



PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

No. Dok. : PPC/P-01

PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI

Edisi/Rev : 01/09

Tgl. : 24 Januari 2022

1.0 Tujuan

- 1.1 Memastikan perencanaan produksi dapat memenuhi target produksi dan sesuai dengan sales planning.
- 1.2 Memastikan kebutuhan bahan baku, bahan penolong, bahan bakar dan proses produksi berjalan sesuai perencanaan produksi.

2.0 Ruang Lingkup

Prosedur ini berlaku pada unit proses produksi alkohol.

3.0 Standar yang Berlaku

3.1 Persyaratan Standar ISO 9001 : 2015 – Klausul :

- 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional
- 8.2.2 : Persyaratan Produk dan Jasa
- 8.2.3 : Tinjauan Persyaratan Produk dan Jasa
- 8.2.4 : Perubahan Persyaratan Produk dan Jasa
- 8.5.1 : Pengendalian Produksi dan penyediaan Jasa
- 8.5.2 : Identifikasi dan Mampu Telusur
- 8.5.6 : Pengendalian Perubahan

3.2 Persyaratan Standar ISO 45001 : 2018 – Klausul :

- 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional

3.3 Persyaratan Standar FSSC 22000 – ISO 22000 : 2018 - Klausul :

- 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional

4.0 Definisi dan Daftar Singkatan

Tidak ada.

	Dibuat oleh:	Diperiksa oleh:	Disetujui oleh:
Jabatan	Staf PPIC	Mgr. PPIC & Pembelian Tetes	WM
Tanda Tangan			
Nama			
Tanggal			



PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

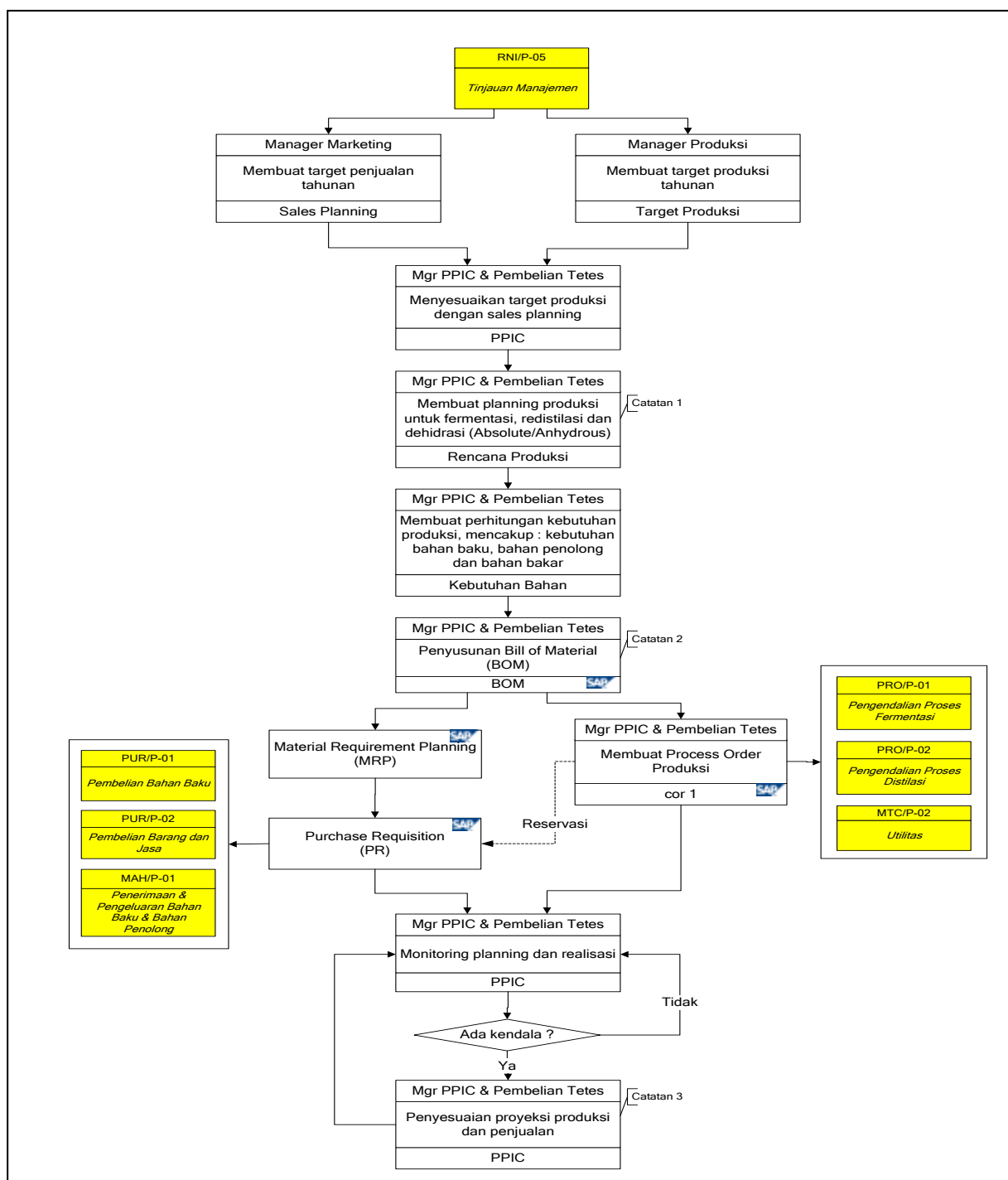
No. Dok. : PPC/P-01

PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI

Edisi/Rev : 01/09

Tgl. : 24 Januari 2022

5.0 Prosedur





PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

No. Dok. : PPC/P-01

PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI

Edisi/Rev : 01/09

Tgl. : 24 Januari 2022

6.0 Catatan

Catatan 1 :

Untuk rencana produksi dehidrasi (Absolute/Anhydrous) dibuat Internal Memo yang ditujukan kepada Bag. Marketing untuk pengendalian proses cukai sebagai dasar untuk pengajuan Kuota Cukai.

Catatan 2 :

Penyusunan Bill of Material :

- a. Mgr PPIC & Pembelian Tetes membuat perhitungan BOM berdasarkan kebutuhan Bahan Produksi, yaitu komposisi component yang menyusun suatu Finish Goods beserta quantity dan satuan unitnya. Perhitungan BOM diserahkan ke CO untuk diverifikasi.
- b. CO menerima Data Perhitungan BOM dan melakukan Verifikasi, berdasarkan data BOM, CO membuat perhitungan Apportionment Finish Goods. Data Apportionment Finish Goods diserahkan ke Tim IT untuk di input di SAP.
- c. Mgr PPIC & Pembelian Tetes melakukan proses input BOM.
- d. Dari proses input BOM tersebut menghasilkan Dokumen Master Receipt dalam SAP.
- e. Berdasarkan Master Receipt, Mgr PPIC & Pembelian Tetes melakukan proses Production Version.
- f. Mgr PPIC & Pembelian Tetes membuat Process Order (PO) dengan yang akan dijadikan dasar Bagian Produksi melakukan proses produksi.

Catatan 3 :

Penyesuaian proyeksi produksi dan penjualan dilakukan berdasarkan hasil koordinasi harian antara departemen PPIC, Produksi, Marketing, Logistik, Pembelian dan Utility.



PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

No. Dok. : PPC/P-01


PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI

Edisi/Rev : 01/09

Tgl. : 24 Januari 2022

7.0 Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen
1.		Sales Planning
2.		Rencana Produksi
3.		Kebutuhan Bahan
4.		BOM
5.		PPIC

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : PPC/P-01
PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI		Edisi/Rev : 01/09
		Tgl. : 24 Januari 2022

Lampiran - 1

SEJARAH REVISI

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa	Disetujui
09	1. Penyempurnaan flow proses	2	24-Jan-21		

RNI/01/08