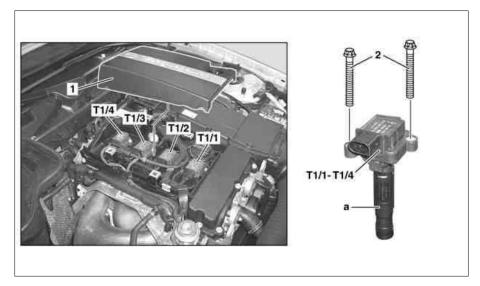
AR15.12-P-2003CW 拆卸/安装点火线圈 27.11.15

发动 271 属于型号172, 204, 207, 212 机

发动机罩
 螺钉/螺栓
 火花塞接头

T1/1 1 号气缸的点火线圈 T1/2 2 号气缸的点火线圈 T1/3 3 号气缸的点火线圈 T1/4 4 号气缸的点火线圈



P15.10-2112-05

	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛 的损伤。	如有必要,穿戴防护手套,防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
	接触通有高压的部件有造成人身伤亡的 风险 。	严禁触摸通有高压的部件. 体内植有电子植入装置 (如心脏起搏器) 的人员不得对点火系统进行任何作业.	AS15.10-Z-0001-01A
!	关于避免损坏点火系统的说明		AH15.10-P-0002-01D
XX	拆卸/安装		
1	拆下发动机罩 (1)	■ 用双手抓住并撬下. 检查密封件; 必要时更换. ■ 安装: 放置发动机罩 (1) 时, 确保密封件正确落座于机油加注口上. 密封件必须靠在发动机罩 (1) 上, 但不能受到发动机罩 (1) 的挤压.	
2	将连接器从点火线圈 (T1/1 至 T1/4) 上断开		
3	拆下点火线圈 (T1/1 至 T1/4) 的螺钉/螺栓 (2)	Nm 连接点火线圈到气缸盖罩	*BA15.12-P-1002-01F
4	将点火线圈 (T1/1 至 T1/4) 连同火花塞接头 (a) 一起向上分开	② 安装: 为减少插入/拔出时所需要的力,在安装火花塞接头前,必须涂抹火花塞接头前,必须涂抹火花塞接头润滑脂. 否则,再将其拆下时,会损坏火花塞接头. ② 安装:在火花塞接头上涂抹约1g的火花塞接头润滑脂. 火花塞接头润滑脂.	*BR00.45-Z-1102-06A
4	检验		
5	检查点火线圈 (T1/1 至 T1/4) 的连接器是否损坏	如果连接器损坏,则进行更换 ↓ 更换点火线圈连接器	AR15.12-P-2003-01P
₩AP			AP15.10-P-1580-01P
6	按照拆卸的相反顺序进行安装		

Nm 电子分电器点火系统 (EZL)

号码	名称	发动机 271
BA15.12-P-1002-01F	连接点火线圈到气缸盖罩 Nm	8

检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1102-06A	火花塞接头润滑脂	A 002 989 80 51