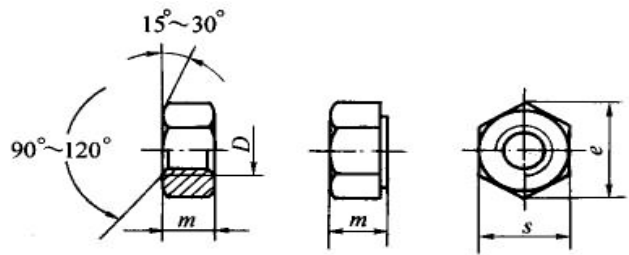


六角螺母

A级和B级粗牙(摘自GB/T 6170-2000)、细牙(摘自GB/T 6171-2000)1型六角螺母



注：1. 括号内为非优选的规格。

2. 表面处理：钢：不经处理，镀锌钝化、氧化；不锈钢和有色金属：简单处理。

3. 性能等级：

螺纹规格d： M1.6～M2.5； M3～M24； (M27)～(M39)； M42～M64

钢： 按协议； 6、8、10； 6、8、10； 按协议

不锈钢： A2-70； A4-70； A2-50、A4-50； 按协议

有色金属： CU2、CU3、AL4

4. 本表的单位是mm。

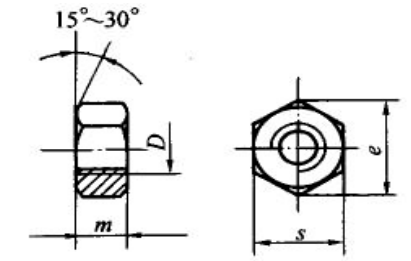
5. 标记示例：

螺纹规格D=M12、性能等级为8级、不经表面处理、A级1型六角螺母，标记为：螺母GB/T 6170 M12

螺纹规格 (6H)		e min	s		m max
D	D×P		max	min	
M1. 6	—	3. 41	3. 2	3. 02	1. 3
M2	—	4. 32	4	3. 82	1. 6
M2. 5	—	5. 45	5	4. 82	2
M3	—	6. 01	5. 5	5. 32	2. 4
(M3. 5)	—	6. 58	6	5. 82	2. 8
M4	—	7. 66	7	6. 78	3. 2
M5	—	8. 79	8	7. 78	4. 7
M6	—	11. 05	10	9. 78	5. 2
M8	M8×1	14. 38	13	12. 73	6. 8
M10	M10×1 (M10×1. 25)	17. 77	16	15. 73	8. 4
M12	M12×1. 5 (M12×1. 25)	20. 03	18	17. 73	10. 8
(M14)	(M14×1. 5)	23	21	20. 67	12. 8
M16	M16×1. 5	26. 75	24	23. 67	14. 8
(M18)	(M18×1. 5)	29. 56	27	26. 16	15. 8

M20	(M20×2) M20×1.5	32.95	30	29.16	18
(M22)	(M22×1.5)	37.29	34	33	19.4
M24	M24×2	39.55	36	35	21.5
(M27)	(M27×2)	45.2	41	40	23.8
M30	M30×2	50.85	46	45	25.6
(M33)	(M33×2)	55.37	50	49	28.7
M36	M36×3	60.79	55	53.8	31
(M39)	(M39×3)	66.44	60	58.8	33.4
M42	M42×3	72.02	65	63.1	34
(M45)	(M45×3)	76.95	70	68.1	36
M48	M48×3	83.6	75	73.1	38
(M52)	(M52×4)	88.25	80	78.1	42
M56	M56×4	93.56	85	82.8	45
(M60)	(M60×4)	99.21	90	87.8	48
M64	M64×4	104.86	95	92.8	51

C级1型六角螺母(摘自GB/T 41-2000)



注：1. 尽可能不采用括号内的规格。

2. 表面处理：钢：不经处理、镀锌钝化。

3. 本表的单位是mm。

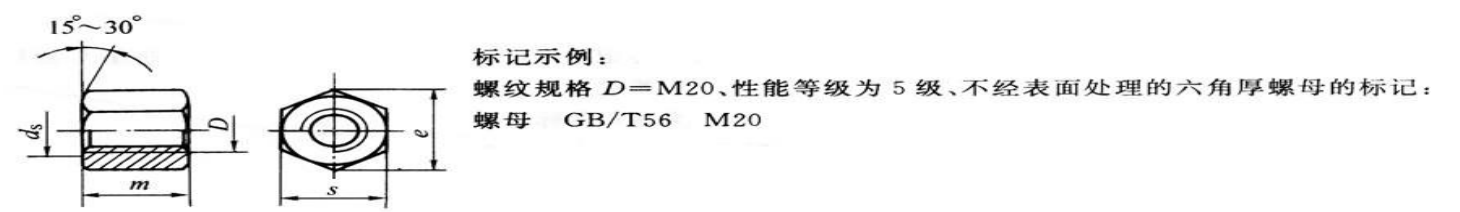
4. 标记示例：

螺纹规格D=M12、性能等级为5级、不经表面处理、C级的1型六角螺母，标记为：螺母GB/T 41 M12。

螺纹规格D（7H）	e min	s		m max	性能等级(钢)
		max	min		
M5	8.63	8	7.64	5.6	5
M6	10.89	10	9.64	6.4	5
M8	14.2	13	12.57	7.94	5
M10	17.29	16	15.57	9.54	5
M12	19.85	18	17.57	12.17	5

(M14)	22.78	21	20.16	13.9	5
M16	26.17	24	23.16	15.9	5
(M18)	29.56	27	26.16	16.9	4.5
M20	32.95	30	29.16	19	4.5
(M22)	37.29	34	33	20.2	4.5
M24	39.55	36	35	22.3	4.5
(M27)	45.2	41	40	24.7	4.5
M30	50.85	46	45	26.4	4.5
(M33)	55.37	50	49	29.5	4.5
M36	60.79	55	53.8	31.9	4.5
(M39)	66.44	60	58.8	34.3	4.5
M42	72.02	65	63.1	34.9	按协议
(M45)	76.95	70	68.1	36.9	按协议
M48	82.6	75	73.1	38.9	按协议
(M52)	88.25	80	78.1	42.9	按协议
M56	93.56	85	82.8	45.9	按协议
(M60)	99.21	90	87.8	48.9	按协议
M64	104.86	95	92.8	52.4	按协议

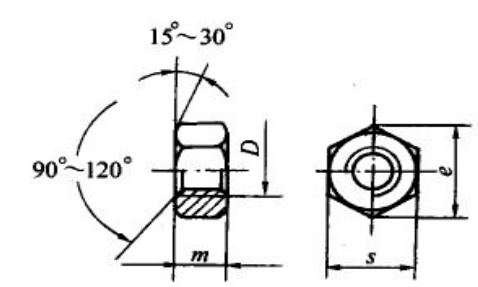
六角厚螺母(摘自GB/T 56-1988)



注：尽可能不采用括号中的规格。

螺纹规格 D (6H) /mm	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	M36	M42	M48
e <sub>min</sub> /mm	26.17	29.56	32.95	37.29	39.55	45.2	50.85	60.79	72.09	82.6
m <sub>max</sub> /mm	25	28	32	35	38	42	48	55	65	75
s <sub>max</sub> /mm	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75
s <sub>min</sub> /mm	23.16	26.16	29.16	33	35	40	45	53.8	63.1	73.1
性能等级 (钢)	5、8、10									
表面处理 (钢)	1) 不经处理；2) 氧化									

A级和B级粗牙(摘自GB/T 6172.1-2000)、细牙(摘自GB/T 6173-2000)六角薄螺母



注：1. 标记示例：螺纹规格D=M12、性能等级为04级、不经表面处理、A级六角薄螺母，标记为：螺母 GB/T 6172 M12。

2. 括号内为非优选的螺纹规格。

3. 表面处理：钢：不经处理、镀锌钝化、氧化；不锈钢：不经处理。

4. 本表的单位是mm。

5. 性能等级：

螺纹规格D M1.6~M2.5 M3~M24 (M27)~(M39) M42~M64

钢 按协议 04、05 04、05 按协议

不锈钢 A2-035、A4-035 A2-025、A4-025 按协议

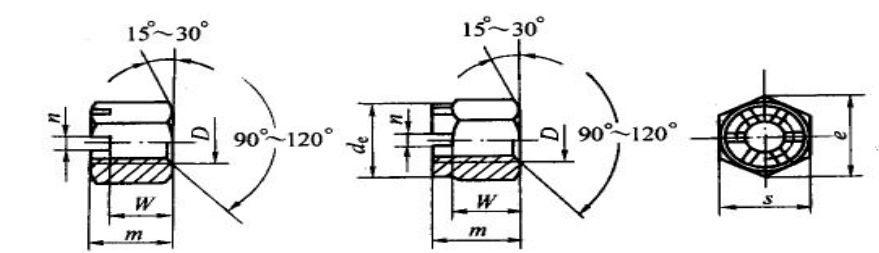
有色金属 CU2、CU3、AL4

螺纹规格 (6H)			e min	s		m max
D	D×P	D×P		max	min	
M1.6	—	—	3.41	3.2	3.02	1
M2	—	—	4.32	4	3.82	1.2
M2.5	—	—	5.45	5	4.82	1.6
M3	—	—	6.01	5.5	5.32	1.8
M4	—	—	7.66	7	6.78	2.2
M5	—	—	8.79	8	7.78	2.7
M6	—	—	11.05	10	9.78	3.2
M8	M8×1	—	14.38	13	12.73	4
M10	M10×1	(M10×1.25)	17.77	16	15.73	5
M12	M12×1.5	(M12×1.25)	20.03	18	17.73	6
(M14)	(M14×1.5)	—	23.35	21	20.67	7
M16	M16×1.5	—	26.75	24	23.67	8
(M18)	(M18×1.5)	—	29.56	27	26.16	9
M20	(M20×2	M20×1.5	32.95?	30	29.16	10
(M22)	(M22×1.5)	—	37.29	34	33	11
M24	M24×2	—	39.55	36	35	12
(M27)	(M27×2	—	45.2	41	40	13.5
M30	M30×2	—	50.85	46	45	15

(M33)	(M33×2)	—	55.37	50	49	16.5
M36	M36×3	—	60.79	55	53.8	18
(M39)	(M39×3)	—	66.44	60	58.8	19.5
M42	M42×3	—	72.02	65	63.1	21
(M45)	(M45×3)	—	76.95	70	68.1	22.5
M48	M48×3	—	83.6	75	73.1	24
(M52)	(M52×4)	—	88.25	80	78.1	26
M56	M56×4	—	93.56	85	82.8	28
(M60)	(M60×4)	—	99.21	90	87.8	30
M64	M64×4	—	104.86	95	92.9	32

六角开槽螺母

A级和B级粗牙(摘自GB/T 6178-1986)、细牙(摘自GB/T 9457-1988)1型六角开槽螺母



注：1. 标记示例：

螺纹规格D=M12、性能等级为8级、表面氧化、A级1型六角开槽螺母，标记为：螺母 GB/T 6178 M12。

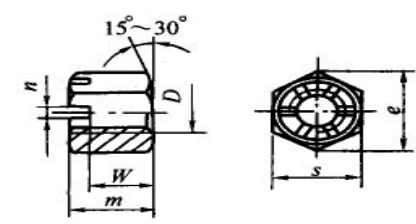
2. 尽可能不采用括号内的规格。

3. 本表的单位是mm。

螺纹规格 (6H)																
D	D×P	D×P	dw min	e min	s max	s min	m max	m min	m' min	W max	W min	n min	de	开口销	性能等级 (钢)	表面处理 (钢)
M4	—	—	—	7.66	7	6.78	5	4.7	2.32	3.2	2.9	1.2	—	1×10	6、8、10	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化
M5	—	—	—	8.79	8	7.78	6.7	6.34	3.52	4.7	4.4	1.4	—	1.2×12	6、8、10	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化
M6	—	—	—	11.05	10	9.78	7.7	7.34	3.92	5.2	4.9	2	—	1.6×14	6、8、10	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化
M8	M8×1	—	—	14.38	13	12.73	9.8	9.44	5.15	6.8	6.44	2.5	—	2×16	6、8、10	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化
M10	M10×1	M10×1.25	—	17.77	16	15.73	12.4	11.97	6.43	8.4	8.04	2.8	—	2.5×20	6、8、10	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化
M12	M12×1.5	M12×1.25	—	20.03	18	17.73	15.8	15.37	8.3	10.8	10.37	3.5	—	3.2×22	6、8、10	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化
(M14)	(M14×1.5)	—	—	23.35	21	20.67	17.8	17.37	9.68	12.8	12.37	3.5	—	3.2×26	6、8、10	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化
M16	M16×1.5	—	—	26.75	24	23.67	20.8	20.28	11.28	14.8	14.37	4.5	—	4×28	6、8、10	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化
—	(M18×1.5)	—	24.8	29.56	27	26.16	21.8	—	12.08	15.8	15.1	4.5	25	4×32	6、8	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化
M20	M20×2	M20×1.5	27.7	32.95	30	29.16	24	—	13.52	18	17.3	4.5	28	4×36	6、8	1) 氧化;2) 不经处理;3) 镀锌钝化

—	(M22×1.5)	—	31.4	37.29	34	33	27.4	—	14.85	19.4	18.56	5.5	30	5×40	6、8	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化
M24	M24×2	—	33.2	39.55	36	35	29.5	—	16.16	21.5	20.66	5.5	34	5×40	6、8	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化
—	(M27×2)	—	38	45.2	41	40	31.8	—	18.37	23.8	22.96	5.5	38	5×45	6、8	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化
M30	M30×2	—	42.7	50.85	46	45	34.6	—	19.44	25.6	24.76	7	42	6.3×50	6、8	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化
—	(M33×2)	—	46.6	55.37	50	49	37.7	—	22.16	28.7	27.86	7	46	6.3×60	6、8	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化
M36	M36×3	—	51.1	60.79	55	53.8	40	—	23.52	31	30	7	50	6.3×65	6、8	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化

C级1型六角开槽螺母(摘自GB/T 6179-1986)



注：1. 标记示例：

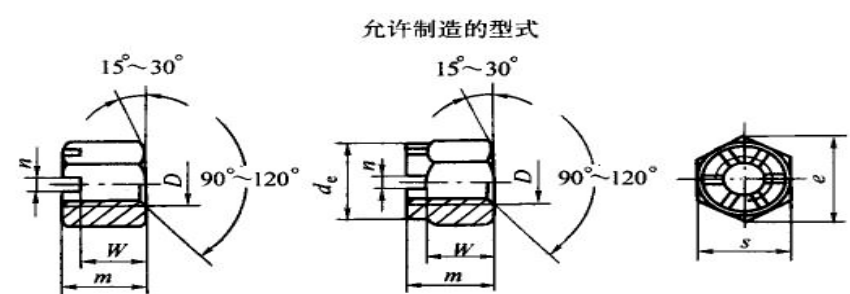
螺纹规格D=M5、性能等级为5级、不经表面处理、C级I型六角开槽螺母，标记为：螺母GB/T 6179 M5。

2. 尽可能不采用括号内的规格。

3. 本表的单位是mm。

螺纹规格 (6H) D	e min	s max	s min	m max	w max	w min	n min	开口销	性能等级 (钢)	表面处理 (钢)
M5	8.63	8	7.64	7.6	5.6	4.4	1.4	1.2×12	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M6	10.89	10	9.64	8.9	6.4	4.9	2	1.6×14	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M8	14.2	13	12.57	10.94	7.94	6.44	2.5	2×16	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M10	17.59	16	15.57	13.54	9.54	8.04	2.8	2.5×20	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M12	19.85	18	17.57	17.17	12.17	10.37	3.5	3.2×22	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
(M14)	22.78	21	20.16	18.9	13.9	12.1	3.5	3.2×26	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M16	26.17	24	23.16	21.9	15.9	14.1	4.5	4×28	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M20	32.95	30	29.16	25	19	16.9	4.5	4×36	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M24	39.55	36	35	30.3	22.3	20.2	5.5	5×40	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M30	50.85	46	45	35.4	26.4	24.3	7	6.3×50	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M36	60.79	55	53.8	40.9	31.9	29.4	7	6.3×65	4、5	1) 不经处理;2) 镀锌钝化

A级和B级粗牙(摘自GB/T 6180-1986)、细牙(摘自GB/T 9458-1988)2型六角开槽螺母



注：1. 标记示例：

螺纹规格D=M5、性能等级为9级、表面氧化、A级2型六角开槽螺母，标记为：螺母 GB/T 6180

M5；

螺纹规格D=M8×1、性能等级为8级、表面氧化、A级2型六角开槽细牙螺母，标记为：螺母 GB/T 9458 M8×1。

2. 尽可能不采用括号内的规格。

3. 本表的单位是mm。

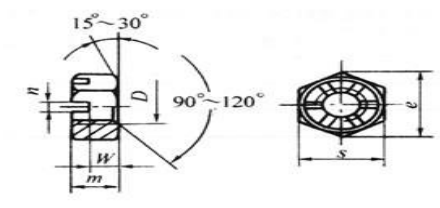
螺纹规格 (6H)		
D	D×P	D×P
M5	—	—
M6	—	—
M8	M8×1	—
M10	M10×1	M10×1.25
M12	M12×1.5	M12×1.25
(M14)	(M14×1.5)	—
M16	M16×1.5	—
—	(M18×1.5)	—
M20	M20×2	M20×1.5
—	(M22×1.5)	—
M24	M24×2	—
—	(M27×2)	—
M30	M30×2	—
—	(M33×2)	—
M36	M36×3	—

e min	s max	s min	m max	W max	W min	n min	de max	开口销	性能等级		表面处理 (钢)	
									GB/T 6180	GB/T 9458		
8.79	8	7.78	7.1	5.1	4.8	1.4	—	1.2×12	9、12	8、10	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	
11.05	10	9.78	8.2	5.7	5.4	2	—	1.6×14	9、12	8、10	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	
14.38	13	12.73	10.5	7.5	7.14	2.5	—	2×16	9、12	8、10	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	
17.77	16	15.73	13.3	9.3	8.94	2.8	—	2.5×20	9、12	8、10	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	
20.03	18	17.73	17	12	11.57	3.5	—	3.2×22	9、12	8、10	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	
23.36	21	20.67	19.1	14.1	13.67	3.5	—	3.2×26	9、12	8、10	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	
26.75	24	23.67	22.4	16.4	15.97	4.5	—	4×28	9、12	8、10	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	
29.56	27	26.16	23.6	17.6	16.9	4.5	25	4×32	9、12	10	1)氧化;2)镀锌钝化	



32.95	30	29.16	26.3	20.3	19.46	4.5	28	4×36	9、12	10	1)氧化;2)镀锌钝化
37.29	34	33	29.8	21.8	20.5	5.5	30	5×40	9、12	10	1)氧化;2)镀锌钝化
39.55	36	35	31.9	23.9	23.06	5.5	24	5×40	9、12	10	1)氧化;2)镀锌钝化
45.2	41	40	34.7	26.7	25.4	5.5	38	5×45	9、12	10	1)氧化;2)镀锌钝化
50.85	46	45	37.6	28.6	27.78	7	42	6.3×50	9、12	10	1)氧化;2)镀锌钝化
55.37	50	49	41.5	32.5	30.9	7	46	6.3×60	9、12	10	1)氧化;2)镀锌钝化
60.79	55	53.8	43.7	34.7	33.7	7	50	6.3×65	9、12	10	1)氧化;2)镀锌钝化

A级和B级粗牙(摘自GB/T 6181-1986)、细牙(摘自GB/T 9459-1988)六角开槽薄螺母



标记示例：  
螺纹规格  $D=M12$ 、性能等级为 04 级、不经表面处理、A 级六角开槽薄螺母  
的标记：  
螺母 GB/T6181 M12  
螺纹规格  $D=M10\times 1$ 、性能等级为 04 级、不经表面处理、A 级六角开槽细牙  
薄螺母的标记：  
螺母 GB/T9459 M10×1

注：1.括号内的规格尽量不采用。

2.本表的单位是mm。

①仅用于GB/T 6181。

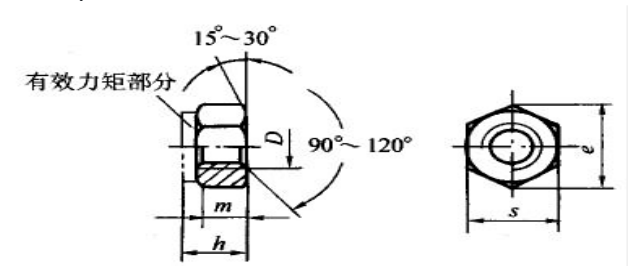
螺纹规格											
D	D×P	D×P									
M5	—	—									
M6	—	—									
M8	M8×1	—									
M10	M10×1	M10×1.25									
M12	M12×1.5	M12×1.25									
(M14)	(M14×1.5)	—									
M16	M16×1.5	—									
—	(M18×1.5)	—									
M20	M20×2	M20×1.5									
—	(M22×1.5)	—									
M24	M24×2	—									
—	(M27×2)	—									
M30	M30×2	—									
—	(M33×2)	—									
M36	M36×3	—									
性能等级	表面处理	S	性能等级	W	性能等级	表面处理	性能等级	表面处理	性能等级	表面处理	性能等级



e min	n min	max	min	m max	max	min	开口销	钢	不锈钢①	钢	不锈钢
8.79	1.4	8	7.78	5.1	3.1	2.8	1.2×12	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
11.05	2	10	9.78	5.7	3.5	2.9	1.6×14	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
14.38	2.5	13	12.73	7.5	4.5	4.2	2×16	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
17.77	2.8	16	15.73	9.3	5.3	5	2.5×20	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
20.03	3.5	18	17.73	12	7	6.64	3.2×22	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
23.35	3.5	21	20.67	14.1	9.1	8.74	3.2×26	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
26.75	4.5	24	23.67	16.4	10.4	9.7	4×28	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
29.56	4.5	27	26.16	17.6	11.6	10.9	4×32	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
32.95	4.5	30	29.16	20.3	14.3	13.6	4×36	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
37.29	5.5	34	33	21.8	14.8	14.1	5×40	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
39.55	5.5	36	35	23.9	15.9	15.2	5×40	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
45.2	5.5	41	40	26.7	18.7	17.86	5×45	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
50.85	7	46	45	28.6	19.6	18.76	6.3×50	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
55.37	7	50	49	32.5	23.5	22.66	6.3×60	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理
60.79	7	55	53	34.7	25.7	24.86	6.3×65	04、05	A2-50	1)氧化;2)不经处理;3)镀锌钝化	不经处理

六角锁紧螺母

A和B级1型非金属嵌件六角锁紧螺母(摘自GB/T 889.1-2000)和六角锁紧螺母细牙(摘自GB/T 889.2-2000)



注：1. 标记示例：

螺纹规格D=M12、性能等级为8级、表面氧化、A级1型非金属嵌件六角锁紧螺母，标记为：螺母 GB/T 889. 1 M12；

2. 尽可能不采用括号内的规格；

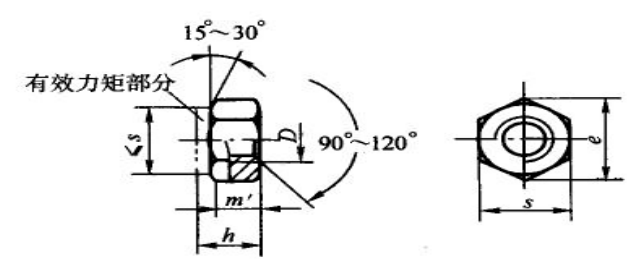
3. A级用于D≤16mm， B级用于D> 16mm的螺母。

4. 本表的单位是mm。

螺纹规格 (6H)			e min	s max	s min	h max	m min	性能等级 (钢)	表面处理 (钢)
D	D×P	D×P							
M3	—	—	6.01	5.5	5.32	4.5	2.15	5、8、10	1)不经处理;2)镀锌钝化
M4	—	—	7.66	7	6.78	6	2.9	5、8、10	1)不经处理;2)镀锌钝化
M5	—	—	8.79	8	7.78	6.8	4.4	5、8、10	1)不经处理;2)镀锌钝化

M6	—	—	11.05	10	9.78	8	4.9	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M8	M8×1	—	14.38	13	12.73	9.5	6.44	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M10	M10×1	M10×1.25	17.77	16	15.73	11.9	8.04	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M12	M12×1.25	M12×1.5	20.02	18	17.73	14.9	10.37	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
(M14)	(M14×1.5)	—	23.36	21	20.67	17	12.1	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M16	M16×1.5	—	26.75	24	23.67	19.1	14.1	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M20	M20×1.5	—	32.95	30	29.16	22.8	16.9	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M24	M24×2	—	39.55	36	35	27.1	20.2	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M30	M30×2	—	50.85	46	45	32.6	24.3	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化
M36	M36×3	—	60.79	55	53.8	38.9	29.4	5、8、10	1) 不经处理;2) 镀锌钝化

A和B级1型全金属六角锁紧螺母(摘自GB/T 6184-2000)



注：1. 标记示例：

螺纹规格D=M12、性能等级为8级、表面氧化、A级1型全金属六角锁紧螺母，标记为：螺母 GB/T6184 M12。

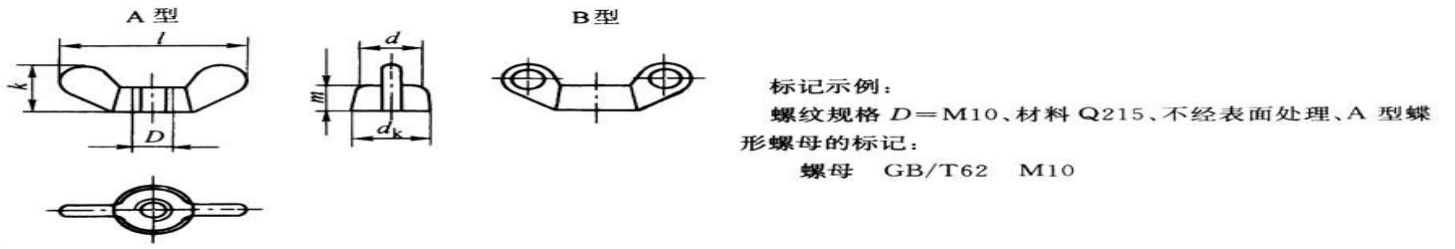
2. 尽可能不采用括号内的规格。

3. 本表的单位是mm。

螺纹规格 (6H) D	e min	s max	s min	h max	h min	mw min	性能等级 (钢)	表面处理 (钢)
M5	8.79	8	7.78	5.3	4.8	3.52	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M6	11.05	10	9.78	5.9	5.4	3.92	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M8	14.38	13	12.73	7.1	6.44	5.15	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M10	17.77	16	15.73	9	8.04	6.43	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M12	20.03	18	17.73	11.6	10.37	8.3	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
(M14)	23.36	21	20.67	13.2	12.1	9.68	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M16	26.75	24	23.67	15.2	14.1	11.28	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
(M18)	29.56	27	26.16	17	15.01	12.08	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M20	32.95	30	29.16	19	16.9	13.52	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
(M22)	37.29	34	33	21	18.1	14.5	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M24	39.55	36	35	23	20.2	16.16	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M30	50.85	46	45	26.9	24.3	19.44	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M36	60.79	55	53.8	32.5	29.4	23.52	5、8、10	1) 氧化;2) 镀锌钝化

专用螺母

碟形螺母(摘自GB/T 62-1988)

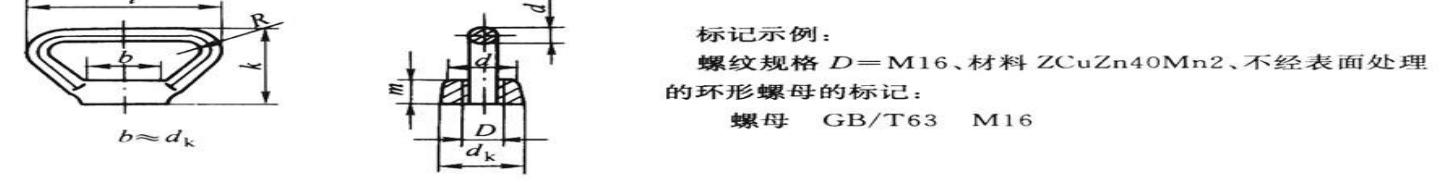


注：1. 括号内的规格尽可能不采用。

2. 本表的单位是mm。

螺纹规格D×P (6H)	dk	d	l	k	m	材料
M3×0.5	7	6	20	8	3.5	Q215、Q235、KT30-6
M4×0.7	8	7	24	10	4	Q215、Q235、KT30-6
M5×0.8	10	8	28	12	5	Q215、Q235、KT30-6
M6×1	12	10	32	14	6	Q215、Q235、KT30-6
M8×1 M8×1.25	15	13	40	18	8	Q215、Q235、KT30-6
M10×1.5 M10×1.25	18	15	48	22	10	Q215、Q235、KT30-6
M12×1.75 M12×1.5	22	19	58	27	12	Q215、Q235、KT30-6
(M14×2) (M14×1.5)	26	23	64	30	14	Q215、Q235、KT30-6
M16×2 M16×1.5	30	26	72	32	14	Q215、Q235、KT30-6

环形螺母(摘自GB/T 63-1988)



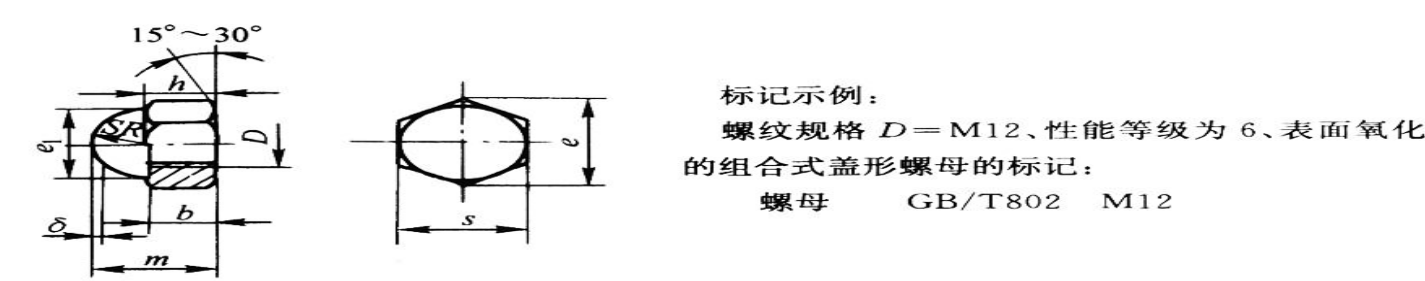
注：1. 括号内的规格尽可能不采用。

2. 本表的单位是mm。

螺纹规格D (6H)	d1	dk	d	l	k	m	R	材料
M12	10	24	20	66	52	15	6	ZCuZn40Mn2
(M14)	10	24	20	66	52	15	6	ZCuZn40Mn2
M16	12	30	26	76	60	18	6	ZCuZn40Mn2
(M18)	12	30	26	76	60	18	6	ZCuZn40Mn2
M20	13	36	30	86	72	22	8	ZCuZn40Mn2
(M22)	13	36	30	86	72	22	8	ZCuZn40Mn2

M24	14	46	38	98	84	26	10	ZCuZn40Mn2
-----	----	----	----	----	----	----	----	------------

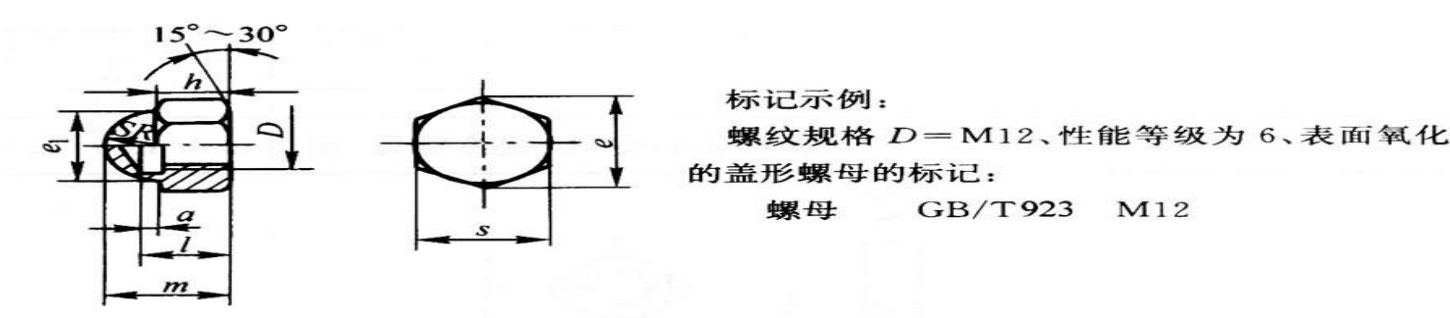
组合式盖形螺母(摘自GB/T 802-1988)



- 注：1. 括号内的规格尽可能不采用。
2. 本表的单位是mm。

螺纹规格D (6H)	s max	s min	e min	e1 max	R≈	h	b	δ	m min	性能等级	表面处理
M3	5.5	5.32	6.01	5	2.5	—	—	—	—	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
M4	7	6.78	7.66	6	3	—	—	—	—	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
M5	8	7.78	8.79	7.2	3.6	5.5	4	0.5	9	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
M6	10	9.78	11.05	9.2	4.6	6.5	5	0.8	11	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
M8	13	12.73	14.38	13	6.5	8	6	0.8	15	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
M10	16	15.73	17.77	16	8	10	8	0.8	18	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
M12	18	17.73	20.03	18	9	12	10	1	22	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
(M14)	21	20.67	23.35	20	10	13	11	1	24	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
M16	24	23.67	26.75	22	11.5	15	13	1	26	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
(M18)	27	26.16	29.56	25	12.5	17	14	1.2	30	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
M20	30	29.16	32.95	28	14	19	16	1.2	35	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
(M22)	34	33	37.29	30	15	21	18	1.2	38	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化
M24	36	35	39.55	34	17	22	19	1.2	40	6、8	1)氧化;2)镀锌钝化

盖形螺母(摘自GB/T 923-1988)

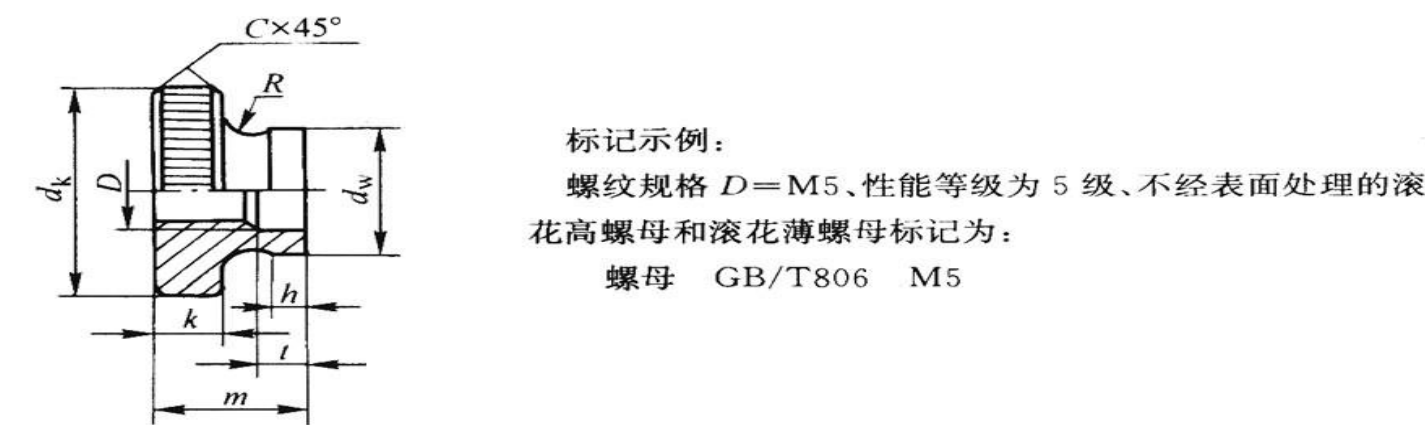


- 注：1. 括号内的规格尽可能不采用。
2. 本表的单位是mm。

螺纹规格D (6H)	s max	s min	e min	e1 max	R≈	h	a min	m	d1	i	性能等级	表面处理
------------	-------	-------	-------	--------	----	---	-------	---	----	---	------	------

M3	5.5	5.32	6.01	5	2.5	2.5	—	6	—	5	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M4	7	6.78	7.66	6	3	3	—	7	—	5	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M5	8	7.78	8.79	7.2	3.6	4	2	9	5.5	6	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M6	10	9.78	11.05	9.2	4.6	5	2.5	11	6.5	7	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M8	13	12.73	14.38	13	6.5	6	3	15	8.5	11	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M10	16	15.73	17.77	16	8	8	4	18	10.5	13	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M12	18	17.73	20.03	18	9	10	4.5	22	13	16	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
(M14)	21	20.67	23.35	20	10	11	5	24	15	17	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M16	24	23.67	26.75	22	11.5	13	5	26	17	19	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
(M18)	27	26.16	29.56	25	12.5	14	6	29	19	22	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M20	30	29.16	32.95	28	14	16	6	32	21	25	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
(M22)	34	33	37.29	30	15	18	6	35	23	26	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化
M24	36	35	39.55	34	17	19	7	38	25	28	5、6	1) 氧化;2) 镀锌钝化

滚花高螺母(摘自GB/T 806-1988)

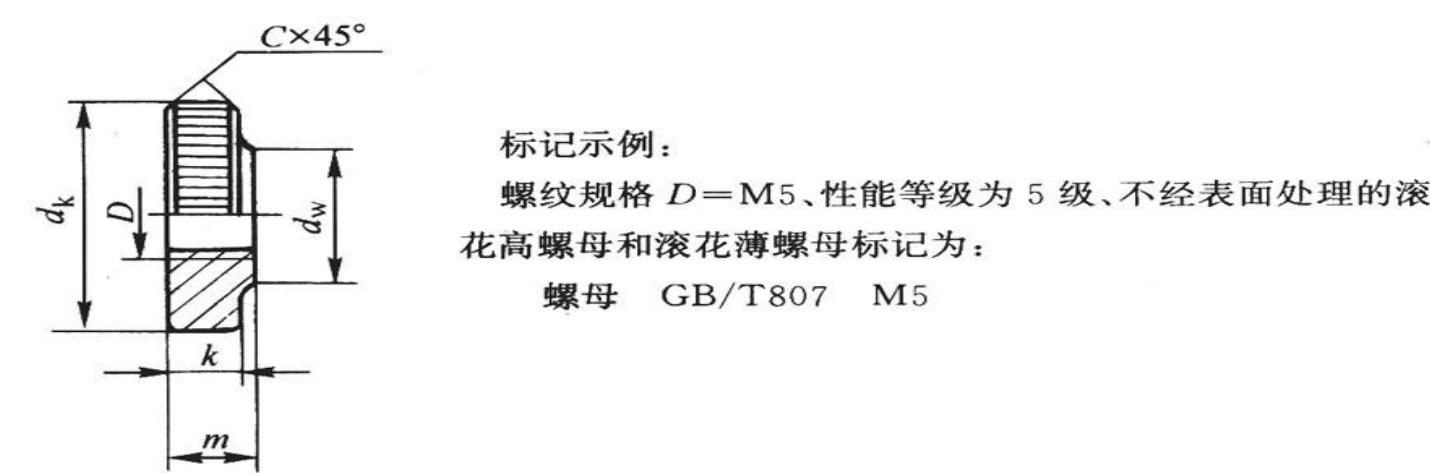


注：本表的单位是mm。

螺纹规格 (6H) D		M1. 6	M2	M2. 5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
d <sub>k</sub> (滚花前)	max	7	8	9	11	12	16	20	24	30
	min	6.78	7.78	8.78	10.73	11.73	15.73	19.67	23.67	29.67
k		2		2.2	2.8	3	4	5	6	8
d <sub>w</sub>	max	4	4.5	5	6	8	10	12	16	20
	min	3.7	4.2	4.7	5.7	7.64	9.64	11.57	15.57	19.48
C		0.2			0.3		0.5		0.8	
mmax		4.7	5	5.5	7	8	10	12	16	20
tmax		1.5			2		2.5	3	4	5
Rmin		1.25			1.5	2		2.5	3	4
h		0.8	1		1.2	1.5	2	2.5	3	3.8

d <sub>1</sub>	3.6	3.8	4.4	5.2	6.4	9	11	13	17.5
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	---	----	----	------

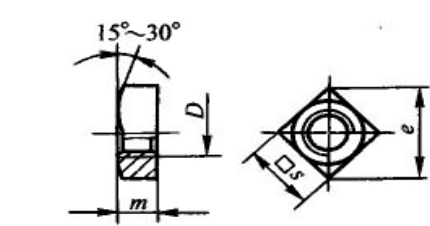
滚花薄螺母(摘自GB/T 807-



注：本表的单位是mm。

螺纹规格 (6H) D		M1.4	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
d <sub>k</sub> (滚花前)	max	6	7	8	9	11	12	16	20	24	30
	min	5.78	6.78	7.78	8.78	10.73	11.73	15.73	19.67	23.67	29.67
k		1.5	2	2	2	2.5	2.5	3.5	4	5	6
d <sub>w</sub>	max	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12	16	20
	min	3.2	3.7	4.2	4.7	5.7	7.64	9.64	11.57	15.57	19.48
C		0.2				0.3		0.5		0.8	
mmax		2	2.5	2.5	2.5	3	3	4	5	6	8

C级方螺母(摘自GB/T 39-1988)



注：1.尽可能不采用括号内的规格。

2.标记示例：

螺纹规格D=M16、性能等级为5级、不经过表面处理、C级方螺母，标记为：螺母GB/T 39 M12。

3.本表的单位是mm。

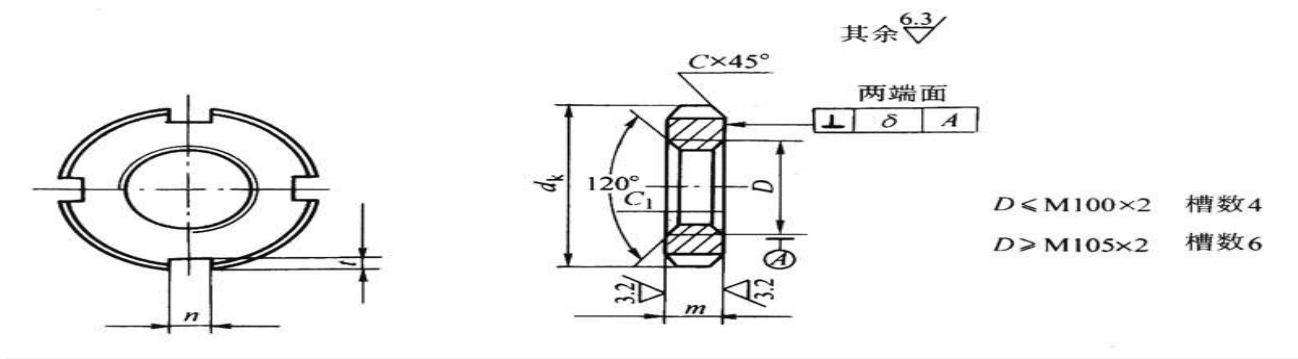
螺纹规格 D (7H)	s max	s min	m max	m min	e min
M3	5.5	5.2	2.4	1.4	6.76
M4	7	6.64	3.2	2	8.63
M5	8	7.64	4	2.8	9.93
M6	10	9.64	5	3.8	12.53
M8	13	12.57	6.5	5	16.34



M10	16	15.57	8	6.5	20.24
M12	18	17.57	10	8.5	22.84
(M14)	21	20.16	11	9.2	26.21
M16	24	23.16	13	11.2	30.11
(M18)	27	26.16	15	13.2	34.01
M20	30	29.16	16	14.2	37.91
(M22)	34	33	18	16.2	42.9
M24	36	35	19	16.9	45.5

圆螺母

小圆螺母(摘自GB/T 810-1988)



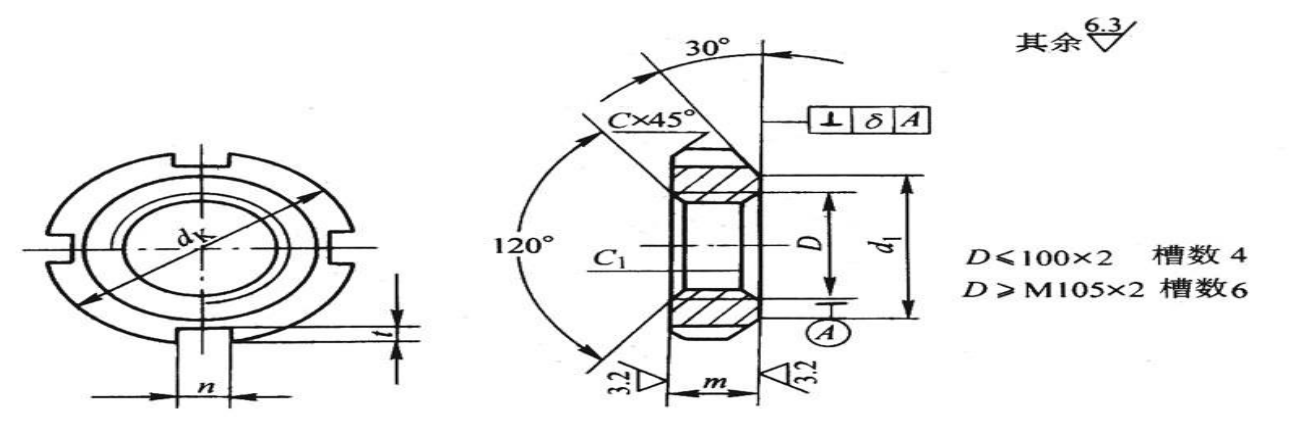
注：本表的单位是mm。

螺纹规格D×P	dk	m	n max	n min	t max	t min	C	C1
M10×1	20	6	4.3	4	2.6	2	0.5	0.5
M12×1.25	22	6	4.3	4	2.6	2	0.5	0.5
M14×1.5	25	6	4.3	4	2.6	2	0.5	0.5
M16×1.5	28	6	4.3	4	2.6	2	0.5	0.5
M18×1.5	30	6	5.3	5	3.1	2.5	0.5	0.5
M20×1.5	32	6	5.3	5	3.1	2.5	0.5	0.5
M22×1.5	35	8	5.3	5	3.1	2.5	0.5	0.5
M24×1.5	38	8	5.3	5	3.1	2.5	0.5	0.5
M27×1.5	42	8	5.3	5	3.1	2.5	1	0.5
M30×1.5	45	8	5.3	5	3.1	2.5	1	0.5
M33×1.5	48	8	5.3	5	3.1	2.5	1	0.5
M36×1.5	52	8	6.3	6	3.6	3	1	0.5
M39×1.5	55	8	6.3	6	3.6	3	1	0.5
M42×1.5	58	8	6.3	6	3.6	3	1	0.5
M45×1.5	62	8	6.3	6	3.6	3	1	0.5



M48×1.5	68	10	6.3	6	3.6	3	1	0.5
M52×1.5	72	10	8.36	8	4.25	3.5	1	0.5
M56×2	78	10	8.36	8	4.25	3.5	1	1
M60×2	80	10	8.36	8	4.25	3.5	1	1
M64×2	85	10	8.36	8	4.25	3.5	1	1

圆螺母(摘自GB/T 812-1988)



- 注：1. 本表的单位是mm。
2. 带\*的螺纹规格仅用于滚动轴承锁紧装置。

螺纹规格D×P	dk	d1	m	n max	n min	t max	t min	C	C1
M10×1	22	16	8	4.3	4	2.6	2	0.5	0.5
M12×1.25	25	19	8	4.3	4	2.6	2	0.5	0.5
M14×1.5	28	20	8	4.3	4	2.6	2	0.5	0.5
M16×1.5	30	22	8	5.3	5	3.1	2.5	0.5	0.5
M18×1.5	32	24	8	5.3	5	3.1	2.5	0.5	0.5
M20×1.5	35	27	8	5.3	5	3.1	2.5	0.5	0.5
M22×1.5	38	30	10	5.3	5	3.1	2.5	1	0.5
M24×1.5	42	34	10	5.3	5	3.1	2.5	1	0.5
M25×1.5*	42	34	10	5.3	5	3.1	2.5	1	0.5
M27×1.5	45	37	10	5.3	5	3.1	2.5	1	0.5
M30×1.5	48	40	10	5.3	5	3.1	2.5	1	0.5
M33×1.5	52	43	10	6.3	6	3.6	3	1	0.5
M35×1.5*	52	43	10	6.3	6	3.6	3	1	0.5
M36×1.5	55	46	10	6.3	6	3.6	3	1.5	0.5
M39×1.5	58	49	10	6.3	6	3.6	3	1.5	0.5
M40×1.5*	58	49	10	6.3	6	3.6	3	1.5	0.5
M42×1.5	62	53	10	6.3	6	3.6	3	1.5	0.5
M45×1.5	68	59	10	6.3	6	3.6	3	1.5	0.5

M48×1.5	72	61	12	8.36	8	4.25	3.5	1.5	1
M50×1.5*	72	61	12	8.36	8	4.25	3.5	1.5	1
M52×1.5	78	67	12	8.36	8	4.25	3.5	1.5	1
M55×2*	78	67	12	8.36	8	4.25	3.5	1.5	1
M56×2	85	74	12	8.36	8	4.25	3.5	1.5	1
M60×2	90	79	12	8.36	8	4.25	3.5	1.5	1
M64×2	95	84	12	8.36	8	4.25	3.5	1.5	1