

Nome: Pedro Ricardo de Mattia Manentti - 39456________ Data: 19 de junho de 2018

1. Controle de Qualidade. Os dados a seguir foram obtidos em um ensaio R&R. Determine os parâmetros $\%R\&R_{VT}$ e $\%R\&R_{TOL}$ desses processos de medição e indique se eles são adequados ou não e o motivo (Extraído do livro Fundamentos de Metrologia Científica e Industrial de Armando Albertazzi G. Jr. e André R. de Souza, 2^a edição, página 409).

| | Peças | | | | | | | | | |
|------------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Operadores | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | Medição 1 | 51.78 | 52.01 | 52.21 | 52.58 | 52.78 | 51.84 | 52.12 | 52.56 | 51.53 |
| A | Medição 2 | 52.6 | 52.16 | 51.97 | 52.24 | 51.89 | 52.02 | 51.88 | 52.2 | 52.17 |
| | Medição 3 | 52.31 | 52.27 | 52.13 | 52.14 | 52.02 | 51.96 | 52.57 | 52.36 | 51.94 |
| | Medição 1 | 51.85 | 51.77 | 52.09 | 51.67 | 52.02 | 51.8 | 52.23 | 52.46 | 52.06 |
| В | Medição 2 | 52.51 | 51.98 | 52.41 | 52.3 | 51.89 | 52.03 | 52.45 | 52.12 | 52.54 |
| | Medição 3 | 51.98 | 51.43 | 52.24 | 51.67 | 52.01 | 52.32 | 52.08 | 52.42 | 51.8 |
| С | Medição 1 | 51.55 | 51.74 | 51.82 | 52.27 | 51.91 | 52.52 | 51.98 | 52.04 | 52.45 |
| | Medição 2 | 52.53 | 52.82 | 52.32 | 51.97 | 52.08 | 51.94 | 52.01 | 52.53 | 52.37 |
| | Medição 3 | 52.16 | 51.89 | 52.6 | 52.14 | 52.11 | 52.2 | 52.3 | 52.17 | 52.48 |

2. Ajuste Linear. Para determinar a constante de elasticidade de uma mola, um estudante pendura várias massas M em uma extremidade da mola e mede a sua correspondente dimensão l. Os resultados obtidos estão apresentados na Tabela 1. Como a força $mg = k(l-l_0)$ é o comprimento da mola sem distensão, esses dados devem se ajustar a uma reta, $l = l_0 + (g/k)m$. Faça um ajuste por mínimos quadrados para essa reta, considerando os dados apresentados, e determine as melhores estimativas para l_0 e para k. Calcule o comprimento l e sua incerteza para o peso de 1kg (Extraído do livro Introdução à análise de erros de John R. Taylor, 2^a edição, página 200).

| Peso m (gramas) | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
|----------------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|
| Comprimento l (cm) | 4.25 | 4.38 | 4.68 | 6.22 | 6.5 | 8.06 | 8.11 | 8.36 |

Tabela 1: Comprimento versus peso para uma mola M.

3. Medidas Correlacionadas. Considere o modelo matemático abaixo para medição de uma resistência com base nos valores simultaneamente observados de corrente e voltagem sob condições ambientais idênticas, utilizando um voltímetro e um amperímetro (ambos os instrumentos estavam com escala selecionada visando a menor incerteza associada ao conjunto de medições em questão, ver Tabelas 3 e 4), considerando a influência de correlação entre as variáveis e tendo ciência de que a temperatura ambiente estava oscilando entre 18°C e 24°C. Determine a incerteza no cálculo de R com 99.73% de confiança de acordo com a quantidade de algarismos significativos de acordo com o Método de Monte Carlo.

$$R = (V_a + V_{resol} + V_{calib} + V_{temp})/(I_a + I_{resol} + I_{calib} + I_{temp})$$
, sendo:

| N | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|---------|--------|
| $V_a(V)$ | 8.39 | 8.14 | 9.27 | 10.32 | 10.35 | 9.43 | 11.73 | 10.21 |
| $I_a (mA)$ | 84.851 | 80.588 | 91.992 | 103.541 | 103.404 | 94.432 | 118.198 | 101.31 |

Tabela 2: Medições simultâneas de voltagem e corrente

| Faixa | Precisão |
|----------------------|--------------------|
| 200mV, 2V, 20V, 200V | $\pm (0.5\% + 3D)$ |
| 1000V | $\pm (1.0\% + 5D)$ |

Tabela 3: Incerteza do voltímetro de 3 1/2 dígitos, segundo o certificado de calibração, válida para temperatura ambiente oscilando entre $-10^{\circ}C$ e $40^{\circ}C$.

| Faixa | Incerteza |
|-------|--------------------|
| 20mA | $\pm (0.8\% + 3D)$ |
| 200mA | $\pm (1.2\% + 4D)$ |
| 20A | $\pm (2.0\% + 5D)$ |

Tabela 4: Incerteza do amperímetro de 5 1/2 dígitos, segundo o certificado de calibração, válida para temperatura de $23^{\circ}C \pm 5^{\circ}C$ e umidade relativa < 75%.