	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : SHE/P-06
PENGENDALIAN PROTEKSI KEBAKARAN		Edisi/Rev : 03/01
		Tgl. : 30 April 2021

1.0. Tujuan

Prosedur ini disusun untuk memberikan pengetahuan tentang proteksi kebakaran dan petunjuk teknis pelaksanaan pemeriksaan dan perawatan terhadap peralatan proteksi kebakaran


2.0. Ruang Lingkup

Prosedure berkenaan dengan instalasi, pengecekan/inspeksi, perawatan yang berkenaan dengan peralatan proteksi kebakaran (APAR, Hydrant System dan Alarm kebakaran).

3.0. Standar yang Berlaku

- 3.1. Undang Undang No. 01 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja.
- 3.2. Keputusan Menaker No. 186 tahun 1986, tentang Unit Penanggulangan Kebakaran di tempat Kerja
- 3.3. Instruksi Menaker No. 11/M/BW/1997, tentang Pengawasan khusus K3 Penanggulangan Kebakaran
- 3.4. Persyaratan Standar ISO 45001 : 2018 – Klausul :
 - 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional

	Dibuat oleh:	Diperiksa oleh:	Disetujui oleh:
Jabatan	Staff K3LH	Supervisor K3LH	WM
Tanda Tangan			
Nama			
Tanggal			

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : SHE/P-06
PENGENDALIAN PROTEKSI KEBAKARAN		Edisi/Rev : 03/01
		Tgl. : 30 April 2021

4.0 Definisi dan Daftar Singkatan

- 4.1. APAR : Alat Pemadam Api Ringan, peralatan yang dipergunakan untuk memadamkan awal api / api kecil yang ditempatkan pada tabung (berat \pm 6 kg dan warna merah), yang berisi seperti Liquid gas/clean agen, CO₂, Dry Powder.
- 4.2. Hydrant System : Peralatan yang dipergunakan untuk pemadaman api lanjutan dengan media air, terdiri dari : Pompa system, Hydrant box, sprinkle, turret.
- 4.3. Alarm : Peralatan yang dipergunakan untuk memberikan tanda bahaya dengan cara ditekan untuk mengeluarkan suara berdering



PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

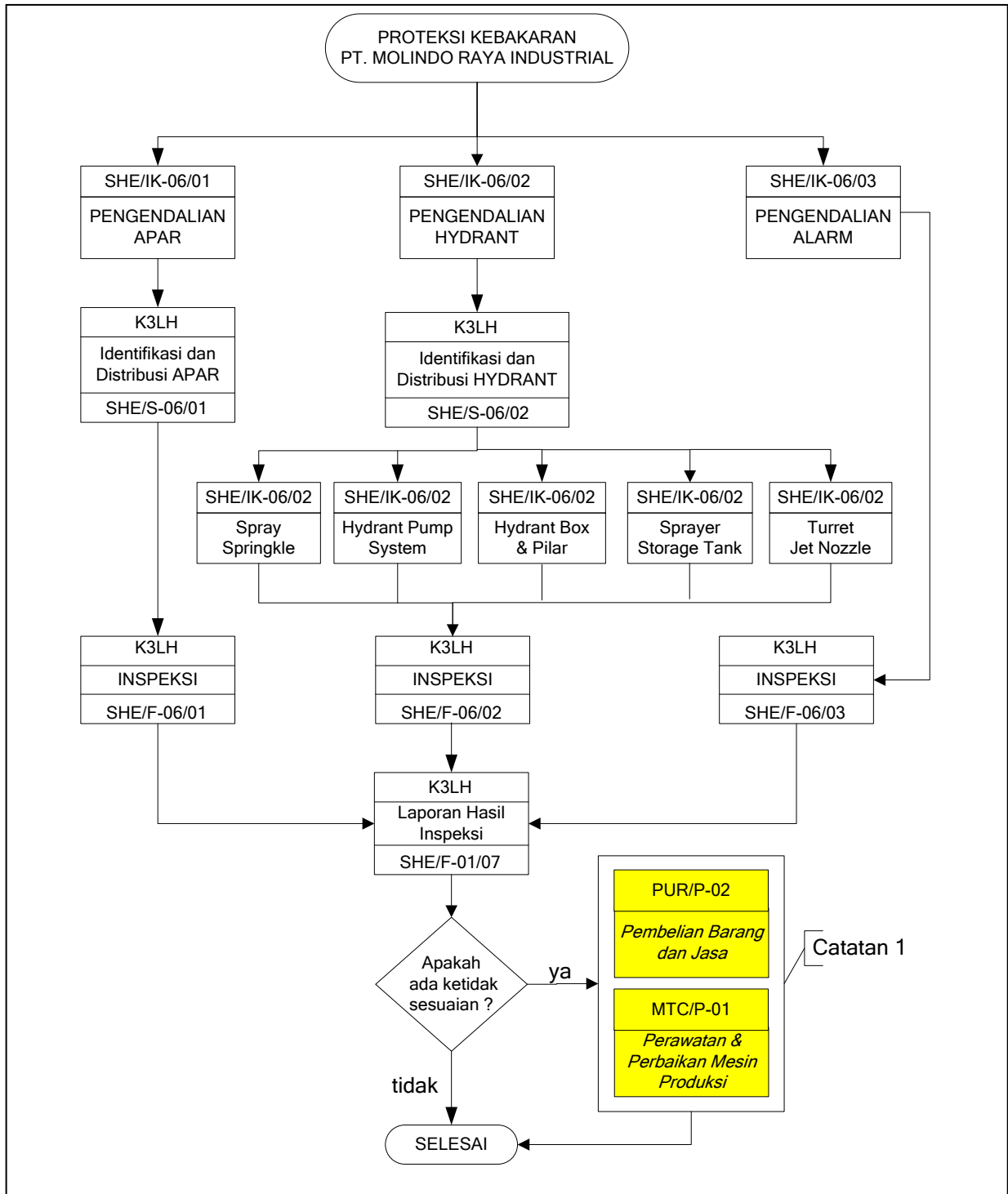
No. Dok. : SHE/P-06


PENGENDALIAN PROTEKSI KEBAKARAN

Edisi/Rev : 03/01

Tgl. : 30 April 2021

5.0. Prosedur



	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : SHE/P-06
PENGENDALIAN PROTEKSI KEBAKARAN		Edisi/Rev : 03/01
		Tgl. : 30 April 2021


6.0. Catatan

Catatan 1

1. Jika ditemukan ketidaksesuaian Bag. K3LH melakukan tindakan perbaikan dengan cara mengidentifikasi ketidaksesuaian
2. Jika berkenaan dengan pengadaan barang/spare part ikuti prosedur pembelian (PUR/P-02)
3. Jika berkenaan dengan perbaikan ikuti prosedur maintenance (MTC/P-01)
4. Bag. K3LH melakukan monitoring dan evaluasi tindakan perbaikan.

7.0. Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen
1.	SHE/F-06/01	Checklist Pengecekan APAR
2.	SHE/F-06/02	Checklist Pengecekan Hydrant System
3.	SHE/F-06/03	Checklist Pengecekan Alarm Kebakaran
4.	SHE/S-06/01	Daftar Distribusi APAR
5.	SHE/S-06/02	Daftar Hydrant Box / Pilar

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : SHE/P-06
PENGENDALIAN PROTEKSI KEBAKARAN		Edisi/Rev : 03/01
		Tgl. : 30 April 2021

Lampiran - 1

SEJARAH REVISI

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa	Disetujui
01	1. Perubahan Standar yang Berlaku berkaitan dengan migrasi dari OHSAS 18001 ke ISO 45001:2018.	1	30-Apr-21		

RNI/F-01/08