	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : QCT/P-05
KALIBRASI ALAT UJI DAN ALAT UKUR		Edisi/Rev : 02/03
		Tgl. : 30 April 2021

1.0 Tujuan

Memastikan alat uji dan alat ukur terkalibrasi sehingga pemantauan dan pengukuran dapat dilakukan dengan cara yang sesuai dengan persyaratan ISO 9001 : 2015, FSSC 22000 dan ISO 45001:2018.

2.0 Ruang Lingkup

- 2.1 Prosedur ini diterapkan untuk kalibrasi alat uji dan alat ukur yang terkait langsung dengan kualitas produk, keamanan pangan dan kepuasan pelanggan meliputi pengendalian kualitas, penanganan material, dan instrumentasi produksi, juga untuk alat ukur terkait pemantauan K3.
- 2.2 Prosedur ini tidak berlaku untuk peralatan yang tidak terkait/berpengaruh pada produk dan kepuasan pelanggan.

3.0 Standar yang Berlaku

- 3.1 Persyaratan Standar ISO 9001: 2015 – Klausul :
 - 7.1.5 : Pemantauan dan pengukuran sumber daya
 - 7.1.5.2 : Mampu telusur pengukuran
 - 9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi
- 3.2 Persyaratan Standar ISO 45001 : 2018 – Klausul :
 - 9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi
- 3.3 Persyaratan Standar FSSC 22000 – ISO 22001 : 2018 - Klausul :
 - 8.7 : Pengendalian Pemantauan dan Pengukuran
 - 9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi

4.0 Definisi dan Daftar Singkatan

Tidak ada.

	Dibuat oleh:	Diperiksa dan Disetujui oleh:
Jabatan	Supervisor QC	Manager QC
Tanda Tangan		
Nama		
Tanggal		



PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

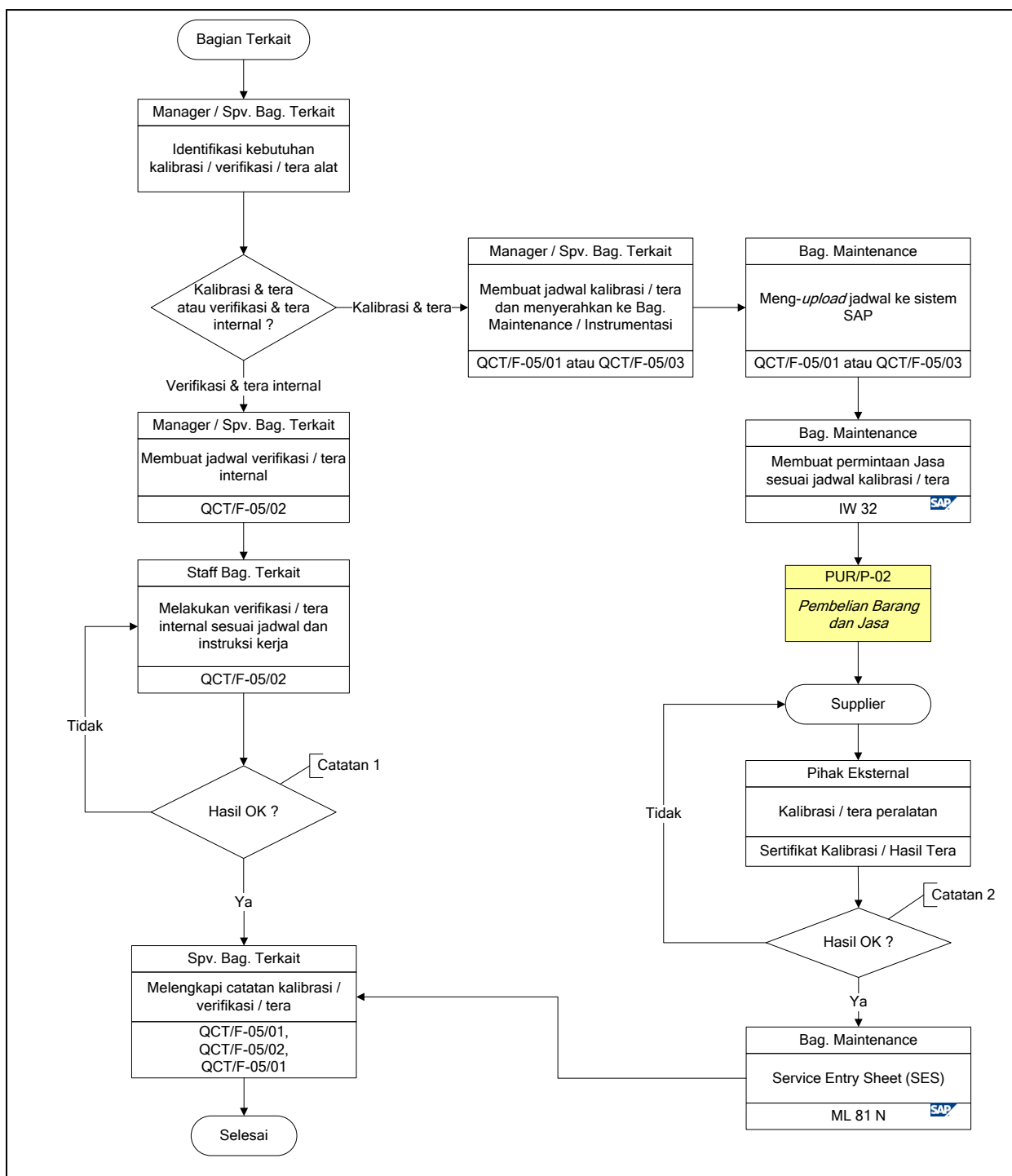
No. Dok. : QCT/P-05


KALIBRASI ALAT UJI DAN ALAT UKUR

Edisi/Rev : 02/03

Tgl. : 30 April 2021

5.0 Prosedur



	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : QCT/P-05
KALIBRASI ALAT UJI DAN ALAT UKUR		Edisi/Rev : 02/03
		Tgl. : 30 April 2021

6.0 Catatan

Catatan 1 :


Jika hasil verifikasi / tera internal tidak OK maka dilakukan verifikasi / tera internal ulang, jika sudah dilakukan pengulangan masih tidak sesuai maka dilakukan perbaikan dan peralatan tersebut tidak boleh dipergunakan sampai hasil verifikasi / tera dinyatakan OK.

Catatan 2 :

Jika hasil kalibrasi / tera tidak OK maka dilakukan kalibrasi / tera ulang, jika sudah dilakukan pengulangan masih tidak sesuai maka dilakukan perbaikan dan peralatan tersebut tidak boleh dipergunakan sampai hasil kalibrasi / tera dinyatakan OK.

7.0 Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen
1.	QCT/F-05/01	Jadwal Kalibrasi Peralatan Pengukuran & Pengujian
2.	QCT/F-05/02	Jadwal Verifikasi Peralatan Pengukuran & Pengujian
3.	QCT/F-05/03	Jadwal Tera Peralatan Pengukuran & Pengujian
4.	QCT/F-05/04	Form Verifikasi
5.		Sertifikat Kalibrasi / Hasil Tera

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : QCT/P-05
KALIBRASI ALAT UJI DAN ALAT UKUR		Edisi/Rev : 02/03
		Tgl. : 30 April 2021

Lampiran - 1

SEJARAH REVISI

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa dan Disetujui
03	1. Perubahan Standar yang Berlaku berkaitan dengan migrasi dari OHSAS 18001 ke ISO 45001:2018	1	30-Apr-21	

RNI/F-01/08