



技术要求

1. 调质HB220-250。
2. 未注圆角R=2mm。
3. 两端中心孔B5/10.6 GB145—1985

						40Cr			13级机电一班
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例			轴
设计	凌国饶	2016.7.16	标准化						
校对						1:1.5			
审核	陆永朗	2016.7.16							
工艺			批准						