

1.0 Tujuan

Memastikan kualifikasi produk yang dihasilkan telah sesuai dengan standar mutu dan keamanan pangan yang telah ditetapkan, dengan mematuhi peraturan K3.

2.0 Ruang Lingkup

Mengatur aktifitas inspeksi mutu produk alkohol sebelum dipindah ke gudang barang jadi dan sebelum pengiriman.

3.0 Standar yang Berlaku

3.1 Persyaratan Standar ISO 9001 : 2015 - Klausul :

8.5.1 : Pengendalian penyediaan produksi dan jasa

8.5.2 : Identifikasi dan mampu telusur

8.6 : Pelepasan produk dan jasa

9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi

3.2 Persyaratan Standar ISO 45001 : 2018 - Klausul :

8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional

9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi

9.1.2 : Evaluasi Kepatuhan

3.3 Persyaratan Standar FSSC 22000 – ISO 22000 : 2018 - Klausul :

8.3 : Sistem Mampu Telusur

8.5 : Pengendalian Bahaya

9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi

4.0 Definisi dan Daftar Singkatan

4.1 COA : Certificate of Analysis

4.2 SAP : System Application and Product in data processing

	Dibuat oleh:	Diperiksa dan Disetujui oleh:
Jabatan	Supervisor QC	Manager QC/WM
Tanda Tangan		
Nama		
Tanggal		



Edisi/Rev

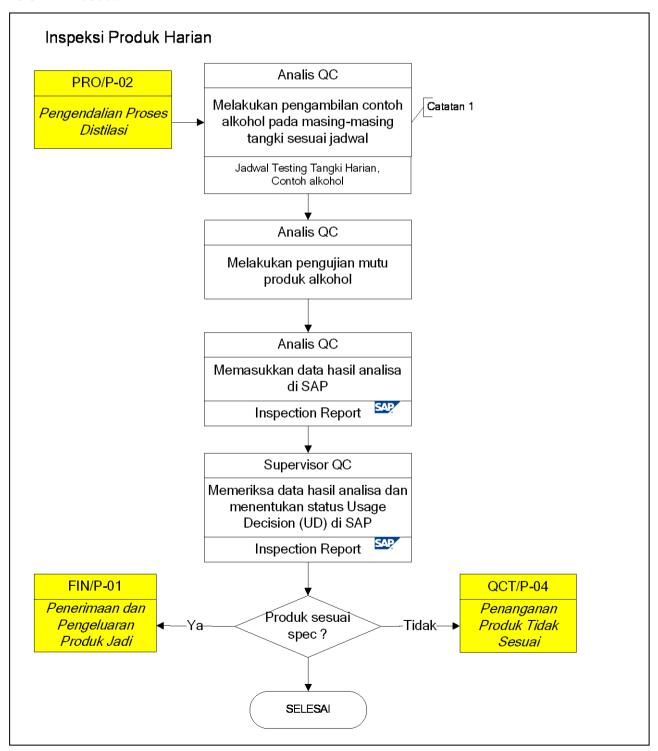
PROSEDUR: No. Dok. : QCT/P-03

INSPEKSI PRODUK JADI

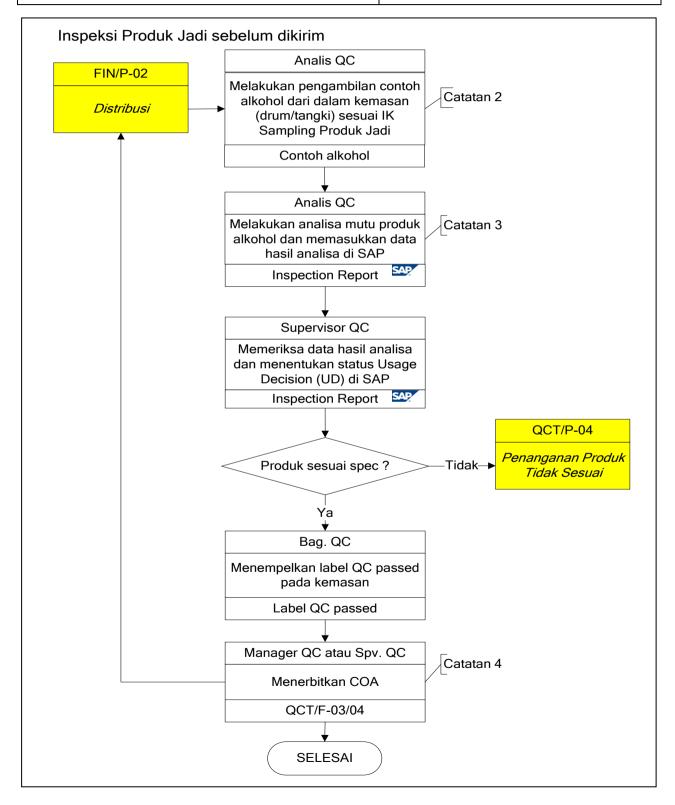
Tgl. : 30 April 2021

: 01/10

5.0 Prosedur









PROSEDUR: No. Dok. : QCT/P-03

INSPEKSI PRODUK JADI

Edisi/Rev : 01/10

Tgl. : 30 April 2021

6.0 Catatan

Catatan 1:

Sebagian contoh disimpan untuk retained sample produk jadi (untuk produk prima dan super) dan disimpan selama 4 bulan. Setelah 4 bulan sample tersebut dikembalikan ke produksi untuk diredistilasi.

Catatan 2:

Sebagian contoh disimpan untuk retained sample dan disimpan selama 2 bulan untuk customer lokal sedangkan untuk customer ekspor disimpan selama 1 tahun. Setelah habis masa simpan, sampel tersebut dikembalikan ke produksi untuk diredistilasi.

Catatan 3:

Masing-masing contoh dianalisa berdasarkan parameter yang tertera di COA.

Catatan 4:

COA dibuat berdasarkan spesifikasi dari Pelanggan, jika tidak ada spesifikasi dari Pelanggan maka COA dibuat berdasarkan spesifikasi PT. Molindo Raya.

Pada COA terdapat informasi *product name, filling date, lorry number, transportir, date manufactured, source, batch number, applicant (customer name)* dan hasil analisa dengan parameter yang disepakati antara PT. Molindo Raya dan Pelanggan.

Identifikasi nomor batch sebagai berikut :

AABBCCD atau AABBCCEEE atau AABBCCFF

AA : tanggal pengisian

BB: bulan pengisian

CC: tahun pengisian (2 angka terakhir)

D : kode mutu (P = Prima , S = Super , A = Absolut , T = TK)

EEE : kode denatur, jika perlu (BIT = Bitrex, SPR = Spiritus, IPA = Iso Propil

Alkohol)

FF : kode mutu (**ES = Extra Super**)



PROSEDUR: No. Dok. : QCT/P-03

INSPEKSI PRODUK JADI

Edisi/Rev : 01/10

Tal : 30 Appl

Tgl. : 30 April 2021

7.0 Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen	
1.		Jadwal Testing Tangki Harian	
2.		Inspection Report (SAP)	
3.	QCT/F-03/04	Certificate Of Analysis	



PROSEDUR :	No. Dok. : QCT/P-03
MODERAL PROPERTY LARI	Edisi/Rev : 01/10
INSPEKSI PRODUK JADI	Tgl. : 30 April 2021

Lampiran - 1

SEJARAH REVISI

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa dan Disetujui
10	Perubahan Standar yang Berlaku berkaitan dengan migrasi dari OHSAS 18001 ke ISO 45001:2018	1	30-Apr-21	

RNI/F-01/08