

# Blueprint Document



Prepared for Molindo  
Version: Initial

## **MOL-OS-030-010 Maintenance Plant**

### **Author**

AL Harry Harlan  
[Harry@soltius.net](mailto:Harry@soltius.net)

*PT. Soltius Indonesia  
APL Tower 42nd Floor, Suite 6  
Jl. Letjen S. Parman Kav. 28  
Jakarta 11470 – Indonesia*

*Phone (62 21) 29345 900  
Fax (62 21) 29345 909*

## PREFACE

### TO BE NOTICED

Text displayed in blue is included to provide guidance to the author and should be adjust or change unto the right context before publishing the document.

Normal font color is black so any guidance written in blue has to be changed unto normal font color (black).

Author is allowed to add section or subsection in this document necessarily but initial content provided need to be kept as minimum.

### DOCUMENT CHANGE CONTROL

| Version | Date       | Authors         | Summary of Change |
|---------|------------|-----------------|-------------------|
| 1.0     | 01.06.2018 | AL Harry Harlan | Initial           |
|         |            |                 |                   |
|         |            |                 |                   |
|         |            |                 |                   |

## Table of Contents

|  |   |
|--|---|
| <a href="#"><u>PREFACE</u></a>   | 2 |
| <a href="#"><u>1 DEFINITION</u></a>  | 4 |
| <a href="#"><u>2 DESCRIPTION OF REQUIREMENT</u></a>                                      | 4 |
| <a href="#"><u>3 DESCRIPTION OF TO BE DESIGN</u></a>                                     | 4 |
| <a href="#"><u>3.1 Naming &amp; Numbering Convention</u></a>                             | 7 |
| <a href="#"><u>3.2 Process Flow</u></a>  | 8 |
| <a href="#"><u>3.3 Roles &amp; Authorization</u></a>                                     | 8 |
| <a href="#"><u>3.4 List of Standard SAP Reports and Forms</u></a>                        | 8 |
| <a href="#"><u>3.5 List Manual Forms</u></a>   | 8 |
| <a href="#"><u>4 REPORTING, INTERFACE, CONVERSION, ENHANCEMENT, FORM REQUIREMENT</u></a> | 8 |
| <a href="#"><u>5 DATA CONVERSION REQUIREMENT</u></a>                                     | 8 |
| <a href="#"><u>6 ORGANIZATION IMPACT (Change Management Related)</u></a>                 | 8 |

## 1 DEFINITION

Modul *Plant Maintenance* (PM) adalah bagian yang terintegrasi dari suatu struktur organisasi yang besar di dalam sistem SAP. Struktur organisasi untuk modul PM meliputi *Company Code*, *Plant*, *Maintenance Plant*, *Maintenance Planning Plant*, dan *Planner Group*.

Sebagai bagian yang tidak terpisahkan dari struktur organisasi dalam sistem SAP secara keseluruhan, maka struktur organisasi modul PM akan mengacu kepada struktur yang ditetapkan oleh modul lain. *Company code* dan *Plant* akan mengikuti struktur yang sudah ditetapkan dalam modul FI dan MM.

- **Maintenance Plant**

*Maintenance Plant* adalah plant dimana objek teknik seperti mesin atau *equipment* terpasang atau suatu bangunan (*functional location*) berada.

- **Plant Section**

Plant Section adalah sub-divisi dari maintenance plant berdasarkan penanggung jawab setiap area. Biasanya mewakili operation department.

- **Location**

*Location* adalah sub-divisi dari *maintenance plant* berdasarkan area dalam suatu *plant*. Biasanya mewakili lokasi fisik yang ada dalam suatu *plant*.

## 2 DESCRIPTION OF REQUIREMENT

SAP diharapkan dapat memfasilitasi kebutuhan proses berikut :

1. Membedakan objek teknik berdasarkan kepemilikan perusahaan masing-masing.
2. Proses *maintenance* dapat diadministrasikan dengan mengacu kepada masing-masing objek teknik.
3. Biaya maintenance yang terjadi untuk masing-masing objek teknik dibebankan kepada masing-masing divisi/departemen pengguna objek teknik tersebut.
4. Membedakan akses otorisasi terhadap data di masing-masing struktur organisasi.

## 3 DESCRIPTION OF TO BE DESIGN

## 1

### 1.1

### 1.2

- **Maintenance Plant**

*Maintenance Plant* yang akan digunakan di MOLINDO GROUP adalah sesuai dengan plant yang sudah didefinisikan di modul MM. *Maintenance plant* yang akan digunakan di MOLINDO GROUP adalah sebagai berikut:

| Company | Maintenance Plant | Deskripsi               |
|---------|-------------------|-------------------------|
| 2000    | 2100              | Molindo Raya Industrial |
| 3000    | 3100              | Molindo Inti Gas        |
|         |                   |                         |

- **Plant Section**

Pembagian *Plant Section* di MOLINDO GROUP akan dibuat berdasarkan departemen atau bagian yang saat ini ada di masing-masing *plant*. *Plant Section* yang akan digunakan di MOLINDO GROUP adalah sebagai berikut:

| Maintenance Plant | Plant Section | Deskripsi            |
|-------------------|---------------|----------------------|
| 2100              | 21A           | Production           |
|                   | 21B           | Perawatan            |
|                   | 21C           | Utility              |
|                   | 21D           | Pemasaran            |
|                   | 21E           | GA                   |
|                   | 21F           | HR                   |
|                   | 21G           | Keuangan & Akuntansi |
|                   | 21H           | QC                   |
|                   | 21I           | SupplyChain          |
|                   | 21J           | Engineering          |
|                   | 21K           | IT                   |
|                   |               |                      |
|                   |               |                      |
| 3100              | 31A           | Production           |
|                   | 31B           | Utility              |
|                   | 31C           | HR                   |
|                   | 31D           | Marketing            |
|                   | 31E           | QC                   |

|  |     |            |
|--|-----|------------|
|  | 31F | Logistic   |
|  | 31G | Finance    |
|  | 31H | Compliance |
|  | 31I | HSE        |
|  |     |            |
|  |     |            |

## • Location

Pembagian *Location* akan dibuat berdasarkan jenis proses atau sub-bagian yang ada di masing-masing *plant*.

*Location* yang akan digunakan di MOLINDO GROUP adalah sebagai berikut:

| Plant       | Plant Section    |            | Location |                      |
|-------------|------------------|------------|----------|----------------------|
|             | Kode             | Deskripsi  | Kode     | Deskripsi            |
| 2100<br>MRI | 21A<br>produksi  | Production | 21AA     | Fermentasi           |
|             |                  |            | 21AB     | Aux Fermentasi       |
|             |                  |            | 21AC     | Distilasi            |
|             |                  |            | 21AD     | Absolute             |
|             |                  |            | 21AE     | Evaporator           |
|             |                  |            | 21AF     | UPP                  |
|             |                  |            | 21AG     | Pupuk Kalium         |
|             |                  |            | 21AH     | Pupuk Organik        |
|             |                  |            | 21AI     |                      |
|             |                  |            | 21AJ     |                      |
|             |                  |            | 21AK     |                      |
|             |                  |            | 21AL     |                      |
|             |                  |            | 21AM     |                      |
|             |                  |            | 21AN     |                      |
|             |                  |            | 21AO     |                      |
|             |                  |            | 21AP     |                      |
|             |                  |            | 21AQ     |                      |
|             | 21B<br>perawatan | QA         | 21BA     | Perawatan            |
|             |                  |            | 21BB     | Bengkel kendaraan    |
|             |                  |            | 21BC     | Workshop             |
|             |                  |            | 21BD     | Workshop Mekanik     |
|             | 21C<br>Utility   | MSC        | 21CA     | Boiler               |
|             |                  |            | 21CB     | System Pendingin     |
|             |                  |            | 21CC     | Compressor           |
|             |                  |            | 21CD     | Softener water plant |
|             |                  |            | 21CE     | Power Station        |

|             |                  |            |      |        |
|-------------|------------------|------------|------|--------|
|             |                  |            | 21CF | Genset |
|             | 21D<br>pemasaran | Export     | 21DA |        |
|             |                  |            |      |        |
|             | 21E              | HR & GA    | 21EA |        |
|             |                  |            | 21EB |        |
|             |                  |            | 21EC |        |
|             |                  |            | 21ED |        |
|             |                  |            | 21EE |        |
|             | 21F              | Accounting | 21FA |        |
|             | 21G              | R&D        | 21GA |        |
|             |                  |            | 21GB |        |
|             |                  |            | 21GC |        |
|             |                  |            | 21GD |        |
|             |                  |            | 21GE |        |
|             |                  |            | 21GF |        |
|             |                  |            | 21GG |        |
|             |                  |            | 21GH |        |
|             |                  |            | 21GI |        |
|             |                  |            | 21GJ |        |
|             |                  |            | 21GK |        |
|             |                  |            | 21GL |        |
|             |                  |            | 21GM |        |
|             |                  |            | 21GN |        |
|             |                  |            | 21GO |        |
|             |                  |            | 21GP |        |
| 3100<br>MIG | 31A              | Production | 31AA |        |
|             |                  |            | 31AB |        |
|             |                  |            | 31AC |        |
|             |                  |            | 31AD |        |
|             | 31B              | QA         | 31BA |        |
|             |                  |            | 31BB |        |
|             | 31C              | MSC        | 31CA |        |
|             |                  |            | 31CB |        |
|             | 31D              | HR & GA    | 31DA |        |
|             |                  |            | 31DB |        |
|             |                  |            | 31DC |        |
|             |                  |            | 31DD |        |
|             |                  |            | 31DE |        |
|             |                  |            | 31DF |        |

## 1.1 Naming & Numbering Convention

- Plant Section

Format penomoran yang digunakan untuk *Plant Section* adalah :

**NNX**, dimana :

| Segment | Digit   | Type         | Keterangan                 |
|---------|---------|--------------|----------------------------|
| NN      | 2 digit | Numeric      | 2 digit pertama kode plant |
| X       | 1 digit | AlphaNumeric | Nomer urut                 |

- **Location**

Format penomeran yang digunakan untuk *Location* adalah :

**NNXX**, dimana :

| Segment | Digit   | Type         | Keterangan            |
|---------|---------|--------------|-----------------------|
| NNX     | 3 digit | AlphaNumeric | 3 digit plant section |
| X       | 1 digit | AlphaNumeric | Nomer urut            |

## 1.2 Process Flow

N/A

## 1.3 Roles & Authorization

N/A

## 1.4 List of Standard SAP Reports and Forms

N/A

## 1.5 List Manual Forms

N/A

## 4 REPORTING, INTERFACE, CONVERSION, ENHANCEMENT, FORM REQUIREMENT

| No | Type | Development Name | Content | Business Needs |
|----|------|------------------|---------|----------------|
|    |      |                  |         |                |
|    |      |                  |         |                |

Type:

R: Report

I : Interface

C: Conversion

E: Enhancement

F: Form

## 5 DATA CONVERSION REQUIREMENT

| No | Type | Name | Source | Estimated Volume | Entity |
|----|------|------|--------|------------------|--------|
|    |      |      |        |                  |        |
|    |      |      |        |                  |        |

Type:

M: Master Data

O: Opening Balance



**Source:**

Manual or Other system (put system name)

**Entity:**

**6 ORGANIZATION IMPACT (Change Management Related)**

N/A