



## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

No. Dok. : MAH/P-01

### **PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG**

Edisi/Rev : 02/06

Tgl. : 30 April 2021

#### **1.0 Tujuan**

Tujuan dari prosedur ini adalah untuk memastikan pengendalian setiap penerimaan dan pengeluaran bahan baku maupun bahan penolong.

#### **2.0 Ruang Lingkup**

Prosedur ini diterapkan untuk :

1. Penerimaan dan pengeluaran bahan baku dan bahan penolong di PT. Molindo Raya Industrial.
2. Sanitasi, perawatan dan perbaikan storage bahan baku.

#### **3.0 Standar yang Berlaku**

##### **3.1 Persyaratan Standar ISO 9001 : 2015 – Klausul :**

- 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional
- 8.2 : Persyaratan Produk dan Jasa
- 8.4 : Pengendalian Proses, Produk dan Jasa yang disediakan Eksternal

##### **3.2 Persyaratan Standar ISO 45001 : 2018 – Klausul :**

- 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional

##### **3.3 Persyaratan Standar FSSC 22000 :**


###### **➤ ISO 22000 : 2018 - Klausul :**

- 8.1 : Perencanaan dan Pengendalian Operasional
- 8.2 : Program Persyaratan Dasar (PRP)

###### **➤ ISO/TS 22002-1 : 2009 – Klausul :**

- 16 : Warehouse

	<b>Dibuat oleh:</b>	<b>Diperiksa oleh:</b>	<b>Disetujui oleh:</b>
<b>Jabatan</b>	<b>Supervisor Adm. Logistik</b>	<b>Manager Logistik</b>	<b>WM</b>
<b>Tanda Tangan</b>			
<b>Nama</b>			
<b>Tanggal</b>			

	<b>PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL</b>	
PROSEDUR :		No. Dok. : MAH/P-01
<b>PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG</b>	Edisi/Rev : 02/06	
	Tgl. : 30 April 2021	

#### 4.0 Definisi dan Daftar Singkatan

- 4.1 SAP : System Application and Product in data processing
- 4.2 PO : Purchase Order
- 4.3 PR : Purchase Requisition
- 4.4 GR : Good Receipt
- 4.5 GI : Good Issue
- 4.6 TTB : Tanda Terima Barang
- 4.7 MRP : Material Requirement Planning



## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

No. Dok. : MAH/P-01

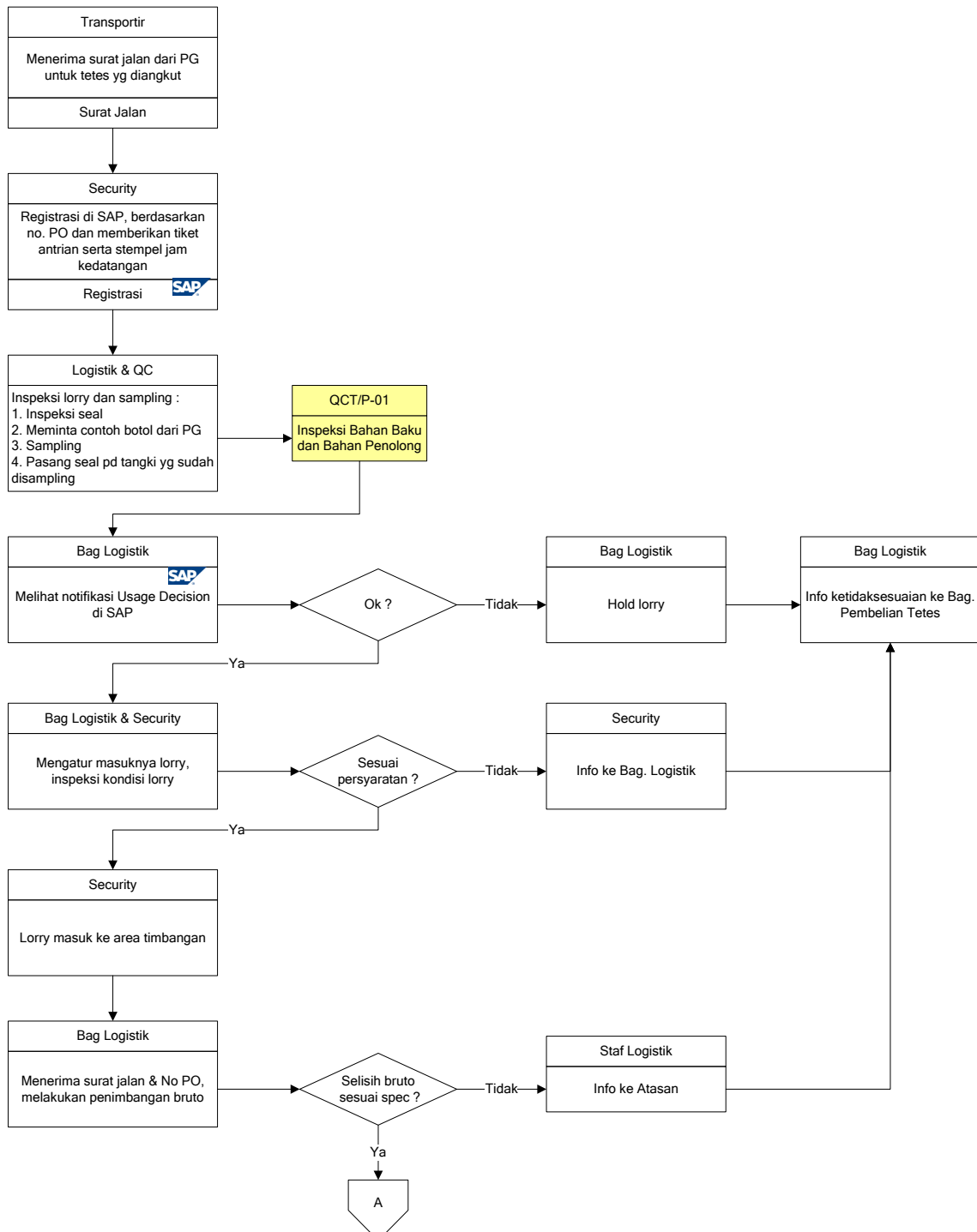
### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG

Edisi/Rev : 02/06

Tgl. : 30 April 2021

#### 5.0 Prosedur

##### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU (TETES)





## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

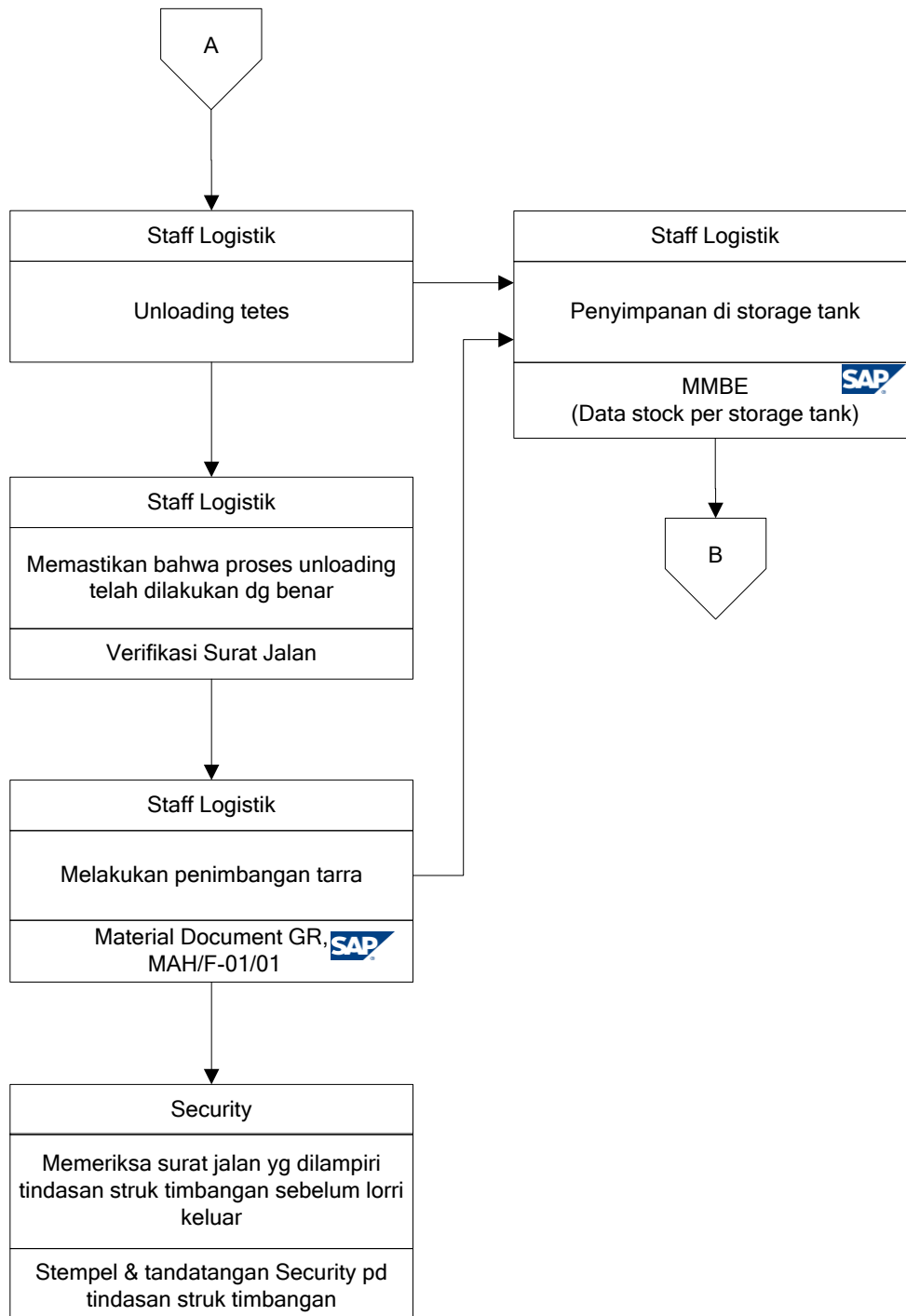
PROSEDUR :

No. Dok. : MAH/P-01

### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG

Edisi/Rev : 02/06

Tgl. : 30 April 2021





## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

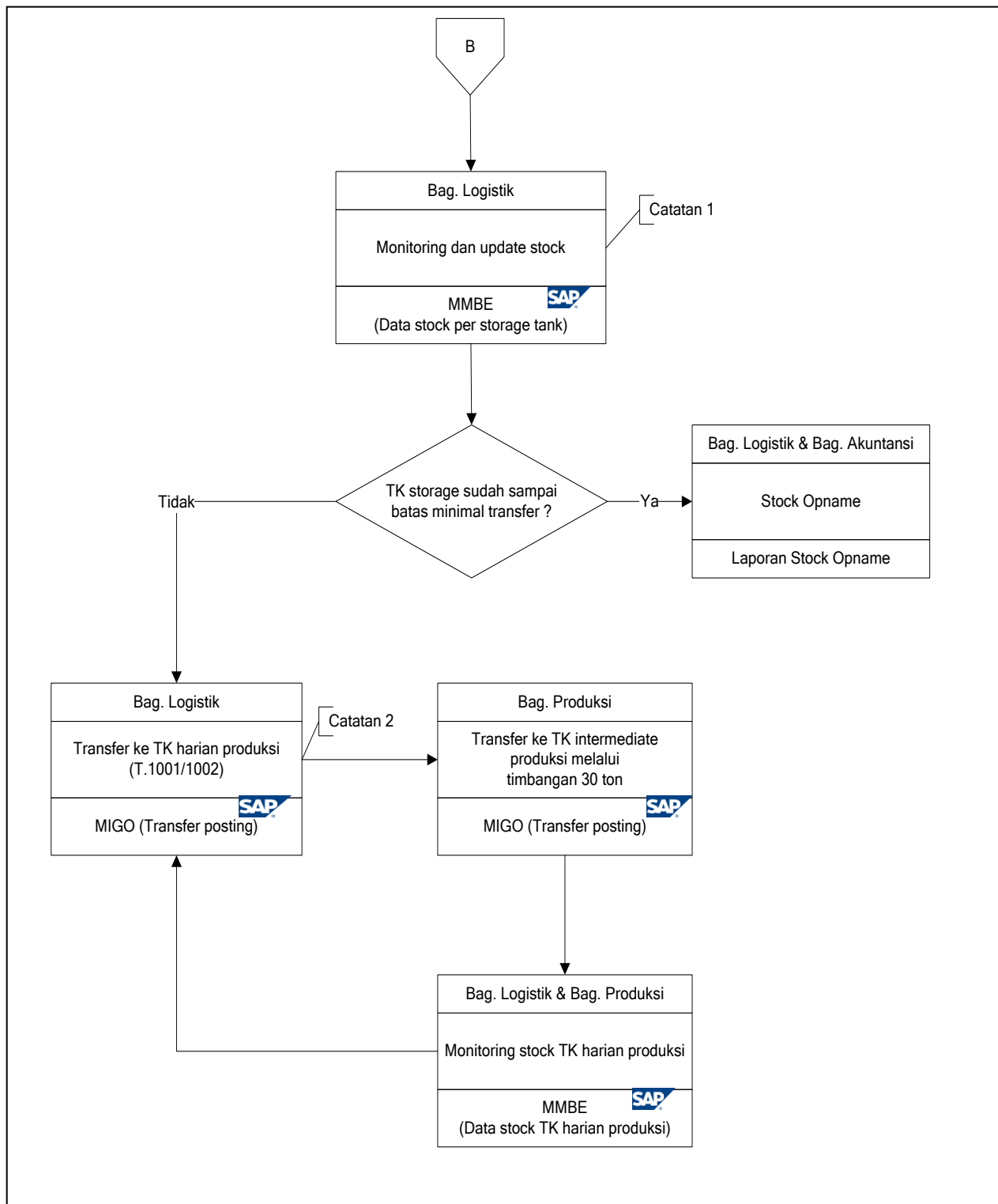
PROSEDUR :

No. Dok. : MAH/P-01

### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG

Edisi/Rev : 02/06

Tgl. : 30 April 2021





# PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

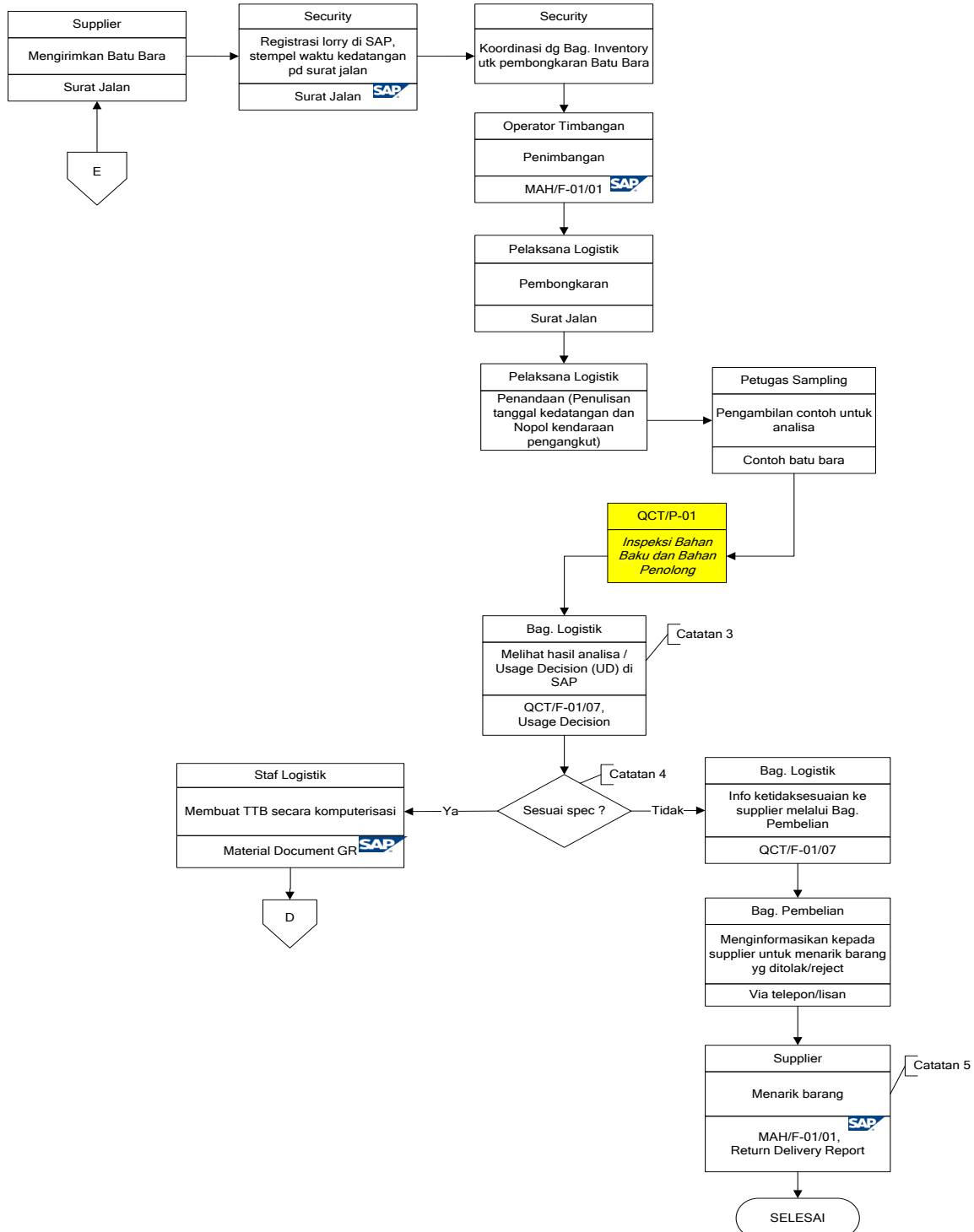
No. Dok. : MAH/P-01

## PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG

Edisi/Rev : 02/06

Tgl. : 30 April 2021

### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BATU BARA





## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

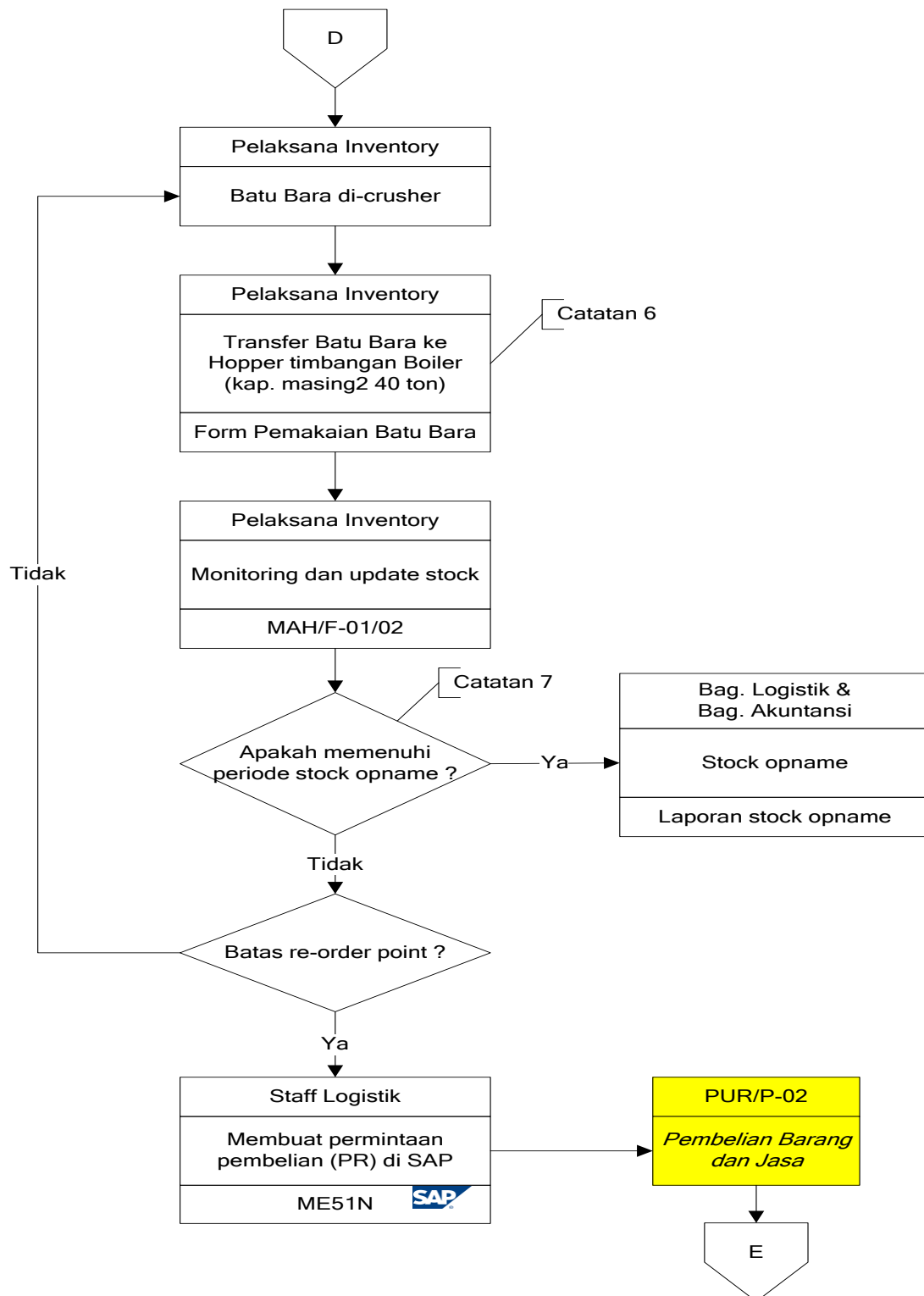
PROSEDUR :

No. Dok. : MAH/P-01

### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG

Edisi/Rev : 02/06

Tgl. : 30 April 2021





## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

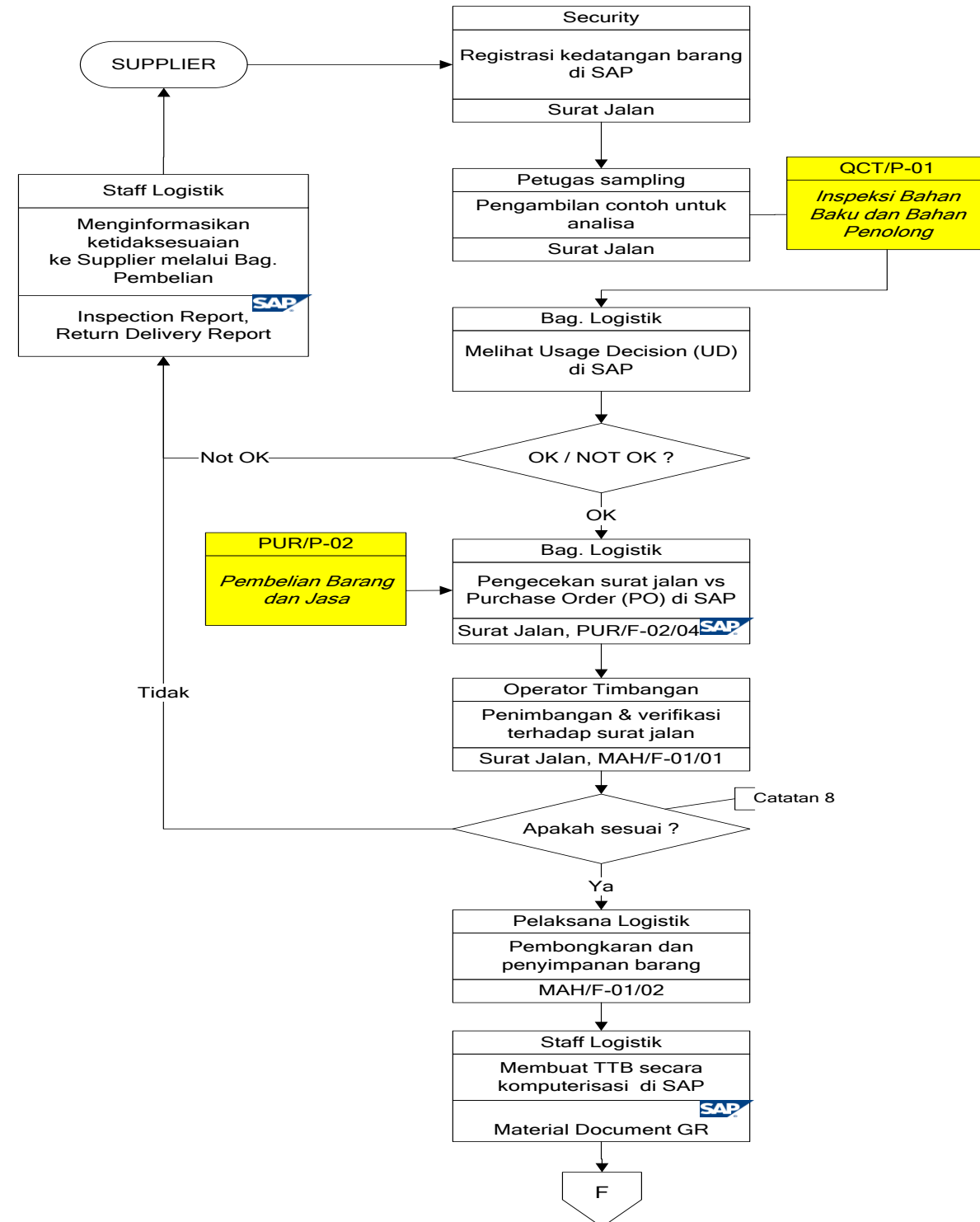
No. Dok. : MAH/P-01

### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG

Edisi/Rev : 02/06

Tgl. : 30 April 2021

#### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN PENOLONG LAIN







## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

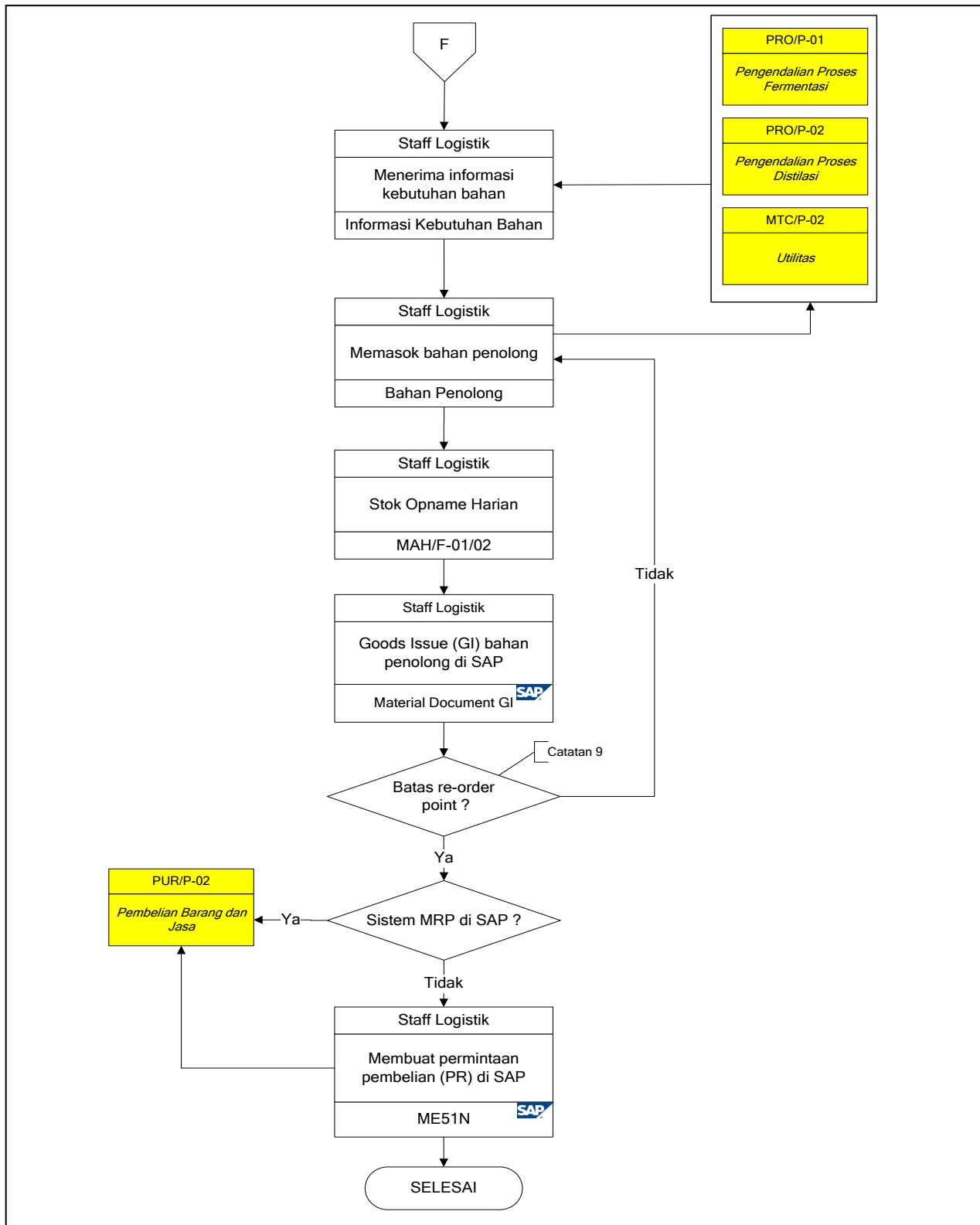
PROSEDUR :

No. Dok. : MAH/P-01

### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG

Edisi/Rev : 02/06

Tgl. : 30 April 2021





## PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

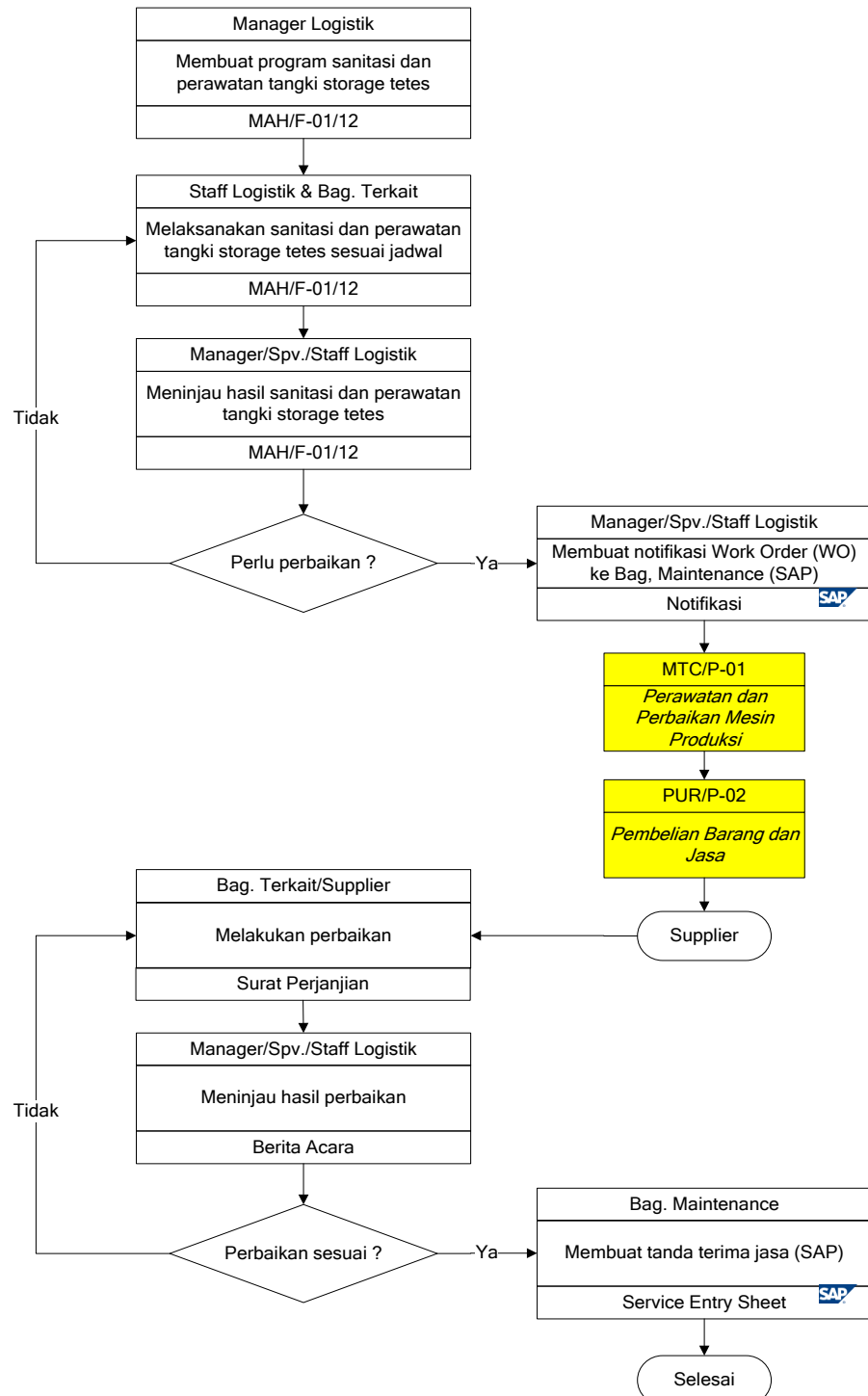
No. Dok. : MAH/P-01


### PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG

Edisi/Rev : 02/06

Tgl. : 30 April 2021

#### Sanitasi, Perawatan dan Perbaikan Tangki Storage Tetes



	<b>PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL</b>	
<b>PROSEDUR :</b>		<b>No. Dok. : MAH/P-01</b>
<b>PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG</b>	<b>Edisi/Rev : 02/06</b>	<b>Tgl. : 30 April 2021</b>

## 6.0 Catatan

### Catatan 1 :

Monitoring berupa sounding maupun cek transmitter yang dilakukan tiap pagi.

### Catatan 2 :

Cek sounding dan transmitter tangki, totalizer dan counter timbangan sebelum dan sesudah transfer.

### Catatan 3 :

Analisa nilai kalori maks. 3 hari kerja.

Analisa ash content dan total moisture maks. 4 hari kerja.

### Catatan 4 :

Batu bara yang diterima PT. Molindo adalah berdasarkan spesifikasi yang ditetapkan, apabila tidak memenuhi spesifikasi tersebut, maka batu bara akan dikembalikan/ditolak oleh PT. Molindo (rejection).

### Catatan 5 :

Proses penarikan barang dari lokasi disaksikan oleh Bag. Logistik dan Security.

Distribusi Form Pengembalian Batubara :

1. Logistik
2. Security
3. Supplier

### Catatan 6 :

Pemakaian batu bara berdasarkan data timbangan pada masing-masing boiler.

### Catatan 7 :

Stock opname dilakukan min. 1 tahun sekali pada saat overhaul produksi dan kondisi stock pile kosong.


### Catatan 8 :

Jika kuantitas barang datang tidak sesuai PR maka :

Jika kuantitas berlebih : membuat PR kelebihan/selisihnya.


### Catatan 9 :

Batas re-order point sesuai dengan Daftar Re-order Point Bahan Penolong.

	<b>PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL</b>	
<b>PROSEDUR :</b>		No. Dok. : MAH/P-01
<b>PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG</b>		Edisi/Rev : 02/06
		Tgl. : 30 April 2021

## 7.0 Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen
1.		Surat Jalan
2.	MAH/F-01/01	Struk Timbangan
3.	MAH/F-01/02	Kartu Stock
4.		Komposisi Tetes
5.		Penerimaan dan Pemakaian Tetes
6.	MAH/F-01/12	Program Sanitasi, Perawatan dan Perbaikan Tangki Storage Tetes
7.		Material Document Good Receipt
8.		Material Document Good Issue
9.		Surat Perjanjian untuk pemborongan pekerjaan
10.		Berita Acara untuk serah terima pekerjaan
11.	QCT/F-01/07	Laporan Kualitas Batu Bara

	<b>PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL</b>	
<b>PROSEDUR :</b>		No. Dok. : MAH/P-01
<b>PENERIMAAN DAN PENGELUARAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENOLONG</b>		Edisi/Rev : 02/06
		Tgl. : 30 April 2021

Lampiran - 1

### SEJARAH REVISI

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa	Disetujui
06	1. Perubahan Standar yang Berlaku berkaitan dengan migrasi OHSAS 18001 : 2007 ke ISO 45001 : 2018.	1	30-Apr-21		

RNI/F-01/08