

## FORM PERMOHONAN HASIL UJI

#### Data Permohonan LHU

Nomor Registrasi

: 230318411

Data Pengujian

Nama LUK

: PT. Integral Medika Sistem

Tanggal Pengujian

: 02 November 2023

Nama Personil

Berkualifikasi

: Syamsul Hidayah

Data Pemohon uji

Nama Instansi

: RS. Dharma Nugraha

Alamat

: Jl. Balai Pustaka Baru No.19, Rawamangun

**Data Pesawat** 

Jenis Pesawat

: RADIOGRAFI UMUM [Terpasang Tetap]

Merek Tabung

: TOSHIBA

Model Tabung

: DR1824

Nomor Seri Tabung

: 2J1003

Lokasi Unit

: Ruang X Ray

### Data Persyaratan

Persyaratan	Isi Data
A. Generator dan panel Kendali Sinar-X	
1. Pabrikan/Merk	TOSHIBA
2. Model/Tipe	KXO-32S
3. Nomor Seri	K4B11Y2032
4. Tahun Pembuatan	2011
5. Tipe Generator	Med/HF
6. Kapasitas Maksimum	150 kVp,500 mA,- s,- mAs,
B. Wadah Tabung Sinar-X (Tube Housing)	
1. Pabrikan/Merk	TOSHIBA
2. Model/Tipe	DRX-1824B
3. Nomor Seri	12K082
C. Sistem Pencitraan	
1. Sistem Pencitraan	CR
D. Kolimator Berkas Cahaya (LBC)	
1. Pabrikan/Merk	TOSHIBA
2. Model	BLR-1000A
3. Nomor Seri	K1A11Y2372
E. Data Dukung	
1. Film Citra	Ada
2. Data Mentah	Ada
F. Kalibrasi Alat Uji	
1. Kalibrasi Alat uji	Berlaku

### Data File LHU

#### No Nama File

- LHU data mentah dan Label UK/IMS/11/2023/176
- Lembar Pengesahan
- Berita Acara
- 4. SURAT KETERBATASAN SPESIFIKASI

# Syarat Parameter Uji

No.	Par	amet	ter Uji Kesesuaian	Hasil Uji	Nilai Lolos Uji
A.	Koli	masi E	Berkas Sinar-X		
	1.	llum	inasi (Ilum)	= 329 lux	≥ 100 lux
	2.	Selis	sih lapangan kolimasi dengan berkas sinar-x (Δ)		
		a.	sumbu X:  ΔX	= 1,1 % SID	≤ 2,0 % SID
		b.	sumbu Y:  ΔY	= 0,6 % SID	≤ 2,0 % SID
		c.	sumbu X dan sumbu Y: $ \Delta X  +  \Delta Y $	= % SID	≤ 3,0 % SID
	3.	Kete	gaklurusan berkas sinar-X (°)	= 1,5 °	≤ 3,0 °
В.	Generator dan Tabung Sinar-X				
	1.	Akur	rasi tegangan ( <i>error max</i> )	= 1,0 %	≤ 10,0 %
	2,	Akur	rasi waktu penyinaran ( <i>error max</i> )	= 0,4 %	≤ 10,0 %
	3.	Line	aritas keluaran radiasi (CL)	= 0,00	≤ 0,10
	4.	Repr	roduksibilitas		
		a.	keluaran radiasi (CV output)	= 0,001	≤ 0,050
		b.	tegangan puncak (CV kVp)	= 0,002	≤ 0,050
		c,	waktu penyinaran (CV ms)	= 0,001	≤ 0,050
	5.	Kual	itas berkas Sinar-X (HVL) <sup>a</sup>		
		a.	pada 70 kVp	= 2,78 mmAl	≥ 2,10 mmAl
		b.	pada 80 kVp	= 3,22 mmAl	≥ 2,30 mmAl
	6.	Kebo	ocoran wadah tabung (L) <sup>b</sup>	= mGy dalam 1 jam	≤ 1,0 mGy dalam 1 jar
C.	Kendali Paparan Otomatis (AEC)		aparan Otomatis (AEC)		
	1.	Time	er darurat (sinyal audio/visual)		
		a.	berhenti pada (mAs)	= mAs	≤ 600 mAs
		b.	berhenti pada (s)	= s	≤ 6 s
	2.	Den	sitas standar & uniformitas :		
		a.	Error mAs terhadap mAs rerata	= %	≤ 20 %
		b.	Error indeks paparan terhadap indeks paparan rerata	= %	≤ 10 %
	3.	Penj	ejakan:		
		a1.	ketebalan pasien pada kVp konstan (error mAs terhadap mAs rerata)	= %	≤ 10 %
		a2.	ketebalan pasien pada kVp konstan (error indeks paparan terhadap indeks paparan rerata)	= %	≤ 10 %
		b1.	kVp pada tebal konstan (error mAs terhadap mAs rerata)	= %	≤ 15 %
		b2.	kVp pada tebal konstan (error indeks paparan terhadap indeks paparan rerata)	= %	≤ 15 %

No.	Param	eter Uji Kesesuaian	Hasil Uji	Nilai Lolos Uji	
	c1.	kombinasi tebal dan kVp (error indeks paparan terhadap indeks paparan rerata)	= %	≤ 20 %	
	c2.	kombinasi tebal dan kVp (error mAs terhadap mAs rerata)	= %	≤ 20 %	
	4. Waktu respon minimum:				
	a.	1 fase (t respon min)	= ms	< 20 ms	
	b.	3 fase atau HF (t respon min)	= ms	≤ 3 ms	