

سنسورها و مبدل ها

منتشر شده توسط rep://www.sensorsportal.com IFSA Publishing, SL, 2018

ویژگی های لیزر در ماشینکاری لیزر بافت سخت

غَلامتوتها شوايْيگلن،راشوا يۈزۈگامشهدانۍ گالوه ههينادايس سوئيمد پېکاالفن دا نهّ 157-32930 آيو (357-352) 49-157-157-157-157-157-

2 1

gholamreza.shayeganrad@unibas.ch; shayeganrad@yahoo.com :ايميل

دريافت: 25ژوئن / 2018يذيرش: 31اوت / 2018انتشار: 31اكتبر 2018

چکیده: ابلیشن با لیزر بافت سخت امروزه رایج رین کاربرد پزشکی لیزر است، عمدتاً به دلیل توانایی برش سریع رد، کمتر تهاجمی رو هندسه برش آزاد با کیفیت بالاتر نسبت به فرآیندهای رقیب. تلاشهای زیادی در گذشته برای توسعه سیستم های لیزری مناسب برای ساییدن لیزری کارآمد بافت های سخت انجام شده است. یکی از معایب فرآیند برش استخوان به کمک لیزر با آب خنک، محدودیت در عمق برش است. دو مکانیسم اصلی از دست دادن انرژی وجود دارد که علاوه بر جذب و پراکندگی انرژی لیزر توسط آب، عمق قابل دستیابی را محدود می کند. اولین مورد انتشار گرما در حال افزایش از سطح افزایش سطح برش است. دوم افزایش جذب و پراکندگی نور لیزر توسط بقایای فرسایشی است که در برش های عمیق تر محدود می شوند. مشخصات مورد نظر در لیزر ابلیشن بافت سخت از نظر پارامترهای لیزر بسیار متفاوت است. در این مقاله، تاثیر پارامترهای اصلی لیزر بر فرسایش لیزر بافت سخت خنک شده با آب بررسی می شود. به طور خاص، نقش شدت لیزر، طول موج، مدت زمان پالس لیزر بر عمق برش و مکانیسم های انتقال انرژی فوتون به مواد زیست پزشکی ارائه شده است. در نهایت، ما یک روش جدید ارائه کردیم که می تواند محدودیت عمق برش را که می توان با لیزرهای مادون قرمز میانی پالس بلند به استئوتومی لیزر معرفی کرد، دور زد. در این تکنیک، مجموعه ای از میکرولنزهای چرخشی همراه با یک لنز معمولی، نور لیزر را بر روی نمونه بافت استخوانی متمرکز می کند تا حداکثر عمق برش را افزایش دهد.

کلمات کلیدی: لیزر ،Er:YAG الیزر ،CO2لیزر ،Er:YSGGآرایه میکرو لنز، ابلیشن ترمو مکانیکی، استئوتومی لیزری، عمق برش.

به بافت سخت جدا از برداشتن مواد ممکن است منجر به ترومای شدید مکانیکی، بهبودی طولانی و زمان بهبودی، آسیب دائمی، درد و آسیب حرارتی به بافتهای باقیامانده مجاور شود .[5-1]

به ویژه، مشکل اصلی در مورد پردازش بافت استخوان سخت با ارهها، تیغهها یا متههای سنتی تهاجمی ارتوپدی معمولاً تولید گرمای قابل توجه و افزایش دما و همچنین سطح برش غیرصاف و غیر دقیق است .[6 ،1] علاوه بر این، انتخاب هندسه برش به شدت به برش های مستقیم یا شعاع های بزرگ انحنا محدود می شود.

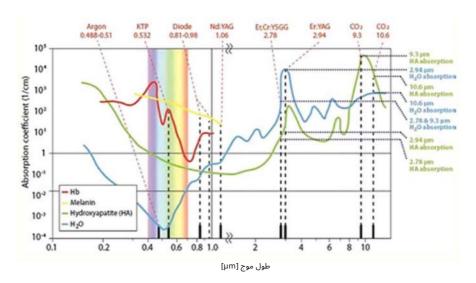
ژانگ و همکاران [7]یک بررسی مقایسه ای در مورد جراحی ارتوپدی با استفاده از پیزوجراحی و ابزارهای معمولی ارائه کرد. هر چند پیشرفته ترین

.1مقدمه

ماشینکاری استخوان مانند سوراخ کردن، برش، برش، اره کردن، آسیاب کردن، مغزه زنی و سنگ زنی از عملیات های اساسی ارتوپدی و جراحی تروما هستند. استفاده از ابزارهای معمولی مانند مته ها، اره ها، چکش ها، آسیاب ها یا استئوتوم های فرز به دلیل بار مکانیکی بالا، دمای برش بالا، دقت ضعیف، احتمال آسیب به بافت های اطراف، خونریزی زیاد و زمان طولانی عمل که باعث ایجاد جراحی ارتوپدی می شود محدودیت های قابل توجهی دارد. بسیار پیچیده با دقت است که تا حدی توسط اندازه و فضای کاری ابزار تعیین می شود. در واقع، اثرات نامطلوب فیزیکی یا

لهزلیاتمتنوتاوم وی طور فتلکدکناتیموا افوالیش ارتواندی اینور که میهررود کهایمدتاً به دلیل عملکرد برش انتخابی بافت توسط فرکانس های مختلف و همچنین دقت افولیاترییمتریلبد وقایهمهورالبزاتوهایموهمولیافاتسهای الیان افعاله الین افعاله و کیفیت با کمک لیزر، دقت برش با درجه پایینی را ارائه می دهد. فر ۱۵ آیاتر پراف آنباطفزاتوانی دامه الهنوی برافهی کمتویلف او بارخطوط برش نامنظم و کیفیت برش ضعیف با بقایای استخوان در سطح برش را نشان می مطنعیگرها محدود می کند . [10] لیزرهای نزدیک به وسط ۱۶ آبرای فرسایش بافت سخت غیرمخرب در جراحی لیزر بسیار مناسب هستند.

این عمدتا به دلیل جذب بسیار قوی این رژیم طول موج عملکردی توسط مواد معدنی (هیدروکسی آپاتیت) و همچنین آب در بافت سخت است، هیلزانطورنکههربشثل تملیزشالزیکلدهتیژهوماقیقت درالـژاراهاقدامبکمی آبلحمواوتوپدی با طول موج های مختلف به طور مستمر مورد ارزیابی قرار گرفته است. در بافت، انرژی لیزر را به شدت جذب می کند و به صورت موضعی بخار می شود تا فشار کافی ایجاد کند و سطح بافت را بر اساس فرآیند فرسایش ترمقهاکانینهکچانوینریز شراهای دقیقی با ابزارهای مکانیکی معمولی که معمولاً باعث ایجاد استرس مکانیکی، ترومای مکانیکی، لرزش، کربناشدن و گاهی اوقات خونریزی شدید میاشوند، دشوار است.



شكل .1طيف جذبي اجزاي مختلف بيولوژيكي .[12]

انقبااع آنی شرود ق بلنافزان بنین عفاق برق در فرنده امتی فیرسلاسین علیفش آمی برابداسمای خون 20)درصد کل بدن) است. طبق مطالعه ای که توسط میچل [قاآ] این پنج بشد به میزان آلی در قباش فیزونو آنولغ موقد در مسلامی الموقد المراف ها در اطراف هو در قباش فیزونو آنولغ موقد در مسلامی الموقد الم

اولین لیزر کاربردی توسط Maimanدر سال 1960اختراع شد. این لیزر یاقوتی در ناحیه مرئی 694.3)نانومتر) بود که توسط یک لامپ زنون <mark>پگرچه محراهٔی لیزر ابولو**ن تیزرس بو**ندیق موزسال (1960 **توسیط لکویترگله بافت** اطراف، درد کمتر، تورم کمتر، خونریزی کمتر، از بین بردن ضربه، کیفیت بهتر بر<mark>س پوشفت لیلزر بااون تمزیدهورد[166]ن</mark>ظالیق قطالگرفتمت و بسفی کرد تا خالکوبی را با هدف قرار دادن لیزر یاقوتی روی پوست رنگدانهدار تا زمانی که دانههای رنگدانه از هم جدا شوند، روشن کند. در سال 1963</mark>

امکان استفاده از لیزر در دندانپزشکی تا سال 1989با تولید لیزر دندانپزشکی آمریکایی برای استفاده تجاری رخ نداد .[49]این لیزر یک لیزر Nd:YAGبود، پالسهایی با عرض تقریباً 100میکروثانیه، حداکثر سرعت تکرار 30هرتز و حداکثر میانگین توان خروجی 3وات منتشر میکرد. پیشرفت بزرگ لیزرهای دندانی در اواسط دهه 1990با انواع مختلف لیزر مانند ليزر دايود 890-810)نانومتر)، Nd:YAG (1064)نانومتر)، Er:YAG ،Er، Cr:YSGGو CO2در دسترس دندانپزشکان قرار می§یرند تا نیازهای آنها را برای روشهای بافت سخت و نرم برطرف کنند. .[51-50فرسایش با لیزر بافت نرم در مادون قرمز نزدیک (NIR)با جذب بالا در کروموفورها (هموگلوبین و ملانین) موجود در بافت نرم مشخص میاشود که منجر به برش بافت نرم، فرسایش و عملکرد انعقادی عالی و همچنین اثر ضد میکروبی به دلیل نسبتا عمیق و بسیار زیاد میاشود. گرمایش موضعی بافت در حالی که فرسایش لیزر بافت سخت در IRو مادون قرمز با جذب بالای هیدروکسی آپاتیت و آب در بافت مشخص می شود.

چارلز کمپل از لیزر یاقوت برای درمان جدا شدن شبکیه چشم استفاده کرد. در سال 1965گلدمن و همكاران. [17]و Sternو [18] Sognnaes| لیزر یاقوت را در دندانپزشکی معرفی کردند. از آن زمان لیزر در کاربردهای مختلف پزشکی مانند استئوتومی، جراحی، سنگ شکنی، انتوژنتیک، درمان، چشم پزشکی، پوست، تراکم، فلبولوژی و غیره استفاده می شود. به طور كبلوخ ربالر وعم ابته واليق وورز فراول مكونون اربكو تفكد [وهام القالة النفرو بدوان ما 4 والي المانول ترديل)، شونده با فلاش Nd:YAGتوسعه یافت. به زودی پس از آن، لیزرهای دیود ليزري جديد پمپ شده جامد با محيط بهره متفاوت ساخته شد. تاكنون، لیزر حالت جامد CWیا پالسی از کریستالهای مختلف، عمدتاً +Nd3دوپ شده، مانند Nd:YAB، Nd:Mgo:LiNbO3، Nd:GSAG، Nd:LuVO4 (Er. Nd):YAG. (Ho. Nd):YAG. Nd: GdVO4. Nd:LYSO. Nd:YAP. Nd:YAG, Nd:YLF, Nd:YVO4,

در سالهای اخیر، مطالعات زیادی برای ارزیابی اثرات تابش لیزر Er:YAGبا جت هوا، جت آب، غبار آبی یا اسپری آب بر فرسایش لیزری بافتهای سخت انجام شده است .[54-52 ،10]در این مقاله، اثرات پارامترهای اصلی لیزر بر فرسایش لیزر بافت سخت به کمک آب بررسی میاشود. به طور خاص، نقش شدت، طول موج، عرض پالس و نرخ تکرار لیزر بر روی عمق برش، راندمان فرسایش و مکانیسمهای انتقال انرژی فوتون به مواد زیست پزشکی ارائه شده است. آب نه تنها به حذف زباله ها از محل فرسایش کمک می کند و به عنوان یک عامل خنک کننده عمل می کند، بلکه با استفاده از میکروانفجار خود آب، فرسایش بافت ها را برای اثر حرارتی مکانیکی تعیین می کند. علاوه بر این، وابستگی راندمان فرسایش به محتوای آب بافت سخت ارائه شده است.

باقوت كبود، Nd:YAIO3، Er، Cr:YSGG، Er:YAG، Ti: Yb:KGD(WO4)2و Nd،La:SrF2 طول موج انتشار ليزر متفاوت نشان داده شده است (به عنوان مثال [30-21]را ببينيد). . يون فعال +Nd3عمدتاً داراي ،Nd3+ 111/2 4 I9/2، 4 F3/2 4 I9/2 4 F3/2 4 I سه انتقال مجاز .1أ3/2 Iأ3/2 4مربوط به تابش و طول موج هاي حسوبيابى الهيكرلولمنتر، تكا0و اچنيكرلولتر موج الياز ميكولملاررا باز تلزيق، طراحی مناسب لیزر ممکن می سازد. قابلیت لیزر را می توان با انتشار مهندسی شده با طول موج چندگانه افزایش داد. منابع لیزری دو یا چند طول موج تابشی همزمان در کاربردهای علمی و فنی مختلف در توموگرافی انسجام نوری ،[32-31] (OCT)آزمایش نوری ،[33]تداخل سنجي اتمي ،[34]طيفاسنجي [35]استفاده شده است. توليد تشعشّع ،[37-36] THz و سنجش از دور .[41-38]

در نهایت، ما برای اولین بار، با بهترین دانش نویسندگان، روش جدیدی را پیشنهاد کردیم که ممکن است محدودیتهای ابلیشن لیزری در عمق برش را که به لیزر استئوتومی لیزری با پالس طولانی لیزرهای میانی IRمعرفی شده است، دور بزند. در این تکنیک، آرایه ای از میکرولنزهای چرخشی که با یک لنز معمولی ترکیب می شود، نور لیزر را بر روی نمونه بافت سخت متمرکز می کند تا با ایجاد کانال هایی در پرتو لیزر و کاهش اثر برهمکنش لیزر و دبری، راندمان فرسایش در عمق برش را افزایش دهد. بنابراین بیرون ریختن زباله با برهمکنش کمتر با نور لیزر.

مشخصات مورد نظر برش لیزر بافت سخت با کمک آب از نظر توان یا جریان خروجی، طول موج، شکل لیزر، عرض پالس، شکل پالس، فرکانس سرعت تکرار و غیره بسیار متفاوت است. برای بهینه سازی پارامترهای لیزر به گونهای که برش لیزری سریع، برشها تیز و دقیق باشد، این روش بی|صدا با حداقل ارتعاشات اعمال شده بر روی بافت تحت درمان باشد و مقدار گرمای باقی مانده در بافت پس از تابش لیزر نیز حداقل باشد.

در نتیجه، جذب و پراکندگی نور لیزر ورودی توسط زباله ها حتی با افزایش عمق برش کاهش می یابد و در نتیجه بیشتر انرژی می تواند به عمق برش

.2پس زمینه

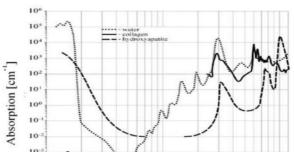
در دو دهه اخیر، پیشرفت چشمگیر در توسعه لیزرهای با طول موج های مختلف در ناحیه مرئی تا مادون قرمز دور، کاربرد لیزر را در زمینه های مختلف پزشکی به عنوان ابزار استانداردی که به طور گسترده در درمان و تشخیص پزشکی مورد استفاده قرار می گیرند، به دست آورده است. برای درک بهتر خاص

تا به حال، امیدوارکنندهترین منابع لیزر برای فرسایش بافت سخت در ناحیه طيفي IRو مادون قرمز، عمدتاً به دليل جذب بسيار قوي، ليزر 9.6) CO2 میکرومتر و 10.6میکرومتر)، لیزر 2.94 Er:YAG (و لیزر Er,Cr:YSGG (2.78µm).

ليزر CO2اولين بار توسط كومار پاتل در سال 1964در آزمايشگاه بل توسعه یافت. همانطور که در شکل 1نشان داده شده است، طول موج لیزر Er:YAGدر 2.94میکرومتر با پیک جذب طیفی اصلی بافت هیدروکسی آپاتیت و آب مطابقت دارد .[42-43]این لیزر برای اولین بار در دندانپزشکی استفاده شد. بر خلاف بسیاری از لیزرهای دیگر، تهیه بافت سخت مانند عاج یا مینا با حداقل آسیب حرارتی و راندمان برش بالاتر امکان پذیر است [9, 43-48].

(استئوسیت ها) که از آن کانالیکوئه ها (تونل های کوچک) خارج می شوند .[58]کلاژن طیف جذبی تقریباً مشابه HAدارد، با این حال، ضریب جذب آن حدود 3مرتبه بزرگتر در حدود 2.94میکرومتر است همانطور که در شکل 2نشان داده شده است .[59]

مزایای لیزر در زمینه زیست پزشکی و استفاده موثر از آنها، دانش در مورد تشعشعات و تعاملات بیولوژیکی بافت ها و شیمی بافت ها ضروری است. در واقع، دانستن مکانیسم برهمکنش ناشی از تابش لیزر و محل وقوع این فرآیند در بافت مهم است تا بتوان از اثرات نامطلوب بر حجم تحت درمان و بافتهای اطراف جلوگیری کرد. در این بخش ساختار بافت های سخت مانند استخوان و دندان به اختصار ارائه می شود. برهمکنش لیزر با بافتها، مولکولها و ذرات بیولوژیکی نیز به اختصار مورد بحث قرار میگیرد.



.2.1ساختار استخوان

پالپ با عاج پوشیده شده در جایی که دندان در معرض آن قرار دارد. عاج لایه بافت داخلی و زنده ای است که در زیر مینای دندان یا سمنتوم قرار دارد. مینا لایه بافتی آهکی خارجی است که تاج دندان را می پوشاند. یکی از سخت ترین مواد موجود در بدن است. سیمان لایه بافت خارجی سختی است که ریشه را می پوشاند و بافت لثه اطراف را به ریشه دندان متصل می کند. سیمان از نظر ترکیب شباهت زیادی به استخوان قشر مغز دارد، با این تفاوت که عاج سخت و متراکم است، تقریباً 75درصد وزن معدنی دارد داما محتوای کلاژن آن بیشتر از استخوان است 30)درصد در مقایسه با 15درصد در استخوان). مینای دندان متراکم تر و سخت تر است و تقریباً 96درصد از مواد معدنی تشکیل شده است و کریستال های هیدروکسی آپاتیت بسیار بزرگتر از کریستال های عاج، سمنتوم یا استخوان و در نتیجه مقاوم تر هستند. مینا در مقایسه با سیمان با محتوای آب ذاتی نسبتاً بالای

زنجیره های جانبی بدون بار نیز با یکدیگر تعامل دارند، اما با حذف آب از رابط های متقابل خود (یعنی واکنش آبگریز) .[56] عاج حاوی 12درصد وزن آب، استخوان حاوی تقریبا 22درصد وزن آب و بافت نرم حاوی 70درصد وزن آب است .[60 ،57]محتوای آب سیمان **متشکلا**کاز**غرونتایش آلیزیگلارون ومعادهٔ کمو نکارآمعدگافهیلاروکسل[4]تیت نقش مکانیکی و حمایتی را در بدن ایجاد می کند .[57]**

چدههٔ به این استخوان ترابکولار یا اسفنجی)، که مراحهٔ موستخوانهٔ المنافی که این استخوان قشری) و غیر لایه ای (استخوان ترابکولار یا اسفنجی)، که مراحههٔ معهٔ مواضعا خراهٔ نوع المنافی که این اسفنجی)، که مراحههٔ معهٔ مواضعا خراه نوع المنافی و در بسیاری از مهره داران تحتانی. سه نوع حفره از الساطوانی المنافی المنافی

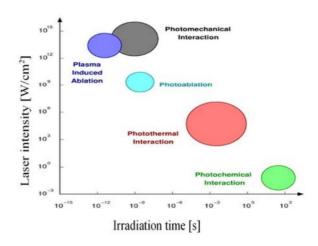
 $\tilde{I} = \frac{{}^{2} \eta h_{1}^{2}}{{}^{2} \eta h_{1}^{2}}, \qquad (2)$

که در آن nضریب شکست و kextاست. ضریب خاموش شدن بافت است. ضریب جذب μα بافت را می توان به ضریب خاموشی kextمتصل کرد. و طول موج ۸ تعدیما

$$\mu = \frac{\mathbf{R}_{\text{obs}}}{\lambda} \tag{3}$$

به طور کلی، جذب با مدت زمان پالس و شدت کم به شدت افزایش می یابد .[63]برای مینای دندان صیقلی شده انسان، بازتاب در 9.6 میکرومتر و 10.6میکرومتر به ترتیب 94و 13درصد اندازه گیری شده است، در حالی که عاج انسان به ترتیب 17و 9درصد را در 9.6میکرومتر و 10.6میکرومتر منعکس می کند .[64]برای هیدروکسی آپاتیت 1530₪] و (13-10×ھا۔kextاحاطه شده توسط هوا ،(n=1)بازتاب توان در بروز معمولی را می توان حدود 4درصد به دست آورد.

لیزر هر روز استفاده می شود، به عنوان مثال، برای از بین بردن خالکوبی های ناخواسته، ایجاد برش در طول جراحی، و درمان درد و درد. هر یک از این کاربردها به دلیل یکی از انواع برهمکنشاهای لیزر-بافت کار میاکنند: فتوترمال، فوتومکانیکی، فوتوابلیشن، فرسایش با واسطه پلاسما، یا فوتوشیمیایی که به زمان تابش و شدت لیزر نیز بستگی دارد (شکل 3را ببینید) . [62]



شكل .3انواع برهمكنش هاى ليزر-بافت.

.2.3.1فتوترمال

نشان داده شده است که پالس های فوق کوتاه (nops)آسیب حرارتی یا مکانیکی کمی ایجاد می کنند. به طور کلی، اثرات حرارتی را می توان با کاهش مدت زمان پالس [66-65]یا با استفاده از لیزرهایی با طول موج تابش در محدوده [68-67] VUکاهش داد. لیزرهایی که اثر فتوترمال تولید می کنند از قرار گرفتن در معرض انرژی طولانی مدت برای تسهیل افزایش دمای کروموفور استفاده می کنند که به نوبه خود منجر به تبخیر سلولی می شود. این نوع برهمکنش لیزر-بافت همان چیزی است که در طی جراحی، فرسایش،

جدول .1ترکیب تقریبی مینا و عاج در درصد حجمی.

		پروتئین و آب معدنی جزء _{لیپید 33}
مينا	47	з 12
عاج	85	20

.2.3تعامل ليزر با بافت هاي بيولوژيكي

هنگامی که پرتو لیزر به سطح بافت برخورد می کند، بخش کوچکی از تابش طبق معادله فرنل منعکس می شود و کسر باقی مانده در بافت منتشر می شود و تحت فرآیندهای جذب و پراکندگی قرار می گیرد .[62]شدت، طول موج، سرعت تکرار و مدت پالسهای لیزر مهمترین پارامترهای تأثیرگذار بر تعامل لیزر با مولکولها، ذرات و مواد در مقیاسهای ماکروسکوپی و میکروسکوپی هستند.

انرژی لیزر بسته به جذب و پراکندگی توسط بافت به عمق بافت سخت (معمولاً چند میکرون) نفوذ می کند. پاسخ نوری بافت توسط قانون بیر لامبرت داده می شود:

$$\lambda$$
 (1) λ (0) $\in \mathbb{R}\beta^{\ell}$ eff (1)

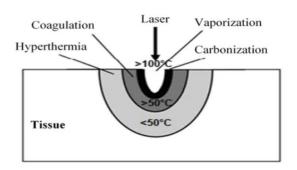
که در آن $F\lambda(z)$ جریان لیزر در بافت [W/cm2]در عمق z و طول موج $F\lambda(z)$ است. $F\lambda(z)$ است. $F\lambda(z)$ است. $F\lambda(z)$ است. $F\lambda(z)$ افریل، $F\lambda(z)$ عمق نفوذ به بافت $F\lambda(z)$ به $F\lambda(z)$ است، که در آن $F\lambda(z)$ به $F\lambda(z)$ است، که در آن $F\lambda(z)$ به $F\lambda(z)$ و $F\lambda(z)$ در طول موج مورد استفاده است.

جذب در طول موج های قابل مشاهده توسط بافت های بیولوژیکی عمدتاً به دلیل رنگدانه های خاص بافت است، مانند هموگلوبین در گلبول های قرمز، ملانین در پوست و رودوپسین در شبکیه. با این حال، در استخوان، جذب توسط کلاژن، آب و نانوکریستال های هیدروکسی آپاتیت انجام می شود.

معادله (1)کاهش نمایی جریان نور را به عنوان تابعی از عمق ماده ۲یه دلیل فرآیندهای جذب و پراکندگی توصیف می کند: در محدوده کوتاه عمق نفوذ، ضریب پراکندگی موثر بسیار کوچکتر از ضریب جذب است (µa >> ۱۹ بنابراین پراکندگی موثر بسیار کوچکتر از ضریب جذب است (µa >> ۱۹ بنابراین پراکندگی توسط بافت ناچیز است. عمقی که در آن تابش به سطح ۱/۱کاهش می یابد، عمق نفوذ نوری، ۱/۱۳۴ ایامیده می شود. به عنوان مثال، برای استخوان فشرده انسان، به دلیل جذب قوی آب، عمق نفوذ به چند میکرون در ناحیه طیفی مادون قرمز میانی نزدیک به 3میکرومتر محدود میاشود. قابل توجه است که جذب و پراکندگی توسط بافت های بیولوژیکی ممکن است در طول قرار گرفتن در معرض لیزر تغییر کند. به عنوان مثال، کربن کردن، به ویژه، ممکن است جذب را افزایش دهد. با این حال، در طول هر نوع جراحی بالینی باید از وقوع کربنیزاسیون اجتناب شود.

برای بافت زیست پزشکی احاطه شده توسط هوا، معادله فرنل به شرح زیر است:

جایی که ΔT(z) [o C] جایی که ΔT(z) [o C] نهنده توزیع یک بعدی دما، Σعمق (cm]، A [gr/cm3] چگالی بافت [gr/cm3] چگالی بافت [gr/cm3] چگالی بافت [gr/cm3] و Qoانرژی فرود [[m]]است.



شکل .4طرح برهمکنش حرارتی در بافت بیولوژیکی برای دماهای مختلف.

.2.3.2فوتومكانيكي

اثرات فوتومکانیکی با لیزرهایی که پالس های بسیار کوتاهی را منتشر می کنند، در محدوده نانوثانیه تا پیکوثانیه بر روی سطوح بسیار کوچک به دست می آیند، که باعث ایجاد یک موج ضربه ای مخرب می شود که عمدتاً توسط مکانیسم تبخیر انفجاری هدف ایجاد می شود. سپس این امواج، مواد مورد نظر را به ذرات کوچکاتر تجزیه میاکنند و آن را برای کاربردهایی مانند حذف خالکوبی، کراتکتومی انکساری عکس و درمان همانژیوم مفید میاسازند. در آخرین مورد، عروق آنژیوم منفجر می شوند. این همان چیزی است که در حین پاک کردن خالکوبی اتفاق می افتد، زمانی که قطعات برزگ رنگدانه منفجر می شوند.

2.3.3. Photoablation

Photoablationیک ابزار کارآمد، بسیار دقیق و انعطاف پذیر است که برای تعداد فزاینده ای از کاربردهای پزشکی استفاده می شود. که برای تعداد فزاینده ای از کاربردهای پزشکی استفاده می شود. Photoablationشامل حکاکی خود به خودی است که با جذب پالس لیزر در سطح ماده رخ می دهد. جذب قوی بیشتر مولکولهای زیستی در اشعه ماوراء بنفش و قابل مشاهده شامل یک تفکیک مولکولی موضعی است که می تواند با اثرات حرارتی همراه باشد یا نه، منجر به تبخیر و یونیزاسیون با تشکیل پلاسما و حذف مواد از بافت می شود. فرسایش لیزر زمانی شروع می شود که شدت لیزر از مقادیر آستانه خاصی فراتر رود که امکان حذف مواد از هدف تابیده شده را فراهم می کند، به چگالی توان بالا (W/cm2)و مدت زمان پالس معمولاً از sn 101تا no 100 انتاز دارد.

بافتهای بیولوژیکی را نیز می توان با فوتوابلیشن لیزری با وضوح جانبی و عمقی به زیبایی اچ یا برش داد. Photoablationجدیدترین اثر متقابل بافت نوری است که در جراحی های میکروبی مانند کراتوپلاستی، آنژیوپلاستی و جراحی مغز و اعصاب مورد استفاده قرار می گیرد.

مزیت استفاده از نور UVدر این واقعیت است که فرسایش به شدت محدود به حجمی است که انرژی را جذب می کند. وجود آب که هست

و رفع موهای زائد با استفاده از لیزر انرژی جذب شده توسط بافت بیولوژیکی به گرما تبدیل می شود. اثرات حرارتی می تواند توسط CWیا تابش لیزر پالسی ایجاد شود.

این ممکن است به اعوجاج یا تخریب حجم بافت منجر شود. در بافت های بیولوژیکی، جذب عمدتاً توسط مولکول های آب یا درشت مولکول هایی مانند پروتئین ها و رنگدانه ها ایجاد می شود. به عنوان مثال، آب به شدت طول موج Fr:YAG در 2.94میکرومتر جذب می کند و بنابراین آب درون طول موج Br:YAG در 2.94میکرومتر جذب می کند و بنابراین آب درون لایه بافت تبخیر می شود تا انفجارهای ریز موضعی ایجاد کند. آب مایع مجموعه ای از مولکول های قطبی است که توسط پیوندهای هیدروژنی به هم متصل شده اند. هنگامی که آب از مایع به بخار منتقل می شود، منبسط می شود و در نتیجه باعث افزایش فشار می شود. چگالی آب مایع تقریباً می شود و در نتیجه باعث افزایش فشار می شود. چگالی آب مایع تقریباً اتمسفر است. چگالی بخار آب در 100درجه سانتیگراد و فشار اتمسفر حدود 1600ضریب کمتر است و بنابراین وقتی آب در فشار اتمسفر به بخار تبدیل می شود، ضریب 1600منبسط می شود.

بسته به مدت زمان و مقدار اوج دمای بافت، اثرات مختلفی مانند انعقاد، تبخیر، کربن شدن و ذوب شدن ممکن است متمایز شود. شکل 4 طرحی از برهمکنش حرارتی در بافت های بیولوژیکی را برای دماهای مختلف نشان می دهد. در طی فرآیند انعقاد، دما به حداقل 60درجه سانتیگراد می رسد در دمای بین 50درجه سانتیگراد تا 100درجه سانتیگراد، دناتوره شدن مولکول های زیستی و دانه های آنها (پروتئین ها، کلاژن، لیپیدها و هموگلوبین) یا انعقاد برگشت ناپذیر پروتئین ها رخ می دهد. هنگامی که دمای بافت به حدود 100درجه سانتیگراد می رسد، آب تشکیل دهنده بیشتر بافت ها تبخیر می شود تا بافت را کم آب کند.

هنگامی که آب موجود در بافت به طور کامل تبخیر می شود، دمای بافت به سرعت تا حدود 300درجه سانتی گراد افزایش می یابد و بافت می سوزد. در این مرحله، با افزایش انرژی رسوب بر روی بافت، کربن شدن سوزد. در این مرحله، با افزایش انرژی رسوب بر روی بافت، کربن شدن ممکن است رخ دهد. در این حالت دمای موضعی بافت در معرض به شدت افزایش می یابد. در واقع در دمای بالای 100درجه سانتیگراد، بافت شروع به کربنه شدن می کند که منجر به سیاه شدن رنگ می شود. برای کاربردهای لیزر پزشکی، در هر صورت باید از کربنیزاسیون اجتناب شود. افزایش دما ممکن است منجر به ذوب شدن بافت شود. به عنوان مثال، اگر دما به چند صد درجه سانتیگراد برسد، ماده دندانی که عمدتاً از هیدروکسی آپاتیت تشکیل شده است، یک ترکیب شیمیایی از کلسیم و فسفات شروع به ذوب شدن می کند. مدت زمان پالس چند میکروثانیه به فسفات شروع به ذوب شدن می کند. مدت زمان پالس چند میکروثانیه به اندازه کافی برای افزایش دما کافی است.

امکان کنترل افزایش دما و محدود کردن آسیب های حرارتی به هدف از پیش تعیین شده برای به حداقل رساندن انتشار گرما به بافت های مجاور وجود دارد. حرارت زیاد باعث تغییر شکل برگشت ناپذیر بافت های بیولوژیکی و از دست دادن عملکرد پروتئین می شود. در شرایطی که عرض پالس لیزر کوتاهتر از زمان آرامش حرارتی بافت است (مثلاً ارسال پالسهای کوتاه لیزری)، توزیع دمای اولیه با فرض عدم هدایت گرما را می توان با [69] ارائه کرد:

از معادله ،(7)اگر فلوانس Flز شار آستانه فرسایش Fthبیشتر شود، قطرهای مربع ناحیه فرسوده دهانه فرسایش به صورت [73]همبستگی دارد:

جایگزینی معادله (8)به معادله ،(9)می توانیم به دست آوریم:

جایی که

$$A w = {}^{2}2$$
 (11)

=B
$$\mathbf{w}_{0}^{2} \ln(2 / \mathbf{w}_{0}^{2})$$
 (12)

معادله (12)-(10)نشان می دهد که شار آستانه فرسایش و شعاع دور کمر پرتو لیزر را می توان از پارامترهای مناسب تا مربع قطر نواحی فرسوده و انرژی پالس لیزر برخوردی مربوطه محاسبه کرد.

تخمین عمق ویژگی های فرسوده مانند سوراخ ها یا شیارها می تواند بسیار دشوار باشد. روشاهای مختلفی مانند سنجش پروب ،[74] پروفیلومتری نوری ،[75]کپیاهای پوششاداده شده ،[76]مشاهده پروفیل ،[77]توموگرافی [78]و روش توزین دیفرانسیل [79]برای تخمین عمق استفاده میاشوند. توزین به وضوح امکان تعیین سریعتر این پارامترهای پدیدارشناختی را بدون هیچ مشکل روشاشناختی در مقایسه با روشاهای دیگر فراهم میکند.

حجم فرسایش ۷Δرا می توان به صورت زیر استنتاج کرد:

$$\Delta \stackrel{\text{d.s.}}{\varphi}$$
, (13)

اساساً غیر قابل جذب در اشعه ماوراء بنفش، به طور قابل توجهی بر تمیزی برش فوتوآبلاتیو توسط لیزر UVتأثیر نمی گذارد. با این وجود، آستانه برسایش با طول موج افزایش می یابد 100 mJ/cm2)در 193و 500 میابد 248 mJ/cm2 میابد 248 ضریب جذب بالا در اشعه ماوراء بنفش بسیاری از مواد، انرژی لیزر بسیار متراکم در سطح جذب می شود و بنابراین حجم فرسایش بسیار کم است. لیزر Photoablation VUمزیتی دارد که به بافت آسیب نمی رساند.

لیزرهای UUدر جراحی لیزیک (لیزر در محل کراتومیلوسیس) چشم استفاده می شود. مولکول های اگزایمر رایج شامل فلوئور (با امواج 157 نانومتر منتشر می شود) و ترکیبات گاز نجیب (آرگون-391 نانومتر، کریپتون 222نانومتر و غیره) هستند. لیزر فمتوثانیه اسکالپل جدید برای زیست شناسان است. از سال ،2000جراحان به تدریج با این ابزار آشنا شدند، که چشم اندازهای بزرگی را در علوم زیستی باز می کند .[71-70]

لیزرهای CO2با طول موج در حدود 10میکرومتر و جایگزینی مقرون به صرفه برای لیزرهای UVهستند. بر خلاف لیزرهای ،UVفرسایش لیزر IR یک فرآیند صرفا حرارتی است. پرتو لیزر مستقیماً حرارت را بر روی بافت اعمال می کند که تا حدی تبخیر می شود. آنها به دلیل جذب بالای مادون قرمز توسط بافت های سخت، معمولاً یک ساختار برش تمیز ایجاد می کنند.

نرخ فوتوابلیشن (AR)را می توان متناسب با تفاوت بین شار لیزری F و شار آستانه ۴thفرض کرد:

که در آن µ۵نمریب جذب موثر و ۱۶نابت سرعت است. اگر F>Fth جاباشد Photoablationانجام خواهد شد. سپس عمق فرسایش ، bیعنی عمقی که در آن F(z) = Fthاست، باید [62]باشد:

$$\begin{array}{ccc}
 & \downarrow & \downarrow & \downarrow \\
 & \mu_{\scriptscriptstyle \parallel} & \downarrow & \downarrow \\
 & \downarrow & \downarrow & \downarrow \\
\end{array}$$
(6)

ایا۷نتکهٔ رحمی فیدیاکشیشق فرهیفیش الگاریاسی باشآرفایزرهاعفوایطاسی یابد. بالاتر از آستانه تولید پلاسما، ،Fplمق فرسایش در هر پالس به دلیل پَعِیاه بِللبانهایشدوالکِهِمدلهِ فیباطقترباهفایشیفواهیشنوداسرتهیلِهمتفلام انرژی فراوان به گرما تلف می شود که منجر به اثرات حرارتی اضافی با استفاده از آتواهشدن فیوانشناهنای کود اجفیق و مِفاردهای طیافی شیرای استفالها استفاده او برهمکنش حرارتی انرژی فوتون یا طول موج لیزر است. توسط اپراتور تعیین کرد. در حالت پویا (برش)، تعداد موثر پالس ها را می توان از [8]محاسبه کرد:

$$\dot{\upsilon} = \sqrt{\frac{\pi}{2}} \frac{fL}{\dot{v}} \dot{v}$$
 (14)

که در آن fنرخ تکرار لیزر، ۷سرعت مرحله ترجمه و Ltotطول کل برش است.

حجم قطع شده به ازای تعداد پالس های محاسبه شده، سرعت قطع حجم دقیق τtotرا می توان با [79]تعیین کرد:

$$\tau_{u} = \frac{V \Delta \Delta x}{N f \Delta u}$$
 (15)

برای پروفیل پرتو فضایی گاوسی با شعاع پرتو ،(w0) 1/e2قطرهای اندازهگیری شده

(D = 2ra)از نواحی فرسوده مربوط به شار آستانه Fthاست [72]

$$= {}_{0} \operatorname{exp}(\frac{1}{2}F/rw_{1}^{2})$$
 (7)

که در آن Foحداکثر شار لیزری اعمال شده است. برای پالس های لیزری با نیمرخ پرتو فضایی گاوسی، حداکثر شار تابش Fرا می توان از انرژی پالس تابش Epو شعاع پرتو wooمحاسبه کرد:

$$_{0}$$
 F = E $\mathbf{v} \mathbf{\hat{C}} \mathbf{\hat{C}}$ (8)

دست آورد.

32ژول بر سانتی متر مربع و شدت متوسط 191میلی وات، لبه یا لبه تیز تعریف شده که ویژگی های اصلی مینا را حفظ می کند و ساختار بسیار منشوری مشاهده شد .[84]در این حالت که عرض پالس fs 70کمتر از زمان شل شدن ارتعاش شبکه کریستالی (زمان آرامش فوتون) مینا باشد، 100 fsباشد، زمانی برای اتلاف انرژی به شبکه از طریق الکترون فونون وجود ندارد. جفت یا گرما

لیزرهایی که از اثرات فتوشیمیایی استفاده می کنند، بافت را تخریب یا تجزیه نمی کنند. نوری که به روشی فتوشیمیایی با بافت در تعامل است به کروموفورها جذب میاشود و یک آبشار بیولوژیکی از رویدادها را رسوب میٰدهد که باعث تسکین درد و کاهش التهاب میاشود. برهمکنشاهای لیزر فتوشیمیایی بافت در کاربردهای درمانی مانند لیزر درمانی بافت عمیق (DTLT)و درمان فوتودینامیک (PDT)عمل میکنند. مکانیسمهای برهمکنش فتوشیمیایی نقش مهمی در طول PDTبازی میکنند. امروزه، ایده PDTبا استفاده از حساس کننده نور، به عنوان مثال مشتق هماتوپورفیرین ،(HpD) به یکی از ارکان اصلی در درمان تومور مدرن تبدیل شده است.

فعل و انفعالات فتوشیمیایی در چگالی توان بسیار کم (معمولاً (cm2 /1Wو زمان های نوردهی طولانی از ثانیه تا CWانجام می شود .[62]پارامتر لیزر را می توان به گونه ای انتخاب کرد که تابش لیزر به بافت نفوذ کند. در بیشتر موارد، از طول موج های در محدوده مرئی به دلیل عمق نفوذ نوری بالا استفاده می شود. به عنوان مثال، جذب نسبی کم در حدود 630-620 نانومتر برای اهداف بالینی استفاده می شود که در آن ساختارهای عمیق تر به دلیل ضریب جذب پایین تر اکثر بافت ها در طیف قرمز قابل دستیابی

.4.کلیزر برهمکنش با مولکول ها و ذرات

نور لیزر با مولکولها و ذرات از طریق بسیاری از پدیدهها مانند پراکندگی الاستیک (مولکولی- ،(Rayleigh، aerosol-Mieپراکندگی غیرالاستیک

عاج گزارش شده است (به عنوان مثال، [82-83]را ببینید.] و ارجاع در آن). برای فرسایش چند پالس، کاهش آستانه فرسایش با افزایش تعداد پالس ها مشاهدهٔ شد. هنگامی که یک فلوانس کم لیزر اعمال می شد، تنها بخش کوچکی در مرکز نقطه لیزر می تواند باعث فرسایش شود. با این حال، هنگامی که پراکندگی منجر به کاهش انرژی انتقال مشابه جاذب می شود به فراندهایت یک اثر محافظ پلاسما رخ دهد. لیزرلی و همکاران [84]با استفاده از لیزر جریان نیزر بسیار فراند از استانه فرسایش (۴۲۱)افزایش می تابد، ممکن است یک اثر محافظ پلاسما رخ دهد. لیزرلی و همکاران [84]با استفاده از لیزر اطلاق می شود که در آن فوتون هایس از یک پرههکشتر هوت خود را فمتونایه با طول موج مرکزی ن800نانومتر و شار ۴۲۱/۲۵۰۲ تا شدت متناظر ، ۱۵۱۲ ۱۵۲۳ ۱۵۰۳ سازی فراند تغییرً می دهند. برای میتا مشاهده کردند. شدت نور پراکنده به پارامترهایی مانند طول موج و شدت نور تابشی و

همچنین چگالی، شکل و اندازه پراکنده ها بستگی دارد. پراکندگی ریلی و می فوتون را در جهتی متفاوت از جهت ورودی خود بدون تغییر در انرژی فوتون پراکنده می کند. پراکندگی رایلی از ذرات با ابعاد کوچکتر از طول موج نور مشاهده می شود. سطح مقطع پراکندگی ریلی (cm2)به صورت [86]به دست می آید:

.2.3.5فتوشيميايي

به طور کلی، برهمکنش بین لیزر فمتوثانیه و بافت بیولوژیکی از طریق "فرسایش با واسطه پلاسما" صورت می گیرد. .[81]الکترونهای آزاد تولید شده توسط جذب چند فوتونی یا یونیزاسیون تونلی، با جذب معکوس برمسترالانگ، که در آن الکترونها در هنگام برخورد با مولکولها، فوتونها را جذب میکنند یا با میدان الکتریکی لیزر، شتاب میگیرند.

.3.4.فرسایش با واسطه پلاسما

فرسایش با واسطه پلاسما از پالس های لیزری با انرژی بالا برای یونیزه

كردن مولكول ها با چند فمتوثانيه اول پالس ها و جذب غيرخطى القايى

های nJ و 100 fs 100که در ناحیه ۱میکرومتر مربع متمرکز شده اند به

میکرومتر با آسیب گرمایی ناچیز به بافت های اطراف می شود. هنگامی که شدت لیزر از 1014-1013وات بر سانتی *م*تر مربع تجاوز می کند که مربوط به میدان الکتریکی 109-108 ~ولت بر سانتیامتر به ترتیب میدان الکتریکی الکترونهای متصل به مولکولها میاشود، فرسایش از طریق مولکولهای یونیزه در کانون انجام میاشود و حباب پلاسما تولید میاکند. تمرکز با غلظت بالایی از الکترون ها و یون ها. این شدت را می توان به عنوان مثال با پالس

استفاده می کند. این فرآیند منجر به فرسایش بافت ها در اندازه زیر

پس از دستیابی به انرژی کافی برای یونیزه کردن مولکولهای دیگر، چگالی پلاسما افزایش میایابد و در نهایت نفوذ پالساهای برخوردی را به عمق پوست تنها چند نانومتر محدود میکند. پس از محافظت، الکترونهای آزاد با مولکولهای یونیزه مثبت دوباره ترکیب میاشوند و انرژی آناها را در مقیاس زمانی به مولکولها منتقل میکنند که کمتر از ps زمان آرامش صوتی در مواد است.

در نتیجه، افزایش چشمگیر فشار در حجم تحریک می تواند باعث ایجاد پارگی و ایجاد حفره شود. گسترش کاویتاسیون با یک موج شوک صوتی همراه است که به بافت های اطراف منتشر می شود و پتانسیل انتشار آسیب را دارد.

مهمترین جنبه این است که پالس لیزر به طور قابل توجهی کوتاهتر از زمانی است که الکترونها انرژی خود را از طریق جفت فونون الکترونی به شبکه منتقل می کنند. پلاسمای القا شده با لیزر سپس انرژی لیزر را خیلی سریع جذب می کند و باعث حذف سریع یا فرسایش بافت هدف با مشکلات حرارتی ناچیز می شود.

در این مورد، تنها بخشی از انرژی برای ایجاد فرآیند فرسایش کافی بود. با این حال، با نفوذ $\sigma_{ij} = x + \Box 4.577 \frac{\lambda}{\delta^4} (1 \text{ AB } / \Box \lambda^2 \Box^2)$

تلفات پراکندگی اگر ذرات کافی ارائه شود، به ویژه برای طول موج های بزرگ.

ضرایب جذب و پراکندگی اسپری های آب (یعنی ابر قطرات آب با اندازه غیر یکنواخت) را می توان با تئوری پراکندگی Mieپیش بینی کرد. این تئوری به فرد اجازه می دهد تا تابع بازده جذب، پراکندگی و انقراض ذرات تئوری به فرد اجازه می دهد تا تابع بازده جذب، پراکندگی و انقراض ذرات همگن (قطرات) را بر حسب پارامتر اندازه غیربعدی (χ-(2π/λ) و شاخص مختلط بازتاب (λ)+ik(λ) أمحاسبه کند.) که مشعاع یک ذره کروی پراکند است و λ0/n=/طول موج است. پراکندگی رایلی، پراکندگی باکه χ-(2π/λ) ایراکندگی هندسی غالب است، زمانی که ۲۰۰۰ χ-(1 یر χ-(2π/λ) ایراکندگی های پراکندگی برای یک ذره کره پراکنده واحد در نواحی فرابنفش، مرئی و مادون قرمز در شکل 6نشان داده شده است.

که در آن $\Lambda[$ در میکرومتر] طول موج است و (76)/ (66) $\Delta - \Delta + = \delta$ با ضریب دیلاریزاسیون Δ

جدول .2ضرایب برای محاسبه مقطع پراکندگی رایلی.

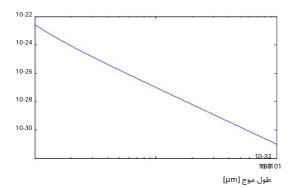
مولكول		A(×10-5) B(×10-	3) 29.06 7 ⁵ .70
N2			1.05
آر	28.71	5.67	1.06
هوای	43.9	6.4	1.15
CO2	29.06	7.70	1.00

برای گازهای مخلوط، سطح مقطع پراکندگی ریلی را می توان از موارد زیر بدست آورد:

$$\sigma = \sigma \square_{11}$$

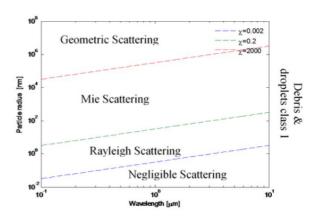
که در آن mmنسبت اختلاط حجمی مولکولهای mlست. سطح مقطع پراکندگی ریلی برای یک CO2

مولکول در شکل 5به عنوان تابعی از طول موج نشان داده شده است. پراکندگی رایلی توسط مولکول ها برای طول موج های تا 1.0میکرومتر مهم است، سطح مقطع پراکندگی رایلی با طول موج به سرعت کاهش می یابد، و سپس این روند صاف تر می شود و به طور قابل توجهی به طول موج حساس نیست.



شکل .5مقطع پراکندگی رایلی به عنوان تابعی از طول موج.

از سوی دیگر، در حضور ذراتی با اندازه مرتبه یا بزرگتر از طول موج نور فرودی، مانند قطره آب یا زباله، پراکندگی Mie غالب می شود. برای ذرات بزرگ، پراکندگی Mie غقب است. بزرگ، پراکندگی جهت عقب است. راندمان پراکندگی Mie به Mie بیشتر از Rayleighاست. در فرسایش لیزری بافت سخت، اندازه زباله ها از چند دهم نانومتر تا حدود صد میکرومتر متغیر است. برای یک طول موج ثابت، تضعیف ناشی از پراکندگی مولکولی کمتر از پراکندگی آئروسل است. به عبارت دیگر، تلفات پراکندگی Mie مالمی تواند بسیار بزرگتر از Rayleighباشد



شکل .6رژیم های پراکندگی برای یک ذره کره پراکنده منفرد. برای جزئیات به متن مراجعه کنید.

با فرض اینکه ذرات دارای خواص نوری یکسانی هستند، سطح مقطع پراکندگی کل Mie به صورت سری بی نهایت بیان می شود :[87]

$$\sigma = \frac{\Box \Box \pi}{4} \qquad \text{(18)}$$

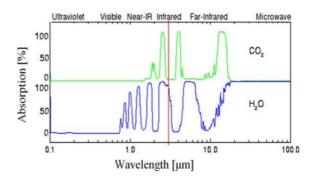
که در آن $k=2\pi/\lambda$. ضرایب an ضرایب هم آیند:

$$\frac{1}{m_{j}} \frac{1}{(mx)[x_{j}(x)]} \frac{1}{\mu} \frac{$$

که در آن nlها توابع بسل کروی از نوع اول هستند، hnها توابع کروی هانکل هستند و µ1

و µبه ترتیب نفوذپذیری مغناطیسی کره و محیط اطراف هستند. nmed / m=nsphسبت ضریب شکست ذره به محیط اطراف است. عبارت سری بعد از تعدادی عبارت کمی بزرگتر از پارامتر اندازه همگرا می شود. سطح مقطع پراکندگی نرمال شده،

این روش آرام و با حداقل ارتعاشات وارد شده به بافت تحت درمان است و مقدار گرمای باقیمانده در بافت پس از تابش لیزر نیز حداقل است.



شكل .8طيف جذب CO2و H2Oدر مناطق UVبه .IR(داده ها از مراجع ،[99-8]داده های اصلی از ،Howareهو مکاران [91] [92] Goodyهستند.

.3.1شكل يالس ليزر و زاويه بروز

با فرض یک پروفیل انرژی پرتو فوق گاوسی، معادله زیر اعمال می شود:

که در آن ۶شار در فاصله شعاعی ۱۳ز محور پرتو لیزر، 70سیال اوج (در محور پرتو لیزر)، 0wاندازه پرتو لیزر، و Nمرتبه فوق گاوسی است. پروفیل پرتو 1=Nنمایانگر پروفیل تیر گاوسی خالص و □ □Nنمایانگر پروفیل تیر با سطح صاف است.

بدست آوردن معادله مشابه (9)برای یک پرتو گاوسی خالص، قطر مربع ناحیه فرسوده دهانه فرسایش به صورت [94-93]همبستگی دارد.

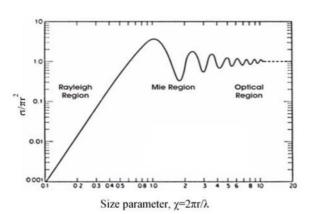
$$^{2} =_{D} \mathbf{W}_{0}^{2} = \frac{1}{2} \underbrace{\frac{1}{2}}_{0} \underbrace{\frac{1}{2}}_{0}$$

عمق فرسایش داده شده توسط معادله. (6)می تواند باشد برای بروز غیر طبیعی به عنوان [94-93]اصلاح شده است:

$$D^{2} = \frac{-\frac{1}{2} e^{\frac{2}{1}}}{\theta^{2}} \frac{1}{(\cos \theta)^{\frac{1}{2}}} \frac{\cos \cos \theta}{\cos \theta} \cos \theta^{\frac{1}{2}}. \tag{24}$$

برای بروز غیرطبیعی ناحیه لکه ای ابلیشن تاثیر توسط [94-93]داده شده است

در برابر پارامتر اندازه، ،χدر شکل 7نشان داده شده است. χ=رار χ=1 وسانگرهای مقطع در ناحیه پراکندگی Mie حداکثر دامنه آن در 1=χقرار نوسانگرهای مقطع در ناحیه پراکندگی Mie و مخرب موجی است که مستقیماً از سطح رویی کره منعکس می شود و موج خزنده ای که در پشت کره حرکت می کند. مقطع پراکندگی Mie میبچیده تر از پراکندگی رایلی با وابستگی به طول موج متناسب با x-۸است که در آن 0.4<x<0.5



شکل .7سطح مقطع پراکندگی نرمال شده در مقابل پارامتر اندازه، .[88]

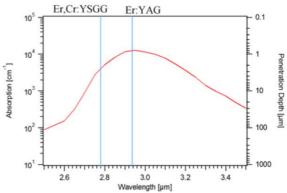
به طور کلی، آب مات نیست، اما در برابر تشعشع نیمه شفاف است. با این حال، برای طول موجهای بیشتر از 2میکرومتر، آب به شدت جذب میاشود و انتظار میارود که قطرات بزرگ در برابر تشعشعات تابشی برای 2 </میکرومتر غیرشفاف باشند. اسپری های آب دارای اندازه غیر یکنواخت هستند و توزیع اندازه قطرات به طراحی نازل ها، فشار آب برای تولید اسپری آب و شرایط عملیاتی بستگی دارد. با توجه به اندازه قطرات، می توان آن را به کلاس 200 الیکارومتر، کلاس 500 مارک 200 میکرومتر، کلاس 500 مارک 200 میکرومتر، کلاس 6-تقطر 500 مارک 4-200 میکرومتر، تقسیم کرد.

جذب طیفی در انواع مختلف مواد متفاوت است. طیف جذب CO2 و H2Oدر نواحی فرابنفش، مرئی و مادون قرمز در شکل 8مقایسه شده است. دی اکسید کربن دارای سه باند جذب بزرگ در ناحیه مادون قرمز در حدود 2.7میکرومتر، 4.3میکرومتر و 15میکرومتر است. آب دارای چندین نوار جذبی در مادون قرمز است و حتی مقداری جذب خوبی در ناحیه مایکروویو دارد.

.3تاثیر پارامترها بر ابلیشن با لیزر بافت سخت

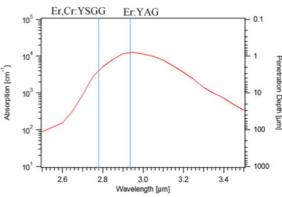
همانطور که در بالا ذکر شد، مشخصات مورد نظر برش بافت سخت با کمک لیزر از نظر توان خروجی، طول موج، شکل لیزر، عرض پالس، فرکانس سرعت تکرار و غیره بسیار متفاوت است. -با گرم کردن بافت های اطراف، بهینه سازی پارامترهای لیزر به گونه ای مهم است که برش لیزری سریع باشد، برش ها تیز و دقیق باشند.

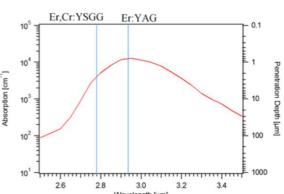
2.94میکرومتر (1- 12000cm)در حالی که ضریب جذب آب برای طول موج 2.78میکرومتر 3 (1- 4000cm)برابر کمتر است (شکل 9را ببینید). تفاوت در ضرایب جذب منجر به تفاوت در عمق نفوذ در بافت های سخت می شود.



لیزرهای Er,Cr:YSGGو بنشان می دهد. داده های بازنگری شده از .[95]

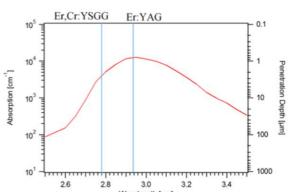
انتشار حرارتی قبل از جذب انرژی لیزر به اندازه کافی به بافتهای اطراف پخش شود و به نقطه انفجاری برسد که در فرآیند فرسایش حرارتی مکانیکی لازم است. به عبارت دیگر، هر چه عمق نفوذ بیشتر باشد، زمان لازم برای رسیدن به دمای انفجار بیشتر می شود. برای بافتهای سخت فرسایشی مؤثر با حداقل عوارض جانبی حرارتی، مهم است که فرآیند فرسایش در مدت زمان کوتاهی انجام شود تا گرمای بسیار کمی به بافتهای اطراف منتقل شود .[97-96]شکل 10نشان می دهد که کارایی فرسایش Er:YAGبرای فرسایش بافت سخت در مقایسه با Er,Cr:YSGG بالاتر است (به [98]و مرجع آن مراجعه کنید). ضریب جذب مینا و عاج در 2.94میکرومتر به ترتیب 1500 cm-1و 2000 cm-1

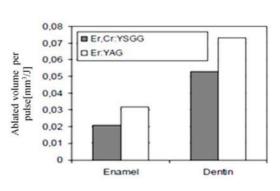




شکل .9منحنی جذب آب در ناحیه مادون قرمز میانی. خطوط آبی موقعیت

در مورد عمق نفوذ نسبتاً زیاد، انرژی لیزر ممکن است با فرآیند





شکل .10حجم حذف شده به ازای هر انرژی پالس عاج و مینای دندان برای طول موج های مختلف لیزر هر دو منبع لیزر در انرژی پالس 260 ميلي ژول .[98]

برخلاف لیزرهای Er:YAG و Er,Cr:YSGGکه در ناحیه جذب آب عمده عمل می کنند، لیزرهای CO2و Ho:YAGنشان می دهند.

حجم تاثیر فرسایش برای بروز غیر طبیعی را می توان به صورت [93-94]محاسبه كرد:

عمق لکه بهینه در بروز غیر طبیعی را می توان از معادله محاسبه كرد. (23)وقتى

که نتیجه می شود

$$a_{\text{LL}} = \frac{1}{u_{\text{L}}} \tag{28}$$

قطر نقطه بهینه در غیر عادی بروز را می توان از معادله به دست آورد. (24)برای نتیجه:

$$D = \frac{\sqrt{2}}{\cos \theta} \frac{1}{\cos \theta}$$
 (29)

مساحت نقطه بهینه در بروز غیر طبیعی را می توان از معادله محاسبه کرد. (25)برای به دست آوردن:

$$\tilde{I} = \frac{\pi e^{-\log 2}}{\cos 2\theta} = \frac{1}{\cos 2\theta} . \tag{30}$$

حجم نقطه بهینه در غیر عادی بروز را می توان از معادله محاسبه کرد. (25)برای به دست آوردن:

$$V = \frac{\pi^{\frac{2}{0}}}{\mu^{\frac{2}{1}}} \frac{1 + \sqrt{2} \ln 1}{0} - (n \cos \theta) + ($$

.3.2طول موج ليزر

طول موج یک عامل کلیدی در مناسب بودن هر لیزر برای روش های بافت سخت در دندانپزشکی و استئوتومی است. در طول چهل سال گذشته، امیدبخش ترین منابع لیزر برای فرسایش بافت سخت در ناحیه طیفی مادون قرمز، لیزر 9.6) CO2میکرومتر و 10.6میکرومتر)، لیزر 2.94) Er:YAGمیکرومتر) و لیزر Er:YSGGهستند. 2.78)میکرومتر). لیزرهای Er:YAGو Er,Cr:YSGGخانواده لیزرهای دندانی اربیوم را تشکیل می دهند. هنگام مقایسه طول موج لیزرهای دوپینگ اربیوم، طول موج لیزر 2.94 Er:YAGمیکرومتر با پیک جذب آب مطابقت دارد.

نشان داده شده است که پالس های فوق کوتاه (ns >)آسیب حرارتی یا مکانیکی کمی ایجاد می کنند. اثرات حرارتی را می توان با کاهش مدت زمان پالس [66-65]یا با استفاده از لیزرهایی با طول موج تابش در محدوده [68-68] UVكاهش داد. نرخ فرسايش مينا و عاج به عنوان تابعي از فلوئنس لیزر با پالسهای \$350-fد ،nsالگوی اشباع واضحی را نزدیک

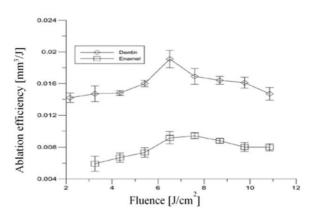
به J/cm2 ډبرای مینا و عاج نشان میادهد.

با پالس های ،55-350آستانه فرسایش برای عاج 0.5 J/cm2 و برای مینای دندان J/cm2 و .[66]در مقابل، آستانه فرسایش برای عاج با پالسهای طولانی *تر* و 1نانومتری 1050نانومتر حدود 20 J/cm2 ا92بود. کاهش

نمایی سریع در راندمان فرسایش با افزایش فلوئنس نیز با پالس های fs -350برای مینا و عاج با راندمان کمی بالاتر برای عاج مشاهده شد .[66]

مینای دندان و عاج نیز با پالس های لیزر fs 66 fs مینای دندان و عاج نیز با پالس نانومتر و سرعت تكرار 1كيلوهرتز از بين رفت .[82]نقطه كانوني ليزر 100~ میکرومتر بود. دمای اولیه محفظه پالپ 23.6درجه سانتیگراد بود . در طی فرآیند فرسایش لیزری، دما به مقدار اوج 35.9درجه سانتیگراد (12.3o C C افزایش یافت. به دنبال اضافه شدن خنک کننده هوا، دما به $\Delta \mathsf{T}$ 26.60 كاهش يافت .(ΔT = 3.0o C). در فلوانس ليزر اسكن ،۱mm/sنرخ فرسايش مينا و عاج به ترتيب s.7×10×5.7و s/ 10-3 mm3 اندازهگیری شد. با توجه به ،[82]راندمان فرسایش در ابتدا تقریباً به صورت خطی افزایش میایابد و سپس کاهش میایابد، که نشان می دهد که می توان یک مقدار جریان مناسب برای دستیابی به حداکثر بازده ابلیشن پیدا کرد (شکل 13را ببینید). حداکثر راندمان فرسایش عاج ၂ / 0.009 mm3 /J حدود 2برابر حداكثر راندمان فرسايش مينا J (/ 0.009 mm3 مينا J (

کاهش راندمان فرسایش به دلیل محافظ پلاسما است. با در نظر گرفتن حداکثر راندمان فرسایش مینا و 300میلیمتر مکعب از بافت سخت دندانی، عمدتاً مینا، که در حین آمادهسازی دندان برای روکش فلزی معمولی دندان آسیاب میاشود، لیزر فمتوثانیه با توان متوسط 18وات مورد نیاز است. تا در عرض نیم ساعت کار آماده سازی دندان کامل شود.



شکل .13راندمان فرسایش ناحیه فرسوده عاج و مینا در مقابل فلوئنس با پالس ليزر fs 66در طول موج 800نانومتر و نرخ تكرار 1كيلوهرتز .[82]

به طور قابل توجهی جذب کمتری در آب دارند و بنابراین برای درمان در این زمینه کمتر مناسب هستند. مقایسه سرعت فرسایش اندازهگیری شده (s / mm3)برای لیزر Er:YAGو Er:YAGنشان میادهد که سرعت فرسایش عاج و مینا به صورت خطی با فلوانس افزایش می یابد و سرعت فرسایش بافت سخت با Er:YAGهمیشه در مقایسه با از .Er,Cr:YSGG

.3.3فلوانس ليزر و عرض پالس

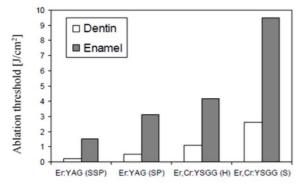
وابستگی آستانه فرسایش در مینای دندان و عاج به مدت زمان پالس و نوع لیزر در شکل 11نشان داده شده است. آستانه فرسایش برای کوتاهترین پالس لیزر 50) SSPمیکرو ثانیه) Er:YAG 3برابر کمتر از پالس ليزر است. (H (500-700µs)

پالس لیزر Er,Cr:YSGGو با ضریب 6کمتر در مقایسه با (1600-2000µs) Sپالس لیزر .Er,Cr:YSGGهمانطور که انتظار می رود، آستانه فرسایش به سمت مدت زمان پالس طولانی تر افزایش می یابد.

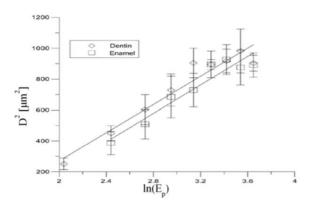
اثر شار بر قطر فرسایش در شکل 12نشان داده شده است. می توان دید که D2به صورت خطی با ،(Ep)اکه در آن Epانرژی در هر است، برای تاييد معادله تغيير مي كند. .(9)در اين آزمايش شعاع كمر پرتو 15~ (w0) میکرومتر و آستانه فرسایش (Fth)عاج و مینای دندان 1.18و ۲.38 ا

،به ترتیب. لیزر یک پرتو

گاوسی با طول موج 1.025میکرومتر، عرض پالس ،400 فرکانس تکرار 30تا 200كيلوهرتز و توان متوسط تا 4وات ساطع كرد.

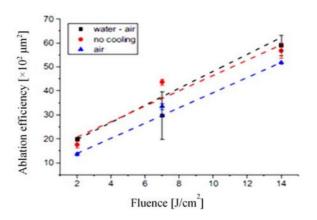


شکل .11وابستگی آستانه فرسایش در مینا و عاج به مدت پالس و طول موج ليزر .[98]



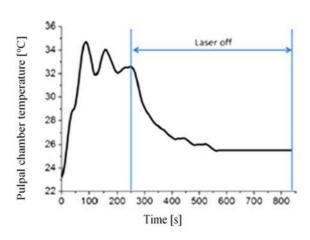
شکل .12قطر مربع ناحیه فرسوده برای عاج و مینا در مقابل لگاریتم طبیعی

آزمایش ها در هوا و با خنک سازی سطحی توسط جت هوای جانبی و ترکیبی از جت هوا و آبیاری آب انجام شد. نرخ فرسایش در مقابل جریان برای روشهای خنکاسازی مختلف در شکل 15نشان داده شده است. مستقل از روش خنکاسازی مورد استفاده، نرخ فرسایش به صورت خطی با جریان در محدوده 2-14 ا/cm2 برای فلوئنس ها در محدوده فلوانس آزمایش شده با پالس های لیزر \$دارد.



شکل .15نرخ فرسایش در مقابل جریان برای روش های مختلف خنک کننده با طول موج لیزر 1030نانومتر و .[101] 560-fs

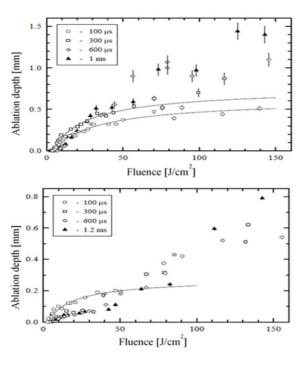
رفتار زمانی دمای محفظه پالپ در طی عملیات لیزری بدون خنک کننده خارجی، با جریان متوسط J/cm2 و نرخ تکرار پالس 1کیلوهرتز، در شکل 16 نشان داده شده است .[101]مشاهده می شود که دما در ابتدا افزایش می یابد تا پس از 65ثانیه به حداکثر 34.5درجه سانتیگراد برسد و سپس در طول مدت کامل تا پایان لیزر درمانی 175ژانیه) تقریباً ثابت می ماند. پس از توقف لیزر، به دلیل انتشار حرارتی کم عاج، دما تقریباً به طور تصاعدی با سرعت خنک شدن آرام آرام کاهش می یابد.



شکل ،16رفتار دینامیکی دمای پالپ در طول تابش لیزر فمتوثانیه با _[101] 7 J/cm2

دما با شار از تقریباً 3.1درجه سانتیگراد برای J/cm2 2به 17.5درجه سانتیگراد برای

مشخص است که آستانه فرسایش نسبت به مدت زمان پالس کوتاهتر کاهش میایابد ..[100-98]این به این دلیل است که برای زمانهای کوتاهتر، انرژی زمان کمی برای فرار از حجم تابش شده به بافتهای اطراف با انتشار گرما دارد تا رمنان کمی برای فرار از حجم تابش شده به بافتهای اطراف با انتشار گرما دارد تا منجر به فرسایش سریعتر و مقدار کمتری از رسوب گرمای باقی امانده شود. شکل 14عمق فرسایش حفر شده در عاج (بالا) و مینا (پایین) را با ده پالس لیزری متوالی عدد ..[96]با موت نشان می دهد ..[96]با مولی پالس 100میکروثانیه و 300میکرو ثانیه، فرسایش عاج به طور ناگهانی با مقدار فلوانس مشخص 15/۳ از 5.0±0.0 شروع میاشود. در خطای تجربی، آستانه فرسایش مستقل از مدت زمان پالس است. در فلوانس های بالاتر، عمق فرسایش به صورت شبه لگاریتمی در نتیجه جذب و پراکندگی پرتو لیزر توسط زباله های خارج شده افزایش می یابد. اعماق فرسایش حفر شده در مینا از نظر کیفی رفتاری مشابه با عاج نشان می دهد. در طول پالس 100میکروثانیه، آنها از یک وابستگی عملکردی شبه لگاریتمی به شار لیزری اعمال شده پیروی میاکنند، همانطور که توسط مدل غربالگری باقیامانده پیش اینی میاشود، به جز شارهای بالای 5-70 کهدر آن دهانهای عمیق تر بهدست می آیند.



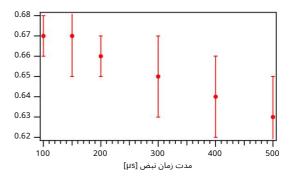
شکل .14عمق فرسایش حفر شده به عاج (بالا) و مینا (پایین) با ده پالس لیزری متوالی Er:YAGعدر 2.94میکرومتر با مدت زمان متفاوت (برای جزئیات بیشتر به [96]مراجعه کنید).

.3.4آب خنک کننده

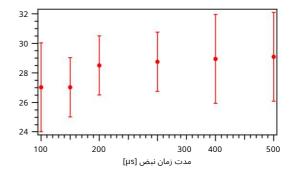
تأثیر خنک کننده خارجی بر افزایش دما در محفظه پالپ دندان در طول فرسایش لیزر فمتوثانیه مورد بررسی قرار گرفت. فرسایش بر روی عاج با استفاده از ۱۲۷۵:خام شد که یک پرتو طول موج تابشی 1030نانومتری گاوسی با مدت زمان پالس 560 fsتولید میکند .[101]

 $V r \pi^2 \frac{3}{3}$ (32)

در شکل [51] 20ترسیم شده است.



شکل .19قطرهای عاج فرسوده پس از تابش لیزر به عنوان مدت زمان پالس تابعی. بازتولید شده از .[51]



شکل .20حجم تخمینی عاج فرسوده پس از تابش لیزر. بازتولید شده از .[51]

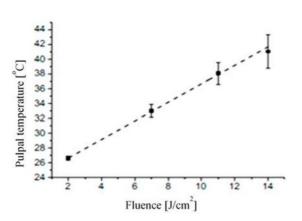
روش های قابل توجه متفاوتی برای نظارت از راه دور عمق برش در جراحی لیزری پیشنهاد و بررسی شده است .[102]فرسایش لیزری پالسی منجر به تبخیر و بیرون راندن بافتها میاشود که منجر به تولید امواج ضربهای ناشی از لیزر در محل برش میاشود.

از سوی دیگر، اخیراً کوشیر و دیاچی [61]کارایی لیزر فرسایش اربیوم را در بافتهای سخت دندانی تحت شرایط مختلف خنک کننده آب اندازهگیری کردند. در مینای دندان، بالاترین ،AEبا حفرههای تمیز و بدون هیچ نشانهای از آسیب حرارتی، در شرایط "منافذ" مشاهده شد که بافت سطحی دندان تنها در فاصله زمانی بین پالسهای لیزر آبرسانی شد. با این حال، هنگامی که علاوه بر آبرسانی مجدد در بین پالس ها، پرتو لیزر پالسی با ذرات اسپری آب بالای دندان (شرایط "اسپری")، یا با یک لایه آب روی سطح دندان (شرایط "استخر") تلاقی می کند. ، منجر به کاهش AEشد.



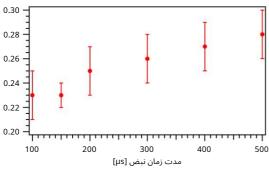


14 J/cm2 (شکل .(17افزایش دما برای تیمارهای انجام شده با 14ژول بر سانتیامتر مربع و بدون سرمایش به 5/17درجه سانتیاگراد رسید که بدون کاهش قابل:توجه سرعت فرسایش، به ترتیب با هوای اجباری و خنکاکننده آبی به 8/10 ± 0/14 و 6/6 ± 2/3درجه سانتیاگراد کاهش یافت. .



شکل .17حداکثر دمای پالپ در مقابل فلوئنس .[101]

علاوه بر این، تأثیر مدت زمان پالس بر روی عاج قطع شده توسط لیزر Er:YAGعدر فرکانس 1هرتز با انرژی ثابت 150میلی ژول بر پالس مربوط به فلوانس 113 ~میلی ژول بر پالس به مدت سه ثانیه با اسپری آب (آب: 17.6 میلی لیتر) / ؛mimaوا: (Liz ml/min) 1.2در [51]گزارش شده است. با افزایش مدت زمان نبض، عاج قطع شده عمیق تر شد اما قطر آن کاهش یافت. شکل 18عمق حفره ها را پس از تابش لیزر با مدت زمان پالس های مختلف نشان می دهد. با افزایش مدت پالس لیزر ،Er: YAG



شکل .18عمق عاج فرسوده پس از تابش لیزر. بازتولید شده از .[51]

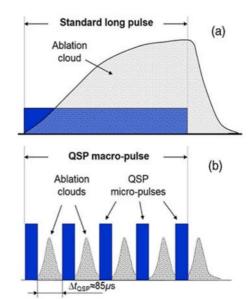
شکل 19تغییر قطر حفره ها را پس از تابش لیزر در مقابل مدت زمان پالس نشان می دهد. هر چه مدت زمان پالس لیزر Er:YAGبیشتر باشد، قطر نقطه تابیده شده کمتر است.

همانطور که در شکل 20نشان داده شده است، حجم حفره ها از نظر آماری با طول مدت پالس لیزر Er:YAGتغییر نکرده است. میانگین حجم حفره زیر [51] به صورت زیر ارائه می شود:

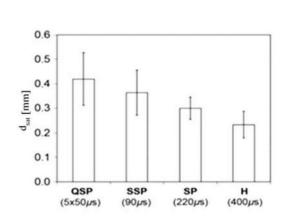
$$\omega = \frac{lv}{R.d} . ag{33}$$

که در آن افاصله بین ریز لنزها، Rفاصله ریز لنزها از مرکز آرایه، سفرکانس زاویه ای و ۷میانگین سرعت پرتاب زباله است. در این روش، زباله ها را می توان از کانال های تولید شده توسط عدسی بدون برهمکنش با پرتو لیزر خارج کرد.

دندان، و بنابراین، انرژی لیزر بیشتری برای حفظ تونل بخار مورد نیاز است.[16] کاهش نسبی ARp دلیل وجود اسپری در مقابل منافذ، ،Dspray، عنوان تابعی از مدت زمان پالس PGT عدر شکل 21نشان داده شده است. همانطور که انتظار می رود، یک وابستگی تقریبا خطی PSprayبه مدت زمان پالس و در نتیجه به مقدار آب تحویل داده شده در طول مدت هر پالس لیزر به دست می آید (برای جزئیات به [16]مراجعه کنید).



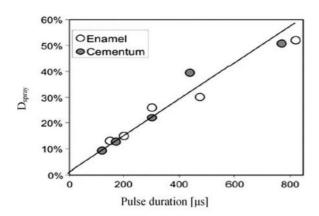
شکل .22الف) پالس لیزر استاندارد. (ب) پالس لیزر .QSP یک ماکروپالس 600میکروثانیه به پنج میکرو پالس با مدت زمان 50 = tQSP میکروثانیه و فاصله زمانی بین میکروپالس 85 = ΔtQSPمیکرو ثانیه خرد میاشود .[103]



شکل .23وابستگی عمق اشباع فرسایش (dsat)در مینای دندان برای حالتهای مختلف پالس لیزر اربیوم .[103]

.7نتیجه گیری

امروزه تنها چند مطالعه تفاوت بین جراحی لیزر و ابزارهای معمولی را بررسی کردهاند و تاثیر پارامترهای لیزر بهویژه در عمق برش کاملاً شناخته نشده است. با تجزیه و تحلیل ادبیات مربوط به جراحی لیزر و ابزارهای مرسوم در طول تحقیقات جراحی در داخل بدن و



شکل .21کاهش نسبی ،AE، Dspray، در مینا و سیمان به عنوان تابعی از مدت زمان پالس .[61] Er□YAG

.6كاهش اثر زباله

قبلاً مشخص بود که برهمکنش نور لیزر با بقایای پرتاب شده تأثیر قابل توجهی بر ویژگی های فرسایش لیزرهای اربیوم دارد .[103]با استفاده از یک پالس برش داده شده با پالس مربع کوانتومی (QSP)حالت Er:YAG(نگاه کنید به شکل (222ه برای کاهش تلاقی موقت تابش لیزر ورودی با زباله های خارج شده طراحی شده بود، امکان افزایش قابل توجه کارایی حفاری مینای دندان و فرسایش سیمان وجود داشت. و سرعت خشک شدن بافت را کاهش دهد. نشان داده شده است که ساختار پالس خرد شده با زمان مناسب حالت QSP منجر به کارایی برش بالا و اثرات جانبی حرارتی کم، مشخصه پالسهای کوتاه و در برشهای تیز می شود که مشخصه پالسهای طولانی تر است در لرزشهای کم و برشهای تیز می شود که مشخصه پالسهای طولانی تر است

اشباع ابلیشن برای تمام حالت های لیزر اندازه گیری شده با عمق dsat بسته به مدت زمان پالس لیزر مشاهده شد (شکل 23را ببینید). عمق اشباع فرسایش برای حالت QSPبزرگترین اندازهگیری شد و با افزایش مدت زمان پالس لیزر کاهش میایابد.

اگرچه عمق اشباع فرسایش و راندمان فرسایش برای حالت QSPبزرگـترین اندازهگیری شد، اما چرخ خردکن که پرتو لیزر را تعدیل میکند، نور لیزر را مسدود میکند و بنابراین با کاهش انرژی در هر پالس، نرخ فرسایش را کاهش میلاهد. یک روش جایگزین برای کاهش تقاطع زمانی تابش لیزر ورودی با زباله های بیرون زده، ترکیب آرایه میکرو لنز چرخشی با یک لنز معمولی است (شکل 24را ببینید) که نور لیزر را بر روی نمونه بافت سخت متمرکز می کند. سرعت چرخش با فاصله بین ریز لنزها در آرایه، سرعت پرتاب زباله و عمق مشخص می شود:

و 10.6ميكرومتر)، ليزر 2.94) Er:YAG ميكرومتر) و ليزر 2.78 Er: YSGG میکرومتر) یافت شد. لیزرهای Er:YAGو Er,Cr:YSGGخانواده لیزرهای دندانی اربیوم را تشکیل می دهند. هنگام مقایسه طول موج لیزرهای دوپینگ اربیوم، طول موج لیزر Er:YAG 2.94میکرومتر با پیک جذب آب در 2.94میکرومتر 12000)سانتی متر-1) مطابقت دارد در حالی که ضریب جذب آب برای 2.78 میکرومتر (400)سانتی متر (400)طول موج 3برابر کمتر است. تفاوت در

برای فرسایش بافت سخت در ناحیه طیفی مادون قرمز، لیزر (9.6) CO2میکرومتر ضرایب جذب منجر به تفاوت در عمق نفوذ در بافت های سخت می شود.

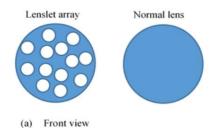
لیزرهای Er:YAGدر حال حاضر برای فرسایش بافت سخت دندانی در عمل بالینی استفاده می شود. فرسایش از طریق تولید موضعی گرما ناشی از لیزر انجام میشود که نمونهای از اثر فتوترمال است. با این حال، با افزایش عرض پالس لیزر، اثر حرارتی آشکارتر می شود و آسیب جانبی قابل توجهی را در ناحیه مورد نظر ایجاد می کند (به عنوان مثال، میکروکراکینگ، کربناسیون و ذوب).

ليزرهاي فمتوثانيه بر خلاف ليزرهاي Er:YAGاز پالس هاي فوق كوتاه استفاده می کنند. هنگامی که عرض پالس کمتر از زمان آرامش حرارتی ماده مورد نظر باشد، انتشار حرارتی نمی تواند اتفاق بیفتد و اوج قدرت قوی می تواند ماده را به پلاسما یونیزه کند، بنابراین تولید اثرات حرارتی و آسیب های جانبی را تا حد زیادی کاهش می دهد. در واقع، پردازش فرسایش سرد را می توان با دقت بالا و تقریباً هیچ تأثیری بر سرزندگی پالپ به دست آورد. هنگامی که زمان برانگیختگی کمتر از زمان حرارتی شدن در ماده باشد، مکانیسمهای فرسایش غیر حرارتی و فتوشیمیایی می تواند رخ دهد. باعث فرسایش تمیز بافت بدون اثرات حرارتی می

آستانه فرسایش به سمت مدتهای پالس کوتاهٔتر کاهش میایابد، جایی که پالسهای کوتاه، پالسهایی کوتاهتر از زمان آرامش حرارتی بافت فرسوده هستند. در زمانهای کوتاهتر، انرژی زمان کمی برای فرار از حجم فرسوده دارد و بنابراین گرمای کمتری به بافت اطراف پخش میاشود. لیزرهایی که اثر فتوترمال تولید می کنند از قرار گرفتن در معرض انرژی طولانی مدت برای تسهیل افزایش دمای کروموفور استفاده می کنند که به نوبه خود منجر به تبخیر سلولی می شود. این نوع تداخل لیزر-بافت همان چیزی است که در طی جراحی، ابلیشن و حذف موهای زائد با لیزر رخ می دهد. بنابراین، پالسهای کوتاهتر منجر به فرسایش سریع تر و مقدار کمتری از رسوب گرمای باقی مانده می شود. از سوی دیگر، انتظار میارود که پالساهای کوتاه لیزری ارتعاشات بافتی با فرکانس بالاتری ایجاد کنند و بنابراین ممکن است باعث ناراحتی بیشتر بیماران شوند.

در مدت زمان پالس کوتاه، جذب قوی پرتو لیزر ورودی توسط ابر زباله متراکم بالای ناحیه تحریک شده باعث کاهش سرعت فرسایش می شود. اثر پراکندگی ناشی از ابر زباله منجر به پخش شدن پرتو لیزر و بنابراین دقت کمتری در هندسه برش می شود. لیزر زباله ها را دوباره گرم می کند و به سطح بافت برمی گردد تا بافت را بیشتر گرم کند و در نتیجه سرعت فرسایش و رسوب گرمای باقیمانده اضافی را کاهش دهد.

در شرایط آزمایشگاهی، تأثیر پارامترهای لیزر بر فرسایش لیزر بافت سخت با آب خنک شده و عمق برش بررسی میاشود.



Incoming beam lenslets Normal lens

شکل .24(الف) نمای جلو، و (ب) نمای بالا ترکیبی از میکرولنز چرخشی با یک لنز معمولی برای کاهش

(b) Top view

تقاطع زمانی تابش لیزر ورودی و بقایای خارج شده در ابلیشن لیزری

ویژگی ماشینکاری بافت سخت شامل ابزارهای جراحی معمولی می تواند تحت تأثیر پارامترهای جراحی مانند نیروی برش یا فشار، سرعت برش، سرعت برش، دمای برش، سطح استخوان، آسیب استخوان، ضخامت استخوان، کارایی برش و غیره قرار گیرد. برای پیزوجراحی، علاوه بر این پارامترها، خواص اولتراسونیک مانند فرکانس و دامنه و همچنین ساختار نوک و تراکم استخوان نیز در طول جراحی مرتبط است.

جراحی بدون تماس با لیزر مزایای متعددی مانند آسیب کمتر به بافت اطراف، درد کمتر، تورم کمتر، خونریزی کمتر، از بین بردن ضربه، کیفیت بهتر برش و دقت بالا دارد. با این حال، عمق برش اشباع می شود و با افزایش عمق برش که به پارامترهای لیزر بستگی دارد، راندمان فرسایش کاهش می یابد.

این پدیده به طور کلی در برش لیزری انواع مواد دیده می شود. این روند برای لیزرهای گاوسی با عرض پالس بلندتر و شَعاع پرتو کوچکتر سریعتر است. دو مکانیسم اصلی از دست دادن انرژی وجود دارد که علاوه بر جذب و پراکندگی انرژی لیزر توسط آب، عمق قابل دستیابی را محدود می کند. اولین مورد انتشار گرما در حال افزایش از سطح افزایش سطح برش است. دوم جذب و پراکندگی نور لیزر به دلیل برهمکنش لیزر با محصولات فرسایشی خارج شده (آوارها) است که هرچه برش عمیقاتر به داخل بافت پیشرفت میاکند، بیشتر و بیشتر در پروفایل برش محصور میاشوند و هنگامی که عرض پالس بیشتر و بیشتر میاشود برهمکنش میکنند. بزرگتر

طول موج یک عامل کلیدی در مناسب بودن هر لیزر برای روش های بافت سخت در دندانپزشکی و استئوتومی است. تا کنون، امیدوار کننده ترین منابع لیزر

Tissue: Effect of Water Cooling. Lasers in Surgery and Medicine. Visuri. JT Walsh. HA Wigdor. Erbium Laser Ablation of Dental Hard 294-300. صص ،375، ش18، .38]. SR

مكانيسم هاى پالسى ليزر پالسى بافت هاى 11]. A. Vogel، V. Venugopalen، بيولوژيكى، شيمى. ، Rev., Vol. 103شماره ،2003، 2009 .

Development and Early Clinical Experiences, J. Laser Dent., Vol. 22. D. Fantarella, L. Kotlow, The 9.3-µm CO2 Dental Laser: Technical .[12]شماره ،1393 ،1صص .27-10]

تركيب]. HH Mitchell، TS Hamilton، FR Steggerda، HW Bean، شیمیایی بدن انسان بالغ و تاثیر آن بر بیوشیمی رشد، Biol. اشیمی، جلد. 1945، ،158صص .625-637

بدن انسان بالغ که توسط]. RM Forbes، AR Cooper، HH Mitchell، تجزیه و تحلیل شیمیایی تعیین می شود، Biol. ارشیمی، جلد. 1953، 1953صص 359-366. [15]. https://water.usgs.gov/edu/propertyyou.html.

[16]. RJ Wallace, CJ Whitters, JA McGeough, A. Muir, Experimental ارزیابی برش لیزری استخوان, ،Processing Technology, Vol. 149، 2004 of Materials . رصفحات

> .[17]ال. گلدمن، جي.گري، جي. گلدمن، بي. گلدمن، آر. مایر، اثرات ضربه لیزر بر دندان، .Am. ادندانه.

> > Assoc., Vol. 70، 1965، مفحات

.Stern RH، Sognnaes RF اشعه ليزر بر روى بافت هاى سخت دندانى،

873. ص. Dent. Res., Vol. 43، 1964،

میکروسرجری [19]. L. Högberg، S. Reinius، S. Stahle، K. Vogel، G. Wallin،

لیزری بر روی گوش داخلی و اعصاب میلین دار، در عملکرد دهلیزی روی زمین و در .Acta Orthop اگوش داخلی و اعصاب میلین دار، در عملکرد دهلیزی روی زمین و در قضا، در

مجموعه مقالات مجموعه سمپوزیوم های بین المللی مرکز ونر-گرن، جلد.

159-170. 1970, 1970. 159-070. 1970, 1970. 170, 1970 (1972) همکاران، مقایسه لیزر Er:YAG و مته چراحی برای استئوتومی در جراحی دهان: یک مطالعه تجربی، Oral Maxillofac Surg، اجلد، ،70شماره ،1391 (1391، اجلاء ،70شماره ،1391، المودال الده آل، ،6 ،70شماره ،1391، المودال ،1365، 1395، المودال ،1395، 1395، المودال ،1395، 1395، المودال ،1395، 1995، 1995، المودال ،1395، 1995،

.[21]گ. شایگانراد، ی.-ج. هوانگ.، ل. مشهدی، لیزر Nd:YVO4موج پیوسته cut .[21]گ. شایگانراد، یرش استخوان با مته، فرز، لیزره پیروبوم: یک بررسی سیستماتیک جامع و توصیهها برای پزشک، .Intجی. -تک و چند موجی قابل تنظیم، اپل . فیزیک ب، جلد. ،2012،108 ضفحات --- --67-72

شماره ،2012 ،2ص .194-189

.E231. G. Shayeganrad ایزر رامان با طول موج دوگانه با سوئیچ Qفعال Reference (Stattin, A. Zam) L. Belfran, G. Router, PC Cattin, A. Zam) ایزر بر عمق برش استخوان در استئوتومی لیزر، در مجموعه مقالات اولین Commun, Vol. 294: 2018 و 1999 اناموتر ، PCE (Solution) (Castelldefels, Barcelona, Spain, 9-11 May 2018, pp. 40-41) کیفانس بین المللی ابتیک، فوتونیک و لیزر PAL'18) (), Castelldefels, Barcelona, Spain, 9-11 May 2018, pp. 40-41.

Wu, T. Kobayashi, لیزری با طول موج دوگانه CW Ti:Sapphire با قابلیت تنظیم گسترده با خروجی خطی, Opt. اكسپرس، ،2008جلد. ،16ش ،5ص .3309-3309

[24]. CW Luo. YQYang. IT Mak. YH Chang. KH

.Z. Qin و همكاران، فمتوثانيه و عمليات پيكوثانيه با طول موج دوگانه ليزر کریستالی اختلال ،Nd، La:SrF2مجله فوتونیک ،IEEEبد. ،9شماره ،2017 ص. .1502007

با ديود چند طول موج Yb: GYSO إليزر [26]. W. Li، Q. Hao، J. Ding، H. Zeng، موج پيوسته، ،10. Opt A Pure Appl Opt، Vol. 10، الشماره ،2008 .9 ص. .95307

> [27]. CY Li, Y. Bo, JL Xu, CY Tian, QJ Peng, DF ،Cui، ZY Xuنوسان همزمان با طول موج دوگانه در 1116و 1123نانومتر ليزر ،2011، Nd:YAG، Opt. Commun., Vol. 284، ليزر 4574-4576.

. [28] اختلاف فركانس THzقابل تنظيم از يک طول موج دوگانه Yb3+:KGd(WO4)2 یمپ دیود

پالسهای بلند برش دادهاشده با پالس مربع کوانتومی (QSP)در ناحیه ،NIRافزایش قابل توجهی کارایی حفاری مینای دندان و فرسایش سمنتوم و کاهش سرعت خشک شدن بافت با کاهش تلاقی موقت تابش لیزر ورودی و باقیاماندهاهای خارج شده را ممکن میاسازد. با این حال، چرخ هلی کوپتر نور لیزر را مسدود می کند تا منجر به مدولاسیون پرتو لیزر با هزینه از دست دادن انرژی شود. یک روش جدید جایگزین برای کاهش تقاطع زمانی تابش لیزر ورودی با زبالههای خارج شده، ترکیبی از میکرولنز چرخشی با یک لنز معمولی است که نور لیزر را بر روی نمونه بافت استخوانی متمرکز میکند. در این روش آرایه ای از میکرو لنز چرخشی که با یک لنز معمولی ترکیب می شود، نور لیزر را بر روی نمونه بافت سخت متمرکز می کند تا با ایجاد کانال هایی در پرتو لیزر و کاهش اثر برهمکنش لیزر و دبری، راندمان فرسایش در عمق برش را افزایش دهد. پرتاب زباله با برهمکنش کمتر با

در نتیجه، جذب و پراکندگی نور لیزر ورودی توسط زباله ها حتی با افزایش

عمق برش کاهش می یابد و در نتیجه بیشتر انرژی می تواند به عمق برش

منابع

ارد تیغه های اره [6]. S. Toksvig-Larsen، L. Ryd، A. Lindstrand، ارتوپدی مختلف، ،Arthroplasty اجلد. ،7ش ،1371 ،1ص .24-21

بررسی مقایسه [7]. Y. Zhang، C. Wang، S. Zhoua، W. Jiang، Z. Liu، L. Xu، ای در مورد جراحی ارتوپدی با استفاده از پیزوجراحی و ابزارهای معمولی، ،2017 99-104. م65، جلد. Procedia CIR،

اآسیب استخوان ناشی[8]. U. Romeo، AD Tenore، P. Visca، C. Maggiore، از ابزارهای مختلف برش: یک مطالعه آزمایشگاهی، ،Braz Dent J.، Vol. 20ش ، 1388 ، 2صص ، 168-168

M. Frentzen، W. Goetz.، M. Ivanenko، S. Afilal، M. Werner، P. Hering، .[9]استئوتومي با پالس ليزر 80 CO2ميكرو ثانيه -نتايج بافت شناسي، 2003. امص . Laser Med. Sci., Vol. 18،

ليزر در حذف بافت سخت، Photomedicine and Laser Surgery، 2009، جلد. 270ش ،4ص ،4ص 565-570.

.GM Peavy، L. Reinisch، JT Payne، V. Venugopalan (45]. GM Peavy، L. Reinisch، JT Payne، V. Venugopalan استخوان کورتیکال با استفاده از طول موج لیزر مادون قرمز 2.9تا 9.2 میکرومتر، 421-434 - Lasers Surg Med., Vol. 25، 1999،

C. von Hänisch, S. Amilz, W. Erhardt, H.-F. Zeilhofer، P. Hering، [46]. M. Ivanenko, R. Sader, S. Afilal, M. Werner, M. Hartschock, آزمایشهای حیوانی درون تنی با استئوتوم لیزر CO2اسکن، Surg. Med., Vol. 37، شاکلیشهای حیوانی درون تنی با استئوتوم لیزر LCO2

M. Ivanenko، M. Werner، S. Afilal، M. Klasing، P. Hering، Ablation Med. Laser Appl., Vol. 20، پالسی، 200 پالسی، سخوانی سخت با لیزر 202 ش ،1 1384، 1صص ،23-13

safe technology, Otolaryngology - Head and Neck Surgery, Vol. 138. Paludetti, Erbium: yttrium-aluminum-garnet laser stapedotomy-A ص4، 1387، ش[48]. C. Parrilla, J. Galli, AR Fetoni, M. Rigante, G. 507-512.

،TD Myers، WD Myers، RM Stone|اولين مطالعه بافت نرم با استفاده از [اولين مطالعه بافت نرم با استفاده از ليزر دندانى پالسى ،Nd:YAG، Northwest Dent., Vol. 68 ش ،2مصص 14-17.

.[50]د. فرید، ن. آشوری، ت. برونیگ، آر. شوری، مکانیسم افزایش آب در حین فرسایش مینای دندان با لیزر ،IR، Lasers Surg. Med., Vol. 31، 2002سفحات .186-193

. 51]. Y. Nishimoto [51]. y. Nishimoto و همكاران، اثر مدت زمان پالس ليزر Er:YAG بر فرسايش عاج، ، 2008, Vol. 27، Dent. Mater J., 2008, Vol. 27،

. M. Hossain]و همکاران، عمق ابلیشن و تغییرات مورفولوژیکی در مینای دندان و عاج انسان پس از تابش لیزر Er:YAG یا بدون غبار آبی، مجله پزشکی لیزر بالینی و جراحی، جلد. ،17ش ،1378 ،3صص ،109-105

.53]. M.-E. [53]کیم، و همکاران، اثرات جریان آب بر فرسایش بافت سخت دندانی با استفاده از لیزر ،21 .Journal of Clinical Laser Medicine & Surgery، Vol. 21 شEr:YAG، ،2042 .6صص

> ,54]. V. Colucciو همکاران، جریان آب در اربیوم: ایتریم-تابش لیزر آلومینیوم-گارنت: اثرات بر بافت های دندانی، Sci., Vol. 24، .Laser Med. .5صص .818-811

.[55]تی جی وبستر، نانوتکنولوژی برای بازسازی بافت های سخت و نرم، شرکت انتشارات علمی جهانی ،.Pte. Ltd

.[56]جی. وودهد-گالووی، کلاژن: آناتومی یک پروتئین، ادوارد آرنولد لیمیتد، لندن، 1980

Biochemistry, McGraw-Hill Book Company, New York, 1983.
P. Handler, A. White, Principles of Biochemistry: Mammalian
[57]. EL Smith, RL Hill, IR Lehman, RJ Lefkowitz,

.[58]جى جى پريچارد، بونز، انتشارات دانشگاه آکسفورد، لندن، .1974

.VA Serebriakov ا.[59]فناوری های لیزر در پزشکی، ITMO،سن پترزبورگ، .2009

،Arends، JL Ruben، D. Inaba، [60]. J. Arends، JL Ruben، D. Inaba، موضوعات اصلی در میکرورادیوگرافی کمی مینا، و عاج: پارامتر ،Rrsجسم توزیع مواد معدنی، و بیش معدنی سازی، ،Adv دندانه. ،Res., Vol. 11،ش ،Res., Vol. 11، 400

laser efficiency in the hard dental texts under the water cooling Vol. 18، 2013، مختلف, [61]. L. Kuscer, J. Diaci, Measurements of laser 108002. نامراص. 108002

.62]. MH Niemz (62], رهمکنش های لیزر-بافت: مبانی و کاربردها، Verlag، برلین هایدلبرگ، .2007

لیزر با حجم صدای چیپ شده براگ گریتینگ، Phys، Lett., Vol. 8، 2011، Laserصفحات ،520-524

یزر [29]. B. Xu، Y. Wang، Y. Cheng، Z. Lin، H. Xu، Z. Cai، R. Moncorgé، اليزر Wکپمپ شده با ديود عملکرد يک کريستال Nd:YAlO3برش عبر روی خطوط انتشار کم بهره در اطراف ، 1.1 um, IEEE Photonics Journal, Vol. 7، 2015 ص ، 1503407.

.[30]شایگانراد، لیزر تک و دو طول موج نانوثانیه Ti:Sapphireدر حدود 765 نانومتر قابل تنظیم، اپل. فیزیک ب، جلد. ،124شماره .8، 2018

توموگرافی همدوسی [31]. Y. Mao، S. Chang، E. Murdock، C. Flueraru، نوری با باند دوگانه همزمان با طول موج دوگانه با اسکنر آینه چند ضلعی، ،36، Vol. 36 ،Opt. Lett، شماره ،2011، 2011 صفحات .1992–1990

C. Flueraru, Dual-Source Swept Optical Coherence Tomography 2012. 2012. وچەر 2012، 2012. مىللىق ئالىردى ئالىردى. മൂർടജ്ജ്യ വേദ്യം വേദ്യം വേദ്യം പ്രവേദ്യം വേദ്യം വ

Aquesting July Romphos அத்திவே Acamerlajo eR ochai இண்டு

معادل، .Applاپتیک، جلد. ،51شماره ،2012، 15مص .3080–3071

Stern، N. Zahzam، B. Battelier، A. Bresson، A. Landragin، P. Bouyer، المنبع ليزرى با طول موج دوگانه براى تداخل[34]. V. Ménoret، R. Geiger، G. 4128–4130. سنجى اتمى روى برد، ، 36. Opt. Lett., Vol. 36،

، S. Shibata. [35]اسپکتروفتومتری با طول موج دوگانه. آنژو. شیمی. بین المللی اد. ، Engl., Vol. 15شماره ،1976 ،11صفحات .673-679

نوسان A. Saha، A. Ray، S. Mukhopadhyay، N. Sinha، PK Datta، [36] نوسان همزمان چند طول موج لیزر NC در حدود ۱۳۵۰ ۱.۵ یک منبع بالقوه برای تولید تراهرتز منسجم، ۱۹۲۰–472۸ منسجم، ۱۹۲۰–472۸ 472۱ سیرس، جلد. ۱۹۸۰–472۸

Maestre، AJ Torregrosa، CR Fernández-Pousa، ML Rico، J. Capmany، اـ37]. H. إـ37]ليزر سبز با طول موج دوگانه با اختلاف فركانس دوبرابر در نيوبات ليتيوم قطبى غير دوره اى دوپ شده با .33. Lett., Vol. 33، فركانس دوبرابر در نيوبات ليتيوم قطبى غير دوره اى دوپ شده با .30 Nd3+، Opt.

.[38]گ. شایگانراد، پ. پروین، سیستم هیبریدی DIAL-phoswichرای سنجش از دور ستونهای رادیواکتیو به منظور ارزیابی نرخ دوز خارجی، پیشرفت در انرژی هسته ای، جلد. 2008، 51، 2008م

.IA9] KA Fredriksson [75]تکنیک DIALبرای نظارت بر آلودگی: بهبودها و سیستم های مکمل، برنامه . اپتیک، جلد. ،24ش ،1985 ،19صص .3304-3297

Shayeganrad, Single Laser-based Differential Absorption Lidar (DIAL) .G. إبراى پروفايل از راه دور اكسيژن اتمسفر، اپتيک و ليزر در مهندسی، جلد. .111، 2018 ق80-85

.[41]گ. شایگانراد، در مورد پایش از راه دور هگزافلوورید اورانیوم گازی در اتمسفر پایین با استفاده از لیدار، اپتیک و لیزر در مهندسی، جلد. 2013 ،51مفحات 1192-1198

.GM Hale. MR Querry [42] نابت های نوری آب در ناحیه طول موج 200 نانومتر تا 200میکرومتر، برنامه کاربردی

انتخاب، جلد. ،12ش ،1973، ص .555-555

r:YAG بر روی مواد [43]. R. Hibst، U. Keller، مواد المات تجربی کاربرد لیزر ef the ablation rate, Lasers in Surgery and Medicine، سخت دندانی: Measurement . بولد. ، 9ش ، 1368، 404.

Roshkind، SA Antonson، DE Antonson، PC Hardigan، SC Siegel، JW [44]. E. Kilinc، DM توماس، ایمنی حرارتی Er:YAGو Er,Cr:YSGG

_ . .[80]فيزيک ،Aجلد. ،79شماره ،2004، 6صص .521-529

،C. Garban-Labaune]و همکاران، اثر طول موج لیزر و مدت زمان پالس بر جذب نور لیزر و بازتاب برگشتی، برنامه . فیزیک ،Lott., Vol. 48، 1982ص ،Loth-1021

> 81]. D. Stern [8]و همكاران ، فرسایش قرنیه توسط لیزرهای نانوثانیه، پیکوثانیه و فمتوثانیه در طول موجهای 323و 625نانومتر، ،Arch. Ophthalmol., Vol. 107شماره ،1989 ،4صص ،925-587

در و گذرا در [64]. D. Fried، RE Glena، JDB Featherstone، W. Seka، او گذرا در بافتاهای 9.3، 9.6، 10.3 = و 10.6 میکرومتر و در فلوانسهای ،20 cm2 دالیزر در جراحی و پزشکی، جلد. ،1997 ،20 صص 22-31.

.H. Chen، J. Liu، H. Li، W. Ge، Y. Sun، Y. Wang، P. Lü فرسایش لیزری فمتوثانیه عاج و مینا:

efs]، S. Alves، V. Oliveira، R Vilar، رداشتن عاج با ليزر فمتوثانيه، Phys. اود: اپليكيشن ، Phys., Vol. 45شماره ، 2012 ،42ص. . 245401 رابطه بین جریان لیزر و کارایی فرسایش، مجله اپتیک زیست پزشکی، جلد. ،20 شماره ،2015، 2ص. .028004

[66]. J. Neev. LB Da Silva. MD Feit. MD Perry. AM Rubenchik. BC Stuart. Electronics, Vol. 2. 1995، اليزرهاى پالس اولترا كوتاه براى فرسايش بافت سخت، 1995. 790-800. صصIEEE Journal of Selected Topics in Quantum .J. Krüger, W. Kautek, H. Newesely, با ليزر پالس فمتوثانيه هيدروکسی آپاتيت دندانی و فلوروآپاتيت تک کريستالی, Appl.فيزيک الف، ،1999جلد. ،69صص .S403–5407

ArF آثابش ليزر اگزايمر ArFعاج انسان، [67]. F. Sanchez. AJ Espana Tost، JL Morenzaعاج انسان، —Aresers Surg. Med., Vol. 21. 1997 [84]. RFZ Lizarelli، MM Costa، E. Carvalho-Filho، FD Nunes، VS Bagnato، فرسایش انتخابی مینا و عاج دندان با استفاده از پالس های لیزر فمتوثانیه، ،2008 Laser Phys. Lett., Vol.

اfal]، S. Eugenio، M. Sivakumar، R. Vilar، AM Rego خصوصیات سطوح عاج پردازش شده با تابش لیزر اگزایمر ،KrF، Biomaterials جلد. ،2005، 2006مفحات -6780-6787 .[85]گ. شایگانراد، ل. مشهدی، مطالعه آئروسل ها و اثرات انقراض مولکولی در سنجش از دور DIALفرابنفش در پایین جو، مجله بین المللی سنجش از دور، ،1391جلد. ،33 صص .887-904

استفاده بالينى از تعاملات بافت ليزرى، ،1989] MJC van Gemert، AJ Welch. استفاده بالينى از تعاملات بافت ليزرى، ،8م ،4ص

.IM Vardavas، FW Taylor تابش و آب و هوا، انتشارات دانشگاه آکسفورد، .2007

.CV Gabel [70]لیزرهای فمتوثانیه در زیست شناسی: جراحی در مقیاس نانو با اپتیک فوق سریع، فیزیک معاصر، جلد. ،490 ،397 ،6صص .411 . AJ Cox، AJ DeWeerd. J. Linden [87]. AJ Cox، AJ DeWeerd مقطع مقطع (مایشی برای اندازه گیری سطح مقطع (20-625. 620 مایس Rayleigh، Am. J. Phys., Vol. 70. های شاندگی کل Mie

Mazur, Surgical applications of femtosecond lasers, J. Biophoton, Vol. 2. 557-572. صصر 10. 1388، 171]. SH Chung, E.

.88] مقدمه ای بر سیستم های رادار (ویرایش سوم)، مک گراو هیل، شرکت، دهلی نو، هند، .2001 .[89]خوزه پی پیکسوتو، اورت آبراهام اچ.، فیزیک آب و هوا، اسپرینگر، .1992

[72]. Q. Feng, YN Picard. H. Liu. SM Yalisove. G. Mourou. TM Pollock.

90]. WS القلام المنطقة EK Plyler، علي المنطقة 2.7 المنطقة المنطقة المنطقة 2.7 المنطقة 2.7

ریزماشینکاری لیزری فمتوثانیه یک سوپرآلیاژ تک کریستالی، ، ۲۸۳ (۲۰۱۳) Scripta Materialia، 2005، جلد. ،53ش ،5صص .511-511

> .N Howare، DL Burch، D. Williams]انتقال مادون قرمز نزدیک از طریق اتمسفر مصنوعی، ..Geophys

Ablation experiences on polyamide with femtosecond laser pulses, Appl. \$398. و69، 1999، 1999، المجلد. ، 73]. S. Baudach, J. Bonse, W. Kautek, \$395-

.ess مقالات، جلد. ، 1955 ،400 ص. 244 .pgg تابش جوی: مبنای نظری، انتشارات دانشگاه آکسفورد، .1964

S. Sommer, C. Föhl, S. Valette, C. Donnet, E. Audouard, F. Dausinger, [74]. R. Le Harzic, D. Beritling, M. Weikert, بیناس و تأثیر انرژی بر ریزماشینکاری لیزری فلزات در یک محدوده از 100 تا . ps. Appl قموج سواری. ،249 ماره ،413.4 ماره ،413.4 مصل. 322-331

. S. Arba-Mosquera، D. de Ortueta قلم الله الله عندسي از دست دادن [93]. S. Arba-Mosquera، D. de Ortueta عارايي فرسايش در بروز غير طبيعي، .:Opt اكسپرس، جلد. ، 6، 2008 ،6صص .

.Y. Huang، S. Liu، W. Li، Y. Liu، W. Yang ایر آج]ساختار تناوبی دو بعدی القا شده توسط پالس های لیزر تک پرتو فمتوثانیه ای که تیتانیوم را تابش می کنند، ،Optاکسپرس، جلد، ،2000 17 صفحات .20761–20766

.S. Arba-Mosquera، S. Verma، [94]. S. Arba-Mosquera، S. Verma، بازده فرسایش در بروز نرمال و غیر نرمال برای پروفیل۱های پرتو سوپر گاوسی عمومی، .Biomedانتخاب کنید اکسپرس، حلد. .4ش ،392، 8مصص . 1422-1433

> .GM Hale. MR Querry [95]ئابت های نوری آب در ناحیه طول موج 200نانومتر تا 200میلی متر، برنامه.

Eng., Vol. 50، 2012، ،[77], V. Kara, H. Kizil, ريزماشينكارى تيتانيوم با ليزر فمتوثانيه، ،Opt. Lasers 140-147

انتخاب، جلد. ،12ش ،1973 ،3ص .563-555

HC Wang، HY Zheng، PL Chu، JL Tan، KM Teh، T. Liu، BCY Ang، GH Tay، (جادی فمتوثانیه بسترهای سرامیکی آلومینا، . Appl. فیزیک ج: مادر. علمی (278-271) فرآیند،، جلد، ،2010 101، 2010 صص ،271-278

debris screening in Er:YAG laser ablation of hard biological texts, Appli. Majaron, B. Sustersic, M. Lukac, U. Skaleric, N. Funduk, Heat diffusion and 479-487. مصن 479-487. 66، عنونیک ب، جلد. 66، 66،

.79]. D. Pietroy، Y. Di Maio، B Moine، E. Baubeau، E. Audouard، فرسایش حجم لیزر فمتوثانیه و اندازهٔگیری آستانه با توزین دیفرانسیل، Opt.اکسپرس، جلد. ،20شماره ،1391، 28صص .29908-29900 رسوب حرارتی لیزرهای اربیوم [97]. T. Perhavec، M. Lukac، J. Diaci، M. Marincek، در بافت های سخت دندانی، ، 97.12-212. (ش ،4، 1388 ،4ص .205-212.

> of Er:YAG and Er, Cr:YSGG dental laser, J. Oral Laser Appl, Vol. 8. 87-94. 2008. مصري [98]. T. Perhavec, J. Diaci, Comparison

.M. Lukac (99]و همکاران ، پالسهای بسیار کوتاه VSP Er:YAGبرای آمادهٔسازی سریع و دقیق حفره، ، 2004، 4، 2004 .Oral Laser Appl., Vol. 4، مفحات .773-171

B. Majaron، B. Sustersic، M. Lukac، U. Skaleric، N. Er:YAG ایتمالگری بقایای در فرسایش لیزر Funduk، افتاهای بیولوژیکی سخت، برنامه . فیزیک ب، جلد. ، 1998، 66، 66، 1998

the femtosecond laser ablation of dentin, Lasers Med. Sci., Vol. 32. [101]. QT Le, R. Vilar, C. Bertrand, Influence of external cooling on 1943- ص-9، 2017، شماره [102]. FJO Landa، XL Dean-Ben، F. Motero de Espinosa، D. Razansky، نظارت غیرتماسی بر عمق برش در جراحی لیزر با مبدلهای اولتراسوند کوپل شده با هوا، ،Optics Lettersجلد، ،41ش ،1395 ما270-2704

"M. Jezeršeka، [103]. N. Lukac ، T. Suhorrsnik، M. Lukac ویژگی های ابلیشن لیزر اربیوم دندانی با حالت پالس مربع کوانتومی، مجله اپتیک زیستی، جلد. ،2011ماره ،2016 ،1صص .10-20501–015012



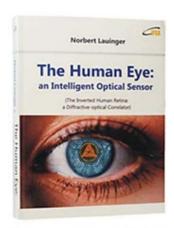
منتشر شده توسط انجمن بين المللي سنسور فركانس .(http://www.sensorsportal.com) (http://www.sensorsportal.com) (IFSA)

Norbert Lauinger



The Human Eye: an Intelligent Optical Sensor

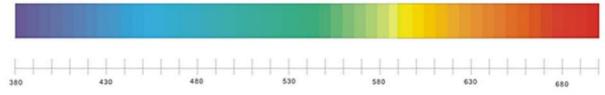
(The Inverted Human Retina: a Diffractive-optical Correlator)



Hardcover: ISBN 978-84-617-2934-0 e-Book: ISBN 978-84-617-2955-5 The Human Eye: an intelligent optical sensor (The inverted retina: a diffractive - optical correlator) shows that the human eye from the prenatal structuring of the inverted retina hardware on up to the design of the central cortical visual pathway is not only different from but also radically more intelligent than a camera.

Many paradoxes in color vision (RGB peak positioning in the visible spectrum, overlapping of the RGB channels, relating local color to the whole scene, paradoxically colored shadows, Purkinje phenomenon etc.) are becoming intelligent solutions,

A fascinating book for all those wondering that the brightness of a scene is not cut in half and that the visible world doesn't collapse into a flat 2D-image when closing one eye. It should be a great of interest for students, scientists and engineers in eye-, vision- and brain-research, neuroscience, psychophysics, ophthalmology, psychology, optical sensor and diffractive optical engineering. Practical applications are the search for a retinal implant of the next generation and a helpful strategy against myopia in early childhood.



Order: http://www.sensorsportal.com/HTML/BOOKSTORE/Human_Eye.htm