

Nome: Felipe Pfeifer - 32041_______ Data: 18 de junho de 2018

1. Controle de Qualidade. Os dados a seguir foram obtidos em um ensaio R&R. Determine os parâmetros $\%R\&R_{VT}$ e $\%R\&R_{TOL}$ desses processos de medição e indique se eles são adequados ou não e o motivo (Extraído do livro Fundamentos de Metrologia Científica e Industrial de Armando Albertazzi G. Jr. e André R. de Souza, 2^a edição, página 409).

| | Peças | | | | | | | | | |
|------------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Operadores | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | Medição 1 | 65.38 | 65.57 | 65.63 | 65.5 | 65.54 | 65.49 | 65.75 | 65.68 | 65.51 |
| A | Medição 2 | 65.69 | 65.6 | 65.47 | 65.6 | 65.58 | 65.57 | 65.58 | 65.57 | 65.34 |
| | Medição 3 | 65.71 | 65.55 | 65.48 | 65.43 | 65.51 | 65.38 | 65.76 | 65.7 | 65.46 |
| | Medição 1 | 65.73 | 65.65 | 65.54 | 65.71 | 65.47 | 65.49 | 65.33 | 65.57 | 65.68 |
| В | Medição 2 | 65.62 | 65.63 | 65.44 | 65.53 | 65.31 | 65.62 | 65.67 | 65.62 | 65.67 |
| | Medição 3 | 65.57 | 65.49 | 65.66 | 65.69 | 65.56 | 65.51 | 65.52 | 65.69 | 65.67 |
| | Medição 1 | 65.57 | 65.59 | 65.46 | 65.55 | 65.66 | 65.71 | 65.56 | 65.61 | 65.37 |
| С | Medição 2 | 65.6 | 65.44 | 65.6 | 65.64 | 65.53 | 65.5 | 65.54 | 65.42 | 65.49 |
| | Medição 3 | 65.35 | 65.51 | 65.54 | 65.53 | 65.63 | 65.58 | 65.59 | 65.55 | 65.3 |

2. Ajuste Linear. Para determinar a constante de elasticidade de uma mola, um estudante pendura várias massas M em uma extremidade da mola e mede a sua correspondente dimensão l. Os resultados obtidos estão apresentados na Tabela 1. Como a força $mg = k(l-l_0)$ é o comprimento da mola sem distensão, esses dados devem se ajustar a uma reta, $l = l_0 + (g/k)m$. Faça um ajuste por mínimos quadrados para essa reta, considerando os dados apresentados, e determine as melhores estimativas para l_0 e para k. Calcule o comprimento l e sua incerteza para o peso de 1kg (Extraído do livro Introdução à análise de erros de John R. Taylor, 2^a edição, página 200).

| Peso m (gramas) | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Comprimento l (cm) | 4.02 | 4.15 | 4.31 | 6.25 | 6.95 | 7.95 | 8.19 | 9.58 |

Tabela 1: Comprimento versus peso para uma mola M.

3. Medidas Correlacionadas. Considere o modelo matemático abaixo para medição de uma resistência com base nos valores simultaneamente observados de corrente e voltagem sob condições ambientais idênticas, utilizando um voltímetro e um amperímetro (ambos os instrumentos estavam com escala selecionada visando a menor incerteza associada ao conjunto de medições em questão, ver Tabelas 3 e 4), considerando a influência de correlação entre as variáveis e tendo ciência de que a temperatura ambiente estava oscilando entre 18°C e 28°C. Determine a incerteza no cálculo de R com 99.73% de confiança de acordo com a quantidade de algarismos significativos de acordo com o Método de Monte Carlo.

$$R = (V_a + V_{resol} + V_{calib} + V_{temp})/(I_a + I_{resol} + I_{calib} + I_{temp})$$
, sendo:

| | N | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|------------|---------|--------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| | $V_a(V)$ | 10.2 | 9.84 | 10.59 | 10.13 | 9.64 | 9.01 | 9.91 | 10.09 |
| Ì | $I_a (mA)$ | 101.495 | 98.772 | 106.895 | 101.385 | 97.224 | 89.239 | 98.759 | 100.48 |

Tabela 2: Medições simultâneas de voltagem e corrente

| Faixa | Precisão |
|----------------------|--------------------|
| 200mV, 2V, 20V, 200V | $\pm (0.5\% + 3D)$ |
| 1000V | $\pm (1.0\% + 5D)$ |

Tabela 3: Incerteza do voltímetro de 3 1/2 dígitos, segundo o certificado de calibração, válida para temperatura ambiente oscilando entre $-10^{\circ}C$ e $40^{\circ}C$.

| Faixa | Incerteza |
|-------|--------------------|
| 20mA | $\pm (0.8\% + 3D)$ |
| 200mA | $\pm (1.2\% + 4D)$ |
| 20A | $\pm (2.0\% + 5D)$ |

Tabela 4: Incerteza do amperímetro de 5 1/2 dígitos, segundo o certificado de calibração, válida para temperatura de $23^{\circ}C \pm 5^{\circ}C$ e umidade relativa < 75%.