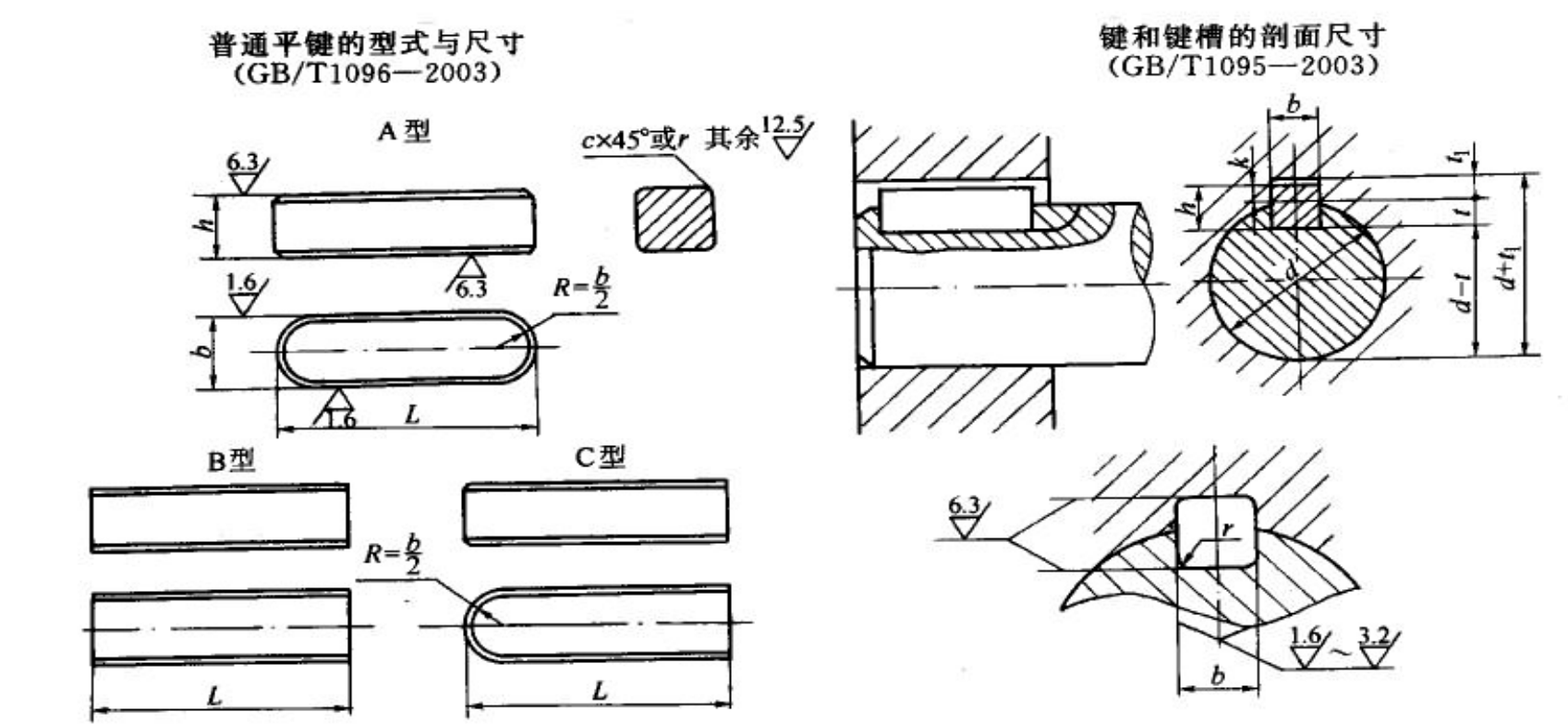


普通平键(摘自GB/T 1095-2003， GB/T 1096-2003)



- 注：1. 在工作图中，轴槽深用d-t或t标注，毂槽深用d+t1标注。(d-t)和(d+t1)尺寸偏差按相应的t和t1的偏差选取，但(d-t)偏差取负号(-)。
2. 当键长大于500mm时，其长度应按GB / T321-1980优先数和优先数系的R20系列选取。
3. 表中每l00mm长的质量系指B型键。
4. 较高的偏差对于B型键应为h9。
5. 当需要时，键允许带起键螺孔，起键螺孔的尺寸按键宽参考表6.3-6中的d0选取。螺孔的位置距键端为b～2b，较长的键可以采用两个对称的起键螺孔。
6. 标记示例：圆头普通平键（A型）， b=10mm,h=8mm,l=25mm

键 10×25 GB/T 1096-2003

对于同一尺寸的圆头普通平键（B型）或单圆头普通平键（C型）,标记为：

键 B10×25 GB/T 1096-2003

键 C10×25 GB/T 1096-2003

7. 本表的单位是mm。

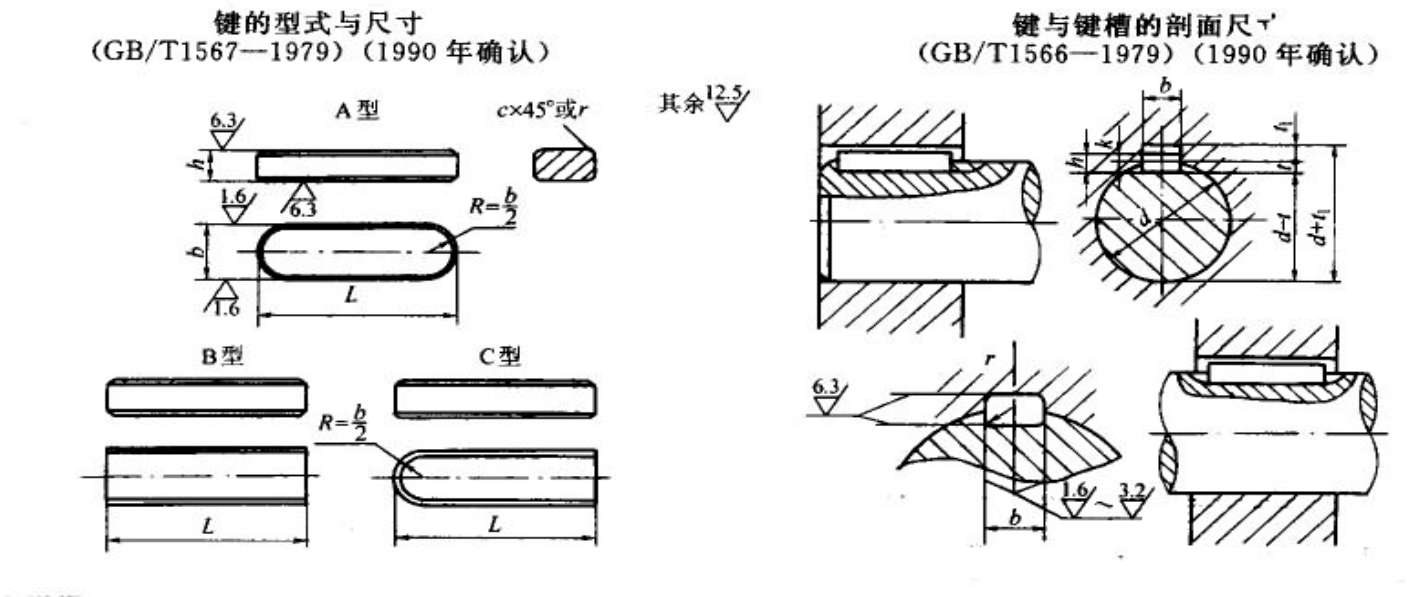
轴 径 d	键的公称尺寸				每100mm	键槽					
	b	h (h8)	c或r	L (h14)	重量 / kg	轴槽深t		毂槽深t1		圆角半径r	
	(h8)	(h11)				基本尺寸	公差	基本尺寸	公差	min	max
自6～8	2	2	0.16～0.25	6～20	0.003	1.2	(+0.1, 0)	1	(+0.1, 0)	0.08	0.16
>8～10	3	3	0.16～0.25	6～36	0.007	1.8	(+0.1, 0)	1.4	(+0.1, 0)	0.08	0.16
>10～12	4	4	0.16～0.25	8～45	0.013	2.5	(+0.1, 0)	1.8	(+0.1, 0)	0.08	0.16
>12～17	5	5	0.25～0.4	10～56	0.02	3	(+0.1, 0)	2.3	(+0.1, 0)	0.16	0.25

>17～22	6	6	0.25～0.4	14～70	0.028	3.5	(+0.2, 0)	2.8	(+0.2, 0)	0.16	0.25
>22～30	8	7	0.25～0.4	18～90	0.044	4	(+0.2, 0)	3.3	(+0.2, 0)	0.16	0.25
>30～38	10	8	0.4～0.6	22～110	0.063	5	(+0.2, 0)	3.3	(+0.2, 0)	0.25	0.4
>38～44	12	8	0.4～0.6	28～140	0.075	5	(+0.2, 0)	3.3	(+0.2, 0)	0.25	0.4
>44～50	14	9	0.4～0.6	36～160	0.099	5.5	(+0.2, 0)	3.8	(+0.2, 0)	0.25	0.4
>50～58	16	10	0.4～0.6	45～180	0.126	6	(+0.2, 0)	4.3	(+0.2, 0)	0.25	0.4
>58～65	18	11	0.4～0.6	50～200	0.155	7	(+0.2, 0)	4.4	(+0.2, 0)	0.25	0.4
>65～75	20	12	0.6～0.8	56～220	0.188	7.5	(+0.2, 0)	4.9	(+0.2, 0)	0.4	0.6
>75～85	22	14	0.6～0.8	63～250	0.242	9	(+0.2, 0)	5.4	(+0.2, 0)	0.4	0.6
>85～95	25	14	0.6～0.8	70～280	0.275	9	(+0.2, 0)	5.4	(+0.2, 0)	0.4	0.6
>95～110	28	16	0.6～0.8	80～320	0.352	10	(+0.2, 0)	6.4	(+0.2, 0)	0.4	0.6
>110～130	32	18	0.6～0.8	90～360	0.452	11	(+0.2, 0)	7.4	(+0.2, 0)	0.4	0.6
>130～150	36	20	1～1.2	100～400	0.565	12	(+0.3, 0)	8.4	(+0.3, 0)	0.7	1
>150～170	40	22	1～1.2	100～400	0.691	13	(+0.3, 0)	9.4	(+0.3, 0)	0.7	1
>170～200	45	25	1～1.2	110～450	0.883	15	(+0.3, 0)	10.4	(+0.3, 0)	0.7	1
>200～230	50	28	1～1.2	125～500	1.1	17	(+0.3, 0)	11.4	(+0.3, 0)	0.7	1
>230～260	56	32	1.6～2.0	140～500	1.407	20	(+0.3, 0)	12.4	(+0.3, 0)	1.2	1.6
>260～290	63	32	1.6～2.0	160～500	1.583	20	(+0.3, 0)	12.4	(+0.3, 0)	1.2	1.6
>290～330	70	36	1.6～2.0	180～500	1.978	22	(+0.3, 0)	14.4	(+0.3, 0)	1.2	1.6
>330～380	80	40	2.5～3	200～500	2.512	25	(+0.3, 0)	15.4	(+0.3, 0)	2	2.5
>380～440	90	45	2.5～3	220～500	3.179	28	(+0.3, 0)	17.4	(+0.3, 0)	2	2.5
>440～500	100	50	2.5～3	250～500	3.925	31	(+0.3, 0)	19.5	(+0.3, 0)	2	2.5
L系列	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 320, 360, 400, 450, 500										

宽度b（键槽尺寸）									
基本尺寸	极限偏差								
	正常连接			紧密连接		松连接			
	轴N9		毂JS9	轴和毂P9		轴H9		毂D10	
	2, 3	-0.004	-0.029	±0.0125	-0.006	-0.031	0.025	0	0.06 0.02
4, 5, 6	0		-0.03	±0.015	-0.012	-0.042	0.03	0	0.078 0.03
8, 10	0		-0.036	±0.018	-0.015	-0.051	0.036	0	0.098 0.04
12, 14, 16, 18	0		-0.043	±0.0215	-0.018	-0.061	0.043	0	0.12 0.05
20, 22, 25, 28	0		-0.052	±0.026	-0.022	-0.074	0.052	0	0.149 0.065

32, 36, 40, 45, 50	0	-0.062	±0.031	-0.026	-0.088	0.062	0	0.18	0.08
56, 63, 70, 80	0	-0.074	±0.037	-0.032	-0.106	0.074	0	0.22	0.1
90, 100	0	-0.087	±0.0435	-0.037	-0.124	0.087	0	0.26	0.12

薄型平键(摘自GB/T 1566-1979)



注：1. 表中每100mm长的质量系指B型键。  
2. 标记示例：圆头普通平键（A型）， b=18mm,h=7mm,l=110mm

键 18×7×110 GB/T 1567-1979

对于同一尺寸的圆头普通平键（B型）或单圆头普通平键（C型）,标记为：

键B 18×7×110 GB/T 1567-1979

键C 18×7×110 GB/T 1567-1979

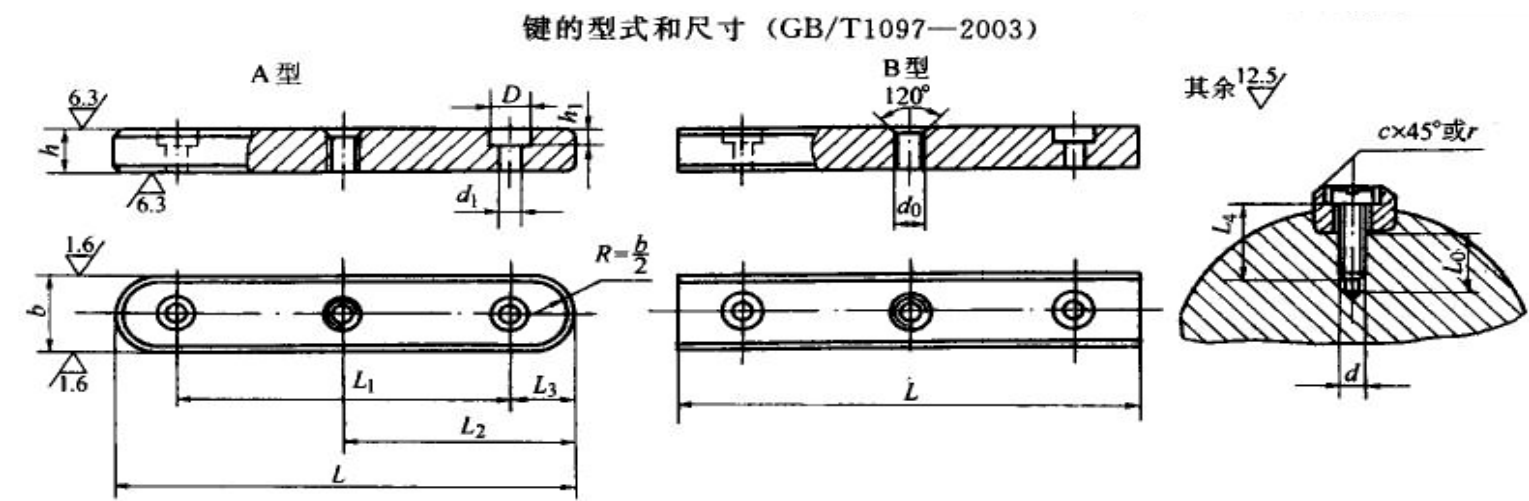
3. 本表的单位是mm。

轴径 d	键的公称尺寸				每100mm	键槽				
	b	h	c或r	L (h14)	重量/kg	轴槽深t		毂槽深t1		圆角半径r
	(h9)	(h11)				基本尺寸	公差	基本尺寸	公差	
自12~17	5	3	0.25~0.4	10~56	0.012	1.8	(+0.1, 0)	1.4	(+0.1, 0)	0.16~0.25
>17~22	6	4	0.25~0.4	14~70	0.019	2.5	(+0.1, 0)	1.8	(+0.1, 0)	0.16~0.25
>22~30	8	5	0.25~0.4	18~90	0.031	3	(+0.1, 0)	2.3	(+0.1, 0)	0.16~0.25
>30~38	10	6	0.4~0.6	22~110	0.047	3.5	(+0.1, 0)	2.8	(+0.1, 0)	0.25~0.4
>38~44	12	6	0.4~0.6	28~140	0.0565	3.5	(+0.1, 0)	2.8	(+0.1, 0)	0.25~0.4
>44~50	14	6	0.4~0.6	36~160	0.066	3.5	(+0.1, 0)	2.8	(+0.1, 0)	0.25~0.4
>50~58	16	7	0.4~0.6	45~180	0.088	4	(+0.2, 0)	3.3	(+0.2, 0)	0.25~0.4
>58~65	18	7	0.4~0.6	50~200	0.099	4	(+0.2, 0)	3.3	(+0.2, 0)	0.25~0.4
>65~75	20	8	0.6~0.8	56~220	0.126	5	(+0.2, 0)	3.3	(+0.2, 0)	0.4~0.6

>75~85	22	9	0.6~0.8	63~250	0.155	5.5	(+0.2, 0)	3.8	(+0.2, 0)	0.4~0.6
>85~95	25	9	0.6~0.8	70~280	0.177	5.5	(+0.2, 0)	3.8	(+0.2, 0)	0.4~0.6
>95~110	28	10	0.6~0.8	80~320	0.22	6	(+0.2, 0)	4.3	(+0.2, 0)	0.4~0.6
>110~130	32	11	0.6~0.8	90~360	0.276	7	(+0.2, 0)	4.4	(+0.2, 0)	0.4~0.6
>130~150	36	12	1.0~1.2	100~400	0.339	7.5	(+0.2, 0)	4.9	(+0.2, 0)	0.7~1.0
L系列	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 320, 360, 400									

宽度b（键槽尺寸）					
基本尺寸	极限偏差				
	正常连接		紧密连接	松连接	
	轴N9	毂JS9	轴和毂P9	轴H9	毂D10
5, 6	0, -0.030	±0.015	-0.012, -0.042	+0.030, 0	+0.078, +0.030
8, 10	0, -0.036	±0.018	-0.015, -0.051	+0.036, 0	+0.098, +0.040
12, 14, 16, 18	0, -0.043	±0.0125	-0.018, -0.061	+0.043, 0	+0.120, +0.050
20, 22, 25, 28	0, -0.052	±0.026	-0.022, -0.074	+0.052, 0	+0.149, +0.065
32, 36	0, -0.062	±0.031	-0.026, -0.088	+0.062, 0	+0.180, +0.080

导向平键(摘自GB/T 1097-2003)



- 注：1. b和h根据轴径d由表6.3-4选取。
2. 固定螺钉按GB/T 65-2000《开槽圆柱螺钉》的规定。
3. 键槽的尺寸应符合GB/T 1095-2003《键和键槽的剖面尺寸》的规定
4. 当键长大于450mm时，其长度按GB/T321-1980"优先数和优先数系"的R20系列选取。
5. 每100mm长重量系指B型键。
6. 标记示例：

圆头导向平键(A型)，b=16mm，h=10mm，L=100mm；

键 16×100 GB/T1097

方头导向平键(B型), b=16mm, h=10mm, L=100mm;

键 B16×100 GB/T1097

b(h8)	h(h11)	c或r	h1	d0	d1	D	c1	L0	螺钉	L范围	每100mm	L与L1、L2、L3长度系列			
									(d0×L4)		长质量/kg	L	L1	L2	L3
8	7	0.25~0.4	2.4	M3	3.4	6	0.3	7	M3×8	25~90	0.0392	25	13	12.5	6
												28	14	14	7
												32	16	16	8
												36	18	18	9
												40	20	20	10
												45	23	22.5	11
												50	26	25	12
												56	30	28	13
												63	36	31.5	14
												70	40	35	15
												80	48	40	16
												90	54	45	18
												100	60	50	20
10	8	0.4~0.6	2.4	M3	3.4	6	0.3	8	M3×10	25~110	0.06	110	66	55	22
12	8	0.4~0.6	3	M4	4.5	8.5	0.5	10	M4×10	28~140	0.071	125	75	62	25
14	9	0.4~0.6	3.5	M5	5.5	10	0.5	10	M5×10	36~160	0.091	140	80	70	30
16	10	0.4~0.6	3.5	M5	5.5	10	0.5	10	M5×10	45~180	0.114	160	90	80	35
18	11	0.4~0.6	4.5	M6	6.6	12	0.5	12	M6×12	50~200	0.143	180	100	90	40
20	12	0.6~0.8	4.5	M6	6.6	12	0.5	12	M6×12	56~220	0.175	200	110	100	45
22	14	0.6~0.8	4.5	M6	6.6	12	0.5	12	M6×16	63~250	0.228	220	120	110	50
25	14	0.6~0.8	6	M8	9	15	0.5	15	M8×16	70~280	0.25	250	140	125	55
28	16	0.6~0.8	6	M8	9	15	0.5	15	M8×16	80~320	0.324	280	160	140	60
32	18	0.6~0.8	7	M10	11	18	0.5	18	M10×20	90~360	0.402	320	180	160	70
36	20	1.0~1.2	8	M12	14	22	1	22	M12×25	100~400	0.515	360	200	180	80
40	22	1.0~1.2	8	M12	14	22	1	22	M12×25	100~400	0.602	400	220	200	90
45	25	1.0~1.2	8	M12	14	22	1	22	M12×25	110~450	0.837	450	250	225	100