

平成26年11月13日判決言渡

平成25年（行ケ）第10338号 審決取消請求事件

口頭弁論終結日 平成26年10月28日

判 決

原 告 株 式 会 社 マ キ タ

訴訟代理人弁護士 櫻 林 正 己

訴訟代理人弁理士 小 林 武

被 告 日 立 工 機 株 式 会 社

訴訟代理人弁護士 小 林 幸 夫

同 坂 田 洋 一

訴訟代理人弁理士 筒 井 大 和

同 小 塚 善 高

同 青 山 仁

同 筒 井 章 子

主 文

- 1 特許庁が無効2013-800050号事件について平成25年11月12日にした審決を取り消す。
- 2 訴訟費用は被告の負担とする。

事実及び理由

第1 請求

主文同旨

第2 前提となる事実

1 特許庁における手続の概要（当事者間に争いがない。）

被告は、平成17年1月20日、発明の名称を「卓上切断機」とする特許出願（特願2005-12609号。請求項の数5。以下「本願」という。）をし、平成19年12月10日、平成21年9月16日、同年11月6日及び平成22年1月15日に、特許請求の範囲についての補正を行ったが、平成22年1月28日、拒絶査定を受けた（甲2，16の1ないし11）。そこで、被告は、同年4月16日、拒絶査定に対する不服の審判を請求するとともに、平成23年4月22日、特許請求の範囲等についての補正（以下「本件補正」という。）を行ったところ、同年5月17日、「原査定を取り消す。本願の発明は、特許すべきものとする。」との審決がされ、同年6月10日、設定の登録（特許第4759276号）を受けた（甲1，3，4，16の19。以下、この特許を「本件特許」という。）。

原告は、平成25年3月28日、特許庁に対し、本件特許の請求項1ないし5に記載された発明についての特許を無効にすることを求めて審判の請求をした。

特許庁は、上記請求を無効2013-800050号事件として審理をした結果、同年11月12日、「本件審判の請求は、成り立たない。」との審決をし、その謄本を、同月21日、原告に送達した。

原告は、平成25年12月19日、審決の取消しを求めて本件訴訟を提起した。

2 特許請求の範囲の記載（甲3）

本件補正後の本件特許の特許請求の範囲の請求項1ないし5の記載は、以下のとおりである（以下、同請求項1ないし5に記載された発明を、それぞれ「本件発明1」ないし「本件発明5」といい、これらを併せて「本件発明」という。なお、下線を付した範囲が本件補正による補正部分である。）。

【請求項1】

加工部材を支持可能なベース部と、

切断刃を支持する切断部と、

該ベース部上面に対して平行に延びる傾動軸を支点として、前記ベース部上面に

対して垂直の位置から傾動可能に支持された支持部材と、

該支持部材に支持され、前記ベース部上面と離間し、且つ該ベース面上面と平行な方向に延在する一対のパイプであって、該一対のパイプの軸心を含む仮想平面が、前記切断刃の側面と平行となるように配置された第 1 のパイプ及び第 2 のパイプと、

前記第 1 及び第 2 のパイプに沿って摺動可能に支持されると共に、前記ベース部の上方で揺動軸を支点として前記切断部を揺動可能に支持する摺動支持部と、

を備えた卓上切断機であって、

前記摺動支持部は、前記第 1 及び第 2 のパイプの軸方向に形成され、それぞれ第 1 及び第 2 のパイプの外径より大きい内径を有する第 1 及び第 2 の貫通孔と、前記第 1 の貫通孔に開口し、第 1 の貫通孔と直交する方向に形成された第 3 の貫通孔を有すると共に、

該第 3 の貫通孔に螺合し、前記一対のパイプの軸心を含む仮想平面の方向に前記第 1 のパイプを押圧するように設けられた係合部材と、

前記第 1 及び前記第 2 のそれぞれの貫通孔内であって、前記第 1 の貫通孔の内周面と前記第 1 のパイプの外周面との間及び前記第 2 の貫通孔の内周面と前記第 2 のパイプの外周面との間に前記第 1 のパイプ及び前記第 2 のパイプのそれぞれと接触するように配置された複数の摺動部材とを備え、

前記第 1 のパイプと接触する前記摺動部材の長さ方向の全領域を第 1 の領域、前記第 2 のパイプと接触する前記摺動部材の長さ方向の全領域を第 2 の領域としたときに、前記第 1 の領域は前記第 2 の領域より短く形成され、

前記係合部材及び前記第 1 の領域は、前記仮想平面の方向において前記第 2 のパイプと接触する前記摺動部材の前記支持部材側の一端と前記支持部材と反対側の他端との間に位置し、且つ前記係合部材は、前記第 1 のパイプと接触する前記摺動部材の一方の端部に近接する位置で前記第 1 のパイプと係合するように設けることにより、

前記支持部材の傾動角度にかかわらず前記係合部材による押圧方向が前記仮想平面上であって且つ前記切断刃の側面と平行となるようにしたことを特徴とする卓上切断機。

【請求項 2】

請求項 1 において、前記支持部材は前記切断刃の軸方向と直交すると共に、前記ベース部上面に対して平行に延びる傾動軸を支点として、前記ベース部上面に対して垂直な位置から両方向に 45° 傾動可能に支持されていることを特徴とする卓上切断機。

【請求項 3】

該ベース部は、ベースとターンテーブルとを備え、該ターンテーブルは該ベース上に支持され、該ターンテーブルは、該ベースに対して回動可能であり、該ターンテーブルの上面と該ベースの上面とは面一でありそれぞれ該ベース部の上面をなして該加工部材を支持し、

該支持部材は該ターンテーブルに傾動可能に支持されていることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の卓上切断機。

【請求項 4】

該係合部材は、ネジと該ネジの一端に設けられたノブとを有し、

該ネジが該第 3 の貫通孔に螺合し、該ネジの他端が、該仮想平面上において前記切断刃の側面と平行な方向に該第 1 のパイプを押圧して該第 1 のパイプの摺動を規制することを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の卓上切断機。

【請求項 5】

該係合部材は、該第 1 のパイプの部分に係合可能であり、該係合により、該摺動支持部を該第 1 のパイプにおける任意の部分に固定可能であることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の卓上切断機。

3 審決の理由

審決の理由は、別紙審決書（写し）記載のとおりである。要するに、①本件補正

は、新たな技術的事項を導入するものとまでいうことはできない、②本件発明は、カナダ国特許出願公開第2372451号明細書(甲6。以下「甲6文献」という。)に記載された発明(以下「甲6発明」という。)並びに米国特許出願公開第2004-0055436号明細書(甲7)、実願昭59-110990号のマイクロフィルム(甲8。以下「甲8文献」という。)及び特開平8-252801号(甲9)の各記載事項(以下、それぞれ「甲7記載事項」、「甲8発明」、「甲9記載事項」という。)に基づいて、当業者が容易に発明をすることができたものであるということとはできないから、本件特許は、特許法29条2項に違反してなされたものではない、というものである。

審決が認定した甲6発明の内容、本件発明1と甲6発明との一致点及び相違点は、以下のとおりである。

(1) 甲6発明の内容

「被切断部材を支持可能な主作業台24及びロタンダ21と、

丸のこ12を支持するのこぎりマウント11と、

該主作業台24及びロタンダ21上面に対して平行に延びる回転軸を支点として、前記主作業台24及びロタンダ21上面に対して垂直の位置から傾動可能に支持されたピボットアームタワー37と、

該ピボットアームタワー37に支持され、前記主作業台24及びロタンダ21上面と離間し、且つ該主作業台24及びロタンダ21上面と平行な方向に延在する一対のスライドレール20であって、該一対のスライドレール20の軸心を含む仮想平面が、前記該切断刃の側面と平行となるように配置された上側のスライドレール20及び下側のスライドレール20と、

前記上側及び下側のスライドレール20に沿って摺動可能に支持されると共に、前記主作業台24及びロタンダ21の上方でピボットアームピボット14を支点として前記丸のこ12を揺動可能に支持するピボットアームキャリッジ15と、を備えた小型な摺動複合マイターソーであって、

前記ピボットアームキャリッジ 15 は、前記上側及び下側のスライドレール 20 の軸方向に形成され、それぞれ上側及び下側のスライドレール 20 のパイプの外径より大きい内径を有する上側及び下側の貫通孔と、

前記上側及び前記下側のそれぞれの貫通孔内であって、前記上側の貫通孔の内周面と前記上側のスライドレール 20 の外周面との間及び前記下側の貫通孔の内周面と前記下側のスライドレール 20 の外周面との間に前記上側のスライドレール 20 及び前記下側のスライドレール 20 のそれぞれと接触するように配置された複数のリニアアキシアルベアリング 31 とを備え、
た小型な摺動複合マイターソー。」

(2) 本件発明 1 と甲 6 発明との一致点及び相違点

審決で認定した本件発明 1 と甲 6 発明との一致点及び相違点は、以下のとおりである（「A-1.」等の符号は、審決による。）。

ア 一致点

「A-1. 加工部材を支持可能なベース部と、
A-2. 切断刃を支持する切断部と、
A-3. 該ベース部上面に対して平行に延びる傾動軸を支点として、前記ベース部上面に対して垂直の位置から傾動可能に支持された支持部材と、
A-4. 該支持部材に支持され、前記ベース部上面と離間し、且つ該ベース部上面と平行な方向に延在する一対のパイプであって、該一対のパイプの軸心を含む仮想平面が、前記該切断刃の側面と平行となるように配置された第 1 のパイプ及び第 2 のパイプと、
A-5. 前記第 1 及び第 2 のパイプに沿って摺動可能に支持されると共に、前記ベース部の上方で揺動軸を支点として前記切断部を揺動可能に支持する摺動支持部と、
を備えた卓上切断機であって、
B'. 前記摺動支持部は、前記第 1 及び第 2 のパイプの軸方向に形成され、それぞ

れ第1及び第2のパイプの外径より大きい内径を有する第1及び第2の貫通孔と、有すると共に、

D. 前記第1及び前記第2のそれぞれの貫通孔内であって、前記第1の貫通孔の内周面と前記第1のパイプの外周面との間及び前記第2の貫通孔の内周面と前記第2のパイプの外周面との間に前記第1のパイプ及び前記第2のパイプのそれぞれと接触するように配置された複数の摺動部材とを備えた卓上切断機。」である点。

イ 相違点

(相違点1)

本件発明1が、第1の貫通孔に開口し、第1の貫通孔と直交する方向に形成された第3の貫通孔を有し、該第3の貫通孔に螺合し、一対のパイプの軸心を含む仮想平面の方向に第1のパイプを押圧するように設けられた係合部材を有し、支持部材の傾動角度にかかわらず前記係合部材による押圧方向が前記仮想平面上であって且つ切断刃の側面と平行となるようにしたものであるのに対し、甲6発明はこのような係合部材を備えていない点。

(相違点2)

本件発明1が、第1のパイプと接触する摺動部材の長さ方向の全領域を第1の領域、第2のパイプと接触する前記摺動部材の長さ方向の全領域を第2の領域としたときに、前記第1の領域は前記第2の領域より短く形成され、係合部材及び前記第1の領域は、前記仮想平面の方向において前記第2のパイプと接触する前記摺動部材の支持部材側の一端と前記支持部材と反対側の他端との間に位置し、且つ前記係合部材は、前記第1のパイプと接触する前記摺動部材の一方の端部に近接する位置で前記第1のパイプと係合するように設けたものであるのに対し、甲6発明が、そのような構成を備えていない点。

第3 原告主張の取消事由

1 補正要件違反に関する判断の誤り（取消事由1）

審決は、本件特許の出願当時の明細書（甲2。以下、図面と併せて「本件当初明

細書」という。)の図14(以下、単に「図14」という。)の記載を根拠として、本件補正によって導入された「前記第1のパイプと接触する前記摺動部材の長さ方向の全領域を第1の領域、前記第2のパイプと接触する前記摺動部材の長さ方向の全領域を第2の領域としたときに、前記第1の領域は前記第2の領域より短く形成され、前記係合部材及び前記第1の領域は、前記仮想平面の方向において前記第2のパイプと接触する前記摺動部材の前記支持部材側の一端と前記支持部材と反対側の他端との間に位置し、且つ前記係合部材は、前記第1のパイプと接触する前記摺動部材の一方の端部に近接する位置で前記第1のパイプと係合するように設けることにより」(以下「本件補正事項」という。)との構成は、本件当初明細書に実質的に記載されている旨判断した。

しかし、本件当初明細書には摺動支持部を短くし、可動域を長くするという課題は示されておらず、図14も、摺動支持部を短くすることを意図したものではない。すなわち、摺動支持部の摺動方向の長さが短い方が好ましいことが技術常識であるとしても、摺動部材の耐荷重支持能力を考慮すれば、第1のパイプと第2のパイプの摺動部材の長さをほぼ等しくする方が、摺動支持部全体の長さを短くすることができる。図14の「ボールベアリング36」に対して6分の1程度の長さの「すべり軸受リング35」を用いる構成は、主として前者のみで荷重を支えるため、摺動支持部全体の長さが長くなってしまう構成であるから、摺動部材を問わず、摺動支持部全体の長さを短くするという技術思想は開示されていない。

そして、本件当初明細書の記載及び技術常識に鑑みれば、図14を見た当業者であれば、「ボールベアリング36」は摺動支持部33の荷重等を支持するため、「すべり軸受リング35」は主として回り止め機能を奏するために設けられたものであって、各々の技術的意義に従って、寸法及び位置関係が特定されていると理解する。

したがって、図14から、一般的な技術用語でもない「摺動部材」という上位概念を用いるなどして部材及び寸法を捨象して、二つの摺動部材の位置関係、配置関係だけを特定した発明を読み取ることはできない。むしろ、本件補正により、第1

のパイプについて、すべり案内である「すべり軸受リング 3 5」の代わりに転がり案内である「ボールベアリング 3 6」とほぼ同じ長さのボールベアリングを使用する実施形態まで含むことになるところ、前者はほとんど荷重を負担しないが後者は実質的に荷重を負担する役割を果たすもので、両者は技術的に異なるものであるから、本件補正によって新規事項が追加されていることは明らかである。

以上によれば、本件補正事項が、本件当初明細書に記載されている事項の範囲内であるとする審決の判断は誤りである。

2 相違点 1 に関する判断の誤り（取消事由 2）

(1) 本件発明 1 について

審決は、甲 8 文献の記載からは係合部材が 2 本のパイプ（スライドシャフト）の軸心を結ぶ仮想平面を通っているか不明であること、甲 6 発明については、係合部材による押圧方向が 2 本のパイプ（スライドレール）の軸心を結ぶ仮想平面上としなければ許容できる精度で加工できないといった動機付けがないことなどから、甲 8 文献の係合部材を甲 6 発明に適用するに当たり、押圧方向を甲 6 発明の 2 本のパイプの軸心を結ぶ平面上とすることは、当業者にとって容易に想到することができたものではない旨判断した。

しかし、甲 8 文献に記載されている係合部材は、上側のパイプの軸線上を通るように上から押圧し、その結果、2 本のパイプの軸心を含む仮想平面を通っていることは明らかである。そして、甲 8 文献に記載された切断機は、甲 6 発明の切断機と同様に、上下にスライドシャフトを配置した卓上切断機であって、スライドシャフトを固定するノブの操作性に関しては同じような性能を有すると理解できるから、甲 6 発明に甲 8 発明のノブを組み合わせることは容易である。

したがって、甲 8 発明を甲 6 発明に適用することによって、相違点 1 に係る構成とすることは当業者にとって容易想到であり、審決の判断は誤りである。

(2) 本件発明 2 ないし 5 について

審決は、本件発明 1 が当業者が容易に想到し得たものではないことを理由として、

本件発明 2 ないし 5 についても，当業者が容易に想到し得たものではない旨判断したが，前記(1)のとおり，本件発明 1 の判断は誤りであり，本件発明 2 ないし 5 に関する審決の判断も誤りである。

第 4 被告の反論

1 補正要件違反に関する判断の誤り（取消事由 1）に対して

本件当初明細書（図 1 4，図 1 6，【0 0 4 8】【0 0 5 7】【0 0 5 8】【0 0 6 1】【0 0 8 0】【0 0 8 1】等）の記載に接した当業者であれば，①図 1 4 に示された「ボールベアリング 3 6」及び「すべり軸受リング 3 5」が「摺動部材」であって，これらは唯一の摺動部材でないこと，②第 2 摺動支持部の仮想平面上のパイプ方向の幅が小さいほど第 2 摺動支持部の摺動可能範囲が大きくなり加工できる木材の幅が大きくなるという課題があること，③「摺動部材」が第 2 のパイプに接触する領域，即ち「第 2 の領域」の長さを所与のものとした場合には，第 2 摺動支持部の幅を「第 2 の領域」の長さで一致させたときに，第 2 摺動支持部の幅が最短（最小）になること，④第 2 摺動支持部の幅を「第 2 の領域」の長さで一致させるためには，「摺動部材」が第 1 のパイプに接触する領域，即ち「第 1 の領域」の長さは「第 2 の領域」の長さより短く，「第 1 の領域」及び「係合部材」は，仮想平面上において，第 2 のパイプと接触する摺動部材の支持部材側の一端と反対側の他端との間に位置するという条件を満たす，図 1 4 のような配置とすべきことを当然の事項として理解できる。

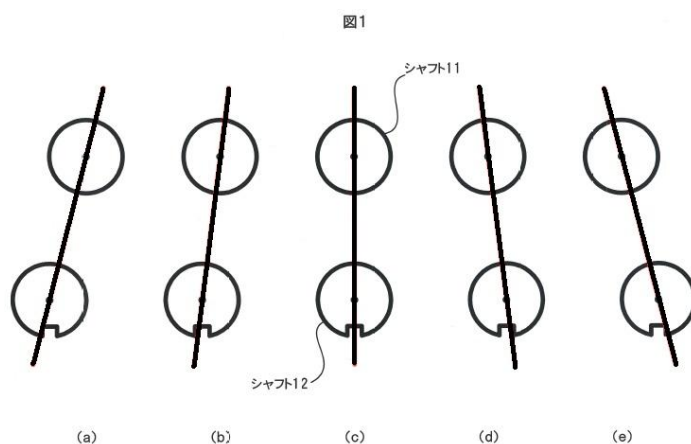
なお，本件発明 1 は，第 1 の領域，第 2 の領域，係合部材の相対的位置関係に言及するのみで，摺動支持部の絶対的な長さを短くすることについては記載していない。

以上によれば，本件補正は，本件当初明細書に記載された範囲の事項を超えるものではなく，補正要件違反はないから，審決の判断に誤りはない。

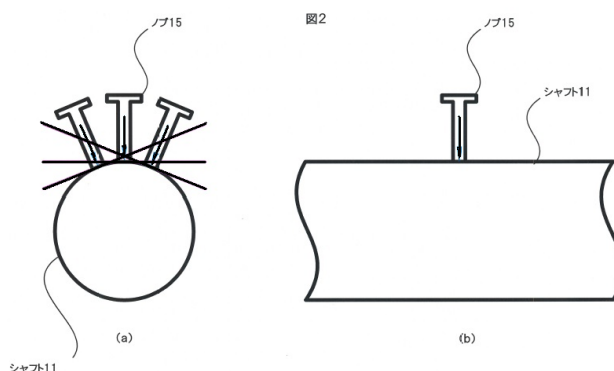
2 相違点 1 に関する判断の誤り（取消事由 2）に対して

(1) 本件発明 1 に対して

ア 甲 8 文献の第 1 図には，上下にかつ平行に配置されている 2 本の「スライドシャフト 1 1， 1 2」（パイプ）が示されているが，その軸心を含む仮想平面は下記図 1 に直線で示すように延びていることもあるから，2 本のパイプの軸心を含む仮想平面と切断刃が平行であるか否か，同平面を甲 8 文献の係合部材が通っているか否かは明らかではない。



イ また，仮に，甲 8 文献の第 1 図の係合部材である「ノブ 1 5」の押圧方向が「ノブ 1 5」の押圧点において同図の「スライドシャフト 1 1」の接線方向と直交するように設計するのが技術常識であったとしても，下記図 2 (a)に示す三つのノブ 1 5の押圧方向は，各ノブ 1 5の押圧点においてパイプの接線方向とそれぞれ直交し，何れも上側のシャフト 1 1を上方から押圧するところ，これらを側面から（甲 8 文献の第 1 図と同じ方向から）見た場合には，何れのノブ 1 5も図 2 (b)に示されるように見える。



よって，甲 8 文献において，「ノブ 1 5」が上下にかつ平行に配置されている 2

本の「スライドシャフト１１，１２」のうち，上側の「スライドシャフト１１」をその上方から押圧するからといって，「スライドシャフト１１，１２」の軸心を含む仮想平面の方向に「スライドシャフト１１」を押圧することになるとは限らない。

ウ 以上によれば，甲８文献には，２本のパイプの軸心を含む仮想平面と切断刃が平行であるか否か，同平面を係合部材が通っているかについて記載も示唆もなく，本件発明１が奏する格別の作用効果についても記載されていない。

そして，甲６文献の記載から，上下のパイプの軸心を含む仮想平面の方向という特定の方向に係合部材を押圧するという動機付けを導くこともできないから，甲６発明に甲８発明を組み合わせて本件発明１に想到することはできないとした審決の判断に誤りはない。

(2) 本件発明２ないし５について

上記(1)と同様に審決の判断に誤りはない。

第５ 当裁判所の判断

当裁判所は，原告の取消事由２には理由があり，審決にはこれを取り消すべき違法があるものと判断する。その理由は，以下のとおりである。

１ 取消事由１（補正要件違反に関する判断の誤り）について

(1) 本件当初明細書の記載内容について

本件当初明細書の「発明の詳細な説明」には，以下の記載がある（甲２。図１，３ないし５，１４ないし１６，１８，２２については，別紙本件当初明細書図面目録参照。なお，【０００６】の（図２２の）との記載は本判決で加筆した。）。

「【技術分野】

【０００１】

本発明は卓上切断機に関し，特に，切断刃の揺動軸に略垂直の方向に切断刃が移動可能なスライド部を有する卓上切断機に関する。」

「【発明が解決しようとする課題】

【０００６】

しかし、従来の卓上切断機では、(図 2 2 の) ネジ 1 0 5 4 により一方のパイプ 1 0 5 0 を押圧することにより一方のパイプ 1 0 5 0 が湾曲し、他方のパイプ 1 0 5 1 を支点として摺動支持部 1 0 4 9 が回転し、切断刃の側面の方向が変わってしまい、ベース部上面に対する垂直性が低下していた。

【0 0 0 7】

そこで、本発明は、パイプを押圧することによりパイプの摺動を規制しているときに、ベース部上面に対する切断刃の垂直性の低下を防止する卓上切断機を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0 0 0 8】

上記目的を達成するために、本発明は、加工部材を支持可能なベース部と、切断刃を支持する切断部と、該ベース部の上方で揺動軸を支点として該切断部を揺動可能に支持すると共に、該ベース部に支持される支持部材とを備える卓上切断機であって、該支持部材は、一端側において該ベース部に支持され他端側には第 1 摺動支持部材を有する第 1 保持部と、該第 1 摺動支持部材に摺動可能に支持されることにより、該揺動軸に対して略直交する方向に移動可能なスライド部とを備え、該切断部は該スライド部に揺動可能に接続され、該スライド部は、一端側において該切断部を支持し他端側において該第 1 摺動支持部材に摺動可能に支持され平行に配置された一対のパイプを有し、該一対のパイプの軸心を含む仮想平面は該切断刃の揺動方向と略平行な位置関係にあり、該一対のパイプが該第 1 摺動支持部材に対して摺動することにより該揺動軸に対して略直交する方向に該切断刃が移動し、該第 1 摺動支持部材は、該仮想平面上において該揺動軸に対して略直交する方向に該パイプを押圧することにより、該第 1 摺動支持部材に対して摺動を規制するよう該パイプに係合する第 1 係合部材を有する卓上切断機を提供している。」

「【発明の効果】

【0 0 1 9】

請求項 1 記載の卓上切断機によれば、第 1 摺動支持部は、仮想平面上において揺動軸に対して略直交する方向にパイプを押圧することにより、パイプを第 1 摺動支持部に対して摺動を規制するよう係合する第 1 係合部材を有しているため、第 1 係合部材による一方のパイプへの押圧によって変形する一方のパイプの方向を切断刃の略揺動方向、即ち、揺動軸に略垂直の方向に一致させることができる。このため、パイプが変形することが、ベース部上面に対する切断刃の垂直性に影響を与えず、ベース部上面に対する切断刃の垂直性の低下を防止することができる。」

「【発明を実施するための最良の形態】

【0029】

本発明の実施の形態による卓上切断機について図 1 乃至図 19 に基づき説明する。以下の説明における前後左右上下については、説明の便宜上、図 1 の左方を前とし、図 1 の右方を後ろとし、図 1 の紙面の裏側から表側へ向かう方向、即ち、図 3 の右方を右とし、図 1 の紙面の表側から裏側へ向かう方向、即ち、図 3 の左方を左とし、図 1 の上方を上とし鉛直上方に一致し、図 1 の下方を下とし鉛直下方に一致する。

【0030】

図 1 に示すように、卓上切断機 1 は具体的には卓上丸鋸であり、図示せぬ四角角柱状の木材である加工部材を支持可能なベース部 10 と、駆動源である図示せぬモータと切断刃たる丸鋸刃 31 とを有し図示せぬモータによって回転駆動される丸鋸刃 31 を回転可能に支持する切断部 30 と、ベース部 10 に傾動可能に支持されベース部 10 の上方で切断部 30 を揺動可能に支持する支持部材 40 とを有している。」

「【0048】

ここで、2 本のパイプ 50、51 の両端は、図 14、図 18 に示すように、一端がそれぞれ後述の第 2 端部保持部材 53 によって覆われて保持され他端がそれぞれ第 1 端部保持部材 52 によって覆われて保持されることにより略平行に配置されて一対をなし、この一対のパイプ 50、51 の軸心を含む仮想平面は、図 3 の左右方

向に延出して設けられた後述の切断部 3 0 の揺動軸 3 2 に対して略直交する位置関係とされている。一对のパイプ 5 0, 5 1 の一端側の部分で後述の第 2 摺動支持部 3 3 の貫通孔 3 3 a, 3 3 b を貫通しており, 他端側の部分で第 1 摺動支持部 4 9 の貫通孔 4 9 a, 4 9 b を貫通している。

【0049】

パイプ 5 0, 5 1 の外径はそれぞれ貫通孔 4 9 a, 4 9 b の内径よりも小さく, 一对のパイプ 5 0, 5 1 は, それぞれ貫通孔 4 9 a, 4 9 b 内でその軸方向に摺動可能である。貫通孔 4 9 a, 4 9 b の指向する方向, 即ち, パイプ 5 0, 5 1 の摺動方向は, 後述の揺動軸 3 2 に対して略直交する方向に一致している。第 1 摺動支持部 4 9 を貫通しているパイプ 5 0, 5 1 の端部側と反対の端部側には, 後述のように切断部 3 0 が第 2 摺動支持部 3 3 を介してパイプ 5 0, 5 1 によって支持されている。一对のパイプ 5 0, 5 1 は, スライド部に相当する。

【0050】

換言すれば一对のパイプ 5 0, 5 1 は, 一端側において切断部 3 0 を支持しており, 他端側において第 1 摺動支持部 4 9 によって周方向に覆われ摺動可能に支持されて平行に配置されている。貫通孔 4 9 a, 4 9 b は鉛直上下方向に配置されているため, 上述のように, 一对のパイプ 5 0, 5 1 の軸心を含む仮想平面は後述の切断部 3 0 の揺動方向と略平行な位置関係とされている。一对のパイプ 5 0, 5 1 が第 1 摺動支持部 4 9 に対して摺動することにより後述の揺動軸 3 2 に対して略直交する方向に丸鋸刃 3 1 が移動可能である。」

「【0057】

貫通孔 3 3 a, 3 3 b は, 図 1 6 に示すように, 前後方向に垂直な面で切った断面が略円形状をしており, 一对のパイプ 5 0, 5 1 がそれぞれ貫通している。パイプ 5 0, 5 1 の外径はそれぞれ貫通孔 3 3 a, 3 3 b の内径よりも小さく, 一对のパイプ 5 0, 5 1 は, それぞれ貫通孔 3 3 a, 3 3 b 内でその軸方向に摺動可能である。貫通孔 3 3 a, 3 3 b の指向する方向, 即ち, パイプ 5 0, 5 1 の摺動方向

は、揺動軸 3 2 に対して略直交する方向に一致している。

【0058】

一对のパイプ 5 0, 5 1 は、一端側において第 2 摺動支持部 3 3 を介して切断部 3 0 を支持している。貫通孔 3 3 a, 3 3 b は鉛直上下方に配置されているため、一对のパイプ 5 0, 5 1 の軸心を含む仮想平面は、丸鋸刃 3 1 の揺動方向と略平行な位置関係とされている。一对のパイプ 5 0, 5 1 に対して第 2 摺動支持部 3 3 が摺動することにより、揺動軸 3 2 に対して略直交する方向に丸鋸刃 3 1 が移動可能である。」

「【0061】

貫通孔 3 3 a 内であって第 2 摺動支持部 3 3 とパイプ 5 0 との間には、図 1 6 に示すように、すべり軸受リング 3 5 が嵌装されている。すべり軸受リング 3 5 は、貫通孔 3 3 c に螺合するネジ部材 3 5 A によって保持されており、すべり軸受リング 3 5 によってパイプ 5 0 は貫通孔 3 3 a 内で貫通孔 3 3 a の半径方向に移動不能に構成されている。また、貫通孔 3 3 b 内の第 2 摺動支持部 3 3 とパイプ 5 1 との間には、図 1 6 に示すように、ボールベアリング 3 6 が嵌装されており、ボールベアリング 3 6 はパイプ 5 1 の第 2 摺動支持部 3 3 に対する摺動を滑らかにすると共に貫通孔 3 3 b 内において貫通孔 3 3 b の半径方向におけるパイプ 5 0, 5 1 の移動を規制する。

【0062】

このように、第 2 摺動支持部 3 3 においては、貫通孔 3 3 a, 3 3 b 内においてパイプ 5 0, 5 1 が貫通孔 3 3 a, 3 3 b の半径方向に移動不能となっており、且つ、第 1 摺動支持部 4 9 においては、貫通孔 4 9 b 内においてパイプ 5 1 が貫通孔 4 9 b の半径方向に移動不能となっているのに対して、第 1 摺動支持部 4 9 の貫通孔 4 9 a 内においてパイプ 5 0 が貫通孔 4 9 a の半径方向に移動可能となっている。このため、前述のように、第 1 摺動支持部 4 9 のボルト 5 6, 5 6 (図 1 5) を回転させて貫通孔 4 9 a の半径方向における摺動部材 5 5, 5 5 の位置を調整するこ

とによって、パイプ 5 0 の貫通孔 4 9 a 内での図 1 5 における左右方向の位置を微調整して第 2 摺動支持部 3 3 をパイプ 5 1 を支点として傾動させ、ターンテーブル 2 1 上面 2 1 A に対する丸鋸刃 3 1 の傾動角度を微調整することができるように構成されている。

【0063】

また、第 1 ネジ 5 4、第 2 ネジ 3 4 によるパイプ 5 0 への押圧によって変形するパイプ 5 0 の方向を丸鋸刃 3 1 の略揺動方向、即ち、揺動軸 3 2 に略垂直の方向に一致させることができる。このため、パイプ 5 0 が変形することが、ターンテーブル 2 1 上面 2 1 A に対する丸鋸刃 3 1 の垂直性に影響を与えず、ターンテーブル 2 1 上面 2 1 A に対する丸鋸刃 3 1 の垂直性の低下を防止することができる。また、第 1 係合部材、第 2 係合部材をそれぞれ第 1 ネジ 5 4、第 2 ネジ 3 4 により構成するようにしたため、第 1 係合部材、第 2 係合部材の構成を簡単にすることができる。」

【0080】

幅の広い加工部材（木材）をターンテーブル 2 1 の上面 2 1 A に対して直角に切断する際には、第 1 端部保持部材 5 2 が支持部材 4 0 の第 1 摺動支持部 4 9 に当接するまで一対のパイプ 5 0、5 1 を前方へ移動させた後、第 1 ネジ 5 4 の第 1 ノブ 5 4 A を回転させてパイプ 5 0 の第 1 摺動支持部 4 9 に対する摺動を規制する。また、第 2 ネジ 3 4 の第 2 ノブ 3 4 A を回転させて第 2 摺動支持部 3 3 のパイプ 5 0 に対する摺動の規制を解除する。そして、図 4 に示すように、第 2 端部保持部材 5 3 に当接するまで第 2 摺動支持部 3 3 を一対のパイプ 5 0、5 1 に沿って前方へと移動させる。そして、丸鋸刃 3 1 を回転駆動させながら、ハンドル 3 7 を押し下げて、切断部 3 0 を図示せぬスプリングの付勢力に抗して揺動軸 3 2 を中心として図 5 に示すように下方へと揺動させる。

【0081】

この状態のままハンドル 3 7 を握って、切断部 3 0 と第 2 摺動支持部 3 3 とをパイプ 5 0、5 1 の軸方向に沿って揺動軸 3 2 に垂直に後方へ移動させることにより、

幅の狭い加工部材（木材）をターンテーブル 2 1 の上面 2 1 A に対して直角に切断することができる。そして、加工部材が切断された後にハンドル 3 7 を押し下げる力を解除すると、切断部 3 0 は、図示せぬスプリングの付勢力によって揺動軸 3 2 を中心として上方へと揺動して、ハンドル 3 7 を押し下げる前の元の位置へと戻る。以後、同様の作業を繰り返すことによって加工部材を次々と連続的に切断することができる。加工部材の角度切り、傾斜切り及び複合切りも同様の要領で行うことができる。」

「【0091】

また、第 1 摺動支持部 4 9 とパイプ 5 1 との間、第 2 摺動支持部 3 3 とパイプ 5 1 との間には、それぞれボールベアリング 5 7、3 6 が嵌装されていたが、ボールベアリングに限定されない。例えば、ボールベアリングに代えてオイル含浸メタルを用いて、第 1 摺動支持部に対してパイプを摺動可能としてもよい。」

(2) 補正要件違反に関する判断の誤りについて

ア 本件当初明細書においては、「摺動部材」については明記されておらず、第 1 のパイプと接触する摺動部材の長さ方向の全領域を第 1 の領域、第 2 のパイプと接触する前記摺動部材の長さ方向の全領域を第 2 の領域としたときに、「第 1 の領域は前記第 2 の領域より短く形成されること」、「係合部材及び第 1 の領域は、一対のパイプの軸心を含む仮想平面の方向において第 2 のパイプと接触する摺動部材の支持部材側の一端と前記支持部材と反対側の他端との間に位置すること」、「係合部材は、第 1 のパイプと接触する摺動部材の一方の端部に近接する位置で第 1 のパイプと係合すること」という構成も明記されていない。

しかし、上記(1)の記載によれば、本件当初明細書においては、①一対のパイプ 5 0、5 1 が第 2 摺動支持部 3 3 の貫通孔 3 3 a、3 3 b を貫通し（【0048】）、その外径はそれぞれ貫通孔 3 3 a、3 3 b の内径よりも小さく、その軸方向に摺動可能であって（【0057】）、これにより、揺動軸 3 2 に対して略直交する方向に丸鋸刃 3 1 が移動可能である（【0058】）、②貫通孔 3 3 a 内の第 2 摺動支持部 3 3 と

パイプ５０との間にすべり軸受リング３５が嵌装され、パイプ５０は貫通孔３３ａの半径方向に移動不能である、③貫通孔３３ｂ内の第２摺動支持部３３とパイプ５１との間にボールベアリング３６が嵌装され、パイプ５１の第２摺動支持部３３に対する摺動を滑らかにすると共に貫通孔３３ｂの半径方向におけるパイプ５０、５１の移動を規制する（【００６１】、図１６）という構成が示されている。また、これらの部材等の位置関係については、図１４及び１６において、すべり軸受リング３５の長さ方向の全領域を第１の領域、ボールベアリング３６の長さ方向の全領域を第２の領域としたときに、前記第１の領域は前記第２の領域より短く形成され、第２ネジ３４及び前記第１の領域は、一対のパイプ５０、５１を含む仮想平面の方向においてパイプ５１と接触するボールベアリング３６の支持部材側の一端と同支持部材と反対側の他端との間に位置し、且つ第２ネジ３４は、パイプ５０と接触するすべり軸受リング３５の一方の端部に近接する位置でパイプ５０と係合するように設けるといった関係が示されているところ、同構成において、「第２ネジ３４」に係合部材、「パイプ５０」を第１のパイプ、「パイプ５１」を第２のパイプ、「すべり軸受リング３５」及び「ボールベアリング３６」を摺動部材として抽象化して表現すると本件補正事項と同一の構成となる。

そこで、このような抽象化が新たな技術的事項を導入するものではなく、本件当初明細書において、本件補正事項が実質的に記載されていたといえるかについて検討する。

まず、「第２ネジ３４」に係合部材、「パイプ５０」を第１のパイプ、「パイプ５１」を第２のパイプと表現することについては、新たな技術的事項を導入するものでないことは明らかである。また、「ボールベアリング３６」の技術的意義についてみると、①パイプの摺動を滑らかにし、②貫通孔の半径方向におけるパイプの移動を規制するほか（【００６１】）、③切断部を含めた部品等の荷重を支えるものであること（図１４、１６、【００５８】【００６１】【００８０】【００８１】等）は当業者にとって明らかであり、これらの要件を満たすものであれば、ボールベアリ

ングに限定されない（【００９１】）。一方、「すべり軸受リング３５」についても、①摺動を可能にし（【００５７】）、②パイプの半径方向の移動を不能にするほか（【００６１】）、③切断部を含めた部品等の荷重を支えるものであること（図１４、１６、【００５８】【００６１】【００８０】【００８１】等）は当業者にとって明らかであって、「ボールベアリング３６」と「すべり軸受リング３５」が支えている荷重の配分が異なることやそれぞれの軸受（ベアリング）の機能の違いに技術的意義があるわけではない。

そうすると、本件発明１における両者の技術的意義は基本的に同一であって、パイプの摺動を可能にして支持する上下の部材について、様々な部材の中からどのような軸受（ベアリング）等を用い、上下の部材にどのように荷重を配分して支持するかは当業者が適宜なし得る設計的事項であって、このような摺動を可能にする部材を「摺動部材」と抽象化して表現したとしても、新たな技術的事項を導入するものではない。そして、当業者であれば、摺動可能な卓上切断機については摺動支持部の摺動方向の長さが短い方が好ましいという課題があることは認識しているのであるから（当事者間に争いが無い。）、本件当初明細書の記載をみれば、第２の領域の長さを所与のものとした場合には第１の領域と係合部材を第２の領域の範囲内に収めることで摺動支持部の長さが相対的に短くなっていることを認識し、理解するものである。

以上によれば、本件当初明細書において示されていた構成について、「第２ネジ３４」を係合部材、「パイプ５０」を第１のパイプ、「パイプ５１」を第２のパイプ、「すべり軸受リング３５」及び「ボールベアリング３６」を摺動部材として抽象化して表現することは新たな技術的事項を導入するものではなく、本件当初明細書において、本件補正事項が実質的に記載されていたといえる。

したがって、本件補正は適法であり、原告の主張する取消事由１は理由がない。

イ 原告の主張について

(ア) 原告は、本件当初明細書には摺動支持部を短くし、可動域を長くするという

課題は示されておらず、図１４の「ボールベアリング３６」に対して６分の１程度の長さの「すべり軸受リング３５」を用いる構成は、主として前者のみで荷重を支えるため、摺動支持部全体の長さが長くなってしまう構成であるから、摺動部材を問わず、摺動支持部全体の長さを短くするという技術思想は開示されていない旨主張する。

しかし、そもそも本件発明１において開示されている技術思想は、第２の領域の長さを所与のものとした場合に、第１の領域と係合部材との位置関係を相対的に定めることで摺動支持部全体の長さを相対的に短くすること（第２の領域の長さと一致させること）にすぎず、摺動部材を問わず、摺動支持部全体の長さを絶対的に短くすることではないから、原告の主張はその前提を欠くものである。

したがって、原告の主張は理由がない。

(イ) また、原告は、図１４を見た当業者であれば、「ボールベアリング３６」は摺動支持部３３の荷重等を支持するため、「すべり軸受リング３５」は主として回り止め機能を奏するために設けられたものであって、各々の技術的意義に従って、寸法及び位置関係が特定されていると理解する旨主張する。

しかし、前記アで判示したとおり、「ボールベアリング３６」及び「すべり軸受リング３５」はいずれも、パイプを摺動可能に支持し、パイプの半径方向の移動を規制する機能を有することは明らかであって、「すべり軸受けリング３５」がほとんど荷重を支持していないからといって、その機能を全く有しないわけではない。

したがって、原告の主張は理由がない。

(ウ) さらに、原告は、本件補正により、第１のパイプについて、すべり案内である「すべり軸受リング３５」の代わりに転がり案内である「ボールベアリング３６」とほぼ同じ長さのボールベアリングを使用する実施形態まで含むことになるところ、前者はほとんど荷重を負担しないが後者は実質的に荷重を負担する役割を果たすもので、両者は技術的に異なるものであるから、本件補正によって新規事項が追加されている旨主張する。

しかし、前記アで判示したとおり、上下の摺動部材でどのように荷重を配分して支持するかは当業者が適宜なし得る設計事項である。また、甲１２によれば、転がり案内であるボールベアリングとすべり案内であるすべり軸受リングとは、前者は摩擦係数が後者の数十分の１と小さいなどの性能の差異があることは認められるが、本件発明１においては、これらの技術的意義の差異を重視して各部材を採用したとは認められない。

したがって、第１のパイプについて、すべり案内である「すべり軸受リング３５」の代わりに転がり案内である「ボールベアリング３６」とほぼ同じ長さのボールベアリングを使用する実施形態まで含むことになることは、それぞれの軸受（ベアリング）に機能の違いがあるからといって、本件発明１との関係においては、前記判断を左右せず、原告の主張は理由がない。

２ 取消事由２（相違点１に関する判断の誤り）について

(１) 本件発明１の要旨

本件発明１は、切断刃の揺動軸に略垂直の方向に切断刃が移動可能なスライド部を有する卓上切断機に関するものである（【０００１】）。従来の摺動可能な卓上切断機においては、一端側において切断部を支持し他端側において摺動支持部に摺動可能に支持された一対の平行に配置されたパイプを有し、これらの軸心を含む仮想平面は切断刃の揺動方向と略垂直な位置関係にあり（【０００４】）、パイプを支持する摺動支持部には、パイプの摺動を規制する係合部材（ネジ）が設けられ、ネジの他端がパイプを押圧することによりパイプの摺動を規制するという構成をしていたが（【０００５】）、ネジが一方のパイプを押圧することにより一方のパイプが湾曲し、他方のパイプを支点として摺動支持部が回転し、切断刃のベース部上面に対する垂直性が低下していた（【０００６】【０００７】）。本件発明１は、上記仮想平面上において揺動軸に対して略直交する方向にパイプを押圧することにより、パイプを摺動支持部に対して摺動を規制するよう係合する係合部材を有する卓上切断機であって、これにより、係合部材による一方のパイプへの押圧によって

変形する一方のパイプの方向を切断刃の略揺動方向，即ち，揺動軸に略垂直の方向に一致させることで，ベース部上面に対する切断刃の垂直性の低下を防止することができるという効果を奏するものである（【0027】）。

(2) 甲6発明について

ア 甲6文献には，以下のとおり記載されている（甲6。図7ないし9については，別紙甲6発明図面目録参照。）。

「発明の分野

この発明は，長尺材料を各切断片のための2つの部分に切断するように意図された電動工具に関する。より詳しくは，本発明は木工においてその主要な用途を有する。

発明の背景

丸のこ刃の刃部が可能な限り小さい角度で材料を出た時に最も滑らかな切り口が得られることは，木工に関する技術において知られている。」（訳文1頁8～13行）

「米国において「マイター」切断として知られる斜め切断を可能にするために，被切断材料の支持面は通常，主作業台に回転自在に取り付けられ，切断中に固定される，「ロタンダ（rotunda）」，剛直な水平円板の形態で構成される。」（訳文2頁3～5行）

「大きく高まった横びき能力を求めるこの新しい要請に対応するために，摺動複合マイターソーが2つの既知の形態で生み出された。1形態において，ロタンダは，互いに平行でかつのこ刃の中心平面に平行な2本の水平アキシアルベアリングを備える。」（訳文2頁13～16行）

「摺動複合マイターソーの第2の既知の形態において，ロタンダの後側に直接取り付けられるベベルピボットボスの従来の位置は保持される。このボスは1対の相互に連結され後方に延びわずかに上方に向いているアームを備えており，アームの端には1対の平行に向けられたアキシアルベアリングが設けられている。」（訳文3頁4～7行）

「発明の概要

本発明は、上述の通り既知の現行技術に優る 2 つの主要な利点を有する摺動複合マイターソーを提供する。すなわち、ロタンダが使用された場合、ロタンダから後方に延びることなく、それにより休止位置にある間、より小型の全体機械をもたらす 1 対のスライドチューブが設けられている。そして第二に、前記チューブに配設され、のこ刃の所要の摺動運動を可能にするアキシアルベアリングは、幾何学的にのこ刃の中心に対し剛直な関係を有しており、そして前記中心の近くに配置されることによって、のこぎり機構の重量および使用中にのこ刃に作用する反作用力のために、より少ない曲げモーメントを生じる。前記ベアリングでのより少ない曲げモーメントは、スティクションを回避し、より短小なベアリングを可能にし、より高い精度の切断を保証し、あらゆる遊びも、のこぎり機構がアキシアルベアリングに対して変位する現行技術の場合のように、ますます長くなるモーメントアームによって拡大されない。本発明の上記および他の特徴および利益は、添付図面とともになされるいくつかの好ましい代替実施形態の以下の説明からより完全に理解されるであろう。」(訳文 3 頁 1 2 ～ 2 5 行)

「図 7 は、本発明の好ましい実施形態の、丸のこの中心平面で得られる断面図であり、固定スライドレールは直接駆動ユニットの反対側にある。これはのこぎりを所望のあらゆる位置に持ち上げることを可能にする。

図 8 は、図 7 において B B で表記された図 7 の実施形態の平面図である。

図 9 は、のこぎりの長い垂直平面で得られ図 7 において A A で表記された断面図である。」(訳文 7 頁 1 2 ～ 1 6 行)

イ 上記アによれば、甲 6 発明は、主要な用途が木工であって、長尺材料を二つの部分に切断する摺動複合マイターソー（卓上切断機）を提供するもので（訳文 2 頁 3 ～ 5 行）、1 対のスライドチューブ（パイプ）を設けることによって機械の小型化を実現するとともに、ベアリングを上記スライドチューブに配設して切断部の摺動運動を可能とし、のこ刃の中心の近くに堅く固定することによって、のこぎり機

構の重量および使用中にのこ刃に作用する反作用力により生じる曲げモーメントを低下させ、より高い精度の切断を実現するものである（訳文１２～２５行）。

（３） 甲８発明について

ア 甲８文献（実願昭５９－１１０９９０号のマイクロフィルム）には、以下のとおり記載されている（甲８。第１図ないし第３図については、別紙甲８図面目録参照。）。

「２． 実用新案登録請求の範囲

１． 被切断材料を支持するバイスを設けたベースと、このベースに固定したヒンジと、このヒンジの後端に揺動自在に軸支されたアーム部と、このアーム部に装着され、かつのこ刃を有するモートル部とを備えた卓上切断機において、前記アーム部を、前記ヒンジの後端に揺動自在に軸支したアームと、このアームにスライドシャフトを介して前記アームの長手方向に摺動自在に固定し、かつ前記モートル部を装着したアームホルダとで形成したことを特徴とする卓上切断機。」（１頁３～１４行）

「本考案は、・・・切断幅を増大することを可能とした卓上切断機を提供することを目的とするものである。」（２頁１０～１２行）

「以下、図示した実施例に基づいて本考案を説明する。第１図から第３図には本考案の一実施例が示されている。」（３頁８行～１０行）

「このように構成された卓上切断機で本実施例ではアーム部５を、ヒンジ４の後端に揺動自在に軸支したアーム５aと、このアーム５aにスライドシャフト１１，１２を介してアーム５aの長手方向に摺動自在に固定し、かつモートル部７を装着したアームホルダ５bとで形成した。」（３頁１９行～４頁４行）

「すなわちアームホルダ５bにスライドシャフト１１，１２を圧着し、アーム５aに摺動可能に嵌合した。すなわちスライドシャフト１２の案内溝１３にアーム５aに埋設したピン１４に係合させた。そしてアーム５aに設けたノブ１５でスライドシャフト１１を固定した。このようにすることにより卓上切断機は次に述べるよ

うに動作することができる。ベース 3 上面の被切断材料 1 を，ハンドル 10 を下げのこ刃 6 で切断する場合に，ノブ 15 を緩めハンドル 10 を手前に引きのこ刃 6 を手前に連動させる。次いでハンドル 10 を下降させ被切断材料 1 に切込みを加え，下限位置に当接したらハンドル 10 を押込み，のこ刃 6 を後側へ連動させ乍ら切断を行なうことができる。」（4 頁 12 行～5 頁 5 行）

「なお一般の切断作業時にはハンドル 10 を押し込んだ状態でノブ 15 でスライドシャフト 11 を締結し，切断作業を行なうことができる。」（5 頁 12～14 行）

「4 図面の簡単な説明

第 1 図は，本考案の卓上切断機の一実施例の側面図，第 2 図は，第 1 図の A－A 線に沿う断面図，第 3 図は，「本考案の卓上切断機の一実施例の切断状態を示す側面図である。」（6 頁 9～13 行）

イ 上記アによれば，甲 8 発明は，被切断材料を支持するバイスを設けたベースと，このベースに固定したヒンジと，このヒンジの後端に揺動自在に軸支されたアーム部と，このアーム部に装着され，かつのこ刃を有するモートル部とを備える卓上切断機に関するものであって（1 頁 3～14 行），切断幅を増大するために，前記アーム部を，前記ヒンジの後端に揺動自在に軸支したアームと，このアームにスライドシャフトを介して前記アームの長手方向に摺動自在に固定し，かつ前記モートル部を装着したアームホルダとで形成するという構成をとっており（2 頁 10～12 行，3 頁 19 行～4 頁 4 行），「摺動支持部（アーム 5 a）に対して摺動自在に上下に平行に配設された二本のパイプ（スライドシャフト 11，12）を備えたものにおいて，アーム 5 a の上方から形成された孔を介してノブ 15 により上方からスライドシャフト 11 を固定する」（4 頁 12 行～5 頁 5 行，第 1 図，第 3 図）という技術を開示しているものと認められる。

（4） 本件発明 1 に関する相違点 1 の判断の誤りについて

審決は，甲 8 文献の記載からは係合部材が 2 本のパイプ（スライドシャフト）の軸心を結ぶ仮想平面を通っているか不明であること，甲 6 発明については，係合部

材による押圧方向が２本のパイプ（スライドレール）の軸心を結ぶ仮想平面上としなければ許容できる精度で加工できないといった動機付けがないことなどから、甲８発明の係合部材を甲６発明に適用するに当たり、押圧方向を甲６発明の２本のパイプの軸心を結ぶ平面上とすることは、当業者にとって容易に想到し得たものではない旨判断した。

しかし、甲８文献の第１図及び第３図はいずれも側面図ではあるものの、第１図の「ノブ１５」は「スライドシャフト１１，１２」（パイプ）に対して垂直方向の上方から押圧する形で図示されており、正面図を作成したときに「スライドシャフト１１」と「スライドシャフト１２」が左右にずれることを窺わせるような記載は一切ない。また、卓上切断機においては、２本のパイプの軸心を結ぶ平面が鉛直であるものが数多く存在し（甲１８ないし２０）、甲６発明も同様である。これらの事情によれば、甲８発明に接した当業者であれば、「ノブ１５」は、「スライドシャフト１１」と「スライドシャフト１２」の軸心を結ぶ仮想平面上を通っており、上方から「スライドシャフト１１」を押圧すると理解するものであって、係合部材が２本のスライドシャフト（パイプ）の軸心を結ぶ仮想平面を通っているか不明であるということとはできない。

そして、甲６発明も甲８発明も、揺動軸を支点として揺動可能な切断部を有し、かつ、上下に平行に配置された２本のパイプを用いることで切断部を摺動可能とする卓上切断機に関するものであって、いずれも切断幅を増大して幅広の木材に対応するものである。また、甲８発明で開示されている技術は、摺動する切断部を固定することを可能にするものであるところ、切断部が摺動する構造において切断部を摺動しないように固定することは、切断作業の態様を増やすという利点があること（摺動せずに切断部の上下の揺動のみで切断することができる。）、搬送時などに切断部が意図せず動くことを防止する必要があることなどからすると、甲６発明を含めた切断部が摺動する構造を有する卓上切断機において、切断部を固定することは、共通の内在する課題であると認められる。

そうすると、甲 6 発明に甲 8 発明を適用する動機付けがあるというべきであって、甲 6 発明及び甲 8 発明に接した当業者であれば、甲 8 発明を甲 6 発明に適用して、相違点 1 に係る構成（一对のパイプの軸心を含む仮想平面の方向に第 1 のパイプを押圧するように設けられた係合部材を有し、支持部材の傾動角度にかかわらず前記係合部材による押圧方向が前記仮想平面上であって且つ切断刃の側面と平行となるようにする構成）とすることを容易に想到することができると認められるから、審決の判断は誤りである。

（5） 被告の主張について

ア 被告は、甲 8 文献には、2 本のパイプの軸心を含む仮想平面と切断刃が平行であるか否か、同平面を係合部材が通っているかについて記載も示唆もない旨主張する。

しかし、甲 8 文献の記載からすれば、当業者は 2 本のパイプの軸心を含む仮想平面と切断刃が平行であると理解するものであるし、側面図（甲 8 文献の第 1 図及び第 3 図）において、ノブの上面が見えない水平な形で「ノブ 1 5」が記載されている点からしても、「ノブ 1 5」の押圧方向は、「スライドシャフト 1 1， 1 2」の軸心を含む仮想平面の方向であると理解されるものである。

なお、被告は、2 本のパイプが傾いて設置されている例として乙 1 ないし 5 を提出するが、乙 1 はパイプの太さが異なる構成であること、乙 2 はパイプの配置、太さ等の構成が明らかではないこと、乙 3 はパイプがテーブル面よりも下方に配置されている構成であること、乙 4 は卓上切断機ではないこと、乙 5 はパイプが 3 本ある構成であることなどからすると、いずれも甲 8 発明の構成とは異なるものであって、これらの証拠は、甲 8 文献記載の図面に関する前記解釈を左右しない。

したがって、被告の主張は理由がない。

イ なお、被告は、甲 8 文献には、本件発明 1 が奏する格別の作用効果（係合部材による一方のパイプへの押圧によって変形する一方のパイプの方向を切断刃の略揺動方向に一致させることで、ベース部上面に対する切断刃の垂直性の低下を防止

すること)について記載も示唆もされていない旨主張する。しかし、被告が主張する効果は、甲8発明が当然有している効果であるから、甲8文献にその作用効果が記載されていないことは、甲6発明に甲8発明を適用する妨げとはならない。

(6) 本件発明2ないし5に係る相違点1の判断の誤りについて

審決は、本件発明1が当業者が容易に想到し得たものではないことを理由として、本件発明2ないし5についても、当業者が容易に想到し得たものではない旨判断したが、前記(4)及び(5)で判示したとおり、本件発明1に関する容易想到性の判断は誤りであるから、本件発明2ないし5に関する審決の判断も誤りである。

3 相違点2について

審決は、相違点2について、相違点2に係る構成の配置は、甲6発明に内在する課題を解決する配置であって、当業者にとって自明であることなどから、当業者であれば相違点2に係る構成を容易に想到し得たと判断している。審決のこの判断については、被告もこれを争わず、当裁判所も、摺動可能な卓上切断機については摺動支持部の摺動方向の長さが短い方が好ましいという課題があることを当業者は認識しており、当業者であれば、これを解決するために相違点2に係る構成の配置とすることを容易に想到し得たと判断するものであるから、審決の上記判断に誤りはないと判断する。

第6 結論

以上によれば、原告主張の取消事由2は理由があり、審決は取消しを免れない。よって、主文のとおり判決する。

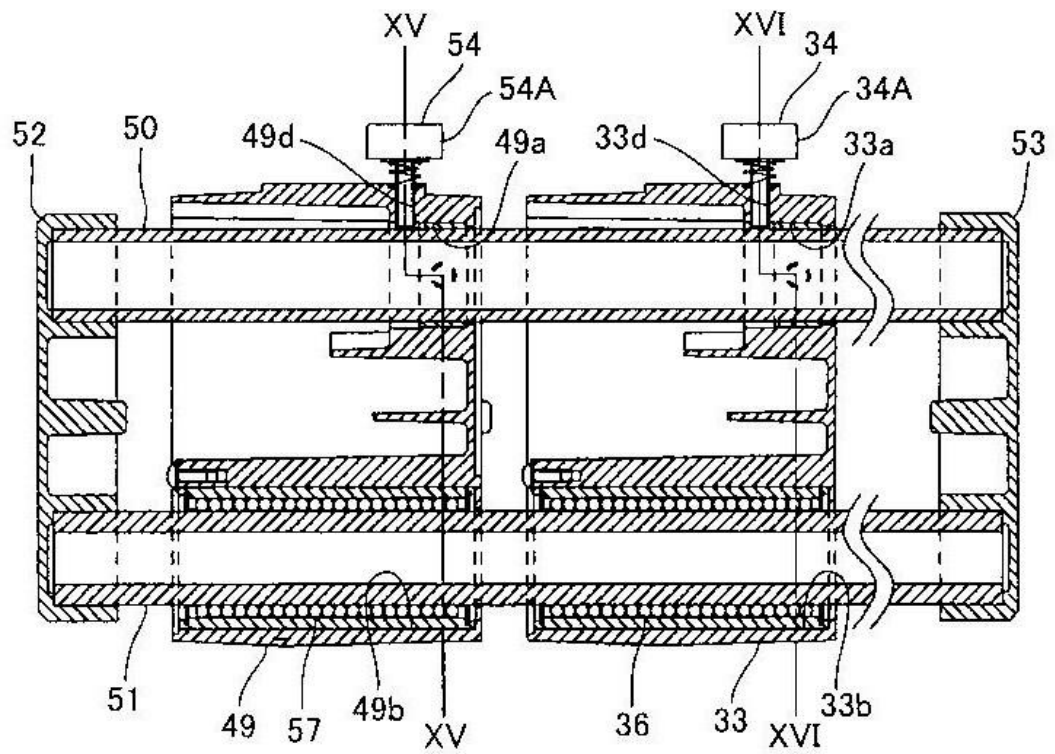
知的財産高等裁判所第1部

裁判長裁判官 設 樂 隆 一

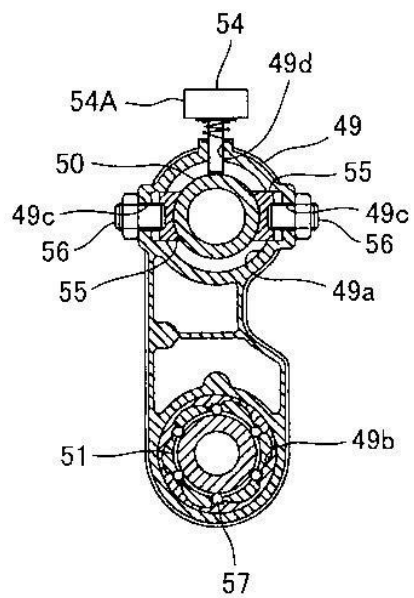
裁判官 大 寄 麻 代

裁判官 平 田 晃 史

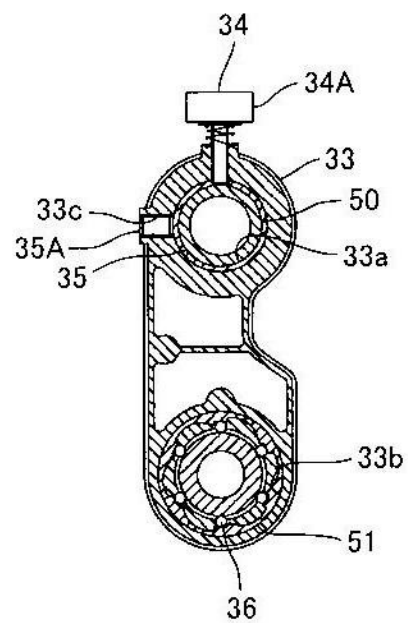
【図 14】



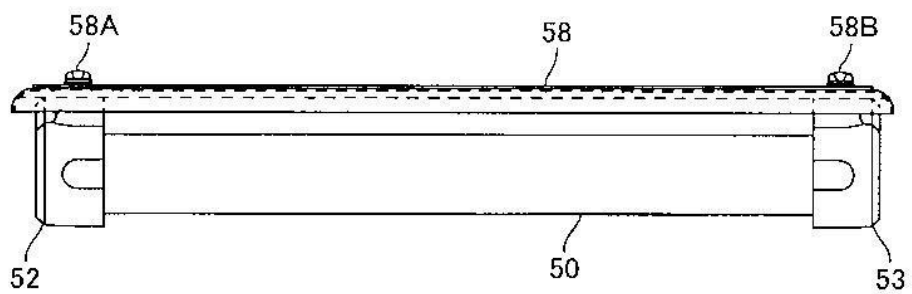
【図 15】



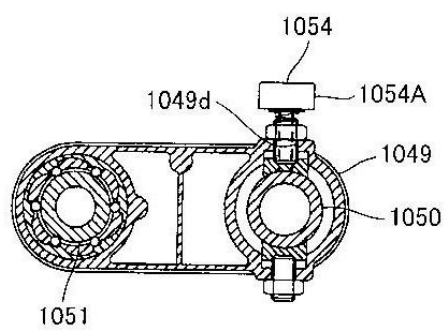
【図 16】



【図 1 8】

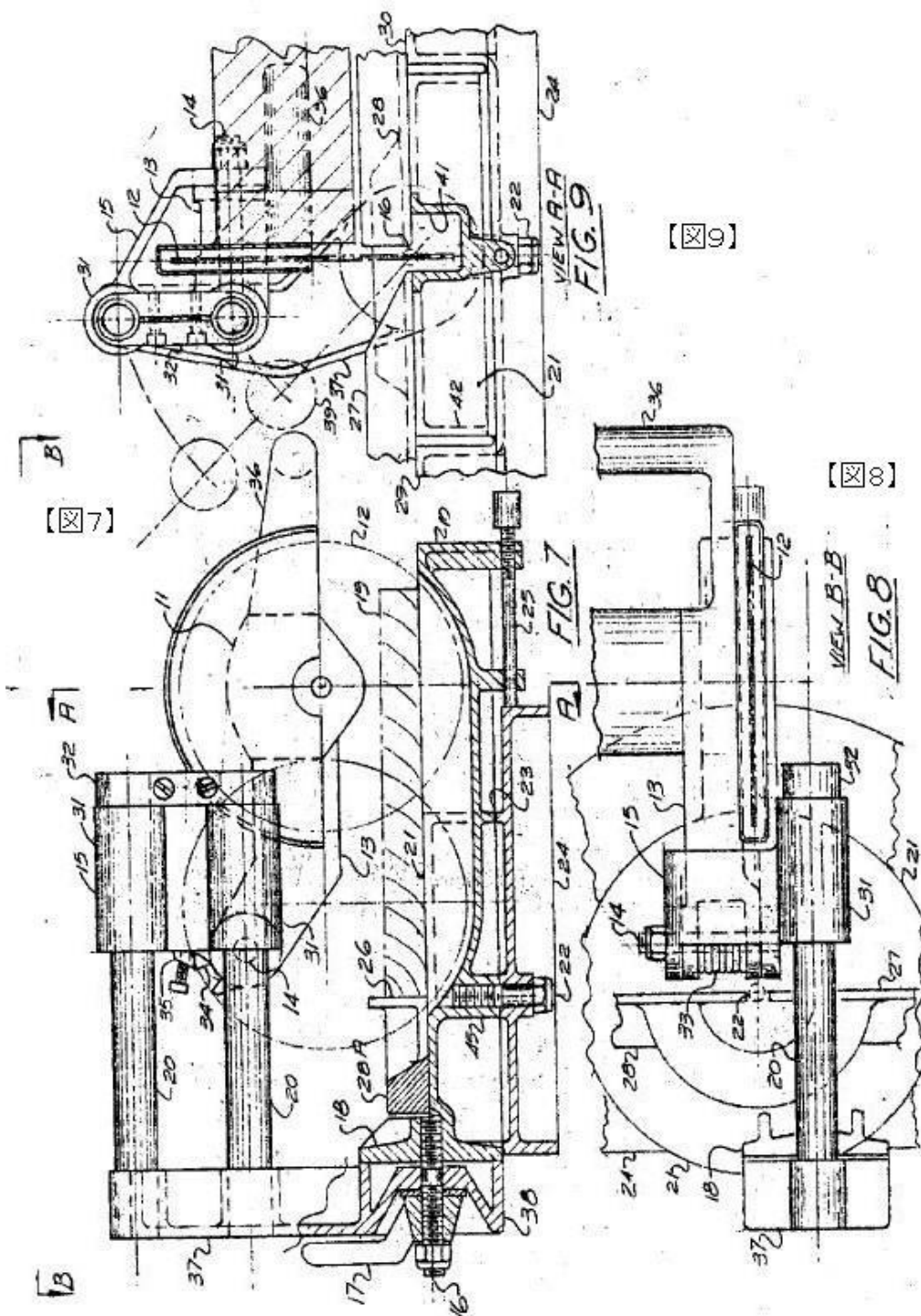


【図 2 2】



(別紙)

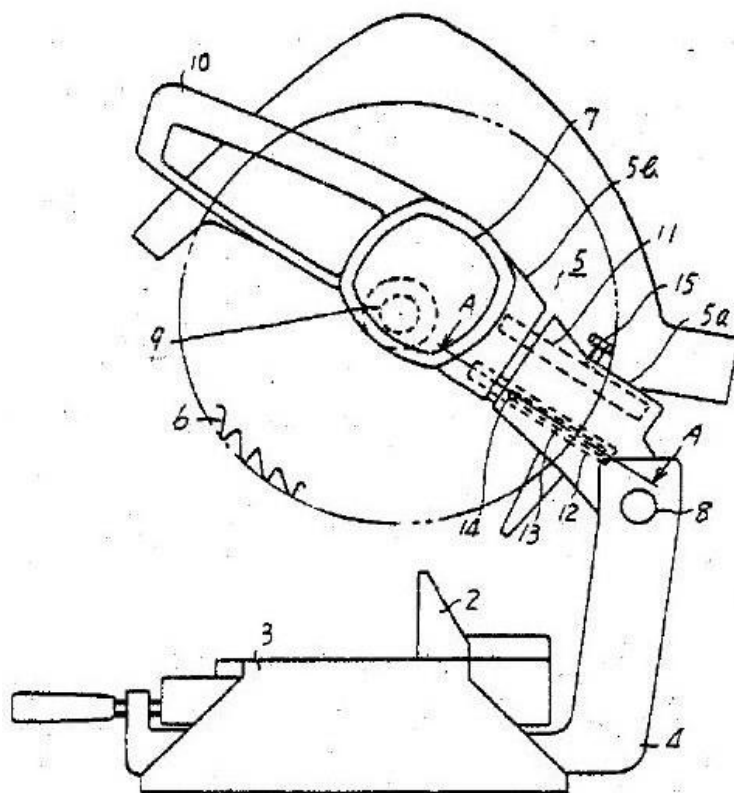
甲 6 発明図面目録



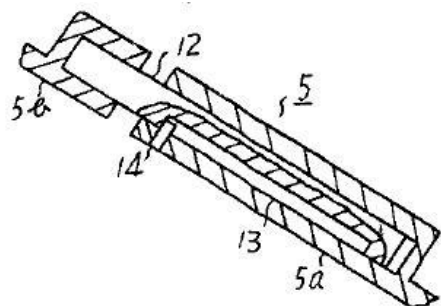
(別紙)

甲 8 図面目録

【第 1 図】



【第 2 図】



【第 3 図】

