	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-12
IDENTIFIKASI TACCP DAN VACCP	Edisi/Rev : 02/00	
	Tgl. : 20 Desember 2022	

1.0. Tujuan

Prosedur ini disusun untuk menanggulangi bahaya dari perilaku orang terkait sabotase/teror yang dapat mengkontaminasi produk dengan sengaja melalui mikro, kimia dan fisika di sepanjang rantai proses dan distribusi produk jadi (food defence) dan untuk menanggulangi bahaya/praktek pemalsuan untuk mendapatkan keuntungan secara ekonomi yang dapat menimbulkan kecemasan di perusahaan/masyarakat/konsumen (food fraud).

2.0. Ruang Lingkup

Prosedur ini diaplikasikan untuk seluruh bahan baku dan bahan penolong yang digunakan untuk memproduksi etanol serta semua tahapan proses mulai dari penerimaan bahan baku dan bahan penolong, proses produksi dan penanganan produk jadi sampai produk jadi siap dikirim ke pelanggan.

3.0. Standart yang Berlaku

3.1 Persyaratan Standar FSSC 22000 – ISO 22000 : 2018 - Klausul :

8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional

8.5 : Pengendalian Bahaya

3.2 Persyaratan Standar FSSC 22000 – ISO/TS 22002-1 : 2009 – Klausul :


18 : Food Defence, Biovigilance and Bioterrorism

3.3 Persyaratan Standar Additional Requirements – Klausul :

2.5.3 : Food Defence

2.5.4 : Food Fraud Mitigation

	Dibuat oleh:	Diperiksa dan Disetujui oleh:
Jabatan	Document Controller	WM
Tanda Tangan		
Nama		
Tanggal		

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-12
IDENTIFIKASI TACCP DAN VACCP	Edisi/Rev : 02/00	
	Tgl. : 20 Desember 2022	

4.0. Definisi dan Daftar Singkatan

4.1 TACCP : Threat Analysis Critical Control Point

4.2 VACCP : Vulnerability Analysis Critical Control Point yaitu proses mengidentifikasi dan memprioritaskan titik-titik, langkah proses, prosedur dalam fasilitas pengolahan pangan yang rentan terhadap *adulteration* / pemalsuan yang disengaja.

4.3 CCP : Critical Control Point (tahapan dimana pengendalian dapat dilakukan untuk mencegah, mengurangi ancaman dan kerentanan sampai pada tingkat yang dapat diterima)

4.4 Food Defence : Usaha untuk mencegah intervensi manusia yang tidak bertanggungjawab yang akan mengkontaminasi produk dengan sengaja melalui mikro, kimia dan fisika di sepanjang rantai proses dan distribusi produk jadi.

4.5 Food Fraud : Analisa terhadap kecurangan-kecurangan untuk keperluan bisnis / praktek pemalsuan untuk mendapatkan keuntungan secara ekonomi sehingga keamanan pangan menjadi bermasalah dan dapat menimbulkan kecemasan di perusahaan / masyarakat / konsumen, misalnya melalui pengenceran, substitusi, menyembunyian identitas asli, pasar gelap, mislabeling, penambahan bahan ilegal, counterfeiting.



PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

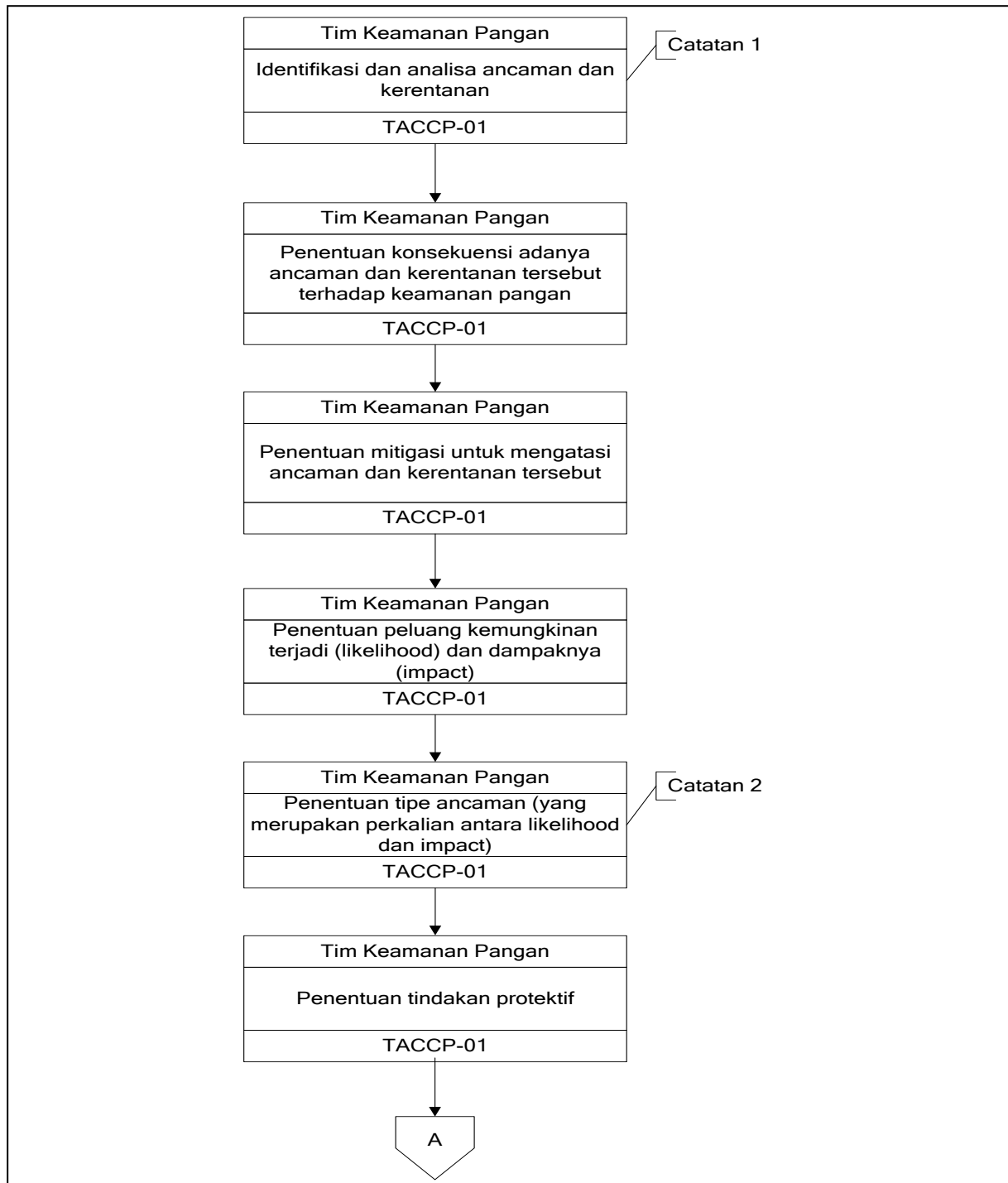
No. Dok. : RNI/P-12

IDENTIFIKASI TACCP DAN VACCP

Edisi/Rev : 02/00

Tgl. : 20 Desember 2022

5.0. Prosedur





PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

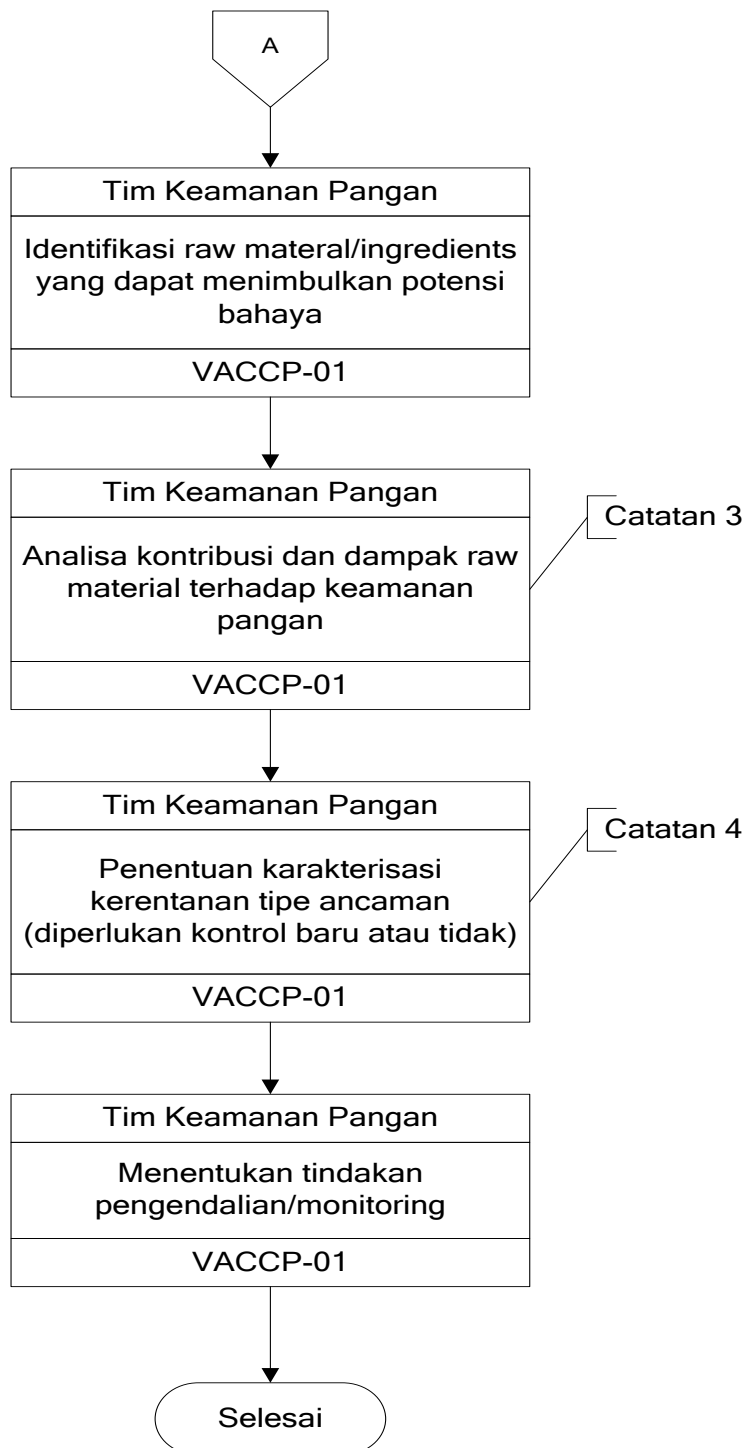
PROSEDUR :


No. Dok. : RNI/P-12

IDENTIFIKASI TACCP DAN VACCP

Edisi/Rev : 02/00

Tgl. : 20 Desember 2022



	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-12
IDENTIFIKASI TACCP DAN VACCP	Edisi/Rev : 02/00	
	Tgl. : 20 Desember 2022	

6.0. Catatan

Catatan 1 :


Tim Keamanan Pangan melakukan identifikasi kemungkinan terjadinya intervensi manusia yang tidak bertanggungjawab yang akan mengkontaminasi produk dengan sengaja melalui mikro, kimia dan fisika di sepanjang rantai proses dan distribusi produk jadi.

Catatan 2 :

Penentuan tingkat likelihood (kemungkinan) dan impact (dampak) didasarkan pada tabel berikut :

Kemungkinan (Likelihood)	Low Chance	: Bahaya yang teridentifikasi sangat jarang/hampir tidak terjadi dalam 5 tahun terakhir.
	Medium Chance	: Bahaya yang teridentifikasi sering terjadi atau pernah terjadi dalam 2 tahun terakhir
	High Chance	: Bahaya yang teridentifikasi sangat sering terjadi atau pernah terjadi dalam 12 bulan terakhir
Dampak (Impact)	Low Impact	: Bahaya potensial yang teridentifikasi dapat menyebabkan luka atau sakit namun tidak berat (resiko tidak serius)
	Medium Impact	: Bahaya potensial yang teridentifikasi dapat menyebabkan luka atau sakit yang cukup berat (resiko cukup serius)
	High Impact	: Bahaya potensial yang teridentifikasi berakibat fatal (resiko serius / sangat serius) sampai mengakibatkan meninggal dunia, dengan penyebaran yang luas

Penentuan tipe ancaman (threat type) dengan mengalikan antara peluang kemungkinan terjadi (likelihood) dan dampaknya (impact)

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-12
IDENTIFIKASI TACCP DAN VACCP	Edisi/Rev : 02/00	
	Tgl. : 20 Desember 2022	

<div>Impact</div> <div>Likelihood</div>	Low (1)	Medium (2)	High (3)
Low (1)	1	2	3
Medium (2)	2	4	6
High (3)	3	6	9

Kategori tipe ancaman (threat type) :

Low : nilai 1 - 2
Medium : nilai 3 - 4
High : nilai 6 - 9

Catatan 3 :

Identifikasi kemungkinan adanya praktek pemalsuan untuk mendapatkan keuntungan secara ekonomi, misalnya melalui :

a. Pengenceran

Pencampuran bahan cairan yang nilainya tinggi dengan cairan yang nilainya lebih rendah.

b. Substitusi


Mengganti bagian produk dengan nilai tinggi dengan nilai lebih rendah.

c. Penyembunyian

Menyembunyikan rendahnya kualitas bahan/produk.

d. Pasar Gelap

Penjualan produk yang tidak dilaporkan.

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-12
IDENTIFIKASI TACCP DAN VACCP	Edisi/Rev : 02/00	
	Tgl. : 20 Desember 2022	

e. Mislabelling

Menempatkan klaim palsu pada kemasan untuk mendapatkan keuntungan, misal : tanggal kadaluarsa, asal usul.

f. Penambahan llegal

Menambahkan bahan yang tidak dikenal dan tidak dideklarasikan untuk meningkatkan atribut kualitas.

g. Counterfeiting


Menyalin nama merk. konsep kemasan, resep untuk keuntungan ekonomi.

Kontribusi (Contributing) meliputi :

1. Supply Chain
2. Audit Strategy
3. Supplier Relationship
4. History of supplier regulatory quality and safety issue
5. Susceptibility of QA methods and specs
6. Testing Frequency
7. Geopolitical Considerations
8. Fraud History
9. Economical Anomalies

Dampak (Impact) meliputi :

1. Food safety
2. Economic impact
3. Focused Consumption
4. Nutritional Sufficiency
5. Public Confidence

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-12
IDENTIFIKASI TACCP DAN VACCP		Edisi/Rev : 02/00
		Tgl. : 20 Desember 2022

Catatan 4 :

Matrix karakterisasi kerentanan tipe ancaman (kombinasi antara contributing dan impact) :

<div>Impact</div> <div>Contributing</div>	Low (1)	Medium (2)	High (3)
Low (1)	1	2	3
Medium (2)	2	4	6
High (3)	3	6	9

Low : nilai 1 – 2 : kontrol baru optional/new control optional


Medium : nilai 3 – 4 : kontrol baru disarankan/new control should be considered

High : nilai 6 – 9 : kontrol baru diharuskan/new control strongly suggested

TACCP-VACCP plan ditinjau ulang setiap tahun atau apabila ada perubahan proses maupun bahan yang digunakan.

7.0 Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen
1	TACCP-01	Food Defence Identification (TACCP)
2	VACCP-02	Food Fraud Identification (VACCP)

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : RNI/P-12
IDENTIFIKASI TACCP DAN VACCP	Edisi/Rev : 02/00	
	Tgl. : 20 Desember 2022	

Lampiran - 1

SEJARAH REVISI

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa dan Disetujui
	Review dokumen (tidak ada perubahan)		20-Des-22	

RNI/F-01/08