	<b>PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL</b>	
PROSEDUR :		No. Dok. : MTC/P-01
<b>PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN PRODUKSI</b>	Edisi/Rev : 02/05	
	Tgl. : 30 April 2021	

## 1.0 Tujuan


Memastikan operasional produksi dan filling berjalan baik dengan melakukan proses perawatan/perbaikan secara terkoordinasi oleh unit Mekanik dan Electrical Maintenance dengan tujuan :

- 1.1. Proses perbaikan/perawatan mesin dan peralatan produksi terkendali dalam waktu yang ditentukan.
- 1.2. Data perbaikan/perawatan mudah ditelusuri.
- 1.3. Proses perbaikan/perawatan mesin dan peralatan produksi harus memperhatikan keamanan produk dan dipastikan pada saat mesin running harus bebas dari kontaminan sesuai dengan persyaratan keamanan pangan.

## 2.0 Ruang Lingkup

Prosedur ini berlaku untuk mesin produksi, peralatan produksi maupun filling.

	Dibuat oleh:	Diperiksa oleh:	Disetujui oleh:
Jabatan	Supervisor MTC	Manager MTC	WM
Tanda Tangan			
Nama			
Tanggal			

	<b>PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL</b>	
<b>PROSEDUR :</b>		<b>No. Dok. : MTC/P-01</b>
<b>PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN PRODUKSI</b>		<b>Edisi/Rev : 02/05</b>
		<b>Tgl. : 30 April 2021</b>

### **3.0 Standar yang Berlaku**

#### **3.1 Persyaratan Standar ISO 9001 : 2015 – Klausul :**

- 7.1.3 : Infrastruktur
- 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional
- 8.5.1 : Pengendalian Penyediaan Produksi dan Jasa

#### **3.2 Persyaratan Standar ISO 45001 : 2018 – Klausul :**

- 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional

#### **3.3 Persyaratan Standar FSSC 22000 :**

- ISO 22000 : 2018 - Klausul :
  - 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional
  - 8.2 : Program Prasyarat Dasar (PRP)
- ISO/TS 22002-1 : 2009 – Klausul :
  - 8 : Kesesuaian Peralatan, Kebersihan dan Perawatan

### **5.0 Definisi dan Daftar Singkatan**

- LOTO : Lock Out Tag Out
- SAP : System Application and Product in data processing
- WO : Work Order
- PR : Purchase Requisition



## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

No. Dok. : MTC/P-01

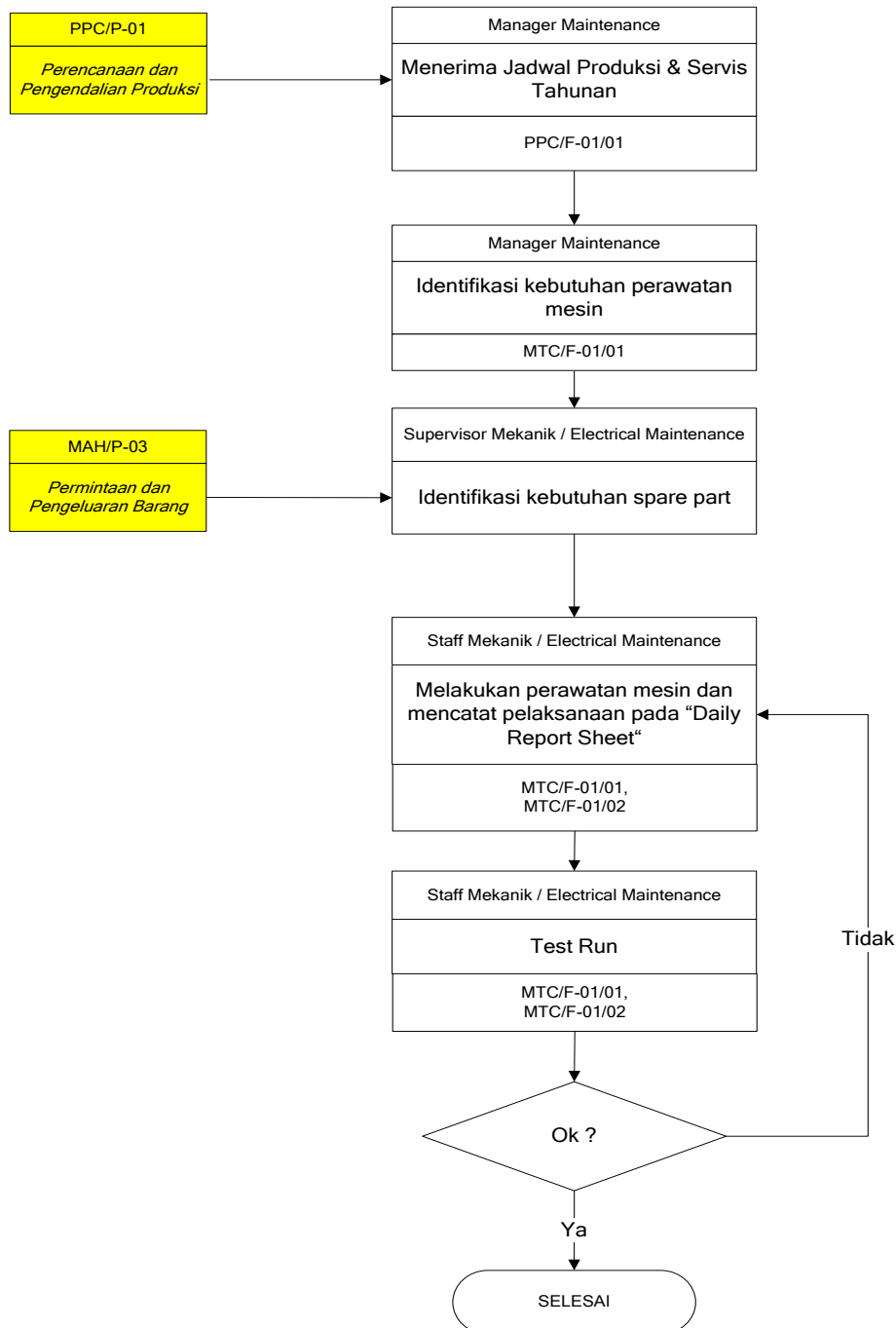
### PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN PRODUKSI

Edisi/Rev : 02/05

Tgl. : 30 April 2021

#### 5.0 Prosedur

##### Perawatan





# PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

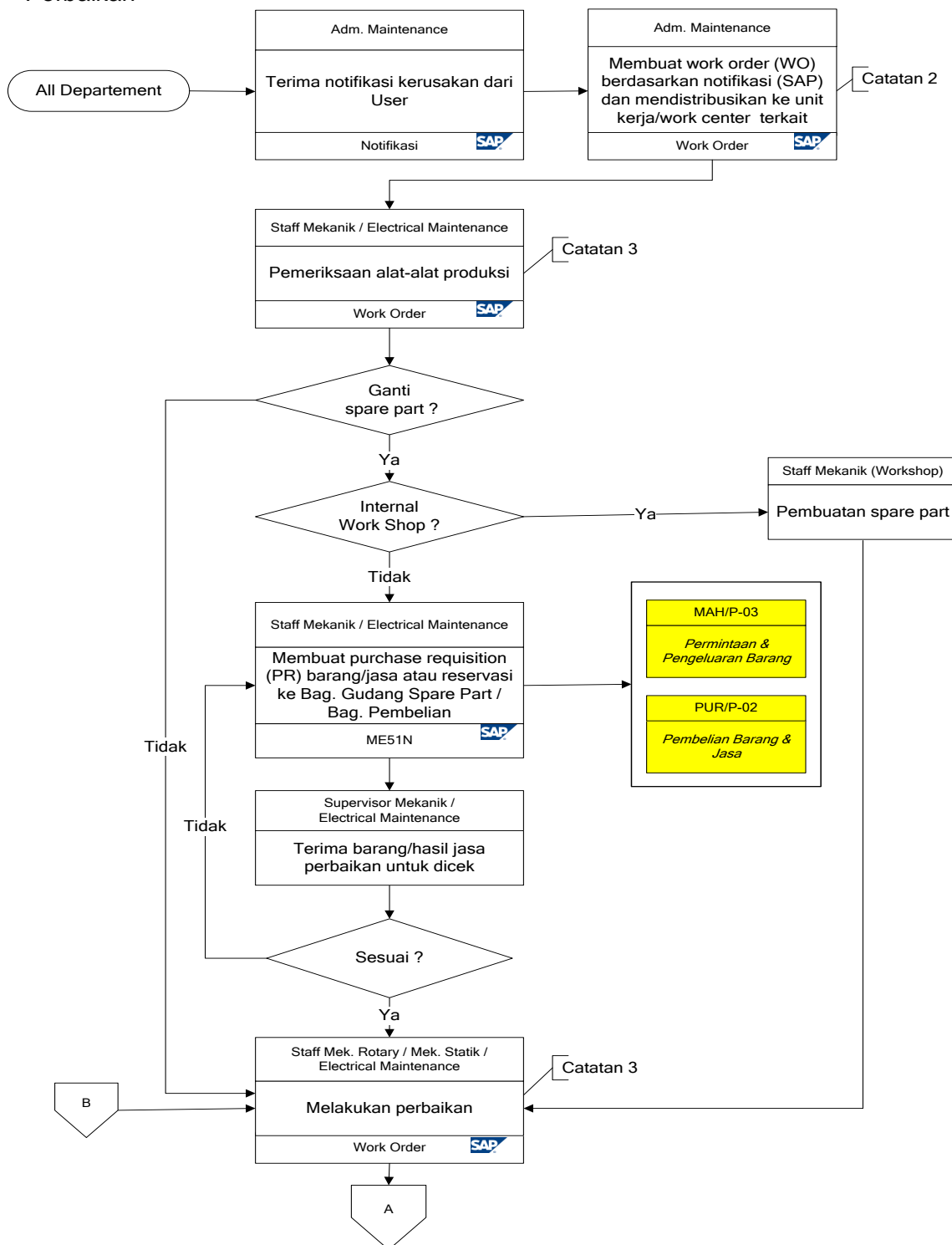
No. Dok. : MTC/P-01

## PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN PRODUKSI

Edisi/Rev : 02/05

Tgl. : 30 April 2021

### Perbaikan





## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

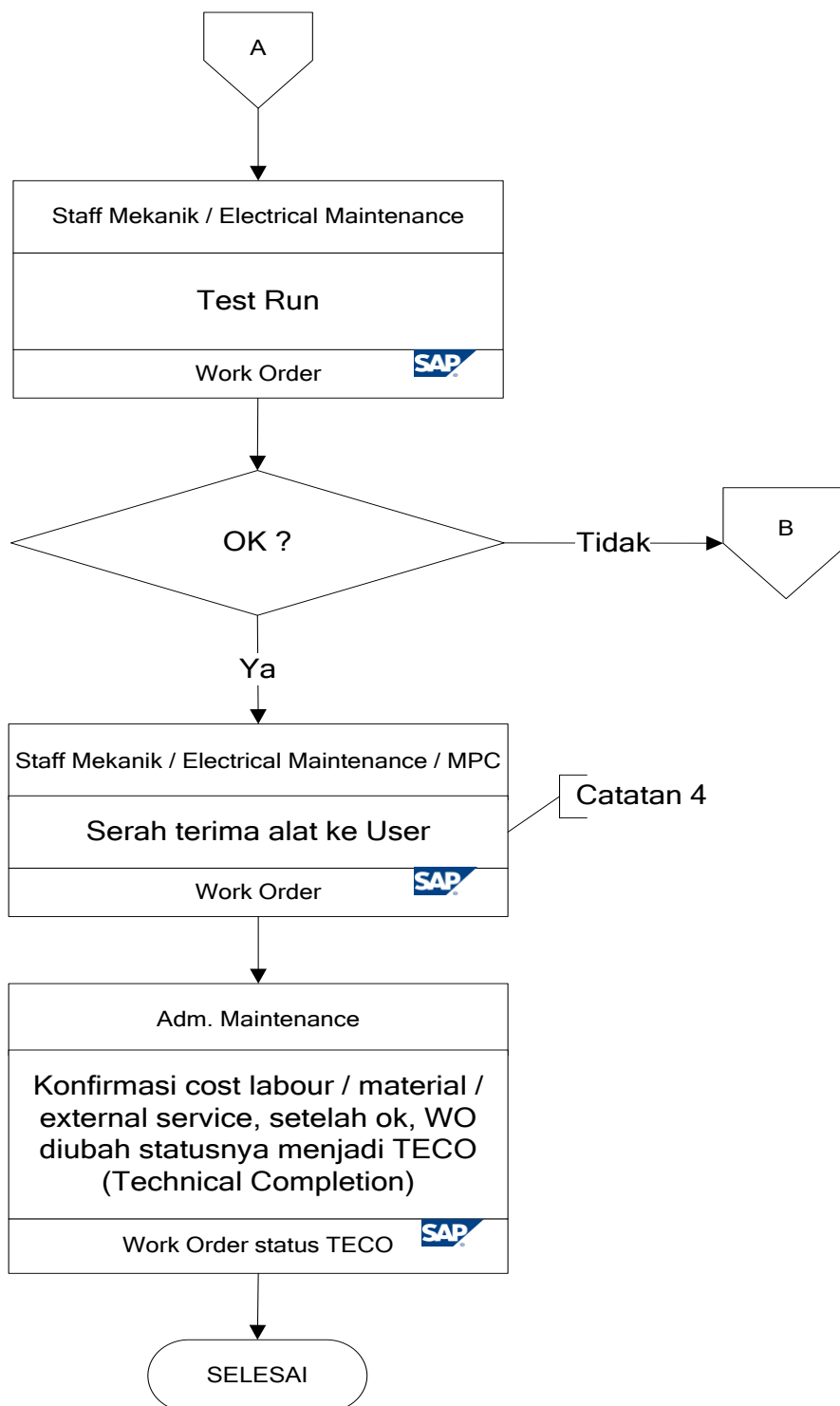
PROSEDUR :


No. Dok. : MTC/P-01

### PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN PRODUKSI

Edisi/Rev : 02/05

Tgl. : 30 April 2021



	<b>PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL</b>	
<b>PROSEDUR :</b>		<b>No. Dok. : MTC/P-01</b>
<b>PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN PRODUKSI</b>		<b>Edisi/Rev : 02/05</b>
		<b>Tgl. : 30 April 2021</b>

## 6.0 Catatan

Catatan 1 :

Perawatan terdiri dari perawatan rutin harian, mingguan atau bulanan dan perawatan shut down.

Catatan 2 :


1. Untuk kerusakan yang berhubungan dengan mesin rotary dan alat produksi statik dikerjakan oleh unit Mekanik.
2. Untuk kerusakan yang berhubungan dengan kelistrikan dan instrumentasi dikerjakan oleh unit Electrical Maintenance.

Catatan 3 :

1. Jika pekerjaan berkenaan dengan sumber tegangan, maka staf perawatan memasang LOTO (Lock Out Tag Out).
2. Jika pekerjaan termasuk dalam pekerjaan berbahaya (Pekerjaan pengapian, Ruang terbatas, Ketinggian) harus mengajukan ijin kerja ke Bag. K3LH.
3. Pekerja yang melakukan perbaikan mesin dan peralatan produksi harus memperhatikan hygiene personel sehingga tidak mengkontaminasi produk, demikian juga peralatan yang digunakan harus bebas dari kontaminan.


Catatan 4 :

1. Pelepasan LOTO (Lock Out Tag Out).
2. Mesin dan peralatan produksi yang selesai diperbaiki atau dilakukan perawatan harus dipastikan bebas dari kontaminan yang dapat mempengaruhi keamanan produk.

	<b>PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL</b>	
<b>PROSEDUR :</b>		<b>No. Dok. : MTC/P-01</b>
<b>PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN PRODUKSI</b>		<b>Edisi/Rev : 02/05</b>
		<b>Tgl. : 30 April 2021</b>

## 7.0 Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen
1.	PPC/F-01/01	Jadwal Produksi dan Servis Tahunan
2.	MTC/F-01/01	Rencana Kerja Perawatan
3.	MTC/F-01/02	Daily Report Sheet
4.		Work Order (SAP)

	<b>PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL</b>	
<b>PROSEDUR :</b>		<b>No. Dok. : MTC/P-01</b>
<b>PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN PRODUKSI</b>		<b>Edisi/Rev : 02/05</b>
		<b>Tgl. : 30 April 2021</b>

Lampiran - 1

### SEJARAH REVISI

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa	Disetujui
05	1. Perubahan Standar yang Berlaku berkaitan dengan migrasi dari OHSAS 18001 ke ISO 45001:2018.	2	30-Apr-21		
	2. Perubahan catatan 2 terkait penggabungan unit Mekanik Rotary dan Mekanik Statik menjadi Mekanik dan penggabungan unit Listrik dan Instrumentasi menjadi Electrical Maintenance.	6			

RNI/F-01/08