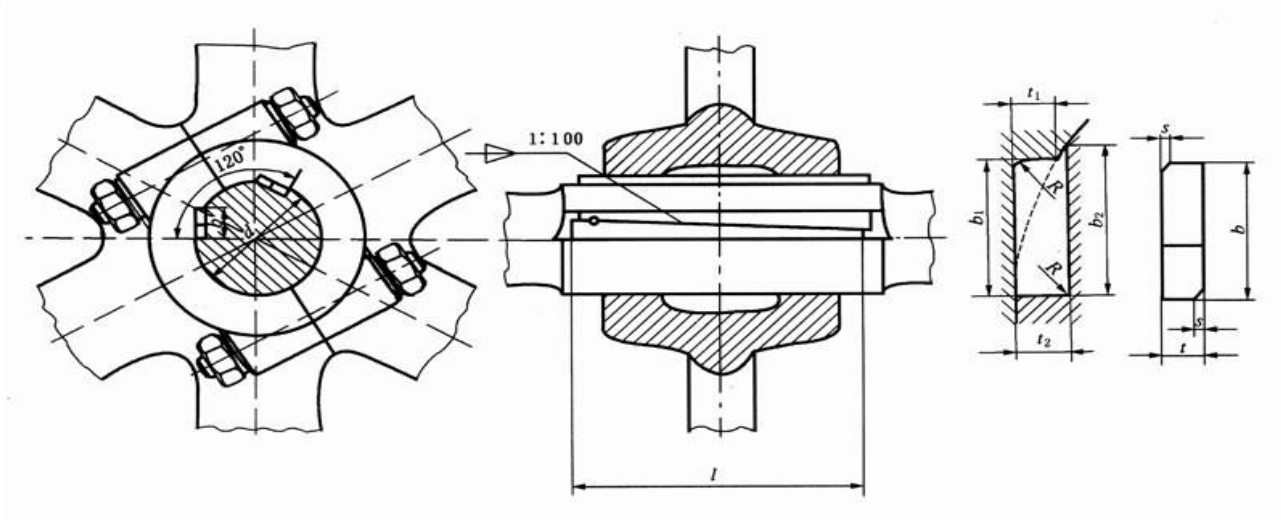


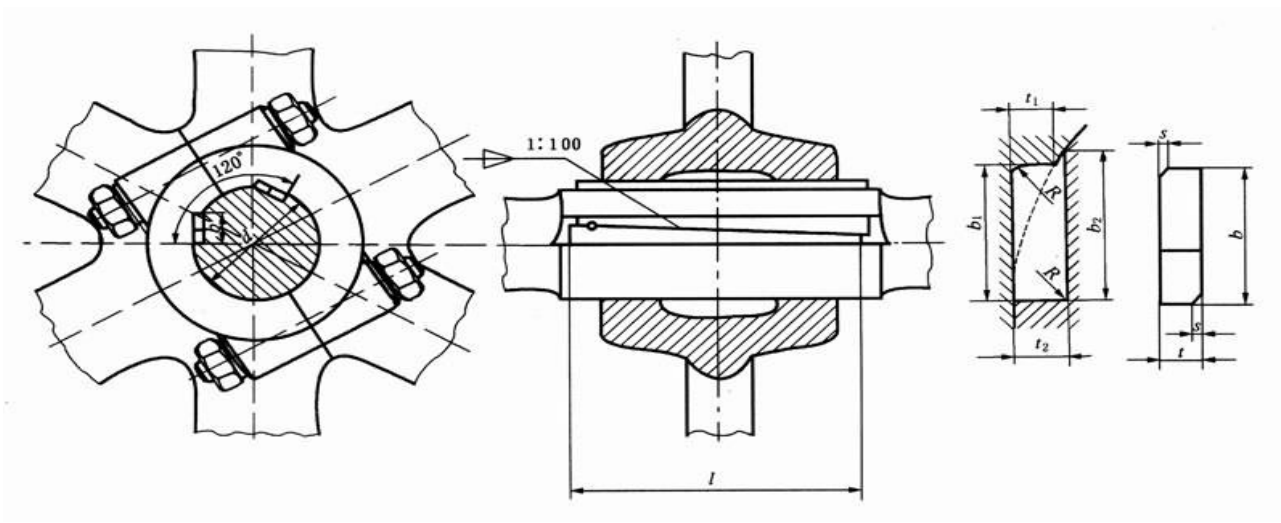
普通切向键(摘自GB/T 1974-2003)



- 注：1. 键长l按实际结构定，一般建议取比轮毂宽度长10%~15%。
2. 当轴径d位于两相邻径值之间时，采用大轴径值的t、t1和t2，但b和b1、b2须用以下公式计算：
 $b=b1=[t(d-t)]^{0.5}$ ； $b2=[t2(d-t2)]^{0.5}$ 。
3. 一对切向键在装配之后的互相位置应用销或其他适当的方法固定。
4. 一对切向键在装配时,1:100的两斜面之间,以及键的两工作面与轴槽和轮毂槽的工作面之间都必须紧密结合。
5. 当出现交变冲击负荷时，轴径从100mm起，推荐选用强力切向键。
6. 两副切向键如果120°安装有困难时，也可以180°安装。
7. 标记示例：
计算厚度t=8mm，计算宽度b=24mm,长度l=100mm的普通切向键标记为：
GB/T 1974 切向键 8×24×100
8. 括号中逗号前后分别表示上偏差和下偏差。
9. 本表的单位是mm。

轴径d	键					键槽							
	厚度t		计算宽度b	倒角s		深度				计算宽度		半径R	
	尺寸	偏差h11		min	max	轮毂t1		轴t2		轮毂b1	轴b2	min	max
						尺寸	偏差	尺寸	偏差				
60	7	(0,-0.090)	19.3	0.6	0.8	7	(0,-0.2)	7.3	(+0.2,0)	19.3	19.6	0.4	0.6
63	7	(0,-0.090)	19.8	0.6	0.8	7	(0,-0.2)	7.3	(+0.2,0)	19.8	20.2	0.4	0.6
65	7	(0,-0.090)	20.1	0.6	0.8	7	(0,-0.2)	7.3	(+0.2,0)	20.1	20.5	0.4	0.6
70	7	(0,-0.090)	21	0.6	0.8	7	(0,-0.2)	7.3	(+0.2,0)	21	21.4	0.4	0.6
71	8	(0,-0.090)	22.5	0.6	0.8	8	(0,-0.2)	8.3	(+0.2,0)	22.5	22.8	0.4	0.6
75	8	(0,-0.090)	23.2	0.6	0.8	8	(0,-0.2)	8.3	(+0.2,0)	23.2	23.5	0.4	0.6
80	8	(0,-0.090)	24	0.6	0.8	8	(0,-0.2)	8.3	(+0.2,0)	24	24.4	0.4	0.6
85	8	(0,-0.090)	24.8	0.6	0.8	8	(0,-0.2)	8.3	(+0.2,0)	24.8	25.2	0.4	0.6
90	8	(0,-0.090)	25.6	0.6	0.8	8	(0,-0.2)	8.3	(+0.2,0)	25.6	26	0.4	0.6
95	9	(0,-0.090)	27.8	0.6	0.8	9	(0,-0.2)	9.3	(+0.2,0)	27.8	28.2	0.4	0.6
100	9	(0,-0.090)	28.6	0.6	0.8	9	(0,-0.2)	9.3	(+0.2,0)	28.6	29	0.4	0.6
110	9	(0,-0.090)	30.1	0.6	0.8	9	(0,-0.2)	9.3	(+0.2,0)	30.1	30.6	0.4	0.6
120	10	(0,-0.090)	33.2	1	1.2	10	(0,-0.2)	10.3	(+0.2,0)	33.2	33.6	0.7	1
125	10	(0,-0.090)	33.9	1	1.2	10	(0,-0.2)	10.3	(+0.2,0)	33.9	34.4	0.7	1
130	10	(0,-0.090)	34.6	1	1.2	10	(0,-0.2)	10.3	(+0.2,0)	34.6	35.1	0.7	1
140	11	(0,-0.110)	37.7	1	1.2	11	(0,-0.2)	11.4	(+0.2,0)	37.7	38.3	0.7	1
150	11	(0,-0.110)	39.1	1	1.2	11	(0,-0.2)	11.4	(+0.2,0)	39.1	39.7	0.7	1

强力切向键(摘自GB/T 1974-2003)



- 注：1. 键长l按实际结构定，一般建议取比轮毂宽度长10%~15%。
2. 对强力切向键，若轴径位于表列尺寸d的中间数值时，或者轴径超过630mm时，键与键槽的尺寸按以下公式计算：
 $t=t1=0.1d$ ； $b=b1=0.3d$ ； $t2=t+0.3mm$ (当 $t\leq10mm$ 时)； $t2=t+0.4mm$ (当 $10mm< t\leq45mm$ 时)。
 $t2=t+0.5mm$ (当 $t>45mm$ 时)； $b2=[t2(d-t2)]^{0.5}$ 。
3. 一对切向键在装配之后的互相位置应用销或其他适当的方法固定。
4. 一对切向键在装配时,1:100的两斜面之间,以及键的两工作面与轴槽和轮毂槽的工作面之间都必须紧密结合。
5. 当出现交变冲击负荷时，轴径从100mm起，推荐选用强力切向键。
6. 两副切向键如果120°安装有困难时，也可以180°安装。
7. 标记示例：
计算厚度t=20mm，计算宽度b=60mm,长度l=250mm的强力切向键标记为：
GB/T 1974 强力切向键 20×60×250
8. 括号中逗号前后分别表示上偏差和下偏差。
9. 本表的单位是mm。

轴径d	键					键槽							
	厚度t		计算宽度b	倒角s		深度				计算宽度		半径R	
	尺寸	偏差h11		min	max	轮毂t1		轴t2		轮毂b1	轴b2	min	max
						尺寸	偏差	尺寸	偏差				
100	10	(0, -0.090)	30	1	1.2	10	(0, -0.2)	10.3	(+0.2, 0)	30	30.4	0.7	1
110	11	(0, -0.110)	33	1	1.2	11	(0, -0.2)	11.4	(+0.2, 0)	33	33.5	0.7	1
120	12	(0, -0.110)	36	1	1.2	12	(0, -0.3)	12.4	(+0.3, 0)	36	36.5	0.7	1
125	12.5	(0, -0.110)	37.5	1	1.2	12.5	(0, -0.3)	12.9	(+0.3, 0)	37.5	38	0.7	1
130	13	(0, -0.110)	39	1	1.2	13	(0, -0.3)	13.4	(+0.3, 0)	39	39.5	0.7	1
140	14	(0, -0.110)	42	1	1.2	14	(0, -0.3)	14.4	(+0.3, 0)	42	42.5	0.7	1
150	15	(0, -0.110)	45	1	1.2	15	(0, -0.3)	15.4	(+0.3, 0)	45	45.5	0.7	1