

		例1	例2	例3
已知条件	基本尺寸/mm	$\phi 30$	$\phi 30$	$\phi 30$
	配合类别	间隙配合	过渡配合	过盈配合
	允许间隙或过盈/mm	$+0.02 \sim +0.06$	$-0.03 \sim +0.025$	$-0.007 \sim 0.041$
	配合公差 T_f	$X_{\max} - X_{\min} = T_H + T_S$	$X_{\max} - X_{\min} = T_H + T_S$	$X_{\max} - X_{\min} = T_H + T_S$
		TRUE	TRUE	FALSE
待定参数和要求	基准制	选用基孔制	选用基孔制	选用基孔制
	孔用公差等级	由于 $T_H + T_S = 0.04 < \text{该尺寸段} 2 \text{ 倍IT8标准公差} 2 \times 33\mu$ $m = 0.066\text{mm}$, 所以孔用IT7	由于 $T_H + T_S = 0.055 < \text{该尺寸段} 2 \text{ 倍IT8标准公差} 2 \times 33\mu$ $m = 0.066\text{mm}$, 所以孔用IT7	由于 $T_H + T_S = 0.034 < \text{该尺寸段} 2 \text{ 倍IT8标准公差} 2 \times 33\mu$ $m = 0.066\text{mm}$, 所以孔用IT7
	轴用公差等级	由于 $T_H + T_S = 0.04 < \text{该尺寸段} 2 \text{ 倍IT8标准公差}$, 轴宜比孔高一级, 故选用IT6	由于 $T_H + T_S = 0.055 < \text{该尺寸段} 2 \text{ 倍IT8标准公差}$, 轴宜比孔高一级, 故选用IT6	由于 $T_H + T_S = 0.034 < \text{该尺寸段} 2 \text{ 倍IT8标准公差}$, 轴宜比孔高一级, 故用IT6
	非基准件(轴)的基本偏差值/ μm	$es = +20$	$ei = 30 - 25 = +5$ (取+8)	$ei = 21 - (-7) = +28$
	非基准件(轴)的基本偏差代号	f	m	r
	配合代号	$\phi 30\text{H}7/\text{f}6$	$\phi 30\text{H}8/\text{m}7$	$\phi 30\text{H}7/\text{r}6$