

Caixa de Transmissão de bombas

Melhorias conforme necessidade do cliente



Disposição da caixa em V, de modo a posicionar as bombas em um nível mais elevado, facilitando a manutenção.



Engrenagens helicoidais ao invés de retas para aumentar a capacidade de transmissão.



Buchas estriadas que permitem sua troca sem a obrigação de trocar o conjunto eixo+engrenagem.



4 Caixas compactas e delgadas, com melhor capacidade



5 Projetos Especiais, conforme a necessidade do cliente



6 Reforma e repotenciamento de qualquer modelo e tamanho







CHAVE HIDRÁULICA - POWER TONG

Chave Hidráulica é aplicável na perfuração de minas e de petróleo, com segurança e redução do tempo de operação com mais eficiência, confiabilidade e baixa manutenção

- Projetos Especiais, conforme a necessidade do cliente
- 2- Reforma e repotenciamento de qualquer modelo e tamanho;
- **3** Maior abertura de fixação pelos mordentes, resultando em melhor versatilidade;



Unidade Bombeamento Inteligênte



 UBI - operação com acionamento sem fio, via wireless ou internet.
 Projetos especiais, conforme necessidade do cliente



Manutenção e fabricação de redutores e seus componentes para UB, todos os fabricantes, todos os tamanhos conforme norma API.

TOP DRIVE

Força: Maior capacidade de Transmissão com produto mais compacto e robusto, com engrenagens Especiais

- 1 Projetos Especiais, conforme a necessidade do cliente
- 2-Reforma e repotenciamento de qualquer modelo e tamanho;

Este redutor é constituído de engrenagens especiais, e robustas. As fotos mostram como são os dentes de uma Especial robusta e de uma engrenagem comum.

A vantagem do uso deste tipo de engrenagem está no seu aumento da capacidade de transmissão.



Engrenagem Comum



Engrenagens Robustas especiais





Vantagens em relação ao projetos tradicionais

- Aumento da segurança operacional através da eliminação do sistema de transmissão polia / correias, evitando partes móveis expostas.
- Facilidade de troca de CPM através do variador.
- Redução do potencial de vazamentos através da eliminação das mangueiras do sistema hidráulico.
- Redução dos custos de operação e manutenção.
- Aumento da confiabilidade do sistema de controle de reversão devido à inexistência de desgaste no freio hidrodinâmico.
- Redundância da segurança no sistema de controle de reversão através da utilização de dois sistemas de frenagem, hidrodinâmico e elétrico.
- Facilidade de manobra da coluna de haste.
- Facilidade de manuseio e transporte devido ao baixo peso e volume.
- Equipamento adequado para área urbana devido à baixa geração de ruído e impacto visual.
- · Projeto nacional.

Software de controle da operação com:



Parada do equipamento com reversão controlada



O Alarmes de condições operacionais anormais (sobretorque, nível de óleo, ruptura da haste, condição do driver e etc...)



O Controle do torque através do controle de velocidade o que otimiza o rendimento de produção.



O Permite visualizar via remoto as variáveis de processo (torque, rotação da coluna de haste, tensão elétrica, potência consumida e etc...).

Painel de controle, acionamento, proteção e automação com variador de freqüência, CLP e programa de automação

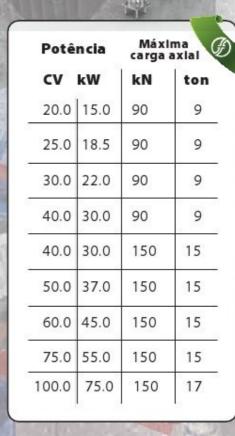


Cabeçote integrado

para acionamento de bomba de cavidades progressivas

> √ SEGURANÇA √ VERSATILIDADE √ BAIXO NÍVEL DE RUÍDO





FREIO HIDRODINAMICO E FRENAGEM MOTORA



"Fundada em 1976, com sua atividade especializada em fresagem de dentes de engrenagens e pinhões bi-helicoidais com dentes fresados e ou retificados, a Industria Fresadora Santana, foi adquirida pelos atuais proprietários. Passaram então a direcionar sua atuação na fabricação de engrenagens junto aos fabricantes de máquinas, quando receberam premios pela ABIMAQ, como melhor fornecedor de usinagem do Brasil nos anos de 1999 e 2000. Para atender as exigências da qualidade deste seguimento, houve a necessidade de grande investimento em máquinas, equipamentos de medição e controle, sistema de rastreabilidade completa desde o recebimento do pedido de compra do cliente, por todo sistema de produção e expedição. Houve a diversificação dos ramos de atividade, atendendo não apenas a Indústria de Máquinas como também o fornecimento para manutenção Industrial e extração de petróleo.

No ano 2000, foi criado um setor altamente qualificado de Engenharia, inclusive sendo composto por Doutores em engrenamento para projeto, fabricação e reforma de redutores de velocidade, multiplicadores e equipamentos de transmissão em geral, de pequeno e grande porte principalmente na EXTRAÇÃO DE PETRÓLEO.

Tendo orgulho em ser 100% BRASILEIRA, baseou suas pretensões empresariais na constante melhoria da qualidade de usinagem. Atuando em diversos segmentos do mercado, atendendo aos setores de EXTRAÇÃO DE PETROLEO, metalurgia, siderurgia, petroquímica, ferroviária, papel e celulose, mineração, química, usinas de açúcar e álcool, máquinas e equipamentos industriais, indústria de produtos de borracha, alimentícia, naval, aeronáutica, algodoeiro, bens de capital, entre tantos outros segmentos.

Atualmente com aproximadamente 260 funcionários em três turnos de trabalho, conta com uma equipe técnica especializada em transmissões mecânicas, instalada em uma área de 5000m².

A engenharia, sempre atualizada com softwares e normas de ponta desenvolvendo novos produtos, dando todo suporte técnico necessário ao cliente, orientando e sanando suas dúvidas técnicas, além de contar com uma fábrica totalmente informatizada, com máquinas especiais, direcionou seus esforços em projetos para ACIONAMENTOS DE EQUIPAMENTOS PARA EXTRAÇÃO DE PETROLEO.

Muito bem estruturada para a manutenção de redutores direcionou sua especialidade de confeccionar ENGRENAGENS ESPECIAIS E ROBUSTAS, TIPO ESPINHA DE PEIXE, DUPLO ARCO CIRCULAR E COM DOIS ANGULOS DE PRESSÃO PARA A FABRICAÇÃO OU RECUPERAÇÃO DE REDUTORES PARA EXTRAÇÃO DE PETRÓLEO.

Garantindo sua qualidade, possui contratos de manutenção de vários clientes da Industria Petrolifera e Mineração entre outros.

CERTIFICAÇÃO ISO 9001

Somos certificados ISO-9001, estamos nos preparando para implantação das normas ISO-14001 (meio ambiente), OHSAS-18001 (Saúde e Segurança Ocupacional) e NBR-16001 (Responsabilidade Social e Corporativa), integradas.

LANÇAMENTOS:

Evoluindo com a demanda do mercado, a Fresadora Santana, focando no petrolífero desde o ano 2000, vem ampliando seu espaço na área de EXTRAÇÃO DE PETRÓLEO, com o fornecimento de CHAVE HIDRÁULICA, TOP-DRIVE CULMINANDO EM 2006 COM O GRANDE SUCESSO DAS BCP (CABEÇOTE PARA ACIONAMENTO DE BOMBAS) DE ALTA SEGURANÇA, BAIXO CUSTO, ALTA QUALIDADE, SUPER ECOLÓGICO e CAIXAS DE TRANSMISSÃO.

Na feira Internacional da Mecânica 2008, sua linha de REDUTORES PLANETÁRIOS ATÉ 2.000.000 Nm e reduções de 25:1 até 1120:1. Na feira internacional da mecânica em 2010, lançamos uma nova linha de redutores cicloidais marca TROCICLOIDE até 60000Nm e reduções de até 65:1 por estágio, chegando a ter com dois estágios, reduções de até 4225:1. Na próxima feira da mecânica (2012), estaremos lançando a evolução da linha com alternativa de redutores Trocicloide Angular.

Em 2012, estaremos lançando no mercado de extração de Petróleo, a UNIDADE DE BOMBEA MENTO INTELIGENTE!!!

CONTAMOS COM VOCE SENDO NOSSO PARCEIRO E CLIENTE, JUNTE-SE A NÓS!!!!
FRESADORA SANT'ANA, EVOLUINDO COM O TEMPO!!!













