

Blueprint Document



Prepared for Molindo Group
Version: Final

MOL-MD-030-040 Measuring Point

Author

AL Harry Harlan
harry@soltius.net

*PT. Soltius Indonesia
APL Tower 42nd Floor, Suite 6
Jl. Letjen S. Parman Kav. 28
Jakarta 11470 – Indonesia*

*Phone (62 21) 29345 900
Fax (62 21) 29345 909*

PREFACE

TO BE NOTICED

Text displayed in blue is included to provide guidance to the author and should be adjust or change unto the right context before publishing the document.

Normal font color is black so any guidance written in blue has to be changed unto normal font color (black).

Author is allowed to add section or subsection in this document necessarily but initial content provided need to be kept as minimum.

DOCUMENT CHANGE CONTROL

Version	Date	Authors	Summary of Change
1.0	XX.05.2018	AL Harry Harlan	

Table of Contents

<u>PREFACE</u>	2
<u>1 DEFINITION</u>	4
<u>2 DESCRIPTION OF REQUIREMENT</u>	4
<u>3 DESCRIPTION OF TO BE DESIGN</u>	4
<u>3.1 Naming & Numbering Convention</u>	5
<u>3.2 Process Flow</u>	5
<u>3.3 Roles & Authorization</u>	6
<u>3.4 List of Standard SAP Reports and Forms</u>	6
<u>3.5 List Manual Forms</u>	6
<u>4 REPORTING, INTERFACE, CONVERSION, ENHANCEMENT, FORM REQUIREMENT</u>	7
<u>5 DATA CONVERSION REQUIREMENT</u>	7
<u>6 ORGANIZATION IMPACT (Change Management Related)</u>	7

1 DEFINITION

Measuring point adalah master data dimana karakteristik suatu objek dicatat. Pencatatan meter pada *equipment* seperti kilometer (KM) atau *hourmeter* di SAP dilakukan melalui data *measuring point*. *Measuring point* memiliki sifat unik, satu macam pengukuran, satu objek, dan satu nomer identitas.

Beberapa alasan diperlukan *measuring point*:

- a. Untuk mencatat pengukuran/counter pada suatu *equipment* atau *functional location* tertentu. Sehingga bisa dihasilkan suatu laporan performa suatu *equipment* atau *functional location*.
- b. Untuk menentukan jadwal *preventive maintenance* yang didasarkan pada *performance* (misal : *preventive* berdasarkan kilometer, jam operasi, dll)
- c. Untuk melakukan *predictive maintenance* dengan merespon hasil pengukuran suatu objek.

2 DESCRIPTION OF REQUIREMENT

SAP diharapkan dapat memfasilitasi proses berikut ini melalui *measuring point*, yaitu:

1. Dapat mencatat hasil pengukuran meter *equipment* sesuai kebutuhan.
2. Dapat menentukan jadwal *preventive equipment* yang berdasarkan ukuran meter tertentu.

3 DESCRIPTION OF TO BE DESIGN

1

1.1

1.2

Master data *measuring point* di MOLINDO GROUP akan digunakan sebagai wadah untuk mencatat meter *equipment*. Setiap *equipment* dapat mempunyai lebih dari satu *measuring point*. *Measuring point* dapat berupa counter yang datanya akan selalu bertambah seperti kilometer suatu kendaraan, Running Hour suatu mesin. Ataupun yang bukan counter seperti suhu, tekanan, yang datanya bisa naik turun. *Measuring point* yang berupa counter dapat digunakan sebagai dasar penjadwalan *preventive maintenance* suatu *equipment*.

Hasil pencatatan meter *equipment* didokumentasikan dalam sistem sebagai *measuring document*. Dalam beberapa kasus, nilai yang akan diukur oleh measuring point dapat mempunyai batasan dan juga dapat ditentukan berapa target value (nilai yang diharapkan).

Hal-hal berikut ini perlu diperhatikan dalam pembuatan *measuring point*:

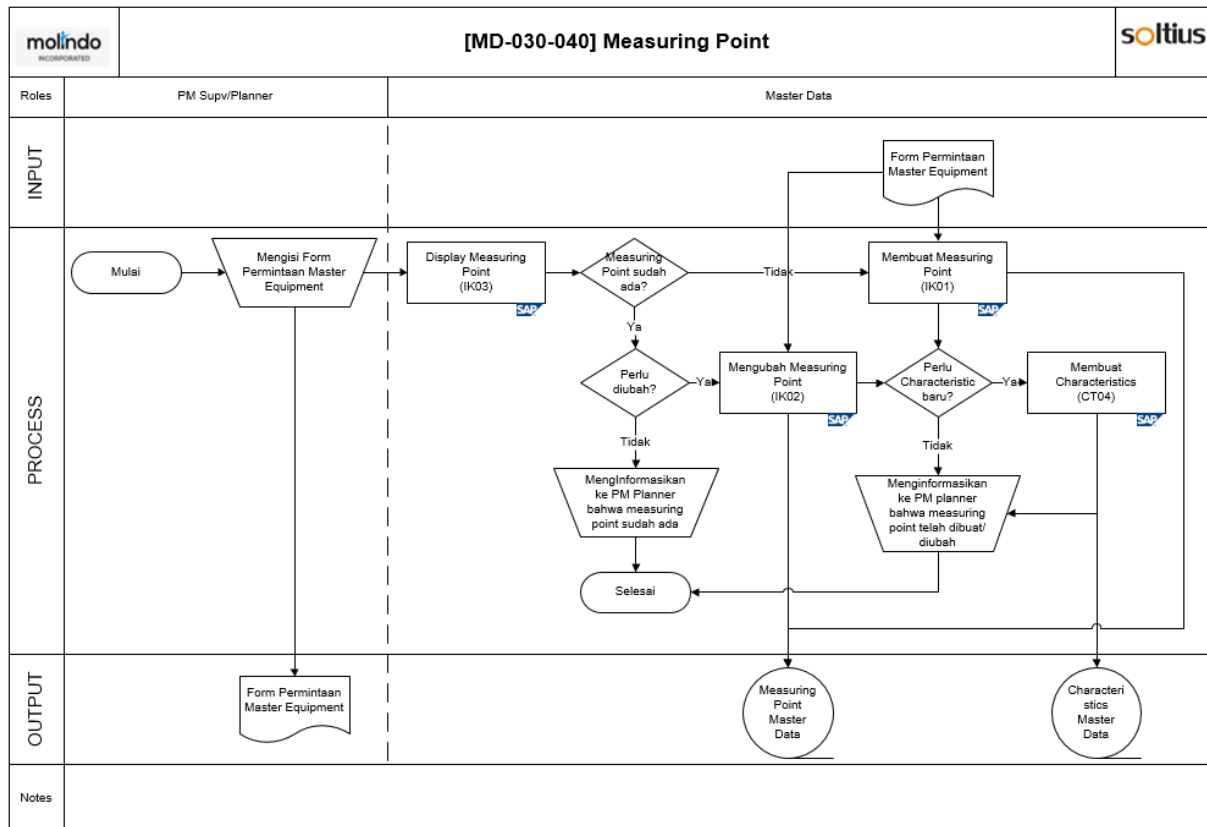
- a. *Measuring Point Object*, menentukan objek teknik apa yang akan dibuat measuring point-nya, apakah *equipment* atau *functional location*.
- b. *Measuring Category*, membedakan/mengidentifikasi measuring point berdasarkan pengelompokannya. PT MOLINDO GROUP cukup menggunakan category: **M = MeasPoint (general)**.
- c. *Measuring Point Type*, menentukan apakah measuring point dibuat sebagai counter atau bukan counter.
- d. *Annual Estimate*, merupakan perkiraan nilai pengukuran dalam setahun, yang digunakan sebagai dasar perhitungan penjadwalan *preventive maintenance* suatu *equipment*.

d.1 Naming & Numbering Convention

Penomoran *measuring point* di MOLINDO GROUP akan menggunakan *internal number* (nomer urut dari sistem).

Meas Point Category	Deskripsi	Number Ranges
M	MeasPoint (General)	1000001-9999999 (7 digit)

d.2 Process Flow



Dibawah ini penjelasan secara umum mengenai aliran proses untuk master data *Measuring Point*:

1. PM Planner mengidentifikasi kebutuhan pembuatan baru atau mengubah suatu *Measuring Point* dengan mengisi Form Permintaan Master *Equipment* dan harus mendapat persetujuan (approval) dari atasan.
2. PM Planner mengirimkan Form Permintaan Master *Equipment* kepada Tim Master Data.
3. Tim Master Data menerima Form Permintaan Master *Equipment* yang diberikan oleh PM Planner.
4. Tim Master data akan menampilkan master data *Measuring Point* (IK03) dalam sistem sesuai dengan Form Permintaan Master *Equipment* yang diterima dari PM Planner. Tim Master Data akan melakukan pemeriksaan apakah master data *Measuring Point* sudah ada atau belum pada sistem.
5. Jika master data belum ada dalam sistem, maka Tim Master Data akan membuat master data *Measuring Point* baru melalui sistem (IK01).
6. Jika saat membuat *measuring point* memerlukan *unit of measure* yang baru, maka Tim Master Data akan membuat master data *characteristic* dahulu dalam sistem (CT04).
7. Jika Tim Master data menemukan data sesuai dengan Form Permintaan Master *Equipment* yang diberikan oleh PM Planner, maka Tim Master Data melakukan pemeriksaan apakah perlu dilakukan perubahan master data.
8. Jika perlu melakukan perubahan master data, maka Tim Master Data akan melakukan perubahan master data *Measuring Point* melalui sistem (IK02).

9. Setelah selesai, Tim Master Data akan memberikan informasi kepada PM Planner bahwa master data sudah dibuat/diubah.
10. Jika tidak perlu melakukan perubahan master data, maka Tim Master Data akan memberikan informasi kepada PM Planner bahwa master data sudah ada dan tidak dilakukan perubahan data.

10.3 Roles & Authorization

Activity	Roles/Jobs	Tcode
Membuat Measuring Point	Tim Master Data	IK01
Mengubah Measuring Point	Tim Master Data	IK02
Display Measuring Point	Tim Master Data, PM Planner	IK03
Membuat Measuring Points for Object	Tim Master Data	IK04
Mengubah Measuring Points for Object	Tim Master Data	IK05
Display Measuring Points for Object	Tim Master Data, PM Planner	IK06
Display Measuring Points (List Editing)	Tim Master Data, PM Planner	IK07
Mengubah Measuring Points (List Editing)	Tim Master Data	IK08

10.4 List of Standard SAP Reports and Forms

TCode	Description	Roles
IK07	Display Measuring Points (List Editing)	Tim Master Data, PM Planner

10.5 List Manual Forms

Form Name	Description	Owner
Form Permintaan Master <i>Equipment</i>	Form ini digunakan untuk menambahkan, merubah, dan menon-aktifkan master data <i>Measuring Point</i> di dalam sistem SAP	Tim Master data, PM Planner

4 REPORTING, INTERFACE, CONVERSION, ENHANCEMENT, FORM REQUIREMENT

No	Type	Development Name	Content	Business Needs

Type:

R: Report

I : Interface

C: Conversion

E: Enhancement

F: Form

5 DATA CONVERSION REQUIREMENT

No	Type	Name	Source	Estimated Volume	Entity
1	M	<i>Measuring Point</i>	Manual	>100	

Type:

M: Master Data

O: Opening Balance

Source:

Manual or Other system (put system name)

Entity:

6 ORGANIZATION IMPACT (Change Management Related)

Terdapat role baru yaitu Tim Master Data untuk mengelola permintaan baru atau update master data.