

Blueprint Document



Prepared for **Molindo Group**

Version: **Final**

Author

Nindiar R. Abdullah

Nindiar.abdullah@soltius.co.id

Aditya Mahendra

Aditya.mahendra@soltius.co.id

PT. Soltius Indonesia

SOHO Capital lantai 15

Jl. Letjen S. Parman Kav. 28

Jakarta 11470 – Indonesia

Phone (62 21) 29345 900

Fax (62 21) 29345 909

PREFACE

DOCUMENT CHANGE CONTROL

Version	Date	Authors	Summary of Change
1.0	08.05.2018	Nindiar R. Abdullah	

Table of Contents

<u>PREFACE</u>	2
<u>1 DEFINITION</u>	4
<u>2 DESCRIPTION OF REQUIREMENT</u>	4
<u>3 DESCRIPTION OF TO BE DESIGN</u>	4
<u>3.1 Process Order Type</u>	4
<u>3.1 Scheduling Margin Key</u>	4
<u>3.2 Process Flow</u>	5
<u>3.3 Roles & Authorization</u>	6
<u>3.4 List of Standard SAP Reports and Forms</u>	7
<u>3.5 List Manual Forms</u>	7
<u>4 REPORTING, INTERFACE, CONVERSION, ENHANCEMENT, FORM REQUIREMENT</u>	7
<u>5 DATA CONVERSION REQUIREMENT</u>	7
<u>6 ORGANIZATION IMPACT (Change Management Related)</u>	8

1 DEFINITION

Production Planning & Scheduling merupakan proses yang dimulai saat *forecast* di *demand management* sampai lanjutan setelah proses MRP Run dengan melakukan *follow up* hasil *planning* MRP untuk kebutuhan:

1. Analisa *order* serta dilanjutkan dengan konversi hasil MRP Run (*Planned Order*) menjadi *Purchase Requisition (External)*
2. Acuan kerja produksi, jika sudah dilakukan konversi *Planned Order* menjadi *Process Order*

2 DESCRIPTION OF REQUIREMENT

- System dapat mempermudah administrasi pembuatan *purchase requisition* dan *process order* dengan menggunakan fungsi konversi *planned order* hasil MRP run secara *collective* atau *single conversion*.

1

2

3 DESCRIPTION OF TO BE DESIGN

Planning produksi akan dibuat berdasarkan data *sales planning* yang biasanya dibuat tahunan, lalu di *breakdown* per bulannya. Dari sini lalu dibandingkan dengan kapasitas produksi dan dibuatkan rencana pembelian jika diperlukan.

3

3.1 Process Order Type

Berikut ini adalah *process order type* dengan *number range* yang digunakan:

Order Type	Description	Number Range
ZETH	Produksi Ethanol Hydrous 1	1110000000-1119999999
ZETD	Produksi Ethanol Hydrous 2 (Redistilasi)	1120000000-1129999999
ZETA	Produksi Ethanol Anhydrous (Absolut)	1130000000-1139999999
ZPKP	Produksi Pupuk Kalium Powder	1210000000-1219999999
ZPPK	Produksi Pupuk Kalium Granule	1220000000-1229999999
ZDRY	Proses Drying Sludge	1310000000-1319999999
ZMPP	Produksi Mix. Ppk. Organik	1320000000-1329999999
ZGPP	Produksi Gra. Ppk. Organik	1330000000-1339999999
ZNPK	Produksi Pupuk NPK Organik	1340000000-1349999999
ZLCO	Produksi Liquide CO2	1410000000-1419999999
ZICE	Produksi Dry Ice	1420000000-1429999999

3.1 Scheduling Margin Key

Scheduling Margin key adalah parameter yang berisi informasi *opening period* (periode/waktu yang dibutuhkan untuk proses konversi *planned order* ke *process order*), *float* (waktu toleransi produksi) serta informasi periode *release* dari *process order*.

Float produksi terdiri dari 2, yaitu:

- *Float before production*
Waktu toleransi yang digunakan untuk mengakomodasi keterlambatan kedatangan material (dalam satuan hari).
- *Float after production*
Waktu toleransi yang digunakan untuk mengakomodasi gangguan dalam proses produksi (dalam satuan hari).

Berikut ini adalah *list Scheduling Margin Key*

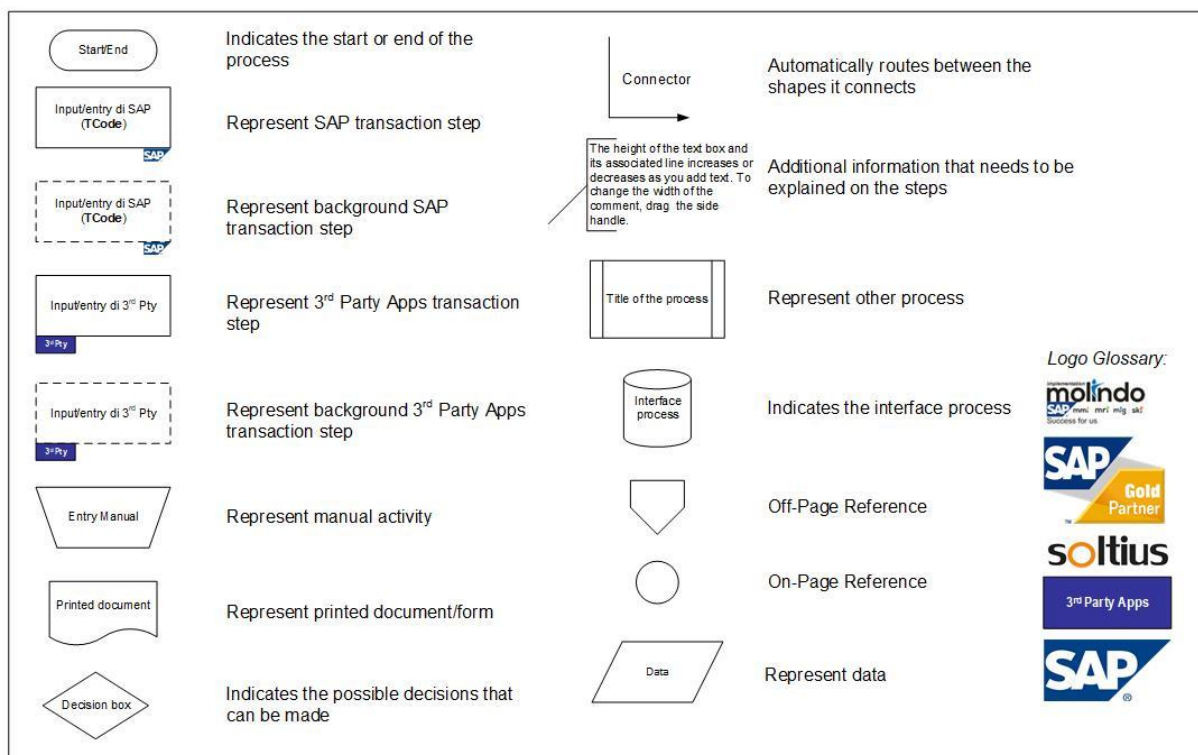
No	SMK	Opening	Float Before	Float After	Release Period
1	000	0	0	0	0

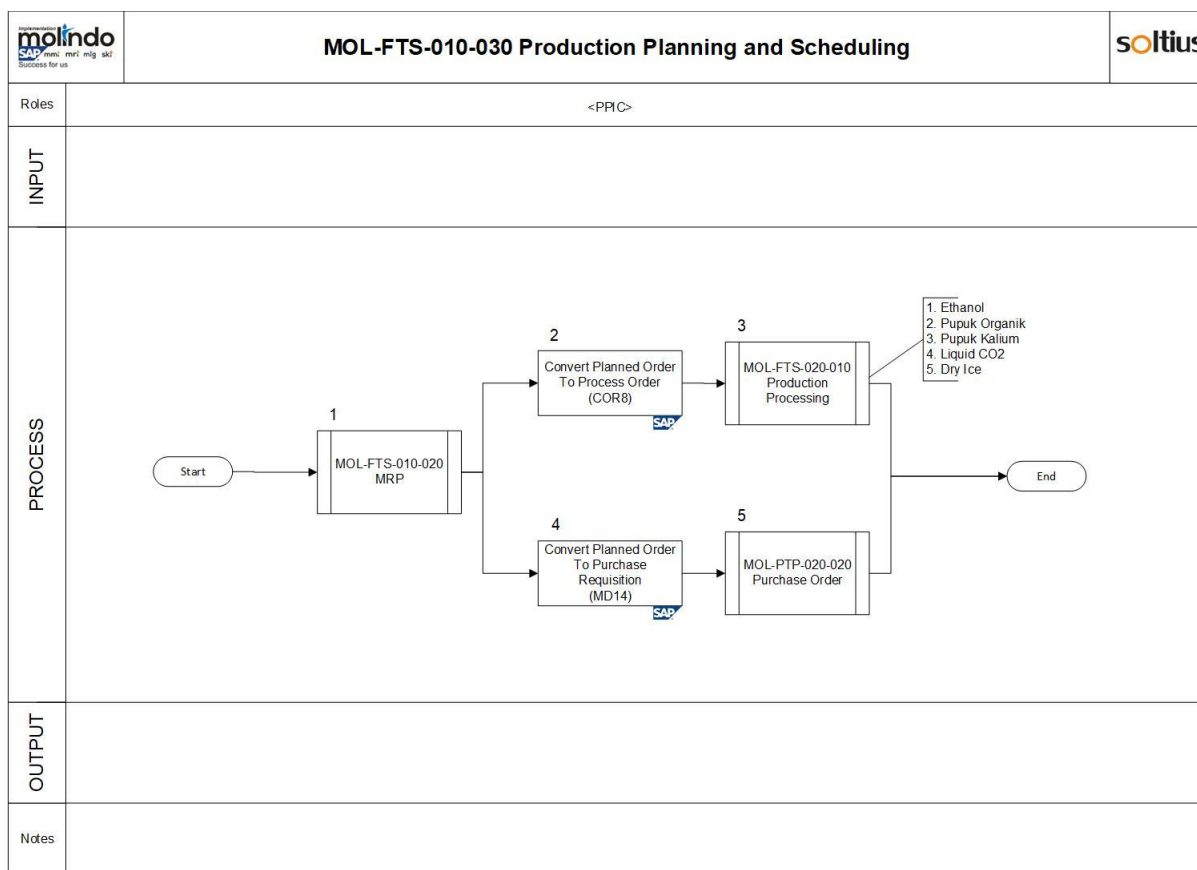
Note:

Opening period tidak digunakan, sehingga untuk *opening date* akan dibuka sesuai dengan SOP, sehingga di beri angka "0"

3.2 Process Flow

LEGEND





1. Selanjutnya proses MRP bisa dilakukan, detailnya bisa dilihat di BPML MOL-FTS-010-020 MRP
2. Setelah MRP dijalankan akan muncul *Planned Order* yang selanjutnya bisa di *convert* ke *Process order* atau *Purchase requisition*. Untuk mengubah ke *Process order* bisa dilakukan dengan transaksi *Convert planned order to Process order* (COR8).
3. Selanjutnya bisa dilanjutkan ke proses eksekusi produksi BPML MOL-FTS-020-010 *Production Processing* sesuai produk masing-masing (MOL-FTS-020-010.1 *Production Processing Ethanol*, MOL-FTS-020-010.2 *Production Processing Pupuk Organik*, MOL-FTS-020-010.3 *Production Processing Kalium*, MOL-FTS-020-010.4 *Production Processing Liquide CO2*, MOL-FTS-020-010.5 *Production Processing Dry Ice*)
4. Untuk mengubah ke *Purchase requisition* bisa dilakukan dengan transaksi *Convert planned order to Purchase requisition* (MD14)
5. Selanjutnya bisa dilanjutkan ke proses MOL-PTP-020-020 *Purchase Order*

5.3 Roles & Authorization

No	Transaction	Description	Roles
1	MD61	Create Planned Individual Requirement	PPIC
2	MD62	Change Planned Individual Requirement	PPIC
3	MD63	Display Planned Individual Requirement	PPIC
4	MD14	Convert Planned Order to Purchase Requisition	PPIC

5	MD15	Collective Convert Planned Order to Purchase Requisition	PPIC
4	COR7	Convert Planned Order to Process Order	PPIC
5	COR8	Collective Convert Planned Order to Process Order	PPIC
6	COR7_PC	Partial Convert Planned Order to Process Order	PPIC

5.4 List of Standard SAP Reports and Forms

No	Transaction	Description	Roles
1	ME5A	Display Purchase Requisition List	PPIC
2	COOISPI	Process Order Information System	PPIC

5.5 List Manual Forms

No	Form Name	Description	Owner
1			
2			
3			

4 REPORTING, INTERFACE, CONVERSION, ENHANCEMENT, FORM REQUIREMENT

No	Type*	Development Name	Content	Business Needs
1				

*** Type:**

- R - Report
- I - Interface
- C - Conversion
- E - Enhancement
- F - Form

5 DATA CONVERSION REQUIREMENT

No	Type*	Name	Source**	Estimated Volume	Entity***
1					
2					
3					

*** Type:**

- M - Master Data
- O - Opening Balance

**** Source:**

- *Manual or Other system (put system name)*

***** Entity:**

-

6 ORGANIZATION IMPACT (Change Management Related)

-

--The End--