	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-10
VERIFIKASI CCP		Edisi/Rev : 01/03
		Tgl. : 30 April 2021

1.0 Tujuan

Prosedur ini bertujuan untuk memastikan bahwa critical control point (CCP) selalu terjaga sesuai dengan yang dipersyaratkan.

2.0 Ruang Lingkup

Prosedur ini diterapkan untuk verifikasi CCP proses produksi etanol.

3.0 Standar yang Berlaku

3.1 Persyaratan Standar ISO 9001: 2015 – Klausul :

8.5.1 : Pengendalian Penyediaan Produksi dan Jasa

9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi

3.2 Persyaratan Standar ISO 45001 : 2018 – Klausul :

8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional

3.3 Persyaratan Standar FSSC 22000 – ISO 22000 : 2018 - Klausul :

8.5 : Pengendalian Bahaya

8.8 : Verifikasi Terkait PRP dan Rencana Pengendalian Bahaya

4.0 Definisi dan Daftar Singkatan

CCP : Critical Control Point

DCS : Distributed Control System

DMC : Demethanol Column

	Dibuat oleh:	Diperiksa dan Disetujui oleh:
Jabatan	Document Controller	WM
Tanda Tangan		
Nama		
Tanggal		



PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

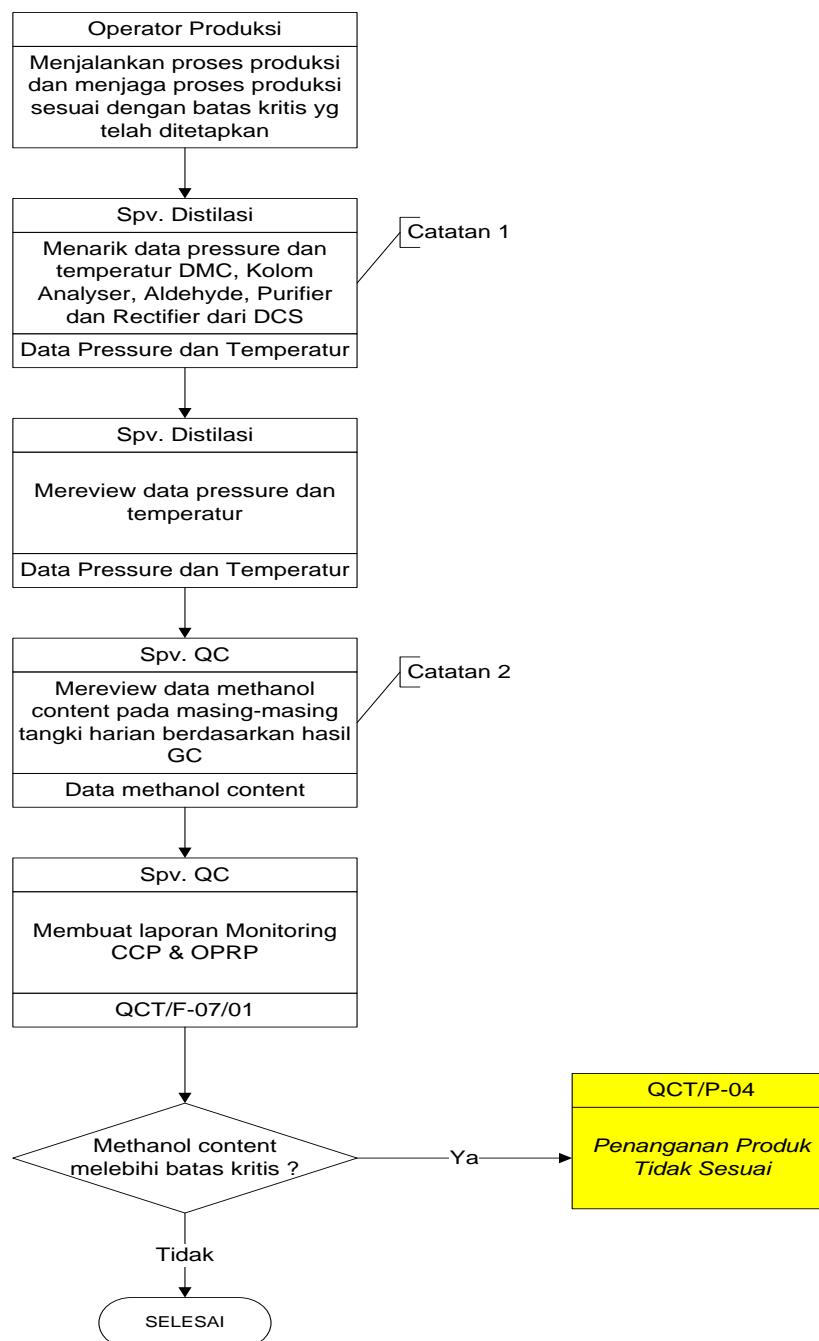
No. Dok. : RNI/P-10


VERIFIKASI CCP

Edisi/Rev : 01/03

Tgl. : 30 April 2021

5.0 Prosedur



	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-10
VERIFIKASI CCP		Edisi/Rev : 01/03
		Tgl. : 30 April 2021

6.0 Catatan

Catatan 1 :


Data pressure dan temperature DMC, Kolom Analyser, Purifier dan Rectifier ditarik setiap 24 jam.

Catatan 2 :

Data methanol content direview setiap pagi sebelum produk etanol dipindahkan ke storage tank.

7.0 Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen
1.	RNI/F-10/01	Monitoring CCP - OPRP

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-10
VERIFIKASI CCP		Edisi/Rev : 01/03
		Tgl. : 30 April 2021

Lampiran - 1

SEJARAH REVISI

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa dan Disetujui
03	1. Perubahan Standar yang Berlaku berkaitan dengan migrasi dari OHSAS 18001 ke ISO 45001:2018	1	30-Apr-21	

RNI/F-01/08