40 °C

### SISTEMA FLUÍDICO

Sistema de flujo continuo con bomba peristáltica incorporada  
Bomba operada con motor paso a paso  
Volumen de aspiración programable desde 100  $\mu$ l hasta 5 ml  
Ajuste automático del volumen de muestra  
Ajuste automático del posicionamiento de la muestra

### CUBETAS

De flujo de 18  $\mu$ l  
Cubetas extraíbles: macro, semi-micro y micro  
Tubos redondos de 12 mm

### IMPRESORA, PANTALLA Y TECLADO

Pantalla gráfica de LCD retroiluminada de 320 x 240 puntos de resolución  
Teclado de membrana táctil  
Impresora térmica gráfica

### MODOS DE CÁLCULO

Absorbancia  
Punto Final  
Cinética  
Modo Diferencial  
Tiempo Fijo  
Modo Cociente  
Cut Off

### TIPOS DE CALIBRACIÓN

Factor  
Calibrador  
Curva de calibración

### CURVA DE CALIBRACIÓN

Hasta 8 puntos de calibración  
Hasta 3 replicados por punto  
Ejes Lineales y logarítmicos  
Funciones de cálculo: spline, regresión lineal, regresión cuadrática, poligonal



### PROGRAMACIÓN

Tabla de técnicas: hasta 150  
Tabla de unidades: hasta 50 unidades (8 caracteres máx.)  
Personalización del equipo  
Control de la pantalla e impresora  
Almacenamiento de los datos de control de calidad de los últimos 31 resultados  
Software en 13 idiomas  
Capacidad de memorizar hasta 2000 resultados

### ANÁLISIS CINÉTICO

Cálculo de la velocidad de reacción por regresión lineal  
30 mediciones de absorbancia en intervalo programado

### CONTROL DE CALIDAD

2 controles por técnica  
Gráficas de Levey-Jennings  
Reglas de Westgard

### CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN

Tensión de Red: 100-240 V  
Frecuencia de Red: 50/60 Hz  
Potencia Max.: 30 W  
Temperatura: 10-35 °C  
Humedad Rel. Max.: 75 %  
Altitud: <2000 m  
Dimensiones: 420 x 350 x 216 mm  
Peso: 4 kg

### OPCIONAL PACK DE BATERÍA

Capacidad: 2000 mAh  
Duración: 2 hr



# BTS

# 350

SEMIAUTOMATIC ANALYZER

A la vanguardia de la tecnología del diagnóstico

BioSystems  
BTS-350



• Certified Management System  
• EN ISO 9001  
• EN ISO 13485

Costa Brava 30, 08030 Barcelona (Spain) Tel. +34-93 311 00 00 Fax +34-93 346 77 99  
www.biosystems.es biosystems@biosystems.es

## BioSystems

REAGENTS & INSTRUMENTS

# Los últimos adelantos tecnológicos al ...alcance de su mano

**BTS** 350



Consciente de la importancia que tienen los laboratorios en la mejora del bienestar de las personas, **BioSystems S.A.** ha apostado por la calidad y fiabilidad. En este contexto, **BioSystems S.A.** presenta el nuevo analizador semiautomático **BTS-350**, con un diseño ergonómico, una mecánica fiable y un avanzado e innovador sistema óptico basado en una fuente de luz de tipo **LED**. De aspecto atractivo a la vez que robusto, el **BTS350** está orientado a satisfacer las necesidades de cualquier laboratorio, con especial atención a optimizar el consumo y a minimizar su mantenimiento.

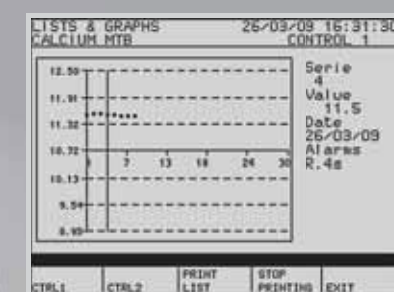
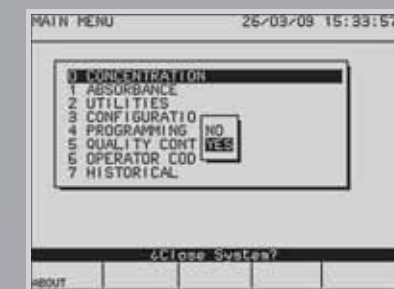
## Hardware

- LEDs:**  
El BTS-350 representa la vanguardia de una nueva generación de analizadores semiautomáticos, el ÚNICO en el mercado con un conjunto completo de LEDs optimizados para cubrir todas las longitudes de onda necesarias en el laboratorio de Bioquímica. Los LEDs no sólo tienen un bajo consumo de energía, sino también una duración prácticamente ilimitada y sin mantenimiento.
- HCF:**  
Incorporando los últimos avances tecnológicos y de diseño, el BTS-350 está equipado con Filtros "Hard Coated" (HCF), de muy larga duración, y un sistema óptico optimizado para las medidas tanto de Bioquímica como de Turbidimetría.
- Mínimo Consumo de Energía y Bajo Mantenimiento:**  
Al incorporar en su diseño tecnología LED y HCF, el BTS-350 evita el reemplazo frecuente de piezas y mantiene un consumo mínimo de energía. Por consiguiente, los costes de funcionamiento y mantenimiento son muy bajos.
- Diseño Ergonómico Avanzado:**  
Además, el BTS-350 está equipado con un pulsador de aspiración muy sensible, situado en la parte posterior del tubo de reacción, permitiendo así una manipulación sencilla de las muestras.
- Protección contra Fallos Eléctricos**  
El BTS-350 ha sido diseñado para su uso en cualquier lugar y momento. Se suministra con un Pack de Batería (opcional) que se carga automáticamente cuando el instrumento está conectado a una alimentación eléctrica normal, y proporciona hasta 2 horas de autonomía para los momentos críticos en los que no hay electricidad.



## Software

- Sencilla Interfaz de Usuario (software amigable):**  
El software del BTS-350 se ha diseñado pensando en el usuario: navegación intuitiva y muy fácil de utilizar. De este modo ofrece tanto flexibilidad como simplicidad.
- Exhaustivo Panel de Pruebas y modos de medida:**  
El BTS-350 es muy versátil a la hora de definir modos de medida: Punto Final, Cinética, Tiempo-Fijo, Modo Diferencial, Absorbancias, etc, lo que le permite la máxima flexibilidad para incorporar cualquier tipo de prueba. Además tiene capacidad para almacenar en su memoria interna hasta 2000 resultados de pacientes, 150 técnicas programables y el seguimiento de los controles de calidad.
- Puerto USB:**  
Además de la Impresora térmica incorporada, los datos (gráficos y resultados) se pueden exportar a una memoria flash USB o directamente a software externo.



CALCIUM HTB 26/03/09 15:53:21

Control 1:	YES
Control 1 name:	BCS1
Control 1 batch:	040A
Minimum control 1:	7.95
Maximum control 1:	9.71
Control 2:	YES
Control 2 name:	BCS2
Control 2 batch:	039A
Minimum control 2:	11.11
Maximum control 2:	13.50

## Evite Problemas ... Elija Calidad