

2. 键槽宽b(轴和毂)尺寸公差D10。

3. 标记示例: 圆头普通楔键(A型), b=16mm,h=10mm,L=100mm:

键 16×100 GB/T1564-1979

对于同一尺寸的平头普通楔键(B型)或单圆头普通楔键(C型),标记为:

键B 16×100 GB/T1564-1979 键C 16×100 GB/T1564-1979

4. 括号中逗号前后分别表示上偏差和下偏差。

5. 本表的单位是m

轴径d	键(公称尺寸			键槽							
	b (h9)	h (h11)		h 1	L(h14)	毎100mm长重量 (kg)≈	轴t		轮毂t1		
			c或r				基本尺寸	公差	基本尺寸	公差	──圆角半径r
自6~8	2	2	0.16~0.25	7	6~20	0.003	1.2	(+0.1,0)	0.5	(+0.1,0)	0.08~0.16
>8~10	3	3	0.16~0.25	7	6~36	0.007	1.8	(+0.1,0)	0.9	(+0.1,0)	0.08~0.16
>10~12	4	4	0.16~0.25	7	8~45	0.012	2.5	(+0.1,0)	1.2	(+0.1,0)	0.08~0.16
>12~17	5	5	0.25~0.4	8	10~56	0.019	3	(+0.1,0)	1.7	(+0.1,0)	0.16~0.25
>17~22	6	6	0.25~0.4	10	14~70	0. 027	3. 5	(+0.1,0)	2. 2	(+0.1,0)	0.16~0.25
>22~30	8	7	0.25~0.4	11	18~90	0.042	4	(+0.2,0)	2. 4	(+0.2,0)	0.16~0.25
>30~38	10	8	0.4~0.6	12	22~110	0.059	5	(+0.2,0)	2. 4	(+0.2,0)	0.25~0.40
>38~44	12	8	0.4~0.6	12	28~140	0.071	5	(+0.2,0)	2. 4	(+0.2,0)	0.25~0.40
>44~50	14	9	0.4~0.6	14	36~160	0.093	5. 5	(+0.2,0)	2. 9	(+0.2,0)	0.25~0.40
>50~58	16	10	0.4~0.6	16	45~180	0.12	6	(+0.2,0)	3. 4	(+0.2,0)	0.25~0.40
>58~65	18	11	0.4~0.6	18	50~200	0.148	7	(+0.2,0)	3. 4	(+0.2,0)	0.25~0.40
>65~75	20	12	0.6~0.8	20	56~220	0.18	7.5	(+0.2,0)	3. 9	(+0.2,0)	0.40~0.60
>75~85	22	14	0.6~0.8	22	63~250	0. 233	9	(+0.2,0)	4. 4	(+0.2,0)	0.40~0.60
>85~95	25	14	0.6~0.8	22	70~280	0.264	9	(+0.2,0)	4. 4	(+0.2,0)	0.40~0.60
>95~110	28	16	0.6~0.8	25	80~320	0.341	10	(+0.2,0)	5. 4	(+0.2,0)	0.40~0.60

钩头楔键(摘自GB/T 1565-1979) 注: 1. 安装时, 键的斜面与轮毂槽的斜面必须紧密配合。

2. 键槽宽b(轴和毂)尺寸公差D10。

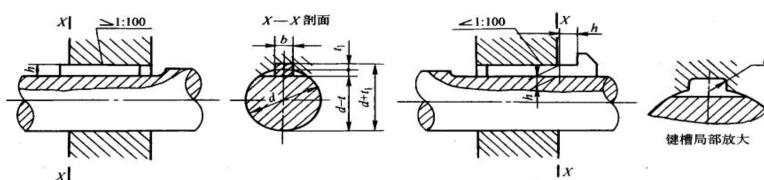
3. 标记示例:

钩头楔键 b=16mm,h=10mm,L=100mm: 键 16×100 GB/T1565-1979

4. 括号中逗号前后分别表示上偏差和下偏差。 5. 本表的单位是mm。

轴径d	键(公称尺寸	†)				键槽					
	b	h	c或r	h 1		毎100mm长重量 (kg)≈	t		t1		
	(h9)	(h11)			L(h14)		基本尺寸	公差	基本尺寸	公差	──圆角半径r
自6~8	2	2	0.16~0.25	7	_	_	1.2	(+0.1, 0)	0.5	(+0.1, 0)	0.08~0.16
>8~10	3	3	0.16~0.25	7	_	_	1.8	(+0.1, 0)	0.9	(+0.1, 0)	0.08~0.16
>10~12	4	4	0.16~0.25	7	14~45	0.013	2.5	(+0.1, 0)	1.2	(+0.1, 0)	0.08~0.16
>12~17	5	5	0.25~0.4	8	14~56	0.02	3	(+0.1, 0)	1.7	(+0.1, 0)	0.16~0.25
>17~22	6	6	0.25~0.4	10	14~70	0.03	3.5	(+0.1, 0)	2. 2	(+0.1, 0)	0.16~0.25
>22~30	8	7	0.25~0.4	11	18~90	0.047	4	(+0.2, 0)	2.4	(+0.2, 0)	0.16~0.25
>30~38	10	8	0.4~0.6	12	22~110	0.068	5	(+0.2, 0)	2.4	(+0.2, 0)	0.25~0.40
>38~44	12	8	0.4~0.6	12	28~140	0.084	5	(+0.2, 0)	2.4	(+0.2, 0)	0.25~0.40
>44~50	14	9	0.4~0.6	14	36~160	0.114	5. 5	(+0.2, 0)	2.9	(+0.2, 0)	0.25~0.40
>50~58	16	10	0.4~0.6	16	45~180	0. 15	6	(+0.2, 0)	3. 4	(+0.2, 0)	0.25~0.40
>58~65	18	11	0.4~0.6	18	50~200	0.19	7	(+0.2, 0)	3. 4	(+0.2, 0)	0.25~0.40
>65~75	20	12	0.6~0.8	20	56~220	0.238	7. 5	(+0.2, 0)	3.9	(+0.2, 0)	0.40~0.60
>75~85	22	14	0.6~0.8	22	63~250	0. 311	9	(+0.2, 0)	4. 4	(+0.2, 0)	0.40~0.60
>85~95	25	14	0.6~0.8	22	70~280	0.366	9	(+0.2, 0)	4. 4	(+0.2, 0)	0.40~0.60
>95~110	28	16	0.6~0.8	25	80~320	0. 486	10	(+0.2, 0)	5. 4	(+0.2, 0)	0.40~0.60
>110~130	32	18	0.6~0.8	28	90~360	0.651	11	(+0.2, 0)	6. 4	(+0.2, 0)	0.40~0.60

钩头薄型楔键的剖面尺寸及公差(摘自GB/T 16922-1997)



注:1. (d-t)和(d+t1)两个组合尺寸的极限偏差按相应的t和tl的极限偏差选取,但(d—t)极限偏差值应取负号

2. 括号中逗号前后分别表示上偏差和下偏差。 3. 本表的单位是mm。

轴	健 公称尺寸b×h	健槽(轮毂)		平台(轴)深度t					
N the state of a		宽度b		深度t1		31. 67			154 AL
公称直径d		尺寸	偏差D10	尺寸	 偏差	——半径rmin	半径rmax	尺寸	偏差
22~30	8×5	8	(+0.098, +0.040)	1. 7	(+0.1,0)	0.16	0. 25	3	(+0.1,0)
>30~38	10×6	10	(+0.098, +0.040)	2. 2	(+0.1,0)	0. 25	0. 4	3. 5	(+0. 1, 0)
>38~44	12×6	12	(+0. 120, +0. 050)	2. 2	(+0.1,0)	0. 25	0.4	3. 5	(+0.1,0)
>44~50	14×6	14	(+0. 120, +0. 050)	2. 2	(+0.2,0)	0. 25	0.4	3. 5	(+0.1,0)
>50~58	16×7	16	(+0. 120, +0. 050)	2. 4	(+0.2,0)	0. 25	0.4	4	(+0.2,0)
>58~65	18×7	18	(+0. 120, +0. 050)	2. 4	(+0.2,0)	0. 25	0.4	4	(+0.2,0)
>65~75	20×8	20	(+0. 149, +0. 065)	2. 4	(+0.2,0)	0. 4	0.6	5	(+0.2,0)
>75~85	22×9	22	(+0. 149, +0. 065)	2.9	(+0.2,0)	0. 4	0.6	5. 5	(+0.2,0)
>85~95	25×9	25	(+0.149, +0.065)	2.9	(+0.2,0)	0. 4	0.6	5. 5	(+0.2,0)
>95~110	28×10	28	(+0. 149, +0. 065)	3. 4	(+0.2,0)	0. 4	0.6	6	(+0. 2, 0)
>110~130	32×11	32	(+0. 180, +0. 080)	3. 4	(+0.2,0)	0.4	0.6	7	(+0.2,0)

注: 1. 楔键的上、下工作面表面粗糙度参数Ra值也可以选用3.2μm。

2. 括号中逗号前后分别表示上偏差和下偏差。 3. 本表的单位是mm。

①只对长边和圆头的边倒角,其他边只去毛刺。 ②长度系列(单位为mm)为20、22、25、28~40(4进位)、45、50、56、63、70~110(10进位)、125、140 ~220(20进位)、250、280~400(40进位)。

b		h		C或r①	C或r①	L②商品规格范	
基本尺寸	极限偏差 h9	基本尺寸	极限偏差h11	min	max	围	
8	(0, -0. 036)	5	(0, -0.075)	0. 25	0. 4	20~70	
10	(0, -0. 036)	6	(0, -0.075)	0.4	0.6	25~90	
12	(0, -0. 043)	6	(0, -0. 075)	0.4	0.6	32~125	
14	(0, -0. 043)	6	(0, -0. 075)	0.4	0.6	36~140	
16	(0, -0. 043)	7	(0, -0.090)	0.4	0.6	45~180	
18	(0, -0. 043)	7	(0, -0.090)	0.6	0.8	50~200	
20	(0, -0.052)	8	(0, -0.090)	0.6	0.8	56~220	
22	(0, -0.052)	9	(0, -0.090)	0.6	0.8	63~250	
25	(0, -0.052)	9	(0, -0.090)	0.6	0.8	70~280	
28	(0, -0.052)	10	(0, -0.090)	0.6	0.8	80~320	
32	(0, -0.062)	11	(0, -0. 110)	0.6	0.8	90~360	
36	(0, -0.062)	12	(0, -0. 110)	1	1.2	100~400	
40	(0, -0.062)	14	(0, -0. 110)	1	1. 2	125~400	
45	(0, -0.062)	16	(0, -0. 110)	1	1.2	140~400	
50	(0, -0.062)	18	(0, -0.110)	1	1.2	160~400	

钩头薄型楔键的型式、尺寸及公差(摘自GB/T 16922-1997)

注: 1. 楔键的上、下工作面表面粗糙度参数Ra值也可选用3.2μm。 2. 括号中逗号前后分别表示上偏差和下偏差。

3. 本表的单位是mm。 ①极限偏差h9、h11只适用于键的剖面尺寸。

②只对长边倒角,其他边只去毛刺。 ③长度系列(单位为mm)为20、22、25、28~40(4进位)、45、50、56、63、70~110(10进位)、125、140 ~220(20进位)、250、280~400(40进位)。

b		h	н		C或r②	C或r②	L③商品规格范	
基本尺寸	极限偏差 h9	基本尺寸	极限偏差h11①	h1	min	max	围	
8	(0, -0.036)	5	(0, -0.075)	8	0. 25	0.4	20~70	
10	(0, -0.036)	6	(0, -0.075)	10	0.4	0.6	25~90	
12	(0, -0.043)	6	(0, -0.075)	10	0.4	0.6	32~125	
14	(0, -0.043)	6	(0, -0.075)	10	0.4	0.6	36~140	
16	(0, -0.043)	7	(0, -0.090)	11	0.4	0.6	45~180	
18	(0, -0.043)	7	(0, -0.090)	11	0.6	0.8	50~200	
20	(0, -0.052)	8	(0, -0.090)	12	0.6	0.8	56~220	
22	(0, -0.052)	9	(0, -0.090)	14	0.6	0.8	63~250	
25	(0, -0.052)	9	(0, -0.090)	14	0.6	0.8	70~280	
28	(0, -0.052)	10	(0, -0.090)	16	0.6	0.8	80~320	
32	(0, -0.062)	11	(0, -0.110)	18	0.6	0.8	90~360	
36	(0, -0.062)	12	(0, -0.110)	20	1	1.2	100~400	
40	(0, -0.062)	14	(0, -0.110)	22	1	1.2	125~400	
45	(0, -0.062)	16	(0, -0.110)	25	1	1.2	140~400	
50	(0, -0.062)	18	(0, -0.110)	28	1	1.2	160~400	