# 

# 钢皮检测方案

上海晗曙图像技术有限公司

汇报人: 张维海

电话: 13764660809

## 公司简介

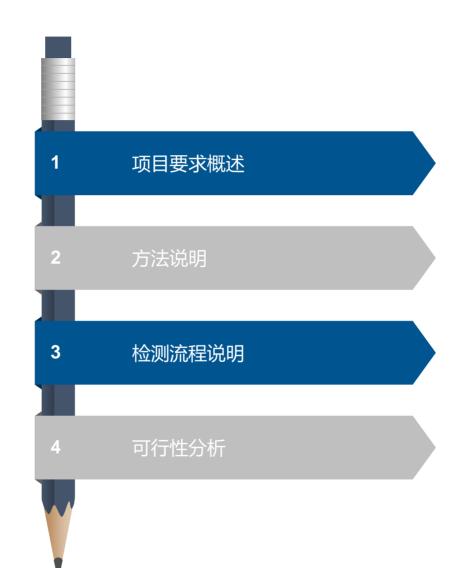
上海晗曙图像技术有限公司是一家以机器视觉技术为核心的公司,视 觉业务聚焦工业视觉传感应用,专注光学技术、底层算法软件,公司 与国内外顶尖硬件厂商合作,为客户提供领先的机器视觉硬件产品和 算法平台。机器视觉业务形成了涵盖全系列工业相机、智能相机、智 能读码器、立体相机、视觉控制器、算法平台、镜头及相关配件的产 品布局,为客户提供一站式采购体验。产品广泛应用于 3C、电子半 导体、工业自动化各领域,实现定位引导、测量、缺陷检测。

#### 核心业务

- \*视觉软硬件的销售与服务
- \*2D与3D的尺寸测量
- \*引导定位
- \*基于深度学习的缺陷检测与分类识别



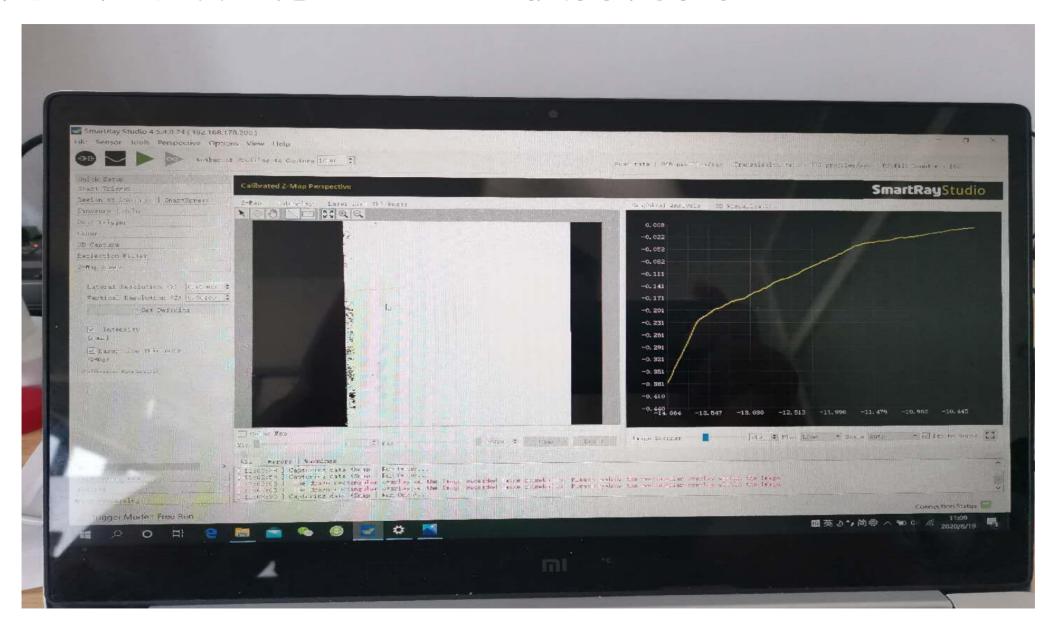
## 目录



## 项目要求概述

对钢皮的各个加工阶段进行缺陷检测

## 测量方法说明—2D/3D软件界面



## 检测流程说明

#### 1.图像采集

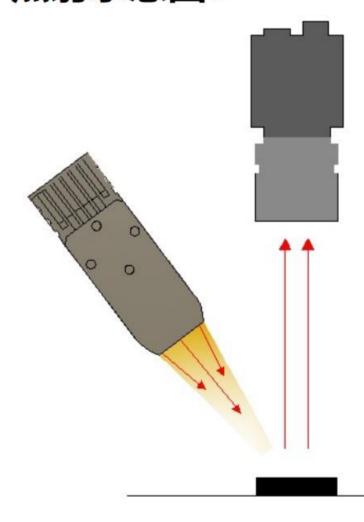
本系统采用高精度的运动机构来对相机进行 运载扫描;相机则采用高精度高速16K线扫相机; 光源采用高亮度线扫专用光源。

系统会根据产品规格大小以及预设好的运动参数,对产品进行图像采集。待采集完成后,系统会对采集到的图像进行优化,从而生成一幅优质的图像,用于后续的处理。





#### 照射示意图:



## 检测算法说明

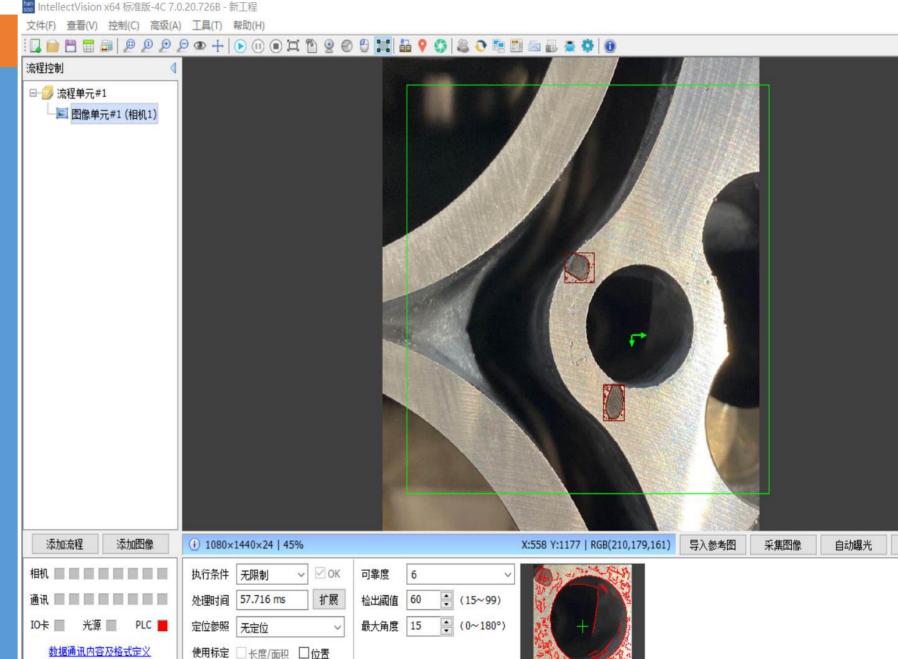
#### 基于深度学习的缺陷检测

利用视觉检查、人工智能和深度 学习的认知能力,可以更准确地分析和识别质量问题,甚至在问题发生之前就解决它们。随着时间的推 移,当他们熟悉更多类型的缺陷时,这些可视化的洞察和分析可以确定 缺陷的严重程度。

采用智能光学检测解决方案来检 测金属表面的划痕和凹痕缺陷。对 于人类检查员来说,在光亮的表面 上发现这样的缺陷是极其困难的。 传统的机器检查也没有什么帮助, 因为系统不能捕获不可预测的凹痕 或划痕缺陷。另一个问题是, 该系 统必须由员工进行培训,提供有缺 陷部件的图像, 教会它分辨哪些部 件是可以接受的, 哪些部件是不可 接受的。然而,公司一开始就有一 个相当低的缺陷率,它花费了他们 大量的时间和精力来收集一个小的 可视化数据集来表示足够的缺陷变

PLC交互数据区内容及格式定义

上下限



## 检测示意方法说明—3D相机拍摄效果



钢皮的2个面全部检测,每个面使用一套线扫相机采集图像,。



## 缺陷测量检测流程说明



备注: 使用2个16K线扫相机对钢皮正反面检测



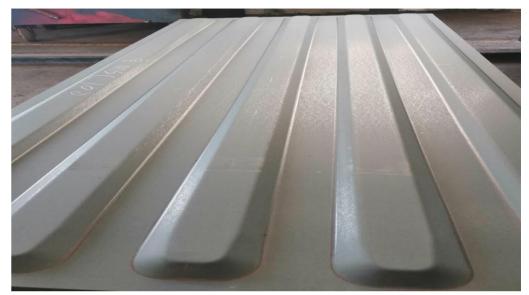
深度学习服务器操作台

## 可行性分析

通过人工智能算法实现对钢皮的检测。在当前是最主流最先进的缺陷检测方式。可以实现精确稳定的检测,通过提升深度学习服务器性能可以提高检测效率。

使用2个16k线扫相机实现连续采集图像。

本系 统 可 陷





上海晗曙图像技术有限公司

# 

感谢聆听

汇报人: 张维海

电话: 13764660809