

EXECUÇÃO DE CAIXAS E POÇOS DE VISITA

PO – 8.5.1/01-02-09

Rev.:

Folha:

2 1/4

1. OBJETIVO

Padronizar e definir uma sistemática para execução de caixas e poços de visitas.

2. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- 1- Projeto executivo;
- 2- NBR 12266
- 3- NBR 6118
- 4- Projeto água pluvial
- 5- Projeto esgotamento sanitário
- 6- Projeto água potável

3) MATERIAIS	4) EQUIPAMENTOS	
 Areia Aço Brita Cimento Portland Água Formas Tijolo cerâmico Aduelas de concreto pré-fabricadas 	 Padiolas e/ou carrinho de mão Baldes Vibrador de imersão Colher de pedreiro Serra circular Ferramentas para carpinteiro Ferramentas para pedreiro Pá de bico Enxada 	

5) EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

- 1. Bota de segurança
- 2. Protetor auricular
- 3. Capacete
- 4. Luvas
- 5. Óculos
- 6. Bota de borracha

6) PRÉ – REQUISITOS

- 1- Locação do serviço
- 2- O local a ser realizado o serviço deve estar preparado
- 3- A tubulação deverá estar lançada

REVISÃO	DATA	ÍTENS REVISTOS	APROVADO
2	29/03/2018	Adequação a NBR ISO	Luciano Ricardo da Silva
		9001:2015	



EXECUÇÃO DE CAIXAS E POÇOS DE VISITA

PO – 7.5.1/02-09

Rev.: Folha:

1

2/4

7) SEQÜÊNCIA EXECUTIVA

São utilizados Poços de visita e caixas de passagem sempre que houver alteração na declividade, direção e cota das redes. A distância máxima entre a caixas será de 100,00 metros.

1. Poços de visita:

Construtivamente são usados os seguintes poços de visita:

- · Com anéis pré-moldados de concreto armado;
- · De concreto armado fundido no local.
- a) Tipos de PV:
 - Tipo 1 para profundidades de 1,00m a 1,80m tendo reforço da laje de abertura excêntrica;
 - Tipo 2 para profundidades de 1,81m a 3,00m, com reforço da laje quando necessário;
 - Tipo 3 para profundidades superiores a 3,00m moldados "in loco";
 - Tipo 4 somente utilizados para diâmetros superiores a 300 mm e com diferença superior a 50 cm entre a cota afluente e a cota efluente do coletor.
- b) PV's em Anéis Pré-moldados
 - Câmara de trabalho
 - A câmara de trabalho deverá, preferencialmente, ter a maior altura possível, de forma a permitir condições satisfatórias de trabalho em seu interior;
 - Para PV's do tipo 1, a câmara de trabalho será formada de anéis pré-moldados de concreto armado de diâmetro interno de 1,10m.
 Acima do último anel deve ser colocada uma laje circular com abertura excêntrica de 0,60m de diâmetro disposta de modo que o centro da abertura fique sobre o eixo do coletor e voltada para montante:
 - Para PV's do tipo 2, a câmara de trabalho deve ter no mínimo 1,80m de altura.

ii. Chaminé de entrada

- A chaminé, que em sua parte superior, suportará o tampão terá altura variável não podendo exceder 1,00 m;
- A chaminé será executada em anéis pré-moldados de concreto armado de 0,60m de diâmetro interno;
- Sobre o último anel será colocado o tampão de ferro fundido;
- A chaminé de entrada só será utilizada para PV's com profundidade superior a 1.80m.

Os anéis pré-moldados utilizados na construção dos poços de visita poderão atender a NB.

O assentamento dos anéis será feito com argamassa de cimento e areia no traço 1:3; respaldada interna e externamente.



EXECUÇÃO DE CAIXAS E POÇOS DE VISITA

PO – 8.5.1/01-02-09

Rev.: Folha: 2 3/4

A(s) canaleta(s) e as banqueta(s) poderão ser revestidas com argamassa de cimento e areia no traço 1:3.

O fundo dos PV's, constituído por concreto não armado, terá as calhas concordando com as linhas dos coletores e com seus diâmetros. Sendo que a espessura mínima é de 10cm e o consumo mínimo de cimento deve ser 150 kg/m³.

As faces internas das paredes dos PV's poderão levar, no mínimo, duas demãos de pintura com nata de cimento.

c) PV's Moldados "In Loco"

Estes poços são utilizados para toda a gama de diâmetros para profundidades superiores a 3,00m e para tubulações de diâmetro superior a 500 mm para qualquer profundidade.

- As paredes e calhas poderão ser revestidas com argamassa de cimento e areia fina no traço 1:3 em volume, alisada a colher. O consumo de cimento para concreto armado será preferencialmente no mínimo de 300 Kg/m³;
- Para profundidades superiores 1,80 m a partir da geratriz superior interna do tubo, o concreto armado poderá ser substituído por anéis prémoldados com 1,10m de diâmetro interno, até atingir 1,00m abaixo da superfície do terreno, onde terá início a chaminé de entrada;
- As paredes dos poços de visita poderão levar, no mínimo, duas demãos de pintura com nata de cimento.

2. Caixas de passagem:

- a) Escavação e remoção do material excedente, de forma a comportar a caixa de passagem prevista em projeto;
- b) Durante as escavações para a execução das caixas, caso seja encontrado na cota prevista material de baixa capacidade de suporte (argila orgânica etc.), deverá ser feita sua remoção e substituição por material adequado, que será compactado em camadas de, no máximo, 20 cm de espessura. Essa substituição deverá ser processada até uma profundidade a ser definida pelo responsável técnico;
- c) Regularização do fundo da cava e lançamento de lastro de concreto magro com consumo mínimo de cimento de 150 kg/m³;
- d) Execução de base de concreto simples com 10 cm de espessura;
- e) Execução das paredes em alvenaria de tijolos cerâmicos maciços, assentados com argamassa de cimento e areia no traço 1:3 em volume, conectando a caixa à rede condutora e ajustando o(s) tubo(s) de entrada e/ou saída à alvenaria executada, através de rejuntamento com a mesma argamassa;
- f) Execução da canaleta interna, cuja largura será igual ao maior diâmetro interno da tubulação que passará pela caixa, com altura equivalente a 3/4 desse diâmetro. As almofadas deverão ter inclinação no sentido das calhas e serão confeccionadas em concreto não estrutural.
- g) Execução da cinta superior em concreto simples e revestimento das



EXECUÇÃO DE CAIXAS E POÇOS DE VISITA

Rev.:

1

PO - 7.5.1/02-09

Folha:

4/4

- paredes internas com argamassa de cimento e areia no traço 1:3 em volume, após a aplicação de chapisco 1:3 de cimento e areia;
- h) Colocação da tampa em concreto armado com espessura e armação dimensionadas em função das cargas a suportar (espessura mínima = 12 cm), consumo mínimo de cimento de 210 kg/m3 e armação em aço CA-50 ou CA-60 conforme detalhes do projeto;
- No caso de existir lençol freático no local de execução, as caixas deverão ser herméticas, e tanto o fundo quanto as paredes deverão ser impermeabilizados. Deverão ainda dispor de drenos para possibilitar o escoamento das águas subterrâneas porventura acumuladas no seu interior.

8) RESULTADOS ESPERADOS

- 1. PV's e caixas de passagem atendendo a projeto;
- 2. Caixas e Pv's executados com qualidade, bem acabados e com os desníveis necessários.

9) AÇÕES CORRETIVAS

1. Refazer / Reparar o PV ou a Caixa de Passagem em não-conformidade.