

Auditoria de Sistemas de Informação

Aula 3 - Auditoria de sistemas em produção

Prof. Mário Akita







Agenda do dia

- → Pontos de Controle

 Definições e exemplos
- → Análise de Risco Veremos o que é e como este processo é realizado
- → Metodologia de Auditoria de sistemas em Produção

Veremos com mais detalhes a metodologia básica de ASI aplicada em um sistema em produção.



Calendário

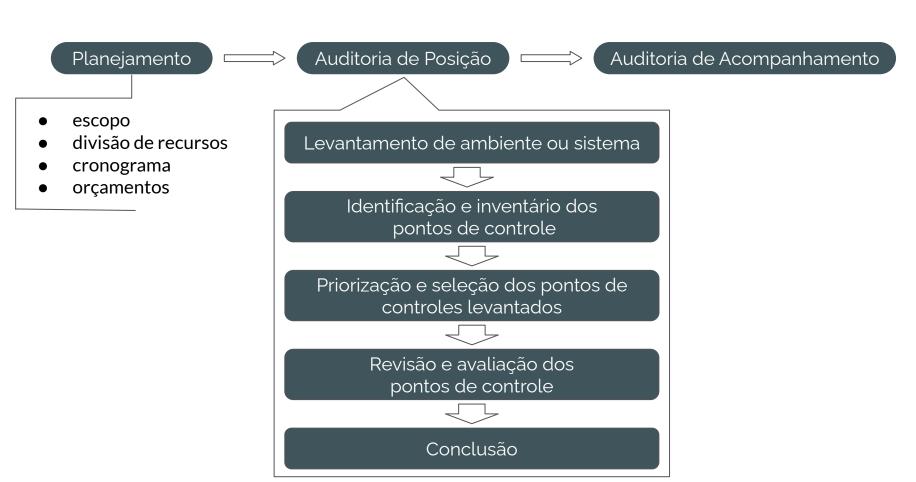
- → SEG 19/6 aula presencial
- → TER 20/6 reposição presencial



- → SEX 23/6 reposição presencial
- → SAB 24/6 reposição remota
- → SEG 26/6 aula presencial (P2)
- → TER 27/6 reposição presencial
- → SEX 30/6 reposição presencial
- → SAB 1/7 reposição remota
- → SEG 3/7 reposição presencial
- → TER 4/7 reposição remota
- → QUA 5/7 reposição remota
- → QUI 6/7 reposição remota
- → SEV 7/7 roposição romota

Metodologia de Auditoria de Sistemas em Produção

Da aula anterior...



Na auditoria de sistema em produção

Planejamento



Auditoria de Posição



Auditoria de Acompanhamento

→ Identificação do tipo de auditoria

- Verificação de conformidade com padrões
- Melhoria processos sistematizados
- Compliance (conformidade)
 - Sistema bancário com normas do BACEN
 - Sistema de gerenciamento com regulamentos internos
 - Sistema de saúde com LGPD
- ◆ Certificação
 - Normas ISO, IEEE
- "Auditoria CSI"

Formação das equipes de auditoria

- Grupo de coordenação
 - Gerente de auditoria (coordenador dos trabalhos)
 - Todos os gerentes que trabalham diretamente com o sistema a ser auditado
 - Gerente de Requisitos
 - Gerente de Desenvolvimento
 - Gerente de Testes
 - Gerente de Operações
 - Gerente de Suporte ao Produto
 - (Desejável) Todos os coordenadores que trabalham em áreas diretamente afetadas ou afins
 - Coordenador de produto
 - Coordenador de RH (sistema de RH)
 - Coordenador de vendas (sistema de comércio online)
 - Coordenador de suprimentos (sistema de compras)
 - (Desejável) Alta Gerência (representante)
 - Diretor de TI
 - CIO



- Grupo de trabalho
 - Auditores
 - Alguns representantes que trabalham diretamente com o sistema a ser auditado
 - Analista de Requisitos
 - Analista de Desenvolvimento
 - Analista de Testes
 - Analista de Operações
 - Analista de Suporte ao Produto
 - Algum representante de áreas diretamente afetadas ou afins
 - Analista de RH (sistema de RH)
 - Analista de vendas (sistema de comércio online)
 - Analista de suprimentos (sistema de compras)

Tarefas de cada grupo

- Grupo de coordenação
 - Verificar se os trabalhos se alinham com os objetivos geral da empresa e do processo
 - Definição do objetivo
 - Definir o escopo
 - Aprovar orçamentos e cronogramas
 - Aprovar relatório final ou parecer de auditoria
- Grupo de trabalho
 - Elaborar os orçamentos e cronogramas
 - levantar recursos necessários para realização da auditoria
 - Realizar as análises e coletas de evidências
 - Escrever o relatório final ou parecer



Levantamento de ambiente ou **sistema**



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Objetivos:

- Entender o sistema a nível macro.
- Entender os conceitos envolvidos em sua concepção, modelos, arquitetura e componentes.
- → Análise de documentação
 - Diagrama de fluxo de dados (DFD)
 - Dicionário de dados
 - Modelo Entidade-Relacionamento
- → Entrevistas com analistas/responsáveis
- → Conversa com os operadores do sistema



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Objetivos:

 Identificar elementos que estão no escopo delimitado no planejamento e merecem ser levantados e validados pela auditoria.

→ Identificação dos pontos de controle

- rotinas
- arquivos gerados e consumidos
- informações



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Ciclo de vida de dado em um sistema de informação

- captação de dados
- codificação e entrada de dados
- ◆ transmissão
- processamento
- armazenamento
- recuperação da informação
- apresentação/divulgação de informação





Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Sistemas de processamento em lotes (batch)

São sistemas que processam de uma só vez uma grande quantidade de arquivos acumulados durante certo período de tempo, geralmente com pouca ou nenhuma interação humana.

Exemplos:

- processamento de agendamento de pagamento
- fechamento de fatura do cartão de crédito



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Pontos de controle em Sistemas de processamento em lotes (*batch*)

- documentos de entrada
- rotina de preparação de dados
- rotina de conversão de dados
- rotina de consistência de dados
- rotina de cálculo e atualização de arquivos
- arquivo mestre
- arquivo de transação
- emissão de relatório
- controle de qualidade
- saída de dados



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Sistemas de processamento em tempo real (online)

São sistemas que interagem com usuários (ou outros sistemas) em tempo real. As informações não são acumuladas e processadas à medida em que são recebidas pelos serviços.

Exemplos:

- rede social
- sistema de controle



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Sistemas de processamento em tempo real (online)

- autorização e acesso ao banco de dados
- transação e atualização de registros em banco de dados
- rotinas de manutenção em banco de dados
- leitura de banco de dados
- escrita de log
- consulta e emissão de relatórios
- conteúdo de telas
- conteúdo de relatórios



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Objetivos:

 Identificar elementos que estão no escopo delimitado no planejamento e merecem ser levantados e validados pela auditoria.

Saída:

 Listagem com os pontos de controle identificados assim como os riscos associados a cada um deles para que sejam analisados pela equipe de coordenação.



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Objetivos:

 Priorizar os pontos de controle encontrados e selecionar aqueles que serão efetivamente auditados.

→ Análise de risco

Cálculo do risco que cada fraqueza representa para a empresa ponderado pela chance (probabilidade) de que ela efetivamente se materialize (em algumas ferramentas, pode ser ponderada pelo custo também).



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

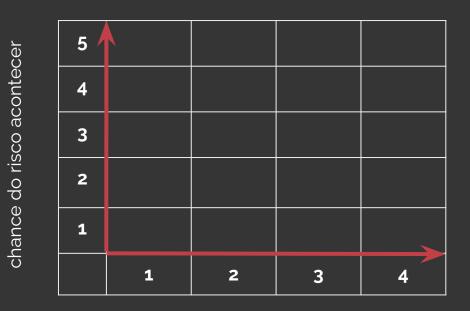
Matriz de risco

Cálculo do risco que cada ponto representa para a empresa ponderado pela chance (probabilidade) de que ela efetivamente se materialize (em algumas ferramentas, pode ser ponderada pelo custo também).

Exemplo de análise de risco:

https://www.linkedin.com/embed/feed/update/urn:li:ugcPost:70725314446102 69185?compact=1



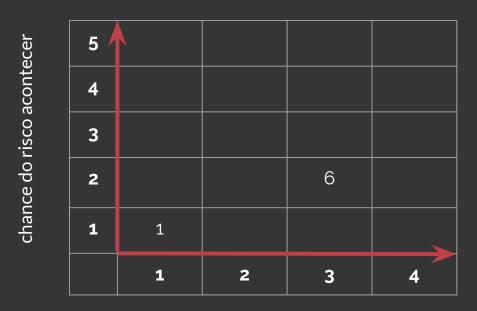


gravidade do risco

5	Frequente: Ocorre continuamente.
4	Provável: Ocorre muitas vezes durante o ciclo de vida de um produto
3	Ocasional: Pode ocorrer alguma vez durante o ciclo de vida de um produto
2	Remoto: Dificilmente ocorrerá
1	Improvável: Muito improvável de acontecer, mas possível.

	Insignificante	Marginal	Crítico	Catastrófico
Vida	Escoriações	Pequenos ferimentos	Incapacidade severa	Morte
Sistemas	Perda ou indisponibilidade pontual de sistema	Perda ou indisponibilidade restrita de sistema	Perda ou indisponibilidade considerável de sistema	Perda permanente de sistema
Perda de dados	Sem perda ou indisponibili- dade considerável de dados	Breve indisponibilidade de dados	Perda temporária de dados	Perda permanente de dados
Atividades empresariais	Desempenho de atividades afetado pontualmente	Desempenho de atividades levemente afetado	Desempenho de atividades seriamente afetado	Grande perda de faturamento ou paralisia das atividades
Físico/ambiental	Dano causal	Pequenos danos	Dano de grande monta	Destruição completa
Impacto atvidades	Impacto altamente contido	Impacto local	Impacto de médio prazo	Impacto de Longo prazo
Legal	Sem risco de punição	Punição questionável	Risco de punição importante	Risco de punição severa
	1	2	3	4

gravidade do risco



gravidade do risco

chance do risco acontecer

5	5	10	15	20
4	4	8	12	16
3	3	6	9	12
2	2	4	6	8
1	1	2	3	4
	1	2	3	4

gravidade do risco

chance do risco acontecer

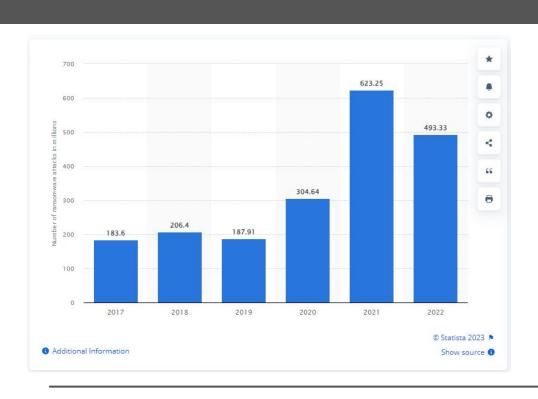
r≤3	aceitável
4≤r≤7	aceitável com plano de gerenciamento
8 ≤ r ≤ 10	indesejável
r > 10	inaceitável

gravidade do risco

Dúvidas?



Exemplo:



5	Frequente: Ocorre continuamente.
4	Provável: Ocorre muitas vezes durante o ciclo de vida de um produto
3	Ocasional: Pode ocorrer alguma vez durante o ciclo de vida de um produto
2	Remoto: Dificilmente ocorrerá
1	Improvável: Muito improvável de acontecer, mas possível.

Frequente: Ocorre continuamente.

4 Provável: Ocorre muitas vezes durante o ciclo de vida de um produto

3 Ocasional: Pode ocorrer alguma vez durante o ciclo de vida de um produto

2 Remoto: Dificilmente ocorrerá

1 Improvável: Muito improvável de acontecer, mas possível.

Insignificante	Marginal	Crítico	Catastrófico
Escoriações	Pequenos ferimentos	Incapacidade severa	Morte
Perda ou indisponibilidade pontual de sistema	Perda ou indisponibilidade restrita de sistema	Perda ou indisponibilidade considerável de sistema	Perda permanente de sistema
Sem perda ou indisponibili- dade considerável de dados	Breve indisponibilidade de dados	Perda temporária de dados	Perda permanente de dados
Desempenho de atividades afetado pontualmente	Desempenho de atividades levemente afetado	Desempenho de atividades seriamente afetado	Grande perda de faturamento ou paralisia das atividades
Dano causal	Pequenos danos	Dano de grande monta	Destruição completa
Impacto altamente contido	Impacto local	Impacto de médio prazo	Impacto de Longo prazo
Sem risco de punição	Punição questionável	Risco de punição importante	Risco de punição severa
1 —	2	3	4

Insignificante	Marginal	Crítico	Catastrófico
Escoriações	Pequenos ferimentos	Incapacidade severa	Morte
Perda ou indisponibilidade pontual de sistema	Perda ou indisponibilidade restrita de sistema	Perda ou indisponibilidade considerável de sistema	Perda permanente de sistema
Sem perda ou indisponibili- dade considerável de dados	Breve indisponibilidade de dados	Perda temporária de dados	Perda permanente de dados
Desempenho de atividades afetado pontualmente	Desempenho de atividades levemente afetado	Desempenho de atividades seriamente afetado	Grande perda de faturamento ou paralisia das atividades
Dano causal	Pequenos danos	Dano de grande monta	Destruição completa
Impacto altamente contido	Impacto local	Impacto de médio prazo	Impacto de Longo prazo
Sem risco de punição	Punição questionável	Risco de punição importante	Risco de punição severa
1	2	3	4

chance do risco acontecer

	1	2	3	4
1	1	2	3	4
2	2	4	6	8
3	3	6	9	12
4	4	8	12	16
5	5	10	15	20

r ≤ 3	aceitável
4 ≤ r ≤ 7	aceitável com plano de gerenciamento
8 ≤ r ≤ 10	indesejável
r > 10	inaceitável

gravidade do risco

Exemplo:

Conversão de separador decimal incorreto no relatório gerencial interno

5	Frequente: Ocorre continuamente.		
4	Provável: Ocorre muitas vezes durante o ciclo de vida de um produto		
3	Ocasional: Pode ocorrer alguma vez durante o ciclo de vida de um produto		
2	Remoto: Dificilmente ocorrerá		
1	Improvável: Muito improvável de acontecer, mas possível.		

5	Frequente: Ocorre continuamente.	
4	Provável: Ocorre muitas vezes durante o ciclo de vida de um produto	
3	Ocasional: Pode ocorrer alguma vez durante o ciclo de vida de um produto	
2	Remoto: Dificilmente ocorrerá	
1	Improvável: Muito improvável de acontecer, mas possível.	

Insignificante	Marginal	Crítico	Catastrófico
Escoriações Pequenos ferimentos		Incapacidade severa	Morte
Perda ou indisponibilidade pontual de sistema	Perda ou indisponibilidade restrita de sistema	Perda ou indisponibilidade considerável de sistema	Perda permanente de sistema
Sem perda ou indisponibili- dade considerável de dados	Breve indisponibilidade de dados	Perda temporária de dados	Perda permanente de dados
Desempenho de atividades afetado pontualmente	Desempenho de atividades levemente afetado	Desempenho de atividades seriamente afetado	Grande perda de faturamento ou paralisia das atividades
Dano causal	Pequenos danos	Dano de grande monta	Destruição completa
Impacto altamente contido	Impacto local	Impacto de médio prazo	Impacto de Longo prazo
Sem risco de punição	Punição questionável	Risco de punição importante	Risco de punição severa
1 —	2	3	4

Insignificante	Marginal	Crítico	Catastrófico
Escoriações	Pequenos ferimentos	Incapacidade severa	Morte
Perda ou indisponibilidade pontual de sistema	Perda ou indisponibilidade restrita de sistema	Perda ou indisponibilidade considerável de sistema	Perda permanente de sistema
Sem perda ou indisponibili- dade considerável de dados	Breve indisponibilidade de dados	Perda temporária de dados	Perda permanente de dados
Desempenho de atividades afetado pontualmente	Desempenho de atividades levemente afetado	Desempenho de atividades seriamente afetado	Grande perda de faturamento ou paralisia das atividades
Dano causal	Pequenos danos	Dano de grande monta	Destruição completa
Impacto altamente contido	Impacto local	Impacto de médio prazo	Impacto de Longo prazo
Sem risco de punição	Punição questionável	Risco de punição importante	Risco de punição severa
1 —	2	3	4

chance do risco acontecer

r ≤ 3	aceitável
4 ≤ r ≤ 7	aceitável com plano de gerenciamento
8 ≤ r ≤ 10	indesejável
r > 10	inaceitável

gravidade do risco

Ataque de ransomware

chance do risco acontecer

	_	_			
	5	5	10	15	20
	4	4	8	12	16
	3	3	6	9	12
	2	2	4	6	8
	1	1	2	3	4
		1	2	3	4

r ≤ 3	aceitável
4≤r≤7	aceitável com plano de gerenciamento
8 ≤ r ≤ 10	indesejável
r > 10	inaceitável

gravidade do risco

Planejamento Levantamento de sistema Identificação e inventário dos pontos de controle Priorização e seleção dos pontos de controles levantados dos pontos de controle Conclusão

Auditoria de Posição



Auditoria de Acompanhamento

Objetivos:

 Priorizar os pontos de controle encontrados e selecionar aqueles que serão efetivamente auditados.

Saída:

Listagem com os pontos de controle priorizados e eleitos.

Levantamento de **sistema**



Identificação e inventário dos pontos de controle



Priorização e seleção dos pontos de controles levantados



Revisão e avaliação dos pontos de controle



Conclusão

Objetivos:

 Examinar os pontos priorizados validando-os ou detectando suas fraquezas.

→ Coleta das evidências

Através da utilização de alguns métodos, o auditor deverá juntar materiais como documentos e mídias para validar os pontos de controles ou evidenciar suas fraquezas ou falhas e recomendar a adoção de novos controles para endereçá-las.



Estamos coletando evidências do quê, afinal?

De que as ameaças em potencial foram devidamente tratadas ou precisam de tratamentos.

Foto: Freepik



E como, coletar essas evidências?

Através de alguns métodos tais como:

- Verificação in loco
- Questionários
- Entrevistas
- Test-deck
- Tracing, mapping e snapshot
- Análise de log
- Desenvolvimento de script/uso de software específico
- Simulação paralela
- Teste de recuperação
- Teste de desempenho
- Teste de segurança / suites de segurança
- Testes de caixa preta / caixa branca

Foto: Freepik

Verificação in loco

Consiste em uma visita ao local de trabalho para observar as atividades, layout do local, interações entre pessoas e equipamentos, como os procedimentos são executados, dentre outros aspectos.

O que pode ser coletado?

- descrição dos procedimentos
- situações ou acontecimentos dignos de nota
- relatos
- fotografias de layouts, postos de trabalhos
- fluxo da rotina local

Limitações

- presença do auditor pode mudar a rotina □ fator surpresa
- janela temporal limitada
- pode não observar períodos de picos, sazonalidade

Questionários

Consiste em um conjunto de perguntas aplicado a pessoas estrategicamente selecionadas para avaliar se determinado ponto de controle é efetivo e eficaz em evitar determinados riscos.

Serve como um bom ponto de partida para selecionar pontos a serem avaliados com mais profundidade posteriormente.

O que pode ser coletado?

- respostas de questionários
- relatos

Limitações

- produz evidências circunstanciais
- limitada pela percepção do respondente
- qualidade das respostas pode ser baixa
- sujeito a subjetividade

Entrevistas

Consiste em reuniões entre o auditor e pessoas envolvidas com o ponto de controle a ser auditado.

Tem como objetivo avaliar o grau de controle existente.

O que pode ser coletado?

- testemunhos
- relatos
- esclarecimentos

Limitações

- limitada pela percepção do entrevistado
- sujeito a subjetividade

Dúvidas?



Referências

SCHMIDT, Paulo. SANTOS, José Luiz. ARIMA, Carlos Hideo. Introdução à Auditoria de Sistemas de Informação. 2006.

ESCOLA NACIONAL DE ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA (ENAP). **Técnicas de Auditoria Interna Governamental**.

UNIVERSIDADE ESTÁCIO DE SÁ. Auditoria e controles de seg. e classificação da informação

UNIVERSIDADE DE CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE HONG KONG. Information Systems Auditing, Controls and Assurance. 2023. In: coursera.org

NAGATA, Hiromassa. GOMES, Estela Maria. **Fundamentos de Auditoria e Auditoria de Sistemas**.