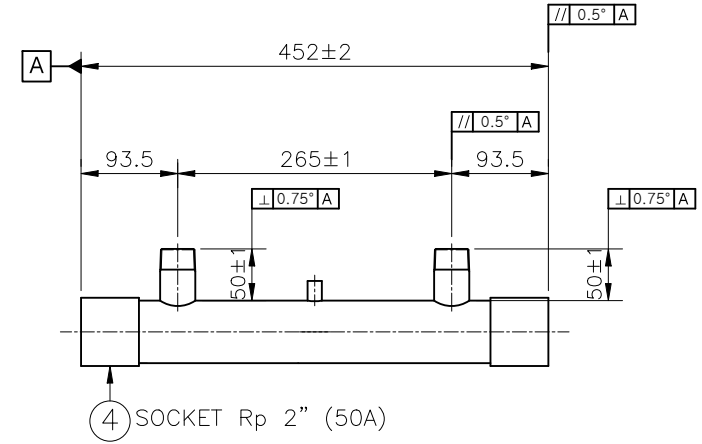
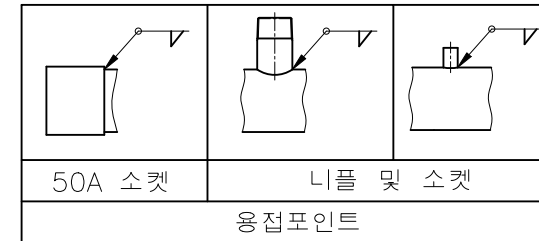


토출 합류관 홀가공

NO.	PART NAME	Q'TY	MATERIAL	SPEC	PAINT
1	PIPE	1EA	STS304	340L	-
2	NIPPLE (25A)	2EA	STS304	55.2L	-
3	SOCKET (8A)	1EA	STS304	25L	-
4	SOCKET (50A)	2EA	STS304	56L	-
5					



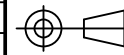
토출 합류관 용접



NOTE.

- 모든 용접 형식은 기호에 따르며, 온돌레 용접 할 것.
- 내수압 24kgf/cm², 검사 시간 5분 조건에서 이상 없을 것.
- 언더컷, 오버랩, 스파터, 기공, 균열 등의 결함이 없을 것.

DIMENSIONAL TOLERANCE (KS B ISO 13920) (단위 : mm)								REV. NO.	REV. SUMMARY	REV. DATE	DRAWN				
선형 치수 공차								△	SCA250009_SQ-TYPE 합류관 표준화 진행 건(에이벤트 위치 표준화, 불필요 도면 표기 삭제)						
DIM	2	31	121	401	1001	2001	4001								
GRADE	30	120	400	1000	2000	4000	8000								
A	±1	±1	±1	±2	±3	±4	±5								
각도 치수의 공차															
DIM	400	401~1000	1001~2000												
B	0.75°	±0.5°	±0.33°												



DOOCH CO., LTD.

SCALE	UNIT	DRAWN	2025.05.22	DRAWING NO.	DM1012088
1/1	mm	PARK.H.M		DESCRIPTION	MANIFOLD - HORIZONTAL BOOSTER
		CHECKED	2025.05.22	SPEC	H_D_2P_004+005-050-080_050_16B_0075-0750_S_S
		APPROVED	2025.05.22		
		PARK.J.J			