EEN-443 PROGRAMLANABİLİR MANTIK DENETLEYİCİLERİ DERSİ FİNAL PROJESİ

Halilibrahim AYKUT

Pamukkale Üniversitesi

19253077

Araç Yıkama Cilalama Makinesi

Projenin İçeriği

Proje, endüstriyel araç yıkama makinelerine daha yenilikçi bir adım ile cilalama işleminin de eklenmesi şeklinde tasarlanmıştır. Proje için DOP Soft ve ISP Soft programları kullanılmıştır. Haberleşmeyi sağlamak için ise COMMGR programı kullanılmıştır. Tasarlanan projede toplamda 5 islem bulunmaktadır. Bu işlemler sırasıyla; aracı köpükleme, aracı yıkama(durulama), aracı kurutma, aracı cilalama ve makinemizin havalandırması seklindedir. Programın ayarlar menüsünden bu işlemlerin her biri için ayrı ayrı süre değerleri girerek ya da varsayılan değerlere ayarlayan butona basarak islemleri gerçeklestiren motorlarımızın calısma sürelerini ayarlayıp başlat butonuna bastığımızda makinemizi başlatıyoruz. Makinemiz her islemi belirten hareketli resimlere sahiptir, bu hareketli resimler islem başladığında tetiklenip çalışmakta, işlem bittiğinde durmaktadır. Her işlemin ilerleyişini hareketli resimlerin altındaki ilerleme barlarından görebilmekteyiz ve işlem bittiğinde ilerleme barımız kapanıp bir sonraki işleme geçtikten sonra o işlemin barı görünür hale gelmektedir. Araçla ilgili işlemler bittikten sonra ise havalandırma motorumuz ortamın kurutulması ve havalandırılması için belirlediğimiz süre kadar çalışmakta sonrasında makinemiz durmakta ve işlemlerini bitirmektedir. Projede kullanıcı girişi, çoklu dil seçeneği bulunmakla birlikte gerekli durumlarda havalandırma işlemini manuel olarak çalıştırmak için bir buton ve butona bağlı çalışan ekstra bir havalandırma motorumuz da ayarlar ekranımızda meycuttur (Bu butona makine normal seyirde calısırken basamıyoruz, aynı şekilde makine çalışır durumdayken değerlerimizi değiştiremiyoruz). Her ihtimale karsın makinemiz çalısırken durdurma butonumuz da bulunmaktadır. Tasarlanan proje için toplamda 21 adet giriş ve çıkışlarımız bulunmaktadır.

Timerlar: TO - KOPUK TIMER,

T1 - YIKAMA TIMER,

T2 - KURULAMA TIMER,

T3 - CILALAMA TIMER, T4 - HAVALANDIRMA TIMER.

Motorlar: M1 - KOPUKLEME ISLEMI,

M2 - YIKAMA ISLEMI,

M3 - KURULAMA ISLEMI,

M4 - CILALAMA ISLEMI,

M7 - HAVALANDIRMA_MOTOR_OTOMATIK,

M8- HAVALANDIRMA_MOTOR_MANUEL.

Butonlar: M0 - SISTEM_BASLAT,

M5 - SISTEM DURDUR,

M6 - DEFAULT_VALUES_SETTER,

M9 - HAVALANDIRMA BUTON.

Değişkenler: D100 - KULLANICI_KOPUK_ZAMAN,

D200 - KULLANICI YIKAMA ZAMAN,

D300 - KULLANICI_CILALAMA_ZAMAN,

D400 - KURULAMA KURULAMA ZAMAN,

D600 - DEFAULT VALUE,

D700 - KULLANICI HAVALANDIRMA ZAMAN.

Nasıl Çalışır?

ISP Soft kısmında 14 adet network bulunmaktadır. Network 1, sistemi çalıştırmakta (DOP Soft'ta start butonu), Network 12 sistemi durdurmaktadır(İslemler sona erdiğinde 1 kez calısır veya DOP Soft'ta durdurma butonuna basıldığında 1 kez çalışır). Network 13 ise zaman ayarlarının varsayılan bir değiskene ayarlanmasından sorumludur(DOP Soft'ta ayarlar ekranındaki varsayılan değere ayarla butonuna basıldığında 1 kez çalısır). Network 2 köpükleme işlemini başlatır, network 3 köpükleme bittikten sonra köpüklemeyi resetler ve yıkama işlemini setler. Network 4 yıkama işlemini yapar, network 5 ise yıkama işleminin sonlandırılması ve kurulama işleminin başlamasını sağlar. Network 6 kurulama işlemini yapar, network 7 istenen süreye ulaşıldığında kurulamayı sonlandırıp cilalama işlemini başlatır. Network 8 ise cilalama islemini yapar, network 9 ise bu islemi sonlandırıp havalandırma islemini başlatır. Network 10 havalandırma işlemini yapar ve network 11 bu işlem bittikten sonra havalandırma motorunu kapatıp, sistemi sıfırlar ve tekrar kullanıma hazır hale getirir. Son olarak network 14 ise makinede manuel bir şekilde havalandırma yapılmak isteniyorsa (sistem çalışmıyor olmalı), bu görevi üstlenir. Her bir motorun ne kadar çalışacağını ayarladığımız DOP Soft ayarlar ekranımızda ise timer değerlerimizi ayarlayabiliyoruz(sistem çalışmıyor olmalı).

Projenin Videosu: https://youtu.be/XkBSY8VEkKE

Projenin Github Linki: https://github.com/haiykut/plcproje

Projeden Görüntüler







