

PROSEDUR:	No. Dok.	: QCT/P-06
VEDIEWASI OF EAVING MESIN DESCRIVE	Edisi/Rev	: 01/03
VERIFIKASI CLEANING MESIN PRODUKSI	Tgl.	: 30 April 2021

#### 1.0 Tujuan

Prosedur ini bertujuan untuk memastikan bahwa proses cleaning mesin produksi berjalan dengan baik sehingga menghasilkan produk yang sesuai dengan spesifikasi produk jadi PT. Molindo Raya Industrial.

#### 2.0 Ruang Lingkup

Prosedur ini diterapkan untuk verifikasi cleaning mesin produksi.

### 3.0 Standar yang Berlaku

3.1 Persyaratan Standar ISO 9001: 2015 - Klausul:

8.5.1 : Pengendalian penyediaan produksi dan jasa

3.2 Persyaratan Standar ISO 45001 : 2018 - Klausul :

8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional

3.3 Persyaratan Standar FSSC 22000 – ISO 22000 : 2018 - Klausul :

8.2 : Program Persyaratan Dasar (PRP)

8.7 : Pengendalian, Pemantauan dan Pengukuran

8.8 : Verifikasi terkait PRP dan Rencana Pengendalian Bahaya

#### 4.0 Definisi dan Daftar Singkatan

Tidak ada.

	Dibuat oleh:	Diperiksa dan Disetujui oleh:
Jabatan	Supervisor QC	Manager QC
Tanda Tangan		
Nama		
Tanggal		



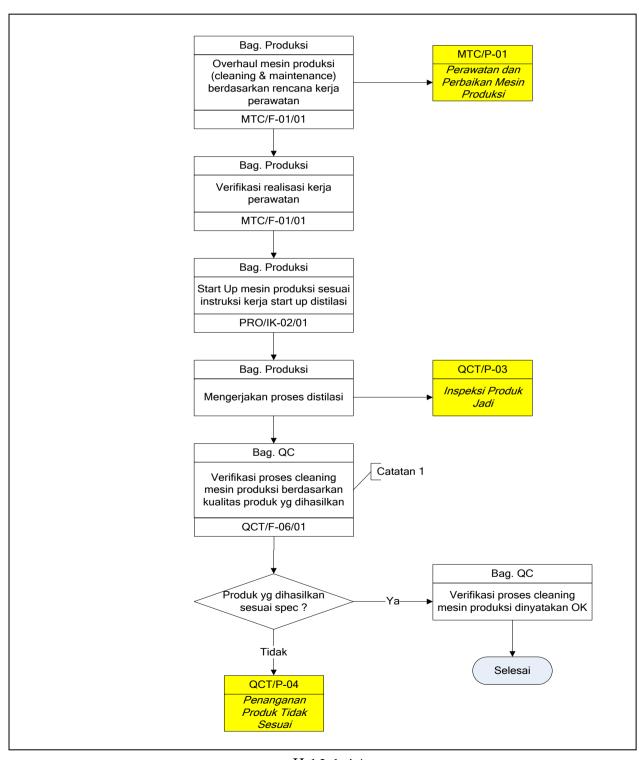
PROSEDUR: No. Dok. : QCT/P-06

Edisi/Rev: 01/03

Tgl. : 30 April 2021

# 5.0 Prosedur

**VERIFIKASI CLEANING MESIN PRODUKSI** 



Hal 2 dari 4



PROSEDUR: No. Dok. : QCT/P-06

Edisi/Rev: 01/03

VERIFIKASI CLEANING MESIN PRODUKSI Tgl. : 30 April 2021

# Catatan Catatan 1 :

6.0

Verifikasi proses cleaning mesin produksi dilakukan setiap kali start up distilasi setelah overhaul. Verifikasi berdasarkan kualitas produk yang dihasilkan. Verifikasi cleaning mesin produksi dinyatakan "OK" jika produk yang dihasilkan sesuai dengan spesifikasi produk jadi. Jika produk yang dihasilkan tidak sesuai dengan spesifikasi

maka produk tersebut di down-grade, dan dilakukan perbaikan pada proses distilasi.

## 7.0 Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen	
1.	MTC/F-01/01	Rencana Kerja Perawatan	
2.	PRO/IK-02/01	IK Start Up Distilasi	
3.	QCT/F-06/01	Verifikasi Proses Produksi	



PROSEDUR: No. Dok. : QCT/P-06

Edisi/Rev: 01/03

Tgl. : 30 April 2021

**VERIFIKASI CLEANING MESIN PRODUKSI** 

Lampiran - 1

### **SEJARAH REVISI**

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa dan Disetujui
03	Perubahan Standar yang Berlaku berkaitan dengan migrasi dari     OHSAS 18001 ke ISO 45001:2018	1	30-Apr-21	

RNI/F-01/08