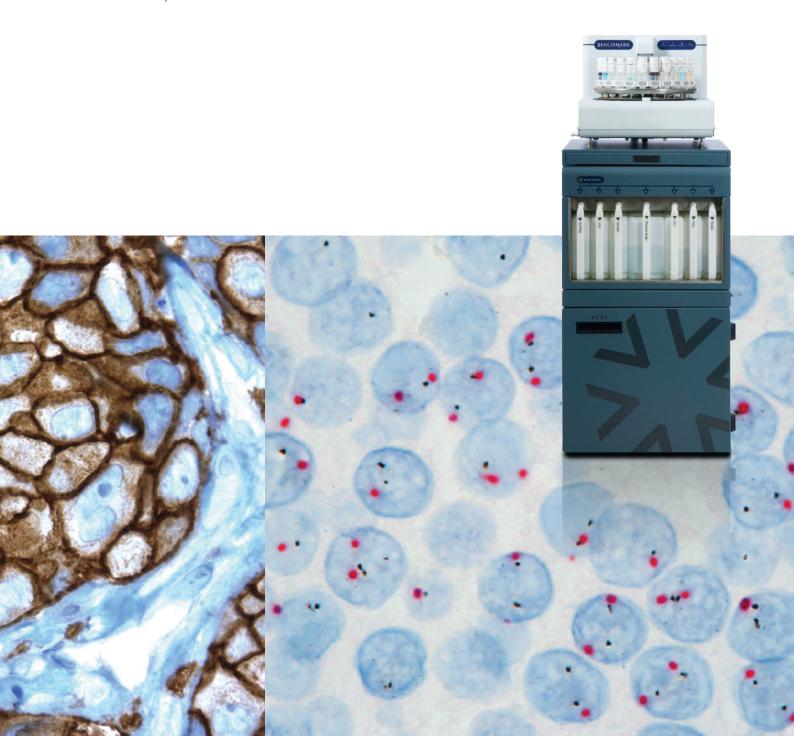


Ventana Sistema BenchMark

Calidad, flexibilidad y productividad

De la serie de plataformas de tinción automática BenchMark



Calidad, flexibilidad y productividad

de Ventana BenchMark

El sistema de tinción automática BenchMark brinda la flexibilidad necesaria para aumentar el número de técnicas y muestras reduciendo los tiempos de procesamiento. Una de las ventajas que ofrece este sistema es permitir el control de varios instrumentos desde una misma computadora.

Calidad

BenchMark mejora la uniformidad, especificidad e intensidad de la tinción, al mismo tiempo que garantiza la reproducibilidad de los resultados, gracias a que proporciona un ambiente controlado en donde se logra una cinética de reacción óptima.

Flexibilidad

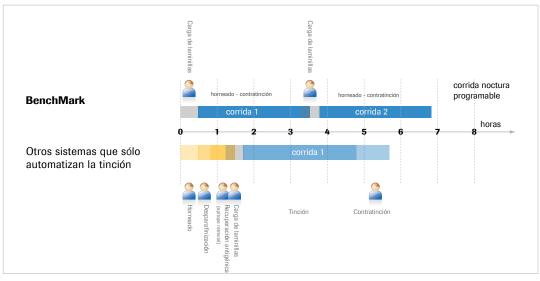
BenchMark Classic permite automatizar de manera total o parcial el proceso de tinción desde el desparafinado hasta la contratinción.

Además, es posible procesar tinciones de SISH, IHC, ISH, o FITC aplicando protocolos optimizados para cada técnica gracias a las diversas opciones en las que se pueden variar y controlar las temperaturas y tiempos de incubación.

Productividad

Aumenta el número de tinciones por hora hasta en un 25% y disminuye los pasos manuales en un 80% (comparado con un sistema que sólo realiza la tinción).





Módulo de tinción

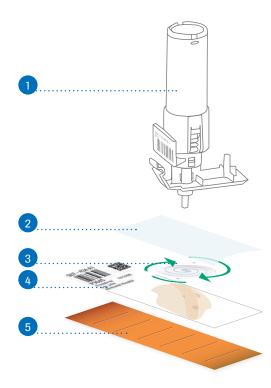
El módulo de tinción crea un ambiente óptimo para el procesamiento automático. El sistema BenchMark tiene una capacidad de procesamiento de 20 laminillas por corrida, 40 laminillas en 6 h y 20 adicionales en un procesamiento nocturno.

Módulo de fluidos

Consta de siete contenedores de fácil acceso que proveen de soluciones durante el tiempo de procesamiento necesario para 60 laminillas.

Módulo de residuos

Contenedor de residuos con sensor de nivel y capacidad para contener los residuos del procesamiento de 60 laminillas o tres corridas de IHC.



1. Dispensadores etiquetados con código de barras

Provee información referente al reactivo que contiene (fecha de caducidad, pruebas restantes, etc.) garantizando el control de calidad y permitiendo un inicio de la corrida de trabajo rápido y sin errores.

2. Cubre objetos líquido

Crea una cámara de reacción en la superficie de cada laminilla, evitando la evaporación protegiendo la integridad del tejido y minimizando la cantidad del reactivo usado.

3. Mezclador de aire giratorio

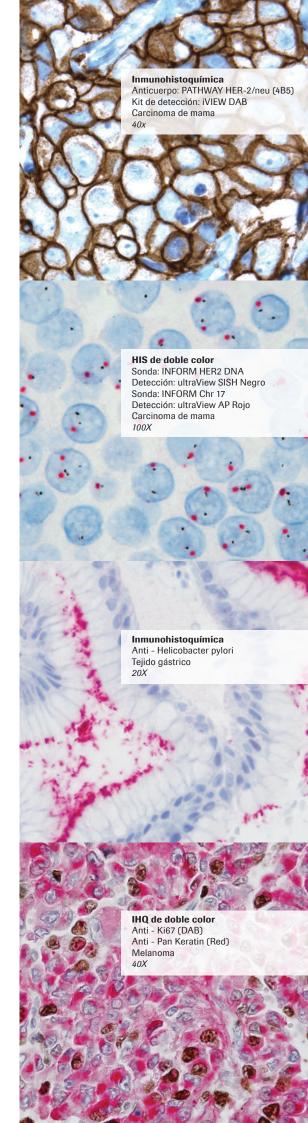
Homogeniza la mezcla acuosa debajo del cubre objetos líquido, incorpora los reactivos asegurando una reacción uniforme a lo largo de toda la superficie de la laminilla.

4. Etiqueta con código de barras específico para cada laminilla

Determina que protocolo se va a correr y provee los datos del caso y el paciente. Estos códigos son compatibles con el sistema VANTAGE y VLM.

5. Planchas térmicas

Incubadores con control individual que proveen la temperatura y tiempo de incubación precisos, ofreciendo un intervalo de temperatura desde la ambiente hasta 95 °C. alcanzando las condiciones adecuadas para desnaturalización, hibridación y astringencia que requiere la HIS.



Productos Roche S.A. Q. e I. Rawson 3150 Panamericana, Ruta 9 km 34.5 B1610BAL - Ricardo Rojas Partido de Tigre, Buenos Aires Argentina Tel. +54 11 512 98 520

SAP 29999992302

© 2010

