

注：1. 在表面粗糙度参数常用的参数范围内（Ra为0.025 ~ 6.3μm，Rz为0.1 ~ 25μm），推荐优先选用Ra。

2. 根据表面功能和生产的经济合理性，当选用的数值系列不能满足要求时，可选取补充系列值。

R _a 、R _z 、R _y 的数值系列（ μ m）										
R _a	0. 012	0. 2	3. 2	50	R _z	0. 025	0. 4	6. 3	100	1600
	0. 025	0. 4	6. 3	100	R _y	0. 05	0. 8	12. 5	200	—
	0. 05	0. 8	12. 5	—		0. 1	1. 6	25	400	—
	0. 1	1. 6	25	—		0. 2	3. 2	50	800	—
R _a 、R _z 、R _y 的补充系列值（ μ m）										
R _a	0. 008	0. 125	2	32	R _z	0. 032	0. 5	8	125	—
	0. 01	0. 16	2. 5	40	R _y	0. 04	0. 63	10	160	—
	0. 016	0. 25	4	63			0. 063	1	16	250
	0. 02	0. 32	5	80	0. 08		1. 25	20	320	—
	0. 032	0. 5	8	—	0. 125		2	32	500	—
	0. 04	0. 63	10	—	0. 16		2. 5	40	630	—
	0. 063	1	16	—	0. 25		4	63	1000	—
	0. 08	1. 25	20	—	0. 32		5	80	1250	—