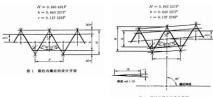
圆锥外螺纹和圆柱内螺纹的基本尺寸及其公差(摘自GB/T 7306.1-2000)



尺寸代号		螺距P		基准平面内的基本直径			基准距离	基准距离						外螺纹的有效螺	外螺纹的有效螺纹≥			圆柱内螺纹直径的极限偏差±	
	每25.4mm内所包含		牙高h	大径(基准直径)d=D	th@d.=D.	小径d ₁ =D ₁	基本	野児(食業+T./2	极限偏差±T ₁ /2		最小	装配余量	装配余量		基准距离				
	的牙数n			人位(委准直位)d=D	中位02=02	mm		依限帰左 ±11/2			He/J			基本	最大	最小	花间	轴向圈数T ₂ /2	
			mm	mm	mm		mm	mm	國数	mm	mm	mm	函数	mm	mm	mm	mm		
1/16	28	0.907	0.581	7.723	7.142	6.561	4	0.9	1	4.9	3.1	2.5	2 3/4	6.5	7.4	5.6	0.071	1 1/4	
1/8	28	0.907	0.581	9.728	9.147	8.566	4	0.9	1	4.9	3.1	2.5	2 3/4	6.5	7.4	5.6	0.071	1 1/4	
1/4	19	1.337	0.856	13.157	12.301	11.445	6	1.3	1	7.3	4.7	3.7	2 3/4	9.7	11	8.4	0.104	1 1/4	
3/8	19	1.337	0.856	16.662	15.806	14.95	6.4	1.3	1	7.7	5.1	3.7	2 3/4	10.1	11.4	8.8	0.104	1 1/4	
1/2	14	1.814	1.162	20.955	19.793	18.631	8.2	1.8	1	10	6.4	5	2 3/4	13.2	15	11.4	0.104	1 1/4	
3/4	14	1.814	1.162	26.441	25.279	24.117	9.5	1.8	1	11.3	7.7	5	2 3/4	14.5	16.3	12.7	0.142	1 1/4	
1	11	2.309	1.479	33.249	31.77	30.291	10.4	2.3	1	12.7	8.1	6.4	2 3/4	16.8	19.1	14.5	0.142	1 1/4	
1 1/4	11	2.309	1.479	41.91	40.431	38.952	12.7	2.3	1	15	10.4	6.4	2 3/4	19.1	21.4	16.8	0.18	1 1/4	
1 1/2	11	2.309	1.479	47.803	46.324	44.845	12.7	2.3	1	15	10.4	6.4	2 3/4	19.1	21.4	16.8	0.18	1 1/4	
2	11	2.309	1.479	59.614	58.135	56.656	15.9	2.3	1	18.2	13.6	7.5	3 1/4	23.4	25.7	21.1	0.18	1 1/4	
2 1/2	11	2.309	1.479	75.184	73.705	72.226	17.5	3.5	1 1/2	21	14	9.2	4	26.7	30.2	23.2	0.18	1 1/4	
3	11	2.309	1.479	87.884	86.405	84.926	20.6	3.5	1 1/2	24.1	17.1	9.2	4	29.8	33.3	26.3	0.216	1 1/2	
4	11	2.309	1.479	113.03	111.551	110.072	25.4	3.5	1 1/2	28.9	21.9	10.4	4 1/2	35.8	39.3	32.3	0.216	1 1/2	
5	11	2.309	1.479	138.43	136.951	135.472	28.6	3.5	1 1/2	32.1	25.1	11.5	5	40.1	43.6	36.6	0.216	1 1/2	
6	11	2.309	1.479	163.83	162.351	160.872	28.6	3.5	1 1/2	32.1	25.1	11.5	5	40.1	43.6	36.6	0.216	1 1/2	

圆锥内螺纹和圆锥外螺纹的基本尺寸及其公差(摘自GB/T 7306.2-2000)



尺寸代号		螺距P		基准平面内的基本直径	ž		基准距离								外螺纹的有效螺纹≥				
	每25.4mm内所包含 的牙数n		牙高h	1/7/###/7\ I D	+71 5	小径d ₁ =D ₁	基本	极限偏差±T1/2	ATTENDED TO		最小	装配余量		基准距离			圆锥内螺纹基准平面轴向位置的极限偏差±		
				大径(基准直径)d=D	中径d ₂ =D ₂	小位 1= 101		(X)(X)偏差 = 11/2		最大				基本	最大	最小	12/2		
		mm	mm		mm	mm	mm	mm	國数	mm	mm	mm	圈数	mm	mm	mm	mm	圈数	
1/16	28	0.907	0.581	7.723	7.142	6.561	4	0.9	1	4.9	3.1	2.5	2 3/4	6.5	7.4	5.6	1.1	1 1/4	
1/8	28	0.907	0.581	9.728	9.147	8.566	4	0.9	1	4.9	3.1	2.5	2 3/4	6.5	7.4	5.6	1.1	1 1/4	
1/4	19	1.337	0.856	13.157	12.301	11.445	6	1.3	1	7.3	4.7	3.7	2 3/4	9.7	11	8.4	1.7	1 1/4	
3/8	19	1.337	0.856	16.662	15.806	14.95	6.4	1.3	1	7.7	5.1	3.7	2 3/4	10.1	11.4	8.8	1.7	1 1/4	
1/2	14	1.814	1.162	20.955	19.793	18.631	8.2	1.8	1	10	6.4	5	2 3/4	13.2	15	11.4	2.3	1 1/4	
3/4	14	1.814	1.162	26.441	25.279	24.117	9.5	1.8	1	11.3	7.7	5	2 3/4	14.5	16.3	12.7	2.3	1 1/4	
1	11	2.309	1.479	33.249	31.77	30.291	10.4	2.3	1	12.7	8.1	6.4	2 3/4	16.8	19.1	14.5	2.9	1 1/4	
1 1/4	11	2.309	1.479	41.91	40.431	38.952	12.7	2.3	1	15	10.4	6.4	2 3/4	19.1	21.4	16.8	2.9	1 1/4	
1 1/2	11	2.309	1.479	47.803	46.324	44.845	12.7	2.3	1	15	10.4	6.4	2 3/4	19.1	21.4	16.8	2.9	1 1/4	
2	11	2.309	1.479	59.614	58.135	56.656	15.9	2.3	1	18.2	13.6	7.5	3 1/4	23.4	25.7	21.1	2.9	1 1/4	
2 1/2	11	2.309	1.479	75.184	73.705	72.226	17.5	3.5	1 1/2	21	14	9.2	4	26.7	30.2	23.2	3.5	1 1/2	
3	11	2.309	1.479	87.884	86.405	84.926	20.6	3.5	1 1/2	24.1	17.1	9.2	4	29.8	33.3	26.3	3.5	1 1/2	
4	11	2.309	1.479	113.03	111.551	110.072	25.4	3.5	1 1/2	28.9	21.9	10.4	4 1/2	35.8	39.3	32.3	3.5	1 1/2	
5	11	2.309	1.479	138.43	136.951	135.472	28.6	3.5	1 1/2	32.1	25.1	11.5	5	40.1	43.6	36.6	3.5	1 1/2	
6	11	2.309	1.479	163.83	162.351	160.872	28.6	3.5	1 1/2	32.1	25.1	11.5	5	40.1	43.6	36.6			