

基本偏差		轴或孔														
		a A	b B	c C	d D	e E	f F	g G	h H	js Js	k K	m M				
配合种类		间 隙 配 合								过渡配合						
配合特征		可得到特别大的间隙，用于高温工作。很少用	可得到特大的间隙，用于高温工作。一般少用	可得到很大的间隙，高温工作时用	具有显著的间隙，适用于松动的配合	有相当的间隙，适用于高速运动、大跨距、多支承配合	配合间隙适中，用于一般转速的动配合	配合间隙很小，用于不回转的精密滑动配合	装配后多少有点间隙，但在最大实体状态下间隙为零，一般用于间隙定位配合	为完全对称偏差，平均起来稍有间隙的过渡配合（约有2%的过盈）	平均起来没有间隙的过渡配合（约有30%的过盈）	平均起来具有不大过盈的过渡配合（约有40%~60%的过盈）				
基准孔或基准轴																
H6	h5						<div>H6 f5 F6 h5</div>	<div>H6 g5 G6 h5</div>	<div>H6 h5</div>	<div>H6 js5 JS6 h5</div>	<div>H6 k5 K6 h5</div>	<div>H6 m5 M6 h5</div>				
							<div>H7 f6 F7 h6</div>	<div>H7 g6 G7 h6</div>	<div>H7 h6</div>	<div>H7 js6 JS7 h6</div>	<div>H7 k6 K7 h6</div>	<div>H7 m6 M7 h6</div>				
							<div>H8 e7 E8 h7</div>	<div>H8 f7 F8 h7</div>	<div>H8 g7</div>	<div>H8 h7</div>	<div>H8 js7 JS8 h7</div>	<div>H8 k7 K8 h7</div>	<div>H8 m7 M8 h7</div>			
H8	h7						<div>H8 d8 D8 h8</div>	<div>H8 e8 E8 h8</div>	<div>H8 f8 F8 h8</div>	<div>H8 h8</div>						
	h8															
H9	h9			<div>H9 c9</div>	<div>H9 d9 D9 h9</div>	<div>H9 e9 E9 h9</div>	<div>H9 f9 F9 h9</div>		<div>H9 h9</div>							
H10	h10			<div>H10 c10</div>	<div>H10 d10 D10 h10</div>				<div>H10 h10</div>							
H11	h11	<div>H11 a11 A11 h11</div>	<div>H11 b11 B11 h11</div>	<div>H11 c11 C11 h11</div>	<div>H11 d11 D11 h11</div>				<div>H11 h11</div>							
H12	h12		<div>H12 b12 B12 h12</div>						<div>H12 h12</div>							
按配合特征、装配方法及其应用分类		液体摩擦情况较差，有紊流。间隙非常大，用于高温工作和很松的转动配合，要求大公差、大间隙的外露组件、要求装配很松的配合			液体摩擦情况尚好、用于精度非主要要求，有大的温度变动，高转速或大的轴径压力时的自由转动配合		带层流、流体摩擦情况良好，配合间隙适中，能保证轴与孔相对旋转时最好的润滑条件		有较好的孔、轴同轴度。但无法容纳足够的润滑油，不适于自由转动的配合		用手或木锤装配，是略有过盈的定位配合		用木锤装配，是稍有过盈的定位配合，消除振动时用		用铜锤装配，在最大实体状态时要有相当的压入力	
基本偏差		轴或孔														
		n N	p P	r R	s S	t T	u U	v V	x X	y Y	z Z					
配合种类		过盈配合														
配合特征		平均过盈稍大，很少得到间隙，（约有80%~84%的过盈）	与H6、H7配合时是真正的过盈配合，但与H8配合时是过渡配合	与H6、H7配合是过盈配合，但当基本尺寸至100mm时与H8配合为过渡配合（约80%的过盈）	相对平均过盈为大于0.0005~0.0018	相对平均过盈大于0.00072~0.0018；相对最小过盈大于0.00026~0.00105	相对平均过盈为大于0.00095~0.0022；相对最小过盈大于0.00038~0.00112	相对平均过盈为大于0.00117~0.00125；槽对最小过盈为大于0.00125~0.00132	相对平均过盈为大于0.0017~0.0031；槽对量小，过盈为大于0.0016至0.0019	相对平均过盈为大于0.0021~0.0029；相对最小过盈为0.002左右	相对平均过盈为大于0.0026~0.004；相对最小过盈为大于0.00244~0.0027					
基准孔或基准轴																
H6	h5	<div>H6 n5 N6 h5</div>	<div>H6 p5 P6 h5</div>	<div>H6 r5 R6 h5</div>	<div>H6 s5 S6 h5</div>	<div>H6 t5 T6 h5</div>										
							<div>H7 u6 U7 h6</div>	<div>H7 v6</div>	<div>H7 x6</div>	<div>H7 y6</div>	<div>H7 z6</div>					
H7	h6	<div>H7 n6 N7 h6</div>	<div>H7 p6 P7 h6</div>	<div>H7 r6 R7 h6</div>	<div>H7 s6 S7 h6</div>	<div>H7 t6 T7 h6</div>	<div>H7 u6 U7 h6</div>	<div>H7 v6</div>	<div>H7 x6</div>	<div>H7 y6</div>	<div>H7 z6</div>					
H8	h7	<div>H8 n7 N8 h7</div>	<div>H8 p7</div>		<div>H8 s7</div>	<div>H8 t7</div>	<div>H8 u7</div>									
	h8															
H9	h9															
H10	h10															
H11	h11															
H12	h12															
按配合特征、装配方法及其应用分类		用铜锤或压力机装配，用于紧密的组件配合	约有67%~94%的过盈，用压力机装配	属于轻型压入配合，用在传递较小转矩或轴向力时（较中型压入配合小一半左右）若承受冲击载荷，则应加辅助紧固件	属于中型压入配合，用在传递较小，转矩或轴向力时不需加辅助件（较重型压入配合小1/3~1/2），若承受变动载荷，振动冲击时需加辅助件		属于重型压入配合，用压力机或热胀（孔套）冷缩（轴）的方法装配，能传递大转矩变动载荷，材料许用应力要大		属于重型压入配合，用热胀（孔套）或冷缩（轴）方法装配，能传递很大转矩。承受变动载荷，振动和冲击（较重型压力配合大一倍），材料许用应力要相当大							