



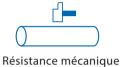
# Désignation

Tube PVC pour forage d'eau, avec paroi pleine ou crépinée.

#### ■ Utilisation du tube

Tubage de forage vertical pour une profondeur max. de 350m

■Avantages du tube





Facilité de mise en seur



Résistance à la corrosion

Facilité de mise en œuvre

Grande durée de vie

■ Marquage du tube



# Gamme de Produits

DN (mm)	Epaisseur d	le la paroi (mm)	Poids (kg/m)	Longueur du tube (m)
160	6.2	(PN 10)	4.55	
	7.7	(PN 12.5)	5.55	
	9.5	(PN 16)	6.75	
	11.8	(PN 20)	7.80	
	7.7	(PN 10)	7.00	
200	9.6	(PN 12.5)	8.64	
200	11.9	(PN 16)	10.54	
	14.7	(PN 20)	12.15	
250	9.6	(PN 10)	10.90	
	11.9/	(PN 12.5)	13.35	4 6
	14.8	(PN 16)	16.35	4 ou 6
	18.4	(PN 20)	19.00	
315	12.1	(PN 10)	17.32	
	15.0	(PN 12.5)	21.15	
	18.7	(PN 16)	26.00	
	23.2	(PN 20)	30.20	
400	15.3	(PN 10)	27.74	
	19.1	(PN 12.5)	34.23	
	23.7	(PN 16)	41.80	
	29.4	(PN 20)	48.60	



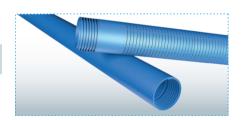
# Propriétés Physiques et Mécaniques

Caractéristiques	Méthode d'essai	Exigence	Paramètres d'essai
Masse volumique	EN ISO 1183 / NA 7706	1370 à 1460 Kg/m3	23°C
Résistance à la traction	EN ISO 6259 – 2 / NA 18670	≥ 45 Mpa	Conforme à EN ISO 6259
Allongement	EN ISO 6259 – 2 / NA 18670	≥ 80 %	Conforme à EN ISO 6259
Température de ramollissement Vicat	ISO 2507 -1 / NA 18641	≥ 80 °C	Conforme à ISO 2507-1
Retrait longitudinal à chaud	ISO 2505 – B (air) / NA 7617	≤ 5 %	150 °C,1 h, e ≤8mm 150 °C2 h,8mm <e≤16mm 150 °C,4 h, e&gt;16 mm</e≤16mm 
Degré de gélification au dichlorométhane à 15°C	ISO 9852 / NA 7756	Pas d'attaque en aucun point de la surface de l'éprouvette	15° C, 30 minutes
Résistance aux chocs externes à 0°c	EN 744	Pourcentage réel de rupture (PRR) ≤ 10 %	0° C Eau et glace épaisseur ≤ 14.9 mm

### Raccordement

Filetage trapézoïdal mâle x femelle tulipé côté femelle, selon la norme DIN 4925.

Ø	Pas (mm)
125 à 200	6
250 à 400	12



#### ■ Caractéristiques des crépines

Pourcentage du vide selon la fente & selon la norme DIN4925:

DN (mm)	Fente 0.75mm	Fente 01 mm	Fente 1.5mm	Fente 2.0mm	Fente 3.0mm
125	8.5%	9.5%	9.5%	13%	13.5%
160	8%	9%	9%	12%	15%
200	8%	9%	9%	12%	15%
250	7%	8%	8%	10%	12%
315	6.5%	7.5%	7.5%	9.5%	11%
400		6%	6%	7.5%	9%

#### Indication du débit en m³/h par mètre de crépine Débit au mètre linéaire à: VF = 3 cm/s

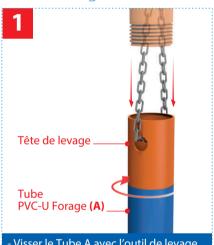
DN (mm)	Fente 0.75mm	Fente 01 mm	Fente 1.5mm	Fente 2.0mm	Fente 3.0mm
125	3,2	3,7	3,7	5,1	
160	3,8	4,3	4,3	5,7	7
200	5	5,7	5,7	7,6	9,1
250	5,9	6,5	6,5	8,3	9,8
315	6,9	7,7	7,6	9,8	11,5
400		7,7	7,6	9,8	11,5



Choix des fentes par rapport au gravier calibré				
Granulométrie du sol (mm)	Gravier Calibré (mm)	Largeur Fente (mm)		
0.1 - 0.6	0.7 - 1.25	0.5		
0.2 - 0.8	1 - 1.5	0.75		
0.3 - 1.25	1.5 - 2	1		
0.4 - 2	1.75 - 2.5	1.5		
0.5 - 3	3 - 4	2		

### Mise en Œuvre

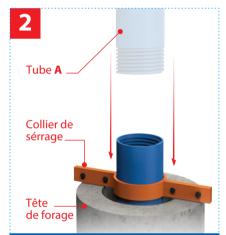
### Assemblage des Tubes



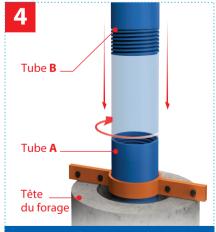
- Visser le Tube A avec l'outil de levage,
   Soulever verticalement le Tube A à l'aide des outils dédiés.
- Tete de levage

  Tube
  PVC-U Forage (B)

  Refaire l'étape 1 avec le Tube B
  pour le surelever verticalement sur
  le Tube A

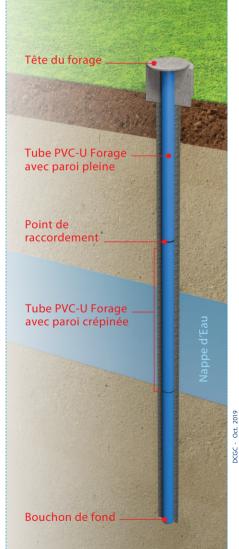


- Poser le Tube A dans le forage réalisé, - Laisser son bout femelle suspendu à l'aide d'un collier de sérrage



Visser manuellement ou à l'aide d'une clé à sangle, le bout mâle du Tube B avec le bout femelle du Tube A

### ■ Tubage du Forage





Filiale du GROUPE CHIALI

Z.I B.P 160 Sidi Bel Abbès - 22000 Algérie Tél.: 00 213 (0) 48 70 31 90

Fax: 00 213 (0) 48 70 35 58



Filiale du GROUPE CHIALI

Z.I B.P 87 Sétif - 19000 Algérie Tél.: 00 213 (0) 36 62 52 08 / 36 62 52 09 Fax: 00 213 (0) 36 62 50 06

