	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : MTC/P-02
KALIBRASI ALAT UJI DAN ALAT UKUR		Edisi/Rev : 02/04
		Tgl. : 1 Agustus 2022

1.0 Tujuan

Memastikan alat uji dan alat ukur terkalibrasi sehingga pemantauan dan pengukuran dapat dilakukan dengan cara yang sesuai dengan persyaratan ISO 9001 : 2015, FSSC 22000 dan ISO 45001:2018.

2.0 Ruang Lingkup

- 2.1 Prosedur ini diterapkan untuk kalibrasi alat uji dan alat ukur yang terkait langsung dengan kualitas produk, keamanan pangan dan kepuasan pelanggan meliputi pengendalian kualitas, penanganan material, dan instrumentasi produksi, juga untuk alat ukur terkait pemantauan K3.
- 2.2 Prosedur ini tidak berlaku untuk peralatan yang tidak terkait/berpengaruh pada produk dan kepuasan pelanggan.

3.0 Standar yang Berlaku

- 3.1 Persyaratan Standar ISO 9001: 2015 – Klausul :
 - 7.1.5 : Pemantauan dan pengukuran sumber daya
 - 7.1.5.2 : Mampu telusur pengukuran
 - 9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi
- 3.2 Persyaratan Standar ISO 45001 : 2018 – Klausul :
 - 9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi
- 3.3 Persyaratan Standar FSSC 22000 – ISO 22001 : 2018 - Klausul :
 - 8.7 : Pengendalian Pemantauan dan Pengukuran
 - 9.1 : Pemantauan, Pengukuran, Analisis dan Evaluasi

4.0 Definisi dan Daftar Singkatan

Tidak ada.

	Dibuat oleh:	Diperiksa oleh:	Disetujui oleh:
Jabatan	Supervisor EM	Manager MTC	WM
Tanda Tangan			
Nama			
Tanggal			



PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL

PROSEDUR :

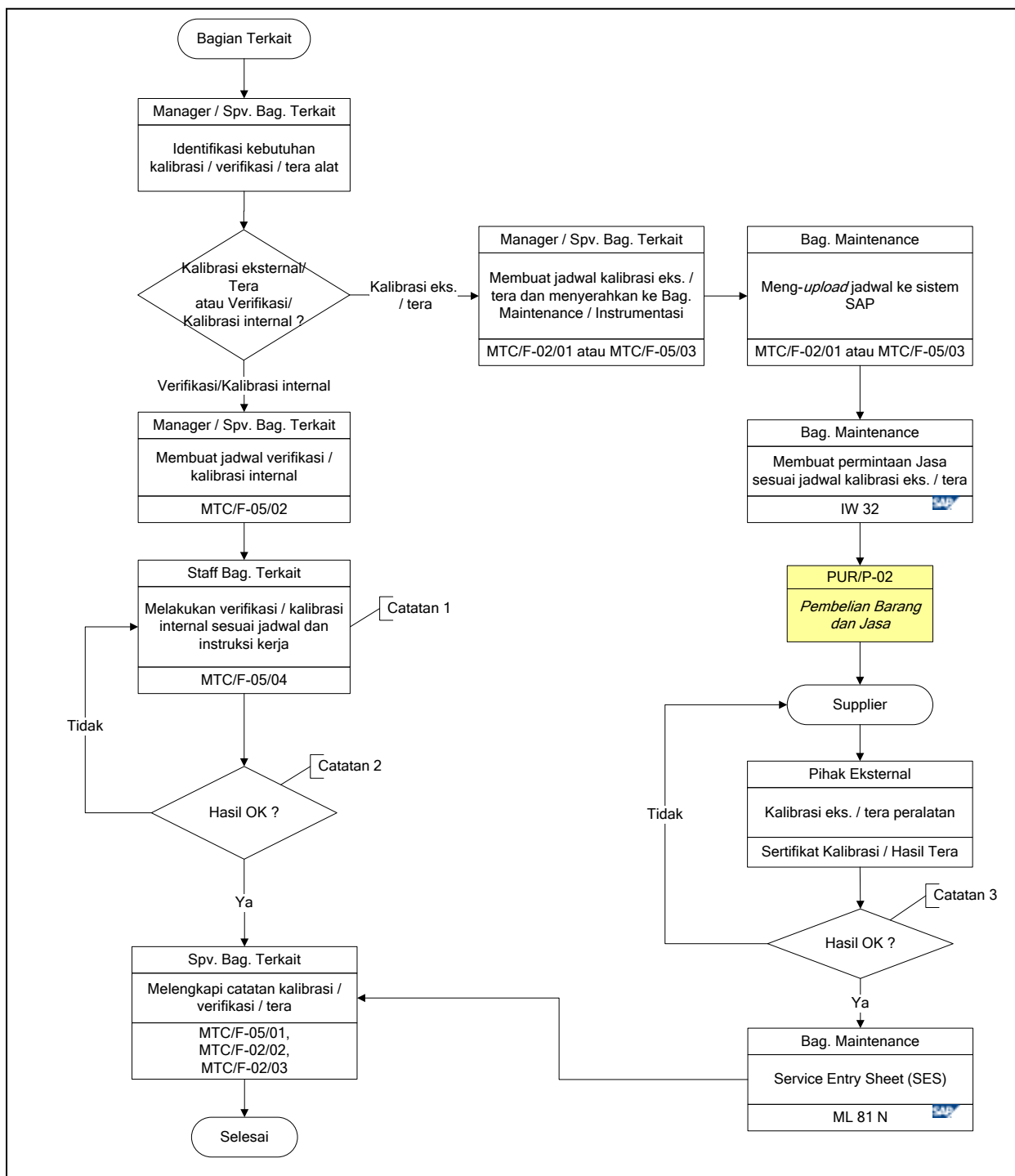
No. Dok. : MTC/P-02


KALIBRASI ALAT UJI DAN ALAT UKUR

Edisi/Rev : 02/04

Tgl. : 1 Agustus 2022

5.0 Prosedur



	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : MTC/P-02
KALIBRASI ALAT UJI DAN ALAT UKUR		Edisi/Rev : 02/04
		Tgl. : 1 Agustus 2022

6.0 Catatan

Catatan 1 :

1. Alat yang digunakan untuk mengkalibrasi/memverifikasi harus sudah terkalibrasi eksternal yang tersertifikasi KAN.
2. Petugas yang melakukan verifikasi/kalibrasi internal harus sudah mengikuti pelatihan kalibrasi.

Catatan 2 :


Jika hasil verifikasi / kalibrasi internal tidak OK maka dilakukan verifikasi / kalibrasi internal ulang, jika sudah dilakukan pengulangan masih tidak sesuai maka dilakukan perbaikan dan peralatan tersebut tidak boleh dipergunakan sampai hasil verifikasi / kalibrasi internal dinyatakan OK.

Catatan 3 :

Jika hasil kalibrasi eksternal / tera tidak OK maka dilakukan kalibrasi eksternal / tera ulang, jika sudah dilakukan pengulangan masih tidak sesuai maka dilakukan perbaikan dan peralatan tersebut tidak boleh dipergunakan sampai hasil kalibrasi eksternal / tera dinyatakan OK.

7.0 Dokumen Pendukung

No	Nomor Dokumen	Judul Dokumen
1.	MTC/F-02/01	Jadwal Kalibrasi Peralatan Pengukuran & Pengujian
2.	MTC/F-02/02	Jadwal Tera Peralatan Pengukuran & Pengujian
3.	MTC/F-02/03	Form Verifikasi / Kalibrasi Internal
4.		Sertifikat Kalibrasi / Hasil Tera

	PT. MOLINDO RAYA INDUSTRIAL	
PROSEDUR :		No. Dok. : MTC/P-02
KALIBRASI ALAT UJI DAN ALAT UKUR		Edisi/Rev : 02/04
		Tgl. : 1 Agustus 2022

Lampiran - 1

SEJARAH REVISI

Rev	Keterangan Perubahan	Hal	Tanggal	Diperiksa	Disetujui
04	1. Perubahan No. Dokumen prosedur dan form/catatan terkait perubahan penanggungjawab prosedur kalibrasi dari Bagian QC ke Bagian Maintenance. 2. Penambahan catatan terkait alat yang digunakan untuk mengkalibrasi dan petugas kalibrasi.	1 - 4	1-Ags-22		

RNI/F-01/08