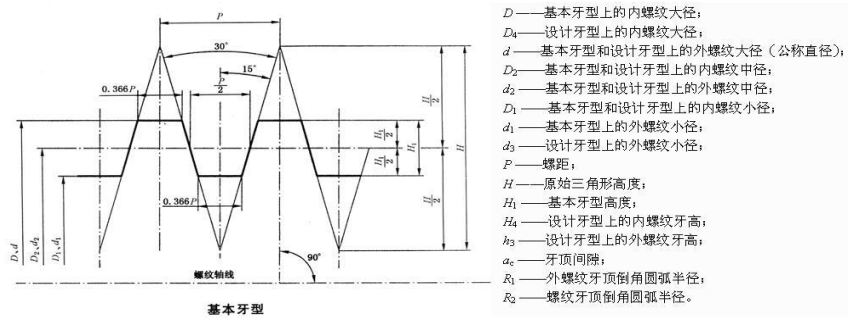


直径、螺距系列与牙型尺寸(摘自GB/T 13576.3-1992)



注：本表的单位是mm。

公称直径d 第一系列	螺距P
10	2*
12	3*, 2
16, 20	4*, 2
24, 28	8, 5*, 3
32, 36	10, 6*, 3
40	10, 7*, 3
44	12, 7*, 3
48, 52	12, 8*, 3
60	14, 9*, 3
70, 80	16, 10*, 4
90	18, 12*, 4
100	20, 12*, 4
120	22, 14*, 6
140	24, 14*, 6
160	28, 26*, 6
180	28, 18*, 8
200	32, 18*, 8
220	36, 20*, 8
240	36, 22*, 8
260	40, 22*, 12
280	40, 24*, 12
300	44, 24*, 12
340	44, 12
380	12

内、外螺纹优选公差带(摘自GB/T 13576.4-1992)

注：N代表中等旋和长度，L代表长旋和长度。

精度	内 螺 纹		外 螺 纹	
	N	L	N	L
中等	7A	8A	7c	8c
粗糙	8A	9A	8c	9c