

# MRP II

SGL Logistic Solutions

*Es el sistema informático ideal para planificar y programar la producción de alta complejidad y envergadura, manejando gran cantidad de artículos diferentes, con recetas de fabricación alternativas y en centros de trabajo compartidos.*

## BENEFICIOS

Contiene las "Best Practices" productivas, ayudando a ordenar los procesos de fabricación y maximizando la utilización de los recursos, incrementando la productividad y programando las compras para optimizar los inventarios.

## CAPACIDADES

Detecta anticipadamente los Centros de Trabajo que serán cuellos de botella del proceso para que siempre estén operando. Incluye la detección de cuellos de botella dinámicos en aquellos casos que varíen según el producto a fabricar.

## ALCANCE

Tiene una funcionalidad completa que puede soportar las necesidades de cada centro de distribución mediante la parametrización y se integra fácil con el sistema central de la empresa (ERP).

## MODULACIÓN

El sistema es escalable, y se puede partir de un módulo base con la funcionalidad operativa necesaria y agregar posteriormente los módulos complementarios.

## CARACTERÍSTICAS

*Hace que la planificación de la producción se logre de la manera más eficiente posible*

