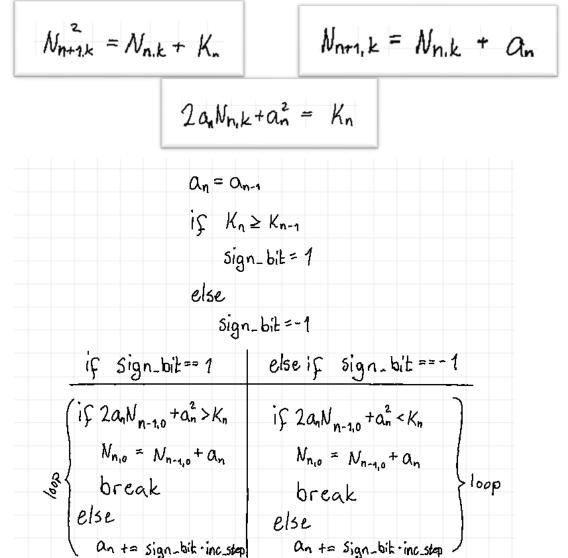
Status prosjektoppgave

Gustav Kollstrøm

Små endringer på algoritme siden sist

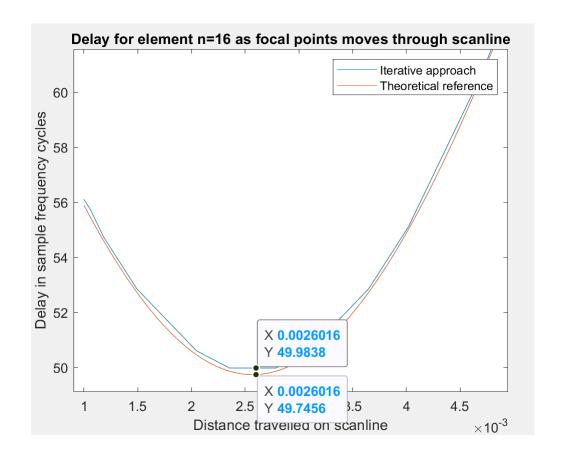
 Høyere oppløsning og færre iterasjoner kreves

- Step size bestemmer maksimal error på delay-verdier
 - Max error = step size * 2
 - Tradeoff mellom antall interasjoner og presisjon



Resultater 1/4

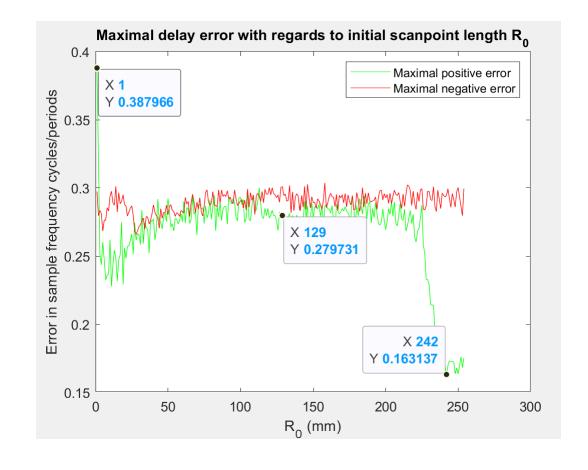
- Fokus på ett element ved scanning av scanlinje
- Step size = 1/8
 - Max error ~0.25



Resultater 2/4

• Scanner hele scanområdet med alle mulige kombinasjoner av R_0 og θ

- Maksimal error ved $R_0 = 1$ mm
- Ligger litt over teoretisk maksimal error (0.25) ved de aller fleste R_0
- Positiv error synker ved $R_0 = 240$ mm



Resultater 3/4

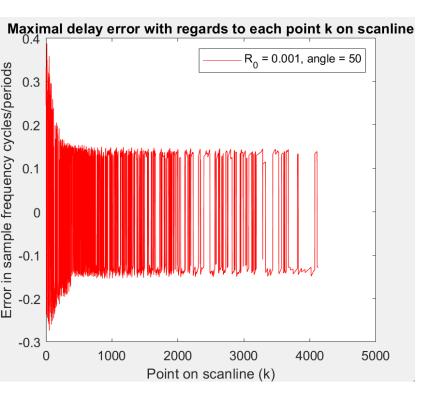
 Max error i scanline ved forskjellige vinkler

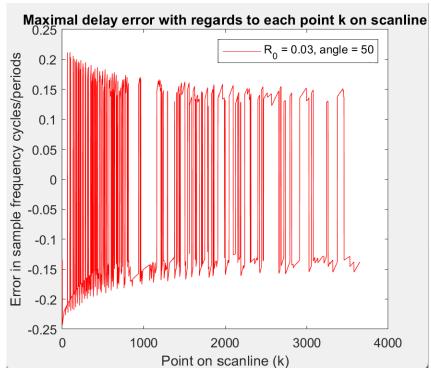
- R_0 påvirker error i større grad enn θ
- Større error og mer variasjon ved liten R₀

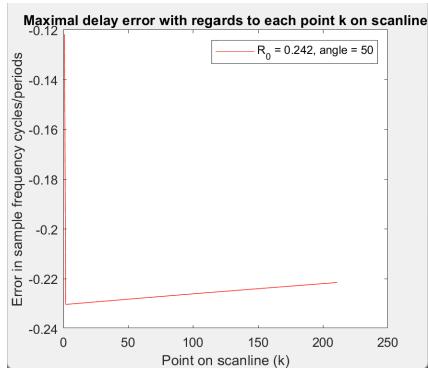


Resultater 4/4

• Hvor på scanlinjen er de største feilene?







Konklusjoner

- Største feilen ligger i N_{n,k+1} for lave verdier av k
 - (Tidlig på scanlinjen)
 - Kan sannsynligvis forbedres ved å propagere error fra $N_{n+1,0}$
- Veldig lave verdier av R₀ gir høyere max error
- Systemet bruker 50-100 iterasjoner (klokkesykluser) på å beregne alle $N_{n+1,0}$ verdier
 - (Setup time for scanlinje)
- 1-3 iterasjoner for hver $N_{n,k+1}$ kalkulasjon for alle n

