

Prepared for Molindo

Version: Initial

MOL-ALM-050-010 Pekerjaan Workshop untuk Maintenance (Workshop Processing)

Author

AL Harry Harlan Harry@soltius.net

PT. Soltius Indonesia APL Tower 42nd Floor, Suite 6 Jl. Letjen S. Parman Kav. 28 Jakarta 11470 – Indonesia

Phone (62 21) 29345 900 Fax (62 21) 29345 909













PREFACE

TO BE NOTICED

Text displayed in blue is included to provide guidance to the author and should be adjust or change unto the right context before publishing the document.

Normal font color is black so any guidance written in blue has to be changed unto normal font color (black).

Author is allowed to add section or subsection in this document necessarily but initial content provided need to be kept as minimum.

DOCUMENT CHANGE CONTROL

Version	Date	Authors	Summary of Change
1.0	01.06.2018	Al Harry Harlan	Initial
1.0	01.06.2018	Al Harry Harlan	Revisi nomor BPML yang terkait dengan modul lain







Table of Contents

PR	EFACE		2	
<u>1</u> <u>DEFINITION</u>				
<u>2</u>	DES	CRIPTION OF REQUIREMENT	4	
<u>3</u>	DES	CRIPTION OF TO BE DESIGN	4	
	<u>3.1</u>	Naming & Numbering Convention.	4	
	<u>3.2</u>	Process Flow	5	
	<u>3.3</u>	Roles & Authorization	6	
	<u>3.4</u>	List of Standard SAP Reports and Forms	6	
	<u>3.5</u>	<u>List Manual Forms</u>	6	
<u>4</u>	REP	ORTING, INTERFACE, CONVERSION, ENHANCEMENT, FORM REQUIREMENT	6	
<u>5</u>	DA1	TA CONVERSION REQUIREMENT	7	
<u>6</u>	ORC	GANIZATION IMPACT (Change Management Related)	7	





1 DEFINITION

Pada saat *Planner maintenance* merencanakan kegiatan pemeliharaan atau perbaikan, ada kemungkinan memerlukan bantuan pihak *workshop* bagian lain. Untuk itu planner *maintenance* akan membuat permintaan ke *planner workshop*. *Planner workshop* akan menindak lanjuti permintaan tersebut. Jika ada pemakaian material atas pekerjaan *workshop* tersebut, maka biaya akan dibebankan ke pekerjaan *maintenance* yang meminta bantuan.

2 DESCRIPTION OF REQUIREMENT

SAP diharapkan dapat memfasilitasi bisnis proses pekerjaan workshop untuk maintenance yang terkait dengan beberapa hal dibawah ini:

- 1. Pekerjaan bagian workshop atas permintaan maintenance tercatat dalam system.
- 2. Pemakaian material pekerjaan *workshop* dibebankan ke pekerjaan *maintenance* yang meminta bantuan.

3 DESCRIPTION OF TO BE DESIGN

1

1.1

1.2

Proses pekerjaan workshop untuk maintenance di-trigger oleh adanya kebutuhan dari suatu kegiatan maintenance yang sedang berlangsung dari bagian lain. Planner maintenance sudah membuat work order untuk pekerjaan utama maintenance. Selanjutnya planner maintenance akan mencatat pekerjaan workshop dalam work order utama dengan menyebutkan work center workshop yang dituju.

Komunikasi antara planner maintenance dan planner workshop dilakukan melalui memo manual. Pengambilan material untuk kebutuhan workshop dilakukan dengan form manual dengan menyebutkan nomor work order utama sebagai penampung biayanya. Hasil pekerjaan workshop selanjutnya akan dicatat oleh planner maintenance di work order utama.

1.1 Naming & Numbering Convention.

N/A



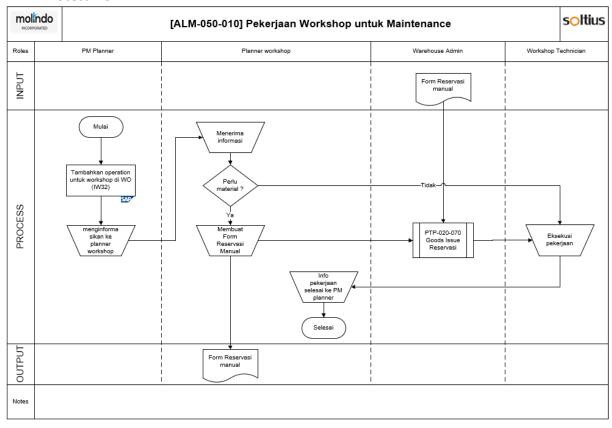








1.2 Process Flow



Deskripsi bisnis proses pekerjaan workshop untuk maintenance adalah sebagai berikut :

- 1. Planner maintenance menentukan kebutuhan bantuan pekerjaan workshop bagian lain. Planner akan menambahkan operation dengan work center workshop yang dituju pada work order melalui sistem (IW32).
- 2. Planner akan melakukan koordinasi dengan work center yang dituju terlebih dahulu, kemudian Planner akan membuat memo manual ke planner workshop yang dituju. Memo akan berisi detail permintaan pekerjaan dan nomor work order maintenance.
- 3. Planner workshop menerima memo dari planner maintenance. Planner workshop akan merencanakan permintaan pekerjaan tersebut.
- 4. Jika pekerjaan workshop tersebut memerlukan material dari gudang, maka Planner workshop akan membuat form Reservasi manual. Form reservasi manual berisi jenis material dan jumlah yang dibutuhkan serta nomor work order sebagai penampung biaya.
- 5. Form reservasi ini harus di-approve oleh pihak workshop dan pihak planner peminta. Jika form sudah ditandatangani, planner workshop dapat memproses





pengambilan material dari gudang sesuai dengan prosedur pada dokumen PTP-020-070 *Goods Issue Reservasi*.

- 6. Selanjutnya teknisi *workshop* dapat melakukan pekerjaan sesuai dengan permintaan.
- 7. Jika pekerjaan sudah selesai dilakukan, maka *Planner workshop* akan menginformasikan ke *planner maintenance* untuk meng-*update* data pekerjaan *workshop* di *work order maintenance*.

7.3 Roles & Authorization

Activity	Roles/Jobs	Tcode
Change Order	PM Planner	IW32
Display Order	PM Planner	IW33
List Change Order	PM Planner	IW38
List Display Order	PM Planner	IW39

7.4 List of Standard SAP Reports and Forms

TCode	Description	Roles
IW39	Display Orders	PM Planner
IW49N	Display Order & Operations	PM Planner
S_ALR_87013433	Display Document Flow	PM Planner
IW13	Material Where-Used List	PM Planner

7.5 List Manual Forms

Form Name	Description	Owner
Form Reservasi manual	Informasi kebutuhan material dan jumlahnya	Planner Workshop

4 REPORTING, INTERFACE, CONVERSION, ENHANCEMENT, FORM REQUIREMENT

No Type Development Name		Development Name	Content	Business Needs	

Type:

R: Report

I : Interface

C: Conversion E: Enhancement

F: Form





5 DATA CONVERSION REQUIREMENT

No	Туре	Name	Source	Estimated Volume	Entity

Type:

M: Master Data
O: Opening Balance

Source:

Manual or Other system (put system name)

Entity:

HO, RO, DC, BU

6 ORGANIZATION IMPACT (Change Management Related)

N/A